

ที่ อก 5103.3.1/ 4017



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 234 เอกสารแนบ 5
เวลา 17.09 ผู้รับ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

26 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 2 ชุด
3. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) รายงานฯ จำนวน 1 อัน

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ใน
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด
ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565 มีมติ
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการฯ พร้อม USB Flash Drive จำนวน 1 ชุด
ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

②
เรียน นอ. กว.ผ.
เพื่อโปรดพิจารณา

๒ ร

(นางสาวธวานันท์ ยุกติรัตน)
เลขานุการกรม
๖ มี.ค. ๒๕๖๖

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)
รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2560 0466

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3)

ที่ตั้งโครงการ : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

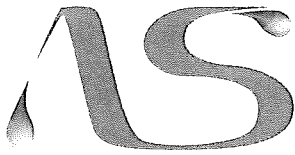
ที่อยู่เจ้าของโครงการ : เลขที่ 1011 อาคารศุภาลย์ แกรนด์ ทาวเวอร์
ห้องเลขที่ 1202 ชั้น 12 ถนนพระราม 3
แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร
10120

การมอบอำนาจ

[✓] เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้ บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดัชนีสิ่งมอบอำนาจที่แนบ

[] เจ้าของโครงการมิได้มีการมอบอำนาจแต่อย่างใด

พฤศจิกายน 2565



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 97/6527A

15 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ฉบับสมบูรณ์ จำนวน 2 เล่ม
2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 3 ชุด
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ฉบับจริง จำนวน 1 ฉบับ
4. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ฉบับสำเนา จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 11/2565 ในวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 และการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ แล้วเสร็จ จึงขอส่ง
มอบรายงานฯ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

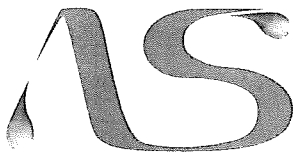


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

Wan

(นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ)

กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 96/6527A

15 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ฉบับสมบูรณ์ จำนวน 2 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ฉบับสมบูรณ์

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 11/2565 ในวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 และการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ แล้วเสร็จ จึงขอส่ง
มอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ

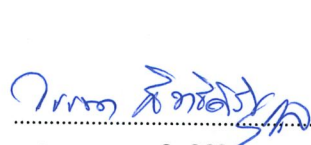
Wal-

(นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ)

กรรมการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 3
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 11/2565 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้าที่ 1/40, 8/40, 35/40 และ 39/40 รายละเอียดดังข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่นๆ อ้างอิงมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/1167 ลงวันที่ 16 เมษายน พ.ศ. 2563 ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1


.....

(นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพฑูรย์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

พฤศจิกายน 2565

หน้า 1/40

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.


.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านทรัพยากรกายภาพ				
1.1 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ใช้ผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินทรายไปตกหล่นสู่บริเวณภายนอกพื้นที่ก่อสร้าง - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันการเกิดควันมลพิษทางอากาศฟุ้งกระจายในอากาศ - ตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามข้อกำหนดอุปกรณ์/เครื่องจักร - มีมาตรการให้ผู้รับเหมาทำการฉีดพรมน้ำในบริเวณที่มีการเปิดหน้าดินอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.2 ระดับเสียง	- จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางวันและกำหนดให้งดกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน - กำหนดแผนการดำเนินการก่อสร้างให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ - ดูแลรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักร/อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา หรือน้อยตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรดังกล่าว เพื่อลดระดับเสียงจากเครื่องมือ/เครื่องจักร/อุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม

ลงชื่อ
(นางวรรณาสีทิธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขหมาย 2563
2/40

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำรั้วชั่วคราวรอบอาณาเขตก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้างโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.3 คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้บริษัทเอกชนที่มีใบอนุญาตมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจจะปนมากับน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.4 การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างในน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
2.1 ทรัพยากรน้ำใช้	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้จัดหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ และประสานงานเพื่อรับน้ำใช้มาจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมภาชนะสำหรับน้ำใช้ ที่มีความจุโดยรวมไม่น้อยกว่า 130 ลูกบาศก์เมตร หรือสามารถสำรองน้ำใช้ได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ
(นางวรรณวิภา สิริศิริกุล และ นายชุตติศักดิ์ ชัยวงศ์ไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เลขานวน 2563
3/40

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2. การคมนาคมขนส่ง	- ควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนใช้งานตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อช่วยลดปัญหาจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน ได้แก่ 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น. เพื่อลดปัญหาจราจรติดขัด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.3 การจัดการขยะของเสีย	- จัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้มิดชิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- คัดแยกขยะและเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอย เศษวัสดุจากการก่อสร้างที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอื่นๆ ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณาสีหิทธิกุล และ นายชุตติ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เจ้าของโครงการ

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขาน 2563

4/40

ลงชื่อ

ทพ. ทศ.

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

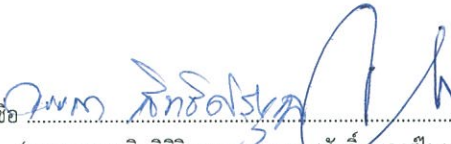
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดสวัสดิการต่างๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานเป็นอันดับแรก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหน่วยงานราชการบริเวณใกล้เคียงเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ	- บริเวณชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างตามแผนการอบรมเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ และบทลงโทษ/มาตรการขจัดการก่อกวนการก่อสร้างส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น โทรศัพท์ และแบบฟอร์มรับแจ้งเรื่องร้องเรียน เป็นต้น เพื่อรับข้อร้องเรียนจากกิจกรรมการก่อสร้าง และให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชนและหน่วยราชการเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชุตติ ยงวงศ์ไพบล้อย)
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขayan 2563
5/40

ลงชื่อ 
 (นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เขตกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำรั้วพร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่อันตราย เช่น เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานและแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/แรงงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีตามคู่มือการใช้งานก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการประเมินผลกระทบความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้องตามแผนการอบรมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณาสีทิธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขาน 2563

6/40

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นโดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอรวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.3 สาธารณสุข	- จัดการด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ * จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน * จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค * จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้จัดทำข้อมูลสุขภาพของคนงานก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นางวรรณวิภา สิริศิริกุล และ นายชุตติศักดิ์ ยางวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เจ้าของโครงการ



เมษายน 2563

7/40

ลงชื่อ

ทพ. ทวี

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 3 ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-หากว่าเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด จะต้องทำการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ทราบทุก 6 เดือน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดภายในโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

พลศจิกายน 2565
หน้า 8/40

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.


(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณ สิริศิริกุล และ นายชุตติ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563
9/40

ลงชื่อ

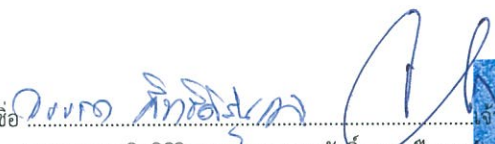
นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	- ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือค่าควบคุมโดยมีรายละเอียด ดังนี้ * ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก (ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง) ควบคุม • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ไม่เกิน 26 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.41 กรัม/วินาที • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.9 กรัม/วินาที • ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.4 กรัม/วินาที * ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต ควบคุม • ฝุ่นละออง ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.15 กรัม/วินาที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ติดตั้งหัวเผาของเตาอบเหล็กให้เป็นแบบที่ก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำหรือ Ultra low NOx burners	- ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบดักฝุ่นเพื่อบำบัดอากาศจากระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิตก่อนระบายออกปล่องระบาย	- ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง ซึ่งหากตรวจพบความผิดปกติอุปกรณ์ดังกล่าวจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติได้และดำเนินการแก้ไขได้ทันที	- ระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณ สัทธีธรินกุล และ นายชุตติ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขาน 2563
10/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ ซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งานหรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรเป็นตัวกำหนดในการบำรุงรักษาเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ในกรณีที่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องเกินค่าที่กำหนด ต้องจัดบันทึกจำนวนครั้งและระยะเวลาที่ระบายมลพิษทางอากาศเกินค่าที่กำหนด พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุและจัดทำแผนป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.2 ระดับเสียง	- เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง 1 เมตร) ให้พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง หรือให้อยู่ในห้องปิดหรือติดตั้งกำแพงป้องกันเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนตรวจสอบและซ่อมแซมบำรุงในเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรต่างๆ ในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือป้ายแสดงให้ทราบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) และ/หรือที่ครอบหู (Ear muffs) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดให้มีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้อย่างเพียงพอ	- พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ควบคุมระดับเสียงที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐาน (70 เดซิเบลเอ)	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชุตติ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563
11/40

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- กำหนดให้จัดทำผังแนวเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณริมรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารการผลิตภายใน 1 ปีหลังเปิดดำเนินการโครงการ และต้องทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงทุก 3 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนได้ทราบล่วงหน้าเมื่อโครงการมีความจำเป็นที่จะต้องดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงในบางช่วง	- พื้นที่โครงการ/ ชุมชน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน เสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.3 คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงานและโรงอาหารก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อแยกตะกอนและน้ำมันออก ก่อนหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตให้มากที่สุด และระบายน้ำทิ้งส่วนที่เหลือจากการหมุนกลับไปใช้ประโยชน์เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในเชิงป้องกันเพื่อให้มีสภาพดีและมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียไว้อย่างเพียงพอเพื่อสับเปลี่ยนในกรณีที่อุปกรณ์ดังกล่าวชำรุด/เสียหาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชุตติ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เจ้าของโครงการ



เมษายน 2563
12/40

ลงชื่อ

ทพ. ทัด

.....ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากกระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้ น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการพร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ในการวางแผนและบริหารจัดการระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (ตรวจวัด pH, Conductivity และ TDS) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ และหากพบว่ามีค่า pH หรือ TDS ไม่ได้ สอดคล้องตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด ให้ส่งน้ำเสียดังกล่าวเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการก่อนนำไปบำบัดใหม่ จนได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดและระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียกรณีที่มีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งโดยผ่านหน่วยงานกลาง (Third Party) ทุก 1 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชุตติศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

13/40

ลงชื่อ

ทพพร กิตติ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ	- กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- บันทึกปริมาณการใช้น้ำ และวางแผนการใช้น้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กรณีพื้นที่มีปัญหาการขาดแคลนน้/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือ ภาคราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมามีอยู่ในสภาวะปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- มีนโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ รมรณงค์และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีบ่อสำรองน้ำประปาขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณาสีทริณกุล และ นายศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เจ้าของโครงการ

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
14/40

ลงชื่อ

นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการอุดตันได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม พื้นที่ลานเปิดโล่ง เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำฝนก่อนไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษา ท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (โดยเฉพาะก่อนเข้าสู่ฤดูฝน)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากลานกองวัตถุดิบ โดยการมีบ่อหน่วงน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 100.6 ลูกบาศก์เมตร (รองรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก) ก่อนระบายน้ำฝนที่ผ่านการตกตะกอนของสเกลและเศษดินเรียบร้อยแล้วลงสู่รางระบายน้ำฝนชนิดรางดินต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.3 การคมนาคม	- จัดให้มีรถรับส่งพนักงานให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ให้กำหนดจุดรับส่งพนักงานโดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด	- พื้นที่โครงการและเส้นทางรับส่งพนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชุตติศักดิ์ ยงวงศ์ใหญ่สย)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขานวน 2563

15/40

ลงชื่อ

ทพ. ทศ.

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

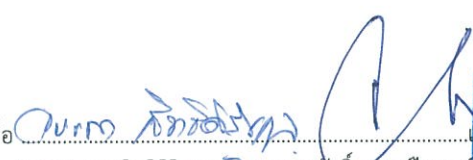
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การคมนาคม (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดเส้นทางการขนส่งโดยหลีกเลี่ยงแหล่งชุมชนให้มากที่สุด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในเขตพื้นที่ชุมชนตามที่กฎหมายกำหนด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกตัวตูดิบัติ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- รถบรรทุก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย เป็นต้น	- รถบรรทุกสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบจีพีเอสและระบบควบคุมความเร็วรถ ทั้งนี้ เพื่อให้สามารถติดตามตรวจสอบได้ และหากพบว่าไม่ดำเนินการตามที่กำหนดจะทำการตักเตือนและหากเกิดซ้ำจะปรับ เปลี่ยนบริษัทผู้รับขนส่งโดยทันที ซึ่งจะระบุไว้ในสัญญาจ้างอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และของเสียให้ใช้ถนนทางเข้านิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นหลัก โดยหลีกเลี่ยงทางเข้าที่ผ่านพื้นที่ชุมชน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณ สิทธิศรีบุญกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563
16/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การคมนาคม (ต่อ)	- ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือน เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.4 การจัดการของเสีย	- จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากพนักงาน 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตรายจากสำนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้ส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดเป็นลำดับแรก หากจะส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัด ต้องมีการประสานงาน และมีหนังสือยืนยันศักยภาพ หรือความสามารถในการรับมูลฝอยของโครงการจากหน่วยงานข้างต้นก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีกิจกรรมหรือช่องทางการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่คนงาน หรือพนักงาน ในการแยกขยะมูลฝอย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประสานงานและคัดเลือกรายชื่อบริษัทหรือหน่วยงานที่สามารถรับของเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการอย่างน้อย 2 หน่วยงาน เพื่อความสะดวกและยืดหยุ่นในการบริหารจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีถังรองรับของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ ของเสียที่สามารถนำไปแปรรูปเพื่อกลับมาใช้ใหม่ และของเสียที่ต้องกำจัด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- เก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมโดยแยกประเภทต่างๆ ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  **นางวรรณ สิริศิริกุล** นางวรรณ สิริศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ใหญ่กุล
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
17/40

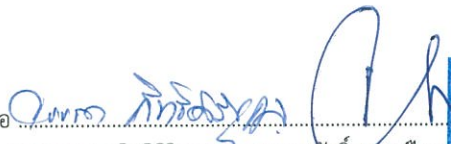
ลงชื่อ  **ทพพ ทัด** นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบ (Audit) วิธีการจัดการของเสียของบริษัทรับกำจัดของเสียให้เป็นไปตามหลักวิชาการเป็นประจำทุก 1 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเป็นพนักงานของโครงการตามลักษณะของงานเป็นอันดับแรก โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบในช่วงที่ตำแหน่งงานว่าง	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนในด้านต่างๆ เช่น การส่งเสริมอาชีพ การส่งเสริมการศึกษา แก่เยาวชน สนับสนุนด้านสาธารณประโยชน์ การส่งเสริมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขภาพ	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน จำนวนมากกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  (นางวรรณ สิทธิศรีกุล และ นายชูศักดิ์ ยวงศ์ไพฑูริย)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
18/40

ลงชื่อ  (นางสาวทิพรัตน์ ทิศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	* ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ให้คำปรึกษา ข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการและประสานงานกับชุมชน * ร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน โดยรวบรวมข้อมูลร้องทุกข์จากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งประสานงานกับโครงการเพื่อแจ้งหรือเร่งรัดให้ดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเป็นรูปธรรม และมีการสรุปผลการแก้ไขปัญหาปีละ 1 ครั้ง เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง * ร่วมกำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าผลกระทบมาจากการดำเนินโครงการ * ร่วมเสนอแผนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อประชาชนในพื้นที่ * กำหนดให้มีการประชุมของคณะกรรมการอย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้งเพื่อใช้ทบทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน โดยเชิญชุมชนเยี่ยมชมโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้และสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากผู้แจ้งเหตุ/พบเห็นหรือได้รับผลกระทบ โดยทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกลงจดหมาย แฟกซ์ หรือจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ และผู้รับข้อร้องเรียนจดชื่อที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ (ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังรูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณ สิริสินธุกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพฑูริย)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

19/40

ลงชื่อ

ทพ. ทัด

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหา ขอร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจตราดูแลให้พนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษที่เข้มงวด	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนและหน่วยงานราชการที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อรับทราบเรื่องราวต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุง ทดสอบการเดินระบบ หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุสื่อสารชุมชน เสียงตามสายของหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนคลายความวิตกกังวล	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินกิจการของบริษัทฯ โดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น แผ่นพับ ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยสื่อประชาสัมพันธ์ต้องระบุข่าวสาร/กิจกรรมที่ผ่านมานในรอบปีให้ชุมชนหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุกปี	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการพบปะระหว่างผู้บริหารกับตัวแทนแต่ละชุมชนในพื้นที่อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อสานสัมพันธ์และแลกเปลี่ยนความคิดเห็นหรือข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการเพื่อกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อชุมชนได้อย่างรวดเร็วและทันทั่วถึง รวมทั้งแจ้งผลการแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการให้ผู้นำชุมชนทราบ	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน โดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมบริการสังคม สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย กิจกรรมในสถานศึกษา และศาสนสถาน ตามแผนการดำเนินการและกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้าเมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วง	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศรีบุญ และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพฑูริย)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

20/40

ลงชื่อ

นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

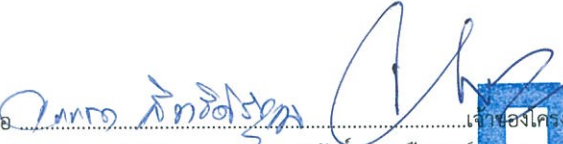
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุ หรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอ และควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
21/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงในขณะที่ทำงาน เช่น บริเวณเครื่องรีดเหล็ก เครื่องม้วนเหล็ก (บริเวณจุดที่มีการเชื่อมเหล็ก)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมถึงต้องให้พนักงานใหม่ที่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงจะให้ทำงานประจำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้พื้นที่เดอบเหล็กแห้งและพื้นที่เครื่องรีดแผ่นเหล็กหรือพื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียส เป็นพื้นที่ควบคุมโดยกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดไม่ให้พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนเกินกว่า 32 องศาเซลเซียส ต่อเนื่องกันเกินกว่า 2 ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเดอบเหล็กแห้ง เครื่องรีดเหล็ก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดน้ำเย็นเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง และโรงพยาบาลในพื้นที่	- หน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชุตติ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

22/40

ลงชื่อ

ทพ. นิล

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ออกแบบให้หน่วยที่ใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีโดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เช่น • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศบริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ นางวรรณมา สิทธิศิริกุล (นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563
23/40

ลงชื่อ ทพ. นิล (นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบ/บำรุงรักษา (Preventive Maintenance) อุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอโดยอ้างอิงมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมือดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินก่อนเปิดดำเนินโครงการและหลังจากเปิดดำเนินการแล้ว ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ดังรูปที่ 2)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อมและการอพยพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- การซ่อมแผนฉุกเฉินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชนควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตราภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องรับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและต้องเข้ารับการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพฑูริย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

24/40

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบายและระเบียบเกี่ยวกับ ความปลอดภัย รวมทั้งเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (Metering and Regulating Station :MRS) ซึ่งมีอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อยู่ในพื้นที่เปิดโล่งมีการระบายอากาศได้ดี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีระบบหรืออุปกรณ์ที่สามารถตัดระบบการลำเลียงก๊าซธรรมชาติจากห้องควบคุมส่วนกลาง หากตรวจพบว่าระบบเกิดการรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดเตรียมเครื่องมือตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน และอุปกรณ์ควบคุมความดันในระบบไม่ให้เกิดความสามารถในการรองรับของระบบลำเลียงและเครื่องจักรไว้ในบริเวณสถานี MRS และระบบท่อ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน โดยเฉพาะอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ รวมถึงการตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- <u>ตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบเครนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552</u>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- <u>ตรวจสอบระบบเครนให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งาน พร้อมทั้งจัดทำรายงานการตรวจสอบและการทดสอบระบบเครนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รับรองโดยวิศวกรตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กฎหมายกำหนด</u>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- <u>จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่เครนทำงานโดยติดตั้งไว้ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ในกรณีที่มีการซ่อมบำรุงต้องติดป้ายแสดงการซ่อมบำรุงและแจ้งให้พนักงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ</u>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- <u>การเก็บกองเหล็กแท่งแบบสำเร็จรูป (Slab) ในลานกองเก็บวัตถุดิบให้ทำการเก็บกองความสูงไม่เกิน 5 ชั้น คิดเป็นน้ำหนักบรรทุกกระทำต่อพื้นดินประมาณ 6,428 กิโลกรัมต่อตารางเมตร</u>	- ลานกองวัตถุดิบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยางวงศ์ไพบูลย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563

25/40

ลงชื่อ

ทพ. ทศพร

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

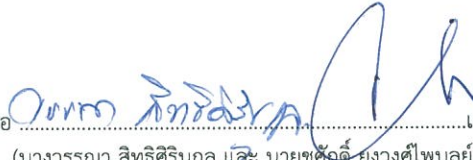
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 สาธารณสุข	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการ และศักยภาพของบุคลากรด้านสาธารณสุข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น เพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- หน่วยงานสาธารณสุข	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานพยาบาลและต้องปฏิบัติตาม วิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4.4 พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีพื้นที่ประมาณ 5.88 ไร่ (ดังรูปที่ 3)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  เจ้าพนักงานโครงการ
(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยิงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
26/40

ลงชื่อ  ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด


ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 4) ได้แก่ * A1 : หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดค่าระดับเสียงในรูประดับเสียงพื้นฐาน 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 4) ได้แก่ * N1 : หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3. คมนาคม - บันทึกจำนวน/สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมขนส่งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4. การจัดการของเสีย - รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการก่อสร้างโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
6. สังคม-เศรษฐกิจ - สรุปเรื่องร้องทุกข์หรือเรื่องร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง - สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบโครงการ และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและหลักวิจัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 5) และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบโครงการ	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ อรรถ ภิรักษ์กุล (นางวรรณ สิริศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยวงศ์ไพบูลย์)
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563
 27/40

ลงชื่อ ทพ. ทัด (นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี เป็นตัวแทน)	- ตรวจวัด 4 สถานี (ดังรูปที่ 6) * A1 : หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร) * A2 : หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร) * A3 : วัดพนานิคม (อบต.พนานิคม) * A4 : หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต.เขาไม้แก้ว)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ปล่องเตาอบเหล็ก (ดังรูปที่ 7)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต (ดังรูปที่ 7)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัด 5 สถานี (ดังรูปที่ 6) * N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ * N2 : ริมรั้วโครงการด้านใต้ * N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก * N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก * N5 : หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศรีบุญ และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

28/40

ลงชื่อ

นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ความเป็นกรดต่าง (pH) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) น้ำมัน และไขมัน (Oil&Grease) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn) - ความเป็นกรดต่าง (pH) ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) และของแข็งละลายน้ำ (TDS) - บันทึกรายการน้ำทิ้งของโครงการที่ระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - บันทึกรายการน้ำทิ้งที่นำไปใช้ในประโยชน์ในกิจกรรมต่าง ๆ	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (ดังรูปที่ 7) - บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (ดังรูปที่ 7) - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ต่อเนื่องและเสนอ สผ. ทุก 6 เดือน - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน - ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) ความเป็นกรดต่าง (pH) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn)	- บ่อตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน (ดังรูปที่ 8) * UW1 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ต้นน้ำ) * UW2 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 1 * UW3 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางวรรณมา สิทธิศิริกุลและ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพฑูย์)
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
 29/40

ลงชื่อ 
 (นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในการทำงาน - ฝุ่นละออง (Total dust และ Repairable dust)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ * บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน * บริเวณเตาอบเหล็ก * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน - ค่าระดับความร้อน	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ * บริเวณเตาอบเหล็ก * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.3 ระดับเสียงในการทำงาน - ค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ * บริเวณเตาอบเหล็ก * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.4 แสงสว่างในการทำงาน - แสงสว่าง	- พื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก) - อาคารสำนักงาน - ห้องควบคุม	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.5 การตรวจสุขภาพ - ตรวจสุขภาพทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก สมรรถภาพการทำงานของตับ สมรรถภาพการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานของโครงการทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางวรรณ สิทธิศรีบุญกุล และ นายชุตติศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563
30/40

ลงชื่อ 
 (นางสาวทิพรัตน์ ทักษณาการไพศาล)
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - สถิติสภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.7 การตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน - จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมสาเหตุความเสียหาย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
- จัดบันทึกการซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
6. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลาและแนวทางการแก้ไขปัญหาทุกครั้ง และจัดทำผลสรุปทุก 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง	- รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
7. การจัดการของเสีย - รวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

(นางวรรณมา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เจ้าของโครงการ

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
31/40

ลงชื่อ

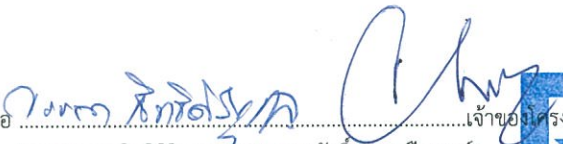
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ			
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาการติดตามและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
- จัดทำรายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
- สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบโครงการ และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและหลักวิจัย	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 5) และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

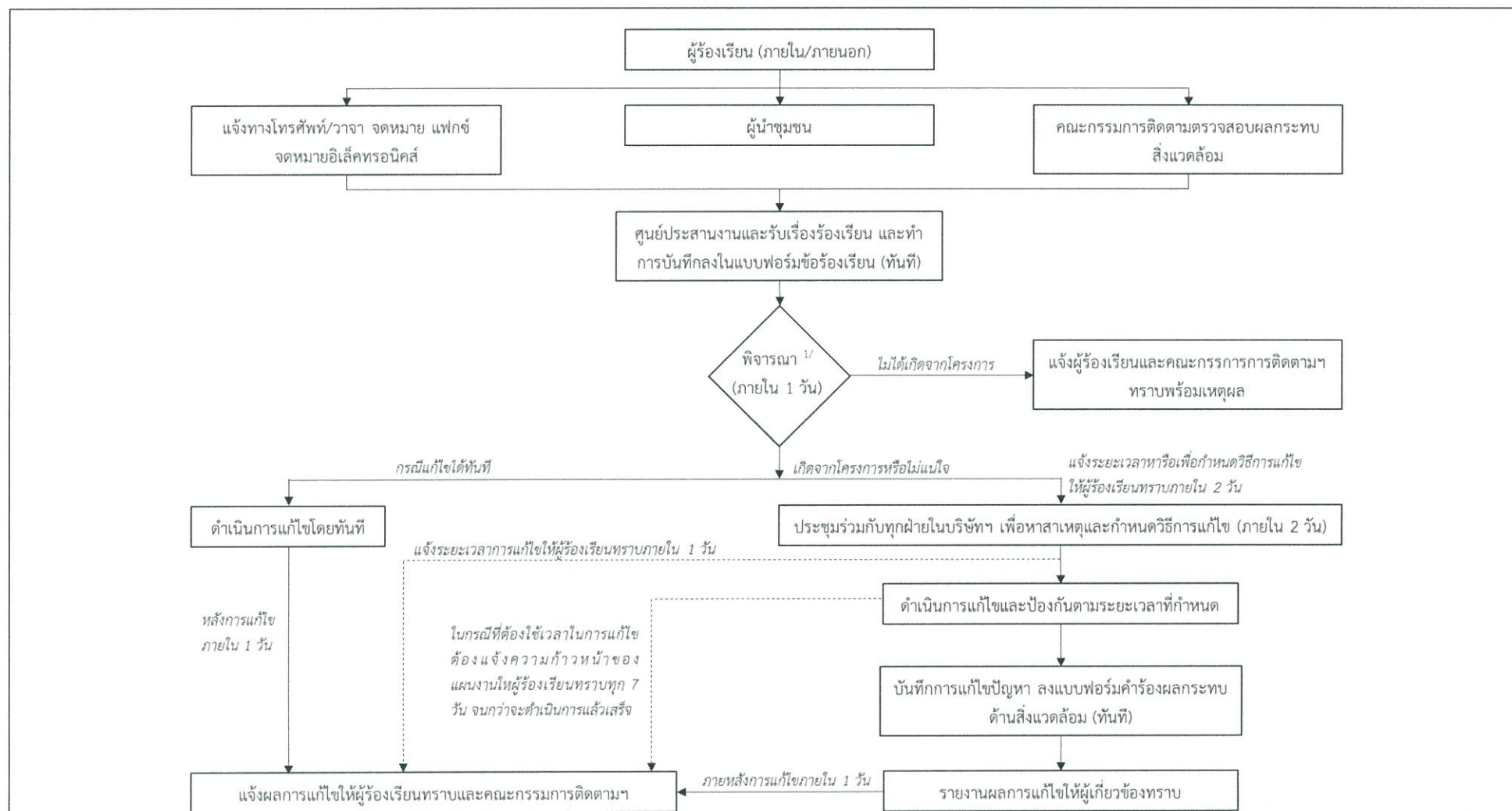
ลงชื่อ  เจ้าพนักงาน
(นางวรรณ สัทธีธรินกุล และ นายชุตติศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
32/40

ลงชื่อ  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





หมายเหตุ : 1/ พิจารณาโดยผู้แทนฝ่ายบริหารในการดำเนินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ เจ้าของบริษัท

(นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยวงวงศ์ใหญ่)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



เมษายน 2563

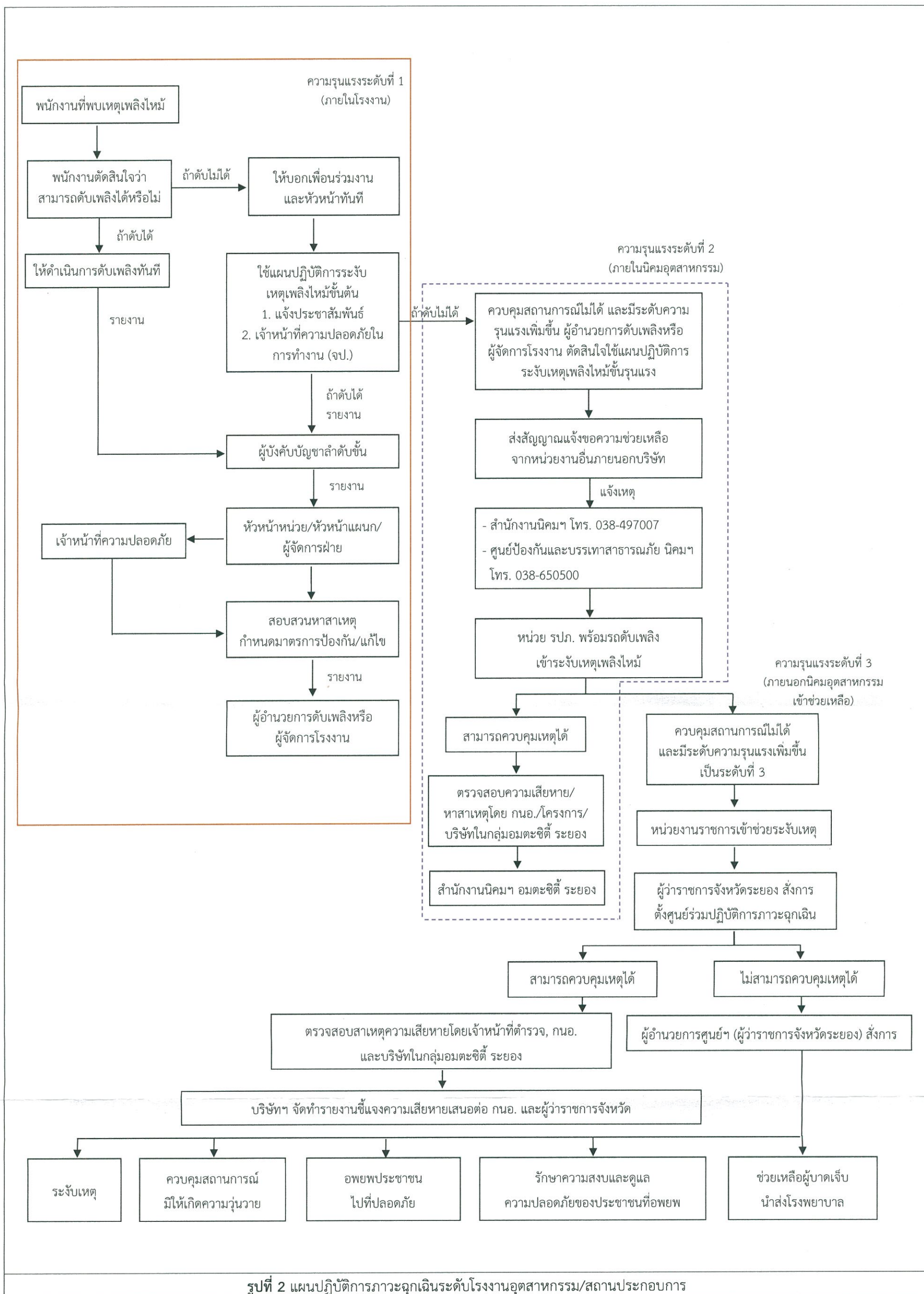
33/40

ลงชื่อ ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





ลงชื่อ

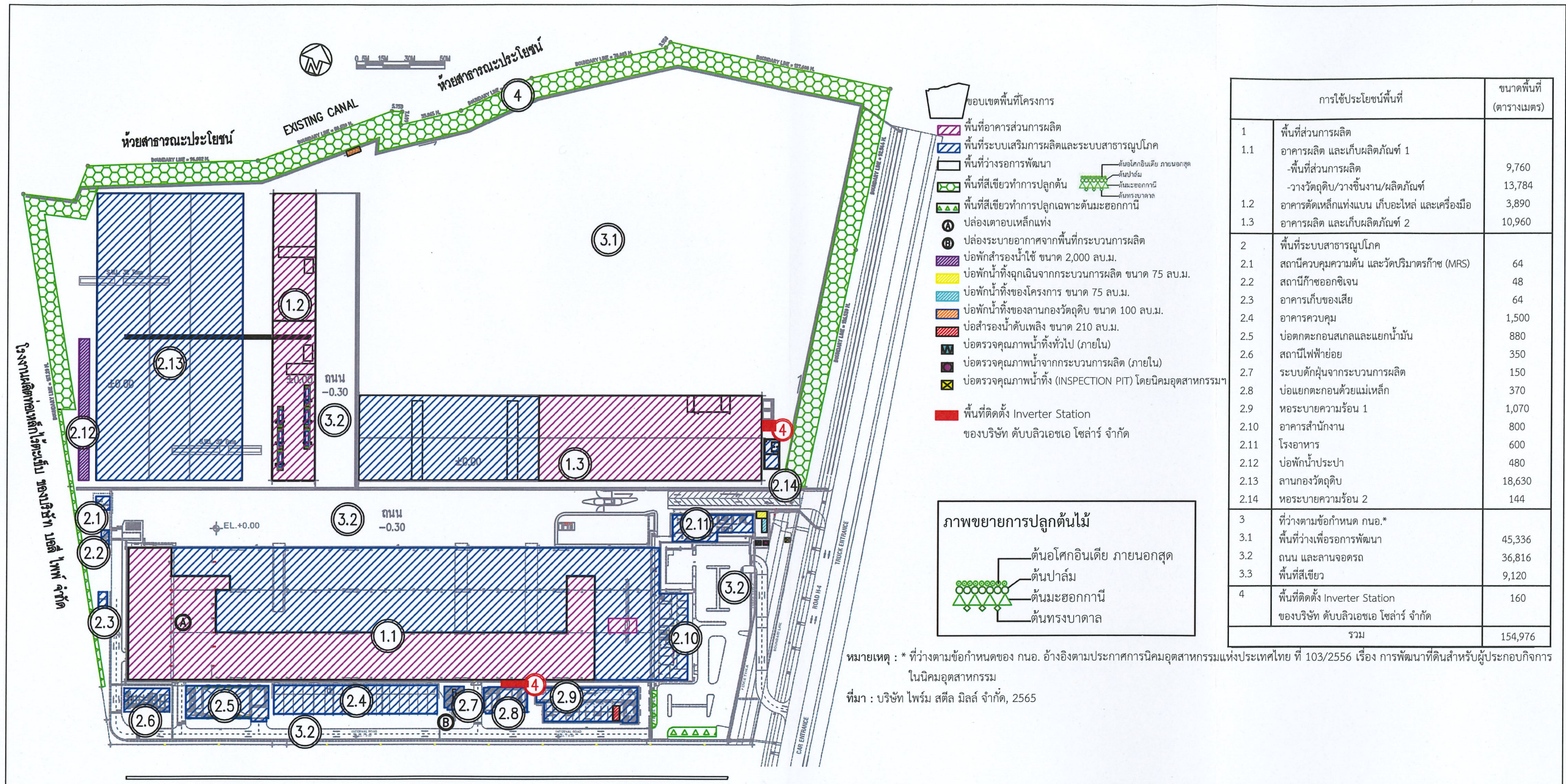
(นางวรรณภา สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
34/40

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

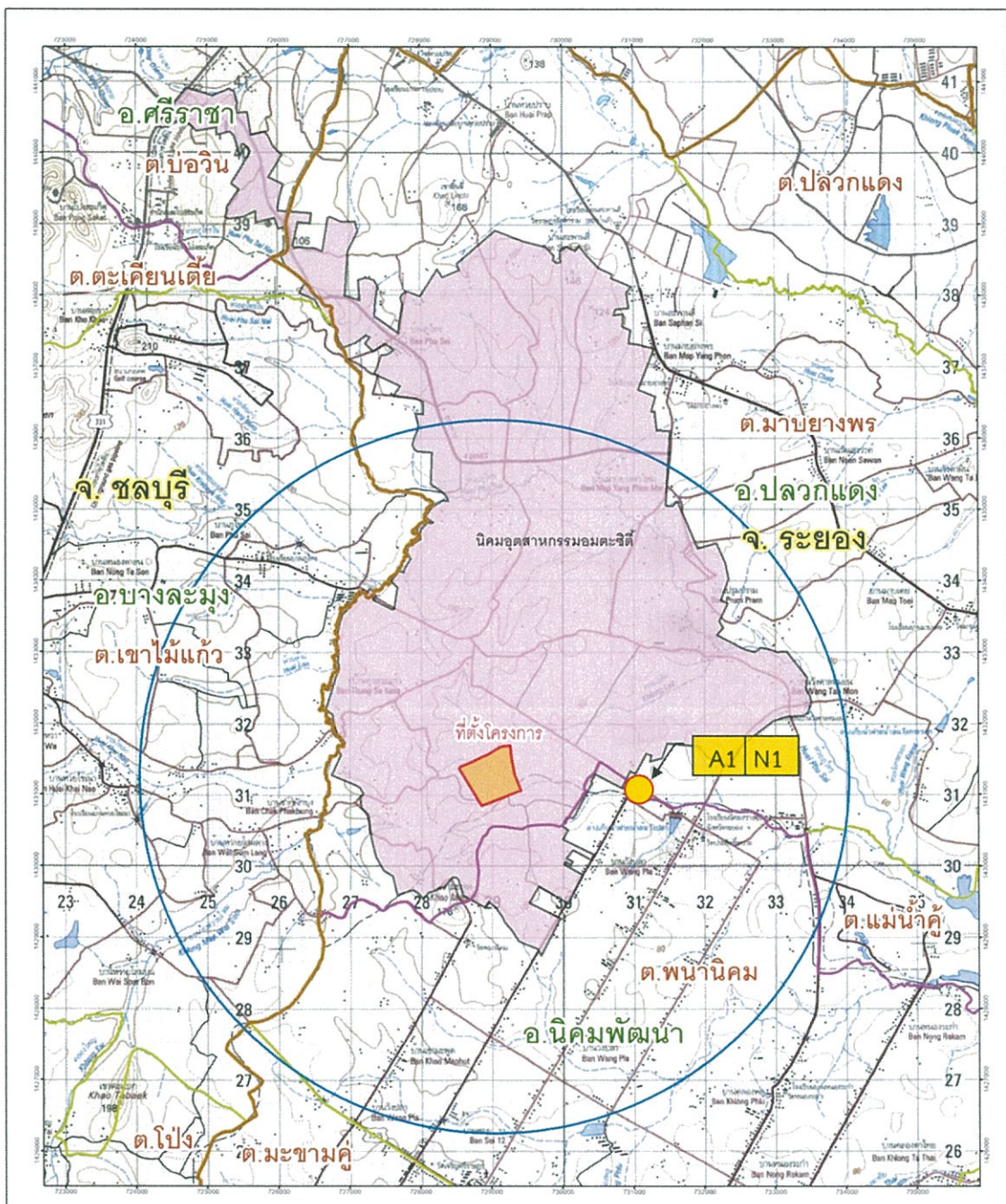
(นางวรรณ สิทธิศรีกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime
 steel mill
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

พฤศจิกายน 2565
 หน้า 35/40

AS บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO.,LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



สัญลักษณ์แผนที่

- | | | | | |
|--|-------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------|
| | พื้นที่โครงการ | | ขอบเขตการปกครองระดับจังหวัด | - จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ |
| | ขอบเขตนิกมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ | | ขอบเขตการปกครองระดับอำเภอ | |
| | รัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร | | ขอบเขตการปกครองระดับตำบล | - จุดตรวจวัดระดับเสียง |
| | มาตราส่วน 1 : 50,000 | | จุดตรวจวัด | |
| | 0 5 1 2 3 Kilometers | | | |

ที่มา: ดัดแปลงจาก : แผนที่ภูมิประเทศมาตราส่วน 1:50,000 ลำดับชุด L7018 ราชว 5234/V และ 5235/II กรมแผนที่ทหาร, 2543

รูปที่ 4 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงโดยทั่วไป (ระยะก่อสร้าง)

ลงชื่อ

นางสาว สิริวิจิตรกุล และ นายชุตติ์ ยางศ์ใหญ่

เจ้าของโครงการ

(นางวรรณ สิริวิจิตรกุล และ นายชุตติ์ ยางศ์ใหญ่ 2563)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ

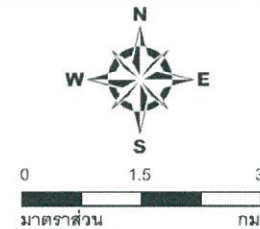
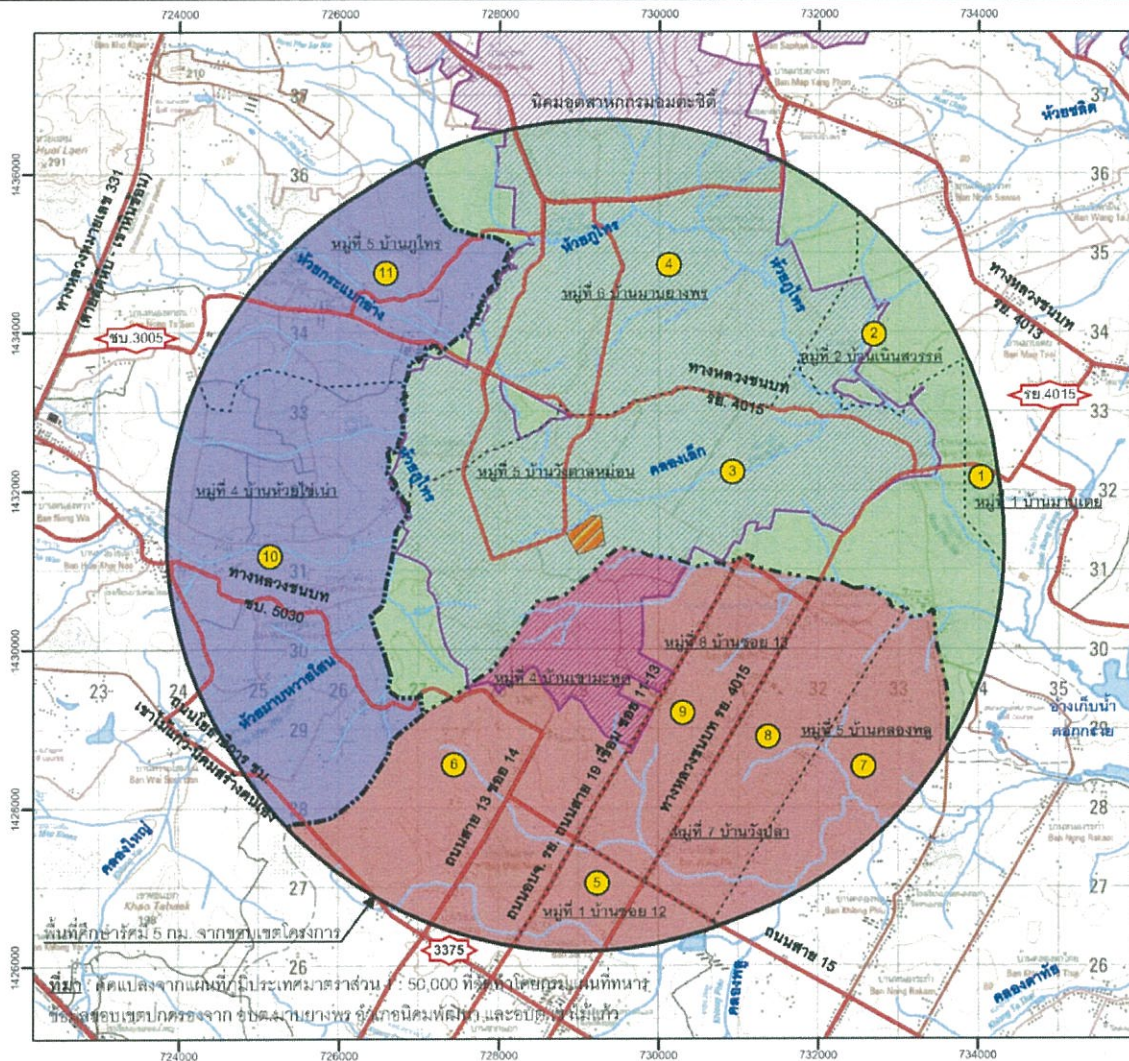
นางสาว สิริวิจิตรกุล และ นายชุตติ์ ยางศ์ใหญ่

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

(นางสาว สิริวิจิตรกุล และ นายชุตติ์ ยางศ์ใหญ่ 2563)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

- ขอบเขตโครงการ
- นิคมอุตสาหกรรม
- ขอบเขตหมู่บ้าน
- ขอบเขตอำเภอ
- ขอบเขตจังหวัด
- เส้นทางจราจร
- ลำคลอง/แม่น้ำ

อบต.มายางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง

- ① หมู่ที่ 1 บ้านมายางพร ③ หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหมอน
- ② หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ④ หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่

อบต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

- ⑤ หมู่ที่ 1 บ้านซอย 12 ⑧ หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา
- ⑥ หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด ⑨ หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13
- ⑦ หมู่ที่ 5 บ้านคลองหลู

อบต.เขาไม้แก้ว อ.บางละมุง จ.ชลบุรี

- ⑩ หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไช้หน้า ⑪ หมู่ที่ 5 บ้านคูโหล

รูปที่ 5 ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ

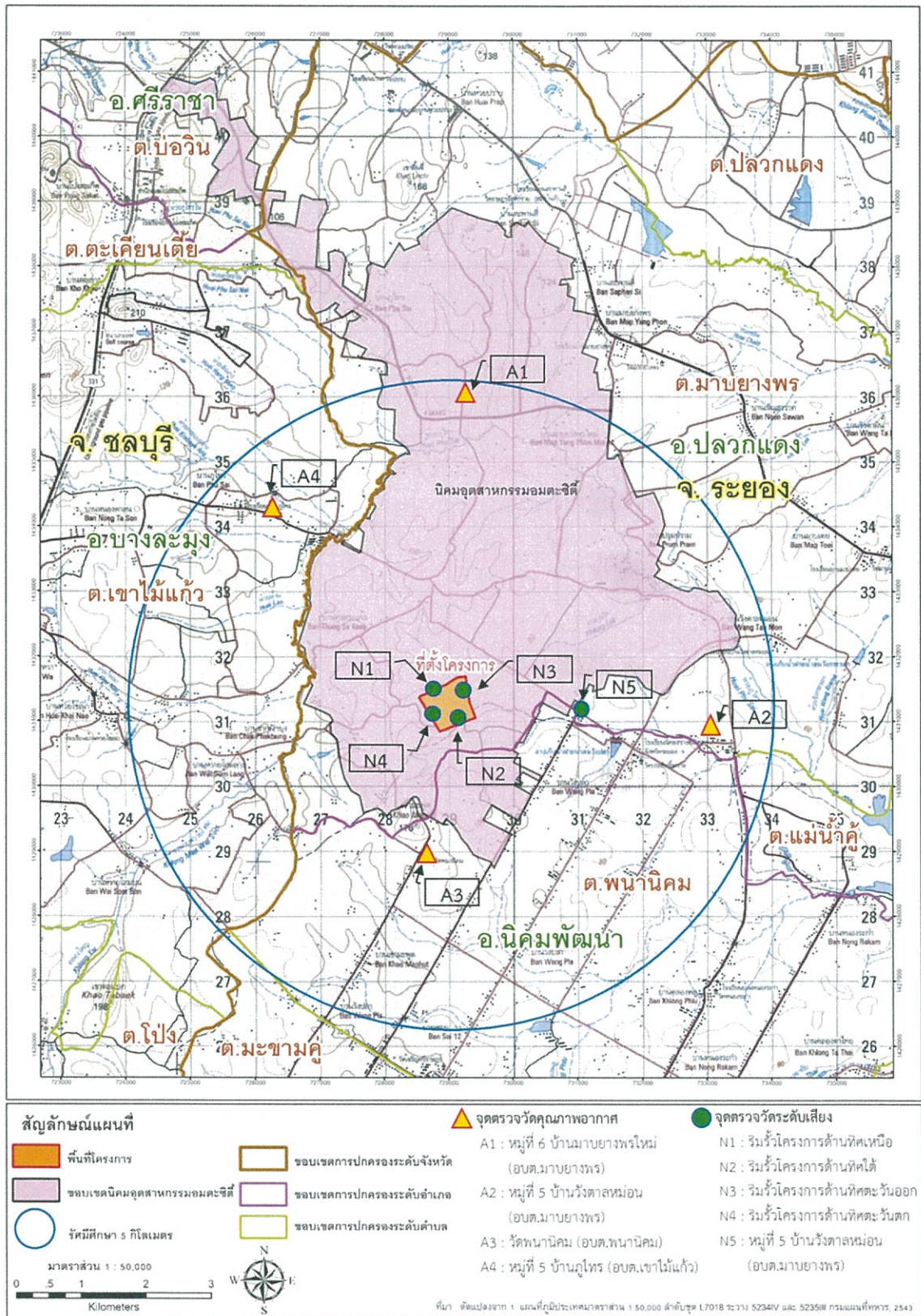
ลงชื่อ นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยางวงศ์ไพบูลย์
(นางวรรณ สิทธิศิริกุล และ นายชูศักดิ์ ยางวงศ์ไพบูลย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เมษายน 2563
37/40

ลงชื่อ ทพ. ทวี ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

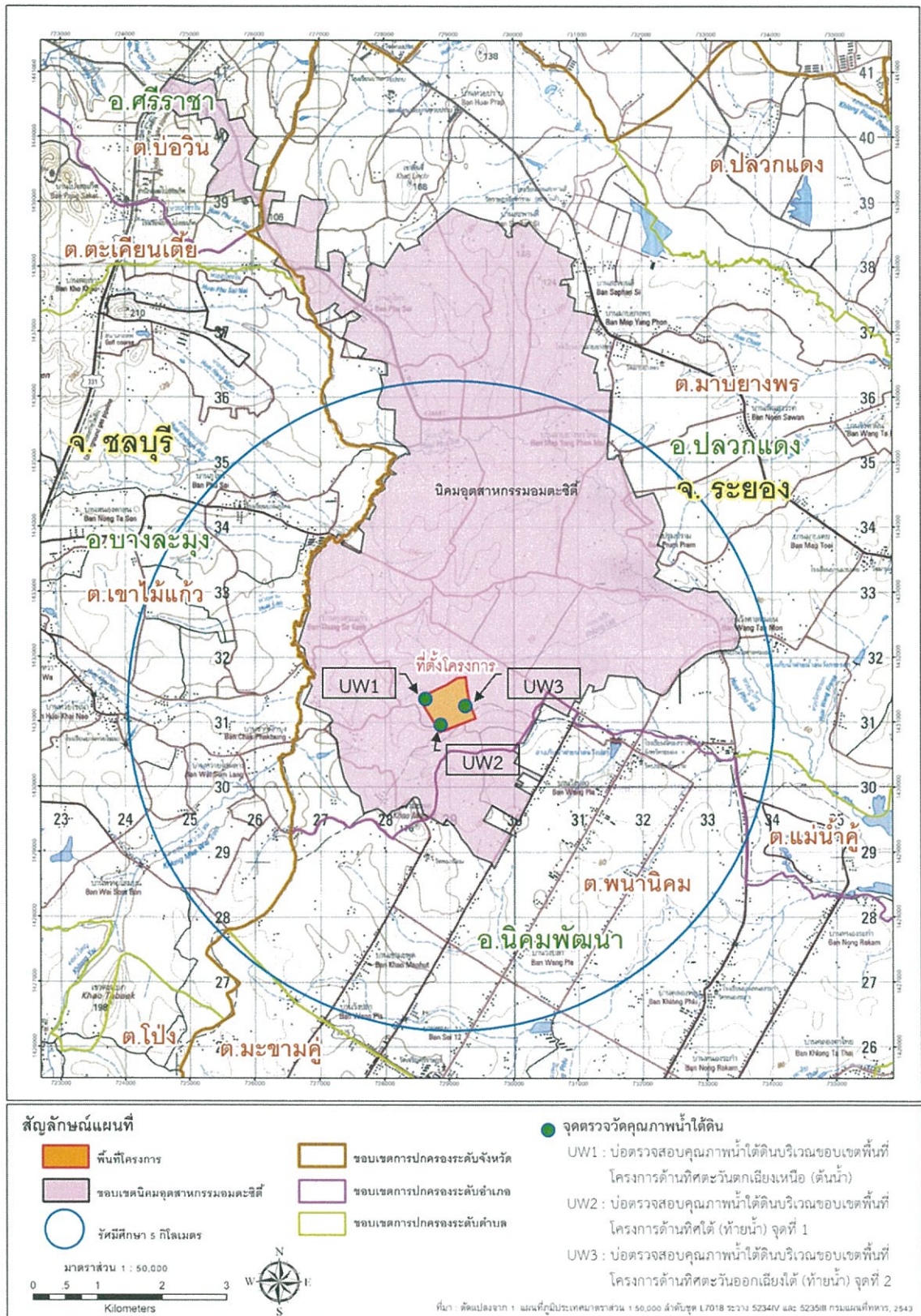




รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงโดยทั่วไป (ระยะดำเนินการ)

ลงชื่อ นางสาว สิริทิพย์
เจ้าของโครงการ
(นางวรรณ สิริศิริบุญ และ นายชุตติย์ ยางค์ไพฑูย์) เลขที่ 2563
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด 38/40

ลงชื่อ ทพ. ทิพย์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการเสถียร) เลขที่ 2563
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ลงชื่อ พ.ท. อธิวัฒน์
 เจ้าของโครงการ
 (นางวรรณวิภา ลิขิตศิริกุล และ นายชุตติศักดิ์ ยืนวงศ์ไพฑูริย์)
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Prime steel mill
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ พ.ท. ทวีป
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 (นางสาวทวิรัตน์ ทักษณากรไพฑูริย์)
 บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๓)
- ที่ตั้งโครงการ : ๗/๔๔๗ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง
- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด
- ที่อยู่เจ้าของโครงการ : ๑๐๑๑ อาคารสุภาลัย แกรนด์ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ ๑๒๐๒ ชั้น ๑๒ ถนนพระราม ๓ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๒๐

การมอบอำนาจ

- ☒ เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน
ตั้งหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- ☐ เจ้าของโครงการมิได้มีการมอบอำนาจแต่อย่างใด

จัดทำโดย
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่าผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา/ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล ประเภท สถาบันอุดมศึกษาหรือสถาบันวิจัย/หน่วยงานรัฐ/บริษัทมหาชนจำกัดหรือบริษัทจำกัด บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๓) ฉบับสมบูรณ์ ให้แก่บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด เพื่อประกอบการอนุมัติ ตามคำขอเลขที่โดยมีผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดาและเจ้าหน้าที่ประจำ ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา ลายมือชื่อ
ที่เป็นกรรมการบริหารของบริษัทมหาชน
หรือเป็นกรรมการผู้จัดการ หรือผู้จัดการของบริษัทจำกัด
หรือตำแหน่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน (กรรมการ)

นางสาวประภาพรณ์ ไชยศรี

.....นางสาวประภาพรณ์ ไชยศรี.....

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา ลายมือชื่อ

นางมินา พิทยโสภณกิจ

.....นางมินา พิทยโสภณกิจ.....

เจ้าหน้าที่ประจำ

ลายมือชื่อ

นางจารุณี ลือบาย

.....นางจารุณี ลือบาย.....

นางสาวจิราพร สติธาวรรกุล

.....นางสาวจิราพร สติธาวรรกุล.....

นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ

.....นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ.....

นางสาวเกศชาภา ชูโชติ

.....นางสาวเกศชาภา ชูโชติ.....

.....Wan.....
(นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ)
กรรมการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๓) ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด

ชื่อ - สกุล / วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่ / ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงานคิดเป็นร้อยละของ งานศึกษาจัดทำรายงานทั้งฉบับ	ลายมือชื่อ
นางมีนา พิทยโสภณกิจ -วท.บ. (วิทยาศาสตร์ทั่วไป) -วท.ม. (วิทยาศาสตร์สภาวะ แวดล้อม) -วศ.ม. (การตรวจสอบและ กฎหมายวิศวกรรม) -ปร.ต. (การตรวจสอบและ กฎหมายวิศวกรรม)	-ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม -รายละเอียดโครงการ -การจัดการของเสีย -มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ๒๓๕/๑๔ ถนนราษฎร์ พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ ๑๐๒๔๐	๓๐	
นางสาวประพารณ์ ไชยศรี -วท.บ. (เคมี) -วท.ม. (การจัดการสิ่งแวดล้อม)	-ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม -ผู้จัดการโครงการ -รายละเอียดโครงการ -การจัดการด้านน้ำ -การจัดการของเสีย	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ๒๓๕/๑๔ ถนนราษฎร์ พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ ๑๐๒๔๐	๓๐	
นางสาววสุ พิทยโสภณกิจ -วท.บ. (เคมีทรัพยากร สิ่งแวดล้อม) -วศ.ม. (การตรวจสอบและ กฎหมายวิศวกรรม)	-รายละเอียดโครงการ -คุณภาพอากาศ -ระดับเสียง	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ๒๓๕/๑๔ ถนนราษฎร์ พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ ๑๐๒๔๐	๑๐	
นางสาวเกศชาภา ชูโชติ -วท.บ. (สถิติ)	-รายละเอียดโครงการ -การจัดการของเสีย -การใช้ไฟฟ้า	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ๒๓๕/๑๔ ถนนราษฎร์ พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ ๑๐๒๔๐	๕	

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๓) ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ชื่อ - สกุล / วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่ / ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงานคิดเป็นร้อยละของ งานศึกษาจัดทำรายงานทั้งฉบับ	ลายมือชื่อ
นางจารุณี ลือบาย -วท.บ. (เคมี) -วท.ม. (วิทยาศาสตร์สภาวะ แวดล้อม)	-รายละเอียดโครงการ -สาธารณสุข -การจัดการด้านน้ำ -การจัดการของเสีย -ผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ๒๓๕/๑๔ ถนนราษฎร์ พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ ๑๐๒๔๐	๒๐	
นางสาวจิราพร สติธาวารกุล -วท.บ. (เคมีทรัพยากร สิ่งแวดล้อม) -วท.ม. (การจัดการการขนส่ง และโลจิสติกส์)	-การใช้ไฟฟ้า -การจัดการของเสีย -ระดับเสียง -การคมนาคมขนส่ง	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ๒๓๕/๑๔ ถนนราษฎร์ พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ ๑๐๒๔๐	๕	

แบบแสดงรายละเอียดการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

ที่ตั้งโครงการ ๗/๔๔๗ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง
จังหวัดระยอง

ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด

เหตุผลในการเสนอรายงาน

(✓) เป็นโครงการเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานฯ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ, กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์, วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ, กิจกรรม หรือการดำเนินการประเภท อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตแต่ละชนิดหรือรวมกันตั้งแต่ ๑๐๐ ตันต่อวันขึ้นไป

() เป็นโครงการที่จัดทำรายงานเนื่องจากมติคณะรัฐมนตรีเรื่อง
เมื่อวันที่ (แนบมติคณะรัฐมนตรีและเอกสารที่เกี่ยวข้อง)

(✓) อื่นๆ (ระบุ) จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามเงื่อนไขที่กำหนดใน
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การขออนุมัติ/อนุญาตโครงการ

(✓) รายงานนี้จัดทำขึ้นเพื่อประกอบการขออนุมัติ/อนุญาตจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
กำหนดโดย พ.ร.บ. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒
มาตรา/ประเภทที่/ข้อ/ลำดับที่.....

() รายงานนี้จัดทำขึ้นเพื่อประกอบการขออนุมัติจากคณะรัฐมนตรี

() รายงานนี้เป็นโครงการที่ไม่ต้องยื่นขอรับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและไม่ต้องขออนุมัติ
จากคณะรัฐมนตรี

() รายงานนี้เป็นโครงการ, กิจกรรม หรือการดำเนินการด้าน (ระบุ).....
ที่มีความจำเป็นเร่งด่วนเพื่อประโยชน์สาธารณะ ตามมาตรา ๔๙ วรรคสี่ แห่งพระราชบัญญัติ
ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๑

() อื่นๆ (ระบุ)

สถานภาพโครงการตามขั้นตอนการเสนอรายงาน (ระบุได้มากกว่า ๑ ข้อ)

() ยังไม่ได้ก่อสร้าง/ดำเนินโครงการ

() เริ่มก่อสร้างโครงการแล้ว (พร้อมระบุวันที่ และรายละเอียดโดยสังเขป และคำสั่งทาง
ปกครอง (ถ้ามี))

(✓) เปิดดำเนินโครงการแล้ว

() อื่น (ระบุ)

สถานภาพโครงการนี้รายงานเมื่อวันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕



แบบ สวล. ๕

ใบอนุญาต

เป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษา
และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ใบอนุญาตที่ ๑๖/๒๕๖๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๑๘ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติออกใบอนุญาตฉบับนี้ ให้แก่บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อแสดงว่าเป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีกำหนด ๓ ปี ตั้งแต่วันที่ ๑๕ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๔ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘ โดยผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เงื่อนไขที่ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติ มีดังต่อไปนี้

- (๑) จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยความซื่อสัตย์สุจริต และพึงใช้ความระมัดระวังตามสมควรแก่หน้าที่ที่ได้รับทำนั้น.....
- (๒) ไม่บิดเบือนข้อมูลที่จะนำเสนอ เพื่อหวังให้งานบรรลุเป้าหมาย.....
- (๓) ไม่ลงลายมือชื่อเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในงานที่ตนไม่ได้รับทำหรือตรวจสอบด้วยตนเอง หรือกระทำการใดที่แสดงให้ผู้อื่นเห็นว่าตนมีสิทธิที่จะปฏิบัติงานในวิชาชีพอื่นที่เป็นส่วนหนึ่งของเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม.....
- (๔) ไม่คัดลอกรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมดหรือบางส่วนจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้อื่น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้นั้น ยกเว้นเป็นการนำตัวเลขหรือข้อมูลบางส่วนมาใช้ในการอ้างอิงหรือการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม.....
- (๕) ไม่ละทิ้งงานที่ได้รับทำโดยไม่มีเหตุอันสมควร.....
- (๖) ไม่ปลอมแปลงหรือให้ข้อมูลที่ผิดพลาดเกี่ยวกับคุณสมบัติ ประสบการณ์หรือภาระความรับผิดชอบที่ผ่านมาของตน.....
- (๗) ไม่แอบอ้างนำชื่อและ/หรือประวัติผลงานของผู้อื่นมาใช้ในการเสนองาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของชื่อนั้น และหากได้รับอนุญาตต้องมีหนังสือแสดงการยินยอม.....
- (๘) ไม่โฆษณา เผยแพร่หรือประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่ไม่ใช่ข้อเท็จจริง.....
- (๙) กำหนดเงื่อนไขจำกัดขนาด ลักษณะ หรือประเภทของกิจการที่ผู้ได้รับใบอนุญาตจะมีสิทธิทำรายงาน.....

สารบัญ

หน้า

สารบัญ

สารบัญรูป

สารบัญตาราง

บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมา	1-1
1.2 เหตุผลความจำเป็นในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ	1-3
1.3 วัตถุประสงค์ของการศึกษา	1-5
1.4 ขั้นตอนการดำเนินงานโครงการ	1-5
บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ	2-1
2.1 บทนำ	2-1
2.2 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดิน	2-1
2.2.1 ที่ตั้งโครงการ	2-1
2.2.2 การใช้ประโยชน์ที่ดิน	2-4
2.3 ระบบสาธารณูปโภคที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้	2-9
2.3.1 ไฟฟ้า	2-9
2.3.2 น้ำใช้	2-9
2.3.3 การจัดการน้ำเสีย	2-10
2.3.4 การจัดการของเสีย	2-10
2.4 การเปรียบเทียบรายละเอียดโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง	2-10

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.1 คุณภาพอากาศ	3-32
3.2.2 ระดับเสียง	3-45
3.2.3 คุณภาพน้ำทิ้ง	3-51
3.2.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-55
3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-56
3.2.6 การจัดการของเสีย	3-64
3.2.7 การคมนาคม	3-64
3.2.8 สังคม-เศรษฐกิจ	3-64
บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
บทที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ของโครงการ
ภาคผนวก ข	หนังสือยินยอมให้ใช้ที่ดินและสาธารณูปโภคร่วมกับโครงการ
ภาคผนวก ค	การคำนวณความแข็งแรงของโครงสร้างหลังคาในการรองรับแผงโซลาร์เซลล์
ภาคผนวก ง	ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการ	1-2
รูปที่ 2.2.1-1 ที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	2-2
รูปที่ 2.2.1-2 สภาพพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ	2-3
รูปที่ 2.2.2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการก่อนเปลี่ยนแปลง	2-6
รูปที่ 2.2.2-2 การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการหลังเปลี่ยนแปลง	2-7
รูปที่ 2.2.2-3 ตำแหน่งหลังคาของอาคารที่มีการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์	2-8
รูปที่ 3.2.1-1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-33
รูปที่ 3.2.1-2 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	3-36
รูปที่ 3.2.1-3 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	3-37
รูปที่ 3.2.1-4 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	3-37
รูปที่ 3.2.1-5 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง)	3-38
รูปที่ 3.2.1-6 ฝั่งความเร็วลมและทิศทางลม	3-39
รูปที่ 3.2.1-7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-41
รูปที่ 3.2.1-8 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมจากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก	3-43
รูปที่ 3.2.1-9 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก	3-43
รูปที่ 3.2.1-10 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก	3-44
รูปที่ 3.2.1-11 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมจากปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต	3-44
รูปที่ 3.2.2-1 จุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป	3-46
รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป	3-48
รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	3-49
รูปที่ 3.2.2-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง L_{max}	3-50
รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดือนละ 1 ครั้ง	3-52

สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 3.2.5-1 ผลตรวจวัดของฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน	3-57
รูปที่ 3.2.5-2 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน	3-58
รูปที่ 3.2.5-3 ผลตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน	3-59
รูปที่ 3.2.5-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq-8\text{ hr}}$) ในสถานที่ทำงาน	3-61
รูปที่ 3.2.5-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ในสถานที่ทำงาน	3-61
รูปที่ 3.2.5-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA)	3-62
รูปที่ 5-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	5-38
รูปที่ 5-2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	5-39
รูปที่ 5-3 ผังพื้นที่สีเขียวโครงการ	5-40
รูปที่ 5-4 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียง (ระยะก่อสร้าง)	5-41
รูปที่ 5-5 ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	5-42
รูปที่ 5-6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงโดยทั่วไป (ระยะดำเนินการ)	5-43
รูปที่ 5-7 ตำแหน่งตรวจวัดสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ	5-44
รูปที่ 5-8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	5-45

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 2.2.2-1	เปรียบเทียบการใช้ประโยชน์ที่ดินก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง 2-5
ตารางที่ 2.4-1	รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง 2-11
ตารางที่ 3.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 3-2
ตารางที่ 3.2-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 3-25
ตารางที่ 3.2.1-1	วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 3-32
ตารางที่ 3.2.1-2	ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3-35
ตารางที่ 3.2.1-3	ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3-35
ตารางที่ 3.2.1-4	ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3-35
ตารางที่ 3.2.1-5	ผลการตรวจวัดความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 3-36
ตารางที่ 3.2.1-6	วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 3-40
ตารางที่ 3.2.1-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก 3-42
ตารางที่ 3.2.1-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องรวบรวมอากาศ จากพื้นที่กระบวนการผลิต 3-43
ตารางที่ 3.2.3-1	ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์ 3-51
ตารางที่ 3.2.3-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง 3-52
ตารางที่ 5.1-1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด 5-2
ตารางที่ 5.1-2	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด 5-8
ตารางที่ 5.2-1	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด 5-31
ตารางที่ 5.2-2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด 5-33

บทที่ 1 บทนำ

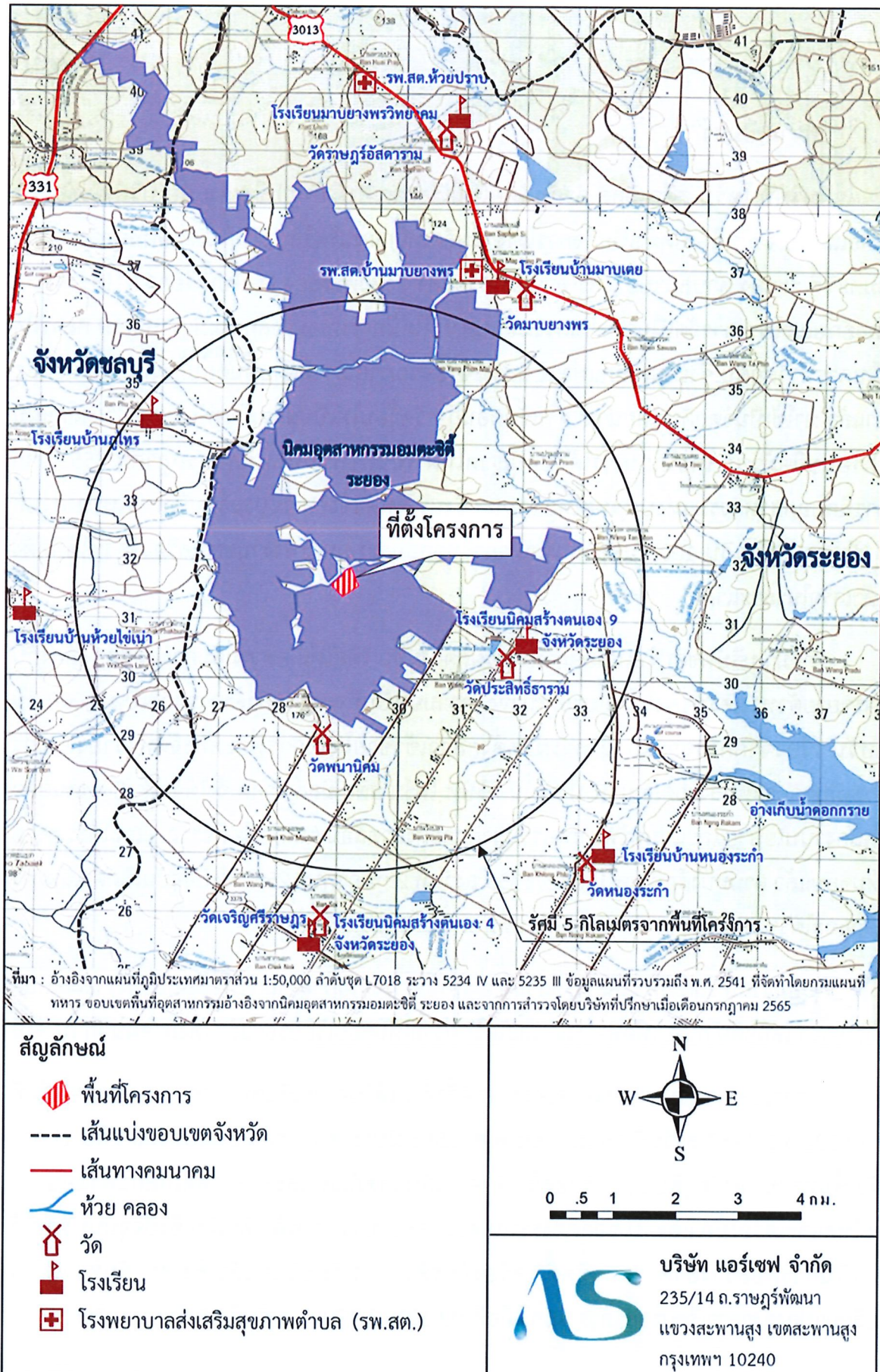
1.1 ความเป็นมา

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัท”) ชื่อเดิม คือ บริษัท เต่อหลง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้เปิดดำเนินการกิจการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ภายในเขตนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) โดยลักษณะโครงการจัดเป็นอุตสาหกรรมขั้นปลายที่ไม่มีการหลอมเหล็ก (ไม่มีเตาหลอม) กล่าวคือเป็นการนำวัตถุดิบ ซึ่งเป็นเหล็กแท่งแบนสำเร็จรูปจากภายนอกที่ผ่านขั้นตอนการหลอมและหล่อมาแล้ว มาใช้เป็นวัตถุดิบ โดยนำมาผ่านขั้นตอนการรีดร้อนให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่เรียกว่า “เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน” โดยโครงการได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เมื่อเดือนกรกฎาคม 2557 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งบริษัทได้แจ้งขอเริ่มประกอบกิจการในบางส่วนของกำลังการผลิตไม่เกิน 100 ตันต่อวัน เพื่อทำการทดสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรที่ได้ติดตั้งแล้วเสร็จในระยะแรก

ต่อมา บริษัทขอปรับเปลี่ยนกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น เพื่อให้เกิดความคุ้มค่าและสอดคล้องกับการขยายตัวทางเศรษฐกิจในภายภาคหน้าจึงมีความจำเป็นที่จะขยายกำลังการผลิตเป็น 2,000 ตันต่อวัน เนื่องจากการขยายกำลังการผลิตดังกล่าวเข้าข่ายโครงการที่จะต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ดังนั้น บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด จึงได้จัดทำ EIA เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/1333 ลงวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2559 ซึ่งปัจจุบันเปิดดำเนินการแล้วและได้รับอนุญาตจาก กนอ. เมื่อเดือนพฤษภาคม 2559

นอกจากนี้ ในการดำเนินการที่ผ่านมาบริษัทมีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ เสนอต่อ กนอ. เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ก) ดังนี้

-การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1 ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่อก 5102.3.1/1167 ลงวันที่ 16 เมษายน พ.ศ. 2563 มีประเด็นการเปลี่ยนแปลงหลัก คือ 1) การเพิ่มพื้นที่ลานกองวัตถุดิบ 2) การก่อสร้างอาคารเก็บผลิตภัณฑ์และอาคารตัดเหล็กแท่งแบนเก็บอะไหล่และเครื่องมือ และ 3) ขอดัดตั้งระบบเครนและรถบรรทุกไฟฟ้าเพิ่มเติม ซึ่งปัจจุบันบริษัทได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารและติดตั้งเครื่องจักรดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว ซึ่ง สผ. รับทราบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเรียบร้อยแล้วตามหนังสือที่ ทส 1010.3/12093 ลงวันที่ 15 กันยายน 2563



รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการ

-การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่
อก 5103.3.1/3498 ลงวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2564 มีประเด็นการเปลี่ยนแปลงหลัก คือ 1) เพิ่ม
เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตภายในอาคารเดิมของพื้นที่โครงการ 2) เพิ่มเครื่องจักรสำหรับใช้ซ่อมบำรุง
ลูกรีด และ 3) เพิ่มเครื่องจักรในส่วนของระบบสาธารณูปโภค ซึ่งการดำเนินการดังกล่าว โครงการ
ยังคงกำลังการผลิตโดยรวมเท่าเดิม และไม่มีการก่อสร้างอาคารหรือขยายขอบเขตโครงการเพิ่มเติม

การดำเนินโครงการปัจจุบันที่ผ่านมา โครงการได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบของ สผ.
และ กนอ. มาใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด
ทั้งนี้ ผลปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ผ่านมาของโครงการได้นำเสนอไว้ในบทที่ 3

1.2 เหตุผลความจำเป็นในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ

เนื่องจากปริมาณความต้องการไฟฟ้าในประเทศไทยที่มีอัตราเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องในปัจจุบัน
ทำให้ประเทศไทยต้องพึ่งพาการนำเข้าพลังงานจากต่างประเทศเป็นหลัก ดังนั้น กระทรวงพลังงานได้
จัดทำแผนพัฒนาพลังงานทดแทนและพลังงานทางเลือกหรือ Alternative Energy Development
Plan (AEDP) เพื่อเป็นการกำหนดกรอบและทิศทางการพัฒนาพลังงานทดแทนของประเทศ โดยมี
เป้าหมายสำคัญ คือ เพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานทดแทนให้ได้อย่างน้อยร้อยละ 30 ของการใช้
พลังงานขั้นสุดท้ายของทั้งประเทศใน 20 ปี (พ.ศ. 2561-2580) โดยมีวัตถุประสงค์ในการลด
ค่าใช้จ่ายการนำเข้าน้ำมันจากต่างประเทศลดความเสี่ยงจากการพึ่งพาก๊าซธรรมชาติในการผลิต
ไฟฟ้าที่มากเกินไป และลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ดังนั้นเพื่อเป็นการตอบสนองต่อนโยบายภาครัฐและร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการสนับสนุนการใช้
พลังงานทดแทนสำหรับการผลิตไฟฟ้าเพื่อใช้ภายในโครงการที่เป็นพลังงานสะอาด ในการนี้ บริษัทจึง
พิจารณาเลือกใช้แหล่งพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) เพื่อผลิตพลังงาน
ไฟฟ้าใช้ภายในโครงการร่วมกับพลังงานไฟฟ้าที่รับมาจากระบบจำหน่ายของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
และเพื่อเสริมความมั่นคงด้านพลังงานไฟฟ้าให้กับโครงการและส่งเสริมการใช้เทคโนโลยีพลังงาน
ทดแทนให้มากขึ้น

ในการนี้ บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบการดำเนินการติดตั้งและ
การบริหารจัดการระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งสามารถผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด
3,703 เมกะวัตต์ โดยใช้พื้นที่โครงการในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ประมาณ
35,360 ตารางเมตร แบ่งเป็นพื้นที่หลังคาของอาคารส่วนการผลิตประมาณ 35,200 ตารางเมตร
และพื้นที่ว่างสำหรับติดตั้งระบบอินเวอร์เตอร์ (Inverter station) ประมาณ 160 ตารางเมตร รวมถึง
มีการใช้ระบบสาธารณูปโภคร่วมกัน สำหรับหนังสือยินยอมให้ใช้ที่ดินและสาธารณูปโภคร่วมกับ
โครงการแสดงดังภาคผนวก ข

ทั้งนี้ การดำเนินการดังกล่าว บริษัทยังคงกิจกรรมการผลิตและกำลังการผลิตโดยรวมเท่าเดิม ตามที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และไม่มีการก่อสร้างอาคารหรือขยายขอบเขตโครงการเพิ่มเติม ดังนั้น ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คาดว่าจะเกิดขึ้นภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ ยังคงอยู่ในขอบเขต เดิมตามที่ได้มีการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้ในรายงานฯ ฉบับล่าสุด โดยการจัดทำ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ในครั้งนี้ปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ซึ่งระบุใน มาตรการฯ ไว้ว่า

“ในกรณีที่ทางบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัดมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้

1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อ สิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และ เงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ

2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงาน ผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน การประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้ง ผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ”

1.3 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

การศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ มีวัตถุประสงค์ดังนี้

- 1) ศึกษารายละเอียดของโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากรายงานการประเมินฯ ฉบับเดิม
- 2) นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในช่วงดำเนินการที่ผ่านมา
- 3) ทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4 ขั้นตอนการดำเนินงานโครงการ

สืบเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ เป็นการเพิ่มทางเลือกแหล่ง
พลังงานไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาสำหรับใช้ภายในโครงการร่วมกับพลังงาน
ไฟฟ้าที่รับมาจากระบบจำหน่ายของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดยยังคงรายละเอียดกิจการการผลิตและ
กำลังการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเท่าเดิมตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ตามหนังสือ
เห็นชอบฉบับล่าสุด

ทั้งนี้ บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด ผู้รับผิดชอบในการดำเนินการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้า
พลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ซึ่งปัจจุบันบริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์
จำกัด อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นของโครงการติดตั้งระบบผลิต
ไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา เสนอต่อ กนอ. และจัดทำรายงานประมวลหลักการปฏิบัติ
(Code of Practice: CoP) ตามระเบียบคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานว่าด้วยหลักเกณฑ์การ
จัดทำรายงานประมวลหลักการปฏิบัติ และรายงานผลการปฏิบัติตามประมวลหลักการปฏิบัติ
สำหรับการประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า พ.ศ. 2565 เพื่อพิจารณาและอนุมัติอนุญาตตามขั้นตอนต่อไป

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 บทนำ

สืบเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ เป็นการเพิ่มทางเลือกแหล่งพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) สำหรับใช้ภายในโครงการร่วมกับพลังงานไฟฟ้าที่รับมาจากระบบจำหน่ายของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

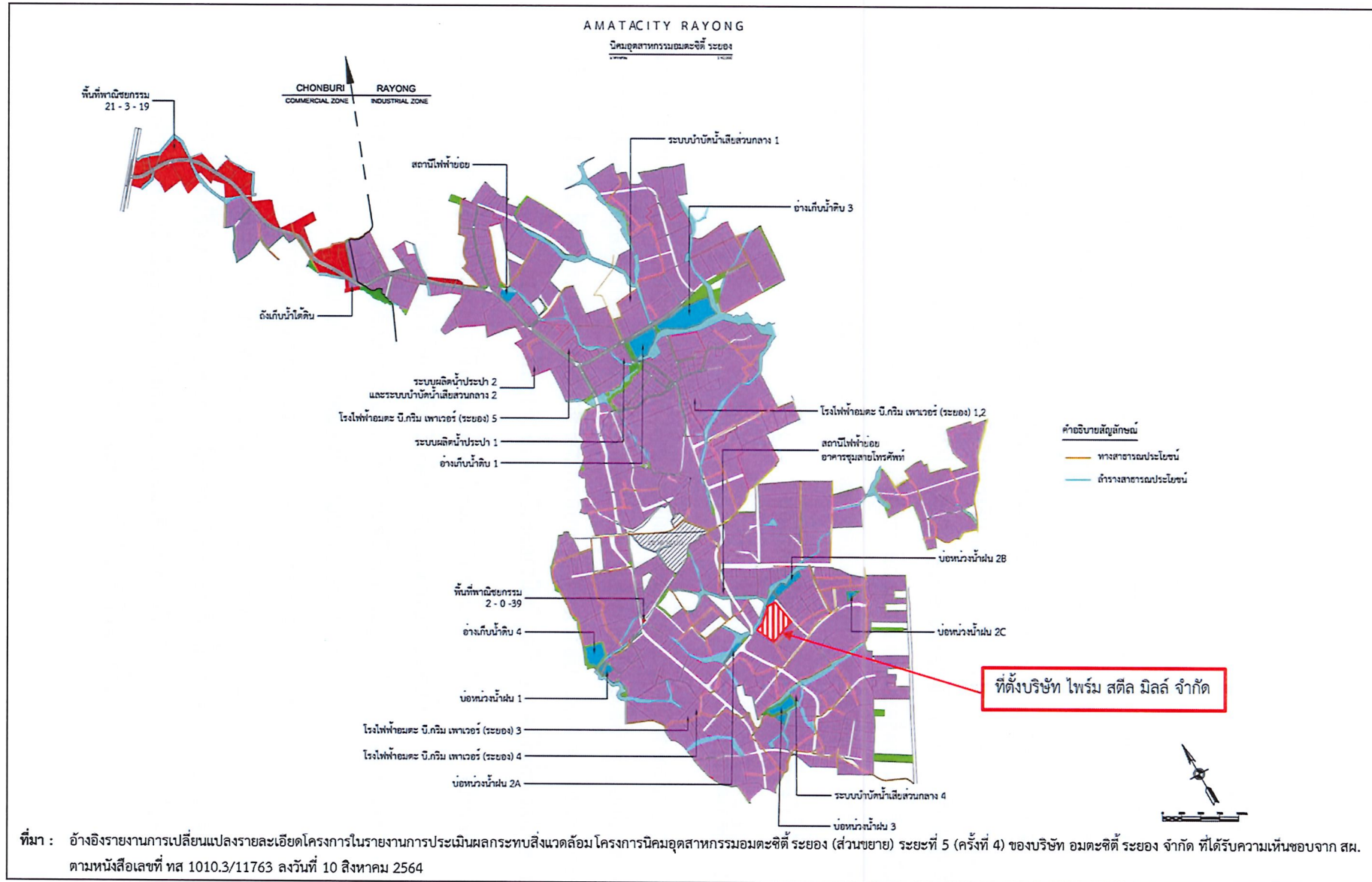
ดังนั้น การจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฉบับนี้ มุ่งเน้นนำเสนอรายละเอียดโครงการในส่วนที่เกี่ยวข้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากการเพิ่มทางเลือกแหล่งพลังงานไฟฟ้าในครั้งนี้ ทั้งนี้ การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น โครงการยังคงรายละเอียดกิจกรรมการผลิตและกำลังการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนเท่าเดิม และไม่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มแหล่งกำเนิดและปริมาณมลสารหลักของโครงการตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด

2.2 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดิน

2.2.1 ที่ตั้งโครงการ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้นี้ยังคงขอบเขตพื้นที่โครงการเช่นเดิม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงที่ตั้งและไม่มีการขยายพื้นที่โครงการเพิ่ม โดยโครงการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง (ดังรูปที่ 2.2.1-1) สำหรับอาณาเขตติดต่อพื้นที่โดยรอบปัจจุบันมีรายละเอียดดังนี้ (ดังรูปที่ 2.2.1-2)

ทิศเหนือ	ติดกับทางน้ำสาธารณะถัดไปเป็นพื้นที่โรงงานผลิตปลอกสวมเพลลาและชิ้นส่วนยานพาหนะของบริษัท มิทสึยะ เซไก (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับถนนภายในนิคมฯ ถัดไปเป็นโรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องปั้นดินเผาของบริษัท โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด และโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Cell) และแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Module) ของบริษัท ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับพื้นที่โรงงานผลิตท่อเหล็กไร้ตะเข็บของบริษัท บอลิไฟฟ์ จำกัด
ทิศใต้	ติดกับพื้นที่โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนอะลูมิเนียมของบริษัท คองซัง บิวติง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



รูปที่ 2.2.1-1 ที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 2.2.1-2 สภาพพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ

2.2.2 การใช้ประโยชน์ที่ดิน

โครงการมีพื้นที่โดยรวมประมาณ 96.86 ไร่ หรือประมาณ 154,976 ตารางเมตร สำหรับ สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินแต่ละประเภทของโครงการแสดงดังตารางที่ 2.2.2-1 ส่วนผังการใช้ประโยชน์ที่ดินแสดงดังรูปที่ 2.2.2-1 ภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ โครงการไม่มีการเพิ่มพื้นที่ หรือเปลี่ยนแปลงขอบเขตพื้นที่โครงการตามที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. เนื่องจากเป็นเพียงการยินยอมให้บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด เข้ามาดำเนินการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาของอาคารที่มีอยู่เดิมของโครงการ

สำหรับพื้นที่หลังคาของอาคารส่วนการผลิตประมาณ 35,200 ตารางเมตร ที่มีการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา และ Inverter station ประกอบด้วย อาคารที่เป็นพื้นที่ส่วนการผลิต ได้แก่ อาคารผลิตและเก็บผลิตภัณฑ์ 1 อาคารผลิตและเก็บผลิตภัณฑ์ 2 และอาคารควบคุม ทั้งนี้ การดำเนินการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาดังกล่าวได้มีการคำนวณความแข็งแรงของโครงสร้างหลังคาในการรองรับแผงโซลาร์เซลล์ไว้เรียบร้อยแล้วรายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค นอกจากนี้ โครงการได้แบ่งพื้นที่ว่างประมาณ 160 ตารางเมตร ให้บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด ใช้สำหรับติดตั้งระบบอินเวอร์เตอร์ (Inverter station) จำนวน 2 จุด แสดงดังรูปที่ 2.2.2-2 และรูปที่ 2.2.2-3 (อ้างอิงหนังสือยินยอมที่ดินและสาธารณูปโภคร่วมกันโครงการแสดงดังภาคผนวก ข)

ทั้งนี้ จากการแบ่งพื้นที่ว่างให้บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด ใช้ดังกล่าวข้างต้น ส่งผลให้ สัดส่วนของพื้นที่ว่าง¹ ตามข้อกำหนดของ กนอ. ของโครงการลดลงเล็กน้อย (ลดลงร้อยละ 0.10 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด) ส่งผลให้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ โครงการที่สัดส่วนที่ว่างตามข้อกำหนดของ กนอ. ประมาณร้อยละ 58.9 ซึ่งยังคงสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ระบุว่า “ข้อ 10 กรณีการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใดๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น”

สำหรับการใช้ประโยชน์ที่ดินประเภทอื่นๆ ได้แก่ พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค และพื้นที่สีเขียวของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลง ยังคงขนาดและสัดส่วนตามที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. เรียบร้อยแล้ว

¹ อ้างอิงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ “ที่ว่าง” หมายความว่า พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักมูลฝอย ที่พักรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถที่อยู่ภายนอกอาคารก็ได้ และให้ความหมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น

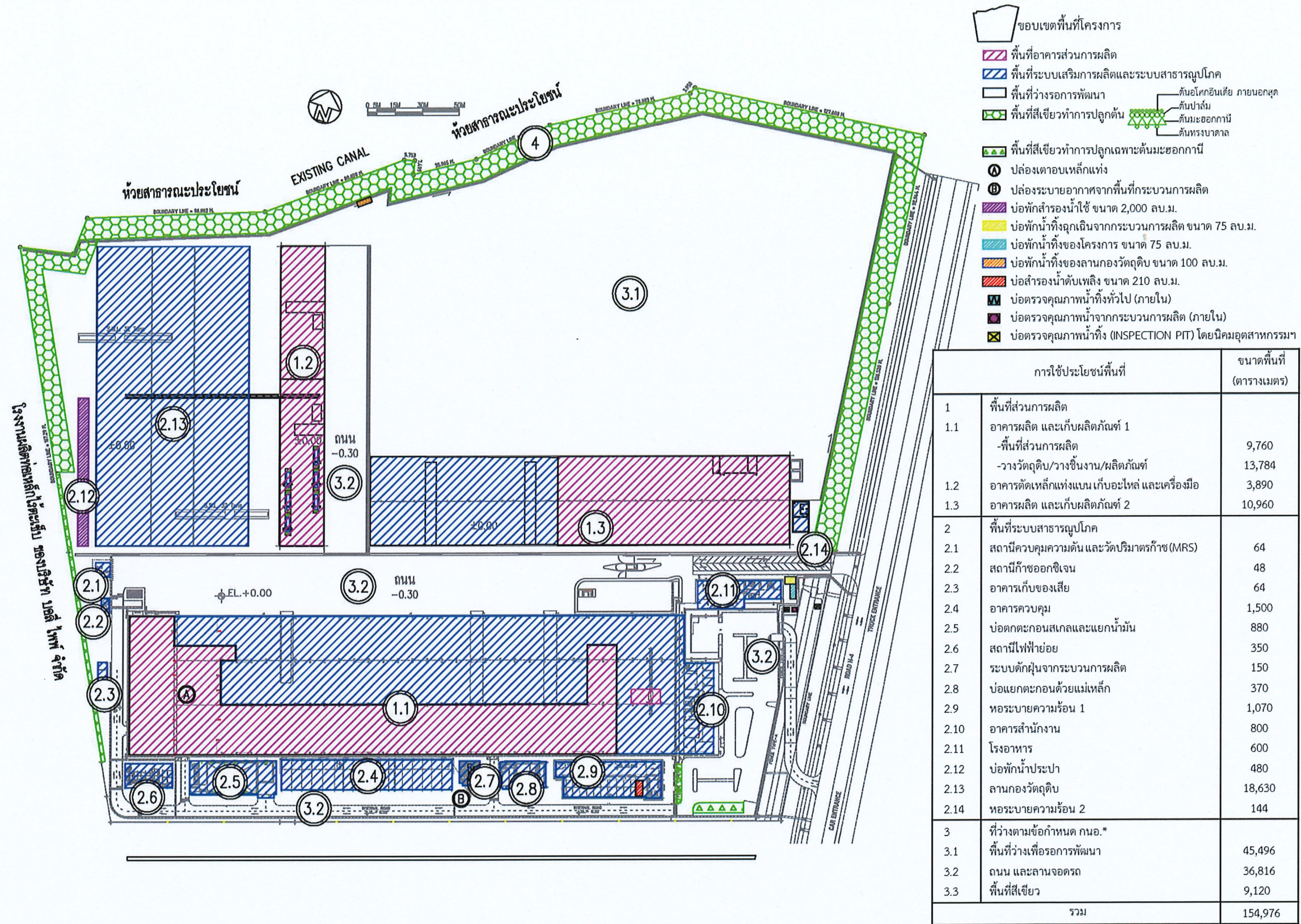
ตารางที่ 2.2.2-1 เปรียบเทียบการใช้ประโยชน์ที่ดินก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

การใช้ประโยชน์พื้นที่	ขนาดพื้นที่โครงการ				หมายเหตุ
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{2/}		ภายหลังเปลี่ยนแปลง		
	ตารางเมตร	ร้อยละ	ตารางเมตร	ร้อยละ	
1. พื้นที่ส่วนการผลิต					
1.1 อาคารผลิตและเก็บผลิตภัณฑ์ 1					
-พื้นที่ส่วนการผลิต	9,760	6.3	9,760	6.3	เท่าเดิม
-พื้นที่วางวัตถุดิบ/วางชิ้นงาน/ผลิตภัณฑ์	13,784	8.89	13,784	8.89	เท่าเดิม
1.2 อาคารตัดเหล็กแท่งแบน เก็บบะโหล่ และเครื่องมือ	3,890	2.51	3,890	2.51	เท่าเดิม
1.3 อาคารผลิตและเก็บผลิตภัณฑ์ 2	10,960	7.07	10,960	7.07	เท่าเดิม
2. พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค ^{1/}					
2.1 สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (MRS)	64	0.04	64	0.04	เท่าเดิม
2.2 สถานีก๊าซออกซิเจน	48	0.03	48	0.03	เท่าเดิม
2.3 อาคารเก็บของเสีย	64	0.04	64	0.04	เท่าเดิม
2.4 อาคารควบคุม	1,500	0.97	1,500	0.97	เท่าเดิม
2.5 บ่อตกตะกอนสเกลและแยกน้ำมัน	880	0.57	880	0.57	เท่าเดิม
2.6 สถานีไฟฟ้าย่อย	350	0.22	350	0.22	เท่าเดิม
2.7 ระบบดักฝุ่นจากกระบวนการผลิต	150	0.1	150	0.1	เท่าเดิม
2.8 บ่อแยกตะกอนด้วยแม่เหล็ก	370	0.24	370	0.24	เท่าเดิม
2.9 หอระบายความร้อน 1	1,070	0.69	1,070	0.69	เท่าเดิม
2.10 อาคารสำนักงาน	800	0.52	800	0.52	เท่าเดิม
2.11 โรงอาหาร	600	0.39	600	0.39	เท่าเดิม
2.12 บ่อพักน้ำประปา	480	0.31	480	0.31	เท่าเดิม
2.13 ลานกองวัตถุดิบ	18,630	12.02	18,630	12.02	เท่าเดิม
2.14 หอระบายความร้อน 2	144	0.09	144	0.09	เท่าเดิม
3. ที่ว่างตามข้อกำหนดของ กนอ. ^{2/}					
3.1 พื้นที่ว่างเพื่อการพัฒนา	45,496	29.36	45,336	29.26	ลดลง 160 ตารางเมตร
3.2 ถนน และลานจอดรถ	36,816	23.76	36,816	23.76	เท่าเดิม
3.3 พื้นที่สีเขียว	9,120	5.88	9,120	5.88	เท่าเดิม
4. พื้นที่สำหรับติดตั้ง Inverter Station ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด	-	-	160	0.10	เพื่อให้ประโยชน์ในการติดตั้ง Inverter station
รวม (1) + (2) + (3) + (4)	154,976	100	154,976	100	เท่าเดิม

หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงข้อมูลจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่อก 5103.3.1/3498 ลงวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2564

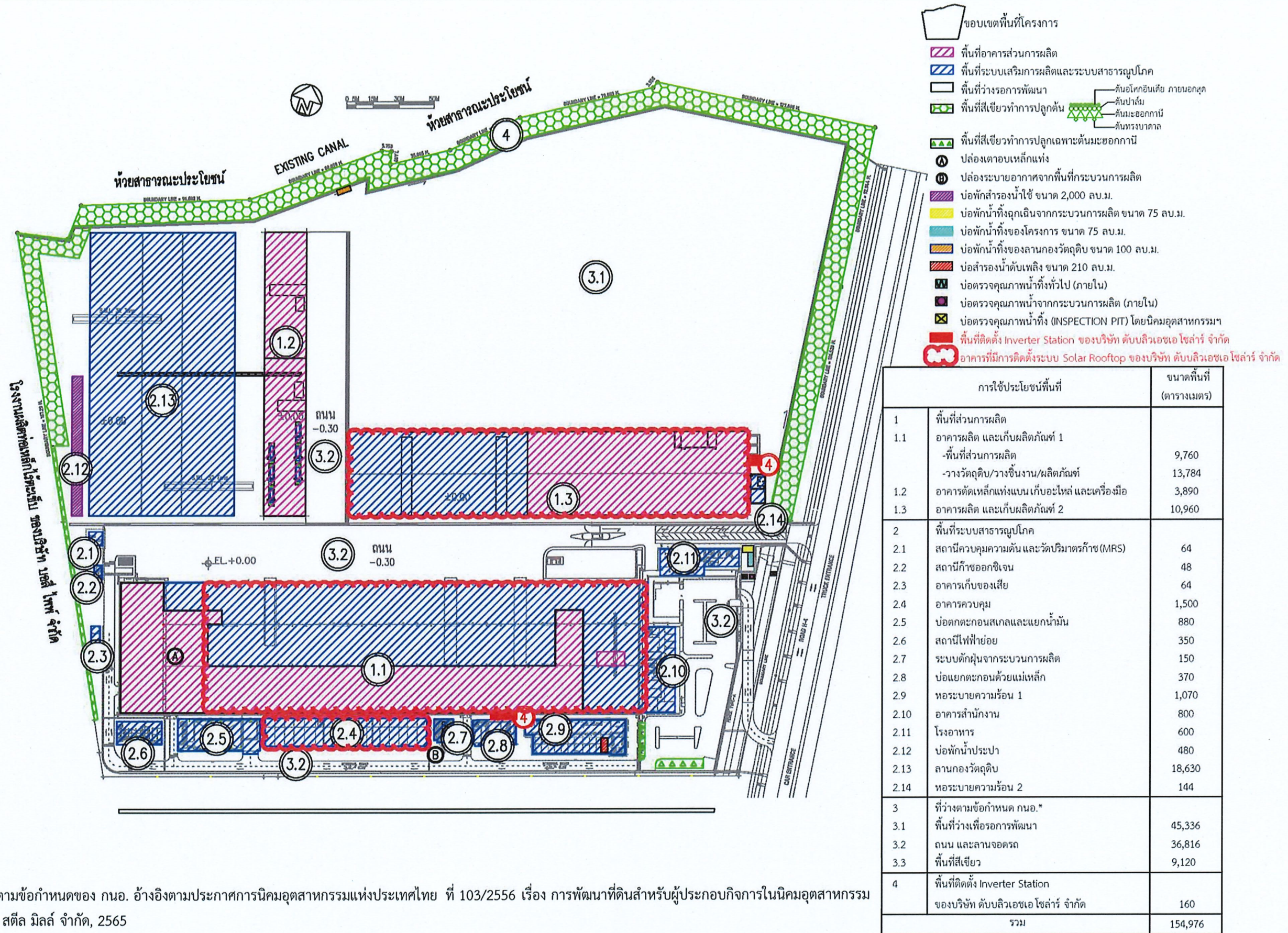
^{2/} โครงการจัดให้มีพื้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม

ที่มา : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด, 2565



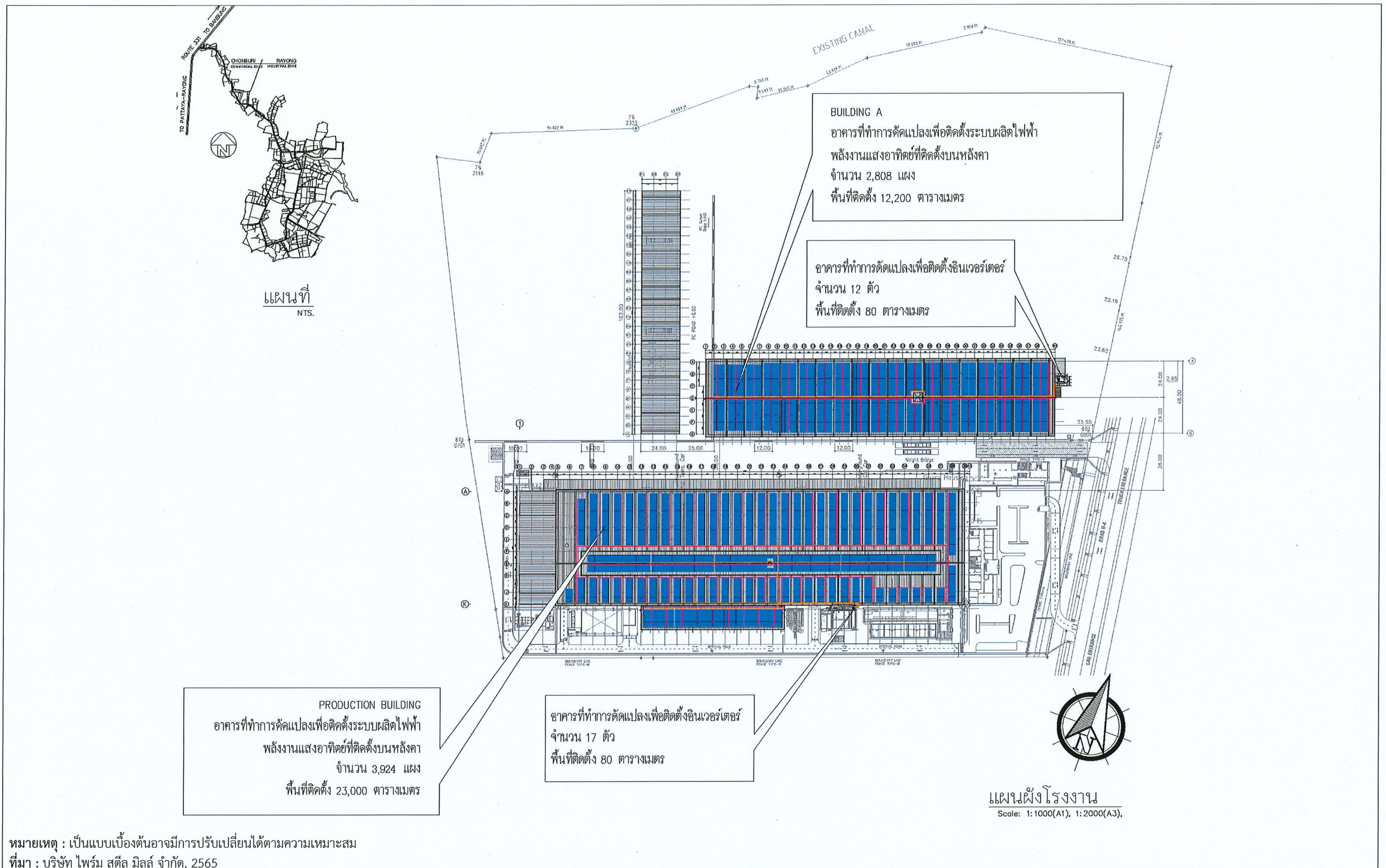
หมายเหตุ : * ที่ว่างตามข้อกำหนดของ กนอ. อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่มา : อ้างอิงรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3498 ลงวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2564

รูปที่ 2.2.2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการก่อนเปลี่ยนแปลง



หมายเหตุ : *ที่ว่างตามข้อกำหนดของ กนอ. อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่มา : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด, 2565

รูปที่ 2.2.2-2 การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการหลังเปลี่ยนแปลง



หมายเหตุ : เป็นแบบเบื้องต้นอาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม

ที่มา : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด, 2565

รูปที่ 2.2.2-3 ตำแหน่งหลังคาของอาคารที่มีการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์

2.3 ระบบสาธารณูปโภคที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) เพิ่มในครั้งนี้ บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด จะมีการใช้สาธารณูปโภคร่วมกับโครงการ ส่วนกิจกรรมอื่นๆ ที่เกี่ยวกับกระบวนการผลิตและกำลังการผลิตของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด ส่วนการปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์นั้นจะไม่มีเจ้าหน้าที่ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด ประจำอยู่ในพื้นที่โครงการ เนื่องจากทีมงาน O&M ซึ่งเป็นการปฏิบัติงานและการดูแลบำรุงรักษาแบบ Online โดยจะเข้าไปตรวจสอบตามแผนการซ่อมบำรุงเป็นระยะหรือกรณีที่มีระบบปัญหาต้องแก้ไขโดยเจ้าหน้าที่ผู้เชี่ยวชาญ

2.3.1 ไฟฟ้า

การดำเนินกิจกรรมการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของโครงการปัจจุบันมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 5.13 เมกะวัตต์ โดยแหล่งที่มาของไฟฟ้ารับมาจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปlovakแดง ซึ่งมีสถานีไฟฟ้าในความรับผิดชอบ 9 สถานี ความสามารถในการจ่าย ไฟฟ้าได้สูงสุด 900 เมกะโวลต์

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ โครงการได้เพิ่มทางเลือกแหล่งพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ของอาคารส่วนการผลิตของโครงการ ซึ่งบริหารจัดการโดยบริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด ควบคู่กับการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคปlovakแดง ทั้งนี้ คาดการณ์ว่าระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาจะสามารถผลิตไฟฟ้าและจ่ายให้โครงการเพื่อใช้งานได้ประมาณ 3.703 เมกะวัตต์

ส่วนความต้องการใช้ไฟฟ้าโดยรวมภายหลังการเปลี่ยนแปลงของโครงการยังคงมีปริมาณเท่าเดิมตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด

2.3.2 น้ำใช้

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาในพื้นที่โครงการ คาดว่าจะมีความต้องการใช้น้ำสำหรับล้างทำความสะอาดฝุ่นหรือ สิ่งสกปรกอื่นๆ บริเวณผิวของแผงโซลาร์เซลล์ปีละ 4 ครั้ง คาดว่าจะมีความต้องการใช้น้ำโดยประมาณ 34 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง หรือประมาณ 136 ลูกบาศก์เมตร/ปี โดยรับน้ำจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ ซึ่งเป็นแหล่งน้ำเดียวกันกับโครงการ

ส่วนกิจกรรมการใช้น้ำสำหรับพนักงานและกิจกรรมการผลิตโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณการใช้น้ำและแหล่งที่มาตามรายละเอียดที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ล่าสุด ซึ่งโครงการมีความต้องการใช้น้ำประปาสำหรับพนักงานและกิจกรรมการผลิตประมาณ 1,859 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยรับน้ำใช้จากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ นอกจากนี้ โครงการมีการใช้น้ำหมุนเวียนในระบบประมาณ 53,152 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2.3.3 การจัดการน้ำเสีย

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ คาดว่าจะมีน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดแผงโซลาร์เซลล์ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด ปีละ 4 ครั้ง ประมาณ 27 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง หรือประมาณ 108 ลูกบาศก์เมตร/ปี (อัตราการเกิดน้ำเสียคิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้) โดยน้ำล้างดังกล่าวจะถูกระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการเพื่อส่งบำบัดต่อไป

ส่วนปริมาณน้ำเสียจากพนักงานและกิจกรรมการผลิตโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงตามรายละเอียดที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ล่าสุด ซึ่งโครงการมีปริมาณน้ำเสียจากพนักงานและกิจกรรมการผลิตประมาณ 71 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะถูกรวบรวมส่งเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานต่อไป

2.3.4 การจัดการของเสีย

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ คาดว่าแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดหรือเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน (อายุการใช้งานประมาณ 30 ปี) คาดว่ามีปริมาณประมาณ 183.11 ตัน สำหรับการจัดการเพื่อรองรับแผงโซลาร์เซลล์ที่เสื่อมสภาพนั้น บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดการเพื่อจัดส่งคืนให้กับบริษัทที่จำหน่ายแผงเซลล์แสงอาทิตย์หรือหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดต่อไป

ส่วนปริมาณของเสียจากพนักงานและกิจกรรมการผลิตโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงตามรายละเอียดที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ล่าสุด

2.4 การเปรียบเทียบรายละเอียดโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

รายละเอียดการดำเนินการของโครงการเปรียบเทียบก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงแสดงดังตารางที่ 2.4-1

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
1.ที่ตั้งของโครงการ	-นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง	-ไม่เปลี่ยนแปลง
2.พื้นที่โครงการ	-พื้นที่โดยรวม 154,976 ตารางเมตร หรือประมาณ 96.86 ไร่	-ไม่เปลี่ยนแปลง
3.การใช้ประโยชน์ที่ดิน	-การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ ดังนี้ 1. พื้นที่ส่วนการผลิต ประมาณ 38,394 ตารางเมตร 2. พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค ประมาณ 25,150 ตารางเมตร 3. ที่ว่างตามข้อกำหนดของ กนอ.* -พื้นที่ว่างเพื่อการพัฒนาถนนและลานจอดรถ ประมาณ 82,312 ตารางเมตร -พื้นที่สีเขียว ประมาณ 9,120 ตารางเมตร หมายเหตุ : * อ้างอิงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	-เนื่องจากการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา และ Inverter station บนพื้นที่ว่างที่โครงการ ประมาณ 160 ตารางเมตร ส่งผลให้สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการเปลี่ยนแปลงดังนี้ 1. พื้นที่ส่วนการผลิต ประมาณ 38,394 ตารางเมตร 2. พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค ประมาณ 25,150 ตารางเมตร 3. ที่ว่างตามข้อกำหนดของ กนอ.* -พื้นที่ว่างเพื่อการพัฒนาถนนและลานจอดรถ ประมาณ <u>82,152 ตารางเมตร</u> -พื้นที่สีเขียว ประมาณ 9,120 ตารางเมตร 4. <u>พื้นที่สำหรับติดตั้ง Inverter Station ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด ประมาณ 160 ตารางเมตร</u> หมายเหตุ : * อ้างอิงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
4. กระบวนการผลิต	-กระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอนหลัก ดังนี้ 1. ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ เริ่มจากการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบเหล็กแท่งแบนสำเร็จรูป (Slab) ที่รับมาจากผู้ผลิตต่างประเทศ จากพื้นที่จัดวางในพื้นที่เก็บวัตถุดิบในอาคารผลิตและเก็บผลิตภัณฑ์ การเคลื่อนย้ายเหล็กแท่งแบนจากพื้นที่จัดเก็บดำเนินการโดยใช้ระบบเครนและรถยกเข้าสู่ระบบลำเลียงของเครื่องตัดเหล็กแท่ง (Slab Cutting) เพื่อตัดเหล็กให้มีความยาวที่เหมาะสมต่อการป้อนเข้าสู่เตาอบเหล็กแท่งต่อไป 2. ขั้นตอนการอบเหล็กแท่ง เริ่มจากนำเหล็กแท่งสำเร็จรูปที่ทำการตัดเรียบร้อยแล้วป้อนเข้าสู่เตาอบเหล็ก (Reheating Furnace) ซึ่งติดตั้งอยู่ภายในอาคารผลิตและเก็บผลิตภัณฑ์ เตาอบใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงมีการใช้หัวเผาแบบ Ultra Low No Burner เพื่อลดปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน ทำการอบให้เหล็กแท่งอ่อนตัวเพื่อทำการรีดและลดขนาดได้ง่ายขึ้น การควบคุมอุณหภูมิภายในเตาอบเหล็กแท่งสามารถแบ่งเป็น 3 ขั้นตอน คือ -ขั้นตอนที่ 1 Pre-heating เป็นการอุ่นเหล็กแท่ง ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 700 องศาเซลเซียส -ขั้นตอนที่ 2 Heating เป็นการเพิ่มอุณหภูมิให้กับเหล็กแท่งเพื่อให้มีลักษณะอ่อนตัวง่ายต่อการรีดโดยควบคุมอุณหภูมิประมาณ 1,300 องศาเซลเซียส 3. ขั้นตอนที่ 3 Soaking เป็นการบ่มอุณหภูมิของแท่งเหล็กแท่ง ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 1,300 องศาเซลเซียส เพื่อให้เหล็กแท่งมีความร้อนสม่ำเสมอจนตลอดทั้งแท่งโดยเหล็กแท่งที่ผ่านการอบแล้วจะถูกป้อนเข้าสู่เครื่องรีดในขั้นตอนการรีดเหล็กต่อไป	-ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
	4. ขั้นตอนการรีดเหล็ก เริ่มจากนำเหล็กแท่งจากขั้นตอนการอบเหล็กมาผ่านเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง (De-Scaling) แรงดันในการฉีดน้ำประมาณ 130-160 บาร์ ทำการฉีดน้ำลงบนผิวเหล็กแท่งแบนโดยตรง เพื่อให้สเกล (Scale) ที่เกาะอยู่บนผิวเหล็กแยกออกมาด้วยน้ำ ป้องกันสเกลฝังตัวลงไปในเนื้อเหล็กทำให้ผิวเหล็กไม่เรียบและเกิดปัญหาในการใช้งาน จากนั้นจะป้อนเหล็กเข้าสู่เครื่องรีดหยาบ (Roughing Mill) เพื่อรีดเหล็กแท่งให้มีขนาดบางลงเหลือประมาณ 28-40 มิลลิเมตร โดยเหล็กแท่งที่ผ่านเครื่องรีดหยาบแล้ว เรียกว่า “Bar” จะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องรีดขอบ (Edger) เพื่อให้เหล็กเกิดการยืดตัวตามแนวยามป้องกันไม่ให้ความกว้างของ Bar เกินกว่า 290-400 มิลลิเมตร จากนั้นจะมีการฉีดน้ำเพื่อล้างสเกลออกจาก Bar อีกครั้ง ก่อนป้อนเข้าสู่เครื่องตัด (Crop Shear) เพื่อตัดบริเวณหัวและท้ายของ Bar ให้มีความเรียบสม่ำเสมอ โดย Bar ที่ผ่านเครื่องตัดแล้วจะถูกฉีดน้ำเพื่อล้างสเกลอีกครั้งก่อนป้อนเข้าสู่เครื่องรีดละเอียด (Finishing mill) จากนั้นจะถูกลำเลียงเข้าสู่รางพลิกเหล็ก (Rotating Table) เพื่อพลิกจากแนวนอนให้เป็นแนวตั้ง ทั้งนี้ เหล็กแผ่นที่ผ่านรางพลิก จะเรียกว่า “Strip” ซึ่งเมื่อมาถึงปลายรางพลิกจะมีอุปกรณ์สะบัด ทำให้ Strip ที่ได้มีลักษณะโค้งงอเป็นรูปตัวเอส เพื่อช่วยลดระยะความยาวแผ่น Strip จากนั้นจะส่งเข้าสู่ขั้นตอนการม้วนเหล็กหรือตัดเหล็กต่อไป 5. ขั้นตอนการม้วนเหล็กหรือตัดเหล็ก ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรีดเรียบร้อยแล้วจะถูกตรวจสอบคุณภาพ ทั้งในด้านความหนา ความกว้าง และความยาวให้ตรงตามที่ลูกค้าต้องการ จากนั้นจะถูกป้อนเข้าสู่เครื่องม้วนเหล็ก (Down Coiler) เพื่อม้วนให้เป็นวงกลม หรือตัดเป็นแผ่นด้วยเครื่องตัดซอยเหล็กแผ่น (Slitter) จากนั้นจะนำไปพักไว้ในพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ภายในอาคารผลิตทั้งหมด เพื่อรอส่งจำหน่ายให้กับกลุ่มลูกค้าทั้ง	

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
	ภายในประเทศและต่างประเทศต่อไป 6. ขั้นตอนการตัดซอยเหล็กแผ่นและขั้นตอนการปรับสภาพผิวเหล็กหลังขั้นตอนการรีดเหล็ก โดยขั้นตอนการตัดซอยเหล็กแผ่นจะเป็นการนำแผ่นเหล็กที่ผ่านการรีดมาตัดให้มีหน้ากว้างตามคำสั่งซื้อของลูกค้า ส่วนการปรับสภาพผิวเหล็กจะเป็นการนำแผ่นเหล็กที่ผ่านการรีดมาตรงเพื่อให้ผิวเหล็กมีความเรียบมากขึ้น โดยขั้นตอนทั้งสองจะไม่ใช้ขั้นตอนหลักแต่เป็นเพียงขั้นตอนการเพิ่มคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามคำสั่งซื้อพิเศษ	
5. ผลิตภัณฑ์	-เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและตัดแบ่งเหล็กแผ่นรีดร้อนทุกชนิด -มีกำลังการผลิต 2,000 ตัน/วัน หรือประมาณ 600,000 ตัน/ปี	-ไม่เปลี่ยนแปลง -ไม่เปลี่ยนแปลง
6. วัตถุดิบและสารเคมี	1. วัตถุดิบ ได้แก่ เหล็กแท่งแบนสำเร็จรูป 2,703 ตัน/วัน หรือประมาณ 621,800 ตัน/ปี 2. สารเคมี ได้แก่ -ออกซิเจน 4,290 ตัน/ปี -โพลิอะลูมิเนียมคลอไรด์ 74 ตัน/ปี -โพลิเมอร์ 5 ตัน/ปี -สารแยกน้ำมันออกจากน้ำ 4 ตัน/ปี -สารป้องกันการกัดกร่อน 10 ตัน/ปี -โซเดียมไฮโปคลอไรด์ 15 ตัน/ปี -น้ำมันหล่อเย็น 6 ตัน/ปี	-ไม่เปลี่ยนแปลง -ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
7. การขนส่ง	1. การขนส่งวัตถุดิบ ได้แก่ เหล็กแท่งแบบสำเร็จรูป 31,090 เทียว/ปี 2. การขนส่งสารเคมี ได้แก่ - ออกซิเจน 108 เทียว/ปี - โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ 23 เทียว/ปี - โพลีเมอร์ 2 เทียว/ปี - สารแยกน้ำมันออกจากน้ำ 5 เทียว/ปี - สารป้องกันการกัดกร่อน 9 เทียว/ปี - โซเดียมไฮโปคลอไรด์ 5 เทียว/ปี - น้ำมันหล่อเย็น 10 ตัน/ปี	-ไม่เปลี่ยนแปลง -ไม่เปลี่ยนแปลง
8. น้ำใช้	-มีความต้องการใช้น้ำประปาสำหรับพนักงานและกิจกรรมการผลิตประมาณ 1,859 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยรับน้ำใช้จากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ -มีการใช้น้ำหมุนเวียนในระบบประมาณ 53,152 ลูกบาศก์เมตร/วัน	-แหล่งที่มาของน้ำใช้และปริมาณน้ำใช้ในกิจกรรมของโครงการไม่เปลี่ยนแปลง -บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ควบคุมดูแลการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้โครงการ คาดว่าจะมีความต้องการน้ำใช้สำหรับล้างทำความสะอาดฝุ่นหรือสิ่งสกปรกอื่นๆ บริเวณผิวของแผงโซลาร์เซลล์ปีละ 4 ครั้ง คิดเป็นปริมาณความต้องการใช้น้ำประมาณ 34 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง หรือประมาณ 136 ลูกบาศก์เมตร/ปี โดยใช้แหล่งน้ำเดียวกันกับโครงการ

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
9. การใช้ไฟฟ้า	-โครงการมีการใช้ไฟฟ้า 5.13 เมกะวัตต์ -รับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	-ปริมาณการใช้ไฟฟ้าไม่เปลี่ยนแปลง -ภายหลังการเปลี่ยนแปลง โครงการได้เพิ่มทางเลือกแหล่งพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ของอาคารส่วนการผลิตของโครงการที่บริหารจัดการโดยบริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด ซึ่งคาดการณ์ว่าจะสามารถผลิตไฟฟ้าและจ่ายให้โครงการเพื่อใช้งานได้ประมาณ 3.703 เมกะวัตต์
10. เชื้อเพลิง	-โครงการรับก๊าซธรรมชาติปริมาณ 24 ล้าน ลบ.ม./ปี โดยรับซื้อจากบริษัท อมตะจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ซึ่งเชื่อมต่อมาจากท่อก๊าซธรรมชาติเส้นที่ 1 ของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	-ไม่เปลี่ยนแปลง
11. การจัดการน้ำฝน	-วางระบายน้ำคอนกรีตรูปตัวยู ประกอบด้วยวางระบายน้ำ 3 ส่วน เพื่อแบ่งแยกรับน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่เป็น 3 ส่วน ซึ่งวางระบายน้ำทั้ง 3 จะเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ บริเวณด้านหน้าโครงการ 3 จุด เพื่อรวบรวมเข้าบ่อหน่วงน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-ไม่เปลี่ยนแปลง
12. มลสารทางอากาศ	-ใช้ระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง (Plate filter) จำนวน 2 ชุด (ทำงาน 1 ชุด สำรอง 1 ชุด) โดยระบบจะทำหน้าที่ดักฝุ่นที่ปะปนอยู่ในอากาศที่ถูกรวบรวมผ่านระบบรวบรวมอากาศที่ติดตั้งไว้เหนือเครื่องจักรต่างๆ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	-ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
13. น้ำเสียและควบคุม	-มีปริมาณน้ำเสียของโครงการ 71 ลบ.ม./วัน สามารถจำแนกตามแหล่งกำเนิดน้ำเสียแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ • สำนักงานและโรงอาหาร มีปริมาณน้ำเสีย 23 ลบ.ม./วัน • การผลิต มีปริมาณน้ำเสีย 48 ลบ.ม./วัน จากระบบหล่อเย็นโดยตรง -น้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการจะถูกส่งเข้าสู่บ่อตรวจสอบและบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร ก่อนนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดอีกครั้ง กรณีที่ตรวจพบว่าน้ำทิ้งบำบัดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ โรงงานจะรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร ก่อนหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการอีกครั้ง เพื่อให้โครงการสามารถควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้สอดคล้องตามเกณฑ์ของนิคมฯ	-ปริมาณน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตของโครงการไม่เปลี่ยนแปลง -บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ควบคุมดูแลการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้โครงการ คาดว่าจะมีน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดฝุ่นหรือสิ่งสกปรกอื่นๆ บริเวณผิวของแผงโซลาร์เซลล์ปีละ 4 ครั้ง คิดเป็นปริมาณน้ำเสียประมาณ 27 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง หรือประมาณ 108 ลูกบาศก์เมตร/ปี ซึ่งจะถูกระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการเพื่อส่งบำบัดต่อไป -การจัดการน้ำทิ้งของโครงการไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.4-1 รายละเอียดโครงการในภาพรวมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

ประเด็น	รายละเอียดของโครงการ	
	ก่อนเปลี่ยนแปลง ^{1/}	หลังเปลี่ยนแปลง
14.กากของเสีย	-ของเสียของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ • ของเสียจากพนักงานของโครงการ 80 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับของเสียแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตราย โดยจะนำไปวางตามสถานที่ต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ • ของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียอันตราย 123 ตัน/ปี ได้แก่ ถูมือ/ผ้าปนเปื้อน น้ำมันและตะกอนที่แยกได้จากระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันเสื่อมสภาพ ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน และน้ำมันหล่อเย็นและของเสียไม่อันตราย 25,418 ตัน/ปี ได้แก่ เศษเหล็ก สเกลเหล็ก เศษอิฐทนไฟ และฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับไปดำเนินการกำจัดต่อไป	-ปริมาณและการจัดการของเสียของโครงการไม่เปลี่ยนแปลง <u>-แผนเซลล์แสงอาทิตย์ที่ขำรดหรือเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน (อายุการใช้ประมาณ 30 ปี) คาดว่ามีปริมาณประมาณ 183.11 ตัน โดยบริษัท ดับบลิว เอชเอ โซลาร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดการเพื่อจัดส่งคืนให้กับบริษัทที่จำหน่ายแผงเซลล์แสงอาทิตย์หรือหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดต่อไป</u>
15.พนักงาน	-โครงการมีพนักงาน 328 คน โดยมีจำนวนวันทำงาน 300 วัน/ปี	-ไม่เปลี่ยนแปลง

หมายเหตุ : ^{1/} รายละเอียดโครงการก่อนการเปลี่ยนแปลงอ้างอิงข้อมูลจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3498 ลงวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2564

ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง รายละเอียดโครงการที่มีการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

ที่มา : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด, 2565

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเลขที่ 5103.3.1/3498 ลงวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2564 มาใช้ เป็นแนวทางปฏิบัติอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบอย่างต่อเนื่อง

3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ระยะ ดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ซึ่งประกอบด้วยการปฏิบัติตามมาตรการ ต่างๆ ได้แก่ มาตรการทั่วไป ด้านคุณภาพอากาศ ด้านระดับเสียง ด้านคุณภาพน้ำ ด้านการใช้น้ำ ด้านการระบายน้ำ ด้านการคมนาคมขนส่ง ด้านการจัดการของเสีย ด้านสภาพสังคมและเศรษฐกิจ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านสาธารณสุข ด้านพื้นที่สีเขียวและแนวป้องกัน สำหรับ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ มลสารอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียง คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) และบริษัท เทสท์ เทค จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) เป็นผู้ดำเนินการเก็บ ตัวอย่างและนำไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี เดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

นอกจากนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้ทำการรวบรวมข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงต้นปี พ.ศ. 2565 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดส่งรายงานผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	-
- หากว่าเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้ทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (กนอ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว	-
- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด จะต้องทำการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ บริษัทได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 ต่อ สผ. เมื่อวันที่ 17 มกราคม พ.ศ. 2565 นำส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2565 และนำส่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง เมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือป้ายแสดงให้ทราบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ดังภาพที่ 6 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) และ/หรือที่ครอบหู (Ear muffs) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดให้มีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้อย่างเพียงพอ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงาน หรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมระดับเสียงที่มีริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐาน (70 เดซิเบลเอ)	- จากการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการ เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในช่วง 55.9-70.5 เดซิเบลเอ ซึ่งไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดแสดงในบทที่ 3	-
- กำหนดให้มีการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณริมรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารการผลิตภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโครงการ และต้องทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงทุก 3 ปี	- โครงการมีการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณริมรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารการผลิต เมื่อวันที่ 22-23 มีนาคม พ.ศ. 2561 และจะทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงอีกครั้งในปี พ.ศ. 2565	-
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีแผนการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับพนักงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนได้ทราบล่วงหน้า เมื่อโครงการมีความจำเป็นที่จะต้องดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงในบางช่วง	- หากโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงในบางช่วง โครงการจะประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนทราบล่วงหน้า	-
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- โครงการมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-
2.3 คุณภาพน้ำ - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงานและโรงอาหารก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 8 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อแยกตะกอนและน้ำมันออก ก่อนหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตให้มากที่สุด และระบายน้ำทิ้งส่วนที่เหลือจากการหมุนกลับไปใช้ประโยชน์เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อแยกตะกอนและน้ำมันออก ก่อนหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 9 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกันเพื่อให้มีสภาพดีและมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เรียบร้อยแล้ว	-
- จัดให้มีอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียไว้อย่างเพียงพอเพื่อสับเปลี่ยนในกรณีที่อุปกรณ์ดังกล่าวชำรุด/เสียหาย	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อสับเปลี่ยนในกรณีที่อุปกรณ์ดังกล่าวชำรุดเสียหายเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 10 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการรับสมัครเจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	-
- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ (ดังภาพที่ 11 และ ภาพที่ 12 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดรายละเอียดแสดงในบทที่ 3	-
- บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการพร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ในการวางแผนและบริหารจัดการระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง	- โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ในการวางแผนและบริหารจัดการระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางเรียบร้อยแล้ว	-
- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดรายละเอียดดังแสดงในบทที่ 3	-
- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (ตรวจวัด pH Conductivity และ TDS) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการและหากพบว่าค่า pH หรือ TDS ไม่ได้สอดคล้องตามที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด ให้ส่งน้ำเสียดังกล่าวเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการก่อนนำไปบำบัดใหม่จนได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดและระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- โครงการอยู่ระหว่างการสั่งซื้อเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียกรณีที่มีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง กำหนด	- โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาแบบแผนและดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน เพื่อรองรับน้ำเสียกรณีที่มีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด	-
- กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งโดยผ่านหน่วยงานกลาง (Third Party) ทุก 1 เดือน	- โครงการจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุก 1 เดือน โดยบริษัท เทสท์เทค จำกัด (เลขทะเบียน ว-245) เป็นผู้รับผิดชอบในการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	-
3. ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ - กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง	- โครงการได้มีการรับน้ำใช้จากทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-
- บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการใช้น้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่	- โครงการได้มีการบันทึกปริมาณการใช้น้ำและส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้เรียบร้อยแล้ว	-
- กรณีพื้นที่มีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือภาคราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมามีในสภาวะปกติ	- ในกรณีพื้นที่มีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยจะประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือภาคราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมามีในสภาวะปกติ	-
- มีนโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่	-
- ประชาสัมพันธ์รณรงค์และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการ ลดหรือประหยัดการใช้น้ำ (ดังภาพที่ 15 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีบ่อสำรองน้ำประปาขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาแบบแผนและดำเนินการก่อสร้างบ่อสำรองน้ำประปา ทั้งนี้โครงการได้ติดตั้งถังสำรองน้ำประปาไว้ในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
3.2 การระบายน้ำ - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการได้ก่อสร้างรางระบายน้ำฝนเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ง)	-
- กำกับดูแลไม่ให้เกิดการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการอุดตันได้	- โครงการมีการกำกับดูแลโดยติดป้ายห้ามพนักงานทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำของโครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 17 ในภาคผนวก ง)	-
- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม พื้นที่ลานเปิดโล่ง เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำฝนก่อนไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- โครงการรวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำฝน ก่อนไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษา ท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง (โดยเฉพาะก่อนเข้าช่วงฤดูฝน)	- โครงการมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้	-
- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบระบายน้ำฝน แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียของโครงการ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- รวบรวมน้ำฝนที่โอกาสปนเปื้อนจากลานกองวัตถุดิบโดยการมีบ่อ หน่วงน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 100.6 ลูกบาศก์เมตร (รองรับน้ำฝน ปนเปื้อน 15 นาทีแรก) ก่อนระบายน้ำฝนที่ผ่านการตกตะกอน ของสเกล และเศษดินเรียบร้อยและลงสู่รางระบายน้ำฝนชนิดราง ดินต่อไป	- โครงการจะมีการรวมน้ำฝนที่โอกาสปนเปื้อนจากลานกองวัตถุดิบ โดยทางโครงการอยู่ระหว่างการ ออกแบบบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 100.6 ลูกบาศก์เมตร	-
3.3 การคมนาคมขนส่ง - จัดให้มีรถรับส่งพนักงานให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะใน ท้องถนน ทั้งนี้ให้กำหนดจุดรับส่งพนักงานโดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มี มีการจราจรติดขัด	- โครงการจัดให้มีรถรับส่งพนักงานและกำหนดจุดรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 18 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	- โครงการควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรเรียบร้อยแล้ว	-
- วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีและ ผลิตภัณฑ์ให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจร เร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- โครงการได้มีการวางแผนเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ โดยหลีกเลี่ยงการขนส่ง ในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วนเรียบร้อยแล้ว	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบ การจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จาก พื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 19 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดเส้นทางการขนส่งโดยหลีกเลี่ยงแหล่งชุมชนให้มากที่สุด	- โครงการกำหนดเส้นทางการขนส่งโดยหลีกเลี่ยงแหล่งชุมชนเรียบร้อยแล้ว	-
- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในเขตพื้นที่ชุมชนตามที่กฎหมาย กำหนด	- โครงการได้กำชับให้ผู้ขับขี่จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในเขตชุมชนตามที่กฎหมาย	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- ควบคุมน้ำหน้ากรรณบรรทุกวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- โครงการควบคุมน้ำหน้ากรรณบรรทุกวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย เป็นต้น	- โครงการมีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ	-
- คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบจีพีเอสและระบบควบคุมความเร็วรถ ทั้งนี้ เพื่อให้สามารถติดตามตรวจสอบได้ และหากพบว่าไม่ดำเนินการตามที่กำหนดจะทำการดักเตือนและหากเกิดซ้ำจะปรับเปลี่ยนบริษัทผู้รับขนส่งโดยทันทีซึ่งจะระบุไว้ในสัญญาจ้างอย่างชัดเจน	- โครงการได้คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบจีพีเอส และระบบควบคุมความเร็วรถ เพื่อให้สามารถติดตามตรวจสอบได้ (ดังภาพที่ 23 ในภาคผนวก ง)	-
- การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และของเสียให้ใช้ถนนทางเข้านิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นหลัก โดยหลีกเลี่ยงทางเข้าที่ผ่านพื้นที่ชุมชน	- โครงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และของเสีย โดยใช้ถนนทางเข้านิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นหลัก และได้หลีกเลี่ยงทางเข้าที่ผ่านพื้นที่ชุมชน	-
- จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	- โครงการจัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	-
- ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือน เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วและป้ายแสดงทิศทางการจราจร ภายในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 20 และภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จำกัดความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	- โครงการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วรถไม่เกิน 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง)	-
3.4 การจัดการของเสีย - จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	- โครงการมีการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	-
- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากพนักงาน 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตรายจากสำนักงาน	- โครงการมีถังรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากพนักงาน โดยวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 24 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ให้ส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดเป็นลำดับแรก หากจะส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัดต้องมีการประสานงาน และมีหนังสือยืนยันศักยภาพ หรือความสามารถในการรับมูลฝอยของโครงการจากหน่วยงานข้างต้นก่อนดำเนินการ	- โครงการมีการคัดแยกขยะมูลฝอย และนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ให้เกิดประโยชน์ ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โครงการจะส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	-
- จัดให้มีกิจกรรมหรือช่องทางในการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่คนงาน หรือพนักงานในการคัดแยกขยะมูลฝอย	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานแยกขยะมูลฝอยในช่วงพักรับประทานอาหาร (ดังภาพที่ 51 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- ประสานงานและคัดเลือกรายชื่อบริษัทหรือหน่วยงานที่สามารถรับของเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการอย่างน้อย 2 หน่วยงาน เพื่อความสะดวกและยืดหยุ่นในการบริหารจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- โครงการคัดเลือกบริษัทหรือหน่วยงานที่สามารถรับของเสียจากโครงการและนำไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการเรียบร้อยแล้ว เช่น บริษัท สยามลูบออยล์ จำกัด	-
- จัดให้มีถังรองรับของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ ของเสียที่สามารถนำไปแปรรูปเพื่อกลับมาใช้ใหม่ และของเสียที่ต้องกำจัด เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีถังรองรับของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต เช่น เศษเหล็ก ไว้ในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 25 ในภาคผนวก ง)	-
- เก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมโดยแยกประเภทต่างๆ ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการเก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในอาคารคัดแยกของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเพื่อมารับไปกำจัดต่อไป (ดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- โครงการจัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป (ดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการรวมถึงระบุแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจากโครงการ	-
- กำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดได้	- โครงการกำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตราย มีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) (ดังภาพที่ 23 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการรับสมัครเจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อม ที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	-
- กำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบ (Audit) วิธีการจัดการของเสียของบริษัทรับกำจัดของเสียให้เป็นไปตามหลักวิชาการเป็นประจำทุก 1 ปี	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบวิธีการจัดการของเสียของบริษัทรับกำจัดของเสียตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีการตรวจติดตามล่าสุดเมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565	-
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ - พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเป็นพนักงานของโครงการตามลักษณะของงานเป็นอันดับแรก โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบในช่วงที่ตำแหน่งว่างงาน	- โครงการได้มีการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ ความสามารถเป็นพนักงานของโครงการตามลักษณะของงาน เป็นอันดับแรก และมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ ในช่วงที่ตำแหน่งว่างงาน สำหรับรายละเอียดสัดส่วนแรงงานท้องถิ่น	-
- สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนในด้านต่างๆ เช่น การส่งเสริมอาชีพ การส่งเสริมด้านการศึกษา แก่เยาวชน สนับสนุนด้านสาธารณประโยชน์ การส่งเสริมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขภาพ	- ในปี 2565 โครงการจัดให้มีแผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ได้แก่ ส่งเสริมด้านศาสนาและประเพณี วัฒนธรรม ปลูกต้นไม้หรือปรับปรุงพื้นที่รอบชุมชน ทำความสะอาดวัดวาอารามและสถานปฏิบัติธรรม มอบหน้ากากอนามัยเพื่อป้องกันการแพร่เชื้อไวรัส COVID-16 ให้กับชุมชนที่อยู่ในพื้นที่โดยรอบ และส่งเสริมด้านการศึกษา เป็นต้น	-
- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน จำนวนมากกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ • ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ	- โครงการคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ • ให้คำปรึกษาข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการและประสานงานกับชุมชน • ร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน โดยรวบรวมข้อมูลร้องทุกข์จากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งประสานงานกับโครงการเพื่อแจ้งหรือเร่งรัดให้ดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเป็นรูปธรรม และมีการสรุปผลการแก้ไขปัญหาปีละ 1 ครั้ง เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง • ร่วมกำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าผลกระทบมาจากการดำเนินโครงการ • ร่วมเสนอแผนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อประชาชนในพื้นที่ • กำหนดให้มีการประชุม ของคณะกรรมการอย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง		
- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้งเพื่อใช้ทบทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป	- ในปี 2565 โครงการจัดให้มีแผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ได้แก่ ส่งเสริมด้านศาสนาและประเพณี วัฒนธรรม ปลูกต้นไม้หรือปรับปรุงพื้นที่รอบชุมชน ทำความสะอาดวัดวาอารามและสถานปฏิบัติธรรม มอบหน้ากากอนามัยเพื่อป้องกันการแพร่เชื้อไวรัส COVID-16 ให้กับชุมชนที่อยู่ในพื้นที่โดยรอบ และส่งเสริมด้านการศึกษา เป็นต้น	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่ เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับเรียบร้อยแล้ว	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน โดยเชิญชุมชนเยี่ยมชมโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้และสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน	- ปี 2565 ไม่ได้จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน เนื่องจากสถานการณ์โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ 2019 (Covid-19)	-
- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากผู้แจ้งเหตุ/พบเห็นหรือได้รับผลกระทบ โดยทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกลงจดหมาย แฟกซ์ หรือจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ และผู้รับข้อร้องเรียนติดต่ออยู่ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้	- โครงการจัดให้มีผู้รับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและผู้ที่ได้รับผลกระทบในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า โครงการไม่มีข้อร้องเรียน (ดังภาพที่ 27 ในภาคผนวก ง)	-
- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชนพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 โครงการไม่มีข้อร้องเรียน อย่างไรก็ตาม หากโครงการได้รับข้อร้องเรียนโครงการจะตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชนตามกระบวนการ	-
- กำหนดให้มีการจัดตรวจตราดูแลให้พนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่เข้มงวด	- โครงการมีการตรวจตราดูแลให้พนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย โดยมีระเบียบและการลงโทษพนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย	-
- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนและหน่วยงานราชการที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อรับทราบเรื่องราวต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุง ทดสอบการเดินระบบ หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุสื่อสาร ชุมชน เสียงตามสายของหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนคลายความวิตกกังวล	- โครงการมีการจัดทำทำเนียบหน่วยงานโดยรอบพื้นที่โครงการเพื่อที่จะประชาสัมพันธ์กิจกรรม และรับทราบเรื่องราวต่างๆ	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินการของบริษัทฯ โดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น แผ่นพับ ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยสื่อประชาสัมพันธ์ต้องระบุข่าวสาร/กิจกรรม ที่ผ่านมาในรอบปีให้ชุมชนหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุกปี	- บริษัทมีการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินการของโครงการ โดยมีการประชาสัมพันธ์ผ่านทางเจ้าหน้าที่ของบริษัท (ดังภาพที่ 53 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการพบปะระหว่างผู้บริหารกับตัวแทนแต่ละชุมชนในพื้นที่อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อสานสัมพันธ์และแลกเปลี่ยนความคิดเห็นหรือข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการเพื่อกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อชุมชนได้อย่างรวดเร็วและทันทั่วถึง รวมทั้งแจ้งผลการแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการให้ผู้นำชุมชนทราบ	- ในปี 2565 โครงการไม่มีการพบปะระหว่างผู้บริหารกับตัวแทนแต่ละชุมชนในพื้นที่ เนื่องจากสถานการณ์โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ 2019 (Covid-19) เพื่อหลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีการรวมตัวของคนเป็นกลุ่มหรือการรวมตัวกันของคนหมู่มาก อาจมีความเสี่ยงต่อการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือโรคโควิด 19	-
- สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน โดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมบริการสังคม สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย กิจกรรมในสถานศึกษา และศาสนสถาน ตามแผนการดำเนินการและกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง	- ในปี 2565 โครงการจัดให้มีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ได้แก่ ส่งเสริมด้านศาสนาและประเพณีวัฒนธรรม ปลูกต้นไม้หรือปรับปรุงพื้นที่รอบชุมชน ทำความสะอาดวัดวาอารามและสถานปฏิบัติธรรม มอบหน้ากากอนามัยเพื่อป้องกันการแพร่เชื้อไวรัส COVID-16 ให้กับชุมชนที่อยู่ในพื้นที่โดยรอบ และส่งเสริมด้านการศึกษา เป็นต้น	-
- ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้าเมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินการกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วง	- หากโครงการได้มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วงโครงการจะประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนรับทราบล่วงหน้า	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแล กิจกรรมการดำเนินงานด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ และมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย พร้อมทั้ง แจ้งให้พนักงานปฏิบัติตาม	-
- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน (ดังภาพที่ 28 ภาพที่ 29 และภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการ ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำ ทุกวัน พร้อมดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- โครงการมีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ระดับ ความร้อน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า • ผลตรวจวัดความร้อนบริเวณเตาอบเหล็ก มีค่า 31.7 องศาเซลเซียส และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก มีค่า 30.4 องศาเซลเซียส ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน สำหรับลักษณะ งานเบา ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส • ผลตรวจวัดระดับเสียงบริเวณเตาอบเหล็ก มีค่า 76.7 เดซิเบลเอ และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก มีค่า 88.2 เดซิเบลเอ ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการ คัดกรองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ	-
- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้าย ห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 31 ใน ภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูก กันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 32 ภาพที่ 33 และภาพที่ 34 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุ หรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการและรถฉุกเฉิน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาลไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 35 และภาพที่ 36 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้มีขีดระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ป้องกันเสียงรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังบริเวณเตาอบเหล็กและบริเวณเครื่องรีดเหล็กไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ซึ่งบริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564	-
- จัดให้แสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอ และควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- โครงการจัดให้แสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอโดยติดตั้งหลอดไฟตามอาคารให้กระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 37 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงในขณะที่ทำงาน เช่น บริเวณเครื่องรีดเหล็ก เครื่องม้วนเหล็ก (บริเวณจุดที่มีการเชื่อมเหล็ก)	- โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงในขณะที่ทำงาน (ดังภาพที่ 38 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมถึงต้องให้พนักงานใหม่ที่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงจะให้ทำงานประจำ	- โครงการคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนบริเวณเตาอบเหล็กและเครื่องรีดเหล็ก โดยพิจารณาพนักงานที่มีสุขภาพร่างกายแข็งแรงตามรายงานผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และผลตรวจสุขภาพประจำปี รวมทั้งให้พนักงานใหม่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนจึงจะให้ทำงานประจำ	-
- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจจะสะสมในร่างกายพนักงาน	- โครงการจัดให้มีระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจจะสะสมในร่างกายของพนักงานไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 39 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้พื้นที่ที่เตาอบเหล็กแห้งและพื้นที่เครื่องรีดแผ่นเหล็กหรือพื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียส เป็นพื้นที่ควบคุม โดยได้กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- หากพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เตาอบเหล็กและบริเวณพื้นที่เครื่องรีดแผ่นเหล็ก โครงการจะกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานซึ่งโครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณแหล่งกำเนิดความร้อนไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 40 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดไม่ให้พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนเกินกว่า 32 องศาเซลเซียส ต่อเนื่องกันเกินกว่า 2 ชั่วโมง	- โครงการกำหนดระยะเวลาไม่ให้พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อน และติดตั้งป้ายเตือนบริเวณแหล่งกำเนิดความร้อนไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 40 ในภาคผนวก ง)	-
- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาอบเหล็กแห้ง เครื่องรีดเหล็ก เป็นต้น	- โครงการปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน เช่น บริเวณเตาอบเหล็กแห้ง และเครื่องรีดเหล็ก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 40 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดน้ำเย็นเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- โครงการจัดให้มีตู้น้ำเย็นให้กับพนักงานภายในพื้นที่โครงการไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 41 ในภาคผนวก ง)	-
- ส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องและโรงพยาบาลในพื้นที่	- โครงการจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องและโรงพยาบาลในพื้นที่ไว้เรียบร้อยแล้ว	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- โครงการจัดให้มีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อที่จะหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา (ดังภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุ	- โครงการจัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี และวัสดุอันตรายวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุ	-
- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- โครงการจัดให้มีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา (ดังภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย	- โครงการจัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย ไว้ภายในพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 43 ในบทที่ 2)	-
- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุ	- โครงการจัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี และวัสดุอันตรายวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุ	-
- ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสผู้ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการแยกพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมีไว้ในอาคารโดยจะมีเพียงพนักงานที่เกี่ยวข้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว (ดังภาพที่ 44 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน ซึ่งดำเนินการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานเมื่อวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2565 และวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565 และสำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 บริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564	-
- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เช่น • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี	- โครงการได้ให้ความรู้ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงาน ตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
• การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน		
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สาเหตุและการแก้ไข โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-
- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมทั้งติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- โครงการได้จัดให้มีการทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 52 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการจัดกิจกรรมการส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว	-
- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบ/บำรุงรักษา (Preventive Maintenance) อุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	- โครงการมีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตามแผนซ่อมบำรุงประจำปีเรียบร้อยแล้ว	-
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอโดยอ้างอิงตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยไว้ภายในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 45 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานได้อยู่เสมอ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือเพื่อให้สามารถใช้งานได้อยู่เสมอ	-
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินก่อนเปิดดำเนินการโครงการและหลังจากเปิดดำเนินการแล้ว ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ในปี พ.ศ. 2565 โครงการจะดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2564	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน อุตสาหกรรม/สถานประกอบการ โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	- โครงการได้มีการจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการเรียบร้อยแล้ว	-
- จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว	-
- การซ้อมแผนฉุกเฉินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชนควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น	- ในกรณีที่มีการซ้อมแผนฉุกเฉินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชน โครงการจะแจ้งให้ชุมชนรับทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการฝึกซ้อม	-
- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระบับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	- โครงการจัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุเรียบร้อยแล้ว	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตราภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องรับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย และต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตราภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 19 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้ทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบาย และระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย รวมทั้งเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบ	- โครงการจัดทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบายและระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบเรียบร้อยแล้ว	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ (Metering and Regulating Station: MRS) ซึ่งจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อยู่ในพื้นที่เปิดโล่งมีการระบายอากาศได้ดี	- โครงการจัดให้มีสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ (Metering and Regulating Station : MRS) ซึ่งจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อยู่ในพื้นที่เปิดโล่งเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 46 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้มีระบบหรืออุปกรณ์ที่สามารถตัดระบบการลำเลียงก๊าซธรรมชาติจากห้องควบคุมส่วนกลาง หากตรวจพบว่าระบบเกิดการรั่วไหล	- โครงการกำหนดให้มีระบบหรืออุปกรณ์ที่สามารถตัดระบบการลำเลียงก๊าซธรรมชาติจากห้องควบคุมส่วนกลาง (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดเตรียมเครื่องมือตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติอุปกรณ์วัดอัตราไหลของก๊าซ อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน และอุปกรณ์ควบคุมความดันในระบบไม่ให้เกิดความสามารถในการรองรับของระบบลำเลียงและเครื่องจักรไว้ในบริเวณสถานี MRS และระบบท่อ	- โครงการจัดเตรียมเครื่องมือตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติอุปกรณ์วัดอัตราไหลของก๊าซ อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน และอุปกรณ์ควบคุมความดันในระบบไม่ให้เกิดความสามารถในการรองรับของระบบลำเลียงและเครื่องจักรไว้ในบริเวณสถานี MRS และระบบท่อ (ดังภาพที่ 47 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน โดยเฉพาะอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ รวมถึงการตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน โดยเฉพาะอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติเรียบร้อยแล้ว	-
- ตรวจสอบและรองรับความปลอดภัยของระบบเครนให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552	- โครงการมีการตรวจสอบและรองรับความปลอดภัยของระบบเครนให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- ตรวจสอบระบบเครนให้อยู่ในสภาพใช้การได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งาน พร้อมทั้งจัดทำรายงานการตรวจสอบและการทดสอบระบบเครนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รับรองโดยวิศวกรตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กฎหมายกำหนด	- โครงการมีการตรวจสอบระบบเครนให้อยู่ในสภาพใช้การได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งาน พร้อมทั้งจัดทำรายงานการตรวจสอบและการทดสอบระบบตามวิธีการที่กฎหมายกำหนด	-
- จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่เครนทำงานโดยติดตั้งไว้ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ในกรณีที่มีการซ่อมบำรุงต้องติดป้ายแสดงการซ่อมบำรุงและแจ้งให้พนักงานเกี่ยวข้องได้รับทราบ	- โครงการจัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่เครนทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจนเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 48 ในภาคผนวก ง)	-
- การเก็บกองเหล็กแท่งแบนสำเร็จ (Slab) ในลานกองเก็บวัตถุดิบ ให้ทำการเก็บกองความสูงไม่เกิน 5 ชั้น คิดเป็นน้ำหนักบรรทุกกระทำต่อพื้นดินประมาณ 6,428 กิโลกรัมต่อตารางเมตร	- โครงการมีการเก็บกองเหล็กแท่งแบนสำเร็จ (Slab) ในลานกองเก็บวัตถุดิบ โดยความสูงไม่เกิน 5 ชั้น (ดังภาพที่ 49 ในภาคผนวก ง)	-
4.3 สาธารณสุข - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อม ของสถานบริการ และศักยภาพของบุคลากรด้านสาธารณสุข	- โครงการจะมีการเก็บรวบรวมข้อมูลสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อนามาวางแผนกิจกรรมสนับสนุนในด้านความพร้อมของสถานบริการ และศักยภาพของบุคลากรด้านสาธารณสุข	-
- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น เพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โครงการได้ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อที่จะรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-
- จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอภายในโครงการรวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์พื้นฐานภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีรถนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน (ดังภาพที่ 29 และภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน พร้อมทั้งระบุนายงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์และหาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน	-
- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน ซึ่งดำเนินการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานเมื่อวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2565 และวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565 และสำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 บริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564	-
- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานพยาบาลและต้องปฏิบัติตามการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ	- โครงการมีแผนการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานพยาบาล ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ โดยจะรายงานผลการประเมินในรายงานฉบับถัดไป	-
4.4 พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีพื้นที่ประมาณ 5.88 ไร่	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 50 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
1.คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) - ความเร็วและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี เป็นตัวแทน)	- ตรวจวัด 4 สถานี • A1 : หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) • A2 : หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) • A3 : วัดพนานิคม (อบต. พนานิคม) • A4 : หมู่ 5 บ้านภูไทร (อบต. เขาไม้แก้ว)	- ตรวจทุก 6 เดือน - ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่วิเคราะห์มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ปล่องเตาอบเหล็ก - ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต	- ทุก 6 เดือนในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ทุก 6 เดือนในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจะปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในมาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
2.ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัด 5 สถานี • N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ • N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ • N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก • N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก • N5 : หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มายางพร)	- ตรวจทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด
3.คุณภาพน้ำ - ความเป็นกรดด่าง (pH) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn) - บันทึกปริมาณน้ำทิ้งของโครงการที่ระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ไปใช้ในประโยชน์ในกิจกรรมต่างๆ	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จำนวน 1 สถานี ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่มาตรฐานที่กำหนด - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการได้บันทึกปริมาณน้ำทิ้งของโครงการที่ระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - ในช่วงมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการได้บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ไปใช้ในประโยชน์ในกิจกรรมต่างๆ

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการ
4.คุณภาพน้ำใต้ดิน - ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) ความเป็นกรด ต่าง (pH) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn)	- บ่อตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน • UM1 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ต้นน้ำ) • UM2 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 1 • UM3 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- โครงการกำลังอยู่ระหว่างหาผู้รับเหมาในการขุดเจาะน้ำใต้ดิน
5.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในการทำงาน - ฝุ่นละออง	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด • บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน • บริเวณเตาอบเหล็ก • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงานจำนวน 3 สถานี เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน - ค่าระดับความร้อน	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด • บริเวณเตาอบเหล็ก • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความร้อนในการทำงานจำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการ
5.3 ระดับเสียงในการทำงาน - ค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด • บริเวณเตาอบเหล็ก • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในการทำงานจำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด
5.4 แสงสว่างในการทำงาน - แสงสว่าง	- พื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก) - อาคารสำนักงาน - ห้องควบคุม	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดแสงสว่างในการทำงานจำนวน 3 สถานี เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด
5.5 การตรวจสอบสุขภาพ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก สมรรถภาพ การทำงานของตับ สมรรถภาพของไต สมรรถภาพการมองเห็น สมรรถภาพการทำงานของปอด สมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานของโครงการทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง - และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานเมื่อวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2565 และวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565 และสำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 บริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
5.6 การตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน - สถิติสภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานเมื่อวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2565 และวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565 และสำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 บริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว
5.7 การตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ พร้อมสาเหตุความเสียหาย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย - จัดบันทึกการซ่อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุพร้อมสาเหตุความเสียหาย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับมาตรการความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว - ในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้กำหนดการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
6.คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากคมนาคม ขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางการแก้ไขปัญหา ทุกครั้งและทำผลสรุปทุก 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง	- รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	- โครงการได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคม ขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และ แนวทางการแก้ไขปัญหาทุกครั้งและจัดทำผลสรุปทุก 1 เดือน โดย ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับ โรงงานและการทำงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว
7.การจัดการของเสีย - รวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภท ที่เกิดขึ้นจากโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน
8.สังคม-เศรษฐกิจ - รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหาการ ติดตามและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจาก ภายในโครงการและจากชุมชนภายนอกพื้นที่ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน ที่เกิดขึ้นจากโครงการ
- จัดทำรายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในปี 2565 โครงการจัดให้มีแผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ได้แก่ ปลูก ต้นไม้หรือปรับปรุงพื้นที่รอบชุมชน ทำความสะอาดวัดวาอารามและ สถานปฏิบัติธรรม และมอบหน้ากากอนามัยเพื่อป้องกันการแพร่เชื้อ ไวรัส COVID-16 ให้กับชุมชนที่อยู่ในพื้นที่โดยรอบ เป็นต้น

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
- สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบโครงการ และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและหลักวิจัย	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจะทำการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการทำการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการครั้งล่าสุด ในช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

3.2.1 คุณภาพอากาศ

1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

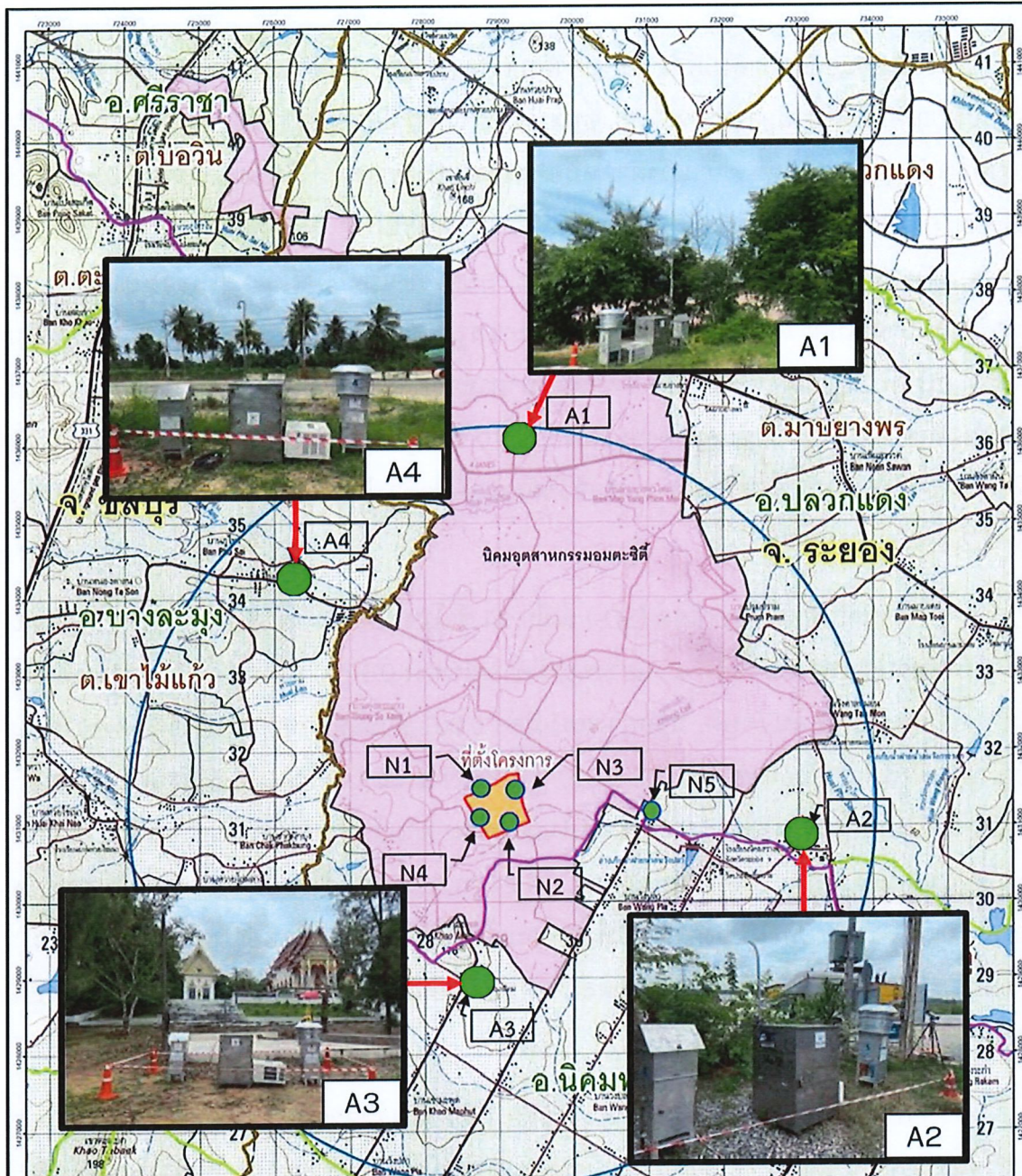
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) บริเวณวัดพนานิคม (อบต. พนานิคม) และบริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต. เขาไม้แก้ว) โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ปริมาณฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1-1 สำหรับตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1-1

เมื่อพิจารณาผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ดังตารางที่ 3.2.1-2) พบว่า บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) มีค่าอยู่ในช่วง 0.058-0.126 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) มีค่าอยู่ในช่วง 0.063-0.139 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร บริเวณวัดพนานิคม (อบต. พนานิคม) มีค่าอยู่ในช่วง 0.018-0.026 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต. เขาไม้แก้ว) มีค่าอยู่ในช่วง 0.023-0.041 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร สำหรับผลการตรวจวัดย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 3.2.1-2

ตารางที่ 3.2.1-1 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีคุณภาพ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
Total Suspended Particulates (TSP)	High Volume Air Sampler	Gravimetric	In – house method : WP-AP-01 based on U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR, method 50, Appendix B
Particulate Matter less than 10 microns (PM ₁₀)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric	In – house method : WP-AP-02 based on U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR, method 50, Appendix J
Sulfur Dioxide (SO ₂)	SO ₂ Analyzer	Chemiluminescence	U.S EPA Method RFNA-1994-099
Nitrogen Dioxide (NO ₂)	NO ₂ Analyzer	UV Fluorescence	U.S EPA-EQSA-0495-100



ที่มา : อ้างอิงจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

สัญลักษณ์



ที่ตั้งโครงการ

A คือ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 : บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร)

A2 : บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหมอน (อบต.มาบยางพร)

A3 : บริเวณวัดพนานิคม (อบต.พนานิคม)

A4 : บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต.เขาไม้แก้ว)



มาตราส่วน 1 : 50,000

0 0.5 1 2 3
Kilometers



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถ.ราษฎร์พัฒนา

แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง

กรุงเทพฯ 10240

รูปที่ 3.2.1-1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ดังตารางที่ 3.2.1-3) พบว่า บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) มีค่าอยู่ในช่วง 0.044-0.104 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.093 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร บริเวณวัดพนานิคม (อบต. พนานิคม) มีค่าอยู่ในช่วง 0.012-0.019 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต. เขาไม้แก้ว) มีค่าอยู่ในช่วง 0.010-0.024 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร สำหรับผลการตรวจวัดย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 3.2.1-3

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ดังตารางที่ 3.2.1-4) พบว่า บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) มีค่าอยู่ในช่วง 0.075-0.102 ส่วนในล้านส่วน บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) มีค่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน บริเวณวัดพนานิคม (อบต. พนานิคม) มีค่าอยู่ในช่วง 0.008-0.010 ส่วนในล้านส่วน บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต. เขาไม้แก้ว) มีค่าอยู่ในช่วง 0.055-0.089 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน สำหรับผลการตรวจวัดย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 3.2.1-4

- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ดังตารางที่ 3.2.1-5) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 4 สถานี ได้แก่ บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) บริเวณวัดพนานิคม (อบต. พนานิคม) และบริเวณหมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต. เขาไม้แก้ว) มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.094 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน สำหรับผลการตรวจวัดย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 3.2.1-5

ตารางที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)			
	บ้านมาบยางพรใหม่	บ้านวังตาลหม่อน	บริเวณวัดพนานิคม	บริเวณบ้านภูไทร
23-24 พฤษภาคม 2565	0.085	0.063	0.018	0.028
24-25 พฤษภาคม 2565	0.085	0.155	0.022	0.028
25-26 พฤษภาคม 2565	0.093	0.107	0.021	0.023
26-27 พฤษภาคม 2565	0.126	0.089	0.025	0.041
27-28 พฤษภาคม 2565	0.100	0.111	0.026	0.036
28-29 พฤษภาคม 2565	0.064	0.139	0.020	0.029
29-30 พฤษภาคม 2565	0.058	0.104	0.024	0.024
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.33			

หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-3 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)			
	บ้านมาบยางพรใหม่	บ้านวังตาลหม่อน	บริเวณวัดพนานิคม	บริเวณบ้านภูไทร
23-24 พฤษภาคม 2565	0.054	0.016	0.012	0.013
24-25 พฤษภาคม 2565	0.049	0.029	0.017	0.024
25-26 พฤษภาคม 2565	0.055	0.024	0.017	0.013
26-27 พฤษภาคม 2565	0.104	0.024	0.018	0.010
27-28 พฤษภาคม 2565	0.092	0.030	0.019	0.014
28-29 พฤษภาคม 2565	0.055	0.093	0.015	0.024
29-30 พฤษภาคม 2565	0.044	0.042	0.017	0.016
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.12			

หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-4 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

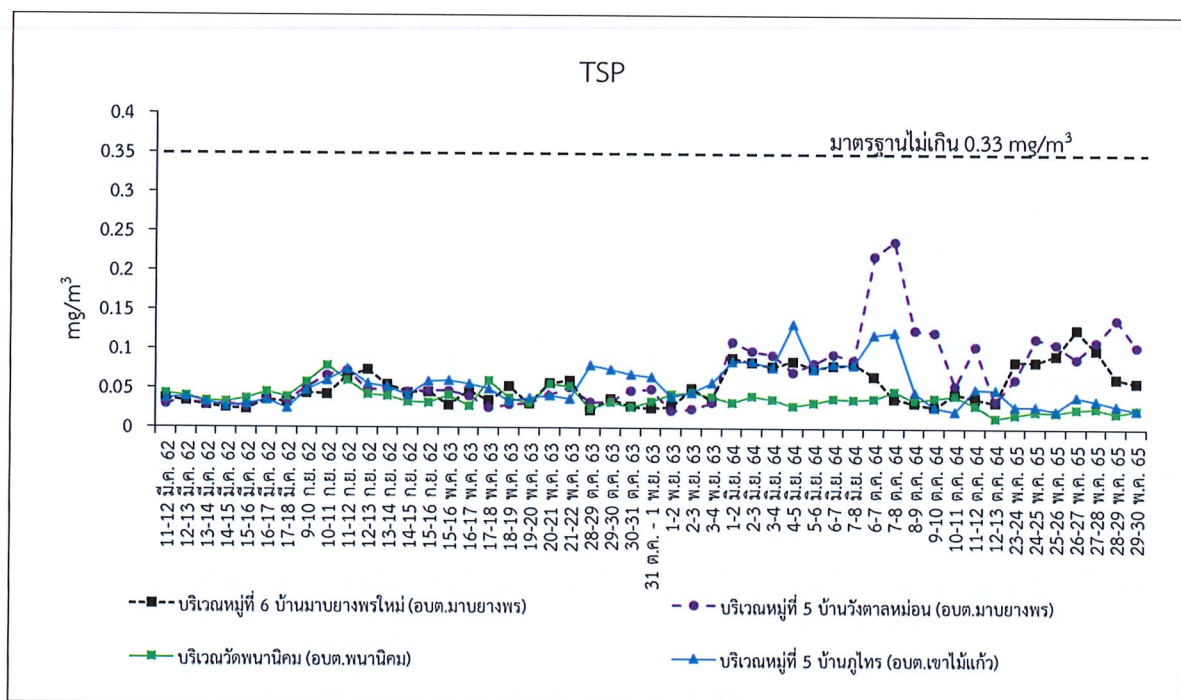
ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)			
	บ้านมาบยางพรใหม่	บ้านวังตาลหม่อน	บริเวณวัดพนานิคม	บริเวณบ้านภูไทร
23-24 พฤษภาคม 2565	0.039	0.0004	0.003	0.031
24-25 พฤษภาคม 2565	0.034	0.0004	0.003	0.027
25-26 พฤษภาคม 2565	0.036	0.0004	0.004	0.034
26-27 พฤษภาคม 2565	0.029	0.0004	0.003	0.021
27-28 พฤษภาคม 2565	0.033	0.0004	0.003	0.031
28-29 พฤษภาคม 2565	0.034	0.0004	0.003	0.030
29-30 พฤษภาคม 2565	0.029	0.0004	0.003	0.022
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.12			

หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

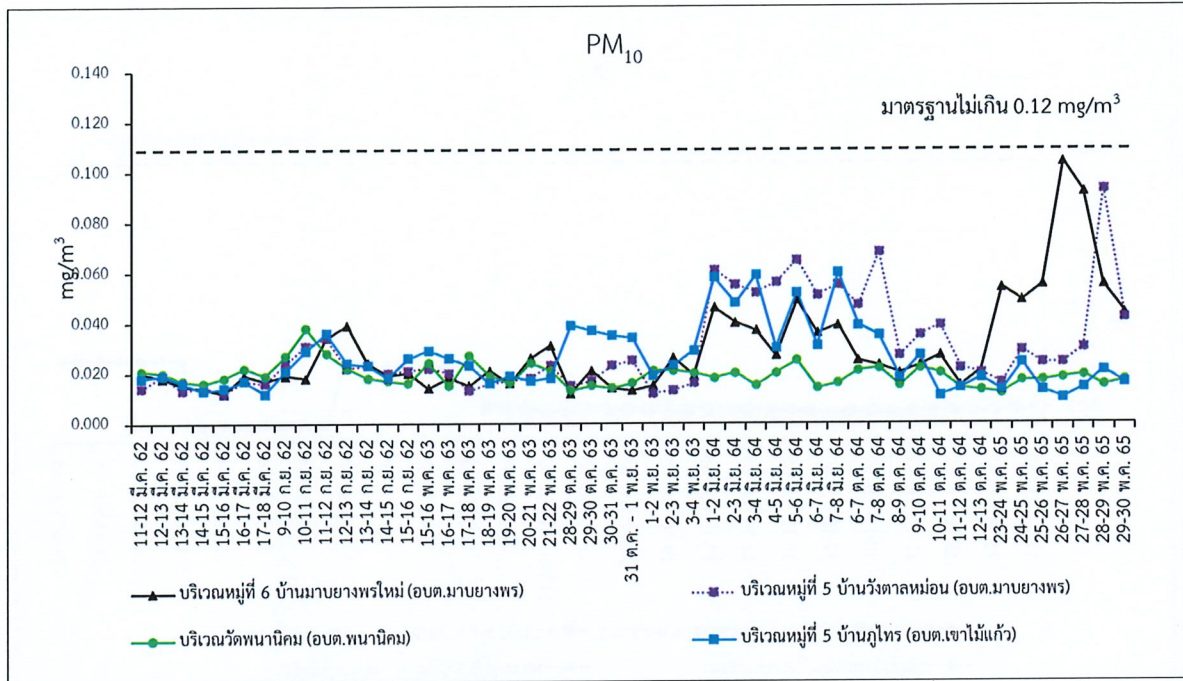
ตารางที่ 3.2.1-5 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดสูงสุด (ส่วนในล้านส่วน)			
	บ้านมายางพรใหม่	บ้านวังตาลหม่อน	บริเวณวัดพนานิคม	บริเวณบ้านกุไทร
23-24 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
24-25 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
25-26 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
26-27 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
27-28 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
28-29 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
29-30 พฤษภาคม 2565	0.050	0.050	0.050	0.050
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.17			

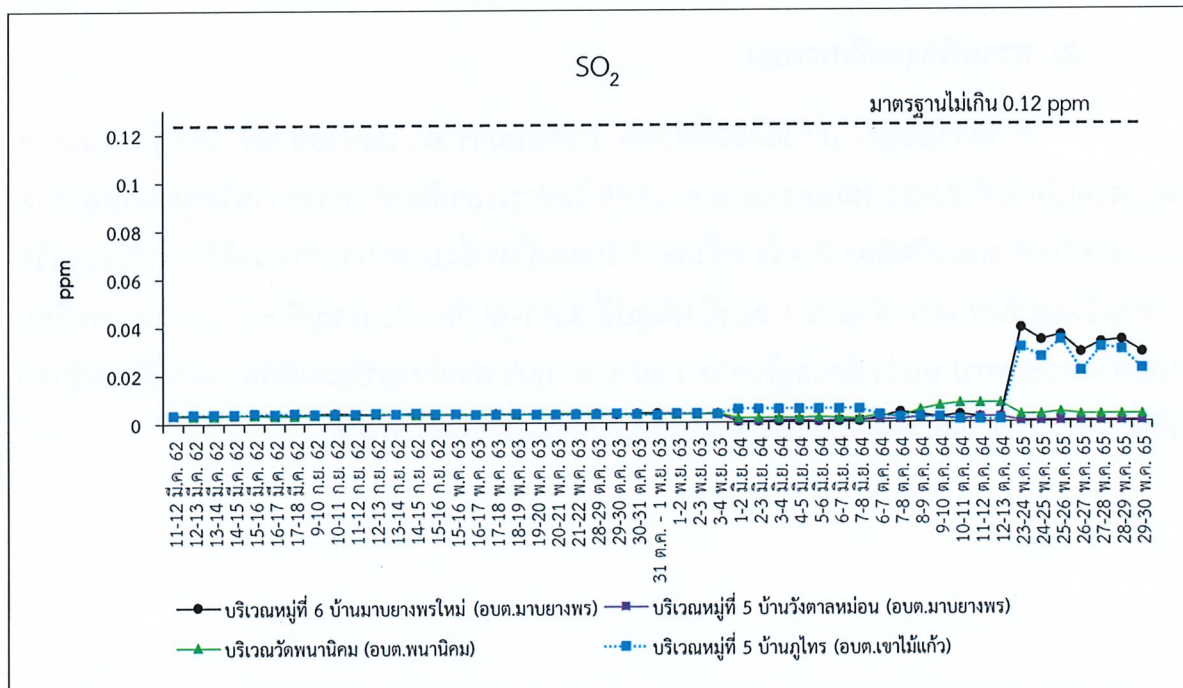
หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป



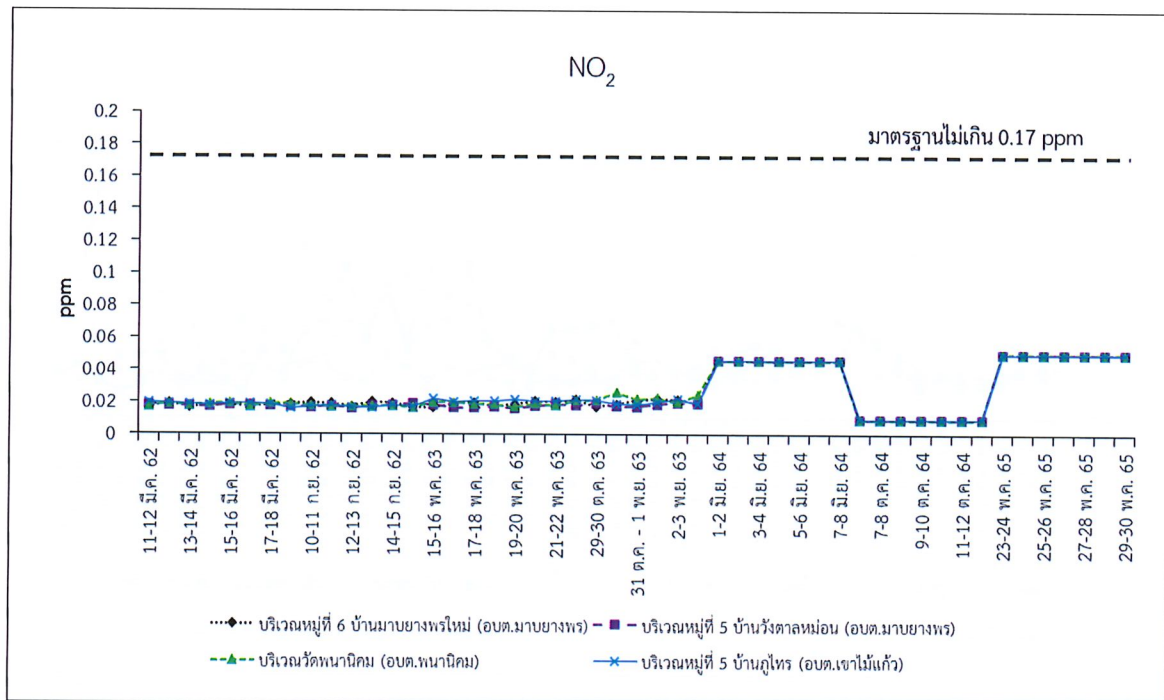
รูปที่ 3.2.1-2 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)



รูปที่ 3.2.1-3 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)



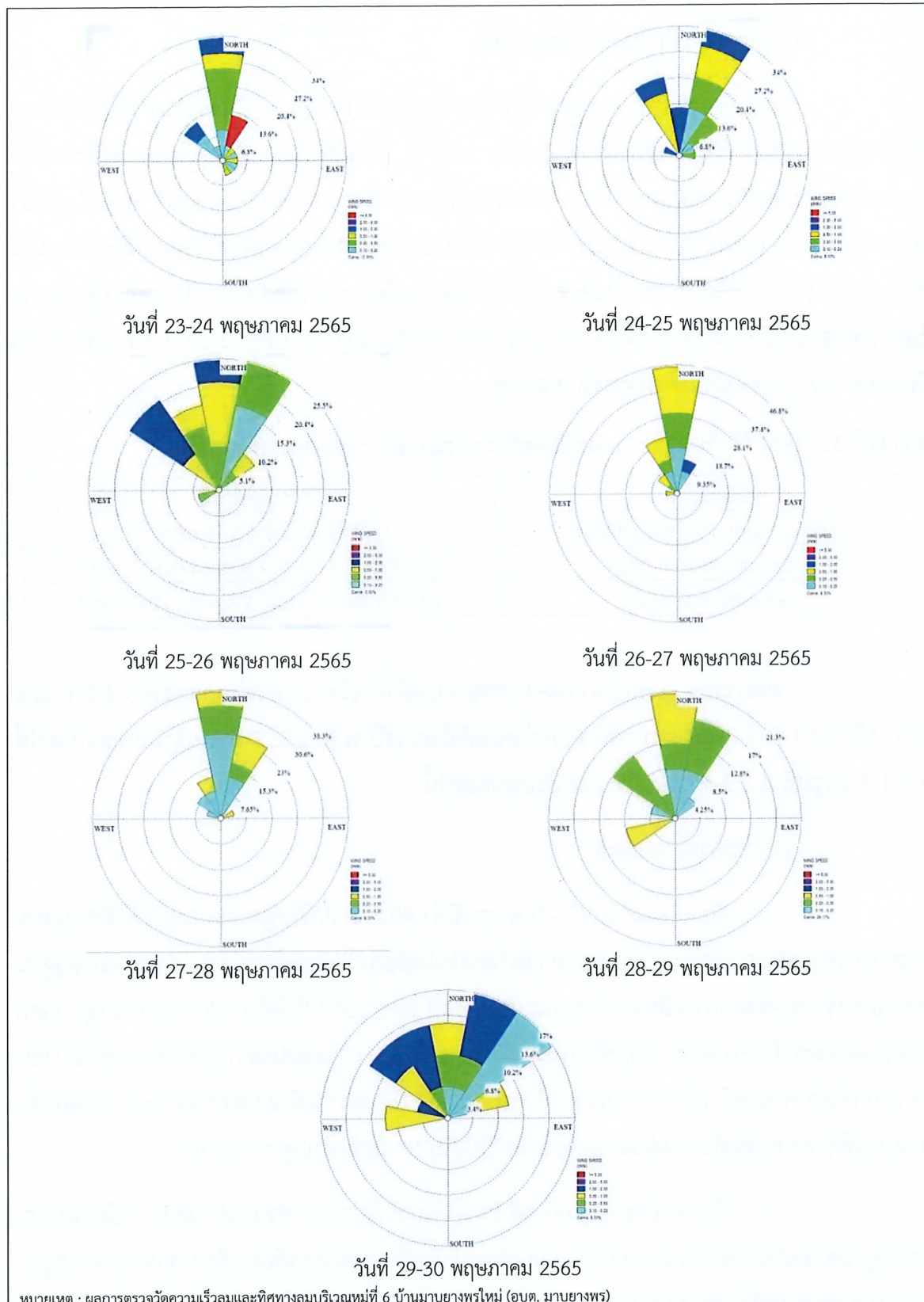
รูปที่ 3.2.1-4 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)



รูปที่ 3.2.1-5 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง)

2) ความเร็วและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ซึ่งมาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม จำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 3.2.1-6) คือ บริเวณหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต. มาบยางพร) พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 1.20-1.30 m/s ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตกและพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนทางใต้



รูปที่ 3.2.1-6 ฝั่งความเร็วลมและทิศทางลม

3) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 ปล่อง (ดังรูปที่ 3.2.1-7) คือ ปล่องเตาอบเหล็ก กำหนดให้ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิตกำหนดให้ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 23-30 มิถุนายน พ.ศ. 2565 แสดงดังตารางที่ 3.2.1-6

ตารางที่ 3.2.1-6 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

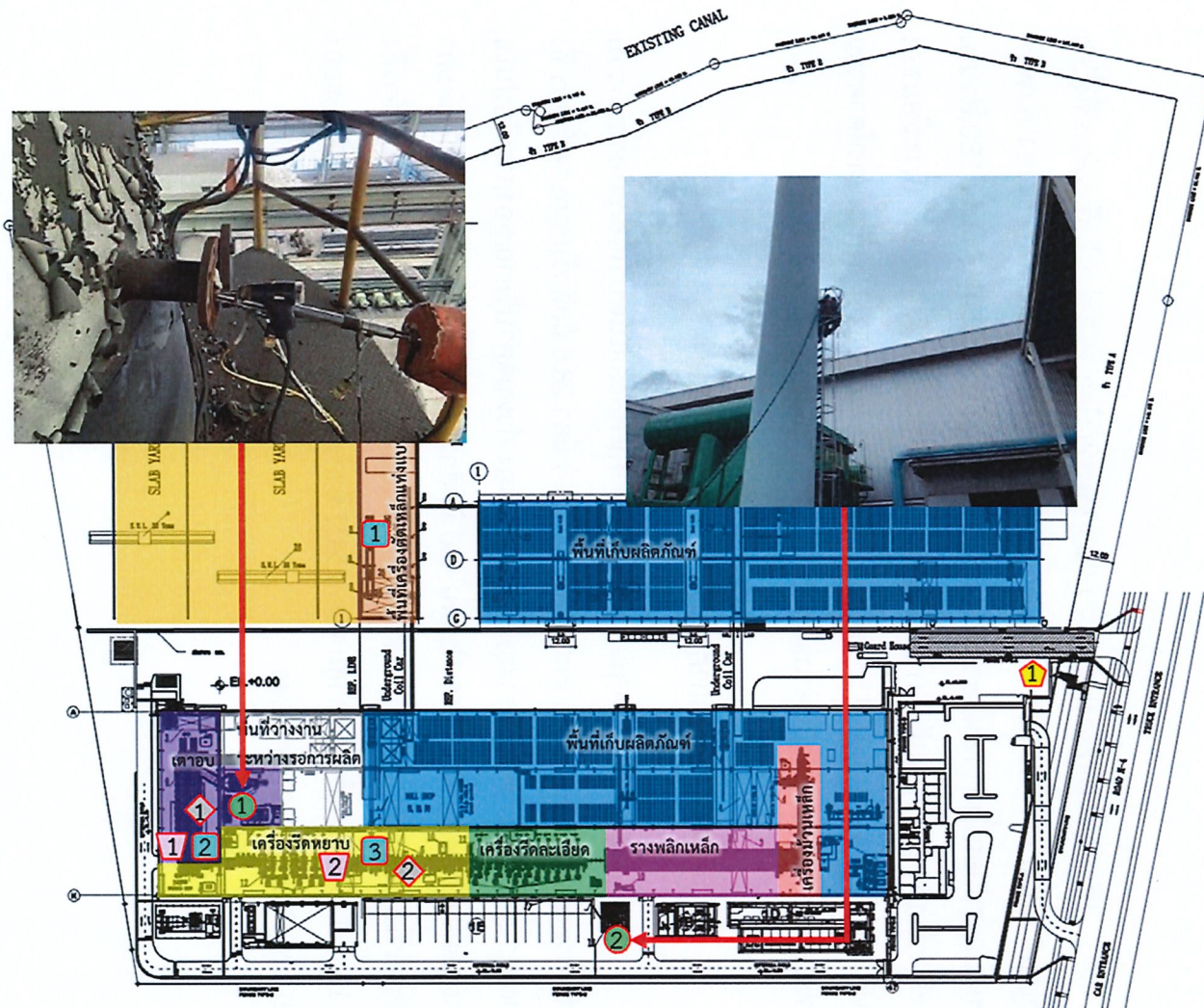
ดัชนีคุณภาพ	วิธีการวิเคราะห์
Total Suspended Particulate	US EPA Method 5 / Isokinetic
Oxides of Nitrogen (NO _x)	US EPA Method 7E / Instrument Method
Sulfur Dioxide (SO ₂)	US EPA Method 6C / Instrument Method

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังตารางที่ 3.2.1-7 และตารางที่ 3.2.1-8 สำหรับผลการตรวจวัดย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบันแสดงดังรูปที่ 3.2.1-8 ถึงรูปที่ 3.2.3-11 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

(1) ปล่องเตาอบเหล็ก

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) พบว่า มีค่า 40.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 (ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่กำหนดไว้ (อ้างอิงหนังสือที่ ทส 1009/1156 ลงวันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2546) ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมมีค่าไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) พบว่า มีค่า 2.4 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 (ไม่เกิน 800 ส่วนในล้านส่วน) และมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (อ้างอิงหนังสือที่ ทส 1009/1156 ลงวันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2546) ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน



สัญลักษณ์

- ① ปล่องเตาอบเหล็ก
- ② ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต

ที่มา : จุดตรวจวัดอ้างอิงตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

รูปที่ 3.2.1-7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ตารางที่ 3.2.1-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก

รายการตรวจวัด	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่าควบคุม ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
เชื้อเพลิง	-	NGV	-	-
ความสูงของปล่อง	m	20	-	-
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	cm	220	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	168.2	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย	m/s	2.58	-	-
ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/m ³	40.2	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 120
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	2.4	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 800
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ppm	15.8	ไม่เกิน 26	ไม่เกิน 180

- หมายเหตุ: ^{1/} ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ควบคุมการปล่อยทิ้ง
 อากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544
^{3/} Not detectable ไม่สามารถตรวจวัดได้ ค่าที่ได้น้อยกว่า LOD (LOD of SO₂ = 1 ppm)

- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) พบว่า มีค่า 15.8 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 (ไม่เกิน 180 ส่วนในล้านส่วน)และมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (อ้างถึงหนังสือที่ ทส 1009/1156 ลงวันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2546) ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าไม่เกิน 26 ส่วนในล้านส่วน

(2) ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต

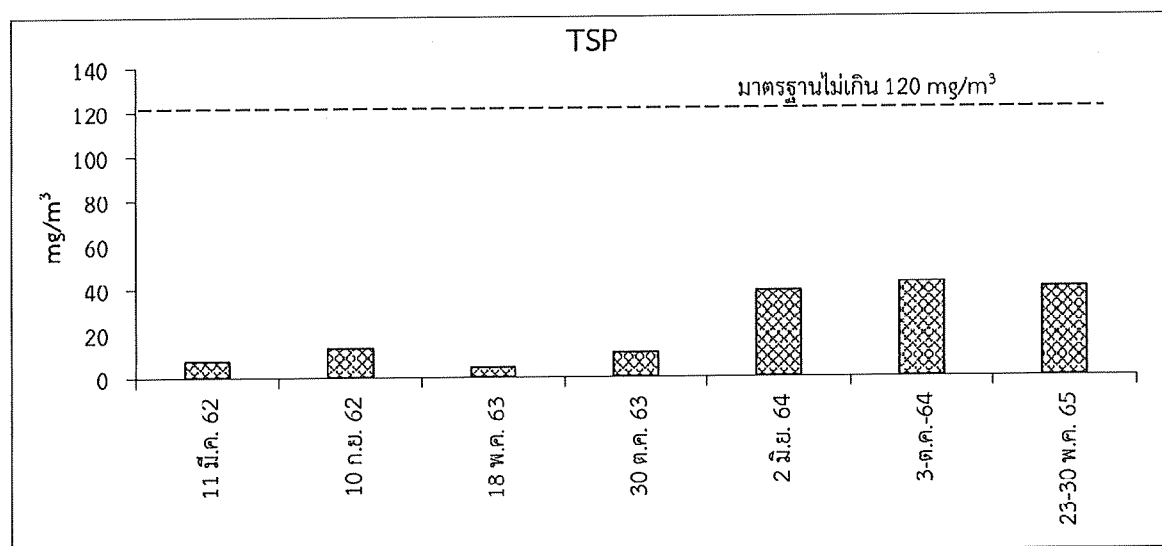
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต พบว่า ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่า 28.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่เกิน 400 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่กำหนดไว้ (อ้างถึงหนังสือที่ ทส 1009/1156 ลงวันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2546) ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมมีค่าไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 3.2.1-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต

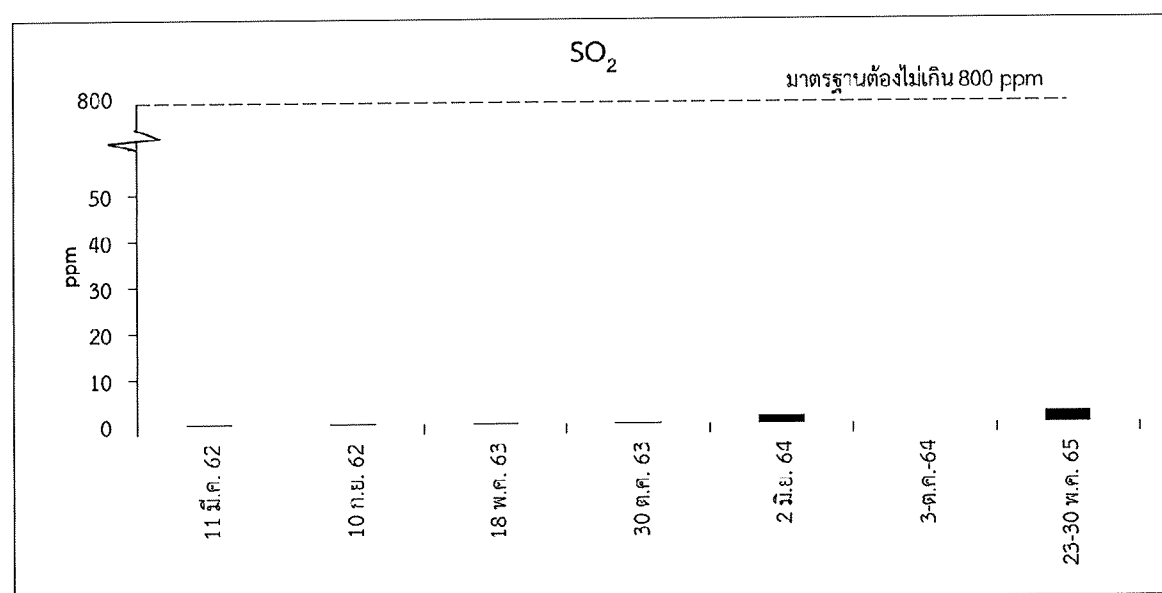
รายการตรวจวัด	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่าควบคุม ^{1/}	มาตรฐาน ^{2/}
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
ความสูงของปล่อง	m	18	-	-
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	cm	180	-	-
อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	37.9	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย	m/s	15.2	-	-
ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/m ³	28.6	ไม่เกิน 120	ไม่เกิน 400

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

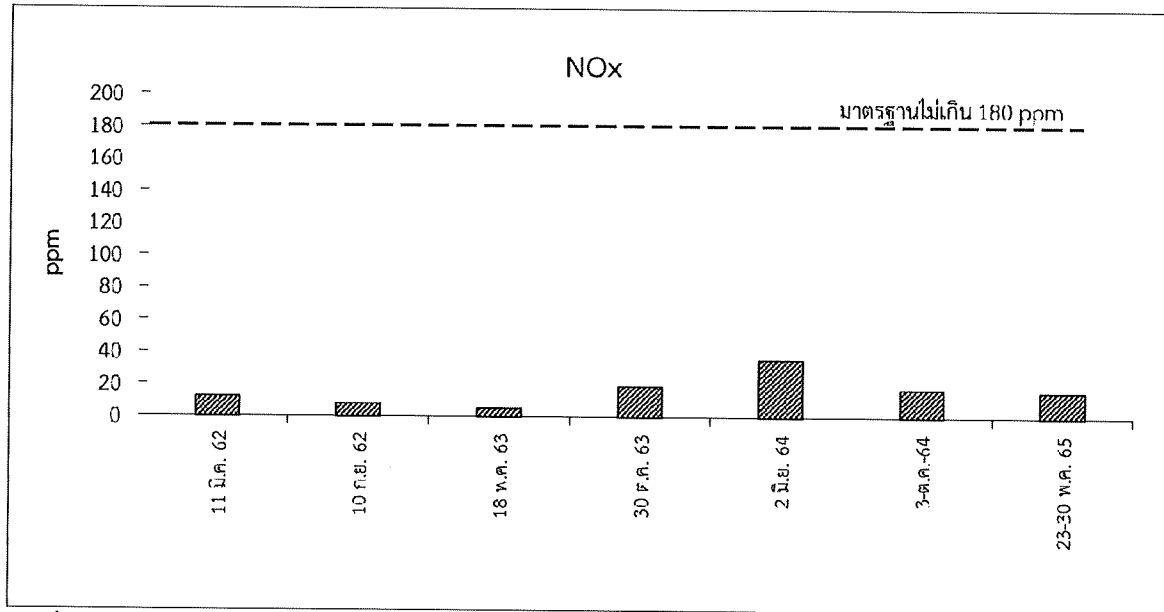
^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549



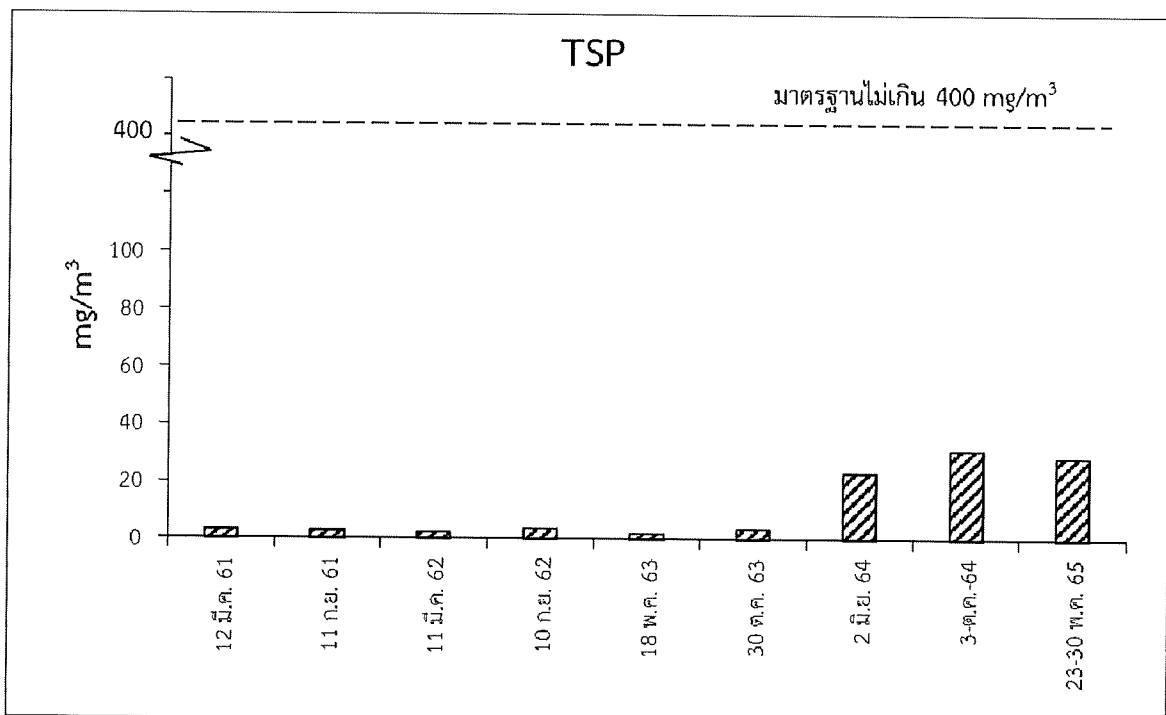
รูปที่ 3.2.1-8 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมจากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก



รูปที่ 3.2.1-9 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก



รูปที่ 3.2.1-10 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายของเตาอบเหล็ก



รูปที่ 3.2.1-11 ผลตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมจากปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่
กระบวนการผลิต

3.2.2 ระดับเสียง

การตรวจวัดระดับเสียง ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต. มาบยางพร) โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 ชั่วโมง) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง สำหรับจุดตรวจวัดเสียงแสดงดังรูปที่ 3.2.2-1 และผลตรวจวัดระดับเสียงแสดงดังตารางที่ 3.2.2-1

1) ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ

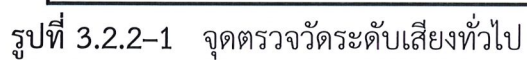
เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 จุด พบว่ามีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของโครงการ ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 62.4-65.4 เดซิเบลเอ L_{90} มีค่าอยู่ในช่วง 59.0-61.0 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าอยู่ในช่วง 83.9-103 เดซิเบลเอ

- ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของโครงการ ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 61.4-70.5 เดซิเบลเอ L_{90} มีค่าอยู่ในช่วง 51.8-65.5 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าอยู่ในช่วง 90.6-109 เดซิเบลเอ

- ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกของโครงการ ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 61.1-64.7 เดซิเบลเอ L_{90} มีค่าอยู่ในช่วง 55.5-61.1 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าอยู่ในช่วง 82.6-97.8 เดซิเบลเอ

- ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของโครงการ ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 63.3-65.3 เดซิเบลเอ L_{90} มีค่าอยู่ในช่วง 57.3-61.5 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าอยู่ในช่วง 83.9-102. เดซิเบลเอ



ตารางที่ 3.2.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)		
		L _{eq} 24 ชั่วโมง	L ₉₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	L _{max}
ริมรั้วด้านเหนือ	23-24 พฤษภาคม 2565	66.0	60.3	112
	24-25 พฤษภาคม 2565	62.9	57.7	92.6
	25-26 พฤษภาคม 2565	62.0	56.2	83.1
	26-27 พฤษภาคม 2565	60.0	55.8	88.0
	27-28 พฤษภาคม 2565	61.2	56.8	102
	28-29 พฤษภาคม 2565	57.5	52.7	99.8
	29-30 พฤษภาคม 2565	55.9	49.0	87.2
ริมรั้วด้านใต้	23-24 พฤษภาคม 2565	70.5	65.5	109
	24-25 พฤษภาคม 2565	70.3	64.8	97.1
	25-26 พฤษภาคม 2565	61.4	51.8	90.6
	26-27 พฤษภาคม 2565	69.0	62.2	105
	27-28 พฤษภาคม 2565	67.6	62.4	96.7
	28-29 พฤษภาคม 2565	66.8	62.1	97.0
	29-30 พฤษภาคม 2565	65.1	60.8	90.9
ริมรั้วด้านตะวันออก	23-24 พฤษภาคม 2565	63.0	58.8	97.8
	24-25 พฤษภาคม 2565	64.3	60.5	94.1
	25-26 พฤษภาคม 2565	63.9	61.1	89.8
	26-27 พฤษภาคม 2565	63.5	57.7	88.1
	27-28 พฤษภาคม 2565	61.1	55.5	82.6
	28-29 พฤษภาคม 2565	63.4	56.5	84.1
	29-30 พฤษภาคม 2565	64.7	57.3	92.0
ริมรั้วด้านตะวันตก	23-24 พฤษภาคม 2565	65.0	57.3	96.0
	24-25 พฤษภาคม 2565	63.6	61.2	102
	25-26 พฤษภาคม 2565	63.3	61.1	85.4
	26-27 พฤษภาคม 2565	64.3	60.4	85.4
	27-28 พฤษภาคม 2565	64.1	59.8	83.9
	28-29 พฤษภาคม 2565	65.3	61.2	92.5
	29-30 พฤษภาคม 2565	64.5	61.5	98.2
บริเวณบ้านวังตาลหมอน	23-24 พฤษภาคม 2565	62.9	59.0	95.8
	24-25 พฤษภาคม 2565	63.6	58.0	103
	25-26 พฤษภาคม 2565	62.4	56.2	84.0
	26-27 พฤษภาคม 2565	64.4	58.5	92.0
	27-28 พฤษภาคม 2565	64.1	59.8	83.9
	28-29 พฤษภาคม 2565	65.4	61.0	92.5
	29-30 พฤษภาคม 2565	63.1	57.9	89.0
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70 ^{1/2/}	-	115.0

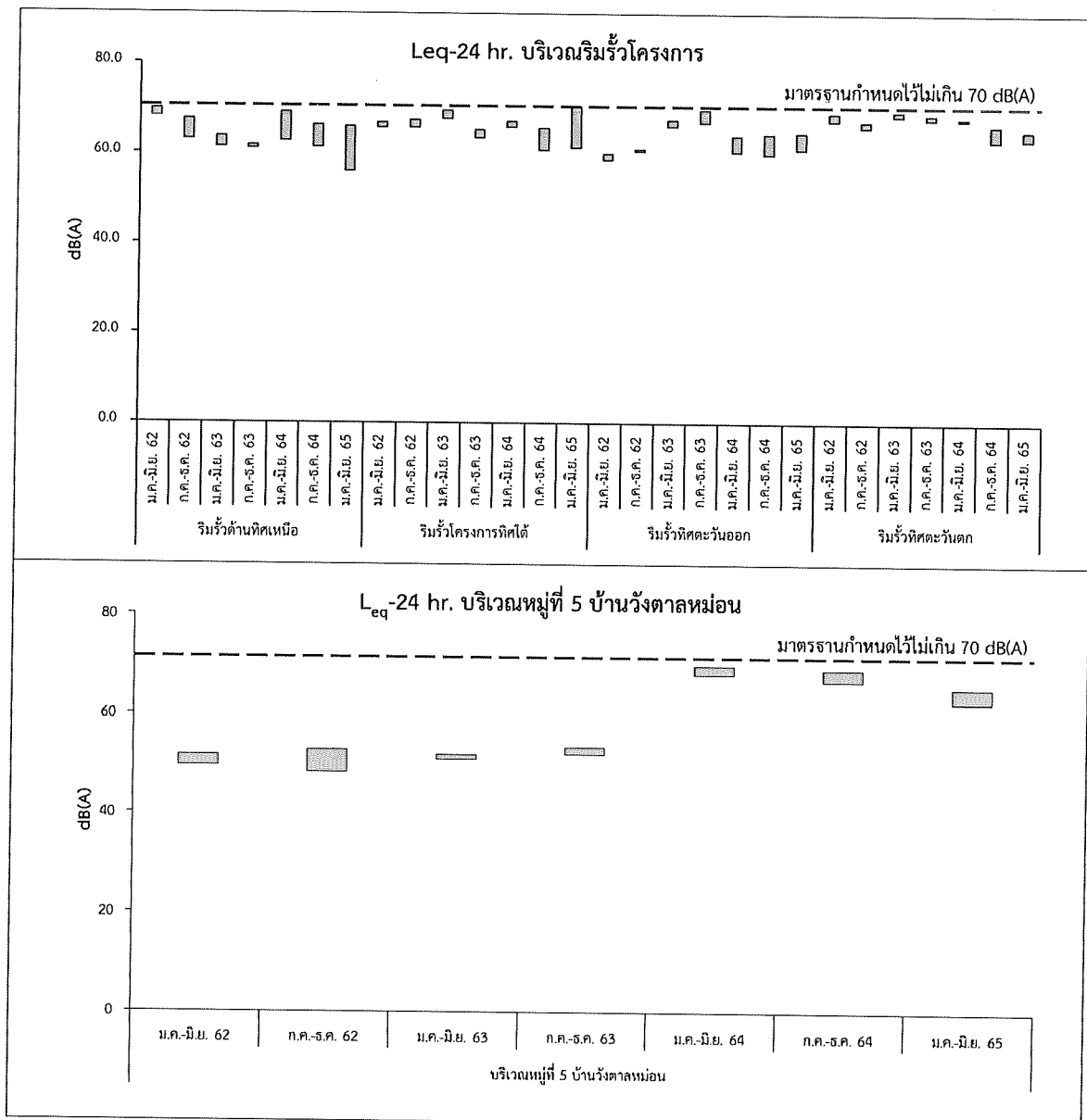
หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพเสียงโดยทั่วไป

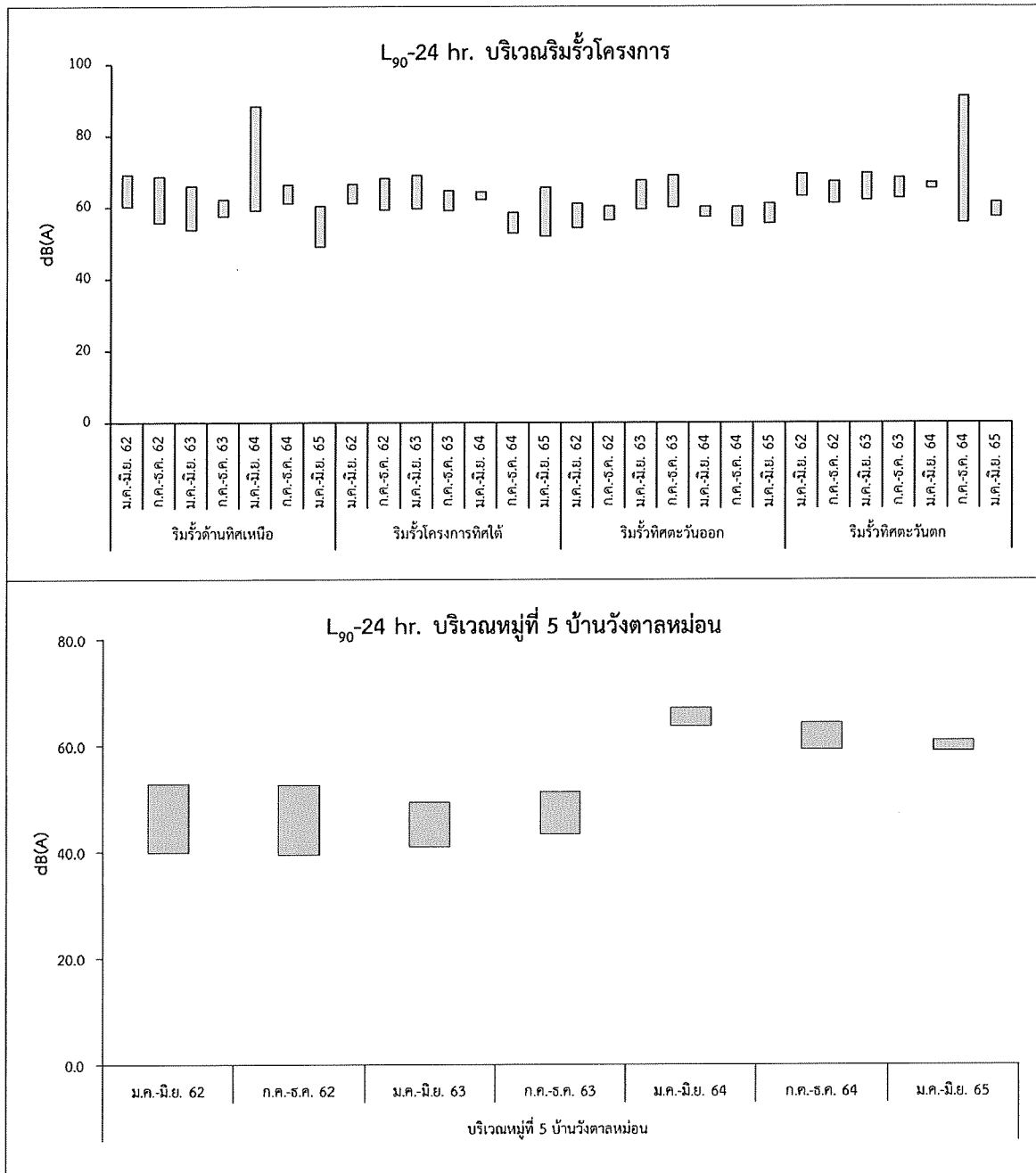
2) ระดับเสียงทั่วไปในชุมชน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 23-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วนผลการตรวจวัด L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 55.9-70.5 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าอยู่ในช่วง 82.6-112 เดซิเบลเอ ซึ่งมาตรฐานกำหนดไว้เกิน 115 เดซิเบลเอ

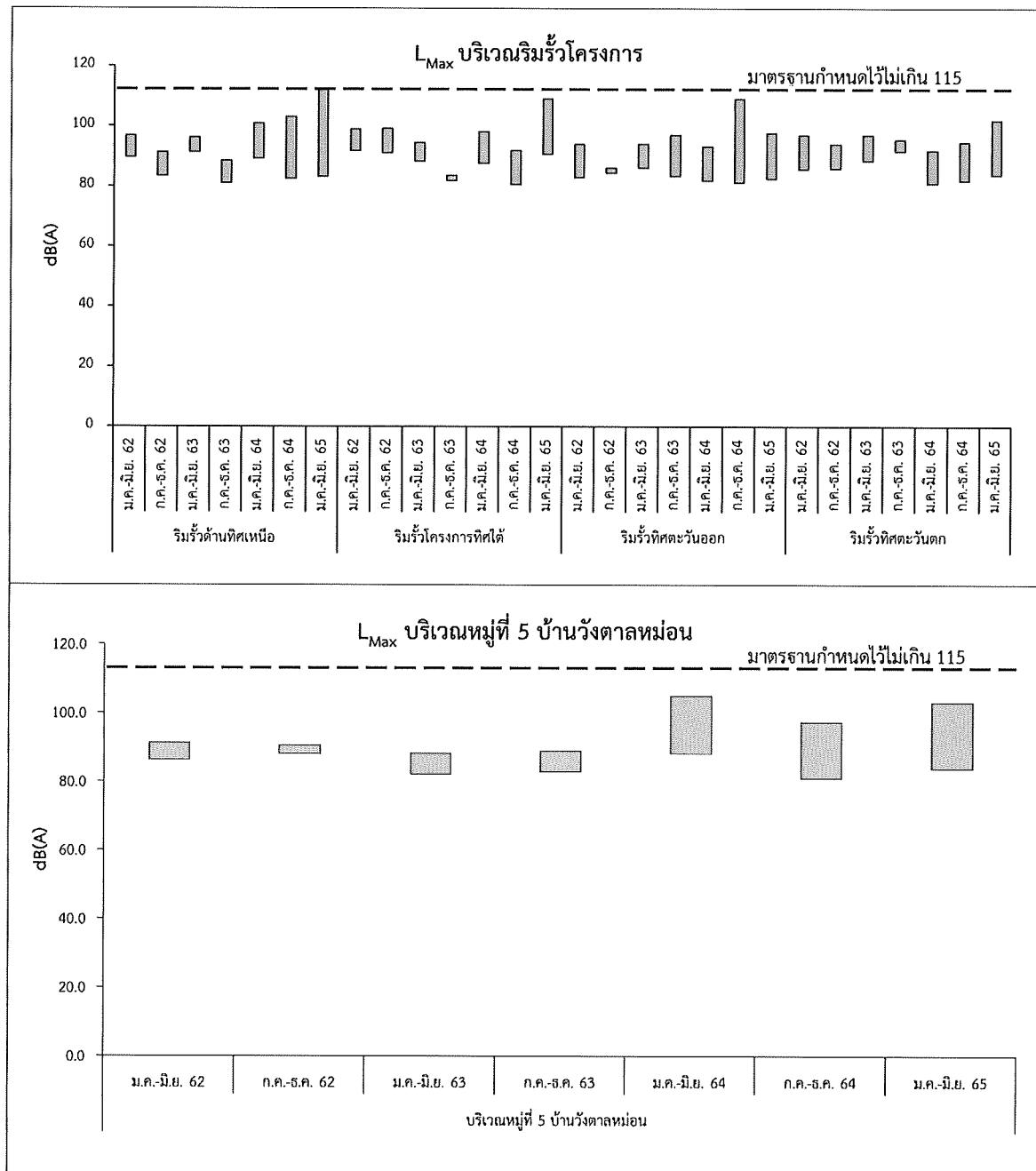
เมื่อพิจารณาผลการตรวจระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 จุด และบริเวณหมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน ย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ และมีแนวโน้มใกล้เคียงกัน แสดงดังรูปที่ 3.2.2-2 ถึงรูปที่ 3.2.2-4



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง L₉₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง



รูปที่ 3.2.2-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง L_{max}

3.2.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท เทสท์ เทค จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-245) โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ pH, Conductivity, Total Suspended Solids (TSS), Total Dissolved Solids (TDS), BOD, COD, Grease & Oil, Total Iron และ Zinc ซึ่งตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับวิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3.2.3-1

ดัชนีตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 7.3-8.0 Conductivity มีค่าอยู่ในช่วง 1,243-1987 ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 32-61 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 400-660 มิลลิกรัม/ลิตร BOD มีค่าอยู่ในช่วง 43-146 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วง 138-299 มิลลิกรัม/ลิตร Grease & Oil มีค่าอยู่ในช่วง 4.7-9.0 มิลลิกรัม/ลิตร Total Iron มีค่าอยู่ในช่วง 0.37-1.00 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zinc อยู่ในช่วง 0.09-0.17 มิลลิกรัม/ลิตร (ดังตารางที่ 3.2.3-2) จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนดลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 3.2.3-1

ตารางที่ 3.2.3-1 ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์

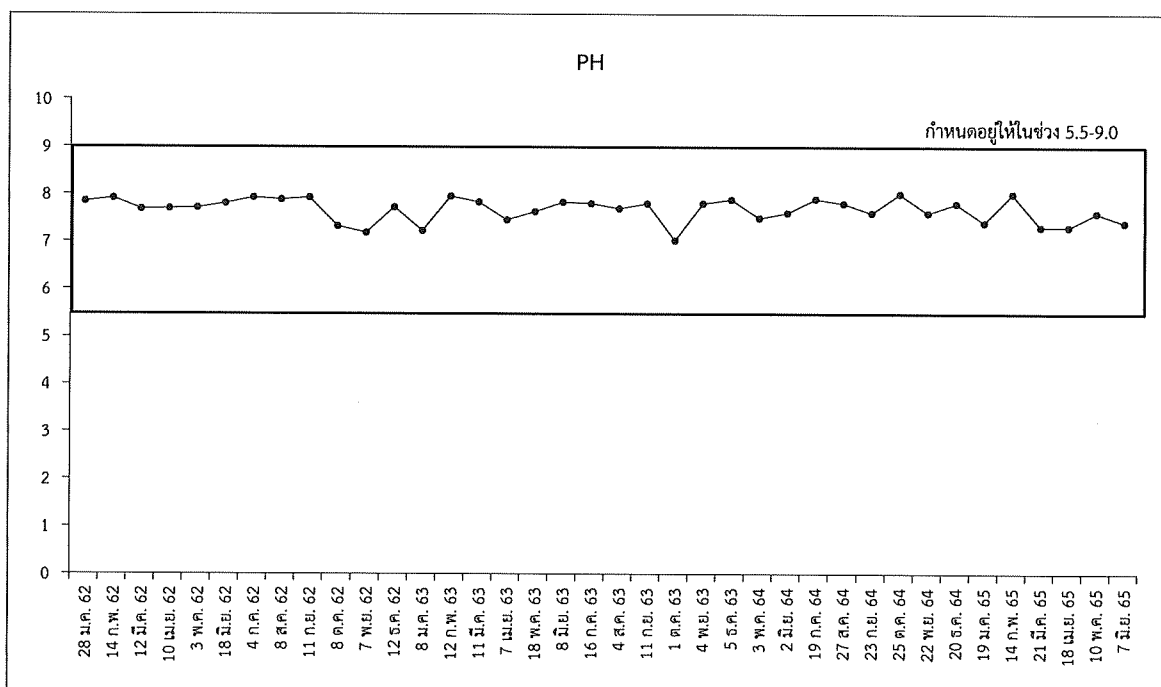
ดัชนีคุณภาพ	วิธีการวิเคราะห์
pH	Electrometric Method
Conductivity	Laboratory Method
TSS	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C
TDS	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C
BOD	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method
COD	Closed Reflux, Titrimetric Method
Grease & Oil	Liquid- Liquid, Partition-Gravimetric Method
Total Iron	Inductively Couple Plasma Method
Zinc	Digestion, Inductively Couple Plasma Method

หมายเหตุ : m-house method : TE-01, TE-02 based on standard methods for the Examination of water and wastewater, APHA, AWWA & WEF, 21sted, 2005. [In-house method : TE-01 (Dried at 103-105 °C), m-house method : TE-02 (Dried at 180 °C)]

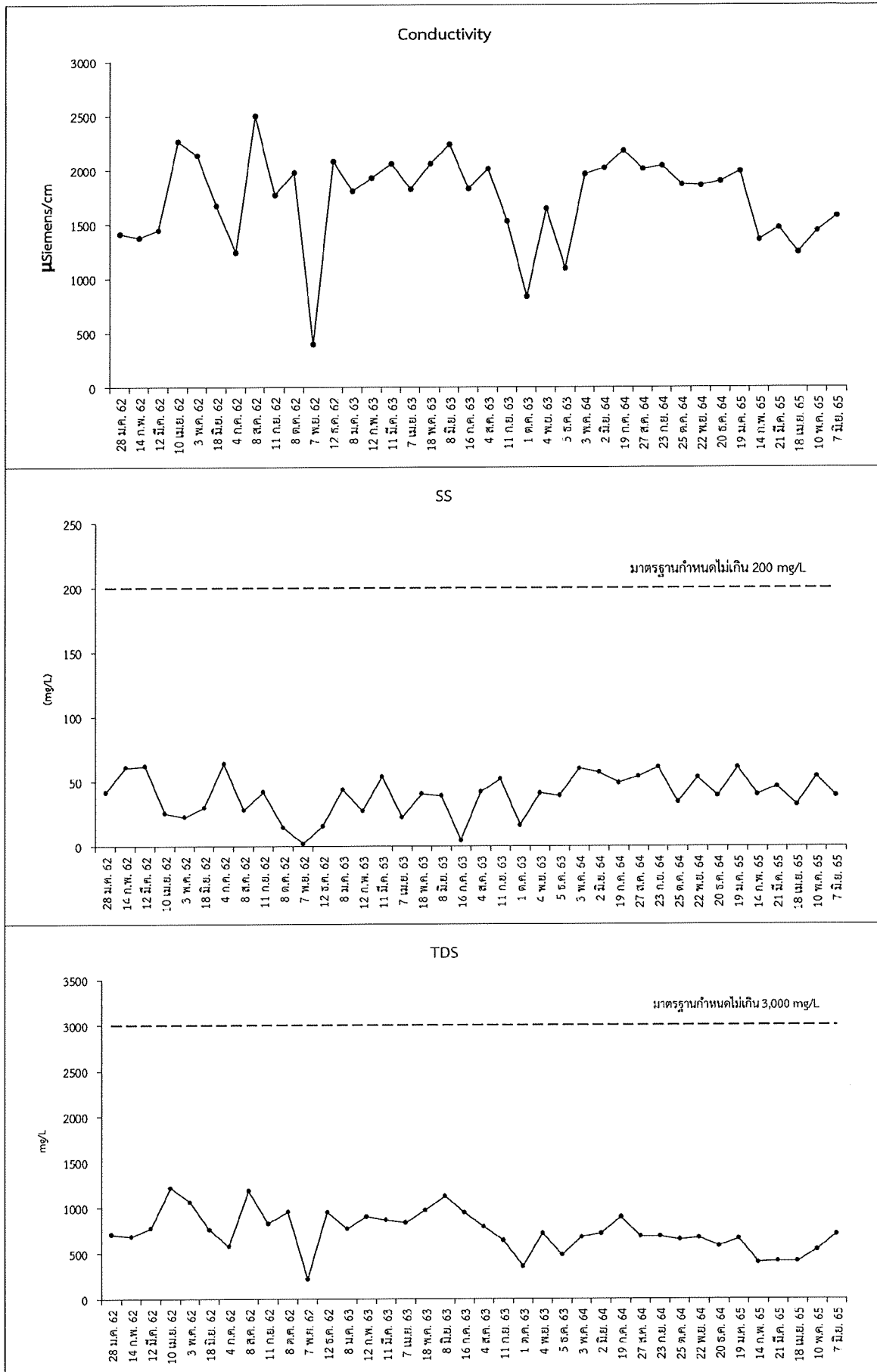
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ลักษณะ น้ำทิ้งของนิคมฯ ^{1/}
		ม.ค. 2565	ก.พ. 2565	มี.ค. 2565	เม.ย. 2565	พ.ค. 2565	มิ.ย. 2565	
pH	-	7.4	8.0	7.3	7.3	7.6	7.4	5.5-9.0
Conductivity	μS/cm	1,987	1,359	1,470	1,243	1,442	1,577	-
SS	mg/l	61	40	46	32	54	39	ไม่เกิน 200
TDS	mg/l	660	400	412	412	540	712	ไม่เกิน 3,000
BOD	mg/l	146	94	61	110	139	43	ไม่เกิน 500
COD	mg/l	299	220	190	166	208	138	ไม่เกิน 750
Grease & Oil	mg/l	4.7	5.5	9.0	7.6	8	5.6	ไม่เกิน 10
Total Iron	mg/l	0.72	0.37	0.61	10.0	0.54	0.78	ไม่เกิน 10.0
Zinc	mg/l	0.17	0.13	0.16	0.13	0.15	0.09	ไม่เกิน 5.0

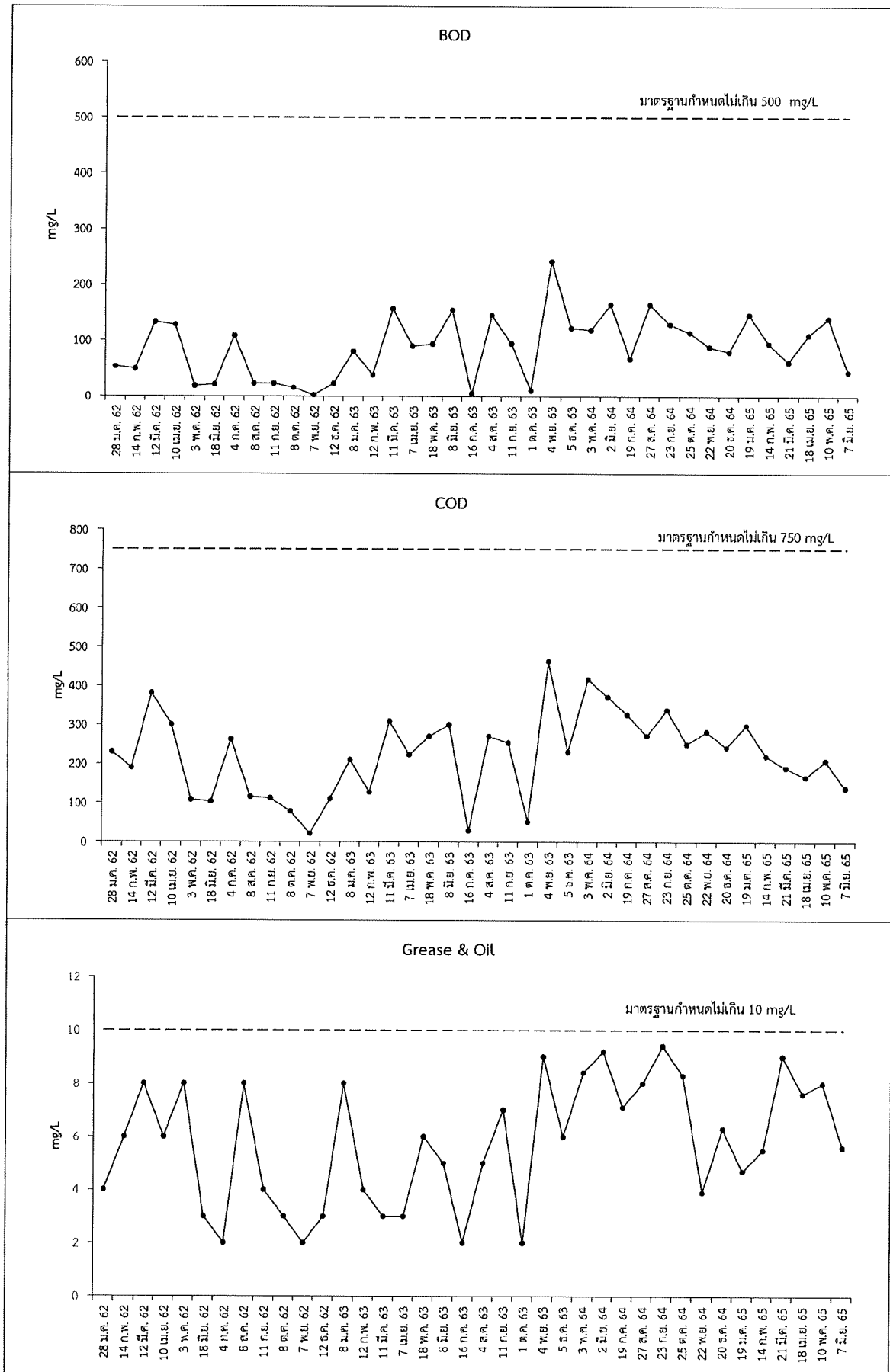
หมายเหตุ : ^{1/} เกณฑ์ที่กำหนดลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง



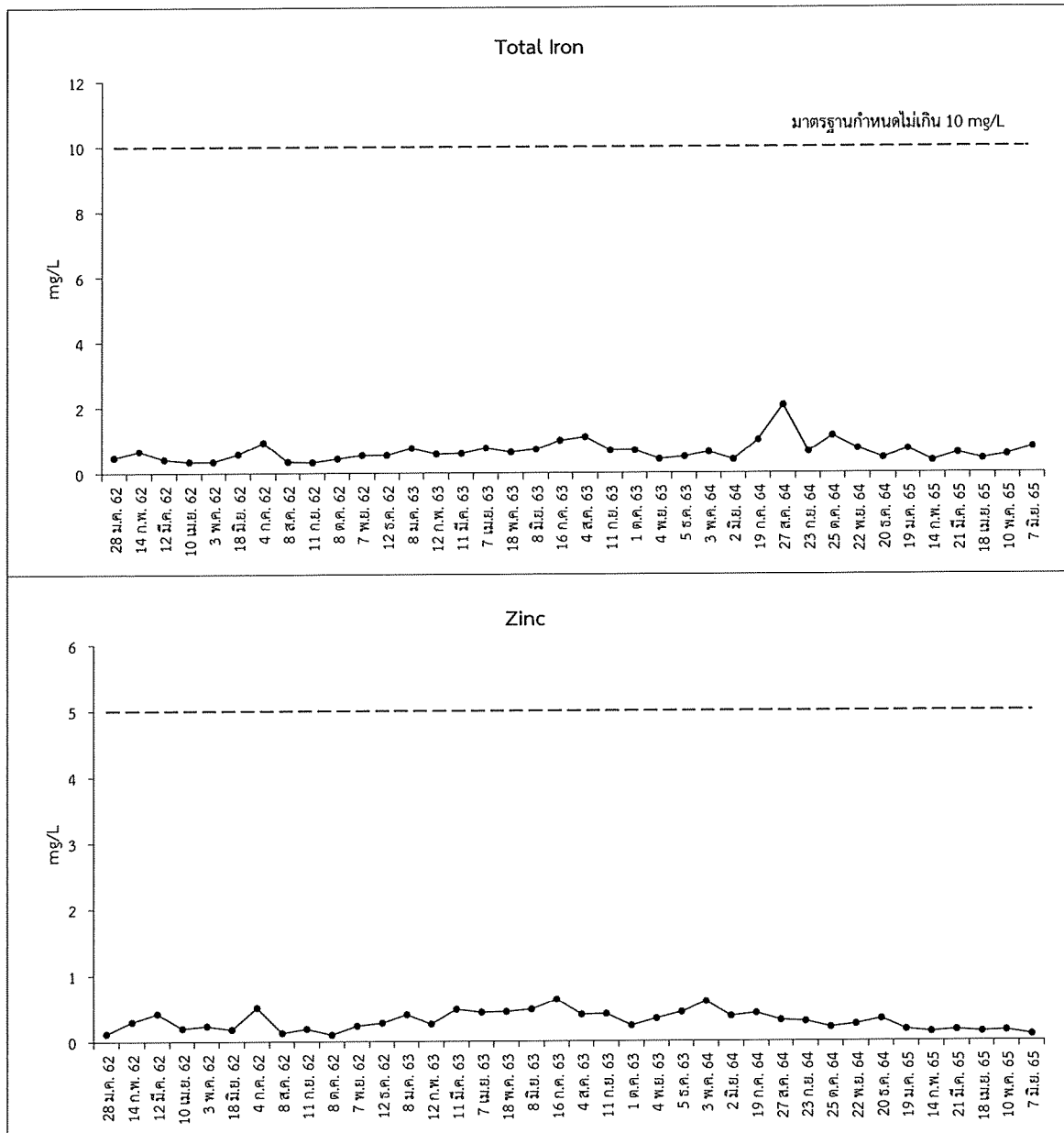
รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดือนละ 1 ครั้ง



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดือนละ 1 ครั้ง (ต่อ)



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดือนละ 1 ครั้ง (ต่อ)



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเดือนละ 1 ครั้ง (ต่อ)

3.2.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ UM 1 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ต้นน้ำ)
UM 2 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 1
และ UM 3 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 2 โดยทำการตรวจวิเคราะห์ pH, Total Dissolved Solids (TDS), Fe, และ Zn ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งปัจจุบันทางโครงการอยู่ระหว่างหาผู้รับเหมาในการขุดเจาะบ่อน้ำใต้ดิน

3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

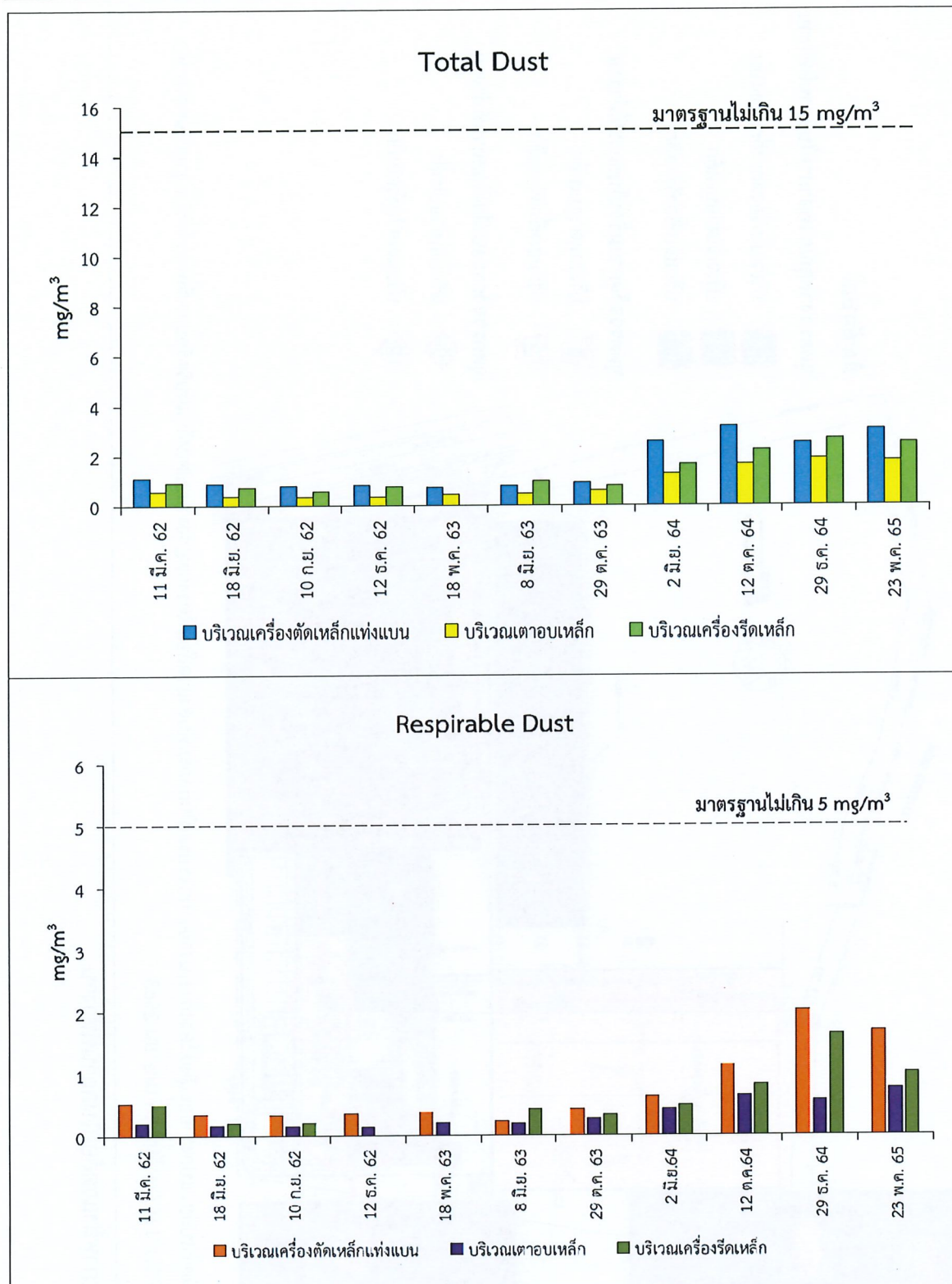
1) ฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ปีละ 4 ครั้ง เป็นการตรวจวัดปริมาณ ฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน บริเวณเตาอบเหล็ก และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดย ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ความเข้มข้นของฝุ่นละอองมีอยู่ในช่วง 1.76-3.04 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในช่วง 0.75-1.68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่แนะนำโดย OSHA (The Occupational Safety and Health Administration) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งผลตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.5-1 และรูปที่ 3.2.5-1 สำหรับจุดตรวจวัดแสดง ดังรูปที่ 3.2.5-2

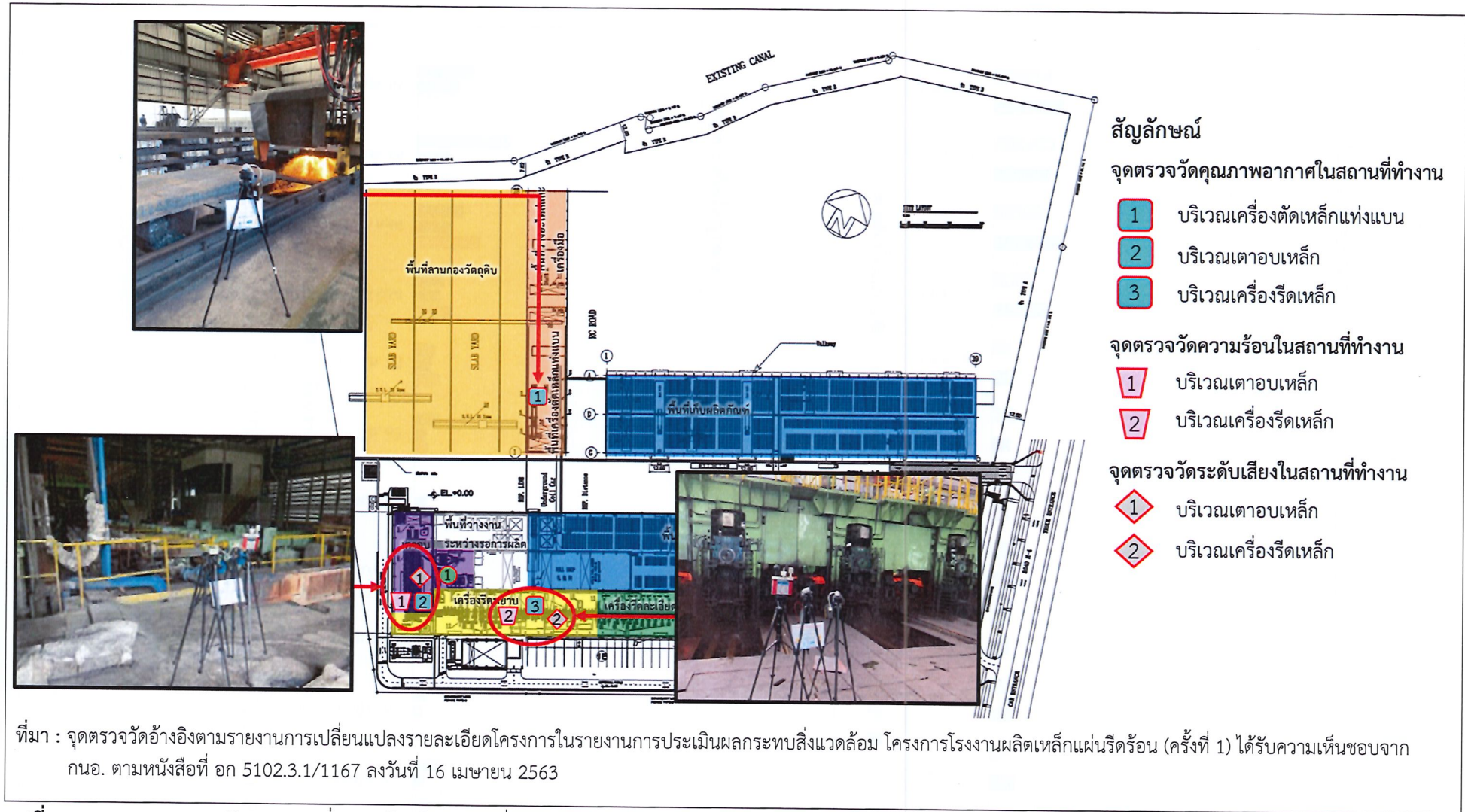
ตารางที่ 3.2.5-1 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน

สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	
	Total dust	Respirable dust
บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน	3.04	1.68
บริเวณเตาอบเหล็ก	1.76	0.75
บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	2.48	1.02
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 15	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ: ^{1/} อ้างอิงตามมาตรฐานแนะนำโดย OSHA (The Occupational Safety and Health Administration)



รูปที่ 3.2.5-1 ผลตรวจวัดของฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน



รูปที่ 3.2.5-2 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

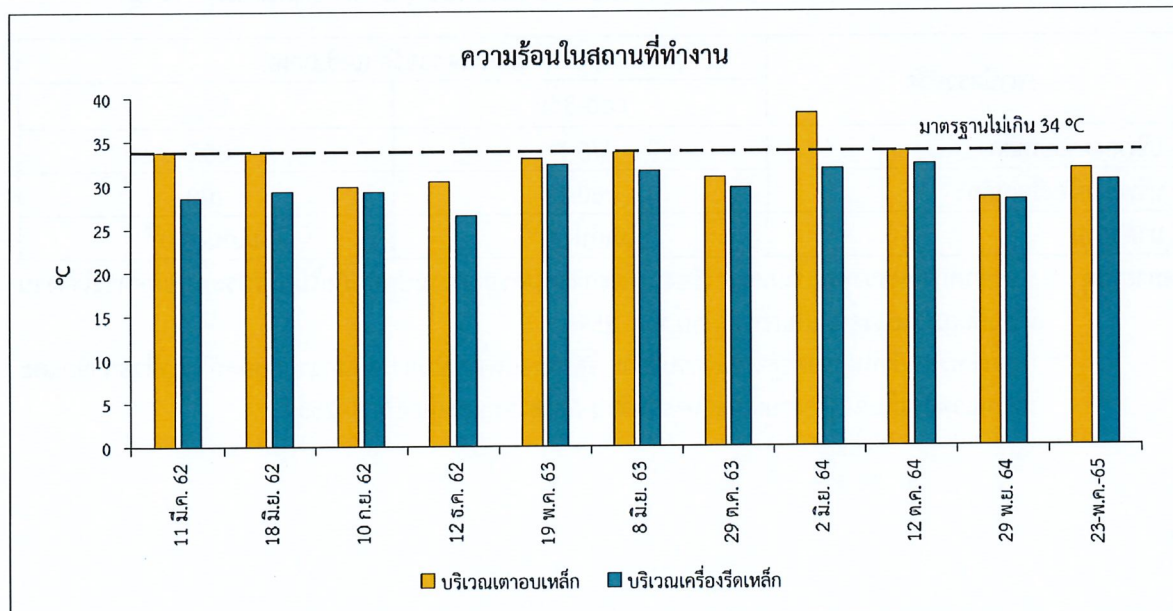
2) ความร้อนในสถานที่ทำงาน

ผลตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงานในรูป Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ทำการตรวจวัด ปีละ 4 ครั้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาอบเหล็ก และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก จัดอยู่ประเภทของงานเบา ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 และพบว่า บริเวณเตาอบเหล็ก เท่ากับ 31.7 องศาเซลเซียส และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก เท่ากับ 30.4 องศาเซลเซียส ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน สำหรับลักษณะงานเบา ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส ส่วนผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2.5-2 และรูปที่ 3.2.5-3 และจุดตรวจวัดอ้างอิงรูปที่ 3.2.5-2

ตารางที่ 3.2.5-2 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)	มาตรฐาน ^{1/} (องศาเซลเซียส)
บริเวณเตาอบเหล็ก	31.7	ไม่เกิน 34.0
บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	30.4	

หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน สำหรับลักษณะงานเบา



รูปที่ 3.2.5-3 ผลตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

3) ระดับเสียงในการทำงาน

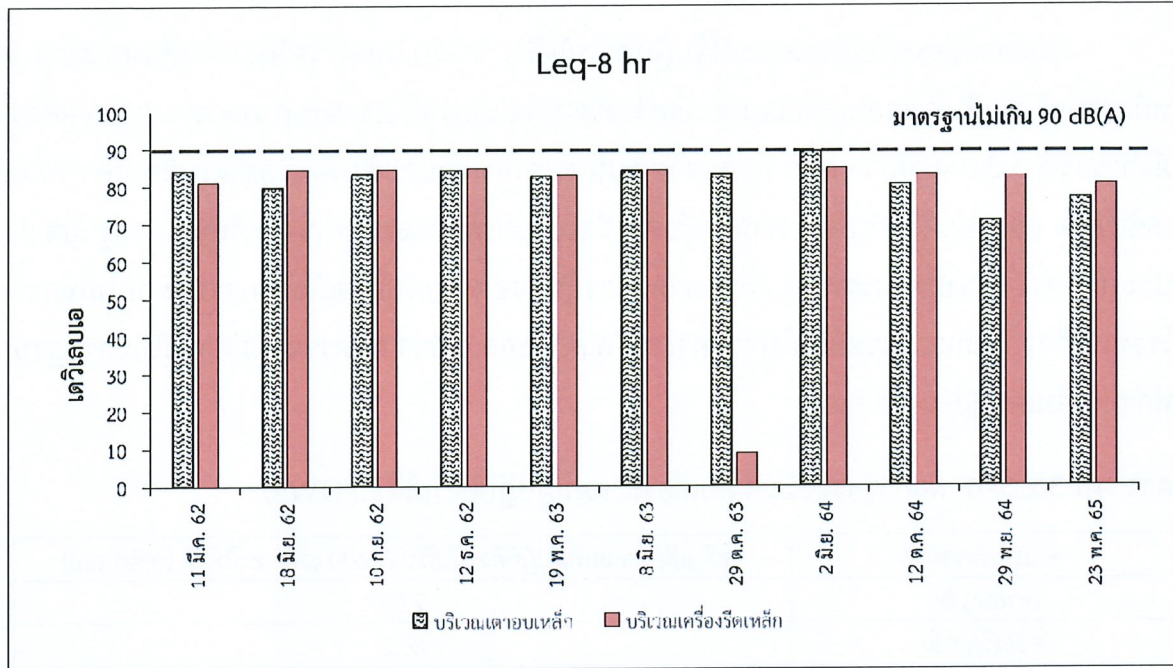
ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq-8 hr) ในสถานที่ทำงาน ทำการตรวจวัด
ปีละ 4 ครั้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาอบเหล็กและบริเวณเครื่องรีดเหล็ก (อ้างถึงรูปที่
3.2.5-2) ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โดย
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.
2565 พบว่า บริเวณเตาอบเหล็กมีค่า 76.7 เดซิเบลเอ และบริเวณเครื่องรีดเหล็กมีค่า 88.2 เดซิเบลเอ
ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ
ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนด
ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ สำหรับพนักงานที่ทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และทำการตรวจวัดระดับ
เสียงสูงสุด (L_{max}) ในบริเวณพื้นที่ทำงาน พบว่า บริเวณเตาอบเหล็กมีค่า 80.2 เดซิเบลเอ และบริเวณ
เครื่องรีดเหล็ก มีค่า 100 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐาน
ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ
ทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 140 เดซิเบลเอ
(ดังตารางที่ 3.2.5-3) เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq-8 hr) และ
ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ในบริเวณพื้นที่ทำงานย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน (ดังรูปที่
3.2.5-4 และรูปที่ 3.2.5-5) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้

ตารางที่ 3.2.5-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq-8 hr) ในสถานที่ทำงาน

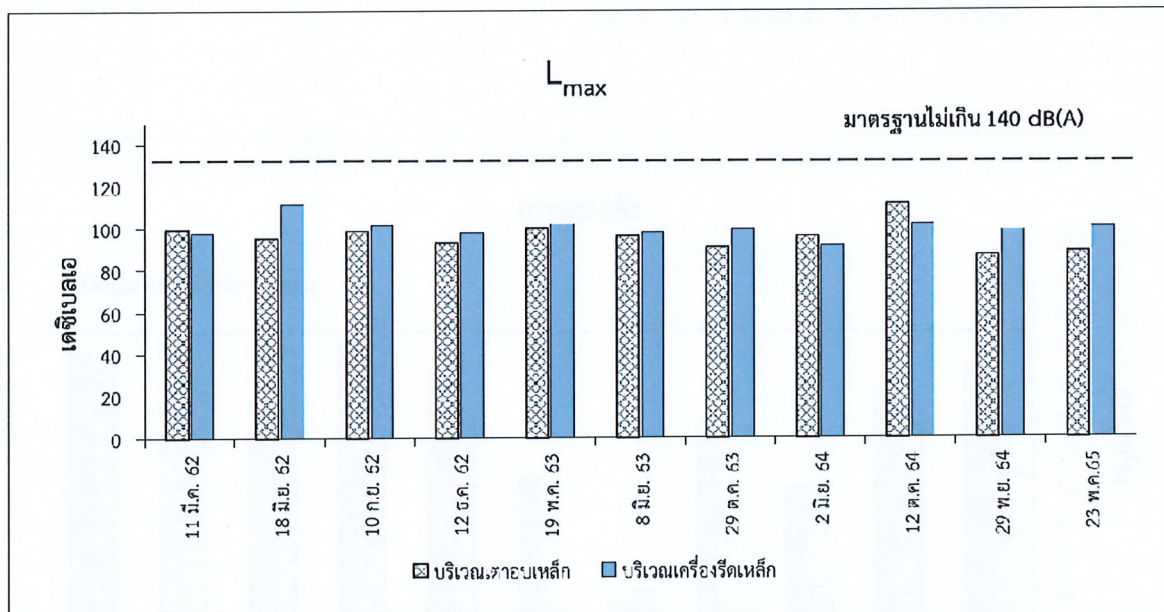
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)	
	Leq-8 hr	L_{max}
บริเวณเตาอบเหล็ก	76.7	88.2
บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	80.2	100
มาตรฐาน	ไม่เกิน 90 ^{1/}	ไม่เกิน 140 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



รูปที่ 3.2.5-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq-8 hr) ในสถานที่ทำงาน



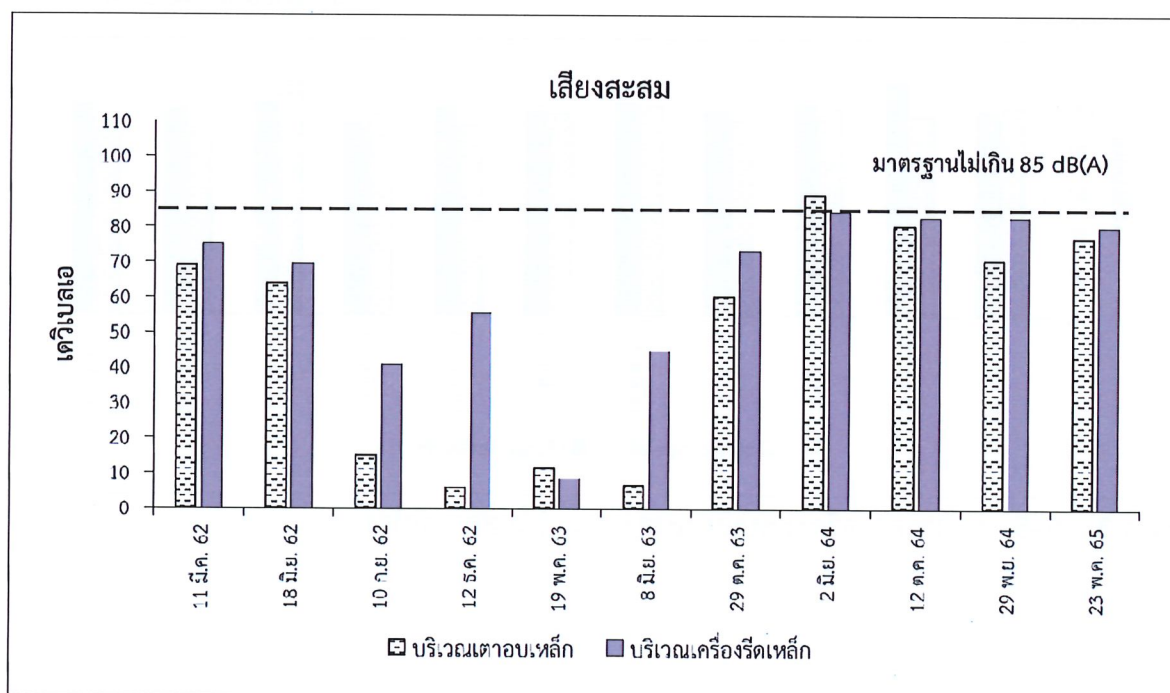
รูปที่ 3.2.5-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ในสถานที่ทำงาน

- ผลตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA) โดยตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงานบริเวณพื้นที่เตาอบเหล็กและพื้นที่เครื่องรีดเหล็ก เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 แสดงดังตารางที่ 3.2.5-4 พบว่า ผลการตรวจวัดพื้นที่เตาอบเหล็กและพื้นที่เครื่องรีดเหล็ก มีค่า 77.0 เดซิเบลเอ และ 80.2 เดซิเบลเอ ตามลำดับ ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

ตารางที่ 3.2.5-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA)

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
เตาอบเหล็ก	77.0
เครื่องรีดเหล็ก	80.2
มาตรฐาน	ไม่เกิน 85 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560



รูปที่ 3.2.5-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA)

4) แสงสว่างในการทำงาน

การตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ พื้นที่ส่วนการผลิต อาคารสำนักงาน (ห้องบัญชี) บริเวณโต๊ะทำงาน และห้องควบคุม โดยมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้มีการตรวจวัดแสงสว่างปีละ 1 ครั้ง ซึ่งได้ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลตามวิธีมาตรฐานโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-131) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่าความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2560 ดังตารางที่ 3.2.5-5

ตารางที่ 3.2.5-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน ^{1/} (LUX)
ตรวจวัดแบบพื้นที่				
1	พื้นที่ส่วนการผลิต	ควบคุมเครื่อง	385	200-300
2	อาคารสำนักงาน (ห้องบัญชี) บริเวณโต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์/เอกสาร	488	400-500
3	ห้องควบคุม	ควบคุมเครื่อง	475	200-300

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
-กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
-กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

5) การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

การตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานของบริษัททุกคน โดยทำการตรวจ ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีการรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานเมื่อวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2565 และวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565 และสำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 บริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป โดยโครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว

6) สถิติสภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน

บริษัทได้จัดทำสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานภายในพื้นที่โครงการปีละ 1 ครั้ง โดยเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการได้ทำการบันทึกสถิติสภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เมื่อวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2565 และวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2565 ส่วนผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2565 บริษัทจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพของพนักงานล่าสุด เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2564

7) บันทึกอุบัติเหตุ

บริษัทได้จัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงานย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว

3.2.6 การจัดการของเสีย

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ ภายในพื้นที่โครงการปีละ 2 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการมีการรวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ

3.2.7 การคมนาคม

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางการแก้ไขปัญหาทุกครั้ง และจัดทำผลสรุปทุก 1 เดือน และรวบรวมปีละ 2 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ

3.2.8 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา การติดตาม และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ จัดทำรายงานกิจกรรมมวลชนพบว่า ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน ส่วนผลการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี พ.ศ. 2565 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการทำการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการครั้งล่าสุด ในช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2564

บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ บริษัทที่ปรึกษาไม่ได้ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้เป็นเพียงการเพิ่มทางเลือกแหล่งพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ซึ่งบริหารจัดการโดย บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด เพื่อใช้งานร่วมกับพลังงานไฟฟ้าที่รับมาจากระบบจำหน่ายของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

ส่วนรายละเอียดกระบวนการผลิตและกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของบริษัทไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ล่าสุด

ทั้งนี้ บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นเสนอต่อ กนอ. เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการ

บทที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเพิ่มทางเลือกแหล่งพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ของโครงการ โดยบริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดตั้งและบริหารจัดการระบบ Solar Rooftop เพื่อผลิตไฟฟ้าสำหรับใช้ภายในโครงการร่วมกับพลังงานไฟฟ้าที่รับมาจากระบบจำหน่ายของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งปัจจุบัน บริษัท ดับบลิวเอชเอ โซลาร์ จำกัด อยู่ในช่วงการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นเสนอต่อ กนอ. เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการ

ในการนี้ เมื่อพิจารณามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุดจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/3498 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2564 พบว่า มีความครอบคลุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คาดว่าจะเกิดขึ้นภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้อยู่ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายหลังการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้อยู่ตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ล่าสุด โดยครอบคลุมมาตรการทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้อย่างทันท่วงทีซึ่งได้นำเสนอไว้ในตารางที่ 5.1-1 และตารางที่ 5.1-2 ตามลำดับ

5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

นอกจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ยังได้เสนอมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอ้างอิงมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ล่าสุด เพื่อเป็นเครื่องมือในการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ อีกทั้งยังเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยครอบคลุมมาตรการทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการดังแสดงในตารางที่ 5.2-1 และตารางที่ 5.2-2 ตามลำดับ

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านทรัพยากรกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ	-กำหนดให้ใช้ผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง -ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินทรายไปตกหล่นสู่บริเวณภายนอกพื้นที่ก่อสร้าง -ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันการเกิดควันมลพิษทางอากาศฟุ้งกระจายในอากาศ -ตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีเพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามข้อกำหนดอุปกรณ์/เครื่องจักร -มีมาตรการให้ผู้รับเหมาทำการฉีดพรมน้ำในบริเวณที่มีการเปิดหน้าดินอย่างน้อย 2 ครั้งวัน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง -รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.2 ระดับเสียง	-จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางวันและกำหนดให้งดกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน -กำหนดแผนการดำเนินการก่อสร้างให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ -ดูแลรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักร/อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา หรืออย่างน้อยตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรดังกล่าวเพื่อลดระดับเสียงจากเครื่องมือ/เครื่องจักร/อุปกรณ์ -จัดทำรั้วชั่วคราวรอบอาณาเขตก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนการก่อสร้าง -ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้างโครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.3 คุณภาพน้ำ	-จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้บริษัทเอกชนที่มีใบอนุญาตมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัดต่อไป -กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ -จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจปะปนมากับน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.4 การระบายน้ำ	-จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง -จัดให้มีบ่อดักตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างในน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์ 2.1 ทรัพยากรน้ำใช้	-กำหนดให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้จัดหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอและประสานงานเพื่อรับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง -กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ -กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมภาชนะสำหรับน้ำใช้ที่มีความจุโดยรวมไม่น้อยกว่า 130 ลูกบาศก์เมตร หรือสามารถสำรองน้ำใช้ได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.2 การคมนาคมขนส่ง	-ควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง -ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งก่อนใช้งานตามคู่มือการบำรุงรักษาตลอดอายุการใช้งาน -ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร -จัดรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อช่วยลดปัญหาจราจร -วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน ได้แก่ 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น. เพื่อลดปัญหาจราจรติดขัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -เส้นทางขนส่ง -ภายในพื้นที่โครงการ -เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 การจัดการของเสีย	-จัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงาน -แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้มิดชิด -คัดแยกขยะและเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป -จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอย เศษวัสดุจากการก่อสร้างที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอื่นๆ ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	-จัดสวัสดิการต่างๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้าง อย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น -พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานเป็นอันดับแรก -ประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหน่วยงานราชการบริเวณใกล้เคียงเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ -จัดให้มีช่องทางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชนและหน่วยงานราชการเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น -จัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-การคัดเลือกบริษัทรับเหมาโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เขตกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดขอบเขตและจัดทำรั้วพร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดทำป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่อันตราย เช่น เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานและแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานรวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีตามคู่มือการใช้งานก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	-อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีการปฐมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้องตามแผนการอบรมของโครงการ -จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด -จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นโดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น -จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.3 สาธารณสุข	-จัดการด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ • จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน • จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้ปนเปื้อนแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค • จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ -กำหนดให้จัดทำข้อมูลสุขภาพของคนงานก่อสร้าง	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-หากว่าเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด จะต้องทำการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง ทราบทุก 6 เดือน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดภายในโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย -ในกรณีที่ทางบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัดมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลต่อ สิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับ จัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อม กับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
		-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	-ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือค่าควบคุมโดยมีรายละเอียด ดังนี้ * ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก (ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง) ควบคุม • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ไม่เกิน 26 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.41 กรัม/วินาที • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.9 กรัม/วินาที • ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.4 กรัม/วินาที * ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตควบคุม • ฝุ่นละออง ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.15 กรัม/วินาที	-พื้นที่โครงการ -ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก -ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ติดตั้งหัวเผาของเตาอบเหล็กให้เป็นแบบที่ก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ หรือ Ultra low No_x burners -ติดตั้งระดับดักฝุ่นเพื่อบำบัดอากาศจากระบบระบายอากาศจากบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตก่อนระบายออก ปล่องระบาย -ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง ซึ่งหากตรวจพบความผิดปกติอุปกรณ์ดังกล่าวจะทำการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติได้และดำเนินการแก้ไขได้ทันที -จัดให้มีการทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมสารมลพิษทางอากาศ ซึ่งจะเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งานหรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรเป็นตัวกำหนดในการบำรุงรักษาเครื่องจักร -จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศซึ่งเป็นผู้มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด -ในกรณีที่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องเกินค่าที่กำหนด ต้องจดบันทึกจำนวนครั้งและระยะเวลาที่การระบายสารมลพิษทางอากาศเกินค่าที่กำหนดพร้อมกับวิเคราะห์หาสาเหตุและจัดทำแผนป้องกันการเกิดซ้ำ	-ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก -ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต -ระบบดักฝุ่นแบบกรอง -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง	-เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง 1 เมตร) ให้พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงหรือให้อยู่ในห้องปิดหรือติดตั้งกำแพงป้องกันเสียง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงในเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรต่างๆ ในกระบวนการผลิต	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ติดตั้งป้ายเตือนหรือป้ายแสดงให้ทราบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) และ/หรือที่ครอบหู (Ear muffs) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดให้มีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้อย่างเพียงพอ	-พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ควบคุมระดับเสียงที่มีรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐาน (70 เดซิเบลเอ)	-รั้วโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารการผลิตภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินโครงการ และต้องทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงทุก 3 ปี	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนได้ทราบล่วงหน้า เมื่อโครงการมีความจำเป็นที่จะต้องดำเนิน กิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงในบางช่วง -อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-พื้นที่โครงการ/ ชุมชน -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.3 คุณภาพน้ำ	-จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงานและโรงอาหารก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป -จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อแยกตะกอนและน้ำมันออก ก่อนหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตให้มากที่สุด และระบายน้ำทิ้ง ส่วนที่เหลือจากการหมุนกลับไปใช้ประโยชน์เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป -จัดให้มีการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน เพื่อให้มีสภาพดีและมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ -จัดให้มีอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียไว้อย่างเพียงพอเพื่อสับเปลี่ยนในกรณีที่อุปกรณ์ดังกล่าวชำรุด/เสียหาย -จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด -จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากกระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	-พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการพร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ในการวางแผนและบริหารจัดการระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (ตรวจวัด pH, Conductivity และ TDS) บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ และหากพบว่ามีค่า pH หรือ TDS ไม่ได้สอดคล้องตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด ให้นำน้ำเสียดังกล่าวเข้าบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการก่อนนำไปบำบัดใหม่ จนได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดและระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียกรณีที่มีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อกักน้ำทิ้งโดยผ่านหน่วยงานกลาง (Third Part) ทุก 1 เดือน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ	-กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง -บันทึกปริมาณการใช้น้ำ และวางแผนการการใช้น้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่ -กรณีพื้นที่มีปัญหาการขาดแคลนน้/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือภาคราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมาอยู่ในสภาวะปกติ -มีนโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ -ประชาสัมพันธ์รณรงค์และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ -จัดให้มีบ่อสำรองน้ำประปาขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร	-พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.2 การระบายน้ำ	-จัดให้มีรางระบายน้ำฝนเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง -กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการอุดตันได้	-พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม พื้นที่ลานเปิดโล่ง เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำฝนก่อนไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษา ท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง (โดยเฉพาะก่อนเข้าช่วงฤดูฝน)	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากลานกรองวัตถุดิบ โดยการมีบ่อหน่วงน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 100.6 ลูกบาศก์เมตร (รองรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก) ก่อนระบายน้ำฝนที่ผ่านการตกตะกอนของสเกลและเศษดินเรียบร้อยแล้วลงสู่รางระบายน้ำฝนชนิดรางดินต่อไป	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.3 การคมนาคมขนส่ง	-จัดให้มีรถรับส่งพนักงานให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนนทั้งนี้ให้กำหนดจุดรับส่งพนักงานโดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด -กำหนดและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด -วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น.และ17.00-18.00 น.)	-พื้นที่โครงการแล้ว เส้นทางรับส่งพนักงาน -เส้นทางขนส่ง -เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดเส้นทางการขนส่งโดยหลีกเลี่ยงแหล่งชุมชนให้มากที่สุด	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในเขตพื้นที่ชุมชนตามที่กฎหมายกำหนด	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	-รถบรรทุก	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย เป็นต้น	-รถบรรทุกสารเคมี	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบจีพีเอสและระบบควบคุมความเร็วรถ ทั้งนี้ เพื่อให้สามารถติดตามตรวจสอบได้ และหากพบว่าไม่ดำเนินการตามที่กำหนดจะทำการดักเตือนและหากเกิดซ้ำจะปรับเปลี่ยนบริษัทผู้รับขนส่งโดยทันทีซึ่งจะระบุไว้ในสัญญาจ้างอย่างชัดเจน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-การขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และของเสียให้ใช้ถนนทางเข้านิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นหลัก โดยหลีกเลี่ยงทางเข้าที่ผ่านพื้นที่ชุมชน	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือน เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการ -จำกัดความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	-พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด
3.4 การจัดการของเสีย	-จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 -จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากพนักงาน 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตรายจากสำนักงาน -กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยและนำส่วนที่สามารถใช้ให้ไม่ได้กลับไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ให้ไม่ได้ให้ส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดเป็นลำดับแรก หากจะส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัดต้องมีการประสานงาน และมีหนังสือยืนยันศักยภาพ หรือความสามารถในการรับมูลฝอยของโครงการจากหน่วยงานข้างต้นก่อนดำเนินการ -จัดให้มีกิจกรรมหรือช่องทางในการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่คนงาน หรือพนักงานในการคัดแยก ขยะมูลฝอย -ประสานงานและคัดเลือกรายชื่อบริษัทหรือหน่วยงานที่สามารถรับของเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการอย่างน้อย 2 หน่วยงาน เพื่อความสะดวกและยืดหยุ่นในการบริหารจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ	-พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพร้ม สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีถังรองรับของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตได้แก่ ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ ของเสียที่สามารถนำไปแปรรูปเพื่อกลับมาใช้ใหม่ และของเสียที่ต้องกำจัด เป็นต้น	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-เก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมโดยแยกประเภทต่างๆ ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการรวมถึงระบุแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดได้	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบ (Audit) วิธีการจัดการของเสียของบริษัทรับกำจัดของเสียให้เป็นไปตามหลักวิชาการเป็นประจำทุก 1 ปี	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ	-พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเป็นพนักงานของโครงการตามลักษณะของงานเป็นอันดับแรก โดยได้ให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบในช่วงที่ตำแหน่งว่างงาน -สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนในด้านต่างๆ เช่น การส่งเสริมอาชีพ การส่งเสริมด้านการศึกษาแก่เยาวชน สนับสนุนด้านสาธารณสุข การส่งเสริมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขภาพ -จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน จำนวนมากกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ • ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ • ให้คำปรึกษาข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการและประสานงานกับชุมชน	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ -พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ -พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน โดยรวบรวมข้อมูลร้องทุกข์จากการดำเนินโครงการพร้อมทั้งประสานงานกับโครงการเพื่อแจ้งหรือเร่งรัดให้ดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเป็นรูปธรรม และมีการสรุปผลการแก้ไขปัญหาปีละ 1 ครั้ง เสนอต่อ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ร่วมกำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าผลกระทบมาจากการดำเนินโครงการ - ร่วมเสนอแผนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อประชาชนในพื้นที่ - กำหนดให้มีการประชุม ของคณะกรรมการอย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง -จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้งเพื่อใช้บทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป -จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ -จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน โดยเชิญชุมชนเยี่ยมชมโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้และสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน -จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากผู้แจ้งเหตุ/พบเห็นหรือได้รับผลกระทบ โดยทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกลงจดหมาย แฟกซ์ หรือจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ และผู้รับข้อร้องเรียน จดชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ (ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน แสดงดังรูปที่ 5-1)	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ -พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ -พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ -พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียน ให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชนพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการจัดตรวจตราดูแลมิให้พนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและ การลงโทษที่เข้มงวด	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนและหน่วยงานราชการที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อรับทราบเรื่องราวต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุง ทดสอบการเดินระบบ หรือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุสื่อสาร ชุมชน เสียตามสายของหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนคลายความวิตกกังวล	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินกิจการของบริษัทฯโดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น แผ่นพับ ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยสื่อประชาสัมพันธ์ต้องระบุข่าวสาร/กิจกรรม ที่ผ่านมาในรอบปีให้ชุมชนหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุกปี	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการพบปะระหว่างผู้บริหารกับตัวแทนแต่ละชุมชนในพื้นที่อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อสานสัมพันธ์และแลกเปลี่ยนความคิดเห็นหรือข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการเพื่อกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อชุมชนได้อย่างรวดเร็วและทันท่วงที รวมทั้งแจ้งผลการแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการของโครงการให้ผู้นำชุมชนทราบ	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน โดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมบริการสังคม สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย กิจกรรมในสถานศึกษา และศาสนสถาน ตามแผนการดำเนินการและกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง -ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้าเมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วง	-พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ -พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด -จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้อยสุรา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น -จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที -จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น -จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	-พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ -พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุ หรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ป้องกันเสียง รอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้แสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอ และควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ควบคุมให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงในขณะทำงาน เช่น บริเวณเครื่องรีดเหล็ก เครื่องม้วนเหล็ก (บริเวณจุดที่มีการเชื่อมเหล็ก)	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมถึงต้องให้พนักงานใหม่ที่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงจะให้ทำงานประจำ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจจะสะสมในร่างกายพนักงาน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-กำหนดให้พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งและพื้นที่เครื่องรีดแผ่นเหล็กหรือพื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียส เป็นพื้นที่ควบคุมโดยได้กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดไม่ให้พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนเกินกว่า 32 องศาเซลเซียสต่อเนื่องกันเกินกว่า 2 ชั่วโมง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง เครื่องรีดเหล็ก เป็นต้น	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดน้ำเย็นเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องและโรงพยาบาลในพื้นที่	-หน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีคู่มือระเบียบปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีคู่มือระเบียบปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสผู้ปฏิบัติงาน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสภาพประจำปี โดยการตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เช่น	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	• ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน			
	-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการจัดกิจกรรมการส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบ/บำรุงรักษา (Preventive Maintenance) อุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอโดยอ้างอิงตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบการเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินก่อนเปิดดำเนินโครงการและหลังจากเปิดดำเนินการแล้ว ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ดังรูปที่ 5-2)	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-การซ้อมแผนฉุกเฉินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชนควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้เอกสาร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตราภายในพื้นที่โครงการ ตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องรับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้ทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบาย และระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย รวมทั้งเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ (Metering and Regulating Station : MRS) ซึ่งจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อยู่ในพื้นที่เปิดโล่งมีการระบายอากาศได้ดี	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีระบบหรืออุปกรณ์ที่สามารถตัดระบบการลำเลียงก๊าซธรรมชาติจากห้องควบคุมส่วนกลาง หากตรวจพบว่าระบบเกิดการรั่วไหล	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดเตรียมเครื่องมือตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ อุปกรณ์วัดอัตราไหลของก๊าซ อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน และอุปกรณ์ควบคุมความดันในระบบไม่ให้เกินความสามารถในการรองรับของระบบลำเลียงและเครื่องจักรไว้ในบริเวณสถานี MRS และระบบท่อ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน โดยเฉพาะอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ รวมถึงการตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ตรวจสอบและรองรับความปลอดภัยของระบบเครนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ตรวจสอบระบบเครนให้อยู่ในสภาพใช้การได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งาน พร้อมทั้งจัดทำรายงานการตรวจสอบและการทดสอบระบบเครนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รับรองโดยวิศวกรตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กฎหมายกำหนด	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่เครนทำงานโดยติดตั้งไว้ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ในกรณีที่มีการซ่อมบำรุงต้องติดป้ายแสดงการซ่อมบำรุงและแจ้งให้พนักงานเกี่ยวข้องได้รับทราบ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-การเก็บกองเหล็กแท่งแบนสำเร็จ (Slab) ในลานกองเก็บวัตถุดิบให้ทำการเก็บกองความสูงไม่เกิน 5 ชั้น คิดเป็นน้ำหนักบรรทุกกระทำต่อพื้นดินประมาณ 6,428 กิโลกรัมต่อตารางเมตร	-ลานกองวัตถุดิบ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4.3 สาธารณสุข	-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการ และศักยภาพของบุคลากรด้านสาธารณสุข	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น เพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	หน่วยงานสาธารณสุข	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉิน	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีโดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
	-กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานพยาบาลและต้องปฏิบัติตามวิธีที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4.4 พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน	-จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีพื้นที่ประมาณ 5.88 ไร่ (ดังรูปที่ 5-3)	-พื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	-ฝุ่นละอองรวม (TSP) -ฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) -ความเร็วและทิศทางลม	-ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 5-4) ได้แก่ A1 : หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร)	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2 ระดับเสียง	-ตรวจวัดค่าระดับเสียงในรูประดับเสียงพื้นฐาน 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และ ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 5-4) ได้แก่ N1 : หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร)	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3 คมนาคม	-บันทึกจำนวน/สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก กิจกรรมขนส่งของโครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	-รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4 การจัดการของเสีย	-รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจาก การก่อสร้างโครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5 อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	-รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจาก กิจกรรมการก่อสร้าง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
6 สังคม-เศรษฐกิจ	-สรุปเรื่องราวทุกข์หรือเรื่องร้องเรียนจากการก่อสร้าง โครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุก ครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	-สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้ง สำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ โดยรอบโครงการ และชุมชนที่กำหนดให้มีการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ถูกต้อง ตามหลักวิชาการและหลักวิจัย	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 5-5) และชุมชนที่กำหนดให้มี การตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำรวจ ความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบ โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง ในช่วง ก่อสร้าง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	-ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง -ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) -ความเร็วและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี เป็นตัวแทน)	-ตรวจวัด 4 สถานี (ดังรูปที่ 5-6) • A1 : หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร) • A2 : หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร) • A3 : วัดพนานิคม (อบต.พนานิคม) • A4 : หมู่ 5 บ้านภูไทร (อบต.เขาไม้แก้ว)	-ตรวจทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	-ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x) -ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) -ฝุ่นละอองรวม (TSP) -ฝุ่นละอองรวม (TSP)	-ปล่อยเตาอบเหล็ก (ดังรูปที่ 5-7) -ปล่อยรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต (ดัง รูปที่ 5-7)	-ทุก 6 เดือนในช่วง เดียวกันการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ -ทุก 6 เดือนในช่วง เดียวกันการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง	-ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) -ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) -ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	-ตรวจวัด 5 สถานี (ดังรูปที่ 5-6) • N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ • N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ • N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก • N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก • N5 : หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน (อบต.มาบยางพร)	-ตรวจทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	-ความเป็นกรดด่าง (pH) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เหล็ก (Fe) และ สังกะสี (Zn) -บันทึกปริมาณน้ำทิ้งของโครงการที่ระบายออกสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง -บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ไปใช้ในประโยชน์ในกิจกรรม ต่างๆ	-บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ (ดังรูปที่ 5-7) -ภายในพื้นที่โครงการ (ดังรูปที่ 5-7) -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง -ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง -ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

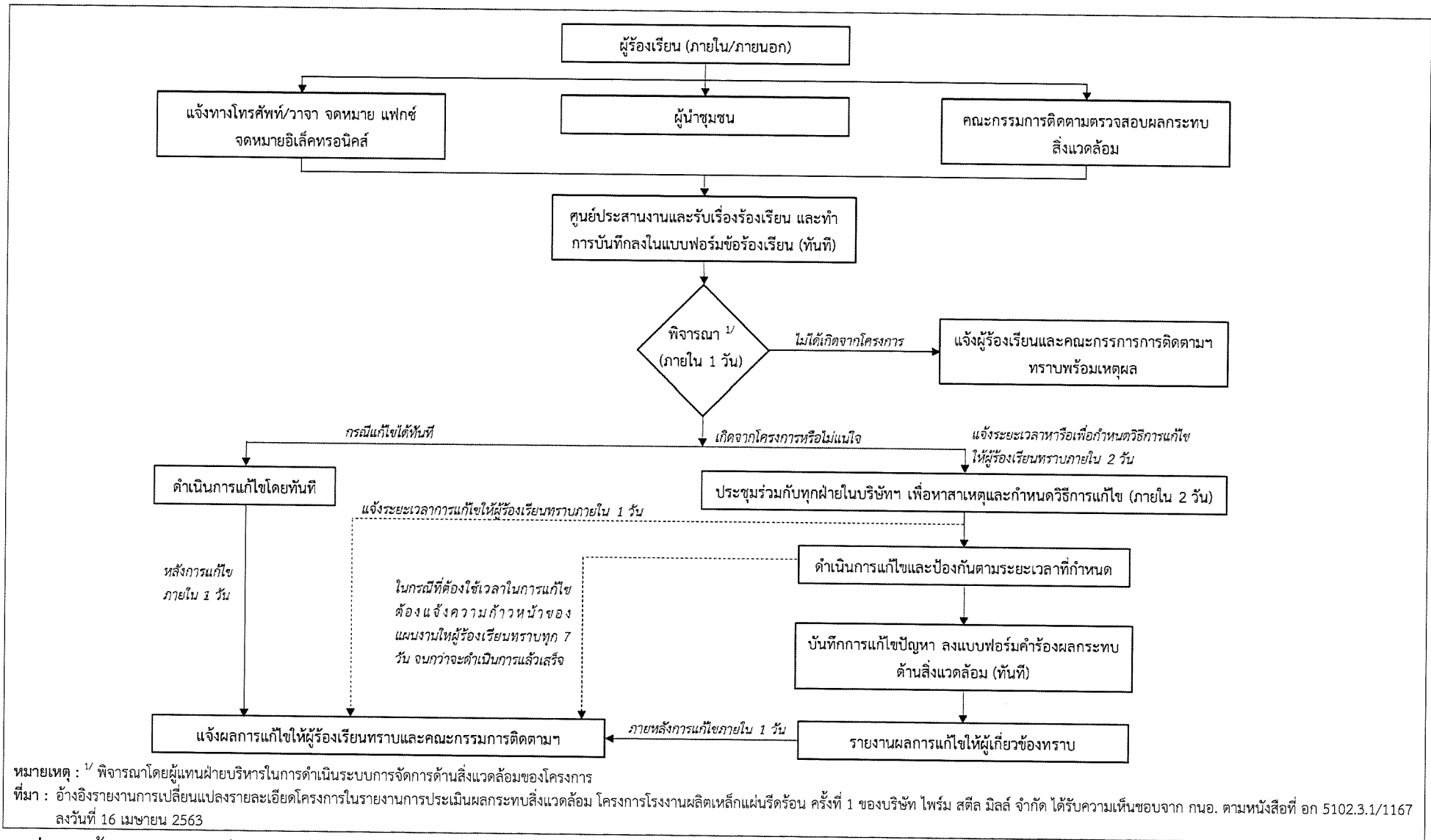
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	-ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) ความเป็นกรดต่าง (pH) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn)	-บ่อตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน (ดังรูปที่ 5-8) • UM1 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ต้นน้ำ) • UM2 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 1 • UM3 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 2	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในการทำงาน	-ฝุ่นละออง	-ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (ดังรูปที่ 5-7) ได้แก่ • บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน • บริเวณเตาอบเหล็ก • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	-ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน	-ค่าระดับความร้อน	-ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 5-7) ได้แก่ • บริเวณเตาอบเหล็ก • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	-ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

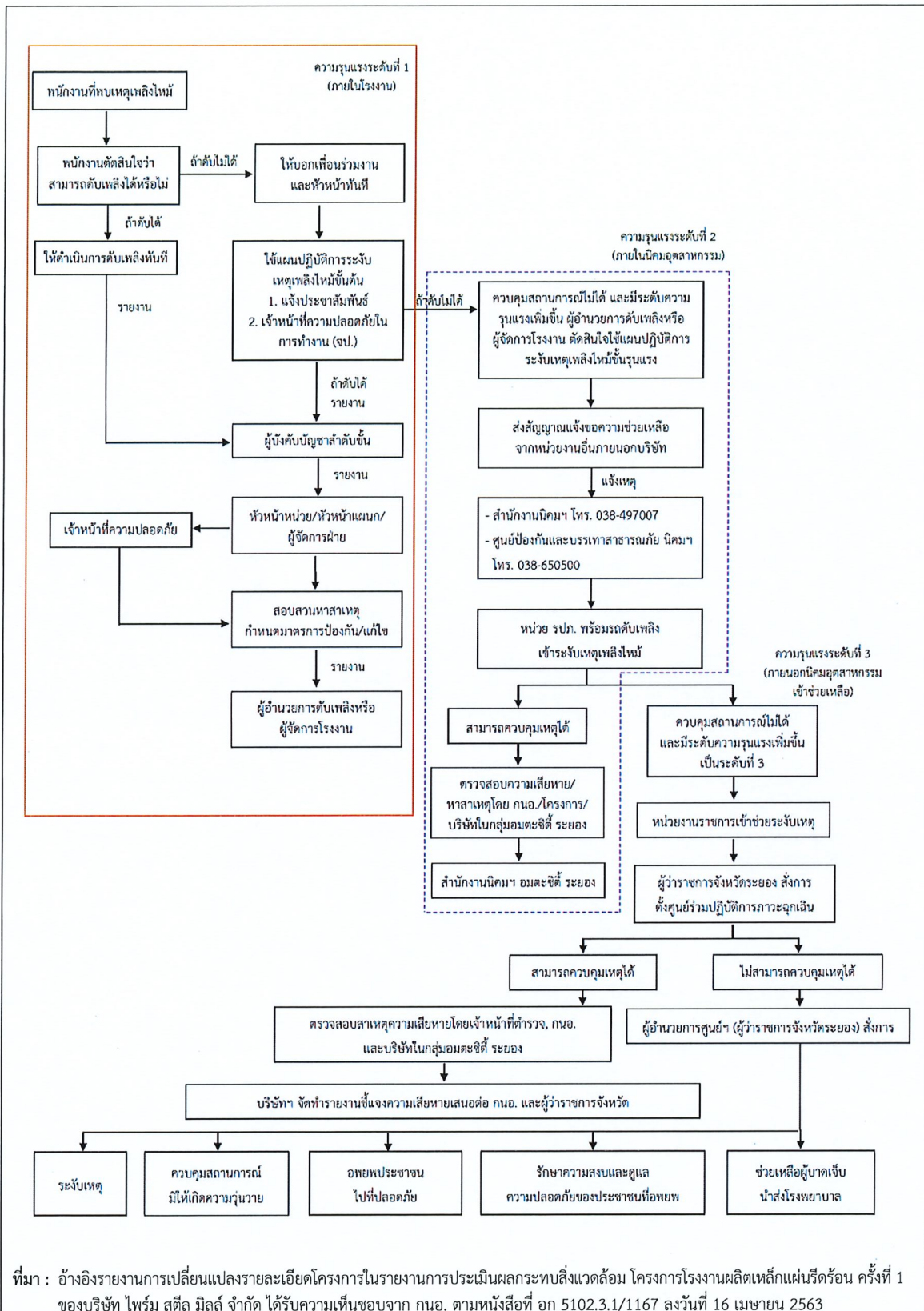
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. ระดับเสียงในการทำงาน	-ค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) -ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	-ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 5-7) ได้แก่ • บริเวณเตาอบเหล็ก • บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	-ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
7. แสงสว่างในการทำงาน	-แสงสว่าง	-พื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก) -อาคารสำนักงาน -ห้องควบคุม	-ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
8. การตรวจสอบสุขภาพ	-ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอกสมรรถภาพ การทำงานของตับ สมรรถภาพของไต สมรรถภาพ การมองเห็น สมรรถภาพการทำงานของปอด สมรรถภาพการได้ยิน	-พนักงานของโครงการทุกคน	-ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้น ตรวจเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
9. การตรวจสอบอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉิน	-สถิติสภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
10. การตรวจสอบอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉิน	-จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ พร้อมสาเหตุความเสียหาย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการความ ปลอดภัย -จัดบันทึกการซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง -ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง -ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ต่อ)

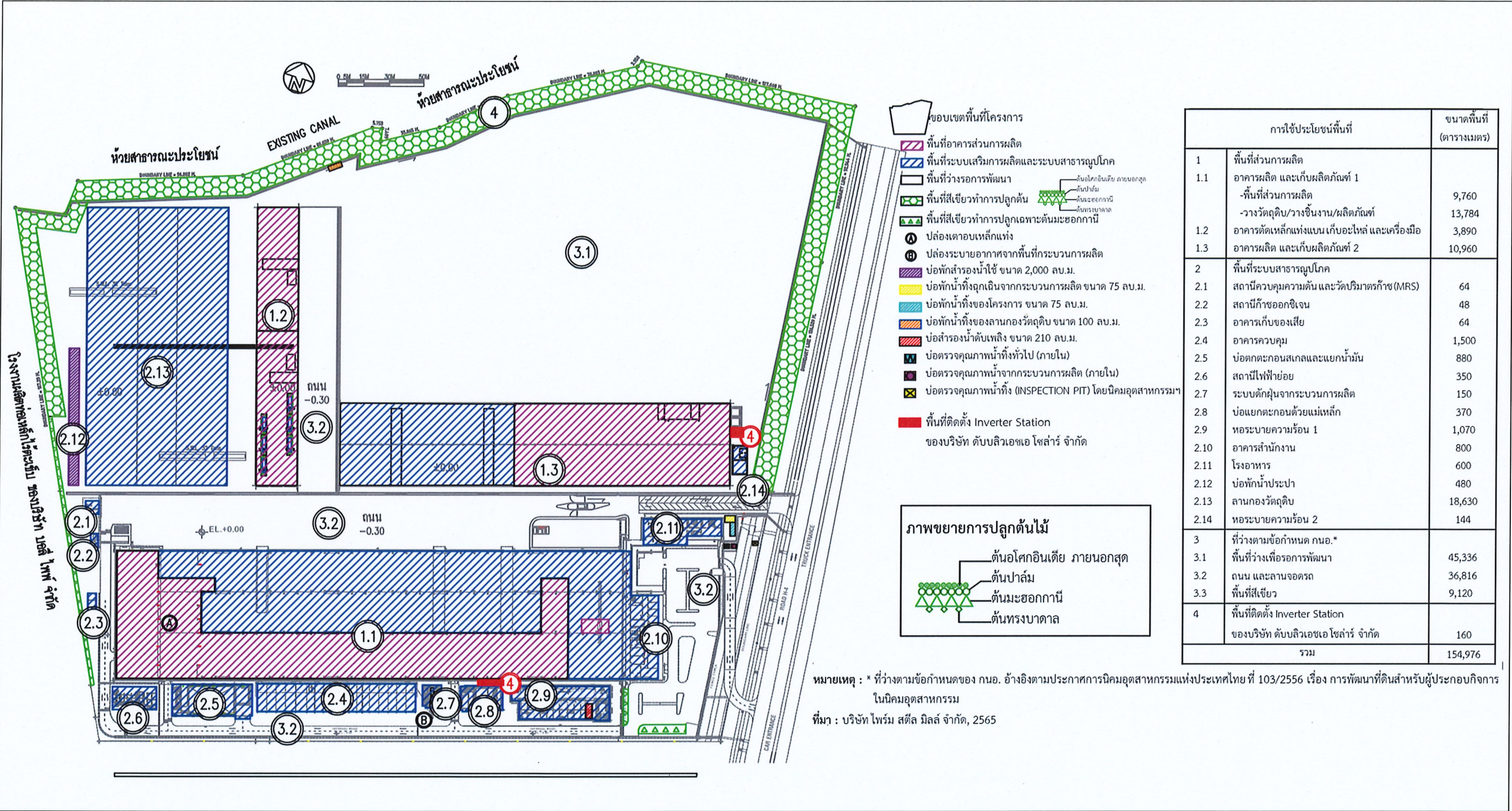
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. คมนาคม	-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากคมนาคมขนส่งขอ โครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางการแก้ไขปัญหาทุกครั้งและจำผลสรุป ทุก 1 เดือน	-ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง	-รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
12. การจัดการของเสีย	-รวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละ ประเภทที่เกิดจากโครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
13. สังคม-เศรษฐกิจ	-รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหาการติดตาม และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการ และจากชุมชนภายนอกพื้นที่โครงการ -จัดทำรายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ -สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบ พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถาน ประกอบการ โดยรอบโครงการ และชุมชนที่ กำหนดให้มีการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ โครงการให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและหลักวิจัย	-ภายในพื้นที่โครงการ -ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ -ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 5-5) ได้แก่และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งสำรวจความ คิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	-รวบรวมปีละ 1 ครั้ง -ปีละ 1 ครั้ง -ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด -บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



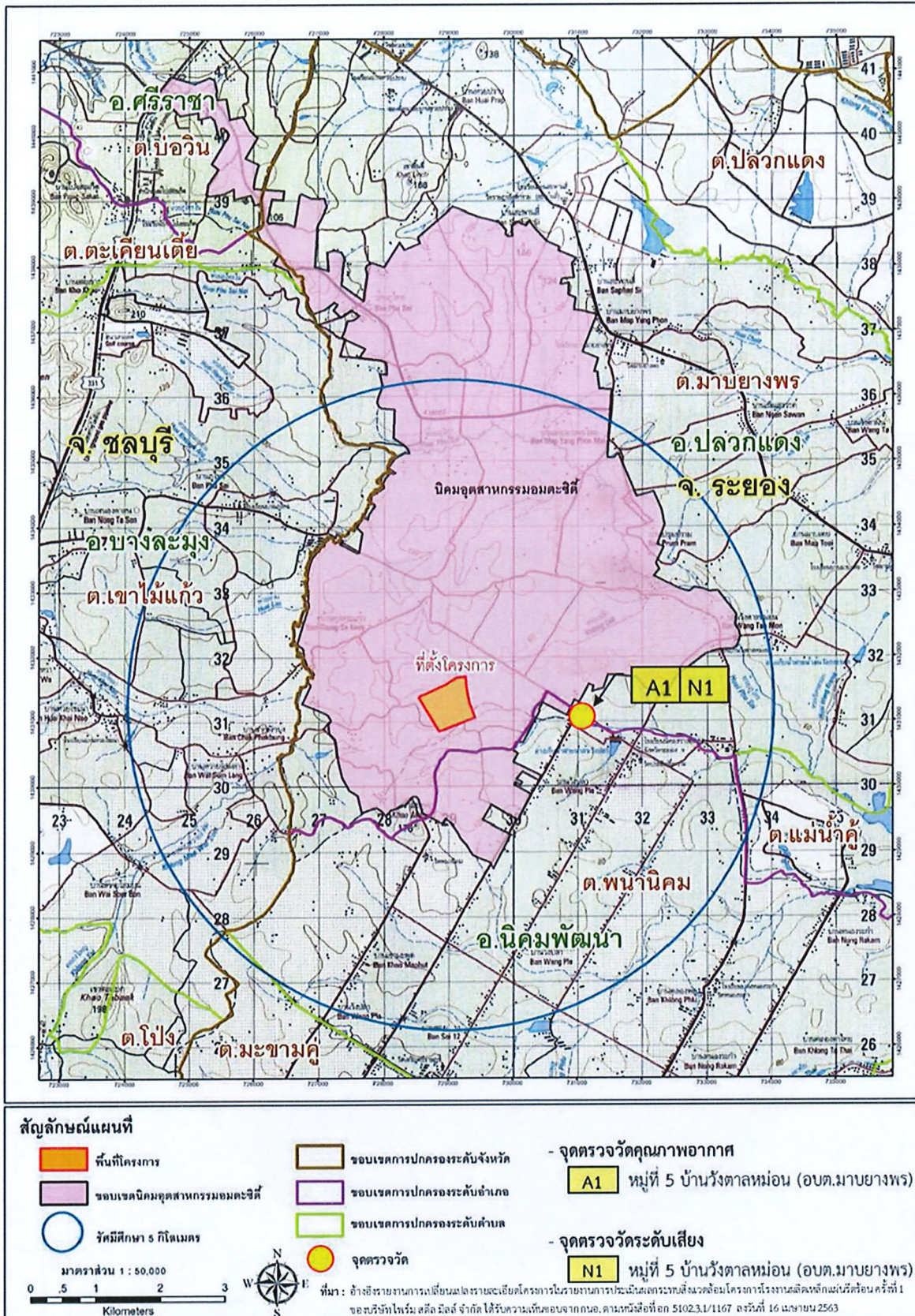
รูปที่ 5-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



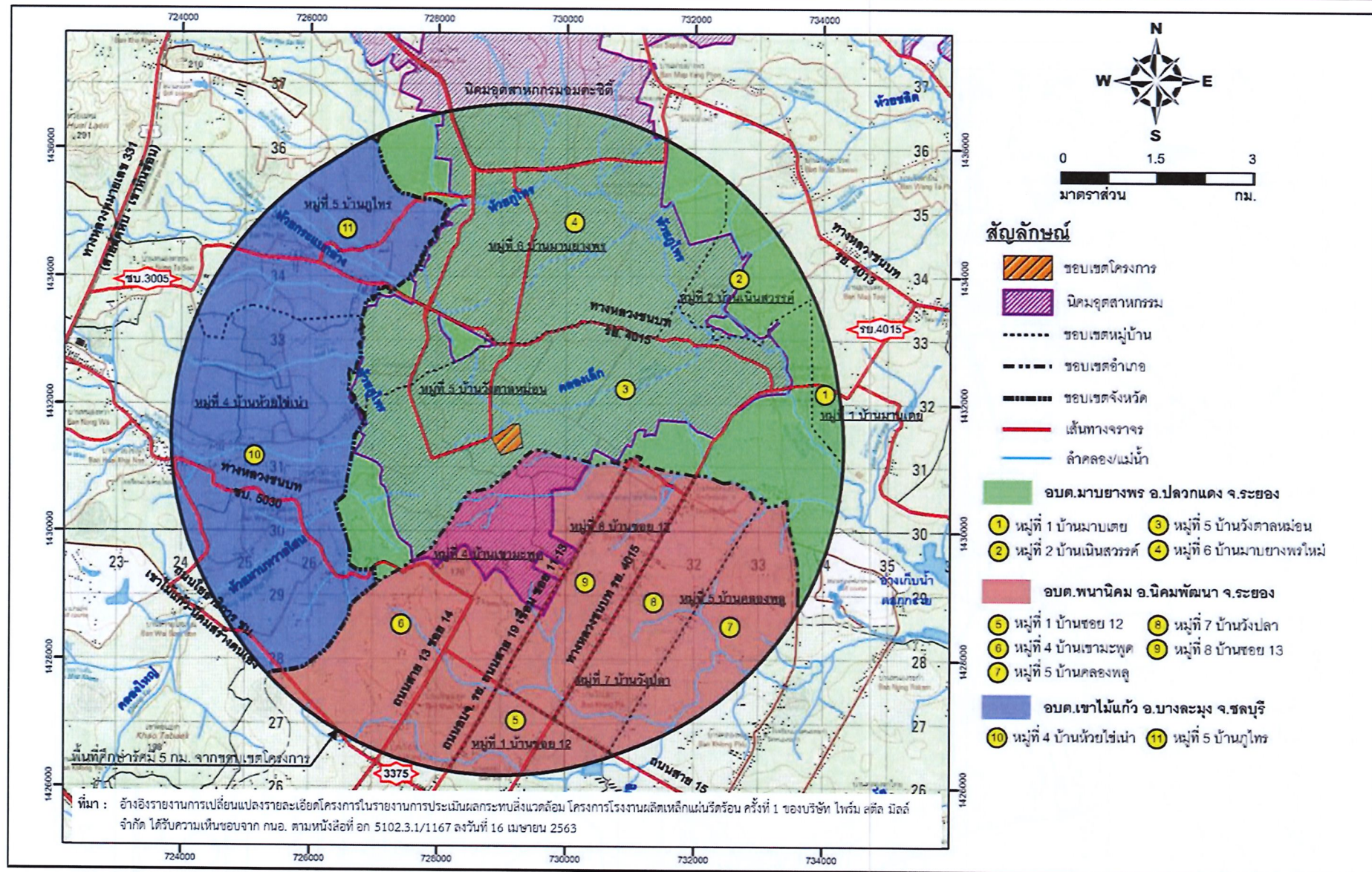
รูปที่ 5-2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน



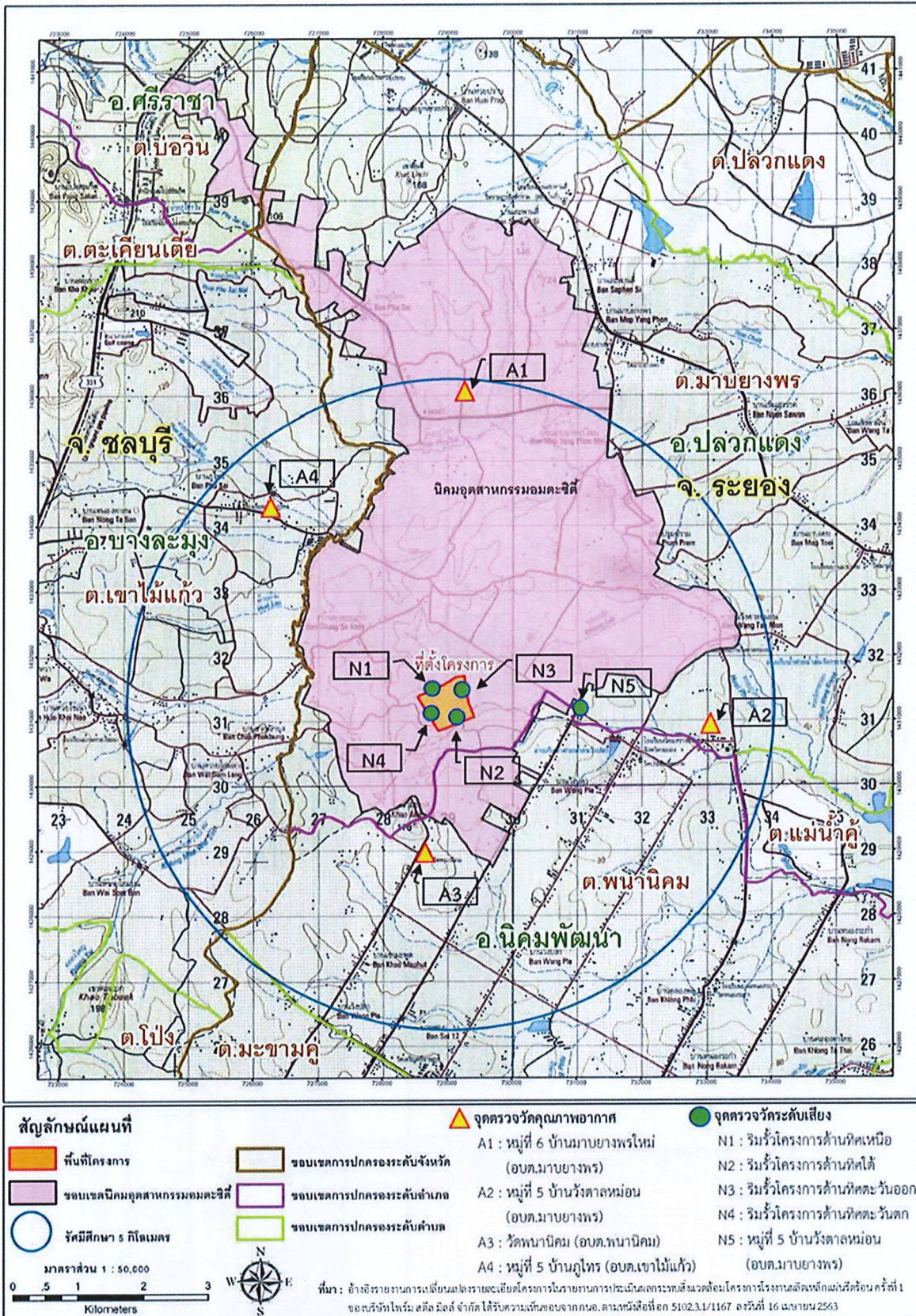
รูปที่ 5-3 ผังพื้นที่สีเขียวโครงการ



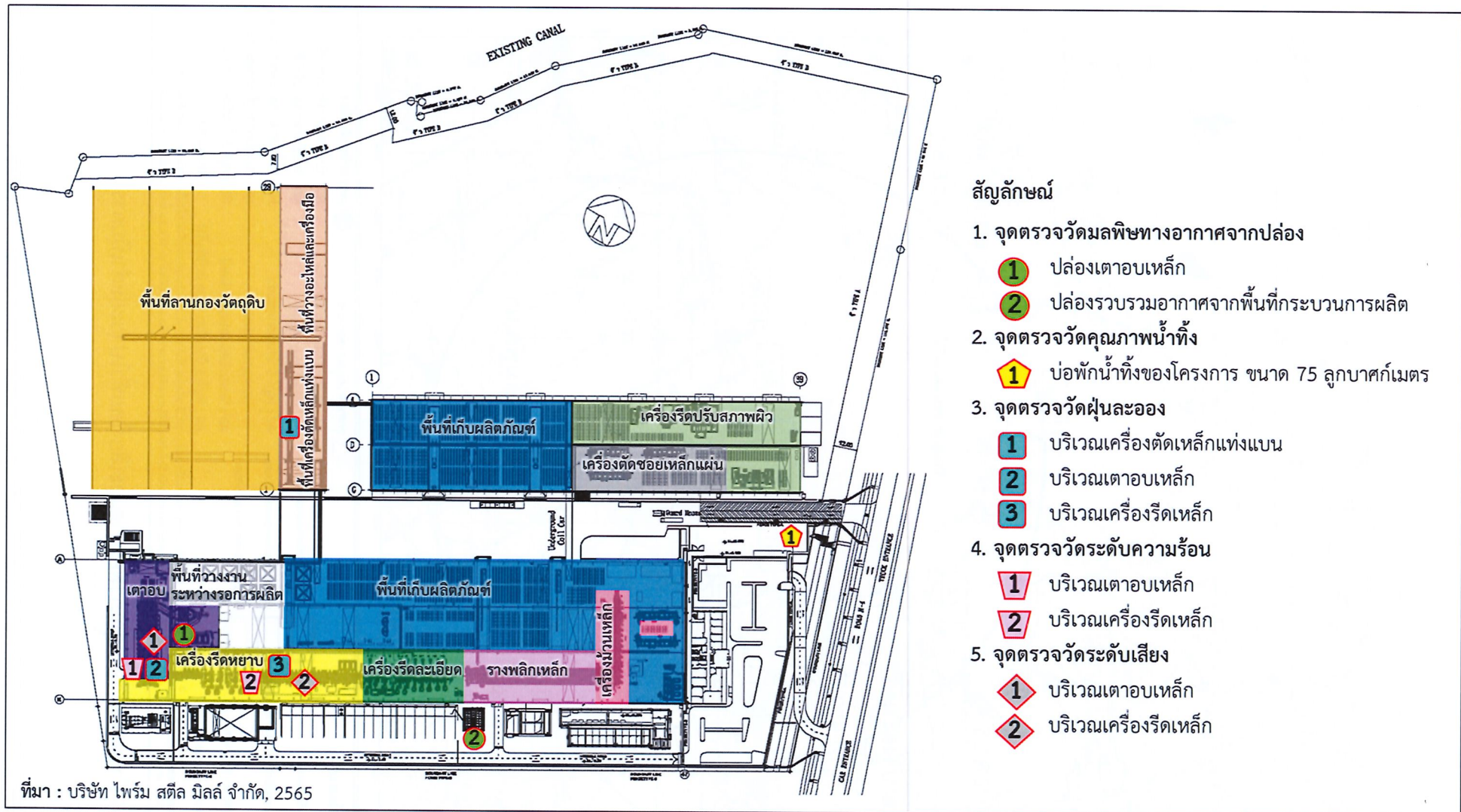
รูปที่ 5-4 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียง (ระยะก่อสร้าง)



รูปที่ 5-5 ขอบเขตพื้นที่ที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ



รูปที่ 5-6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงโดยทั่วไป (ระยะดำเนินการ)



สัญลักษณ์

1. จุดตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่อง

- ① ปล่องเตาอบเหล็ก
- ② ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต

2. จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

- ① บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร

3. จุดตรวจวัดฝุ่นละออง

- ① บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน
- ② บริเวณเตาอบเหล็ก
- ③ บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

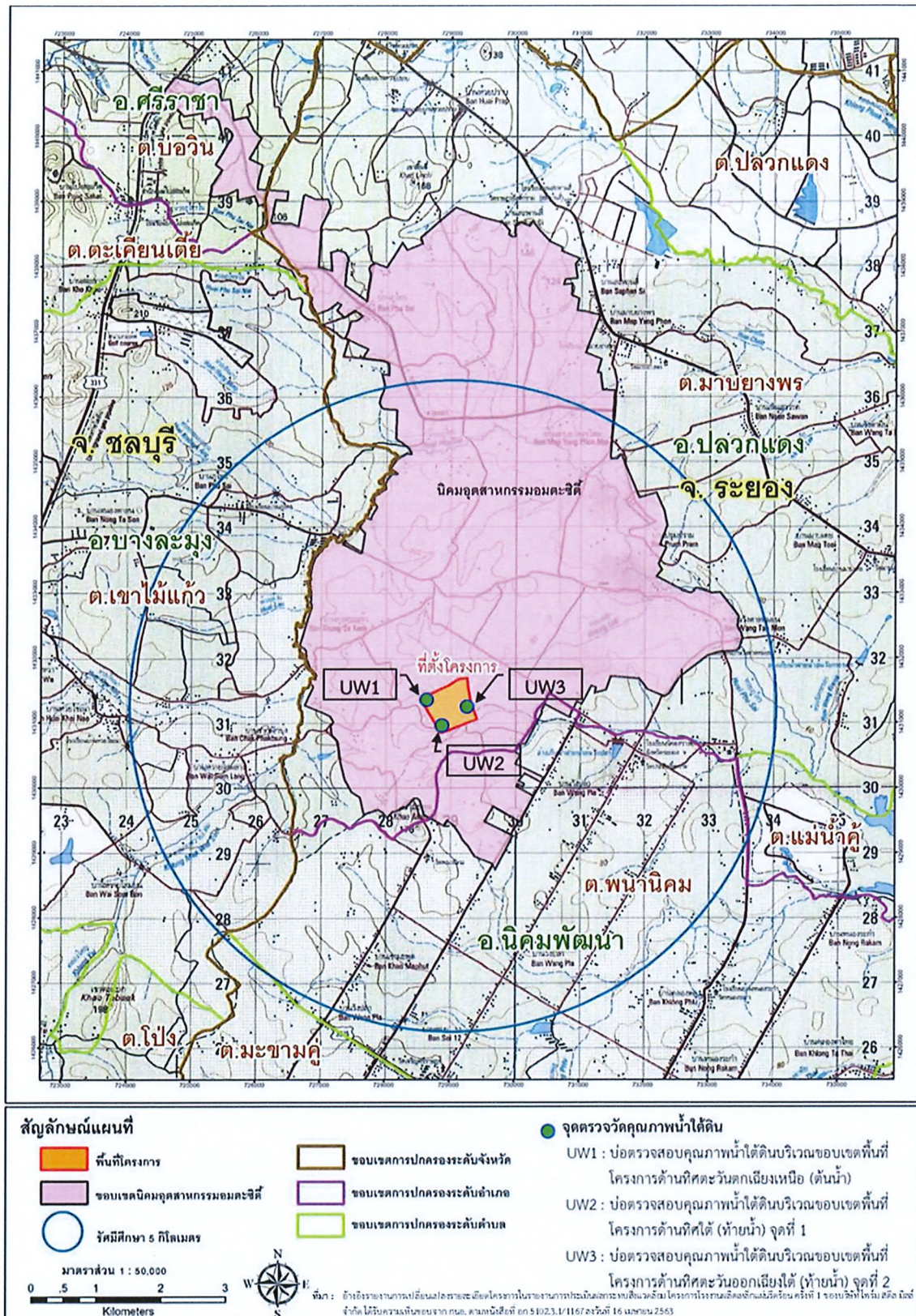
4. จุดตรวจวัดระดับความร้อน

- ① บริเวณเตาอบเหล็ก
- ② บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

5. จุดตรวจวัดระดับเสียง

- ① บริเวณเตาอบเหล็ก
- ② บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

รูปที่ 5-7 ตำแหน่งตรวจวัดสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 5-8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และ กนอ. ของโครงการ

ที่ อก 5103.3.1/ 3498



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักะสัน แขวงมักะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๒๑ ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด ที่ AS 88/6417 ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2564

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 2) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอมะขาม จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๑ ๙

(นางปิ่นดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ พส ๑๑๐๓/ ๑๒ ๐ ๙๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารบี ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๑๕ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด้านที่อยู่ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๑๘๒
ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไพรัม สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๐/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิรินทร์ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๔๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ด้านที่สุด

ที่ อก 5102.3./ 2 (92



สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ 118-13-51 สก 001 วันที่ 13.2.2563 เรื่อง

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักะสัน แขวงมักะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

4 สิงหาคม 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด และ
CD-ROM จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงาน โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และ
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่
3/2563 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในกรณี กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดนักรรยา)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2560 0466

เอกสารแนบ เอกสารแนบ 1 เอกสารแนบ 2

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ 11-05-11-01-2563 วันที่ 15.2.2563

การนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 409 วันที่ 1 ส.ค. 63 เวลา 15.53 สัปดาห์ 51

ที่ อก 5102.3./ 11 67



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักะสัน แขวงมักะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

16 เมษายน 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ TPC2563/0120 ลงวันที่ 9 เมษายน 2563

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)
ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่
3/2563 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2563 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดนักรรยา)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

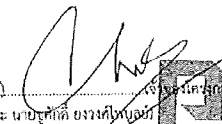
โทรสาร 0 2650 0466

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1)

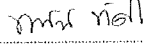
**ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง**

ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณดา สิทธิศรีบุญ และ นายสุชาติ ยวงศรีไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่ 2563
1/40

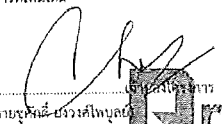
ลงชื่อ 
(นางสาวศิริรัตน์ หัตถนาการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

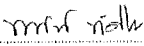
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านทรัพยากรกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ใช้ผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะห้ายรถที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินทรายไปตกหล่นสู่บริเวณภายนอกพื้นที่ก่อสร้าง - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันการเกิดควันมลพิษทางอากาศฟุ้งกระจายในอากาศ - ตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามข้อกำหนดอุปกรณ์/เครื่องจักร - มีมาตรการให้ผู้รับเหมาทำการฉีดพรมน้ำในบริเวณที่มีการเปิดหน้าดินอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.2 ระดับเสียง	- จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางวันและกำหนดให้จัดกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่เกิดเหตุก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน - กำหนดแผนการดำเนินการก่อสร้างให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพลบค่ำ - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดรหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล - ดูแลรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักร/อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา หรืออย่างน้อยตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรดังกล่าว เพื่อลดระดับเสียงจากเครื่องมือ/เครื่องจักร/อุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการเพิ่มเติม

ลงชื่อ 
(นางวรรณดา สิทธิศรีบุญ และ นายสุชาติ ยวงศรีไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

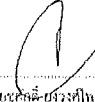
เลขที่ 2563
2/40

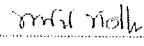
ลงชื่อ 
(นางสาวศิริรัตน์ หัตถนาการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

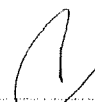
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำรั้วชั่วคราวรอบอาณาเขตก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.3 คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอสำหรับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้บริษัทเอกชนที่มีใบอนุญาตมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัดต่อไป กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจปะปนมากับน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.4 การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง จัดให้มีท่อตกตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างในบ่อก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
2.1 ทรัพยากรน้ำใช้	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้จัดหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ และประสานงานเพื่อรับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมภาชนะสำหรับน้ำใช้ ที่มีความจุโดยรวมไม่น้อยกว่า 130 ลูกบาศก์เมตร หรือสามารถสำรองน้ำใช้ได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

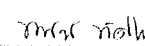
ลงชื่อ  (นางสาว พิชัย ภัทธานนท์ และ นายสุชาติ ช่างเหล็ก) 
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
เลขหมาย 2563 3/40

ลงชื่อ  (นางสาว พิชัย ภัทธานนท์) 
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2. การคมนาคมขนส่ง	- ควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งก่อนใช้งานตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ให้เกิดเกินที่กฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - จัดรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อช่วยลดปัญหาจราจร - วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน ได้แก่ 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น. เพื่อลดปัญหาจราจรติดขัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.3 การจัดการขยะของเสีย	- จัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงาน - แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้มิดชิด - คัดแยกขยะและเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอย เศษวัสดุจากการก่อสร้างที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอื่นๆ ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  (นางสาว พิชัย ภัทธานนท์ และ นายสุชาติ ช่างเหล็ก) 
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
เลขหมาย 2563 4/40

ลงชื่อ  (นางสาว พิชัย ภัทธานนท์) 
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

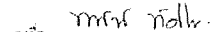
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดสวัสดิการต่างๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น - พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานเป็นอันดับแรก - ประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหน่วยงานราชการบริเวณใกล้เคียงเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ - กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบดูแลให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษ - จัดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างตามแผนการอบรมเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ และบทลงโทษ/มาตรการขจัดการก่อสร้างส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตชุมชน - กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น โทรศัพท์ และแบบฟอร์มรับแจ้งเรื่องร้องเรียน เป็นต้น เพื่อรับข้อร้องเรียนจากกิจกรรมการก่อสร้าง และให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ - จัดให้มีช่องทางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้างโครงการ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น - จัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิภา สิริศิริบุญกุล และ นายสุวิทย์ ชัยวงศ์ไทย)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

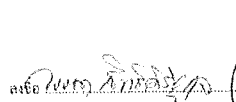
เลขานวน 2563
5/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ หักนการไพศาล)
บริษัท จีเอ็มพี คอนซัลแตนท์ จำกัด



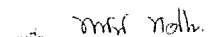
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เขตกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย - กำหนดขอบเขตและจัดหารั้วพร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน - จัดทำป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่อันตราย เช่น เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงาน ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีตามคู่มือการใช้งานก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - จัดให้มีการปฐมพยาบาลคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้องตามแผนการอบรมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิภา สิริศิริบุญกุล และ นายสุวิทย์ ชัยวงศ์ไทย)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขานวน 2563
6/40

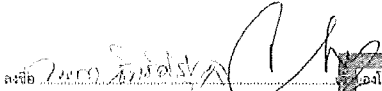
ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ หักนการไพศาล)
บริษัท จีเอ็มพี คอนซัลแตนท์ จำกัด



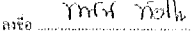
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นโดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น - จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอรวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.3 สาธารณสุข	- จัดการด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ โดยมี การดำเนินการ ดังนี้ - จัดหาบ้านที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน - จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค - จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้จัดทำข้อมูลสุขภาพของคนงานก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิมล สิริวิชัยกุล และ นายสุชาติ ยวงสวัสดิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่ 2563
7/40

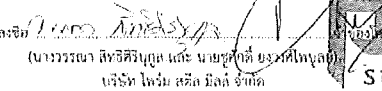
ลงชื่อ 
(นางสาวสิริรัตน์ หัตถการไพศาล)
บริษัท พี.พี.อี. คอนซัลแตนท์ จำกัด



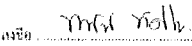
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ตามทฤษฎีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักรับฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดภายในโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการป้องกันและแก้ไข คือ มาตรการที่เพิ่มเติม

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิมล สิริวิชัยกุล และ นายสุชาติ ยวงสวัสดิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

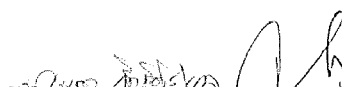
เลขที่ 2563
8/40

ลงชื่อ 
(นางสาวสิริรัตน์ หัตถการไพศาล)
บริษัท พี.พี.อี. คอนซัลแตนท์ จำกัด



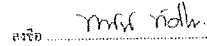
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณ สิริรัตนกุล และ นายชุตินันท์ ยาวงศ์ใหญ่)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บ.ร.ม. ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเลข 2563
9/40

ลงชื่อ 
(นางสาวพัชรินทร์ ทัศนากาโร) 
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



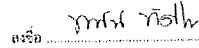
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรอากาศ 2.1 คุณภาพอากาศ	- ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายนมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือค่าควบคุมโดยมีรายละเอียด ดังนี้ * ปล่อยระบายนของเตาอบเหล็ก (ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง) ควบคุม • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ไม่เกิน 26 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.41 กรัม/วินาที • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.9 กรัม/วินาที • ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.4 กรัม/วินาที * ปล่อยระบายนของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต ควบคุม • ฝุ่นละออง ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.15 กรัม/วินาที - ติดตั้งหัวเผาของเตาอบเหล็กให้เป็นแบบที่ก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำหรือ Ultra low NOx burners - ติดตั้งระบบดักฝุ่นเพื่อบำบัดอากาศจากระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิตก่อนระบายออกปล่องระบาย - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง ซึ่งหากตรวจพบความผิดปกติอุปกรณ์ดังกล่าวจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางทำให้สามารถตรวจสอบความผิดปกติได้และดำเนินการแก้ไขได้ทันที	- พื้นที่โครงการ - ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก - ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต - ปล่องระบายของเตาอบเหล็ก - ปล่องระบายของระบบระบายอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต - ระบบดักฝุ่นแบบแผ่นกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณ สิริรัตนกุล และ นายชุตินันท์ ยาวงศ์ใหญ่)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บ.ร.ม. ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเลข 2563
10/40

ลงชื่อ 
(นางสาวพัชรินทร์ ทัศนากาโร) 
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ ซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งานหรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรเป็นตัวกำหนดในการบำรุงรักษาเครื่องจักร - จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - ในกรณีที่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องเกินค่าที่กำหนด ต้องจดบันทึกจำนวนครั้ง และระยะเวลาที่ระบายมลพิษทางอากาศเกินค่าที่กำหนด พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุ และจัดทำแผนป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.2 ระดับเสียง	- เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง 1 เมตร) ให้พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง หรือให้อยู่ในห้องปิดหรือติดตั้งกำแพงป้องกันเสียง - จัดให้มีแผนตรวจสอบและซ่อมแซมบำรุงในเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรต่างๆ ในกระบวนการผลิต - ติดตั้งป้ายเตือนหรือป้ายแสดงให้ทราบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) และ/หรือที่ครอบหู (Ear muffs) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดให้มีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้อย่างเพียงพอ - ควบคุมระดับเสียงที่รั่วโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐาน (70 เดซิเบลเอ)	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต - พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต - บริเวณโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

นาย ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
(นางวรรณวิมล สิริวิชัยกุล และ นายชุตติ์ ชวรัตน์ไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเลข 2563
11/40

นาย ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
(นางสาวทิพรัตน์ หิมากรไพศาล)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- กำหนดให้จัดทำผังแนวเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารการผลิตภายใน 1 กิโลเมตรเป็นโครงการ และต้องทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงทุก 3 ปี - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนได้ทราบล่วงหน้าเมื่อโครงการมีความจำเป็นที่จะต้องดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงในบางช่วง - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน เสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ/ชุมชน - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2.3 คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วมของอาคารสำนักงานและโรงอาหารก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อแยกตะกอนและน้ำมันออก ก่อนหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตให้มากที่สุด และระบายน้ำที่ส่วนที่เหลือจากการหมุนกลับไปใช้ประโยชน์เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - จัดให้มีการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในเชิงป้องกันเพื่อให้มีสภาพดีและมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียไว้อย่างเพียงพอเพื่อสับเปลี่ยนในกรณีที่อุปกรณ์ดังกล่าวชำรุด/เสียหาย	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

นาย ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
(นางวรรณวิมล สิริวิชัยกุล และ นายชุตติ์ ชวรัตน์ไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเลข 2563
12/40

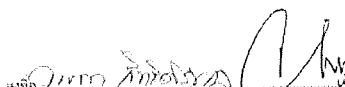
นาย ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
(นางสาวทิพรัตน์ หิมากรไพศาล)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



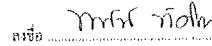
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด - บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการพร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ในการวางแผนและบริหารจัดการระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (ตรวจวัด pH, Conductivity และ TDS) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ และหากพบว่ามีค่า pH หรือ TDS ไม่ได้สอดคล้องตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด ให้ส่งน้ำเสียดังกล่าวเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการก่อนนำไปบำบัดใหม่ จนได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดและระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียกรณีที่มีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด - กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำทิ้งโดยผ่านหน่วยงานกลาง (Third Party) ทุก 1 เดือน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิมล สิทธิศรีบุญและ นายสุชาติ ยะวงศาไพรัช)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่ 2563
13/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพย์รัตน์ รัตนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



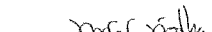
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
3.1 การใช้น้ำ	- กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - บันทึกปริมาณการใช้น้ำ และวางแผนการใช้น้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่ - กรณีพื้นที่ที่มีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์ โดยประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือภาคราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำจนกว่าสถานการณ์จะกลับมามีอยู่ในสภาวะปกติ - มีนโยบายหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ - ประชาสัมพันธ์ รณรงค์และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำประปาขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิมล สิทธิศรีบุญและ นายสุชาติ ยะวงศาไพรัช)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

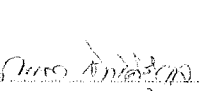
เลขที่ 2563
14/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพย์รัตน์ รัตนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

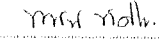


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การระบายน้ำ	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในทางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการอุดตันได้ - รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม พื้นที่ลานเปิดโล่ง เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำฝนก่อนไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษา ท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (โดยเฉพาะก่อนเข้าช่วงฤดูฝน) - จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียให้แยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ - รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากลานกองวัตถุดิบ โดยการมีบ่อน้ำฝนบนบ่อขนาด 100.6 ลูกบาศก์เมตร (รองรับน้ำฝนบนบ่อ 15 นาทีแรก) ก่อนระบายน้ำฝนที่ผ่านบ่อตกตะกอนของขี้เถ้าและเศษดินเรียบร้อยแล้วลงสู่รางระบายน้ำฝนซึ่งตรงตามต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.3 การคมนาคม	- จัดให้มีรถรับส่งพนักงานให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ให้กำหนดจุดรับส่งพนักงานโดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด - กำหนดและควบคุมให้นักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้ชัดเจน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการและเส้นทางรับส่งพนักงาน - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  นายณรงค์ สิริสินธุวงศ์
(นางวรรณภา สิริสินธุวงศ์ และ นายณรงค์ สิริสินธุวงศ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

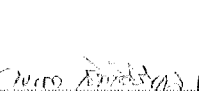
เลขที่ 2563
15/40

ลงชื่อ  พิชัน พิชัน
(นางสาวพิชันวีร์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท พี.พี.แอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

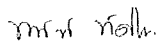


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การคมนาคม (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - กำหนดเส้นทางการขนส่งโดยหลีกเลี่ยงแหล่งชุมชนให้มากที่สุด - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในเขตพื้นที่ชุมชนตามที่กฎหมายกำหนด - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกจุดดับ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระบับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรือแจ้งเอกสาร "คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ" ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย เป็นต้น - คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียให้มีการติดตั้งระบบจีพีเอสและระบบควบคุมความเร็วรถ ทั้งนี้ เพื่อให้สามารถติดตามตรวจสอบได้ และหากพบว่าไม่ดำเนินการตามที่กำหนดจะทำการดักเตือนและหากเกิดซ้ำจะปรับ เปลี่ยนบริษัทผู้รับขนส่งโดยทันทีซึ่งจะระบุไว้ในสัญญาจ้างอย่างชัดเจน - การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และของเสียให้ใช้ถนนทางเข้านิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นหลัก โดยหลีกเลี่ยงทางเข้าที่ผ่านพื้นที่ชุมชน - จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - รถบรรทุก - รถบรรทุกสารเคมี - พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  นายณรงค์ สิริสินธุวงศ์
(นางวรรณภา สิริสินธุวงศ์ และ นายณรงค์ สิริสินธุวงศ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่ 2563
16/40

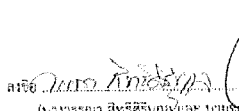
ลงชื่อ  พิชัน พิชัน
(นางสาวพิชันวีร์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท พี.พี.แอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



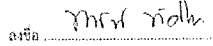
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การคมนาคม (ต่อ)	- จัดตั้งป้ายสัญญาณเตือน เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3.4 การจัดการของเสีย	- จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดจากพนักงาน 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตรายจากสำนักงาน - กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับเข้าไปให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้ส่งให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดเป็นลำดับแรก หากจะส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัด ต้องมีการประสานงาน และมีหนังสือยืนยันศักยภาพ หรือความสามารถในการรับมูลฝอยของโครงการจากหน่วยงานข้างต้นก่อนดำเนินการ - จัดให้มีกิจกรรมหรือช่องทางทางการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่คนงาน หรือพนักงานในการแยกขยะมูลฝอย - ประสานงานและคัดเลือกรายชื่อบริษัทหรือหน่วยงานที่สามารถรับของเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการอย่างน้อย 2 หน่วยงาน เพื่อความสะดวกและยืดหยุ่นในการบริหารจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ - จัดให้มีถังรองรับของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ของเสียที่สามารถนำไปแปรรูปเพื่อกลับมาใช้ใหม่ และของเสียที่ต้องกำจัด เป็นต้น - เก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมโดยแยกประเภทต่างๆ ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  นาย นอล (นางสาวทิพย์รัตน์ หัตถการไพศาล)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขาน 2563
17/40

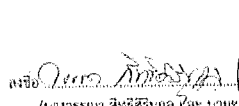
ลงชื่อ  นาย นอล
(นางสาวทิพย์รัตน์ หัตถการไพศาล)
บริษัท ชิมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



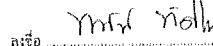
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีสิ่งปนเปื้อนเพื่อเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป - กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน - กำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดได้ - จัดให้มีผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามกฎหมายกำหนด - กำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบ (Audit) วิธีการจัดการของเสียของบริษัทรับกำจัดของเสียให้เป็นไปตามหลักวิชาการเป็นประจำทุก 1 ปี	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเป็นพนักงานของโครงการตามลักษณะของงานเป็นอันดับแรก โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบในช่วงที่ตำแหน่งงานว่าง - สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนในด้านต่างๆ เช่น การส่งเสริมอาชีพ การส่งเสริมการศึกษา แก่เยาวชน สนับสนุนด้านสาธารณประโยชน์ การส่งเสริมให้ความรู้เกี่ยวกับสุขภาพ - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน จำนวนมากกว่าหนึ่งองค์กรคณะกรรมการทั้งหมด ตัวแทนจากกลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ/หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น และตัวแทนของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  นาย นอล (นางสาวทิพย์รัตน์ หัตถการไพศาล)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

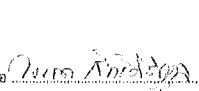
เลขาน 2563
18/40

ลงชื่อ  นาย นอล
(นางสาวทิพย์รัตน์ หัตถการไพศาล)
บริษัท ชิมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

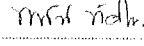


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	* ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ให้คำปรึกษา ข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการและประสานงานกับชุมชน * ร่วมติดตามผลรับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากประชาชน โดยรวบรวมข้อมูลร้องทุกข์จากการดำเนินการโครงการ พร้อมทั้งประสานงานกับโครงการเพื่อแจ้งหรือเร่งรัดให้ดำเนินการแก้ไขปัญหาย่างเป็นรูปธรรม และมีการสรุปผลการแก้ไขปัญหาปีละ 1 ครั้ง เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง * ร่วมกำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาในกรณีที่เกิดปัญหาผลกระทบมาจากการดำเนินการโครงการ * ร่วมเสนอแผนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อประชาชนในพื้นที่ * กำหนดให้มีการประชุมของคณะกรรมการอย่างน้อย 6 เดือนต่อครั้ง - จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้งเพื่อใช้ทบทวนการดำเนินงานสัมพันธ์ในครั้งถัดไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ - จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน โดยเชิญชุมชนเยี่ยมชมโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้และสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน - จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากผู้แจ้งเหตุ/พบเห็นหรือได้รับผลกระทบ โดยทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกรหัส หรือจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ และผู้รับข้อร้องเรียนจะชี้แจงข้ออยู่เบรโทรที่สหภาพที่สามารถติดต่อได้ (ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังรูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิมล สิทธิศิริกุล และ นายสุชาติ ยวงสวัสดิ์โพธิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

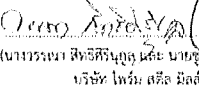
เลขที่ 2563
19/40

ลงชื่อ 
(นางสาวพิรณัฐ วัฒนการโกศล)
บริษัท ทีมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

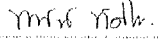


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดแจ้งผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านตัวแทนชุมชน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหามิให้ข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยเร็ว - กำหนดให้มีการตรวจสอบดูแลให้พนักงานมีพฤติกรรมมีกฎหมาย เช่น สลักทรัพย์สิน ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษที่เข้มงวด - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนและหน่วยงานราชการที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อรับทราบเรื่องราวต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุง ทดสอบการเดินระบบ หรือการเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุสื่อสารชุมชน เสียงตามสายของหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนคลายความวิตกกังวล - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินการของบริษัทฯ โดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น แผ่นพับ ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยสื่อประชาสัมพันธ์ต้องระบุข่าวสาร/กิจกรรมที่ผ่านมารอบปีให้ชุมชนหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุกปี - จัดให้มีการพบปะระหว่างผู้บริหารกับตัวแทนแต่ละชุมชนในพื้นที่อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนเกิดความเข้าใจหรือข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการขอโครงการเพื่อกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อชุมชนได้อย่างรวดเร็วและทันทั่วถึง รวมทั้งแจ้งผลการแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินการขอโครงการให้ผู้นำชุมชนทราบ - สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน โดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมบริการสังคม สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย กิจกรรมในสถานศึกษา และศาสนสถาน ตามแผนการดำเนินการและกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้าเมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินการกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วง	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ - พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางวรรณวิมล สิทธิศิริกุล และ นายสุชาติ ยวงสวัสดิ์โพธิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

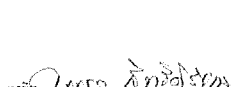
เลขที่ 2563
20/40

ลงชื่อ 
(นางสาวพิรณัฐ วัฒนการโกศล)
บริษัท ทีมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



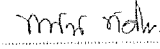
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตาไนท์แวช เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยประสบเหตุ หรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - กำหนดให้มีมาตรการดับเพลิงที่ครอบคลุมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ - กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอ และควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  นายสิทธิชัย นวน
(นางวรรณภา สิทธิชัยนุกูล และ นายสุศักดิ์ ยืนวงศ์ไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

 Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

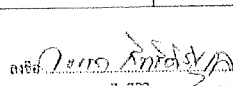
เลขานวน 2563
21/40

ลงชื่อ  นายทอง นอง
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพฑูริย์)
บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



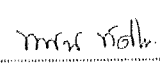
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงในขณะทำงาน เช่น บริเวณเครื่องรีดเหล็ก เครื่องม้วนเหล็ก (บริเวณจุดที่มีการเชื่อมเหล็ก) - การพิจารณาจัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมถึงต้องให้พนักงานใหม่ที่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงจะให้ทำงานประจำ - จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน - กำหนดให้พื้นที่เดอบาเหล็กแท่งและพื้นที่เครื่องรีดแผ่นเหล็กหรือพื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียส เป็นพื้นที่ควบคุมโดยกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว - กำหนดไม่ให้พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนเกินกว่า 32 องศาเซลเซียส ต่อเนื่องกันเกินกว่า 2 ชั่วโมง - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเดอบาเหล็กแท่ง เครื่องรีดเหล็ก เป็นต้น - จัดน้ำเย็นเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่ - ส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง และโรงพยาบาลในพื้นที่ - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - จัดให้มีคู่มือระบับปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  นายสิทธิชัย นวน
(นางวรรณภา สิทธิชัยนุกูล และ นายสุศักดิ์ ยืนวงศ์ไพฑูริย์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

 Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

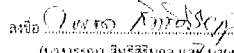
เลขานวน 2563
22/40

ลงชื่อ  นายทอง นอง
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพฑูริย์)
บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



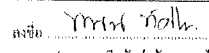
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย - จัดให้มีคู่มือระบับปฏิบัติกับสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกหรือไหล - ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ใช้ปฏิบัติงาน - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีโดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เช่น - ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน - การขนส่งสารเคมี - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - บันทึกผลอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศบริเวณพื้นที่ทำงาน - จัดให้มีการทบทวนความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำไทม์ไลน์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางรณดา สิทธิวิบูลย์ และ นายสุชาติ เขมรดีใหญ่)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

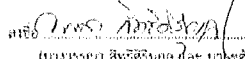
หมายเลข 2563
23/40

ลงชื่อ 
(นางสาวพิชญ์รัตน์ ชื่นนาการไพศาล)
บริษัท พินทามเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



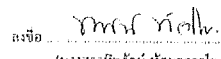
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

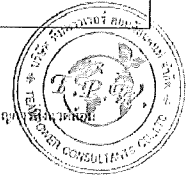
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบ/บำรุงรักษา (Preventive Maintenance) อุปกรณ์ป้องกันและความคุ้มครอง ให้มีสภาพพร้อมใช้ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอโดยอ้างอิงมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA) - จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมือดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินก่อนเปิดดำเนินการและหลังจากเปิดดำเนินการแล้ว ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ดังรูปที่ 2) - จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อมและการอพยพ - จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - การขออนุญาตเดินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชนควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น - จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีฉุกเฉินของสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรือการใช้เอกสาร "คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ" ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากกับหีบห่อบรรจุภัณฑ์อันตราย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตราภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องรับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางรณดา สิทธิวิบูลย์ และ นายสุชาติ เขมรดีใหญ่)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

หมายเลข 2563
24/40

ลงชื่อ 
(นางสาวพิชญ์รัตน์ ชื่นนาการไพศาล)
บริษัท พินทามเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

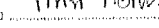
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบายและระเบียบเกี่ยวกับ ความปลอดภัย รวมทั้งเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบ - จัดให้มีสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ (Metering and Regulating Station :MRS) ซึ่งมีอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ อยู่ในพื้นที่เปิดโล่งมีการระบายอากาศได้ดี - กำหนดให้มีระบบหรืออุปกรณ์ที่สามารถตัดระบบการลำเลียงก๊าซธรรมชาติจากห้องควบคุมส่วนกลาง หากตรวจพบว่าระบบเกิดการรั่วไหล - จัดเตรียมเครื่องมือตรวจรับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน และอุปกรณ์ควบคุมความดันในระบบไม่ให้เกินความสามารถในการรองรับของระบบลำเลียงและเครื่องจักรไว้ในบริเวณสถานี MRS และระบบท่อ - จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน โดยเฉพาะอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ รวมถึงการตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบเครนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552 - ตรวจสอบระบบเครนให้อยู่ในสภาพใ้การใช้และปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งาน พร้อมทั้งจัดทำรายงานการตรวจสอบและการทดสอบระบบเครนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รับรองโดยวิศวกรตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีสัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนภัยตลอดเวลาที่เครนทำงานโดยติดตั้งไว้ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ในกรณีที่มีการซ่อมบำรุงต้องติดป้ายแสดงการซ่อมบำรุงและแจ้งให้พนักงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ - การเก็บกองเหล็กแท่งแบบสำเร็จรูป (Slab) ในลานกองเก็บวัสดุดิบให้ทำการเก็บกองความสูงไม่เกิน 5 ชั้น จัดเป็นลานพักบรรทุกกระหำต่อพื้นดินประมาณ 6.428 กิโลเมตรต่อตารางเมตร	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ลานกองวัสดุดิบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 

(นางวรรณษา สิริวิสุทธิกุล และ นายสุทัศน์ ยวงวงศ์ไพฑูริย์)
บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด

เลขานวน 2563
25/40

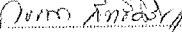
ลงชื่อ 

(นางสาวพัชรินทร์ หัตถการไพฑูริย์)
บริษัท ทีมทหารเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

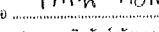
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 สาธารณสุข	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความร่วมมือของสถานบริการ และศักยภาพของบุคลากรด้านสาธารณสุข - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น เพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี - จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉิน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานพยาบาลและต้องปฏิบัติตามวิธีการที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด
4.4 พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน	จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีพื้นที่ประมาณ 5.88 ไร่ (ดังรูปที่ 3)	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 

(นางวรรณษา สิริวิสุทธิกุล และ นายสุทัศน์ ยวงวงศ์ไพฑูริย์)
บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด


บริษัท โฟรัม สตีล มิลล์ จำกัด

เลขานวน 2563
26/40

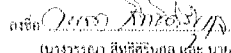
ลงชื่อ 

(นางสาวพัชรินทร์ หัตถการไพฑูริย์)
บริษัท ทีมทหารเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

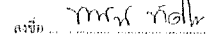


ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ผู้ปล่อยรวม (TSP) - ผู้ปล่อยที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 4) ได้แก่ * A1 : หมู่ที่ 5 บ้านวัดตาลหมอน (อบต.มาบยางพร)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2. ระดับเสียง ตรวจวัดค่าระดับเสียงในจุดเสียงพื้นฐาน 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 4) ได้แก่ * N1 : หมู่ที่ 5 บ้านวัดตาลหมอน (อบต.มาบยางพร)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
3. คมนาคม - บันทึกจำนวน/สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมขนส่งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4. การจัดการของเสีย - รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการก่อสร้างโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
6. สังคม-เศรษฐกิจ - สรุปเรื่องร้องทุกข์หรือเรื่องร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง - สำรวจสภาพสังคม เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบโครงการ และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและหลักจริยธรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 5) และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบโครงการ	- รวบรวมเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางรณรดา สิทธิศรีบุญและ นายสุทัศน์ นามศรีโพธิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

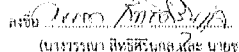
เลขานวน 2563
27/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ หัสน์ การไพศาล)
บริษัท ทีมเพาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

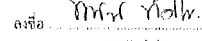


ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ผู้ปล่อยรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ผู้ปล่อยที่มีขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี เป็นตัวแทน)	- ตรวจวัด 4 สถานี (ดังรูปที่ 6) * A1 : หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร) * A2 : หมู่ที่ 5 บ้านวัดตาลหมอน (อบต.มาบยางพร) * A3 : วัดพนานิคม (อบต.พนานิคม) * A4 : หมู่ที่ 5 บ้านคูไทร (อบต.เขาไถ่แก้ว)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ผู้ปล่อยรวม (TSP) ผู้ปล่อยรวม (TSP)	- ปล่องเตาอบเหล็ก (ดังรูปที่ 7) - ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต (ดังรูปที่ 7)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
2. ระดับเสียง ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัด 5 สถานี (ดังรูปที่ 6) * N1 : รั้วรั้วโครงการด้านทิศเหนือ * N2 : รั้วรั้วโครงการด้านใต้ * N3 : รั้วรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก * N4 : รั้วรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก * N5 : หมู่ที่ 5 บ้านวัดตาลหมอน (อบต.มาบยางพร)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางรณรดา สิทธิศรีบุญและ นายสุทัศน์ นามศรีโพธิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขานวน 2563
28/40

ลงชื่อ 
(นางสาวทิพรัตน์ หัสน์ การไพศาล)
บริษัท ทีมเพาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



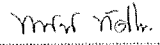
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ความเป็นกรดด่าง (pH) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn) - ความเป็นกรดด่าง (pH) ความนำไฟฟ้า (Conductivity) และของแข็งละลายน้ำ (TDS) - บันทึกรปริมาณน้ำทิ้งของโครงการที่ระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - บันทึกรปริมาณน้ำทิ้งที่นำไปใช้ในประโยชน์ในกิจกรรมต่าง ๆ	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (ดังรูปที่ 7) - บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (ดังรูปที่ 7) - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ต่อเนื่องและเสนอ สผ. ทุก 6 เดือน - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน - ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) ความเป็นกรดด่าง (pH) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn)	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน (ดังรูปที่ 8) * UW1 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (คันน้ำ) * UW2 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 1 * UW3 : บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ท้ายน้ำ) จุดที่ 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  **ไพรัช ภัทธานนท์**
(นางวรรณวิมล สิงห์สินกุล และ นายไพรัช ภัทธานนท์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขนาบ 2563
29/40

ลงชื่อ  **ไพรัช ภัทธานนท์**
(นางสาวพิชญ์รัตน์ รัตนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



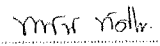
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในการทำงาน - ฝุ่นละออง (Total dust และ Repairable dust)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ * บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน * บริเวณเตาอบเหล็ก * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน - ค่าระดับความร้อน	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ * บริเวณเตาอบเหล็ก * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.3 ระดับเสียงในการทำงาน - ค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ * บริเวณเตาอบเหล็ก * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.4 แสงสว่างในการทำงาน - แสงสว่าง	- พื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก) - อาคารสำนักงาน - ห้องควบคุม	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.5 การตรวจสอบสุขภาพ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก สมรรถภาพการทำงานระดับ สมรรถภาพการทำงานขงโต ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการทำงานขงปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานขอโครงการทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  **ไพรัช ภัทธานนท์**
(นางวรรณวิมล สิงห์สินกุล และ นายไพรัช ภัทธานนท์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขนาบ 2563
30/40

ลงชื่อ  **ไพรัช ภัทธานนท์**
(นางสาวพิชญ์รัตน์ รัตนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

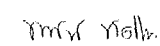


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.6 รวบรวมสถิติการการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ สถิติสภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
5.7 การตรวจสอบอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน - จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมสาเหตุความเสียหาย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย - จัดบันทึกการซ่อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด - บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
6. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลาและแนวทางการแก้ไขปัญหาค้างคั้ง และจัดทำผลสรุปทุก 1 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
7. การจัดการของเสีย - รวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 2 ครั้ง	บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  (นางวรรณ สิทธิศิริบุญและ นายสุศักดิ์ ยารงค์โพธิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่ 2563
31/40

ลงชื่อ  (นางสาวพิรติพันธ์ หัตถการไพศาล)
บริษัท พิมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
PIMTRAVER CONSULTANTS CO., LTD.

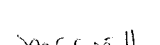


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

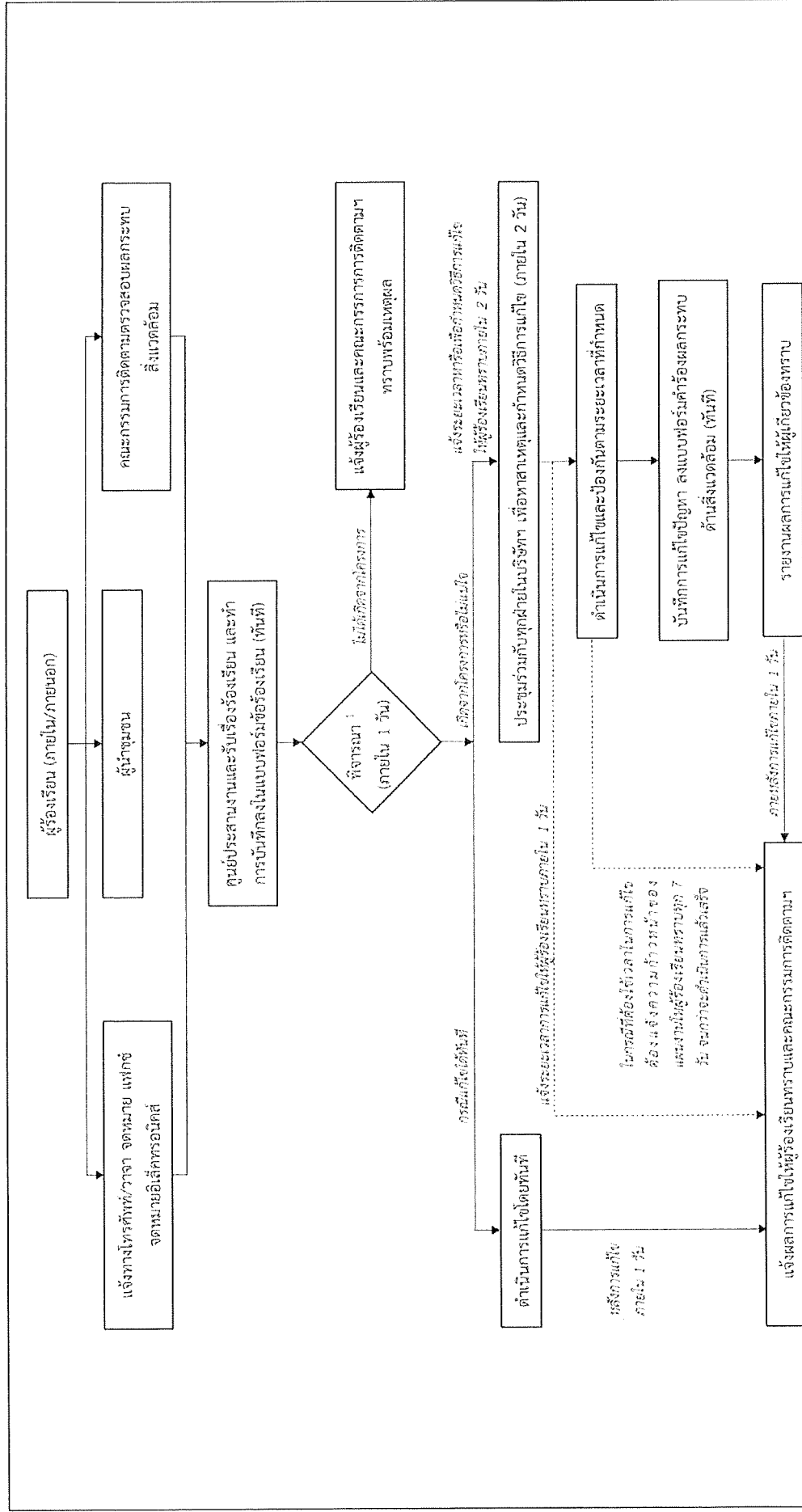
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ - รวบรวมข้อมูลวิธีในการแก้ไขปัญหาการติดตามและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำจากภายในโครงการและชุมชนภายนอกโครงการ - จัดทำรายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของชุมชนโดยรอบพร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ โดยรอบโครงการ และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและหลักวิจัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (ดังรูปที่ 5) และชุมชนที่กำหนดให้มีการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ลงชื่อ  (นางวรรณ สิทธิศิริบุญและ นายสุศักดิ์ ยารงค์โพธิ์)
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด
Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

เลขที่ 2563
32/40

ลงชื่อ  (นางสาวพิรติพันธ์ หัตถการไพศาล)
บริษัท พิมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
PIMTRAVER CONSULTANTS CO., LTD.





หมายเหตุ : ^{1/} พิจารณาโดยแผนผังการบริหารในการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ นาย วิฑิต มัลล จิต
(นางวรรณ สิทธิธรรมกุล และ นายสุศักดิ์ ยางงศ์ใหญ่)
บริษัท ไพร่ม สตีล มิลล์ จำกัด

Prime steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลส์ จำกัด

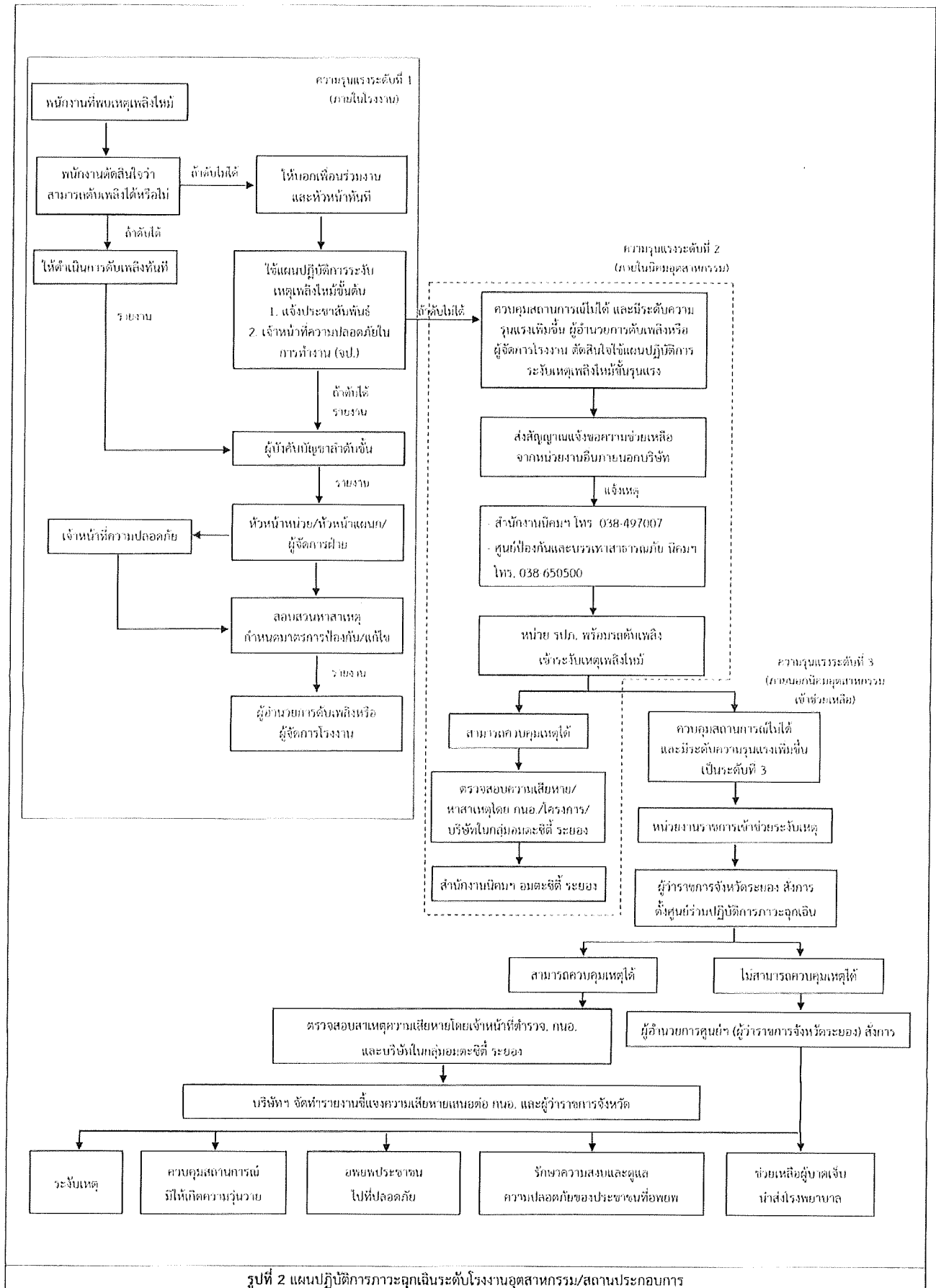
เมษายน 2563
33/40

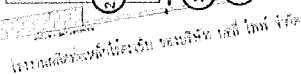
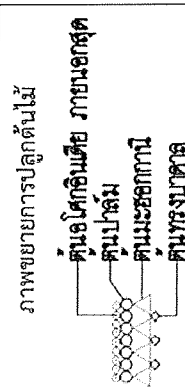
लग्न
मम निल्ल.

(นางสาวที่พรัตน์ ทัศนการไพศาล)

บริษัท ทัมพาวเวอร์ คอนสัลแตนท์ จำกัด





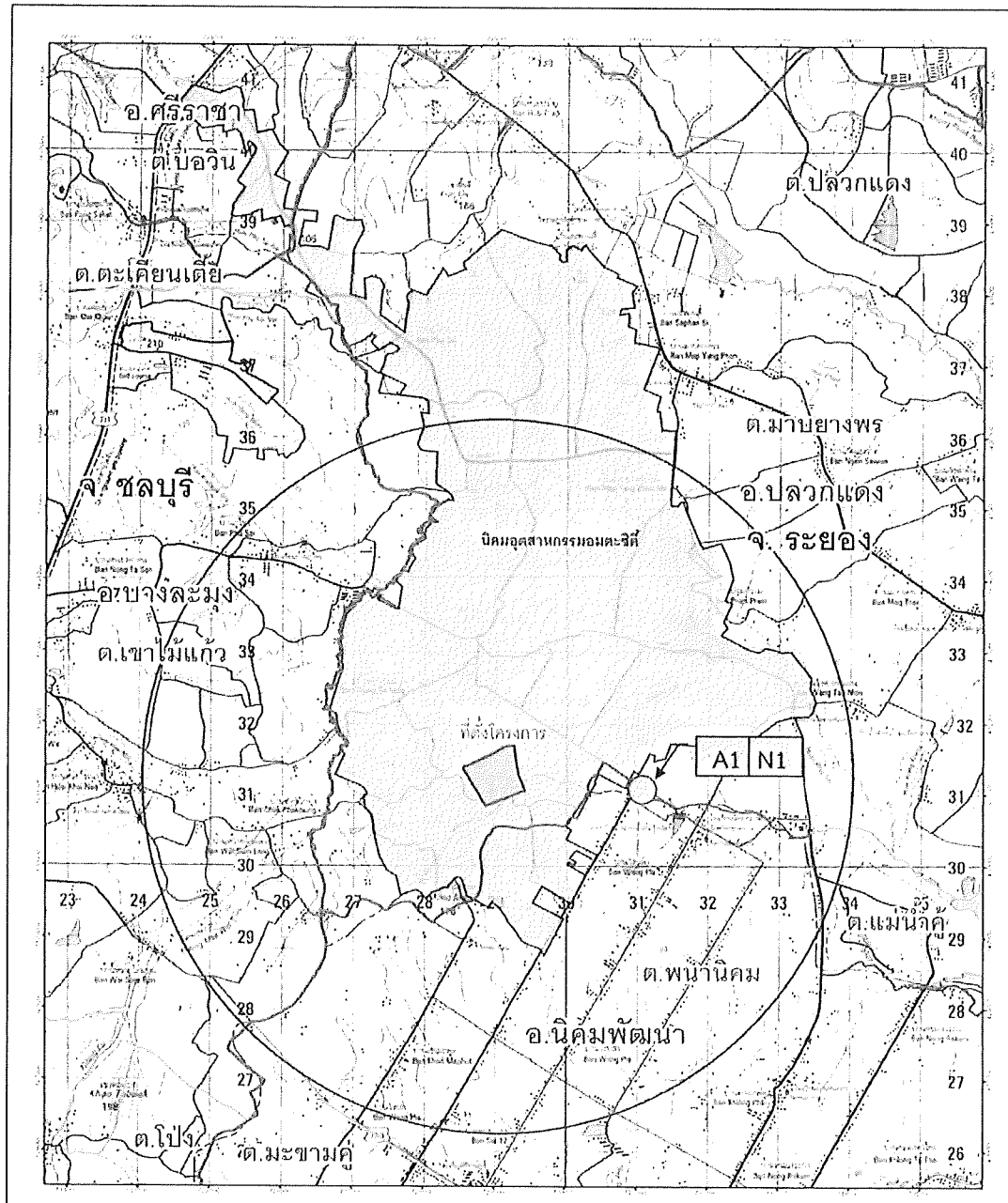


(นางสาววิรัตน์ หัตถาภากรไพศาล)
บริษัท มีนพาวเวอร์ คอนซิลแตนท์ จำกัด

35/40
2563

Prime
steel mill

[illegible]



สัญลักษณ์แผนที่

พื้นที่โครงการ

ขอบเขตนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

รัศมีโซน 5 กิโลเมตร

มาตราส่วน 1 : 50,000

0 5 1 2 3
Kilometers

ขอบเขตการปกครองระดับจังหวัด

ขอบเขตการปกครองระดับอำเภอ

ขอบเขตการปกครองระดับตำบล

จุดตรวจวัด

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

A1 หมู่ที่ 5 บ้านวัดตาลหมอน (อบต.มาบยางพร)

จุดตรวจวัดระดับเสียง

N1 หมู่ที่ 5 บ้านวัดตาลหมอน (อบต.มาบยางพร)

รูปที่ 4 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงโดยทั่วไป (ระยะก่อสร้าง)

ลงชื่อ

เจ้าของโครงการ

(นางวรรณ ลิทธิศิริกุล และ นายสุศักดิ์ ยางคำ)

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

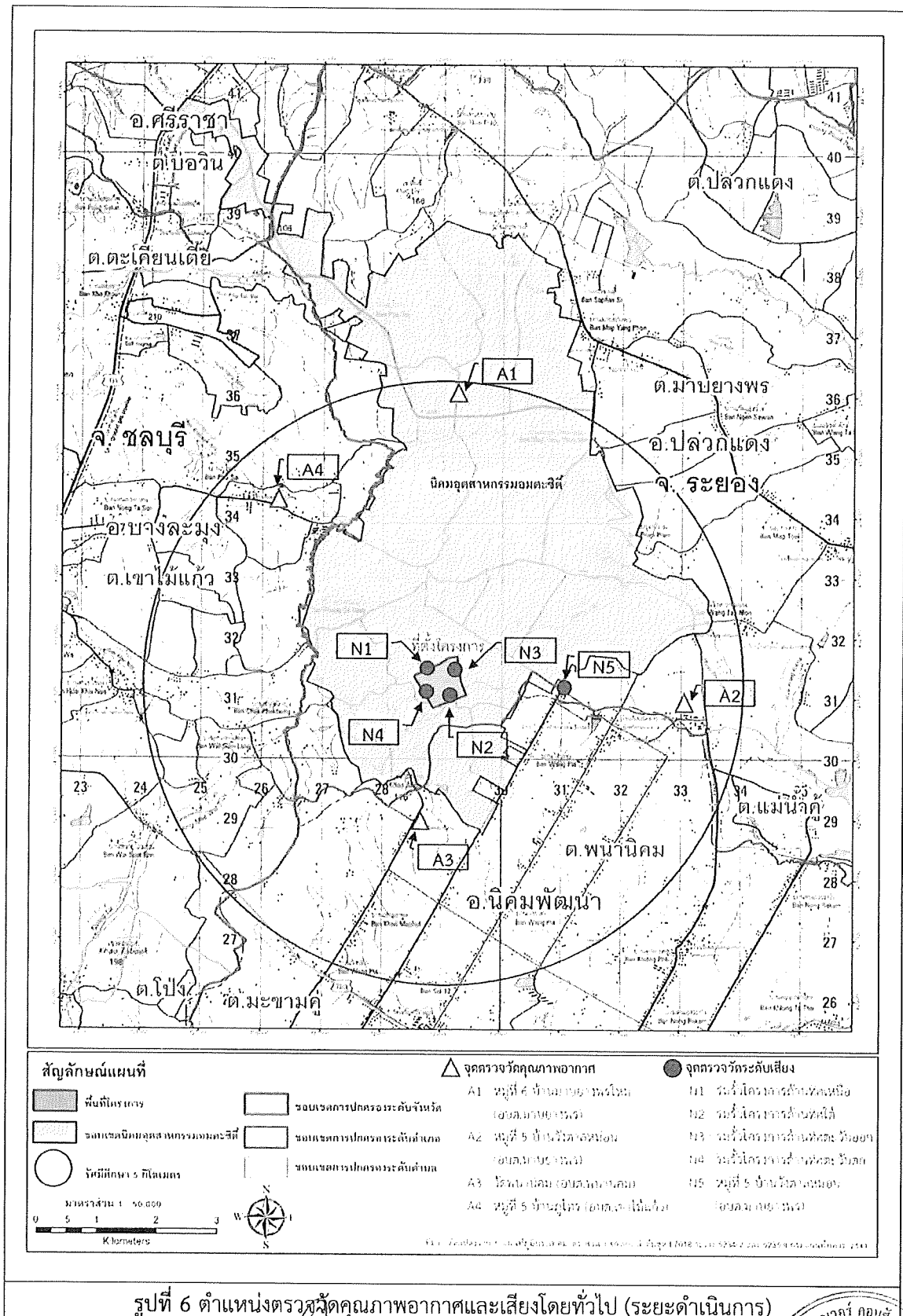
ลงชื่อ

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

(นางสาวทิพรรัตน์ หัตถนาการไพศาล)

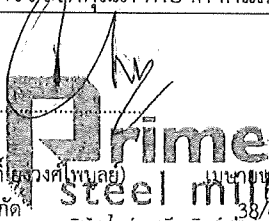
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





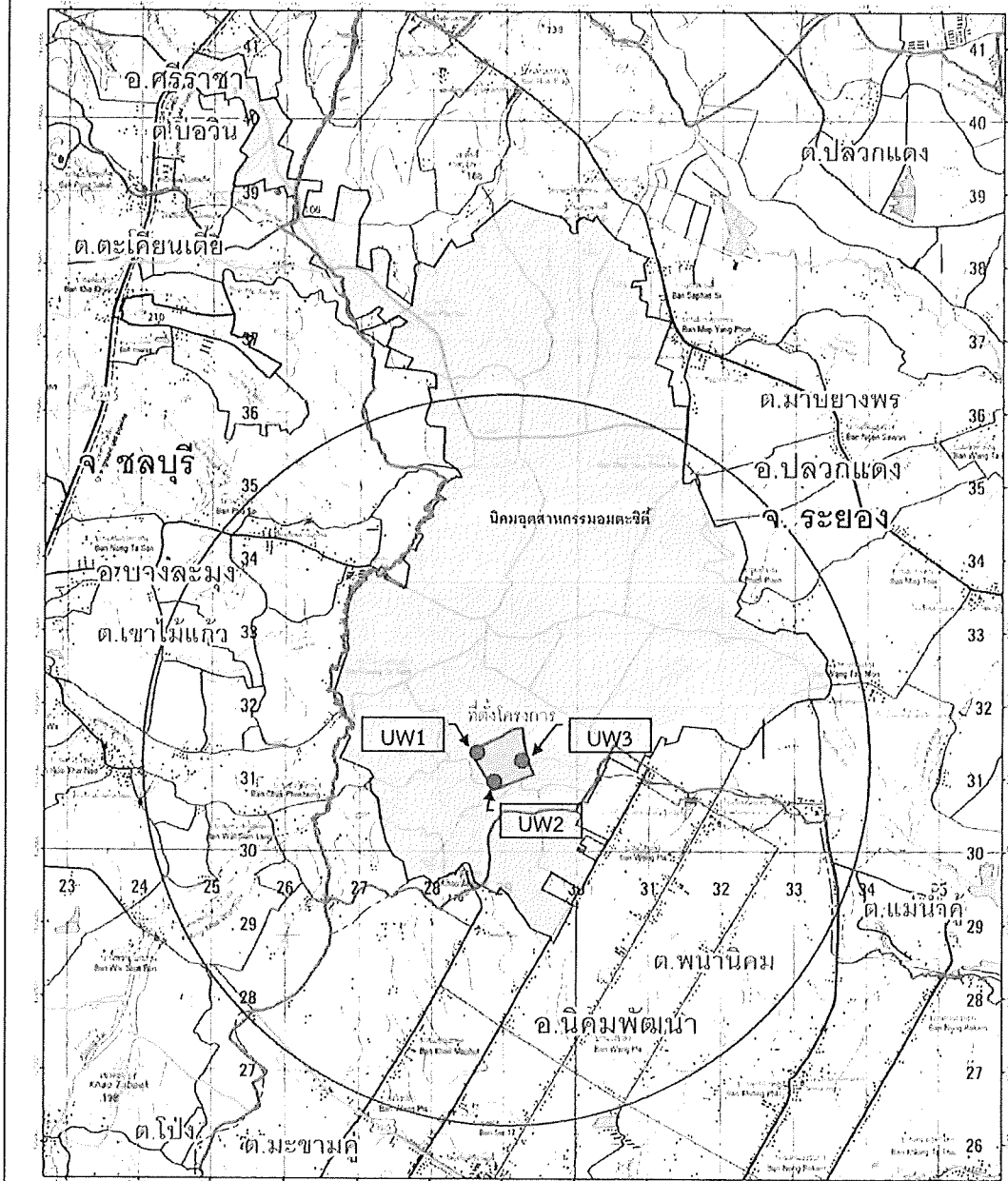
รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงโดยทั่วไป (ระยะดำเนินการ)

ลงชื่อ นางวรรณ สิริรัตนกุล
 เจ้าของโครงการ
 (นางวรรณ สิริรัตนกุล และ นายชุตติ์ ใจวงศ์ใหญ่)
 บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด



ลงชื่อ ทพ. ทิมพาวเวอร์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 (นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
 บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





สัญลักษณ์แผนที่

พื้นที่โครงการ

ขอบเขตนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

จุดที่มีระยะ 5 กิโลเมตร

มาตราส่วน 1 : 50,000
0 5 1 2 3
Kilometers



ขอบเขตการปกครองระดับจังหวัด

ขอบเขตการปกครองระดับอำเภอ

ขอบเขตการปกครองระดับตำบล

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

UW1 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อขยะพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (จุดที่ 1)

UW2 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อขยะพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ (จุดที่ 1)

UW3 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อขยะพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (จุดที่ 2)

หมายเหตุ: ข้อมูลแผนที่นี้จัดทำขึ้นโดยอิงจากข้อมูลแผนที่ราชการและข้อมูลแผนที่ดาวเทียม

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ลงชื่อ นางรณมา สิทธิศรีกุล
เจ้าของโครงการ

(นางรณมา สิทธิศรีกุล และ นายชุตติ์ บุญคำ)
บริษัท ไพร่ สตีล มิลล์ จำกัด
เลขที่ 1563
บร.ก. ไพร่ สตีล มิลล์ 4940

Prime steel mill

ลงชื่อ ทพ. วิวัฒน์
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการกิจ)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ภาคผนวก ข

หนังสือยินยอมให้ใช้ที่ดินและสาธารณูปโภคร่วมกับโครงการ

หนังสือยินยอมให้ใช้ที่ดินและสาธารณูปโภค

เขียนที่ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

วันที่ 16 กันยายน 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้าบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 1011 อาคารศุภาลัย แกรนด์ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 1202 ชั้น 12 ถนนพระราม 3 แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120 และโรงงานตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัด ระยอง 21140 โดยมี นางวรรณมา สิทธิศิริบุญกุล และ นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์ เป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน บริษัทฯตามหนังสือรับรองของบริษัทฯ จัดทำหนังสือฉบับนี้ขึ้นเพื่อแสดงว่าข้าพเจ้ายินยอมให้ บริษัท ดับบลิวเอชเอ โฮลาร์ จำกัด เข้ามาใช้ประโยชน์บนพื้นที่หลังคาของอาคาร Building A โดยมีพื้นที่ประมาณ 12,200 ตารางเมตร อาคาร Production Building พื้นที่ประมาณ 23,000 ตารางเมตร และการใช้พื้นที่เพื่อติดตั้งห้องอินเวอร์เตอร์ 160 ตารางเมตร รวมถึงการใช้ สาธารณูปโภคร่วมกับ บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด ได้แก่ ไฟฟ้า น้ำประปา และรางระบายน้ำ เพื่อดำเนินการติดตั้ง ระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา กำลังการผลิตขนาด 3.703 เมกะวัตต์ โดยมีขนาดพื้นที่ ทั้งหมดรวม 35,360 ตารางเมตร ในโฉนดเลขที่ 4173, 32302, 32301 และ 32300

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า เป็นผู้มีความสิทธิในที่ดินดังกล่าวข้างต้นนี้ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....ผู้ถือกรรมสิทธิ์ที่ดิน
(นางวรรณมา สิทธิศิริบุญกุล)

(ลงชื่อ).....ผู้ถือกรรมสิทธิ์ที่ดิน
(นายชูศักดิ์ ยงวงศ์ไพบูลย์)

Prime
steel mill
บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางนิตยา ทองไกร)

(ลงชื่อ).....พยาน
(นายเข้มชาติ นวสกุลเกียรติ)

ภาคผนวก ค

การคำนวณความแข็งแรงของโครงสร้างหลังคา
ในการรองรับแผงโซลาร์เซลล์



สำเนาถูกต้อง

พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

ใช้สำหรับการรับรองแบบโครงสร้าง และรายการคำนวณ ประกอบการจัดทำรายงาน EIA และ Mini-COP ของโครงการ
ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ บนหลังคาของบริษัท ไพร่เค็ด มีลส์ จำกัด เท่านั้น

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT NAME	PSM-RFT-C-CL-001-A_VERIFIED CALCULATION OF EXISTING BUILDING ROOF AND STRUCTURE
LOCATION OR BUILDING	1E

1E

พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

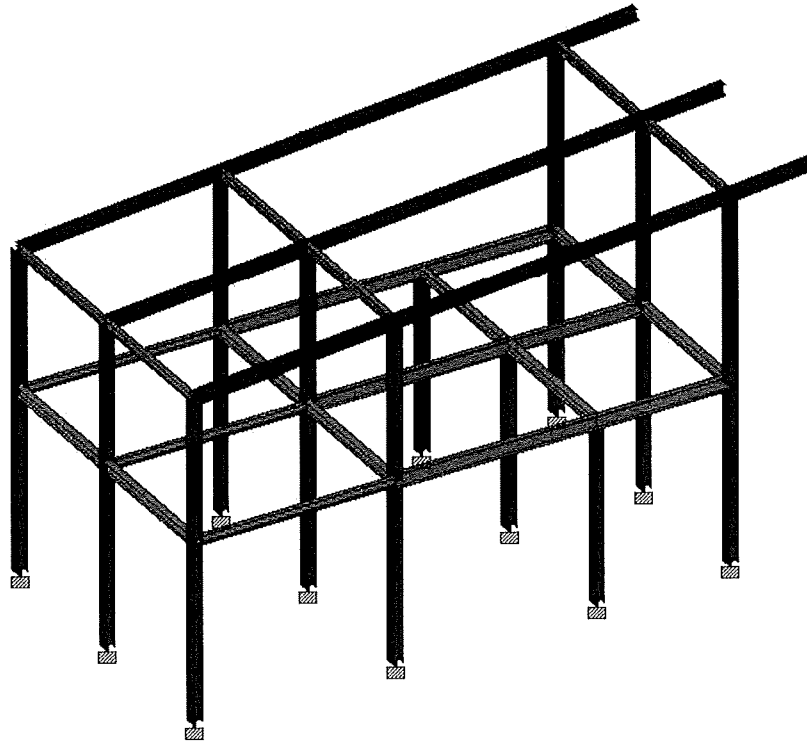
GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



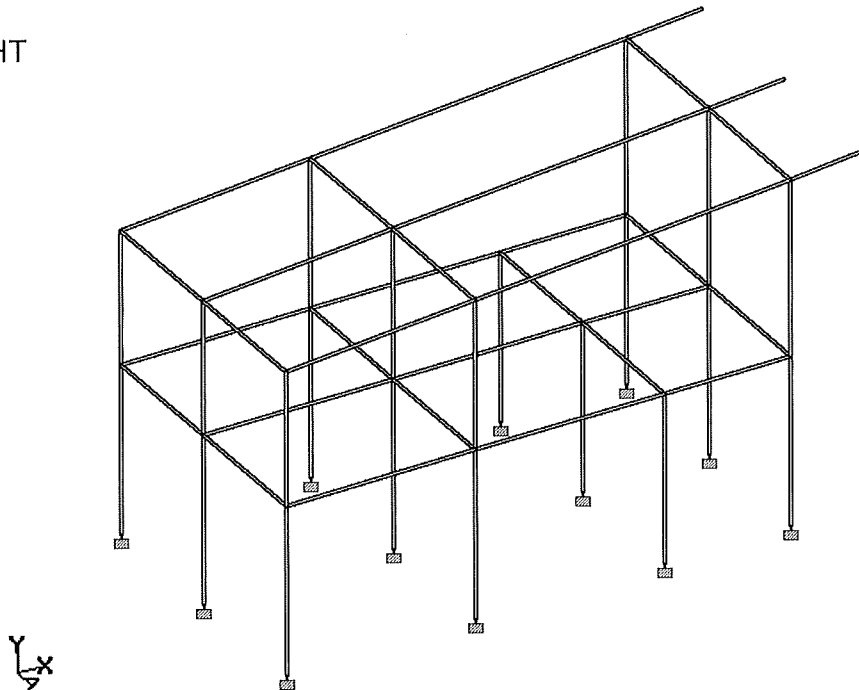
PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1E
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Entity Color Legend

- H294X302X12X12
- H244X175X7X11
- H400X200X9X12
- H340X250X9X14
- W310X67



DL - SELF WEIGHT



พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1E
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

DL - METAL SHEET

Uniform Force

Force

W1 22.5 kg/m

d1 0 m

d2 0 m

d3 0 m

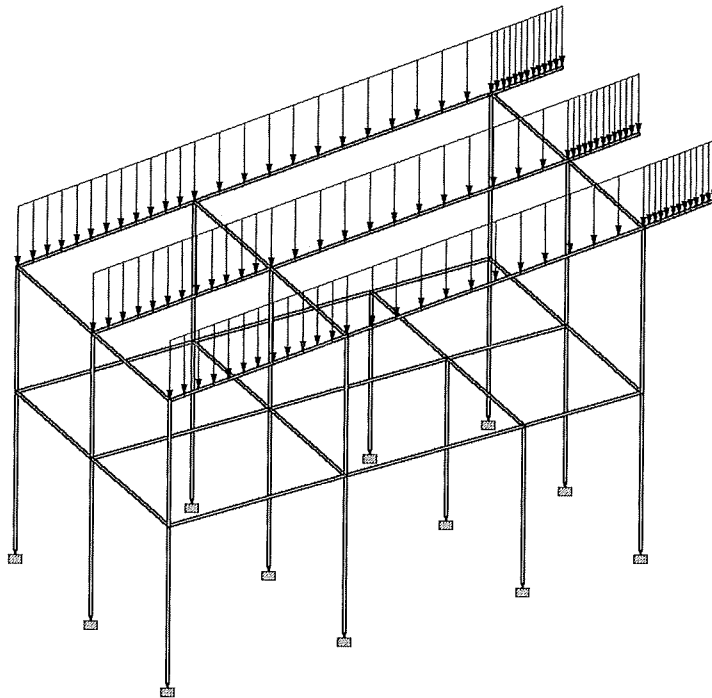
Direction

☐ X (Local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (Local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (Local) ☐ GZ ☐ PZ

Member
3
4
14
19
20
27
32
33
40



DL - SOLAR CELL

Uniform Force

Force

W1 67.5 kg/m

d1 0 m

d2 0 m

d3 0 m

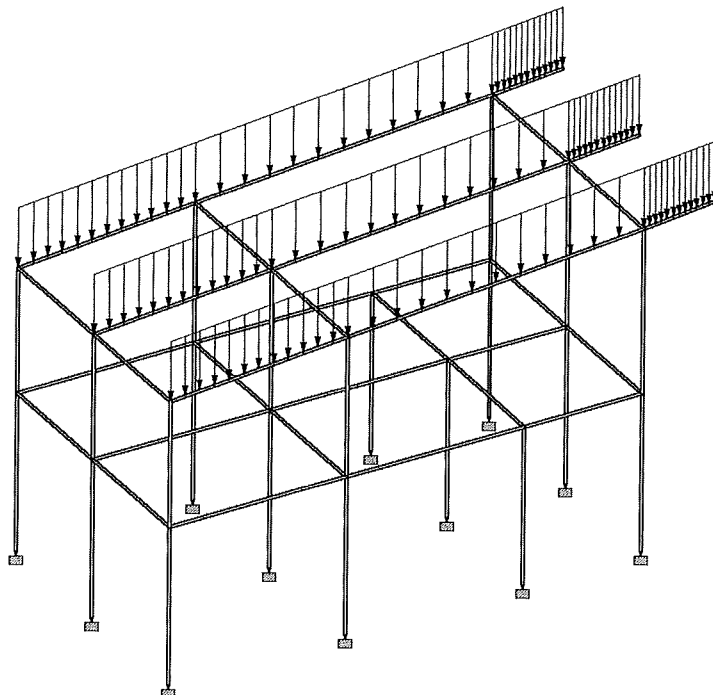
Direction

☐ X (Local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (Local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (Local) ☐ GZ ☐ PZ

Member
3
4
14
19
20
27
32
33
40



พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1E
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

LL - LIVE LOAD

Uniform Force:

Force: kN/m

d1: m

d2: m

d3: m

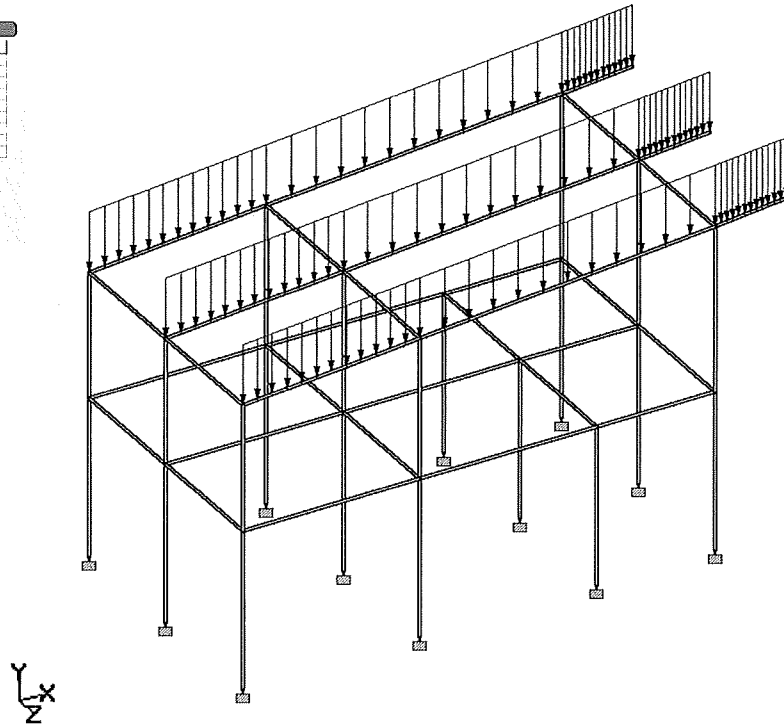
Direction:

☐ X (local) ☐ GX ☐ PY

☐ Y (local) ☐ GY ☐ PZ

☐ Z (local) ☐ GZ ☐ PZ

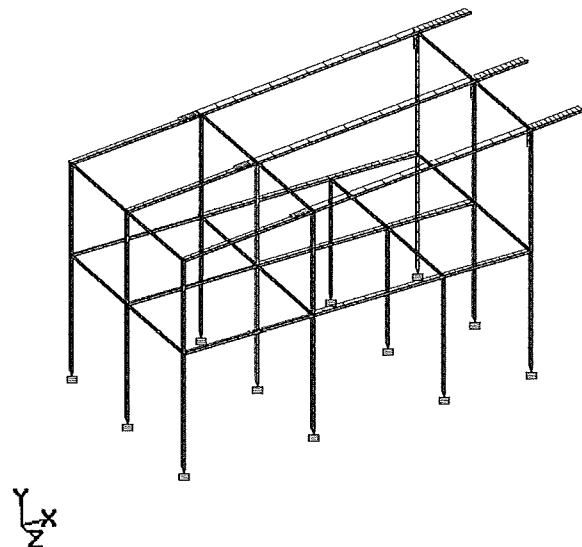
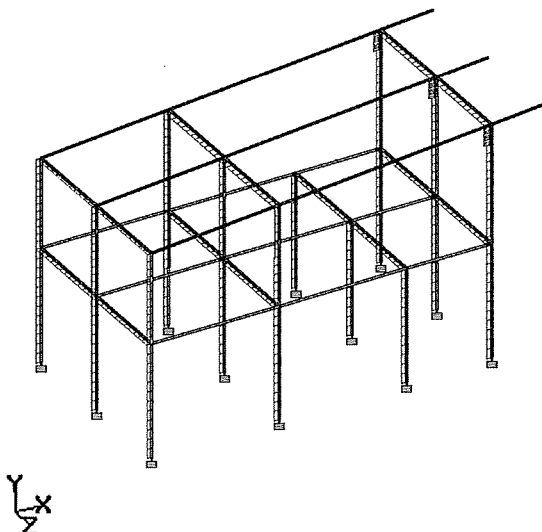
Member
3
4
14
19
29
27
22
33
49



WL - WIND LOAD

WL - (DI+X)

WL - (DI+Z)



พีระพงษ์ เดิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1E
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Node Displacement Summary

	Node	L/C	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)	rX (rad)	rY (rad)	rZ (rad)
Max X	20	102:SLS-DL+V	2.328	-0.119	-0.000	2.331	-0.000	0.000	-0.000
Min X	12	6:WL-(DI+Z)	-0.334	0.021	9.275	9.281	0.000	0.000	0.000
Max Y	12	101:SLS-DL+L	0.061	0.673	-0.003	0.676	-0.000	-0.000	0.000
Min Y	24	5:WL-(DI+X)	2.237	-0.222	-0.000	2.248	-0.000	0.000	-0.000
Max Z	24	6:WL-(DI+Z)	0.000	-0.000	9.754	9.754	0.000	-0.000	-0.000
Min Z	36	5:WL-(DI+X)	1.844	-0.178	-0.264	1.871	0.000	0.000	-0.000
Max rX	36	103:SLS-DL+V	0.396	0.330	9.278	9.292	0.000	0.000	0.000
Min rX	2	102:SLS-DL+V	1.931	-0.102	-0.000	1.934	-0.000	-0.000	0.000
Max rY	28	103:SLS-DL+V	0.433	-0.073	9.733	9.743	0.000	0.000	0.000
Min rY	6	103:SLS-DL+V	-0.221	-0.124	7.803	7.807	0.000	-0.001	-0.000
Max rZ	2	101:SLS-DL+L	0.135	-0.145	-0.001	0.198	-0.000	-0.000	0.000
Min rZ	20	104:SLS-DL+0	1.803	-0.161	-0.000	1.810	-0.000	0.000	-0.000
Max Rst	24	103:SLS-DL+V	0.065	0.340	9.754	9.760	0.000	-0.000	0.000

Beam Displacement Detail Summary

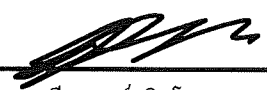
Displacements shown in *italic* indicate the presence of an offset

	Beam	L/C	d (m)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)
Max X	20	102:SLS-DL+V	5.016	2.450	-1.599	0.000	2.926
Min X	47	6:WL-(DI+Z)	0.900	-0.450	0.191	9.732	9.744
Max Y	14	101:SLS-DL+L	2.410	0.061	0.674	-0.003	0.676
Min Y	20	101:SLS-DL+L	5.016	0.377	-2.907	0.000	2.931
Max Z	4	103:SLS-DL+V	6.020	-0.102	-1.567	10.872	10.985
Min Z	40	5:WL-(DI+X)	2.410	1.844	-0.178	-0.264	1.871
Max Rst	33	103:SLS-DL+V	6.020	0.557	-1.493	10.871	10.987

Beam End Displacement Summary

Displacements shown in *italic* indicate the presence of an offset

	Beam	Node	L/C	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)
Max X	19	20	102:SLS-DL+V	2.328	-0.119	0.000	2.331
Min X	14	12	6:WL-(DI+Z)	-0.334	0.021	9.275	9.281
Max Y	14	12	101:SLS-DL+L	0.061	0.674	-0.003	0.676
Min Y	27	24	5:WL-(DI+X)	2.237	-0.222	0.000	2.248
Max Z	27	24	6:WL-(DI+Z)	0.000	0.000	9.754	9.754
Min Z	40	36	5:WL-(DI+X)	1.844	-0.178	-0.264	1.871
Max Rst	27	24	103:SLS-DL+V	0.065	0.340	9.754	9.760


 พิชพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1E
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Reaction Summary

	Node	L/C	Horizontal FX (kg)	Vertical FY (kg)	Horizontal FZ (kg)	Moment		
						MX (kg·m)	MY (kg·m)	MZ (kg·m)
Max FX	1	105:SLS-DL+0	55.191	3.72E+3	-251.218	-682.932	0.116	-114.616
Min FX	25	102:SLS-DL+V	-349.824	985.180	0.000	0.000	-0.000	874.202
Max FY	19	101:SLS-DL+LI	-23.621	4.46E+3	0.000	0.000	0.000	50.483
Min FY	27	6:WL-(DI+Z)	-29.431	-656.482	-327.010	-896.509	0.155	90.587
Max FZ	37	1:DL-SELF WE	-14.305	902.627	8.243	14.553	-0.004	31.029
Min FZ	19	6:WL-(DI+Z)	-0.000	0.000	-415.496	-1.07E+3	0.296	0.000
Max MX	37	1:DL-SELF WE	-14.305	902.627	8.243	14.553	-0.004	31.029
Min MX	19	6:WL-(DI+Z)	-0.000	0.000	-415.496	-1.07E+3	0.296	0.000
Max MY	19	6:WL-(DI+Z)	-0.000	0.000	-415.496	-1.07E+3	0.296	0.000
Min MY	29	102:SLS-DL+V	-145.221	1.36E+3	5.481	9.708	-0.073	468.114
Max MZ	25	102:SLS-DL+V	-349.824	985.180	0.000	0.000	-0.000	874.202
Min MZ	1	105:SLS-DL+0	55.191	3.72E+3	-251.218	-682.932	0.116	-114.616

Utilization Ratio

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
1	H294X302X	H294X302X	0.174	1.000	0.174	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
2	H294X302X	H294X302X	0.122	1.000	0.122	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
3	H340X250X	H340X250X	0.101	1.000	0.101	AISC- H2-1	104	0.010	0.000	0.000	0.000
4	H340X250X	H340X250X	0.237	1.000	0.237	AISC- H1-3	101	0.010	0.000	0.000	0.000
5	H294X302X	H294X302X	0.185	1.000	0.185	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
7	H294X302X	H294X302X	0.050	1.000	0.050	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
8	H294X302X	H294X302X	0.112	1.000	0.112	AISC- H1-3	105	0.011	0.000	0.000	0.000
9	H294X302X	H294X302X	0.145	1.000	0.145	AISC- H1-3	105	0.011	0.000	0.000	0.000
10	H244X175X	H244X175X	0.066	1.000	0.066	AISC- H1-3	102	0.006	0.000	0.000	0.000
11	H400X200X	H400X200X	0.066	1.000	0.066	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
14	H340X250X	H340X250X	0.048	1.000	0.048	AISC- H1-3	105	0.010	0.000	0.000	0.000
15	H400X200X	H400X200X	0.064	1.000	0.064	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
16	H294X302X	H294X302X	0.119	1.000	0.119	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
17	H294X302X	H294X302X	0.182	1.000	0.182	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
18	H294X302X	H294X302X	0.126	1.000	0.126	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
19	H340X250X	H340X250X	0.100	1.000	0.100	AISC- H2-1	104	0.010	0.000	0.000	0.000
20	H340X250X	H340X250X	0.237	1.000	0.237	AISC- H1-3	101	0.010	0.000	0.000	0.000
21	H294X302X	H294X302X	0.195	1.000	0.195	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
22	H294X302X	H294X302X	0.064	1.000	0.064	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
23	H294X302X	H294X302X	0.136	1.000	0.136	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
24	H294X302X	H294X302X	0.181	1.000	0.181	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
25	H244X175X	H244X175X	0.067	1.000	0.067	AISC- H1-3	102	0.006	0.000	0.000	0.000
26	H400X200X	H400X200X	0.072	1.000	0.072	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
27	H340X250X	H340X250X	0.048	1.000	0.048	AISC- H1-3	105	0.010	0.000	0.000	0.000
28	H400X200X	H400X200X	0.065	1.000	0.065	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
29	H294X302X	H294X302X	0.124	1.000	0.124	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
30	H294X302X	H294X302X	0.157	1.000	0.157	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
31	H294X302X	H294X302X	0.112	1.000	0.112	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
32	H340X250X	H340X250X	0.101	1.000	0.101	AISC- H2-1	104	0.010	0.000	0.000	0.000
33	H340X250X	H340X250X	0.237	1.000	0.237	AISC- H1-3	101	0.010	0.000	0.000	0.000

พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1E
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
34	H294X302X	H294X302X	0.175	1.000	0.175	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
35	H294X302X	H294X302X	0.029	1.000	0.029	AISC- H1-3	105	0.011	0.000	0.000	0.000
36	H294X302X	H294X302X	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	105	0.011	0.000	0.000	0.000
37	H294X302X	H294X302X	0.133	1.000	0.133	AISC- H1-3	105	0.011	0.000	0.000	0.000
38	H244X175X	H244X175X	0.066	1.000	0.066	AISC- H1-3	102	0.006	0.000	0.000	0.000
39	H400X200X	H400X200X	0.074	1.000	0.074	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
40	H340X250X	H340X250X	0.048	1.000	0.048	AISC- H1-3	105	0.010	0.000	0.000	0.000
41	H400X200X	H400X200X	0.057	1.000	0.057	AISC- H2-1	102	0.008	0.000	0.000	0.000
42	H294X302X	H294X302X	0.115	1.000	0.115	AISC- H1-3	103	0.011	0.000	0.000	0.000
43	H244X175X	H244X175X	0.077	1.000	0.077	AISC- H1-3	103	0.006	0.000	0.000	0.000
44	H244X175X	H244X175X	0.075	1.000	0.075	AISC- H1-3	103	0.006	0.000	0.000	0.000
45	H244X175X	H244X175X	0.122	1.000	0.122	AISC- H2-1	103	0.006	0.000	0.000	0.000
46	H244X175X	H244X175X	0.113	1.000	0.113	AISC- H1-3	103	0.006	0.000	0.000	0.000
47	H244X175X	H244X175X	0.117	1.000	0.117	AISC- H2-1	103	0.006	0.000	0.000	0.000
48	H244X175X	H244X175X	0.108	1.000	0.108	AISC- H1-3	103	0.006	0.000	0.000	0.000
49	W310X67	W310X67	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	103	0.008	0.000	0.000	0.000
50	W310X67	W310X67	0.082	1.000	0.082	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
51	W310X67	W310X67	0.038	1.000	0.038	AISC- H1-3	103	0.008	0.000	0.000	0.000
52	W310X67	W310X67	0.034	1.000	0.034	AISC- H1-3	103	0.008	0.000	0.000	0.000
53	W310X67	W310X67	0.112	1.000	0.112	AISC- H1-3	103	0.008	0.000	0.000	0.000
54	W310X67	W310X67	0.105	1.000	0.105	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
55	W310X67	W310X67	0.067	1.000	0.067	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000
56	W310X67	W310X67	0.059	1.000	0.059	AISC- H2-1	103	0.008	0.000	0.000	0.000

The actual ratio of each member is less than the allowable ratio of 1. **IT PASSED**

In summary, the load calculations of solar of Building has proved to be adequate for 1E.


 พิเชษฐ์ พิเชษฐ์
 สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE
GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT NAME	PSM-RFT-C-CL-001-A_VERIFIED CALCULATION OF EXISTING BUILDING ROOF AND STRUCTURE
LOCATION OR BUILDING	PRODUCTION

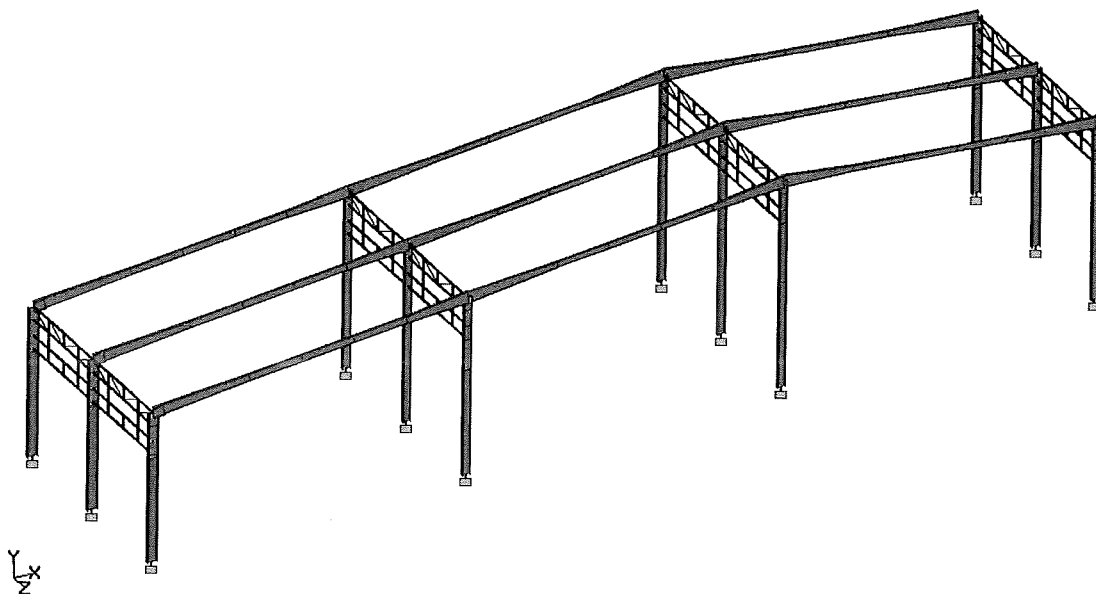
PRODUCTION

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED

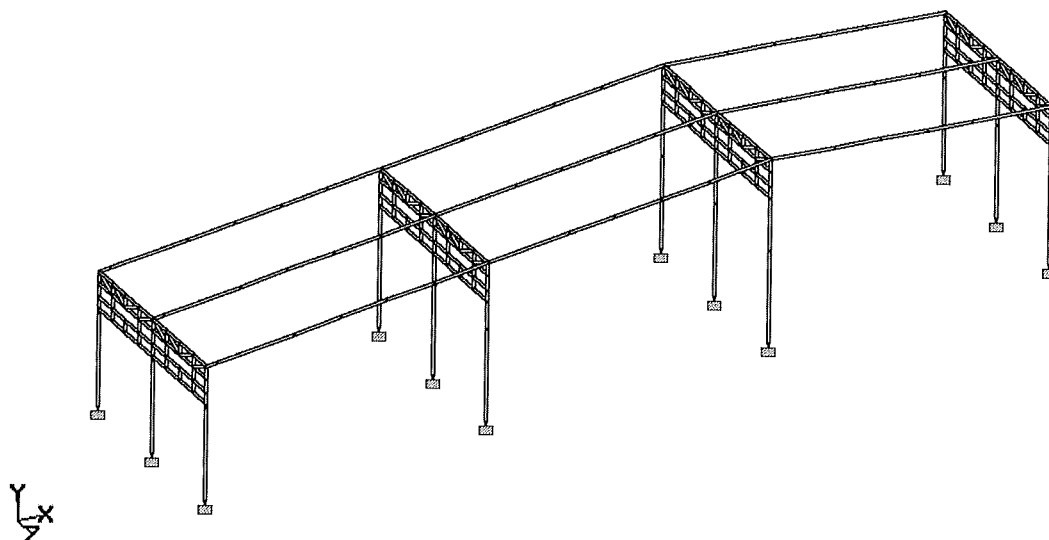


PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper 
Taper



DL - SELF WEIGHT



ฟิระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

જા.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

DL - METAL SHEET

Uniform Force

Force

W1: 20 kg/m

d1: 5 m

d2: 5 m

d3: 5 m

Direction

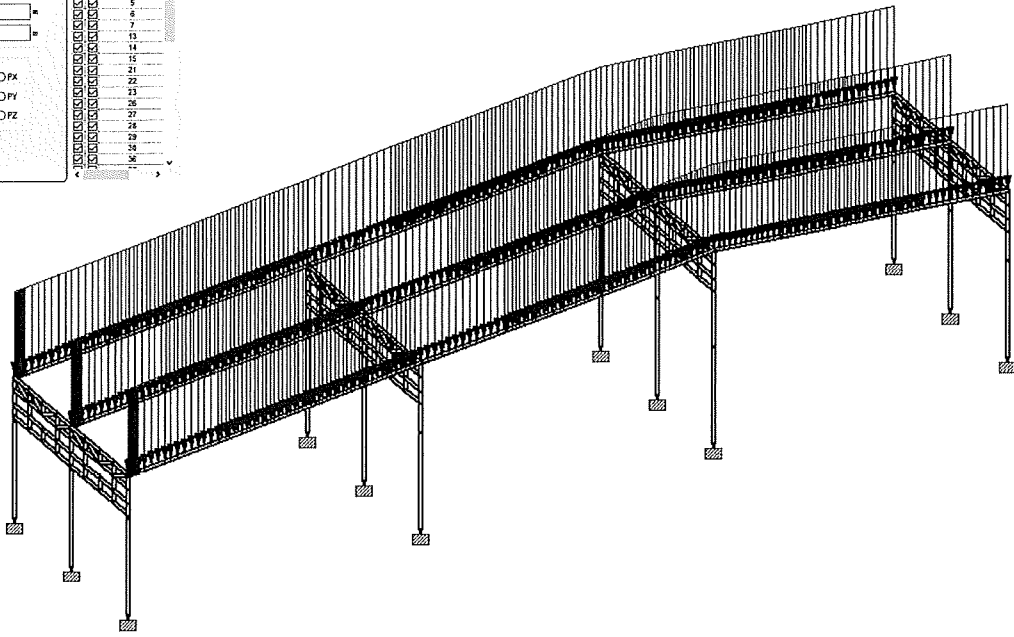
☐ X (local) ☐ GX ☐ FX

☐ Y (local) ☒ GY ☐ FY

☐ Z (local) ☐ GZ ☐ FZ

Member

1
4
5
6
7
13
14
15
21
22
23
26
27
28
29
30
36



DL - SOLAR CELL

Uniform Force

Force

W1: 45 kg/m

d1: 5 m

d2: 5 m

d3: 5 m

Direction

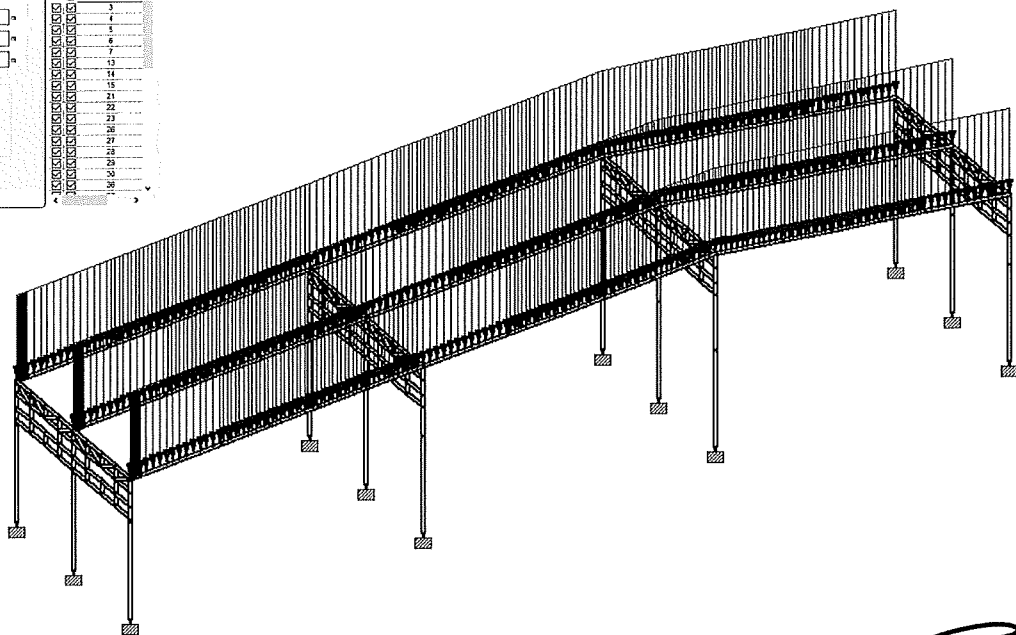
☐ X (local) ☐ GX ☐ FX

☐ Y (local) ☒ GY ☐ FY

☐ Z (local) ☐ GZ ☐ FZ

Member

1
4
5
6
7
13
14
15
21
22
23
26
27
28
29
30
36



พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

LL - LIVE LOAD

Uniform Force

Force

W1: 43 kg/m

d1: 0 m

d2: 0 m

d3: 0 m

Direction

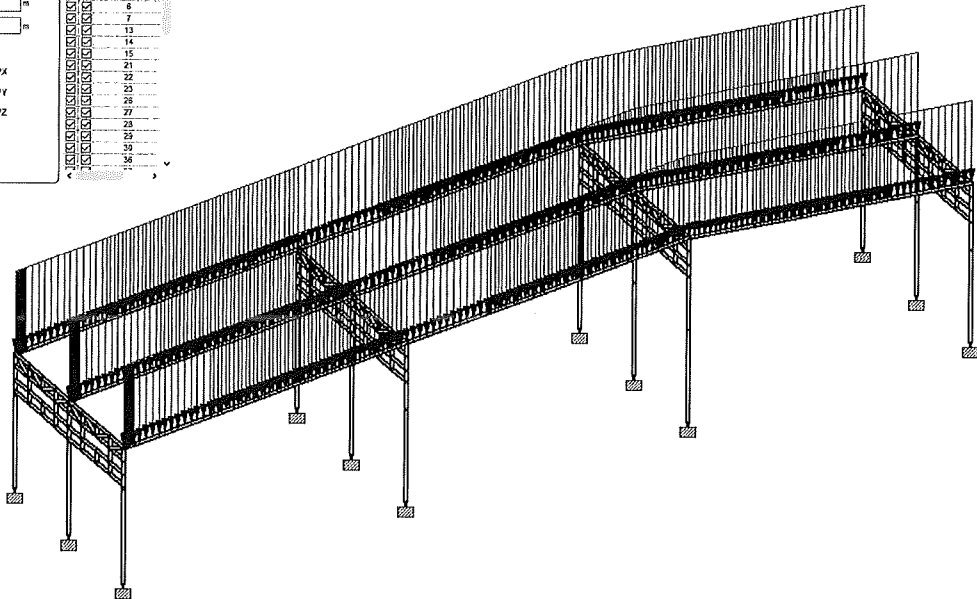
☐ X (Local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (Local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (Local) ☐ GZ ☐ PZ

Member

3
4
5
6
7
13
14
15
21
22
23
26
27
28
29
30
36



WL - WIND LOAD

Uniform Force

Force

W1: 50 kg/m

d1: 0 m

d2: 0 m

d3: 0 m

Direction

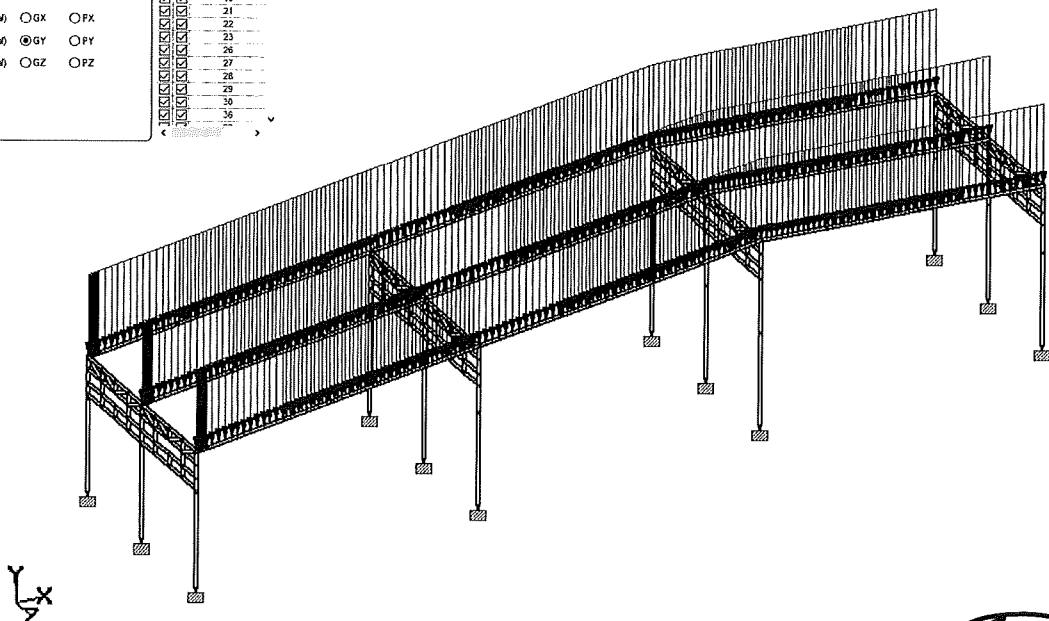
☐ X (Local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (Local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (Local) ☐ GZ ☐ PZ

Member

3
4
5
6
7
13
14
15
21
22
23
26
27
28
29
30
36



พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Node Displacement Summary

	Node	L/C	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)	rX (rad)	rY (rad)	rZ (rad)
Max X	151	103:SLS-DL+0	7.404	-0.830	0.005	7.450	0.000	0.000	0.001
Min X	47	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.167	-0.000	41.212	0.000	0.000	0.000
Max Y	1	1:DL-SELF WE	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Min Y	47	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.167	-0.000	41.212	0.000	0.000	0.000
Max Z	71	103:SLS-DL+0	-1.914	-41.163	0.303	41.209	0.000	-0.000	0.000
Min Z	23	103:SLS-DL+0	-1.914	-41.163	-0.303	41.209	-0.000	0.000	0.000
Max rX	214	103:SLS-DL+0	2.135	-0.739	-0.009	2.259	0.000	0.000	-0.000
Min rX	144	103:SLS-DL+0	2.135	-0.739	0.009	2.259	-0.000	-0.000	-0.000
Max rY	76	103:SLS-DL+0	4.180	-0.231	-0.005	4.186	-0.000	0.000	0.002
Min rY	156	103:SLS-DL+0	4.180	-0.231	0.005	4.186	0.000	-0.000	0.002
Max rZ	22	103:SLS-DL+0	-1.012	-30.390	-0.291	30.408	-0.000	-0.000	0.005
Min rZ	223	103:SLS-DL+0	-1.071	-32.449	-0.230	32.467	-0.000	0.000	-0.004
Max Rst	47	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.167	-0.000	41.212	0.000	0.000	0.000

Beam Displacement Detail Summary

Displacements shown in *italic* indicate the presence of an offset

	Beam	L/C	d (m)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)
Max X	297	103:SLS-DL+0	0.400	7.410	-0.814	-0.006	7.455
Min X	21	103:SLS-DL+0	3.888	-1.916	-41.163	-0.303	41.209
Max Y	1	1:DL-SELF WE	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Min Y	44	103:SLS-DL+0	3.888	-1.916	-41.166	0.000	41.211
Max Z	67	103:SLS-DL+0	1.944	-1.668	-38.070	0.313	38.108
Min Z	21	103:SLS-DL+0	2.333	-1.754	-39.093	-0.313	39.134
Max Rst	44	103:SLS-DL+0	3.888	-1.916	-41.166	0.000	41.211

Beam End Displacement Summary

Displacements shown in *italic* indicate the presence of an offset

	Beam	Node	L/C	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)
Max X	163	151	103:SLS-DL+0	7.404	-0.830	0.005	7.451
Min X	21	23	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.163	-0.303	41.209
Max Y	1	1	1:DL-SELF WE	0.000	0.000	0.000	0.000
Min Y	44	47	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.166	0.000	41.211
Max Z	67	71	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.163	0.302	41.209
Min Z	21	23	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.163	-0.303	41.209
Max Rst	44	47	103:SLS-DL+0	-1.916	-41.166	0.000	41.211


พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Reaction Summary

	Node	L/C	Horizontal	Vertical	Horizontal	Moment		
			FX (kg)	FY (kg)	FZ (kg)	MX (kg·m)	MY (kg·m)	MZ (kg·m)
Max FX	25	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.37E+3	0.000	0.000	-0.000	-3.91E+3
Min FX	42	103:SLS-DL+0	-1.23E+3	4.25E+3	0.000	0.000	0.000	5.66E+3
Max FY	35	103:SLS-DL+0	98.759	7.43E+3	0.000	0.000	-0.000	-331.148
Min FY	42	2:DL-METAL S	-104.790	233.422	-0.000	-0.000	0.000	482.411
Max FZ	49	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.11E+3	1.085	3.302	0.038	-3.91E+3
Min FZ	1	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.11E+3	-1.085	-3.302	-0.038	-3.91E+3
Max MX	49	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.11E+3	1.085	3.302	0.038	-3.91E+3
Min MX	1	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.11E+3	-1.085	-3.302	-0.038	-3.91E+3
Max MY	49	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.11E+3	1.085	3.302	0.038	-3.91E+3
Min MY	1	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.11E+3	-1.085	-3.302	-0.038	-3.91E+3
Max MZ	18	103:SLS-DL+0	-1.23E+3	3.99E+3	-0.661	-2.454	0.036	5.66E+3
Min MZ	25	103:SLS-DL+0	1.3E+3	4.37E+3	0.000	0.000	-0.000	-3.91E+3

Utilization Ratio

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
1	Taper	Taper	0.233	1.000	0.233	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
2	Taper	Taper	0.158	1.000	0.158	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
3	Taper	Taper	0.287	1.000	0.287	AISC- H1-3	103	0.010	0.001	0.000	0.000
4	Taper	Taper	0.890	1.000	0.890	AISC- H1-3	103	0.007	0.000	0.000	0.000
5	Taper	Taper	0.544	1.000	0.544	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
6	Taper	Taper	0.539	1.000	0.539	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
7	Taper	Taper	0.514	1.000	0.514	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
8	Taper	Taper	0.151	1.000	0.151	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
9	Taper	Taper	0.082	1.000	0.082	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
10	Taper	Taper	0.119	1.000	0.119	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
13	Taper	Taper	0.526	1.000	0.526	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
14	Taper	Taper	0.444	1.000	0.444	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
15	Taper	Taper	0.452	1.000	0.452	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
16	Taper	Taper	0.095	1.000	0.095	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
17	Taper	Taper	0.320	1.000	0.320	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
18	Taper	Taper	0.259	1.000	0.259	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
21	Taper	Taper	0.712	1.000	0.712	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
22	Taper	Taper	0.574	1.000	0.574	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
23	Taper	Taper	0.490	1.000	0.490	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
24	Taper	Taper	0.235	1.000	0.235	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
25	Taper	Taper	0.159	1.000	0.159	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
26	Taper	Taper	0.287	1.000	0.287	AISC- H1-3	103	0.010	0.001	0.000	0.000
27	Taper	Taper	0.889	1.000	0.889	AISC- H1-3	103	0.007	0.000	0.000	0.000
28	Taper	Taper	0.544	1.000	0.544	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
29	Taper	Taper	0.539	1.000	0.539	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
30	Taper	Taper	0.514	1.000	0.514	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
31	Taper	Taper	0.154	1.000	0.154	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
32	Taper	Taper	0.083	1.000	0.083	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
33	Taper	Taper	0.122	1.000	0.122	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
36	Taper	Taper	0.526	1.000	0.526	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000

พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
37	Taper	Taper	0.444	1.000	0.444	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
38	Taper	Taper	0.451	1.000	0.451	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
39	Taper	Taper	0.096	1.000	0.096	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
40	Taper	Taper	0.323	1.000	0.323	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
41	Taper	Taper	0.260	1.000	0.260	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
44	Taper	Taper	0.712	1.000	0.712	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
45	Taper	Taper	0.574	1.000	0.574	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
46	Taper	Taper	0.490	1.000	0.490	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
47	Taper	Taper	0.233	1.000	0.233	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
48	Taper	Taper	0.158	1.000	0.158	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
49	Taper	Taper	0.287	1.000	0.287	AISC- H1-3	103	0.010	0.001	0.000	0.000
50	Taper	Taper	0.890	1.000	0.890	AISC- H1-3	103	0.007	0.000	0.000	0.000
51	Taper	Taper	0.544	1.000	0.544	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
52	Taper	Taper	0.539	1.000	0.539	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
53	Taper	Taper	0.514	1.000	0.514	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
54	Taper	Taper	0.151	1.000	0.151	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
55	Taper	Taper	0.082	1.000	0.082	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
56	Taper	Taper	0.119	1.000	0.119	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
59	Taper	Taper	0.526	1.000	0.526	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
60	Taper	Taper	0.444	1.000	0.444	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
61	Taper	Taper	0.452	1.000	0.452	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
62	Taper	Taper	0.095	1.000	0.095	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
63	Taper	Taper	0.320	1.000	0.320	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
64	Taper	Taper	0.259	1.000	0.259	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
67	Taper	Taper	0.712	1.000	0.712	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
68	Taper	Taper	0.574	1.000	0.574	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
69	Taper	Taper	0.490	1.000	0.490	AISC- H1-3	103	0.008	0.001	0.000	0.000
74	Taper	Taper	0.240	1.000	0.240	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
75	Taper	Taper	0.097	1.000	0.097	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
76	Taper	Taper	0.094	1.000	0.094	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
77	Taper	Taper	0.386	1.000	0.386	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
78	Taper	Taper	0.239	1.000	0.239	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
79	Taper	Taper	0.095	1.000	0.095	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
80	Taper	Taper	0.092	1.000	0.092	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
81	Taper	Taper	0.383	1.000	0.383	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
82	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
83	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
84	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
85	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
86	Taper	Taper	0.222	1.000	0.222	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
87	Taper	Taper	0.100	1.000	0.100	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
88	Taper	Taper	0.100	1.000	0.100	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
89	Taper	Taper	0.353	1.000	0.353	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
90	Taper	Taper	0.214	1.000	0.214	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
91	Taper	Taper	0.091	1.000	0.091	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
92	Taper	Taper	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
93	Taper	Taper	0.344	1.000	0.344	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
94	RHS150X75	RHS150X75	0.029	1.000	0.029	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
95	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000

พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
96	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
97	RHS150X75	RHS150X75	0.030	1.000	0.030	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
98	Taper	Taper	0.185	1.000	0.185	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
99	Taper	Taper	0.085	1.000	0.085	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
100	Taper	Taper	0.088	1.000	0.088	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
101	Taper	Taper	0.298	1.000	0.298	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
102	Taper	Taper	0.184	1.000	0.184	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
103	Taper	Taper	0.085	1.000	0.085	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
104	Taper	Taper	0.087	1.000	0.087	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
105	Taper	Taper	0.297	1.000	0.297	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
106	RHS150X75	RHS150X75	0.029	1.000	0.029	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
107	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
108	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
109	RHS150X75	RHS150X75	0.030	1.000	0.030	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
111	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
112	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
116	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
117	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
121	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
122	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
126	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
127	RHS150X75	RHS150X75	0.025	1.000	0.025	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
130	RHS150X75	RHS150X75	0.015	1.000	0.015	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
131	RHS150X75	RHS150X75	0.012	1.000	0.012	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
132	RHS150X75	RHS150X75	0.049	1.000	0.049	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
133	RHS150X75	RHS150X75	0.013	1.000	0.013	AISC- H2-1	101	0.001	0.000	0.000	0.000
134	RHS150X75	RHS150X75	0.010	1.000	0.010	AISC- H2-1	101	0.001	0.000	0.000	0.000
135	RHS150X75	RHS150X75	0.044	1.000	0.044	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
136	RHS150X75	RHS150X75	0.013	1.000	0.013	AISC- H2-1	101	0.001	0.000	0.000	0.000
137	RHS150X75	RHS150X75	0.010	1.000	0.010	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
138	RHS150X75	RHS150X75	0.043	1.000	0.043	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
139	RHS150X75	RHS150X75	0.017	1.000	0.017	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
140	RHS150X75	RHS150X75	0.015	1.000	0.015	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
141	RHS150X75	RHS150X75	0.056	1.000	0.056	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
142	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
143	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
144	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
145	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
146	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
147	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
148	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
149	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
150	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
151	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
152	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
153	RHS150X75	RHS150X75	0.039	1.000	0.039	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
154	RHS150X75	RHS150X75	0.020	1.000	0.020	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
155	RHS150X75	RHS150X75	0.020	1.000	0.020	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
156	RHS150X75	RHS150X75	0.036	1.000	0.036	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000


 พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
157	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
158	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
159	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
160	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
161	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
162	RHS150X75	RHS150X75	0.034	1.000	0.034	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
163	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
164	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
165	RHS150X75	RHS150X75	0.044	1.000	0.044	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
166	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Bending Bi-a	103	0.001	0.000	0.000	0.000
167	150CS50X3.	150CS50X3.	0.040	1.000	0.040	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
168	150CS50X3.	150CS50X3.	0.031	1.000	0.031	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
169	150CS50X3.	150CS50X3.	0.003	1.000	0.003	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
171	150CS50X3.	150CS50X3.	0.006	1.000	0.006	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
172	150CS50X3.	150CS50X3.	0.043	1.000	0.043	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
173	150CS50X3.	150CS50X3.	0.033	1.000	0.033	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
174	150CS50X3.	150CS50X3.	0.022	1.000	0.022	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
175	150CS50X3.	150CS50X3.	0.042	1.000	0.042	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
176	150CS50X3.	150CS50X3.	0.033	1.000	0.033	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
177	150CS50X3.	150CS50X3.	0.024	1.000	0.024	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
178	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
179	150CS50X3.	150CS50X3.	0.027	1.000	0.027	Bending Bi-a	103	0.001	0.000	0.000	0.000
180	150CS50X3.	150CS50X3.	0.017	1.000	0.017	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
181	150CS50X3.	150CS50X3.	0.001	1.000	0.001	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
182	150CS50X3.	150CS50X3.	0.004	1.000	0.004	Bend + Comp	102	0.001	0.000	0.000	0.000
183	150CS50X3.	150CS50X3.	0.042	1.000	0.042	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
184	150CS50X3.	150CS50X3.	0.033	1.000	0.033	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
185	150CS50X3.	150CS50X3.	0.024	1.000	0.024	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
186	150CS50X3.	150CS50X3.	0.001	1.000	0.001	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
187	150CS50X3.	150CS50X3.	0.004	1.000	0.004	Bend + Comp	102	0.001	0.000	0.000	0.000
188	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
189	150CS50X3.	150CS50X3.	0.027	1.000	0.027	Bending Bi-a	103	0.001	0.000	0.000	0.000
190	150CS50X3.	150CS50X3.	0.017	1.000	0.017	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
191	150CS50X3.	150CS50X3.	0.051	1.000	0.051	Bending Bi-a	103	0.001	0.000	0.000	0.000
192	150CS50X3.	150CS50X3.	0.051	1.000	0.051	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
193	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
194	150CS50X3.	150CS50X3.	0.005	1.000	0.005	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
195	150CS50X3.	150CS50X3.	0.009	1.000	0.009	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
196	150CS50X3.	150CS50X3.	0.052	1.000	0.052	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
197	150CS50X3.	150CS50X3.	0.044	1.000	0.044	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
198	150CS50X3.	150CS50X3.	0.030	1.000	0.030	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
200	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.043	1.000	0.043	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
201	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.026	1.000	0.026	AISC- H2-1	101	0.000	0.000	0.000	0.000
204	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.042	1.000	0.042	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
205	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.027	1.000	0.027	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
208	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.042	1.000	0.042	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
209	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.027	1.000	0.027	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
212	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.043	1.000	0.043	AISC- H2-1	101	0.000	0.000	0.000	0.000
213	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.026	1.000	0.026	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000

พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
215	Taper	Taper	0.240	1.000	0.240	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
216	Taper	Taper	0.097	1.000	0.097	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
217	Taper	Taper	0.094	1.000	0.094	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
218	Taper	Taper	0.386	1.000	0.386	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
219	Taper	Taper	0.222	1.000	0.222	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
220	Taper	Taper	0.100	1.000	0.100	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
221	Taper	Taper	0.100	1.000	0.100	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
222	Taper	Taper	0.353	1.000	0.353	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
223	Taper	Taper	0.185	1.000	0.185	AISC- H1-3	103	0.012	0.001	0.000	0.000
224	Taper	Taper	0.085	1.000	0.085	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
225	Taper	Taper	0.088	1.000	0.088	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
226	Taper	Taper	0.298	1.000	0.298	AISC- H1-3	103	0.009	0.001	0.000	0.000
231	RHS150X75	RHS150X75	0.049	1.000	0.049	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
232	RHS150X75	RHS150X75	0.044	1.000	0.044	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
233	RHS150X75	RHS150X75	0.043	1.000	0.043	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
234	RHS150X75	RHS150X75	0.056	1.000	0.056	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
235	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
236	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
237	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
238	RHS150X75	RHS150X75	0.039	1.000	0.039	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
239	RHS150X75	RHS150X75	0.036	1.000	0.036	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
240	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
241	RHS150X75	RHS150X75	0.034	1.000	0.034	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
242	RHS150X75	RHS150X75	0.044	1.000	0.044	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
244	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
245	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
249	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
250	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
254	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
255	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
259	RHS150X75	RHS150X75	0.025	1.000	0.025	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
260	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
263	RHS150X75	RHS150X75	0.012	1.000	0.012	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
264	RHS150X75	RHS150X75	0.015	1.000	0.015	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
265	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
266	RHS150X75	RHS150X75	0.010	1.000	0.010	AISC- H2-1	101	0.001	0.000	0.000	0.000
267	RHS150X75	RHS150X75	0.013	1.000	0.013	AISC- H2-1	101	0.001	0.000	0.000	0.000
268	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
269	RHS150X75	RHS150X75	0.010	1.000	0.010	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
270	RHS150X75	RHS150X75	0.013	1.000	0.013	AISC- H2-1	101	0.001	0.000	0.000	0.000
271	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
272	RHS150X75	RHS150X75	0.015	1.000	0.015	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
273	RHS150X75	RHS150X75	0.017	1.000	0.017	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
274	RHS150X75	RHS150X75	0.032	1.000	0.032	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
275	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
276	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
277	RHS150X75	RHS150X75	0.029	1.000	0.029	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
278	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
279	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000


พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
280	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
281	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
282	RHS150X75	RHS150X75	0.022	1.000	0.022	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
283	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
284	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
285	RHS150X75	RHS150X75	0.023	1.000	0.023	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
286	RHS150X75	RHS150X75	0.030	1.000	0.030	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
287	RHS150X75	RHS150X75	0.020	1.000	0.020	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
288	RHS150X75	RHS150X75	0.020	1.000	0.020	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
289	RHS150X75	RHS150X75	0.029	1.000	0.029	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
290	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
291	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
292	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
293	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
294	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
295	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
296	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
297	RHS150X75	RHS150X75	0.021	1.000	0.021	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
298	RHS150X75	RHS150X75	0.030	1.000	0.030	AISC- H2-1	103	0.001	0.000	0.000	0.000
299	150CS50X3.	150CS50X3.	0.042	1.000	0.042	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
300	150CS50X3.	150CS50X3.	0.036	1.000	0.036	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
301	150CS50X3.	150CS50X3.	0.022	1.000	0.022	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
302	150CS50X3.	150CS50X3.	0.003	1.000	0.003	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
303	150CS50X3.	150CS50X3.	0.006	1.000	0.006	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
304	150CS50X3.	150CS50X3.	0.045	1.000	0.045	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
305	150CS50X3.	150CS50X3.	0.037	1.000	0.037	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
306	150CS50X3.	150CS50X3.	0.031	1.000	0.031	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
307	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
308	150CS50X3.	150CS50X3.	0.031	1.000	0.031	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
309	150CS50X3.	150CS50X3.	0.017	1.000	0.017	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
310	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
311	150CS50X3.	150CS50X3.	0.029	1.000	0.029	Bending Bi-a	103	0.001	0.000	0.000	0.000
312	150CS50X3.	150CS50X3.	0.024	1.000	0.024	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
313	150CS50X3.	150CS50X3.	0.001	1.000	0.001	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
314	150CS50X3.	150CS50X3.	0.004	1.000	0.004	Bend + Comp	102	0.001	0.000	0.000	0.000
315	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
316	150CS50X3.	150CS50X3.	0.031	1.000	0.031	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
317	150CS50X3.	150CS50X3.	0.017	1.000	0.017	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
318	150CS50X3.	150CS50X3.	0.001	1.000	0.001	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
319	150CS50X3.	150CS50X3.	0.004	1.000	0.004	Bend + Comp	102	0.001	0.000	0.000	0.000
320	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
321	150CS50X3.	150CS50X3.	0.029	1.000	0.029	Bending Bi-a	103	0.001	0.000	0.000	0.000
322	150CS50X3.	150CS50X3.	0.024	1.000	0.024	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
323	150CS50X3.	150CS50X3.	0.048	1.000	0.048	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
324	150CS50X3.	150CS50X3.	0.047	1.000	0.047	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
325	150CS50X3.	150CS50X3.	0.030	1.000	0.030	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
326	150CS50X3.	150CS50X3.	0.005	1.000	0.005	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
327	150CS50X3.	150CS50X3.	0.009	1.000	0.009	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
328	150CS50X3.	150CS50X3.	0.055	1.000	0.055	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000

พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
329	150CS50X3.	150CS50X3.	0.050	1.000	0.050	Tension Ecce	103	0.001	0.000	0.000	0.000
330	150CS50X3.	150CS50X3.	0.041	1.000	0.041	Bend + Comp	103	0.001	0.000	0.000	0.000
332	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.026	1.000	0.026	AISC- H2-1	101	0.000	0.000	0.000	0.000
333	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.043	1.000	0.043	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
336	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.027	1.000	0.027	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
337	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.042	1.000	0.042	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
340	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.027	1.000	0.027	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
341	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.042	1.000	0.042	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
344	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.026	1.000	0.026	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
345	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.043	1.000	0.043	AISC- H2-1	101	0.000	0.000	0.000	0.000
346	RHS150X75	RHS150X75	0.039	1.000	0.039	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
347	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
348	RHS150X75	RHS150X75	0.039	1.000	0.039	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
349	RHS150X75	RHS150X75	0.033	1.000	0.033	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
350	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
351	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
352	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
353	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
354	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
355	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
356	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
357	RHS150X75	RHS150X75	0.031	1.000	0.031	AISC- H1-3	102	0.001	0.000	0.000	0.000
358	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
359	RHS150X75	RHS150X75	0.045	1.000	0.045	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
360	RHS150X75	RHS150X75	0.045	1.000	0.045	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
361	RHS150X75	RHS150X75	0.035	1.000	0.035	AISC- H1-3	103	0.001	0.000	0.000	0.000
362	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.073	1.000	0.073	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
363	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.086	1.000	0.086	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
364	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.086	1.000	0.086	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
365	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.073	1.000	0.073	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
366	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.083	1.000	0.083	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
367	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.068	1.000	0.068	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
368	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.083	1.000	0.083	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
369	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.068	1.000	0.068	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
370	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.068	1.000	0.068	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
371	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.083	1.000	0.083	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
372	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.083	1.000	0.083	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
373	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.068	1.000	0.068	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
374	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.085	1.000	0.085	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
375	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.070	1.000	0.070	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
376	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.085	1.000	0.085	AISC- H2-1	102	0.000	0.000	0.000	0.000
377	PIP42.7X2.3	PIP42.7X2.3	0.070	1.000	0.070	AISC- H2-1	103	0.000	0.000	0.000	0.000
378	Taper	Taper	1.027	1.000	1.027	AISC- H1-3	103	0.007	0.001	0.000	0.000
379	Taper	Taper	1.027	1.000	1.027	AISC- H1-3	103	0.007	0.001	0.000	0.000
380	Taper	Taper	1.027	1.000	1.027	AISC- H1-3	103	0.007	0.001	0.000	0.000
381	Taper	Taper	0.830	1.000	0.830	AISC- H1-3	103	0.007	0.001	0.000	0.000
382	Taper	Taper	0.829	1.000	0.829	AISC- H1-3	103	0.007	0.001	0.000	0.000
383	Taper	Taper	0.830	1.000	0.830	AISC- H1-3	103	0.007	0.001	0.000	0.000
384	Taper	Taper	0.437	1.000	0.437	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000

พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT / NO	BUILDING 1
DOCUMENT NAME	DESIGN CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
385	Taper	Taper	0.403	1.000	0.403	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
386	Taper	Taper	0.454	1.000	0.454	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
387	Taper	Taper	0.437	1.000	0.437	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
388	Taper	Taper	0.403	1.000	0.403	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
389	Taper	Taper	0.454	1.000	0.454	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
390	Taper	Taper	0.437	1.000	0.437	AISC- H1-3	103	0.005	0.000	0.000	0.000
391	Taper	Taper	0.403	1.000	0.403	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000
392	Taper	Taper	0.454	1.000	0.454	AISC- H1-3	103	0.004	0.000	0.000	0.000

The actual ratio of each member is less than the allowable ratio of 1. It **PASSED**

In summary, the load calculations of solar of Building has proved to be adequate for B1.


พระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

GREENERGY (THAILAND) COMPANY LIMITED



PROJECT NAME	PSM SOLAR ROOFTOP PROJECT
DOCUMENT NAME	PSM-RFT-C-CL-001-A_VERIFIED CALCULATION OF EXISTING BUILDING ROOF AND STRUCTURE
LOCATION OR BUILDING	BUILDING A&B

BUILDING A

พีระพงษ์ เดิศโกเมนกุล

สย.12629

**CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE
FOR BUILDING A**



พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

สย.12629

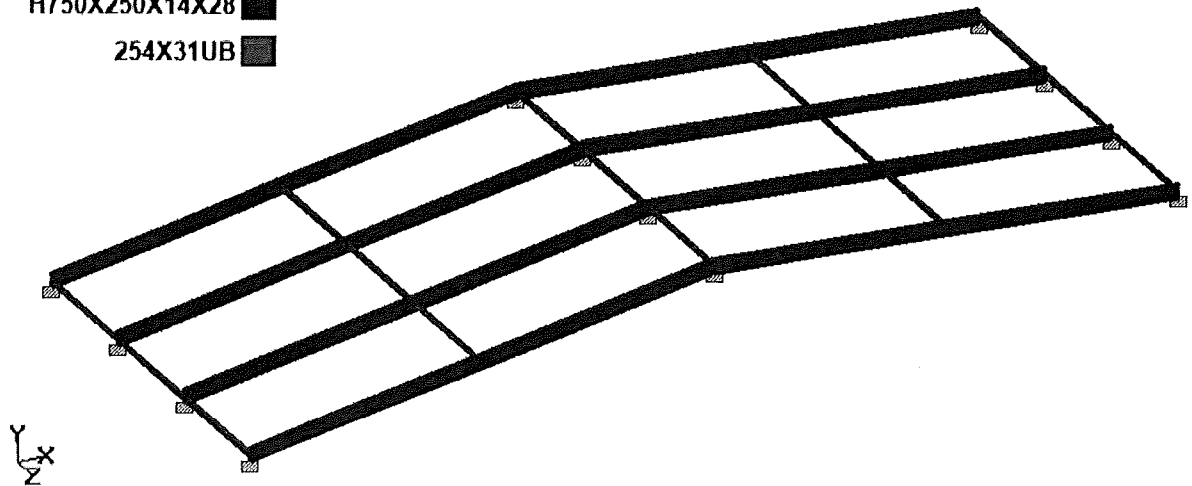
CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE



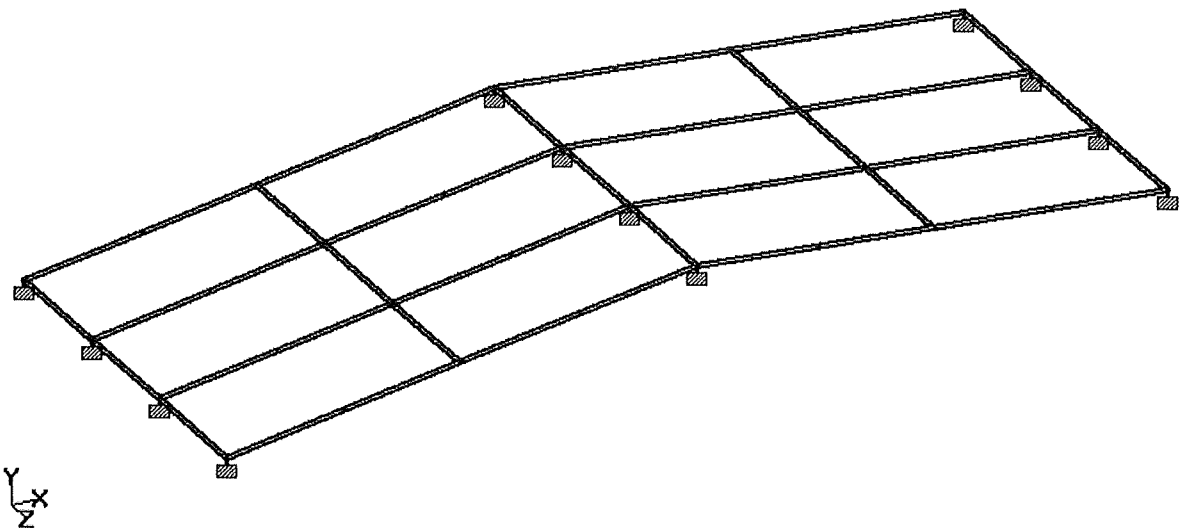
Entity Color Legend

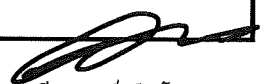
H750X250X14X28

254X31UB



DL - SELF WEIGHT




พีระพงษ์ เด็คโกเมนกุล

สย.12629

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

DL - METAL SHEET

Uniform Force

Force

W1: 30 kg/m

d1: 0 m

d2: 0 m

d3: 0 m

Direction

☐ X (Local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (Local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (Local) ☐ GZ ☐ PZ

Member

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

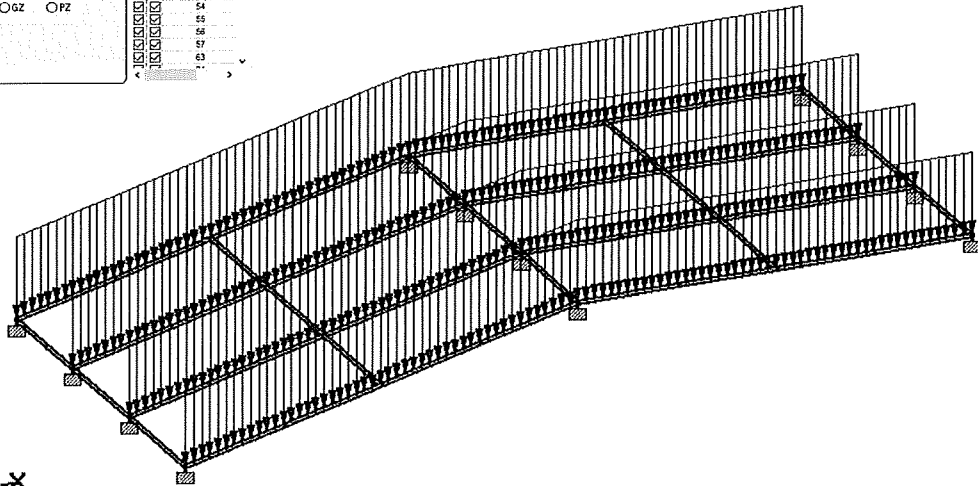
54

55

56

57

63



DL - SOLAR CELL

Uniform Force

Force

W1: 50 kg/m

d1: 0 m

d2: 0 m

d3: 0 m

Direction

☐ X (Local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (Local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (Local) ☐ GZ ☐ PZ

Member

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

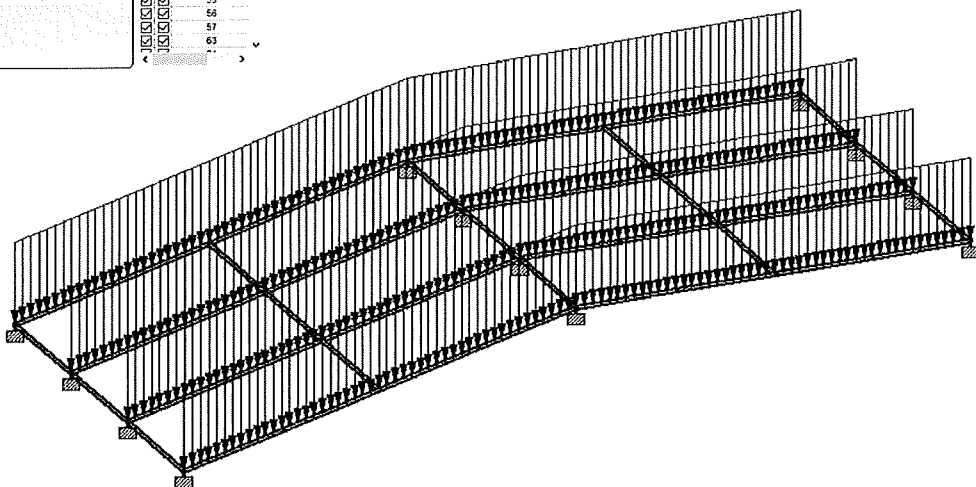
54

55

56

57

63



CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

LL - LIVE LOAD

Uniform Force

Force

W1: 130 kg/m

d1: 0 m

d2: 0 m

d3: 0 m

Direction

☐ X (local) ☐ GX ☐ PX

☐ Y (local) ☒ GY ☐ PY

☐ Z (local) ☐ GZ ☐ PZ

Member

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

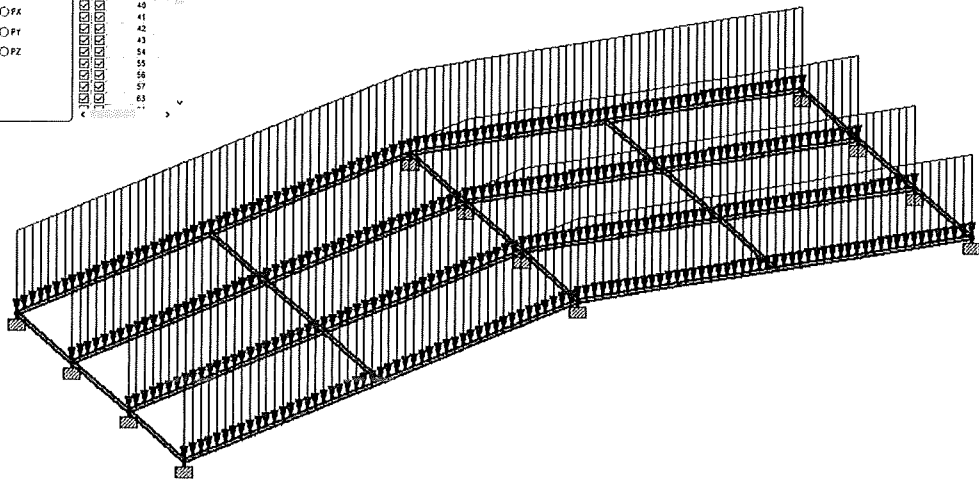
96

97

98

99

100



WL -(DI+X)

Wind Load

Select Type: 1: Regular

Exposed Surface and Direction

☒ X (Windward Face)

☐ Z (Windward Face)

☐ X (Leeward/SideWall Face)

☐ Z (Leeward/SideWall Face)

Factor: 1

Loading Convention >>

SNP Parameters

Apply Wind Load at the Corners

When Y Axis is Vertical

Define Y Range

Minimum: 12 m

Maximum: 18 m

Define X Range

Minimum: 0 m

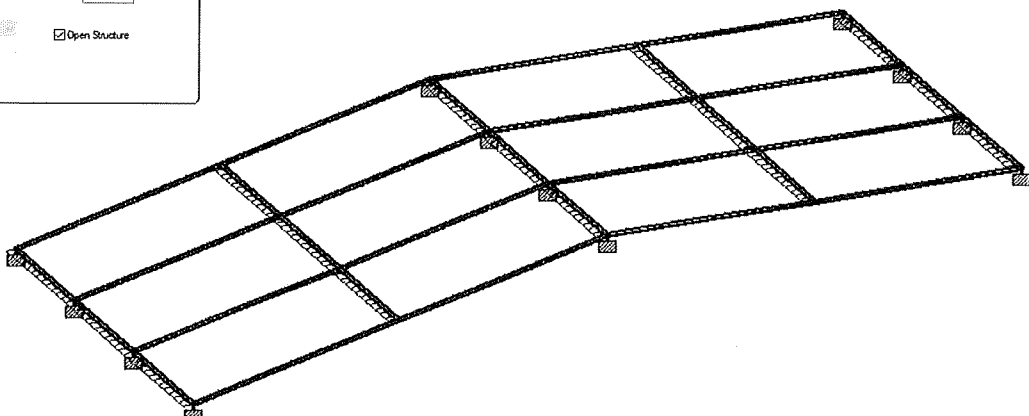
Maximum: 0 m

Define Z Range

Minimum: 0 m

Maximum: 0 m

Open Structure



CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE

WL -(DI+Z)

Wind Load

Select Type: ☐ 1: Regular

Exposed Surface and Direction

☐ X (Windward Face)

☒ Z (Windward Face)

☐ X (Leeward/SideWall Face)

☐ Z (Leeward/SideWall Face)

Factor:

Loading Convention >>

SNP Parameters

Apply Wind Load at the Corner

Select Configuration:

Wind Pressure Coeff. (p_{st}):

When Y Axis is Vertical

Define Y Range

Minimum: m

Maximum: m

Define X Range

Minimum: m

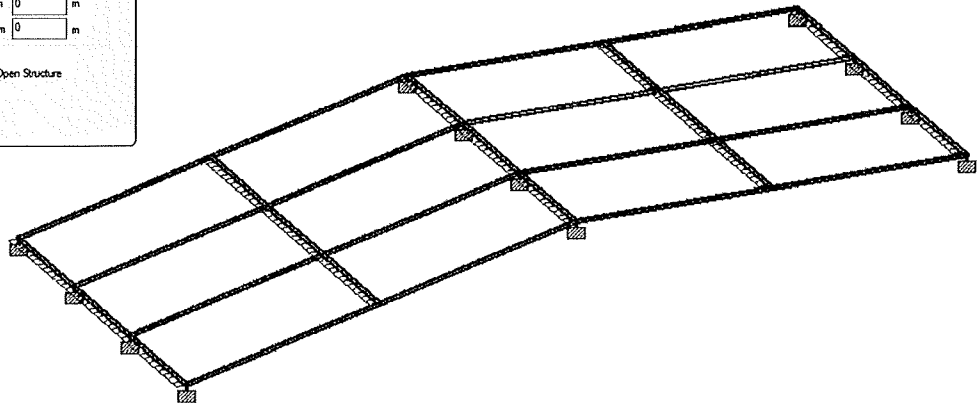
Maximum: m

Define Z Range

Minimum: m

Maximum: m

☒ Open Structure



Node Displacement Summary

	Node	L/C	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)	rX (rad)	rY (rad)	rZ (rad)
Max X	33	101:SLS-DL+U	1.236	-10.095	0.000	10.170	-0.000	-0.000	-0.000
Min X	34	101:SLS-DL+U	-1.236	-10.095	0.000	10.170	-0.000	0.000	0.000
Max Y	34	5:WL-(DI+X)	0.006	0.033	0.000	0.033	0.000	-0.000	-0.000
Min Y	34	101:SLS-DL+U	-1.236	-10.095	0.000	10.170	-0.000	0.000	0.000
Max Z	49	102:SLS-DL+V	-0.439	-3.604	0.090	3.631	0.000	-0.000	-0.001
Min Z	57	102:SLS-DL+V	-0.439	-3.604	-0.090	3.631	-0.000	0.000	-0.001
Max rX	31	102:SLS-DL+V	0.772	-6.299	-0.000	6.346	0.000	0.000	-0.000
Min rX	40	102:SLS-DL+V	0.772	-6.299	0.000	6.346	-0.000	-0.000	-0.000
Max rY	31	102:SLS-DL+V	0.772	-6.299	-0.000	6.346	0.000	0.000	-0.000
Min rY	40	102:SLS-DL+V	0.772	-6.299	0.000	6.346	-0.000	-0.000	-0.000
Max rZ	45	101:SLS-DL+U	-0.694	-5.683	0.000	5.725	-0.000	0.000	0.001
Min rZ	44	101:SLS-DL+U	0.694	-5.683	0.000	5.725	-0.000	-0.000	-0.001
Max Rst	34	101:SLS-DL+U	-1.236	-10.095	0.000	10.170	-0.000	0.000	0.000

Beam Displacement Detail Summary

Displacements shown in italic indicate the presence of an offset

	Beam	L/C	d (m)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)
Max X	45	104:SLS-DL+0	3.000	1.717	-9.432	0.000	9.587
Min X	49	101:SLS-DL+L	3.000	-1.250	-10.302	0.000	10.377
Max Y	49	5:WL-(DI+X)	3.000	0.775	0.040	0.000	0.776
Min Y	45	101:SLS-DL+L	3.000	1.246	-10.302	0.000	10.377
Max Z	39	102:SLS-DL+V	4.264	-0.594	-4.868	0.107	4.906
Min Z	57	102:SLS-DL+V	4.264	-0.594	-4.868	-0.107	4.906
Max Rst	49	101:SLS-DL+L	3.000	-1.250	-10.302	0.000	10.377

Beam End Displacement Summary

Displacements shown in italic indicate the presence of an offset

	Beam	Node	L/C	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Resultant (mm)
Max X	40	33	101:SLS-DL+L	1.236	-10.096	0.000	10.171
Min X	41	34	101:SLS-DL+L	-1.237	-10.096	0.000	10.171
Max Y	41	34	5:WL-(DI+X)	0.006	0.033	0.000	0.033
Min Y	40	33	101:SLS-DL+L	1.236	-10.096	0.000	10.171
Max Z	39	49	102:SLS-DL+V	-0.440	-3.603	0.090	3.631
Min Z	57	57	102:SLS-DL+V	-0.440	-3.603	-0.090	3.631
Max Rst	41	34	101:SLS-DL+L	-1.237	-10.096	0.000	10.171

Reaction Summary

	Node	L/C	Horizontal FX (kg)	Vertical FY (kg)	Horizontal FZ (kg)	Moment MX (kg·m) MY (kg·m) MZ (kg·m)		
Max FX	22	101:SLS-DL+L	0.929	6.03E+3	0.079	-94.370	-0.394	23.8E+3
Min FX	26	5:WL-(DI+X)	-300.601	0.000	-0.000	0.000	-0.794	-126.057
Max FY	26	101:SLS-DL+L	0.233	12.2E+3	0.005	0.214	-0.000	0.196
Min FY	27	5:WL-(DI+X)	-211.576	-0.669	-0.102	-0.059	-0.403	63.754
Max FZ	24	102:SLS-DL+V	-120.693	3.86E+3	3.679	-92.541	-45.697	-15.1E+3
Min FZ	39	102:SLS-DL+V	-120.693	3.86E+3	-3.679	92.541	45.696	-15.1E+3
Max MX	37	102:SLS-DL+V	-119.304	3.85E+3	3.520	96.200	46.485	15.2E+3
Min MX	22	102:SLS-DL+V	-119.305	3.85E+3	-3.520	-96.200	-46.485	15.2E+3
Max MY	37	102:SLS-DL+V	-119.304	3.85E+3	3.520	96.200	46.485	15.2E+3
Min MY	22	102:SLS-DL+V	-119.305	3.85E+3	-3.520	-96.200	-46.485	15.2E+3
Max MZ	25	101:SLS-DL+L	0.713	6.19E+3	-0.003	0.109	0.024	24.2E+3
Min MZ	27	101:SLS-DL+L	-0.946	6.19E+3	-0.003	0.109	-0.024	-24.2E+3


พีระพงษ์ เลิศโกเมนกุล

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE



Utilization Ratio

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
32	H750X250X'	H750X250X'	0.306	1.000	0.306	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
33	H750X250X'	H750X250X'	0.306	1.000	0.306	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
34	H750X250X'	H750X250X'	0.311	1.000	0.311	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
35	H750X250X'	H750X250X'	0.311	1.000	0.311	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
36	H750X250X'	H750X250X'	0.311	1.000	0.311	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
37	H750X250X'	H750X250X'	0.311	1.000	0.311	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
38	H750X250X'	H750X250X'	0.155	1.000	0.155	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
39	H750X250X'	H750X250X'	0.155	1.000	0.155	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
40	H750X250X'	H750X250X'	0.160	1.000	0.160	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
41	H750X250X'	H750X250X'	0.160	1.000	0.160	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
42	H750X250X'	H750X250X'	0.160	1.000	0.160	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
43	H750X250X'	H750X250X'	0.160	1.000	0.160	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
44	254X31UB	254X31UB	0.095	1.000	0.095	AISC- H2-1	102	0.004	0.000	0.000	0.000
45	254X31UB	254X31UB	0.096	1.000	0.096	AISC- H2-1	102	0.004	0.000	0.000	0.000
46	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
47	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
48	254X31UB	254X31UB	0.094	1.000	0.094	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
49	254X31UB	254X31UB	0.096	1.000	0.096	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
50	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
51	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
52	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
53	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
54	H750X250X'	H750X250X'	0.306	1.000	0.306	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
55	H750X250X'	H750X250X'	0.306	1.000	0.306	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
56	H750X250X'	H750X250X'	0.155	1.000	0.155	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
57	H750X250X'	H750X250X'	0.155	1.000	0.155	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
58	254X31UB	254X31UB	0.096	1.000	0.096	AISC- H2-1	102	0.004	0.000	0.000	0.000
59	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
60	254X31UB	254X31UB	0.096	1.000	0.096	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
61	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000

Utilization Ratio Cont...

Beam	Analysis Property	Design Property	Actual Ratio	Allowable Ratio	Ratio (Act./Allow.)	Clause	L/C	Ax (m ²)	Iz (m ⁴)	Iy (m ⁴)	Ix (m ⁴)
62	254X31UB	254X31UB	0.090	1.000	0.090	AISC- H1-3	102	0.004	0.000	0.000	0.000
63	H750X250X'	H750X250X'	0.153	1.000	0.153	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
64	H750X250X'	H750X250X'	0.153	1.000	0.153	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
65	H750X250X'	H750X250X'	0.158	1.000	0.158	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
66	H750X250X'	H750X250X'	0.158	1.000	0.158	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
67	H750X250X'	H750X250X'	0.158	1.000	0.158	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
68	H750X250X'	H750X250X'	0.158	1.000	0.158	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
69	H750X250X'	H750X250X'	0.307	1.000	0.307	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
70	H750X250X'	H750X250X'	0.307	1.000	0.307	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
71	H750X250X'	H750X250X'	0.312	1.000	0.312	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
72	H750X250X'	H750X250X'	0.312	1.000	0.312	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
73	H750X250X'	H750X250X'	0.312	1.000	0.312	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
74	H750X250X'	H750X250X'	0.312	1.000	0.312	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
75	H750X250X'	H750X250X'	0.153	1.000	0.153	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
76	H750X250X'	H750X250X'	0.153	1.000	0.153	AISC- H1-3	101	0.024	0.002	0.000	0.000
77	H750X250X'	H750X250X'	0.307	1.000	0.307	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000
78	H750X250X'	H750X250X'	0.307	1.000	0.307	AISC- H2-1	101	0.024	0.002	0.000	0.000

The actual ratio of each member is less than the allowable ratio of 1. It PASSED

In summary, the load calculations of solar of factory has proved to be adequate for Building A.

CALCULATION OF ROOFTOP STRUCTURE



Purlin Design Calculation

Project Name : THAI THAM Solar Rooftop

Design by : Somchai Jirawattanakran

Building Name : Building A

No : กอ.75810

1. Geometry Data

Simple Span Length	6.00	m.
Purlin Spacing ,S (@)	1.50	m.
Dead load - Metal Sheet ,DL	5	Kg./m ²
Dead load - M&E System ,DL	10	Kg./m ²
Dead load - Solar PV System ,DL	15	Kg./m ²
Live load ,LL	30	Kg./m ²
Pressure of Wind Load ,Pn	80	Kg./m ²
Angle of Roof	7.1	Deg.

1.1 Criteria Properties

Allowable Tensile Stress	Fb = 0.6Fy =	2700	ksc.
Allowable Shear Stress	Fv = 0.4Fy =	1800	ksc.

2. Calculation Gravity Loads on Purlin

2.1 Summary Load (DL+LL)xS	=	90	Kg./m	
2.2 Wind Load ,S.2Pn.sinf/(1+sin ² f), Wd	=	29.2	Kg./m	
Wy = 90 cos 7.1+Wd	=	118.5	Kg./m	Vy = 118.5 Kg.
Wx = 90 sin 7.1	=	11.1	Kg./m	Vx = 11.1 Kg.
Mx = Wy.L ² /8	=	533.3	Kg.-m	
My = Wx.L ² /8	=	-	Kg.-m	
Wx.L ² /32	=	12.5	Kg.-m (For Design Sag Rod at Mid Span)	
Required Sx = Mx/Fb	=	19.8	cm ³	

3. Define Steel Member

Use Z20015 Galvanized Steel

Steel Modulus of Elasticity, Es =	2,100,000	ksc.	Yield Strength, Fy =	4500	ksc.
width, bf =	7.4	cm	moment of inertia, Ix =	386.0	cm ⁴
depth, d =	20.3	cm	Iy =	63.5	cm ⁴
thick of web, tw =	0.15	cm	section modulus, Sx =	38.1	cm ³
thick of flange, tf =	0.15	cm	Sy =	9.5	cm ³
section area, Ax =	5.72	cm ²	radius of gyration, rx =	8.3	cm
			weight, w =	4.70	kg/m

As the section modulus is more than the required section modulus, it is pass

4. Determine Tensile and Shearing Stress

4.1 Actual Tensile Stress fb= Mx/Sx + 2My/Sy	=	1,662.6	ksc
As the actual tensile stress is less than the allowable tensile stress, it passed.			
4.2 Actual Shear Stress fv= Vx/Af + Vy/Aw	=	49.94	ksc
As the actual shear stress is less than the allowable shear stress, it passed.			

5. Deflection Check

Allowable Deflection	Δ allow = L/180	=	3.33	cm.
Actual Deflection	δ max = 5WyL ⁴ /384EI _y	=	2.47	cm.

As the actual deflection is less than the allowable deflection, it passed.

*** Therefore, the purlin shall be able to withstand the additional load safely. ***

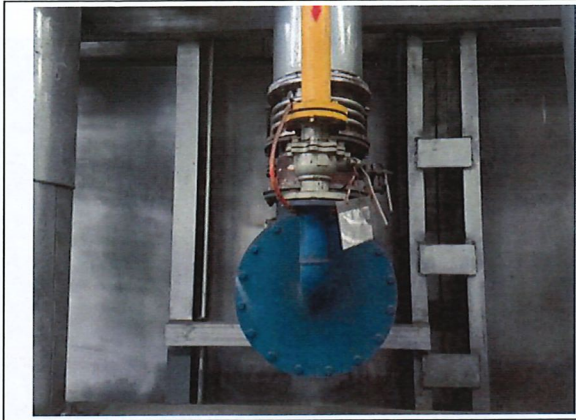
พีระพงษ์ เดิศโกเมนกุล

สย.12629

ภาคผนวก ง

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 1 หัวเผาของเตาอบเหล็ก
แบบ Ultra low NO_x burners



ภาพที่ 2 ระบบดักฝุ่น



ภาพที่ 3 อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบดักฝุ่นแบบ
แผ่นกรอง



ภาพที่ 4 ห้องควบคุมส่วนกลาง



ภาพที่ 5 กำแพงป้องกันเสียง



ภาพที่ 6 ป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ PPE

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล



ภาพที่ 8 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากอาคารสำนักงาน



ภาพที่ 9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากกระบวนการผลิต



ภาพที่ 10 อุปกรณ์สำรองระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 11 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 12 รางระบายน้ำเสีย

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 75 ลบ.ม.



ภาพที่ 14 ถังสำรองน้ำประปา



ภาพที่ 15 การรณรงค์ประหยัดน้ำ



ภาพที่ 16 รางระบายน้ำฝนที่เชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคม



ภาพที่ 17 ป้ายห้ามพนักงานทิ้งเศษวัสดุ หรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำ



ภาพที่ 18 รถรับ-ส่ง พนักงาน

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 19 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก บริเวณ
ทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ



ภาพที่ 20 ป้ายแสดงทิศทางการจราจร



ภาพที่ 21 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 22 ด้านซังน้ำหนักรถบรรทุก



ภาพที่ 23 ระบบจีพีเอส (GPS)



ภาพที่ 24 ถังรองรับขยะมูลฝอย

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 25 ถังรองรับของเสียจากกระบวนการผลิต



ภาพที่ 26 อาคารจัดเก็บของเสีย



ภาพที่ 27 ตู้รับเรื่องร้องเรียน



ภาพที่ 28 พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม



ภาพที่ 29 ห้องสุขาสำหรับพนักงาน

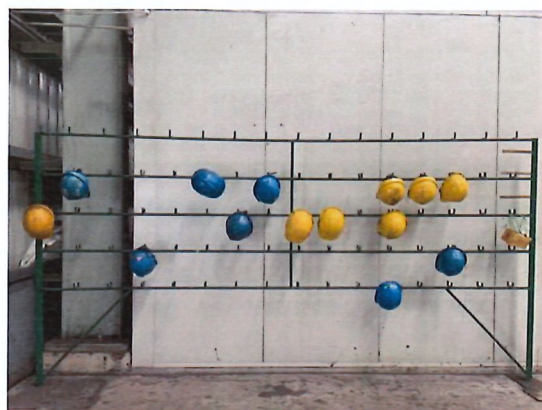


ภาพที่ 30 พื้นที่พักผ่อนสำหรับพนักงาน

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 31 ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความ
เสี่ยง



ภาพที่ 32 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 33 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคล



ภาพที่ 34 ห้องพยาบาล



ภาพที่ 35 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 36 รถฉุกเฉินประจำโครงการ

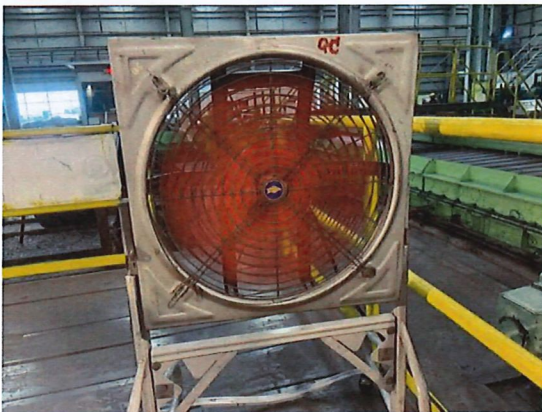
ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 37 หลอดไฟกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ



ภาพที่ 38 พนักงานสวมใส่แว่นตา
หรือ กระบังหน้าลดแสง



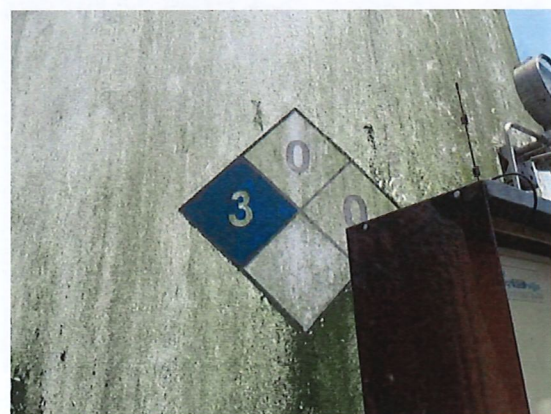
ภาพที่ 39 ระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น



ภาพที่ 40 ป้ายเตือนบริเวณแหล่งกำเนิดความร้อน



ภาพที่ 41 น้ำดื่มและเกลือแร่ สำหรับพนักงาน



ภาพที่ 42 ป้ายแสดงคุณสมบัติ และสัญลักษณ์อันตราย

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 43 ระบบดับเพลิง และระบบเตือนภัย



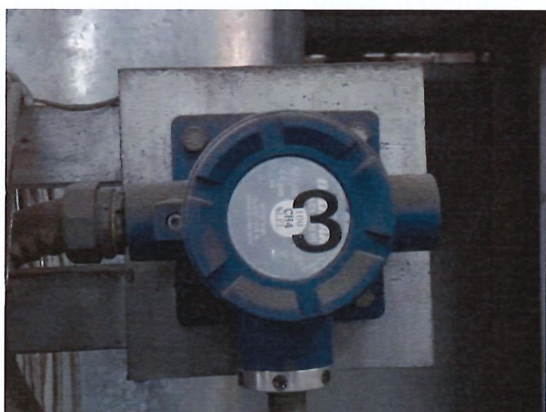
ภาพที่ 44 พื้นที่ที่มีการใช้สารเคมี



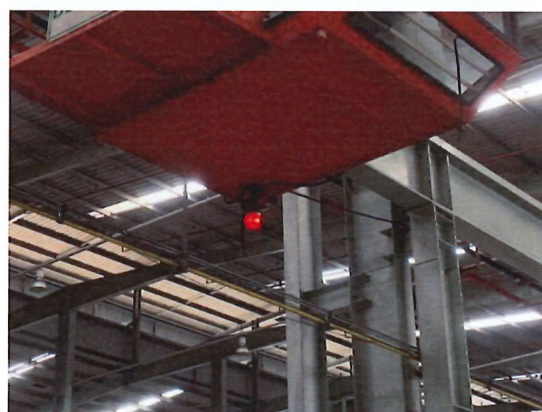
ภาพที่ 45 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



ภาพที่ 46 สถานีควบคุมความดัน และวัดปริมาณก๊าซ

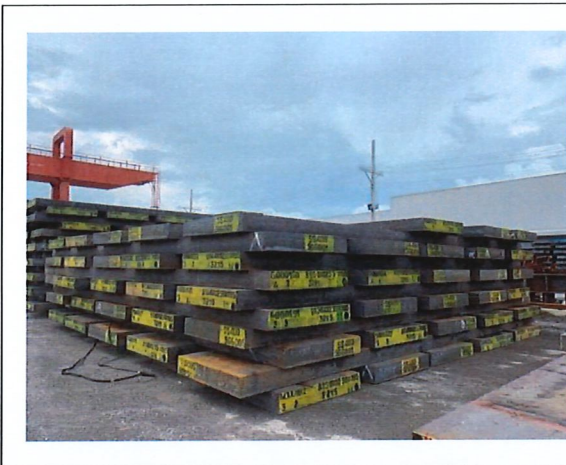


ภาพที่ 47 เครื่องมือตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ



ภาพที่ 48 สัญญาณเสียงและไฟเตือนภัยของระบบเครน

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 49 ลานกองเก็บวัตถุดิบ



ภาพที่ 50 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 51 การรณรงค์คัดแยกขยะ



ภาพที่ 52 ประกาศข้อมูลความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 53 ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารการดำเนินงาน

