

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้า 10/78, 29/78, 36/78 และ 49/78 รายละเอียดตั้งข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เทื่องเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

1/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
2/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
3/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
4/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหา เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุม หรือปกปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อย ออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสีย จากรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่ง ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฉีดพรมน้ำบริเวณที่ทำการเปิดหน้าดินเพื่อก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลด การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุร่วนหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือ เส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วนหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณ ดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรก ในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
5/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบต่อด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดังซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชิตริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบต่อด้านเสียงพร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง หากชุมชนได้รับผลกระทบต่อด้านเสียงจะต้องทำการติดตั้งวัสดุกันเสียง ได้แก่ แผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.79 มิลลิเมตร บริเวณพื้นที่ทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่ก่อสร้าง ระยะติดตั้งวัสดุลดเสียงห่างจากพื้นที่ก่อสร้าง 40 เมตร ความสูงวัสดุลดเสียง 2.5 เมตร ซึ่งจะสามารถช่วยลดทอนเสียงได้ไม่น้อยกว่า 20 เดซิเบลเอ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นางเออัมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

6/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บ สิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของค่างานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการ จัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะ ช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และ จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้อง จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของ ผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤหัสบดี 2565
7/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทรับเหมา	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน	- บริษัทรับเหมาและพนักงานก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- คนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
8/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- ให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติในโครงการ รายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหูหรือที่อุดหู หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น และหน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น โดยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
9/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นันทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ULTRATS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงาน	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	

ลงชื่อ



(นางเออัมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

10/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหา ด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกัน การแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงาน ให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือ จากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

11/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



S&S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงและคุณภาพอากาศ พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน และมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบ พบว่าเรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

12/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSG CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไชน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมายางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ [ลายเซ็น]
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
13/78

ลงชื่อ [ลายเซ็น]
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S&S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน</p> <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
14/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
15/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
 16/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>งบประมาณ</p> <p>1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ



(นางเออมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

17/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ


บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 18/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
 เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุม ที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการ พิจารณานุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินกระทบ สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการ ที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
19/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้นำหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเออมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
20/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน • เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า • จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด • สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) • วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น • เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
21/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศจำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 1-1 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที</p> <p>หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที ต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
22/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อน บริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมนที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมของแผงกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล๊อค ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทั้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน 	- ระบบดักฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 23/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สถานะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ตรวจสอบระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงานภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอ่อมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

25/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมีให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ John

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565

26/78

ลงชื่อ SSC

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ถังดักไขมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 27/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<p>- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถึง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ส่วนต่าง ๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยยอมนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
28/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีดินเซิน	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลนองของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
29/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี - กำหนดให้รถขนส่งวัสดุ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
30/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
 CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งใน กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น • กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายกาที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม โดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น • พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่าน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่ภาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกั้นความร้อน แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย • ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ • กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม • จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี 	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
31/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 SCS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัด ทุกครั้ง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรันอะลูมิเนียม และภาชนะ ที่จัดเก็บตะกรันอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะ การทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
32/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด


 SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการทางอุตสาหกรรม - จัดให้มีเต็นท์ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอกการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 ชยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ชยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ชยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฝุ่กร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ชยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
 33/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
 SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระจกสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤหัสบดี 2565

34/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ


บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุดูดซับสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศหรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
35/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
36/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSULTANTS CORPORATION


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.1 มาตรการทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตาม แนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ การปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของ โครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงาน ด้วยความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ ลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
37/78


ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
38/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</p> <p>- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น</p> <p>- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง</p> <p>- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพ</p>	<p>- พนักงานทุกคน</p> <p>- พนักงานทุกคน</p> <p>- พนักงานทุกคน</p> <p>- พนักงาน</p> <p>- พนักงาน</p> <p>- พนักงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

39/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p>	- พนักงานและ ผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
40/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะ ชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน	- เครื่อง CNC	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปตามความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	- พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- เครื่องฉีดขึ้นรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

41/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเทชิ้นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการเทชิ้นงานของลิฟท์ยกเทวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตักแต่งชิ้นงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
42/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงาน เข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะที่ทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- บริเวณเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
43/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศการทำงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละออง ต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์	- บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูป อะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชั้น/คน/วัน	- บริเวณตกแต่งและขัดผิว	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่	- บริเวณตกแต่งและขัดผิว	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชั้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน	- บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อม เพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
44/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปึม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้ 	- สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
45/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ และ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	สถานพยาบาลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหล หรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงบอร์ดโทรศัพท์ติดต่อกับการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

46/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ดัดข้อความแสดงทิศทางกรหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางกรไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้			
	- การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
47/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้งร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการฟุ้งร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อ ออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน	- เต้าหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเต้าหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	- เต้าหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเต้าหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- เต้าหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
48/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
SSE
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.14 การป้องกันอันตรายจาก การผลิตไฟฟ้าจากแผง เซลล์แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่าง ปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตาม มาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์ แสงอาทิตย์และ อินเวอร์เตอร์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่ จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงาน ประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- ห้องควบคุมการผลิต ไฟฟ้าจากแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจใน ระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะ ปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอ่อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
49/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่า เข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ - ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 50/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอนซัลแตนท์ จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือ ชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่ เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ● ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ● ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ● ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ● ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ● ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอน การดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
51/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤหัสบดี 2565
52/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

53/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSG CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิด ความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนิน โครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและ แก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชน กับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดย ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่ง ให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธาน ในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
54/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

55/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะ มีประพฤติดีเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษ จำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิด ที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>งบประมาณ</p> <p>1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจ หน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อน ดำเนินการ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤหัสบดี 2565

56/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	<p>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ไม้ที่ปลูกได้แก่ ไม้โคกอินเดีย สนประติพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นไม้โคกอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร ● พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นไม้โคกอินเดีย หรือต้นสนประติพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร ● พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นไม้อินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร ● พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นไม้โคกอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประชาชนจะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้ เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	- พื้นที่โครงการที่ติดกับทางสาธารณะประชาชน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

Umm

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤหัสบดี 2565

57/78

ลงชื่อ

S.S.

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. กากของเสีย	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการของเสียช่วงก่อสร้าง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565

58/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

59/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



S&S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ใน ดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) - โรงเรียนบ้านภูไทร (A3) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวม ผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่สถานี AQMS ชัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัด ไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึง กันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึง กุมภาพันธ์	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการ ผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพในบรรยากาศ ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัด ในช่วงที่มีการเติม Flux ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่ มีการหลอมอะลูมิเนียม	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	จำนวน 1 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)			


 ลงชื่อ
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 60/78


 ลงชื่อ
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลม ที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม 	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) 	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ



(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

61/78

ลงชื่อ



(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึง ริมรั้วโครงการ	ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้ง เครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อ มีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้ง เครื่องจักรภายในอาคารผลิต และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ทีเคเอ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565

62/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. คุณภาพดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. กากของเสีย	บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะ ทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
63/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดัง ต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
.....
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
64/78

ลงชื่อ 
.....
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSTRUCTION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
65/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกาย ทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและ น้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจ สมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และ อะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. การสาธารณสุข	ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อ รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การ เจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่ อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำทุกปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
66/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ สถานประกอบใกล้เคียงโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่ม ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อม ทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการตั้งรูปที่ 10 ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียง ที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อม การติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกัน การเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
67/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

 S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1-1 ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 3)

ปล่องระบาย	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชั่วโมงทำงาน (hr.)	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อง						ความเข้มข้น ^{2/}					อัตราการระบาย ^{3/}			หมายเหตุ		
					ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล		TSP (mg/Nm ³)	SO ₂		NO _x		TSP (g/s)	SO ₂	NO _x			
									(m ³ /s)	(Nm ³ /s)		(ppm)	(mg/Nm ³)	(ppm)	(mg/Nm ³)						
1. Dust Collector 1	Melting Holding Killing (2.0T&2.5T No.1) และ Skim	Cyclone และ Pulse Jet Bag Filter No.1	8	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แน่นอน		
2. Dust Collector 2	Melting Holding และ Killing 2.5T No.2	Pulse Jet Bag Filter No.2	4	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แน่นอน		
3. Furnace 1	Melting 2.0T	-	24	-	20	0.55	929	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.6	40	75.3	0.054	0.007	0.042	หมวกกันฝน		
4. Furnace 2	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	หมวกกันฝน		
5. Furnace 3	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	หมวกกันฝน		
6. Heat Treatment	อบชิ้นงาน	-	22.5	-	20	0.45	353	2.08	0.34	0.33	-	-	-	40	75.3	-	-	0.025	แน่นอน		
รวม											-	-	-	-	-	0.388	0.047	0.409			
มาตรฐาน^{1/}											≧240	≧60	-	≧200	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549


^{2/} การเผาไหม้เชื้อเพลิงเป็นระบบเปิด ค่ามวลผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

^{3/} อัตราการระบายของปล่อง Dust Collector 1 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการเดินหลักซึ่งจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที/เดาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/เดาหลอม ดังนั้น ระยะเวลาระบายมลสารของปล่อง Dust Collector 1 เท่ากับ 8 ชั่วโมง/วัน (เดาหลอม 2 ตัว)
อัตราการระบายของปล่อง Dust Collector 2 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการเดินหลักซึ่งจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที/เดาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/เดาหลอม ดังนั้น ระยะเวลาระบายมลสารของปล่อง Dust Collector 2 เท่ากับ 4 ชั่วโมง/วัน (เดาหลอม 1 ตัว)
อัตราการระบายของปล่อง Furnace 1, 2 และ 3 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการหลอมอะลูมิเนียมซึ่งดำเนินการ 24 ชั่วโมง/วัน
อัตราการระบายของปล่อง Heat Treatment คิดคำนวณจากระยะเวลาในการระบายไอร้อนซึ่งดำเนินการ 22.5 ชั่วโมง/วัน
โครงการมีพื้นที่รบกวนประมาณ 68.035 ไร่

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ดี คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
68/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S.S.G. CONSULTANTS CO., LTD.

รับข้อร้องเรียน จากช่องทางต่างๆ ดังนี้

1. ติดต่อโดยตรงกับ รมภ. ด้านหน้าโรงงาน เพื่อให้แจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม/ฝ่ายบุคคล
2. แจ้งผ่านพนักงานที่ทำงานในโรงงาน เพื่อให้แจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม/ฝ่ายบุคคล
3. ติดต่อผ่านช่องทางอื่นๆ เช่น หมายเลขโทรศัพท์ 088-036450 ต่อ 218, 219 หรืออีเมลล์ safety@ryobi.co.th

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม/ฝ่ายบุคคลรับเรื่องร้องเรียน และทำการบันทึกข้อร้องเรียนลงแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนภายในและภายนอกบริษัท และส่งเอกสารร้องเรียนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ภายใน 1 วัน

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบสาเหตุ เพื่อหาข้อสรุปเบื้องต้น

มีสาเหตุจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ชี้แจงกลับผู้แจ้งข้อมูล หรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน และดำเนินการตรวจสอบทันที

ชี้แจงกลับผู้แจ้งข้อมูลหรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน

สรุปผล/แจ้ง

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับผู้ร้องเรียน

ตรวจสอบข้อเท็จจริง พร้อมหาแนวทางการแก้ไข ภายใน 1 วัน

แจ้งเพื่อร่วมตรวจสอบและโรงงาน สรุปผลต่อคณะกรรมการ

จัดทำแผนการดำเนินการ และดำเนินการแก้ไข ภายใน 1-2 วัน

ติดตามและตรวจสอบผลการดำเนินการ ภายใน 7 วัน

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม/หน่วยงาน ราชการ ผู้นำชุมชน หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง เข้าร่วมสังเกตการณ์

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไขและแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียนภายใน 7 วัน หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จต้องแจ้งผู้ร้องเรียนทราบทุก 15 วัน จนกว่าการดำเนินงานแล้วเสร็จ และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขต่อการจัดการผู้จัดการให้ทราบ

นำสรุปข้อร้องเรียนเข้าสู่กระบวนการพิจารณาประชุมทบทวนโดยผู้จัดการโรงงาน เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

สรุปผล/แจ้ง
ลงบันทึกผลการแจ้งกลับผู้ร้องเรียน

รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับและแก้ไขปัญหาร้องเรียน

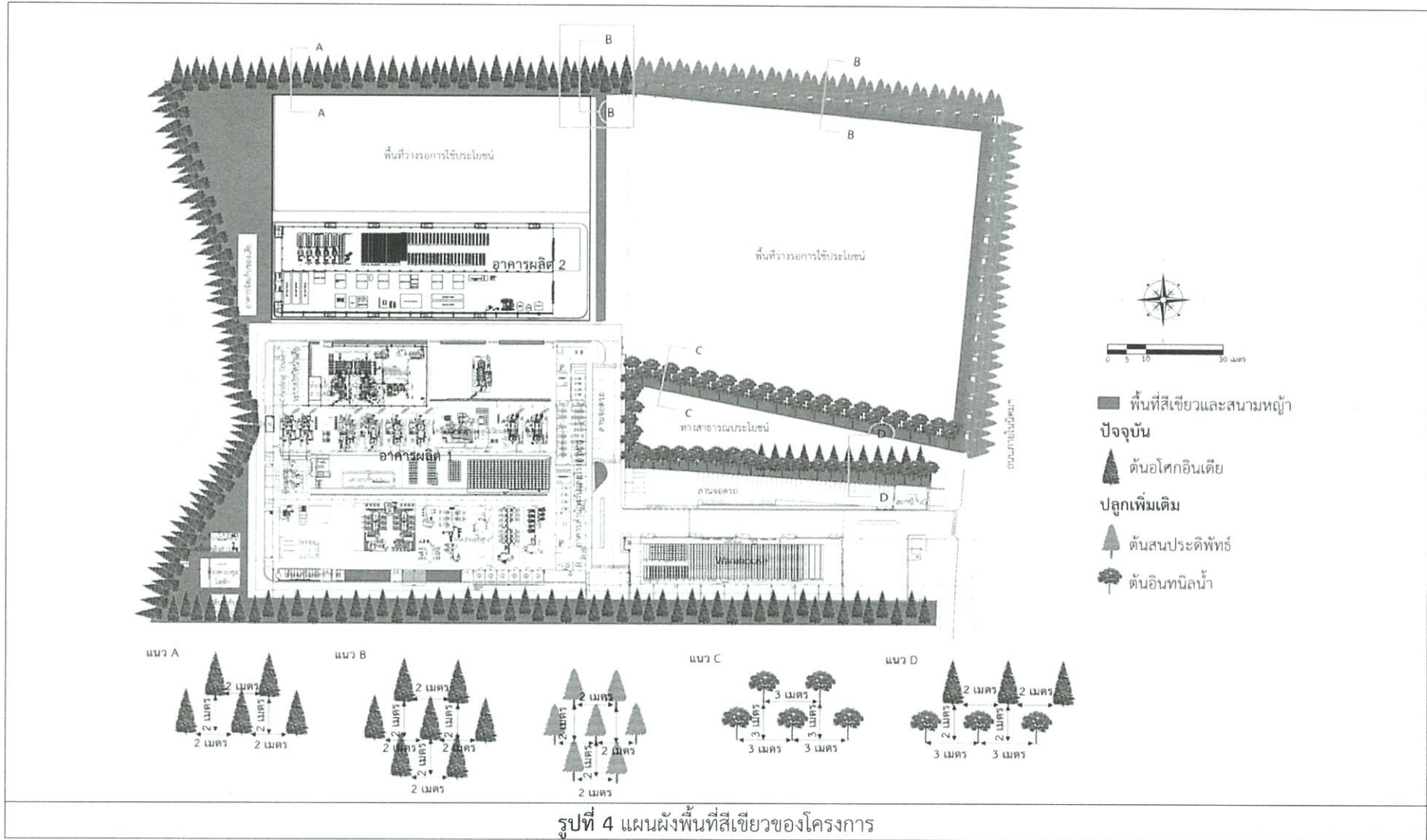
ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ




ลงชื่อ
(นายสุรพจน์ นนทะสุริย)
ผู้อำนวยการ




บริษัท เอลเอส คอนสตรัคชั่น จำกัด



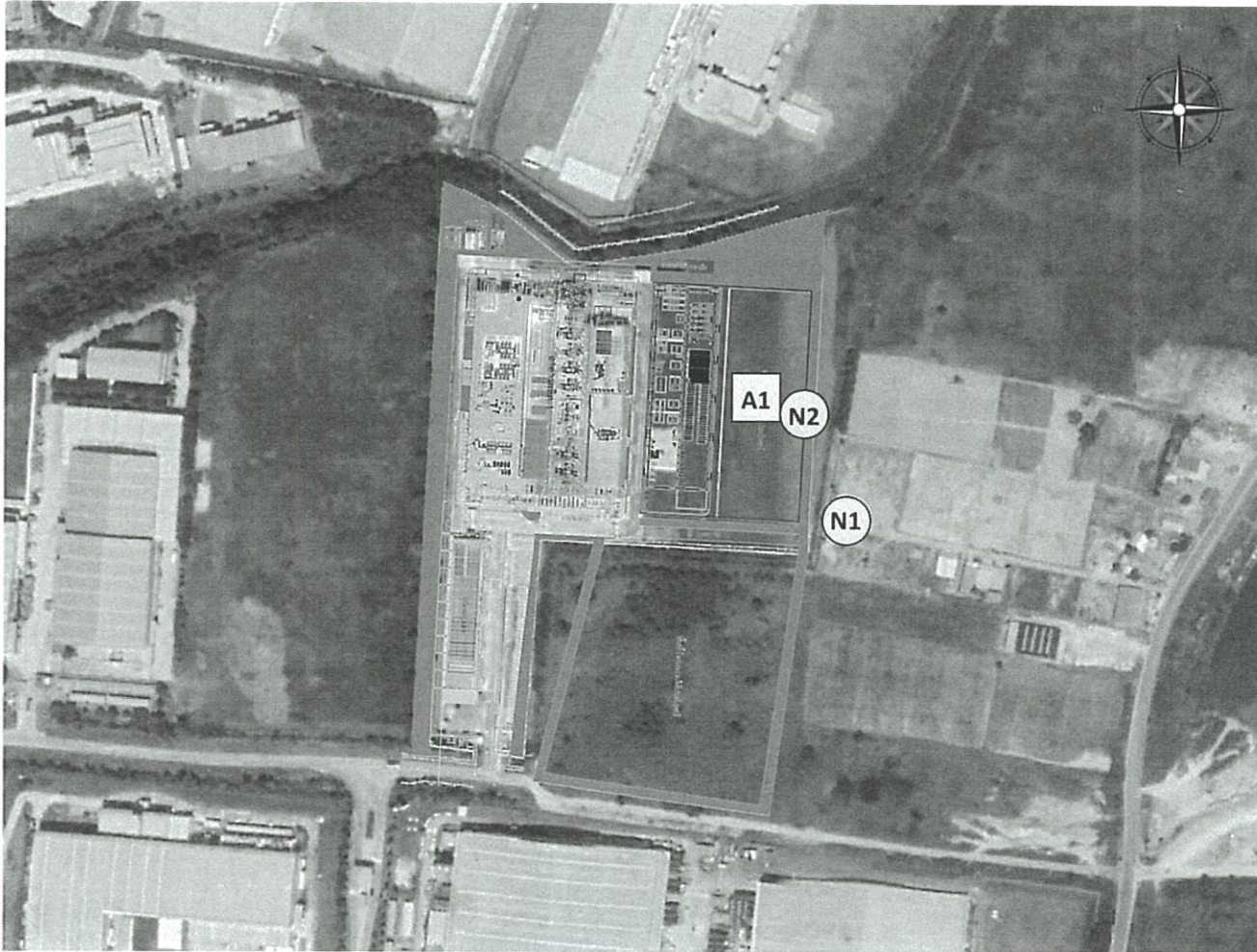
ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 72/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดระดับเสียง

N1 ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร

N2 ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะก่อสร้าง

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

73/78

ลงชื่อ 

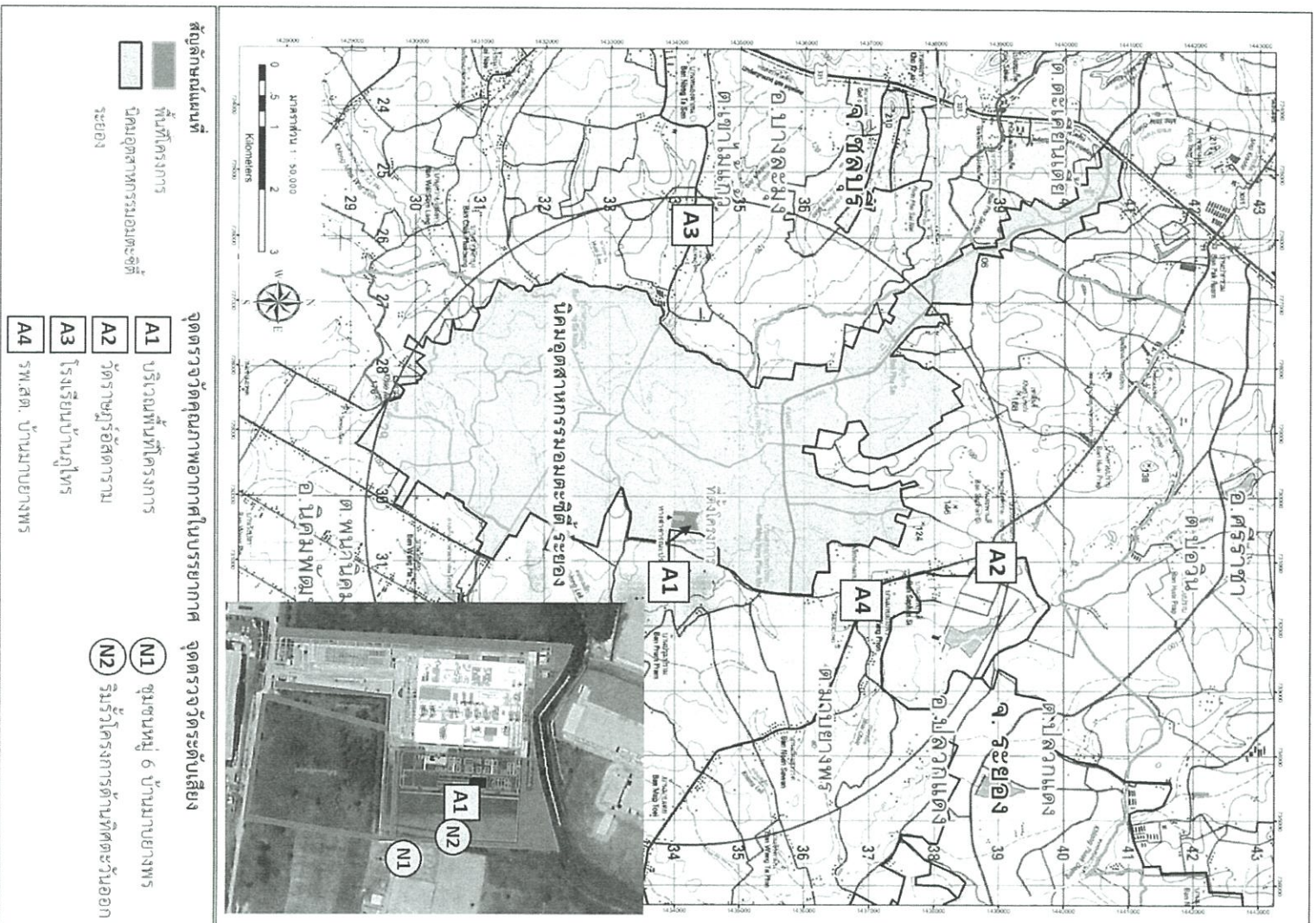
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



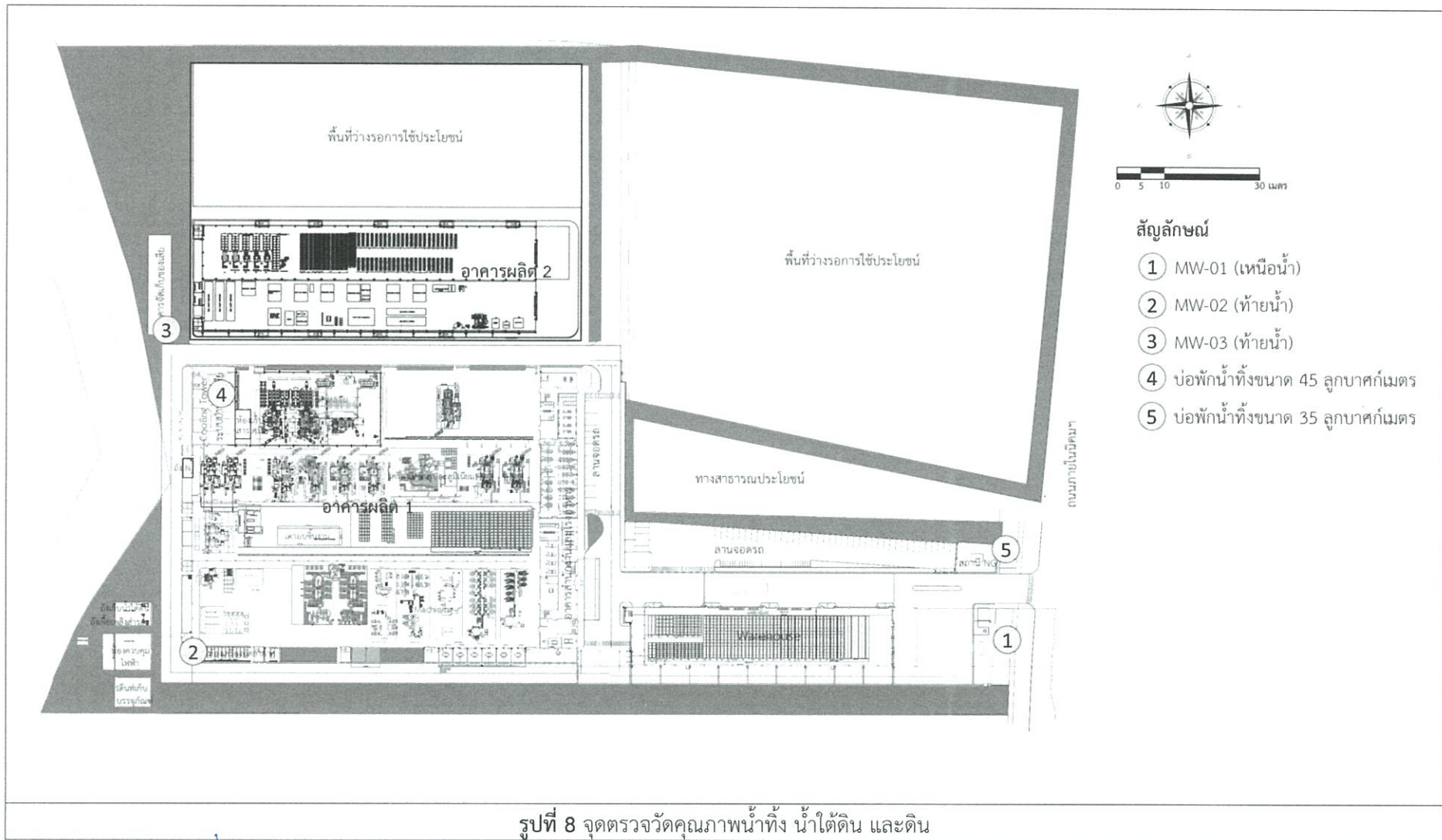
รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะดำเนินการ

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


 74/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นันทนวิเศษกิจ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนัลท์ซันส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


 SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



สัญลักษณ์

- ① MW-01 (เหนือน้ำ)
- ② MW-02 (ท้ายน้ำ)
- ③ MW-03 (ท้ายน้ำ)
- ④ บ่อพักน้ำทั้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร
- ⑤ บ่อพักน้ำทั้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร

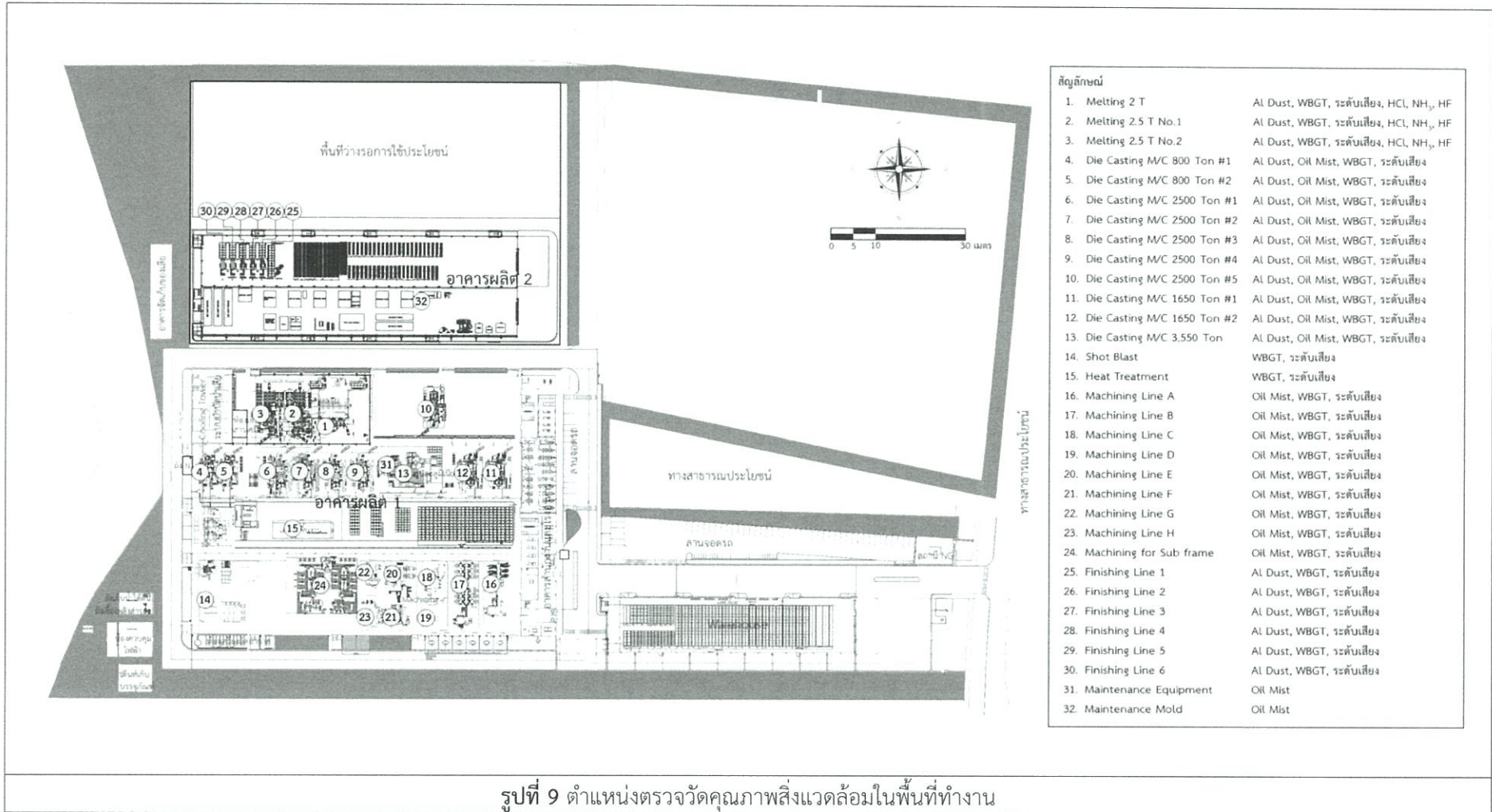
รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง น้ำใต้ดิน และดิน

ลงชื่อ *[Signature]*
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 76/78

ลงชื่อ *[Signature]*
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
 S S CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

77/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด (SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.)



