มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองโพรง อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

ของบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....

(นายอมร อึงสมบูรณ์)

กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด

กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....

(นายกนก เข็มนาค)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2565

ENRICH
CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัทที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองโพรง อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้มปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดภายในโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

創興鋼鐵有限公司 T.S.B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	✶ หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯแล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	✱ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ ตลอดอายุการดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กรณีมีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย หากยังมีประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ 1) วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย มีส่วนร่วมในการกำกับดูแลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการและการชดเชยเยียวยา โดยจัดตั้งคณะกรรมการฯให้แล้วเสร็จก่อนดำเนินการภายใน 30 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	2) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาคราชการมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ก) ตัวแทนภาคประชาชน ไม่รวมผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน คัดเลือกมาจากชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ จำนวนไม่น้อยกว่า 15 คน จาก 15 ชุมชน ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	(1) ตัวแทนจากตำบลหนองโพรง ได้แก่ บ้านระเบาะไผ่ บ้านปรือวาย บ้านโป่งกะพ้อ บ้านวังตะพาบ บ้านหนองสองตอน บ้านหนองมันปลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	(2) ตัวแทนจากตำบลศรีมหาโพธิ ได้แก่ บ้านหนองหอย บ้านสามขา บ้านมาบป่าตอง			
	(3) ตัวแทนจากตำบลกรอกสมบูรณ์ ได้แก่ บ้านวังทะลุ บ้านหนองแสง			
	(4) ตัวแทนจากตำบลหัวหว้า ได้แก่ บ้านหนองระเนตร บ้านปรือวาย บ้านคลองสมบูรณ์ บ้านหนองไฮ			
	(ข) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน เช่น ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดปราจีนบุรี และผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดปราจีนบุรี (จังหวัด อำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ค) ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม การคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ในส่วนของตัวแทนจากภาคประชาชนควรมีการจัดกระบวนการคัดเลือกตัวแทน โดยดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- หน่วยงานท้องถิ่นจัดให้ประชาชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล - หน่วยงานท้องถิ่นแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบ และให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมภายใน 15 วัน นับจากวันที่มีการคัดเลือก - หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน - ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนขององค์การบริหารส่วนตำบลต่อโครงการ หรือคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ก) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ข) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ค) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ง) ดำเนินการไกล่เกลี่ย ร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน จ) พิจารณามาตรการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจระบุข้อกำหนดไว้ ดังนี้ ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน ข) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหา หรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	จ) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ (1) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น (2) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด (3) คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ (4) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน (5) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท (6) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	ฉ) หากมีกรรมการคนใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการคนใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ช) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควรแต่หาก พบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุยยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	ซ) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงนามเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิในการลงมติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	ฌ) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	5) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม องค์ประชุมคณะกรรมการต้องประกอบด้วย คณะกรรมการฯ ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด ทั้งนี้ กำหนดให้มีการประชุมตามวาระปกติอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง หากมีกรณีฉุกเฉินสามารถประชุมได้ตามสถานการณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	6) งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ โครงการจะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	7) โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้น ภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้อง เรียบร้อยแล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

創興鋼鐵有限公司 T.S.B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศจาก Bag house สูง 18 เมตร ให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ * CO ไม่เกิน 200 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 3 กรัม/วินาที * ฝุ่นละอองไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายไม่เกิน 4.98 กรัม/วินาที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานหลอมเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศจากเตาอบ สูง 32 เมตร ให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ กรณีใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิง * NO_x ไม่เกิน 128 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 1.98 กรัม/วินาที กรณีใช้ NG เป็นเชื้อเพลิง * NO_x ไม่เกิน 120.3 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 1.78 กรัม/วินาที กรณีใช้น้ำมันเตากำมะถันต่ำเป็นเชื้อเพลิง * NO_x ไม่เกิน 134 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 2.12 กรัม/วินาที * SO_2 ไม่เกิน 245 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 4.10 กรัม/วินาที *ฝุ่นละออง ไม่เกิน 82 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายไม่เกิน 0.52 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาอบเหล็กของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ติดตั้ง Canopy Hood ทำให้มีพื้นที่ครอบคลุมเตาหลอมได้มากขึ้นเพื่อรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมสู่ระบบบำบัดฝุ่นที่ Bag House ซึ่งทำการติดตั้ง Bag Filter จำนวน 1,120 ถุง ซึ่งมีพื้นที่ในการกรองฝุ่นเพียงพอ	- บริเวณเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อระบายความร้อนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเฉพาะบริเวณเตาหลอม เครื่องหล่อแบบต่อเนื่องและบริเวณแท่นรีดเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- น้ำมันเตาที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงที่เตาอบเหล็กต้องเป็นน้ำมันเตากำมะถันต่ำ มีกำมะถันในเชื้อเพลิงไม่เกินร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนัก หรือควบคุมให้เป็นไปตามประกาศกรมธุรกิจพลังงานหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือมีผลบังคับใช้ในขณะนั้น	- หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	จัดให้มีเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMs) เพื่อตรวจวัด NO_X, SO_X, ฝุ่นละออง และ O_2	- ปล่องเตาอบเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ตรวจสอบระบบ CEMs ของโครงการเป็นประจำ ดังนี้ (1) จัดทำ Test Protocal สำหรับการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs (2) ทดสอบ Relative Accuracy Test Audit (RATA) และ Calibration Drift เพื่อเป็นการตรวจรับระบบ CEMs หลังการติดตั้ง (3) จัดทำ Quality Assurance Plan และ Quarterly Audit (RATA, RAA/CEA) ตาม Appendix F, 40 CFR 60 ของ US.EPA	- ปล่องเตาอบเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ(ต่อ)	- โรงงานต้องเพิ่มการติดตั้งอุปกรณ์ ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการระบายมลพิษออกทางปล่อง ได้แก่ (1) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำมันต่ออากาศ โดยตั้งเงื่อนไขในการควบคุมอัตราส่วนให้เหมาะสม (2) ติดตั้งออกซิเจนเซนเซอร์ (Oxygen Sensor) เพื่อควบคุมอัตราส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิงให้เหมาะสม โดยควบคุมปริมาณออกซิเจนในไอเสียให้อยู่ระหว่าง 5 - 7 %	- ปล่องเตาอบเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีแผนบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ รวมถึงเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMs) ซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งาน หรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์เป็นตัวกำหนด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในกรณีที่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องเกินค่าที่กำหนด หรือค่าควบคุม ต้องจดบันทึกจำนวนครั้งและระยะเวลาที่การระบายสารมลพิษทางอากาศเกินค่าที่กำหนด พร้อมกับวิเคราะห์หาสาเหตุและจัดทำแผนป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- อบรมหรือจัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ มีหน้าที่รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษา ระบบบำบัดฝุ่นและถุงกรองเป็นประจำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด 創興鋼鐵有限公司 T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบการทำงานของ screw ลำเลียง และ Rotary Valve ต่างๆ ให้มีประสิทธิภาพในการทำงานอยู่เสมอ	- ที่ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ตรวจสอบการทำงานของ ระบบสัญญาณเตือนต่างๆเพื่อป้องกันไม่ให้อุณหภูมิเข้าถุงกรองเกิน 150 องศาเซลเซียส	- ที่ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมเตาหลอมทุกครั้งที่ดำเนินการ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดเตรียมถุงกรองสำรองไว้ 1 ชุดและเมื่อครบกำหนดอายุการใช้งานต้องดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองทั้งชุด	- ที่ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในกรณีที่ระบบรวบรวมและบำบัดฝุ่นขัดข้อง โครงการจะต้องหยุดการผลิตทันที และรีบทำการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน(Preventive maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
2. คุณภาพน้ำผิวดิน	**โรงงานหลอมเหล็ก**			
	- จัดให้มีบ่อตกตะกอนและบ่อดักไขมันใต้แท่นเครื่องหล่อเพื่อทำการบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงขั้นแรกก่อนส่งเข้าสู่บ่อตกตะกอนด้านนอก	- บริเวณเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยตรง เพื่อทำการตกตะกอนตะกรันเหล็ก ก่อนส่งน้ำหล่อเย็นเข้าสู่ระบบแยกน้ำ-น้ำมัน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีระบบแยกน้ำ-น้ำมันเพื่อบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรง ที่มาจากเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง ก่อนระบายไปยังบ่อน้ำดาดคอนกรีตและเข้าสู่หอหล่อเย็นหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อ/รางพักน้ำหล่อเย็นทางอ้อมจากส่วนโรงงานหลอมเหล็กและสูบขึ้นสู่หอหล่อเย็นเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม.และหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน			
	จัดให้มีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอน และแยกน้ำ-น้ำมัน เพื่อรับน้ำจากระบบหล่อเย็นลูกรีด และน้ำจากการฉีดล้าง Scale จำนวน 1 บ่อ	- ส่วนหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอนและแยกน้ำ-น้ำมัน ในบริเวณแท่นลดอุณหภูมิจำนวน 1 บ่อ	- ส่วนหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- สร้างคันกั้นคอนกรีตโดยรอบถังกักเก็บ ที่สามารถกักเก็บน้ำมันเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน บริเวณถังกักเก็บ ตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยถังเก็บน้ำมันเตา 2 ถังมีขนาดเท่ากัน คือความจุ 20,000 ลิตร หรือ 20 ลูกบาศก์เมตร	- ถังเก็บน้ำมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	การจัดการน้ำเสียของโครงการ			
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกำจัดบีโอดีได้ร้อยละ 88 เพื่อให้สามารถรับน้ำเสียจากพนักงานที่จะเกิดขึ้นในปริมาณสูงสุด 70.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว นำกลับมาหมุนเวียนใช้ในการหล่อเย็นในโครงการโดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- จัดให้มีการสูบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียไปกำจัด โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีบ่อดักไขมันที่โรงอาหารของโรงงานและต้องตักคราบไขมันทิ้งทุกเดือน โดยรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดและรอส่งให้ อบต.หนองโพรง กำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีบ่อดักตะกอน และ Oil Separator และรางรวบรวมน้ำปนเปื้อนที่บริเวณอาคารซ่อมบำรุงและลานเก็บกองเศษเหล็ก โดยน้ำมันและไขมันจะถูกรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร เพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายน้ำและบ่อดักไขมัน บริเวณบ้านพักพนักงานและตักคราบไขมันทิ้ง โดยรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดและรอส่งให้ อบต.หนองโพรง กำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลบ่อดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ ดังนี้ (1) ต้องติดตั้งตะแกรงดักขยะก่อนเข้าบ่อดักไขมัน (2) ต้องไม่ทะลวงหรือแทงผลักให้ขยะเข้าไปในบ่อดักไขมัน (3) ต้องไม่เอาตะแกรงดักขยะออก (4) ต้องหมั่นโกยเศษขยะออกสม่ำเสมอ (5) ต้องหมั่นตักไขมันออกจากบ่อดักไขมัน (6) หมั่นตรวจดูท่อระบายน้ำที่รับน้ำจากบ่อดักไขมันหากมีไขมันอยู่เป็นคราบต้องตักไขมันออกจากบ่อดักถี่ขึ้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอัมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL Co., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- จัดให้มีการจัดการกากไขมัน จากบ่อดักไขมันอย่างถูกวิธี	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีวัสดุซับน้ำมันบริเวณอาคารซ่อมบำรุง เพื่อใช้ในกรณีน้ำมันหกรั่วไหล แล้วนำไปจัดเก็บในภาชนะอย่างมิดชิด เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดทำรางรับน้ำโดยรอบพื้นที่เก็บกองเหล็ก และมีบ่อดักไขมัน และรวบรวมน้ำที่มีการปนเปื้อนของตะกอน และน้ำมันเหล่านี้ ลงสู่บ่อดักตะกอนและบ่อดักไขมัน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- บริเวณพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน จัดทำรางรับน้ำและบ่อดักไขมันไว้ในพื้นที่	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีวัสดุซับน้ำมันใกล้กับพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน	- พื้นที่กักเก็บน้ำมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน ซึ่งเป็นบ่อเก็บน้ำดิบของโครงการ 2 บ่อดังนี้ 1) บ่อน้ำที่ 1 ความจุ 100,000 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อน้ำที่ 2 ความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- กำหนดการขุดลอกท่อและรางระบายน้ำในโครงการทุกปี โดยให้ทำการตรวจสอบท่อและรางระบายน้ำทุก 3 เดือน หากพบว่ามีการตื้นเขินให้ทำการขุดลอกท่อได้ทันที	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
4. เสียง	- กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง สำหรับในโรงงานหลอมเหล็ก ได้แก่ บริเวณกองเศษเหล็ก บริเวณหน้าเตาหลอม สำหรับในบริเวณอาคารผลิตเหล็กรีดร้อน ได้แก่ บริเวณแท่นตัดเหล็กและบริเวณลานเก็บกองเหล็กรูปพรรณ	- บริเวณเตาหลอม บริเวณกองเศษเหล็ก เตรียมเข้าหลอม บริเวณตัดและมัดเหล็กรูปพรรณ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ทำ Buffer zone โดยปลูกต้นไม้รอบโครงการ ตลอดแนวรั้วปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ สนประดิพัทธ์อโศกอินเดีย โดยเฉพาะริมรั้วด้านใต้ที่ติดกับบ้านชาวบ้าน 1 หลังจะทำการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ติด Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่ปล่องของ Bag Filter	- ที่ Stack ของ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี.
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจตรา/ดูแล ระบบเก็บเสียง (silencer) ที่ปล่องระบายอากาศจาก Bag Filter เพื่อควบคุมในการทำงานให้ลดระดับเสียงไม่เกิน 75 เดซิเบล(เอ)	- บริเวณ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	เหล็กกล้า จำกัด
	- กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาและมีการซ่อมบำรุงตามตารางเวลาการบำรุง (Preventive maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของโรงงาน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	- ติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ทำ Buffer zone โดยปลูกต้นไม้รอบโครงการ ตลอดแนวรั้วปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ สนประดิพัทธ์ อโศกอินเดีย โดยเฉพาะริมรั้วด้านใต้ที่ติดกับบ้านชาวบ้าน 1 หลังจะทำการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ติด Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่ปล่องของ Bag Filter	- ที่ Stack ของ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงริมรั้วมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าสูงเกินเกณฑ์ที่กำหนด ต้องดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขทันที	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour line) ในบริเวณพื้นที่การผลิตเพื่อทราบเขตที่มีเสียงดัง แต่ละระดับ และขีดวงรัศมีรอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) เพื่อควบคุมให้พนักงานที่ต้องทำงานในเขตเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำกัดเวลาสัมผัสเสียงดัง ทั้งในส่วนของโรงหลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ภายพื้นที่ผลิตโรงงานหลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน รวมพื้นที่ตั้ง Blower ของ Bag House	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังซึ่งต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้นเช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบเสียง เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงต่อไปนี้ ไม่สัมผัสเสียงดังในระยะเวลานานเกินกว่าที่กำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดังนี้ ● ระยะเวลาการทำงาน 8 ชม.ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ● ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 ชั่วโมง 5 นาที ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 84 เดซิเบล(เอ) ● ระยะเวลาการทำงาน 10 ชั่วโมง 5 นาทีขึ้นไป แต่ไม่เกิน 12 ชั่วโมง 42 นาที ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 83 เดซิเบล(เอ)	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อให้พนักงานเห็นความสำคัญของการป้องกันและหาวิธีการป้องกัน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- กำหนดมาตรการที่เข้มงวดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดเตรียมห้องพักที่กันเสียงเพื่อให้พนักงานเข้าไปพักหลบเสียงดัง ขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม หรือบริเวณที่มีเสียงดังในหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมและการขนส่ง	- ติดตั้งเครื่องหมายจราจรแสดงเส้นทางเข้าออกพื้นที่โครงการให้ชัดเจน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- โครงการต้องติดตั้งเครื่องหมายจราจรให้ชัดเจน ได้แก่ (1) ป้ายจำกัดความเร็วรถในโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กม./ชม. ติดตั้งในถนนโครงการทุกระยะ 300 เมตร (2) ป้ายแสดงรถวิ่งสวนทาง ติดตั้งช่วงต้นทางของถนนในโครงการ (หลังจากผ่านด่านชั่งน้ำหนักรถบรรทุก) (3) ป้ายที่จอดรถผู้มาติดต่อ ที่จอดรถพนักงาน ที่จอดรถบรรทุกรับส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ ติดตั้งด้านหน้าบริเวณที่จอดรถ (4) ป้ายเตือนทางแยก รูปแบบป้ายจราจรที่โครงการต้องติดตั้ง มีดังนี้ 	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ห้ามรถบรรทุกที่มาซื้อขายสินค้ากับโครงการจอดรถบริเวณไหล่ทางของทางหลวง 304 โดยโครงการต้องจัดเจ้าหน้าที่ดูแลและแจ้งให้รถบรรทุกวัตถุดิบเข้าจอดในที่ที่จัดไว้ให้ - กำกับดูแลการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามกฎระเบียบของทางราชการและปฏิบัติตาม Safety Data Sheet	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- โครงการต้องจัดให้มีที่จอดรถภายในโครงการอย่างเป็นสัดส่วน โดยจัดให้มีที่จอดรถยนต์สำหรับพนักงาน สำหรับผู้มาติดต่อ สำหรับการมาขายวัตถุดิบและสำหรับผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)	**ข้อควรปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกที่ขนเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ออกนอกโครงการ** ● พนักงานขับรถบรรทุกทุกคันต้องใช้ความเร็วในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ● รถบรรทุกที่มารับผลิตภัณฑ์ ต้องจอดรอในพื้นที่จอดรถบรรทุกที่ทางโครงการจัดไว้ให้เพื่อรอลำดับการเข้ารับผลิตภัณฑ์ (ในกรณีที่รถบรรทุกมาพร้อมกัน) ● ให้ขับรถบรรทุกมารับเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ที่โกดังสินค้าตามบริเวณที่กำหนด โดยจะมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในการกำหนดจุดรับสินค้า ● เมื่อเหล็กถูกยกและเคลื่อนย้ายโดยเครน มาวางบนส่วนบรรทุกของรถเป็นที่เรียบร้อยแล้วให้พนักงานขับรถบรรทุกและเจ้าหน้าที่ที่มารับสินค้าตรวจสอบการผูกมัดเหล็กกับส่วนบรรทุกให้แน่นหนาในทุกจุด ● ตรวจสอบว่าการบรรทุกเหล็กและเหล็กรูปพรรณเป็นไปตามข้อกำหนดการบรรทุก พระราชบัญญัติการจราจรทางบก พ.ศ. 2522 ได้แก่ ไม่มีส่วนใดของเหล็กยื่นล้ำออกมาเกินความกว้างของรถ ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.0 เมตร จากพื้นทาง ยกเว้นรถมีความกว้างมากกว่า 2.30 เมตร ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.80 เมตรจากพื้นทาง ● ก่อนออกจากโรงงานต้องคลุมผลิตภัณฑ์ด้วยผ้าใบให้มิดชิด ● ขับรถออกจากจุดรับสินค้าอย่างช้าๆ เพื่อชั่งตรวจดูน้ำหนักรถให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดก่อนที่จะออกจากโรงงาน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)	- ทั้งนี้โครงการต้องนำข้อควรปฏิบัติดังกล่าวข้างต้น จัดทำเป็นคู่มือแจกให้กับรถบรรทุกที่มารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน โดยจัดวางคู่มือไว้ที่บริเวณหน้าป้อมยามและทุกครั้งที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแลกบัตรผ่านเข้าออกและจัดทำใบอนุญาตเข้าโรงงาน ให้ทำการแจกข้อปฏิบัติดังกล่าวทุกครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ออกจากโครงการไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด ดังนี้ ● รถบรรทุก 6 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 15 ตัน ● รถบรรทุก 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 25 ตัน ● รถบรรทุก 12 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 30 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 26 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 14 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 35 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 18 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 45 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 22 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน ● รถพ่วง 18 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 47 ตัน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	● รถพ่วง 20 ล้อขึ้นไป น้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน (ในกรณีที่ทางกรมการขนส่งทางบกมีการออกประกาศเปลี่ยนแปลงน้ำหนักรถบรรทุก ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายที่เป็นปัจจุบัน)	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด ได้แก่ การให้รถบรรทุกเข้าจอดในที่ที่กำหนด การแจกคู่มือปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกที่มาส่งวัตถุดิบ และมารับผลิตภัณฑ์	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	- ทำการคัดแยกขยะมูลฝอยพร้อมจัดให้มีถังรับขยะมูลฝอยตามประเภทที่คัดแยกได้แก่ ขยะที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ (Recycle waste) ขยะเปียก เช่น เศษอาหาร ขยะแห้งทั่วไปที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ขยะอันตราย เช่น เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน หลอดไฟ เป็นต้น - ขยะมูลฝอยทั่วไป ที่ไม่สามารถขายได้ ส่งให้อบต.หนองโพรงรับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีอาคารเก็บของเสีย เป็นอาคารมีผนังทั้ง 3 ด้าน ด้านหน้าเป็นประตูปิดมีหลังคา มีช่องระบายอากาศโดยแบ่งเป็น 4 ห้อง ขนาด 4X12X2.2 เมตรสำหรับเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป กากของเสียที่ขายได้ กากของเสียอันตรายและห้องเก็บถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว - กากของเสียอันตรายและถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีถังขนาด 200 ลิตรที่มีฝาปิดมิดชิดไว้บรรจุคราบน้ำมันและน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วและนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย รอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ	- ภายในโครงการและอาคารเก็บกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ฝุ่นจาก Bag Filter ปริมาณ 1,838 ตัน/ปี ให้ทำการรวบรวมใส่ถุงและทำการปิดปากถุง และเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่ปิดล้อมบริเวณ Bag House เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ที่ Bag Filter	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- กากขี้เหล็ก (slag) ปริมาณ 24,573.3 ตัน/ปี ให้รวบรวมที่ลานเก็บกอง เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ลานเก็บกอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

T.S.B STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- เศษเหล็ก ปริมาณ 23,462 ตัน/ปี (จากโรงหลอม1,000 ตัน/ปีและจากโรงรีด 22,462 ตัน/ปี) นำกลับมาใช้ในกระบวนการหลอมใหม่และผงเหล็ก (Scale) ปริมาณ 3,175 ตัน/ปี (จากโรงหลอม1,665 ตัน/ปีและจากโรงรีด 1,510 ตัน/ปี) ส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- อาคารเก็บกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ถุงกรองที่หมดอายุการใช้งาน 1,120 ถุง/ปี ส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ	- โรงเก็บฝุ่น	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- อิฐทนไฟจากหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อนเปลี่ยนทั้งหมดทุก 10 ปี ปริมาณ 70 ตัน ต้องส่งกลับบริษัทผู้ผลิตหรือส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการทุกครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ให้แยกกากของเสียจากสำนักงาน (Domestic waste) ออกเป็นของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายและจดบันทึกปริมาณรวมของของเสียแต่ละประเภทว่ามีปริมาณเท่าไรต่อปี เพื่อสามารถใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการจัดการกากของเสียของโครงการแต่ละปี	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ให้แนบใบรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯทุกครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ตะกอนที่ได้จากการขุดลอกรางระบายน้ำ ให้รวบรวมใส่ถังปิดมิดชิดและส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีที่ตรวจพบโลหะหนัก) ถ้าตรวจไม่พบโลหะหนักให้ส่งกำจัดโดย อบต.หนองโพรง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่งและการกำจัดที่ปลายทางทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้งและทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทพร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม				
7.1 การจัดหาแรงงาน	- พิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- พิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ ตำบลกรอกสมบูรณ์ และตำบลหัวหว้า เข้าทำงานเป็นลำดับแรก โดยประกาศรับสมัครแรงงาน/พนักงานผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่นและกำนัน ผู้ใหญ่บ้านล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือนก่อนการเปิดรับสมัครแรงงาน	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม	- นำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจ วางแผนประจำปีและดำเนินตามแผนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและสังคมโดยรอบโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆกับชุมชนใกล้เคียง เช่น การมอบทุนการศึกษา การเลี้ยงอาหารกลางวันเด็ก การเข้าร่วมประเพณีต่างๆในท้องถิ่น งานกีฬางานทอดกฐิน เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- เข้าร่วมประชุมกับกลุ่มต่างๆ เช่น หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่อการปรับปรุงและพัฒนาระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- สนับสนุนงบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ครอบคลุมทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณีท้องถิ่น	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) **7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ)**	- หากมีการดำเนินการใด ๆ ที่อาจทำให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ เช่น การเกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลากลางคืน จะต้องแจ้งให้ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบทราบโดยทั่วถึงกัน	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- เข้าพบผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการในพื้นที่เพื่อรับฟังและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบและแนวทางป้องกันแก้ไข	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ปลูกต้นไม้รอบรั้วโรงงาน ด้วยไม้ทรงสูง เป็นแถวหนาที่ช่วยบังตาและบังลม เช่น อโศกอินเดีย สนประดิพัทธ์ ฯลฯ และไม้พุ่ม เพื่อลดมลพิษทางอากาศ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- อำนวยความสะดวกให้ตัวแทนของชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบ กิจกรรมการดำเนินงานของโครงการโดยพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบในระดับอำเภอ หรือตำบลหรือในระดับหมู่บ้านหมุนเวียนตามวาระที่กำหนด	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ส่งเสริมการเพิ่มศักยภาพคนในท้องถิ่นให้มีความรู้ความสามารถโดยสนับสนุนทุนการศึกษากับสถาบันการศึกษาในพื้นที่ ตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- หากประชาชนได้รับผลกระทบ/ความเสียหายจากโครงการ ประชาชนต้องได้รับการชดเชยความเสียหายที่เป็นธรรมโดยกลไกที่เน้นกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและกำหนดให้คณะกรรมการไตรภาคีเข้ามาช่วยดำเนินงาน	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- เปิดโอกาสให้มีการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมตอบข้อซักถามเพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องในการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 7.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนดังกล่าวพร้อมการสรุปผลการดำเนินการทุกครั้ง เพื่อใช้ทบทวนการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ มาจัดทำแผนงานประจำปีและดำเนินการตามแผน อาทิ ● การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ การจัดทำนิทรรศการแสดงผลงานให้แก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม ● การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น ➢ เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือสร้างความวิตกกังวลโดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างไปจากการดำเนินการปกติ ➢ การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน เพื่อรับฟังข้อมูล ข้อเสนอแนะจากชุมชนเพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ติดตั้ง LED Billboard หน้าโรงงาน เพื่อแสดงข้อมูลการระบายมลสารที่ตรวจวัดจากระบบ CEMs	- หน้าโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอัมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) **7.4 การจัดการเรื่องร้องเรียน**	- จัดให้มีช่องทางการร้องเรียนได้แก่ องค์กรปกครองท้องถิ่น ผู้นำชุมชนในหมู่บ้าน อำเภอศรีมหาโพธิ์และร้องเรียนต่อเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี เหล็กกล้า จำกัด) โดยตรง - จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและให้ข้อมูลข่าวสารโครงการ ณ สำนักงานโครงการ - จัดให้มีแบบฟอร์มข้อร้องเรียน ในกรณีที่มีการร้องเรียน ทางเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด) ต้องตรวจสอบและหาทางแก้ไขทันทีหากพบว่าเป็นจริงตามที่ร้องเรียน และแจ้งกลับให้ชุมชนทราบถึงข้อเท็จจริงและการแก้ไขปัญหาโดยทันที ตามผังการจัดการเรื่องร้องเรียน (**รูปที่ 1**) - แจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ดำเนินการ ทราบถึงช่องทางการร้องเรียนและมาตรการจัดการเรื่องร้องเรียน โดยแจ้งผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่นและผู้นำชุมชน ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัดและอำเภอศรีมหาโพธิ
7.5 มาตรการส่งเสริมคุณภาพชีวิตของประชาชน	- สนับสนุนร้านค้าและบริการต่างๆ ในท้องถิ่น เช่น ร้านขายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง ห้องเช่า ร้านขายอาหารและสิ่งของเพื่อการอุปโภค ฯลฯ ตามความเหมาะสม - ให้การสนับสนุนการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนใกล้เคียงและเข้าไปมีส่วนร่วมในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ของชุมชน ตามความเหมาะสม	- ชุมชนรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด - บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข 8.1 การส่งเสริมด้านสุขภาพ	- จัดกิจกรรมส่งเสริมโภชนาการ เช่น ติดป้ายส่งเสริมการบริโภคอาหารให้ถูกหลักโภชนาการ รับประทานอาหารครบ 5 หมู่และหลากหลาย รับประทานผักผลไม้เป็นประจำ จัดให้มีกิจกรรมในการสร้างแรงจูงใจในการลดน้ำหนักสำหรับพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพว่าเป็นโรคอ้วน เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดกิจกรรมส่งเสริมการออกกำลังกาย เช่น ติดป้ายรณรงค์ให้ออกกำลังกายอย่างน้อย 30 นาทีต่อวัน 3 วันต่อสัปดาห์ โดยติดป้ายรณรงค์ไว้ที่สนามฟุตซอลของโครงการ และที่นั่งพักทานกลางวันของพนักงาน จัดสิ่งแวดล้อมให้เอื้อต่อการออกกำลังกาย และจัดสถานที่ รูปแบบการออกกำลังกายที่เหมาะสม ผู้บริหารควรเป็นแบบอย่างในการออกกำลังกาย เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
8.2 การสุขาภิบาลอาหาร/ สถานที่	- ติดป้ายรณรงค์บริเวณพื้นที่นั่งพักรับประทานอาหาร เช่น กินร้อน ช้อนกลาง การล้างมือที่ถูกวิธี (ก่อนและหลังรับประทานอาหาร) เป็นต้น - ที่นั่งพักรับประทานอาหารต้องสะอาด เป็นระเบียบ มีการระบายอากาศที่ดี จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันแมลงที่เป็นพาหะของโรค	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
8.3 การตรวจสุขภาพ	- โครงการต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบล่วงหน้าถึงกำหนดวันตรวจสุขภาพไม่น้อยกว่า 3 วัน เช่น ประกาศผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ และต้องจัดให้ผู้ที่ไม่ได้รับการตรวจสุขภาพเข้ารับการตรวจสุขภาพให้ครบ และต้องแจ้งผลการตรวจสุขภาพแก่พนักงานทุกคน โดยเฉพาะผู้ที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ เช่น สมรรถภาพการได้ยิน น้ำตาลในเลือดสูง เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจสุขภาพ (ต่อ)	- โครงการต้องเลือกสถานพยาบาลหรือศูนย์ตรวจสุขภาพที่ดำเนินการโดยแพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
8.4 การแจ้งสิทธิประกันสังคม	- โครงการต้องแจ้งสิทธิให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตนได้รับทราบ ในการขอรับเงินทดแทน ต่อสำนักงานประกันสังคมจังหวัดปราจีนบุรี กรณีลูกจ้างมีการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการปฏิบัติงาน หรือเกิดการบาดเจ็บสูญเสียอื่นๆจากการปฏิบัติงาน - ฝ่ายบุคคลของโครงการต้องอำนวยความสะดวกในการยื่นเอกสารแบบแจ้งการประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย และคำร้องขอรับเงินทดแทน ตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537 (กท.16) ให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
8.5 สถานบริการสาธารณสุข	- ประสานงานกับสถานพยาบาลต่างๆ ในพื้นที่ เพื่อรองรับผู้ป่วยและเตรียมความพร้อมในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินของโครงการ - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป	- โครงการต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ)	- โครงการต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- โครงการต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ..2554	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อให้บริหารด้านความปลอดภัยรวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการกำหนดเป็นนโยบายและแจกจ่ายให้พนักงานทุกคนทราบ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ประจำปีและนำผลจากรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ ว่ากิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง นำมาจัดอบรมเพิ่มเติมเพื่อลดความเสี่ยงการเกิดซ้ำ โดยทำการอบรมทั้งหัวหน้างานและพนักงาน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear Plug หมวกนิรภัย รองเท้าหัวเหล็ก (safety shoe) ถุงมือป้องกันความร้อน เป็นต้นอย่างเพียงพอ ติดตั้งป้ายเตือนการใช้ PPE ให้ครอบคลุมทุกภาษาของคนงานในโรงงาน รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหรือสร้างแรงจูงใจให้พนักงานสวมใส่ PPE	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ)	- โครงการต้องกำหนดให้หัวหน้างานในแต่ละส่วนการผลิต ต้องจัดให้มีการสนทนาความปลอดภัย “safety Talk” ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อเน้น ย้ำ เตือน การปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยเพื่อไม่ให้มีอุบัติเหตุในแต่ละกะของการทำงาน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE อาการเจ็บป่วย หรือสิ่งผิดปกติอื่นๆ ของพนักงานด้วยทุกครั้ง และควบคุมดูแลไม่ให้มีการปฏิบัติงานผิดหน้าที่อันอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- โครงการต้องทบทวนรายงานการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวนอุบัติเหตุ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อค้นหาจุด/ข้อบกพร่องในการบริหารจัดการ เพื่อนำมาปรับปรุงมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานอย่างตรงจุดและมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัย	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- โครงการต้องมีการสื่อสารผลของการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นให้พนักงาน/ลูกจ้างในโรงงานได้รับทราบ เพื่อหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานหรือพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึ่งสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุในขณะดำเนินการผลิต (**รูปที่ 2**)	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระหว่างการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง เช่น อบต.หนองโพรง สถานีตำรวจในพื้นที่ หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety zone) และเขตอันตรายซึ่งพนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในเขตอันตรายต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอนุญาตให้เฉพาะเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- บำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักรทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยมีการตรวจเช็คสัปดาห์ละ 1 ครั้ง นอกเหนือจากการบำรุงรักษาเครื่องจักรขนาดใหญ่	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้ทุกพื้นที่ในโรงงานมีแสงสว่างให้เพียงพอตามกฎหมาย และติดอุปกรณ์กันกระแทกสำหรับเครื่องจักรที่มีเหลี่ยมมุมเพื่อลดอันตรายจากการชน	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ	- ในการขนส่งอิฐทนไฟต้องบรรจุอยู่ในภาชนะหรือถุงที่ปิดสนิทและต้องใช้ผ้าใบคลุมให้มิดชิด เวลานำไปใช้ต้องพ่นน้ำเพื่อให้ทรายมีความชื้น ลดปริมาณการฟุ้งกระจายของฝุ่นซิลิกา - ติดตั้งระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (local exhaust ventilation) เป็นต้น เพื่อลดความเข้มข้นของปริมาณฝุ่น - ต้องใส่หน้ากากกันฝุ่นที่สามารถกรองฝุ่นขนาดเล็กได้ และได้รับการรับรองมาตรฐานจาก OSHA หรือ NIOSH ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ ความเข้มข้นของฝุ่นซิลิกาในบริเวณปฏิบัติงาน ดังนี้ 1) สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 0.5 mg/m3 : ให้ใช้อุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจประเภททำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) แบบ Half-mask หรือ Dusk-mask โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 10 หรือ APF = 25 2) สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 1.25 mg/m3 : ให้ใช้อุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจประเภททำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) แบบ Half-mask โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 50	- บริเวณเตาอบเหล็ก - บริเวณเตาอบเหล็ก	- ช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ - ช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด - บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ (ต่อ)	- เปลี่ยนเครื่องแต่งกายและอาบน้ำชำระร่างกายเมื่อเสร็จงาน ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน ล้างมือและใบหน้าก่อนการรับประทานอาหารหรือดื่มน้ำ	- ภายในโครงการ	- ช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในกรณีที่การเปลี่ยนอิฐทนไฟดำเนินการโดย Supplier ทางโครงการต้องควบคุมให้เจ้าหน้าที่ของ Supplier ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจอย่างเคร่งครัด	- บริเวณเตาอบเหล็ก	- ช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ทำการตรวจสมรรถภาพปอด และ เอ็กซเรย์ปอด โดยเฉพาะกับผู้ที่ปฏิบัติงานกับซิลิกาโดยตรงทั้งก่อนรับเข้าทำงาน และระหว่างปีของการทำงาน หากพบว่าเริ่มมีอาการของโรคปอด ให้เปลี่ยนหน้าที่การทำงาน และต้องเข้มงวดใน PPE และปรับปรุงระบบระบายอากาศให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
9.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุอันตราย	โครงการต้องปฏิบัติตามแบบประเมินการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กที่โรงงานไม่รับซื้อ ได้แก่ ลวดหรือสลิงที่ไม่ได้ตัดหรือมัด โช๊คอัพหรือถังแก๊สที่ไม่ได้เอาน้ำมันออกหรือตัดมา ภาชนะบรรจุวัตถุมีพิษ วัตถุระเบิดที่มีดินปืนบรรจุอยู่ตะกรัน และที่มีการปนเปื้อนสารที่ก่อให้เกิดกัมมันตรังรังสีทุกชนิด วัสดุอื่นๆที่ไม่ใช่เหล็ก และเศษเหล็กต้องไม่เป็นสนิมจนผุกร่อน เป็นต้น หากตรวจพบว่ามีวัตถุที่เป็นข้อห้าม ให้ทำการคัดแยกวัตถุดังกล่าวออก ก่อนนำวัตถุดิบไปที่ลานกองวัตถุดิบ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุอันตราย (ต่อ)	- โครงการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการป้องกันสารกัมมันตรังสี ที่จะปนเปื้อนมาในวัตถุดิบ ดังนี้ (1) รถขนส่งวัตถุดิบทุกคันต้องผ่านเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีชนิด Gateway Monitor ที่ติดตั้งตรงด่านชั่งน้ำหนัก โดยตั้งค่าการวัดให้มีค่าสูงกว่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในอากาศ ในกรณีที่ไม่พบการปนเปื้อน ให้ปฏิบัติตามการตรวจรับวัตถุดิบต่อไป (2) กรณีที่ตรวจพบสารกัมมันตรังสี ให้รถบรรทุกคันดังกล่าว มาจอดในบริเวณที่โครงการเตรียมไว้ ทำการปิดล้อมโดยให้มีระยะห่างอย่างน้อยประมาณ 30 เมตร พร้อมติดป้ายเตือน เช่น ป้ายสัญลักษณ์ใบพัด 3 แฉก, ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง เป็นต้น ห้ามผู้ปฏิบัติงานแตะต้องวัตถุใดๆ เป็นอันขาด แล้วให้แจ้งไปยังเจ้าหน้าที่กลุ่มเตรียมความพร้อม (กตฉ.) สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เพื่อเข้ามาดำเนินการค้นหา และเก็บวัตถุที่มีสารกัมมันตรังสีต่อไป - แจ้งไปทางบริษัทที่ส่งวัตถุดิบดังกล่าวเพื่อให้รับทราบ และทำการบันทึกข้อมูลการตรวจพบสารกัมมันตรังสี	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการตรวจหาสารกัมมันตรังสี ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร “การป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1” จากสถาบันที่ได้รับการรับรองหลักสูตรการฝึกอบรมจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเท่านั้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย (**รูปที่ 3**) - จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - จัดให้มีการฝึกซ้อม แผนระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีระบบ/อุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้ ดังนี้ (1) ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมือกด และระบบสัญญาณเตือนแบบแสงและเสียง ติดตั้งที่โรงงานหลอมเหล็ก 10 จุด และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 10 จุด โดยติดตั้งทุกชั้นของโรงงานและสัญญาณเสียงต้องดัง 110 dB(A) ไม่น้อยกว่า 1 นาทีและสัญญาณแสงเป็นไฟกระพริบสีขาว 2 ครั้งต่อวินาที (2) ถังดับเพลิงมือถือแบบเคมีแห้ง ติดตั้งที่โรงหลอมเหล็ก 35 ถังและที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 38 ถังทุกรัศมี 20 เมตร และต้องตั้งสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร และไม่สิ่งใดกีดขวาง (3) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) ที่โรงงานหลอมเหล็ก 1 จุดและอาคารหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 11 จุด (4) Fire Pump ขนาด 750 GPM 1 ชุด แรงดัน 120 ปอนด์/ตารางนิ้ว (5) ท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ติดตั้งตามมาตรฐาน NFPA (6) น้ำสำรองดับเพลิง แบ่งเป็น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(6.1) สระน้ำ ขนาด 23,400 ลบ.ม. (6.2) สระน้ำ ขนาด 100,000 ลบ.ม. (6.3) หอถังสูง 30 เมตรความจุ 150 ลบ.ม และ 35 ลบ.ม.			
	- บำรุงรักษา Fire pump โดยทำการตรวจและจดบันทึก ได้แก่	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ตรวจดูว่ามีการรั่วของน้ำหรือไม่ ตรวจสภาพอุปกรณ์ภายนอก ตรวจน้ำมันหล่อลื่น จัดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงใหญ่ปีละ 1 ครั้ง โดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ โดยตรวจตาม NFPA 25			
	- ในการกักเก็บออกซิเจนเหลวต้องตั้งอยู่ในแนวตั้ง พร้อมทั้งมีการยึดตรึงกันล้ม อยู่ในที่ร่ม ห้ามตั้งอยู่ใต้สายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า และอยู่ไกลจากแหล่งเชื้อเพลิง ก๊าซไวไฟ น้ำมันหล่อลื่นและความร้อนอย่างน้อย 6 เมตร (20 ฟุต)	- ห้องเก็บออกซิเจน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด และภาชนะบรรจุออกซิเจนเหลวให้อยู่ในสภาพดีทุกครั้ง และไม่ควรมีสิ่งกีดขวางในขณะขนถ่าย ห้ามพนักงานใส่เครื่องประดับในขณะขนถ่าย และห้ามเชื่อมหรือให้ความร้อนกับภาชนะที่บรรจุออกซิเจนเหลว	- ห้องเก็บออกซิเจน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- การกักเก็บก๊าซ LPG ต้องอยู่ห่างจากออกซิเจนเหลว อย่างน้อย 30 เมตร	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือจุดประกายไฟใดๆ ในบริเวณที่มีการจัดเก็บออกซิเจนเหลว และก๊าซ LPG	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในการขนถ่ายก๊าซ LPG ใส่ Bulk ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อนต้องดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับการฝึกฝนมาเป็นอย่างดี	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซให้ปฏิบัติ ดังนี้ **การปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่วขณะทำการสูบถ่ายก๊าซ**	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	➢ **กรณีก๊าซรั่วไม่ติดไฟ** (1) ตรวจสอบจุดรั่วไหลของก๊าซโดยใช้น้ำสบู่หรือเครื่องตรวจจับก๊าซรั่ว และปิดวาล์วสกัดการรั่วไหลของก๊าซทันที (2) หากไม่สามารถทำได้ แจ้งเหตุก๊าซรั่วและปิดกั้นพื้นที่อันตรายในระยะที่ปลอดภัย โดยใช้กรวยยาง และป้ายเตือน เพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณที่เกิดเหตุ (3) ตรวจสอบแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ (4) แจ้งผู้มีอำนาจของบริษัท ฯ เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานคลังที่ใกล้ที่สุด ตามแบบฟอร์มแจ้ง เหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท.เตรียมไว้ให้ (5) เตรียมเส้นทางการเข้าระงับเหตุ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	➢ **กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้** (1) พยายามระงับเหตุ และหยุดการรั่วไหลของก๊าซทันที (2) หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้ฉีดน้ำเลี้ยงหล่อเย็นถังและอุปกรณ์เพื่อควบคุมไฟไว้ และพยายามหลีกเลี่ยง การดับไฟที่มีก๊าซรั่วอยู่ ยกเว้นกรณีที่สามารถหยุดการรั่วของก๊าซได้ (3) แจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด และขอความช่วยเหลือจาก ปตท. ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทางปตท. เตรียมไว้	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	➢ **การป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ LPG ให้ปฏิบัติดังนี้** (1) ตรวจสอบสภาพของถังบรรจุ LPG รวมทั้งข้อต่อและวาล์วต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง (2) กำหนดให้พื้นที่โดยรอบสถานีก๊าซ LPG เป็นแหล่งป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟและความร้อน รวมทั้งไม่ให้มีการวางสารไวไฟในบริเวณดังกล่าว (3) หยุดการจ่ายก๊าซทันทีเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (4) เมื่อมีการขนถ่ายก๊าซโดย ปตท. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ตรวจสอบ ดูแลการปฏิบัติการขนถ่ายก๊าซให้เป็นไปตามคู่มือขั้นตอนการดำเนิน “การปฏิบัติกรณีฉุกเฉินการขนส่งก๊าซ”	สถานีจ่ายก๊าซ LPG ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	➢ **การป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ NG ให้ปฏิบัติดังนี้** (1) ตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของแนวท่อก๊าซธรรมชาติ สถานีรับก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ และจัดแผนซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่องทุกปี (2) กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงโดยรอบสถานีรับก๊าซ และแนวท่อก๊าซธรรมชาติเป็นแหล่งป้องกันการเกิดประกายไฟและความร้อน และมีการระบายอากาศที่ดี (3) กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ปิดวาล์วท่อส่งก๊าซธรรมชาติโดยทันทีและทำการดับเพลิงอย่างรวดเร็ว	- สถานีรับก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	➢ **การป้องกันอันตรายบริเวณสถานที่เก็บน้ำมัน** (1) ทำการตรวจสภาพทั่วไปของ ถังเก็บและจ่ายน้ำมัน อุปกรณ์อำนวยความปลอดภัย และเครื่องวัดแรงดัน ก่อนการสูบถ่ายทุกครั้ง และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ (2) มีป้ายแสดงขั้นตอนการรับน้ำมัน เพื่อให้คนงานปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ ครบถ้วน เช่น ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพข้อต่อและอุปกรณ์ก่อนที่จะมีการรับน้ำมัน เป็นต้น	- สถานที่เก็บน้ำมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายณมร อิงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(3) ระบบท่อลำเลียงน้ำมัน ต้องได้รับการติดตั้งอุปกรณ์อำนวยความปลอดภัย และเครื่องวัด เช่น ลิ้นปิด-เปิด (Valve) เกจ์วัดความดัน (Pressure gauge) ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการลำเลียงตามหลักวิศวกรรม (4) ต้องทำการทดสอบการรั่วซึมของตัวถัง และข้อต่อต่าง ๆ โดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดันไม่น้อยกว่า 3 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (lb/in2) ใช้เวลา 1 ชั่วโมงสำหรับแรงดันน้ำ หรือ 24 ชั่วโมงสำหรับอากาศและก๊าซเฉื่อย (5) ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ที่ใช้กับถังเก็บต้องทำด้วยเหล็กกล้า หรือวัสดุอื่นที่มีมาตรฐานเทียบเท่าตามที่กฎหมายกำหนด และก่อนใช้งานต้องทำการทดสอบการรั่วซึมโดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดัน 50 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (lb/in2) (6) ถังเก็บน้ำมันต้องอยู่ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อน หรือประกายไฟไม่น้อยกว่า 7.50 เมตร และต้องอยู่ห่างจากแนวเขตรั้วโรงงานไม่น้อยกว่า 4.5 เมตร พร้อมทั้งติดป้ายคำเตือนเช่น ป้ายสัญลักษณ์สารไวไฟ ป้ายห้ามสูบบุหรี่	- สถานที่เก็บน้ำมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึ่งสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(7) ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 6.8 กิโลกรัม มีความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 3A 40B จำนวน 2 เครื่อง ซึ่งเป็นไปตามกฎกระทรวง สถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.2551 และติดตั้งในที่สามารถมองเห็นและนำไปใช้งานได้โดยสะดวก รวมทั้งต้องตรวจสอบคุณภาพโดยการสุ่มตัวอย่าง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (8) ต้องจัดให้มีการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันตามวาระ (ทุกปี) และแผนการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันครบวาระ (ทุก 10 ปี) และต้องเป็นไปตามกฎกระทรวง การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน พ.ศ. 2560	- สถานที่เก็บน้ำมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
9.5 ด้านความร้อน	- ปรับปรุงที่นั่งพักระหว่างปฏิบัติงาน ให้มีการระบายอากาศที่ดีและมีตู้กดน้ำเย็นไว้ให้พนักงานดื่มให้มีเพียงพอตลอดเวลา - ใช้อุปกรณ์เพื่อผ่อนแรงพนักงาน เช่น รางเลื่อนที่ควบคุมโดยระบบไฟฟ้า และมีการหมุนเวียนพนักงานที่ทำงานหน้าเตาหลอม - พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือกันความร้อน พร้อมทั้งใส่หน้ากากกันฝุ่นและป้องกันไอเสีย เมื่อปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม	- ภายในโครงการที่มีความร้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว	- โครงการต้องจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 19,809 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 17.69 ของพื้นที่โครงการ โดยมีพื้นที่ปลูกแสดงในรูปที่ 4	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- ดูแลรักษาต้นไม้และพื้นที่สีเขียว/สวนหย่อมในบริเวณพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา			
	- ทำการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อเป็นแนวกันชนโดยเฉพาะด้านทิศใต้ที่ติดกับบ้านเรือนให้ปลูกเป็น 3 แถวสลับฟันปลา	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	- จัดให้มีระยะถอยร่น 10 เมตรยกเว้นบริเวณที่ติดกับบ่อน้ำให้มีระยะถอยร่น 2 เมตร	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1) คุณภาพอากาศจากปล่อง	**ตรวจวัด** - ฝุ่นละออง (TSP) - คาร์บอนมอนออกไซด์ (CO)	- ทำการตรวจวัดตามวิธีที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- ปล่องระบายจาก Bag Filter ของโรงงานหลอมเหล็ก **(a1) รูปที่ 5**	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง (พฤศจิกายน-เมษายน) และฤดูฝน 1 ครั้ง (พฤษภาคม-ตุลาคม) โดยทำการตรวจวัดในช่วงเวลาที่ทำการเปิดเตาหลอมเหล็กและเก็บตัวอย่างในช่วงที่ Peak ของกระบวนการผลิต (ช่วงที่มีปริมาณฝุ่นออกมาจากเตาหลอมมากที่สุด) - จำนวน 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในช่วงที่มีฝุ่นละอองออกมาจากเตาหลอมมากที่สุด)	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	ตรวจวัด - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) - ฝุ่นละออง (TSP) - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	- ทำการตรวจวัดตามวิธีที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- ปล่องระบายจากเตาอบเหล็ก (Reheating Furnace) ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน **(a2) รูปที่ 5**	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง (พฤศจิกายน-เมษายน) และฤดูฝน 1 ครั้ง (พฤษภาคม-ตุลาคม) โดยทำการตรวจวัดในช่วงเวลาที่ทำการเปิดเตาอบเหล็ก	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	ตรวจวัด - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) - ฝุ่นละออง (TSP) - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - % O_2	- ทำการตรวจวัดตามวิธีที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- ปล่องระบายจากเตาอบเหล็ก ตรวจวัดโดย CEMs	- ตรวจวัดต่อเนื่องและส่งข้อมูลเข้าระบบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
2) ประสิทธิภาพของ Bag Filter	ทำการตรวจวัด ฝุ่นละออง ก่อน และหลังเข้าระบบ Bag Filter เพื่อหาค่าประสิทธิภาพของระบบ	ทำการตรวจวัดตามวิธีที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	Inlet และ Outlet Duct ของ Bag Filter	จำนวน 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในช่วงที่มีฝุ่นละอองออกมาจากเตาหลอมมากที่สุด)	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอนุรัช อิงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	**ตรวจวัด** - ฝุ่นละออง (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (PM_{10}) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) - คาร์บอนมอนออกไซด์ (CO) - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ทำการตรวจวัดตามวิธีที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- บ้านโป่งกะพ้อ (A1) - บ้านพัก พนักงานในโครงการ (ด้านทิศใต้)) (A2) - วัดคลองสมบูรณ์ (A3) - โรงเรียนบ้านหนองหอย (A4) **(รูปที่ 6)**	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง (พฤศจิกายน-เมษายน) และฤดูฝน 1 ครั้ง (พฤษภาคม-ตุลาคม)	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
2. คุณภาพน้ำในบ่อน้ำของโครงการ	**ตรวจวัด** - ค่าความเป็นกรดและด่าง - อุณหภูมิ - บีโอดี - ออกซิเจนละลาย - น้ำมันและไขมัน - สารแขวนลอย - เหล็ก - แมงกานีส - แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด - แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม	- เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- บ่อน้ำที่ 2 ขนาด 23,400 ลบ.ม. ที่เป็นบ่อดินในโครงการ (W2) **(รูปที่ 5)**	- ทุก 1 เดือน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำในบ่อน้ำของโครงการที่รับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากหอพัก	**ตรวจวัด** - ค่าความเป็นกรดและด่าง - สารแขวนลอย - บีโอดี - ค่าทีดีเอส - ซัลไฟด์ - ค่าทีเคเอ็น - น้ำมันและไขมัน - แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด - แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม	- เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- บ่อน้ำที่ 1 ขนาด 100,000 ลบ.ม. ที่เป็นบ่อดิน รับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจาก On-site Treatment (W1) (**รูปที่ 5**)	- ทุก 1 เดือน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
4. คุณภาพน้ำในคลองรั้ง (ด้านหลังโครงการ)	**ตรวจวัด** - ค่าความเป็นกรดและด่าง - อุณหภูมิ - บีโอดี - ออกซิเจนละลาย - น้ำมันและไขมัน - สารแขวนลอย - เหล็ก - แมงกานีส - แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด - แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม	- เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- ต้นน้ำ จากพื้นที่โครงการ 200 เมตร (ST 1) - หลังพื้นที่โครงการ บริเวณหน้าฝายน้ำล้น (ST 2) (**รูปที่ 7**)	- ทุก 1 เดือน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร องสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง 1) เสียงในบรรยากาศ	ตรวจวัด - Leq 24 hr., Leq 1 hr., Leq 5 min - Ldn - Lmax - L90 - เสียงรบกวน (ตรวจวัดเฉพาะหอพักพนักงานทิศใต้)	- ทำการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดตามมาตรฐานที่ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนด - การคำนวณให้เป็นไปตามประกาศกรมควบคุมมลพิษกำหนด	- บ้านโป่งกะพ้อ (N1) - บ้านพักพนักงานในโครงการ (ด้านทิศใต้) (N2) - ริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน (N3-N6) (**รูปที่ 5 และ รูปที่ 8**)	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
2) การจัดทำ Noise Contour	- จัดทำ Noise Contour ในพื้นที่โครงการ	- ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ	- ภายในพื้นที่โครงการตั้งแต่ส่วนการผลิตจนถึงรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
6. ตะกอนจากการขุดลอกท่อระบายน้ำ	ตรวจวัด - เหล็ก, แคดเมียม, ตะกั่ว	- วิธีการวิเคราะห์ตาม Standard Method	- ตะกอนจากการขุดลอกท่อระบายน้ำ บริเวณลานกองเศษเหล็กหรือบ่อดักตะกอนใกล้ลานกองเศษเหล็ก	- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม และคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบ	-สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน / ผู้นำท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาความต้องการของชุมชน สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในบริเวณชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น วัด โรงเรียน ที่ตั้งสถานพยาบาล เป็นต้น	แบบสัมภาษณ์	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (**รูปที่ 9**)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบ (ต่อ)	- รวบรวมข้อร้องเรียน การแก้ไขปัญหาพร้อมการติดตามผล - บันทึกผลการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน	- การจดบันทึก - การจดบันทึก	- ชุมชนโดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ทุก 6 เดือน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด - บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน	**ตรวจวัด** - ตรวจความจุปอดและ x-ray ปอด - ตรวจเลือด ได้แก่ ตรวจน้ำตาลในเลือด, เกล็ดเลือด	รายละเอียดการตรวจให้อยู่ในดุลพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	**กลุ่มคนที่ตรวจ** : บุคคลที่จะเข้ามาเป็นพนักงานประจำใหม่	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
2) การตรวจสุขภาพทั่วไป	**ตรวจวัด** - ตรวจความจุปอดและ x-ray ปอด - ตรวจเลือด ได้แก่ ตรวจน้ำตาลในเลือด, เกล็ดเลือด		**กลุ่มคนที่ตรวจ** : พนักงานทุกคนโดยเฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานกับซิลิกา	- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3) การตรวจสุขภาพพิเศษ (ตรวจเพิ่มจากการตรวจสุขภาพทั่วไป ปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ การสัมผัสความร้อน และเสียงดัง)	**ตรวจวัด** - ตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน - ตรวจหาค่า Creatine phosphokinase (CPK) ในเลือด - ตรวจสายตา - ตรวจสาร creatin ในปัสสาวะ	รายละเอียดการตรวจให้อยู่ในดุลพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	**กลุ่มคนที่ตรวจ :** - พนักงานที่ได้รับเสียเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) 85 เดซิเบล(เอ) ใน 8 ชั่วโมง ทั้งในโรงหลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอม และที่มีความร้อนในการหลอมและรีดเหล็ก	- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
4) บันทึกและรวบรวมสถิติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกและรวบรวมสถิติภาวะการณ์เจ็บป่วย - รวบรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปี	บันทึก		- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
9. การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน (รูปที่ 5) **1) การตรวจวัดฝุ่นในที่ทำงาน**	**ตรวจวัด** <u>Sampling Area</u> - ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - ฝุ่นซิลิกา,(Total dust) - ฟูมแมงกานีส - ฟูมอะลูมิเนียม <u>Personal Sampling</u> - ฝุ่นที่มีขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในปอด (Respiratory dust) - ฝุ่นซิลิกา, (Respirable dust)	ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ	- บริเวณหน้าเตาหลอม 1 จุด **(a3) รูปที่ 5** (จำนวนพนักงานที่สุ่มตรวจขึ้นอยู่กับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในช่วงเวลานั้น ทั้งนี้ให้พิจารณาจากตารางการเก็บตัวอย่างตามกลุ่มที่มีการสัมผัสใกล้เคียงกัน (Similar Exposure Group ; SEG) **(ตารางที่ 1)**	- ปีละ 4 ครั้ง ใน 1 ครั้งให้ตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ หรือ 8 ชม.	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อังสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2) **การตรวจวัดฝุ่นซิลิกาในช่วงการรื้อ/เปลี่ยนอิฐทนไฟ**	**ตรวจวัด** - ฝุ่นซิลิกา, (Total dust) - ฝุ่นซิลิกา, (Respiratory dust) โดยทำการติดตั้ง Personal Pump ให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานเปลี่ยนอิฐทนไฟ โดยการติดตั้งตัว Sampler ที่ปกเสื้อหรือบริเวณที่ใกล้จมูก	ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ	- บริเวณเตาอบเหล็ก **(a4) รูปที่ 5** (จำนวนพนักงานที่สุ่มตรวจขึ้นอยู่กับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในช่วงเวลานั้น ทั้งนี้ให้พิจารณาจากตารางการเก็บตัวอย่างตามกลุ่มที่มีการสัมผัสใกล้เคียงกัน (Similar Exposure Group ; SEG) (ตารางที่ 1)	- ตรวจวัดในช่วงที่ทำการรื้อเปลี่ยนอิฐทนไฟ 2 วัน โดยสุ่มตรวจวัดช่วงที่ทำการรื้อ 1 วันและช่วงที่ทำการก่อสร้าง 1 วัน วันละ 1 ตัวอย่าง - ตรวจวัดในช่วงที่ทำการรื้อเปลี่ยนอิฐทนไฟ 2 วัน โดยสุ่มตรวจวัดช่วงที่ทำการรื้อ 1 วัน และช่วงที่ทำการก่อสร้าง 1 วัน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด - บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
3) **การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน**	**ตรวจวัด** - การวัดระดับเสียง Leq 8 hr.	ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ	- บริเวณเตาหลอม **(n1)** - บริเวณผูกเหล็กรูปพรรณในโรงรีดเหล็ก **(n2) รูปที่ 5**	- ปีละ 4 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
	ตรวจวัด -การตรวจวัดเสียง TWA	ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ	- พนักงานหน้าเตาหลอม พนักงานในหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (จำนวนพนักงานที่สุ่มตรวจขึ้นอยู่กับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในช่วงเวลานั้น ทั้งนี้ให้พิจารณาจากตารางการเก็บตัวอย่างตามกลุ่ม SEG **ตารางที่ 1**)	- ปีละ 1 ครั้ง (ต้องระบุจำนวนผู้ปฏิบัติงานในแต่ละ กลุ่ม SEG ในการตรวจวัดแต่ละครั้งด้วย)	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด (ต่อ)

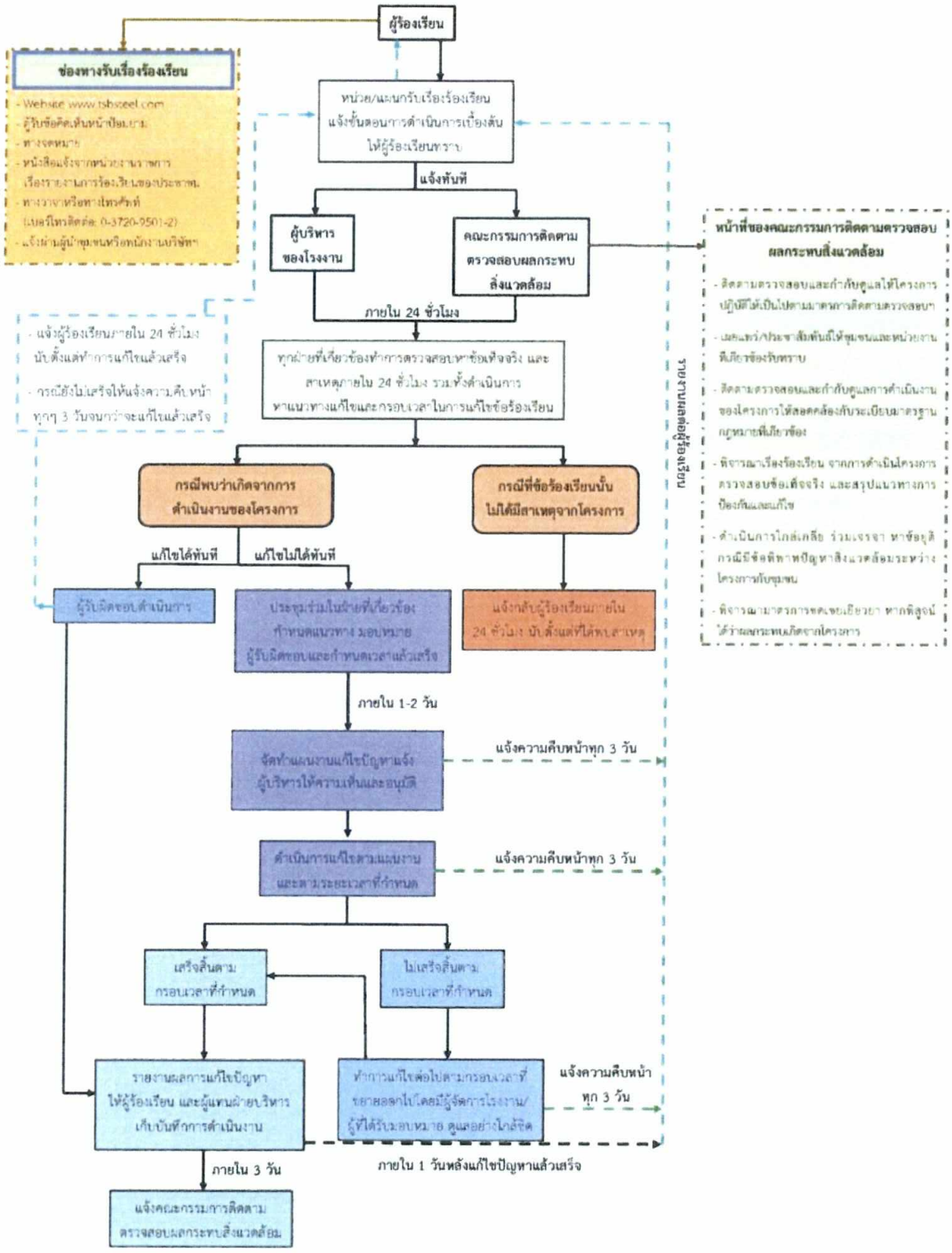
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4) การตรวจวัดระดับความร้อน	**ตรวจวัด** - ตรวจวัดอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature-WBGT) - ทิศทางและความเร็วลม	ตามวิธีมาตรฐานที่สากลยอมรับ	- บริเวณที่พนักงานทำงานหน้าเตาหลอม (H1) - บริเวณแท่นลดอุณหภูมิเหล็กรูปพรรณ (H2) **รูปที่ 5**	- ปีละ 4 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
5) การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ	**ตรวจวัด** - จำนวนครั้งของอุบัติเหตุ - สาเหตุในแต่ละครั้ง - ความสูญเสีย - การแก้ไข	จดบันทึก	- ในพื้นที่โรงงานทั้งในส่วนการหลอมเหล็กและการรีดเหล็ก	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
6) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้เสมอ	- ตรวจสอบทางกายภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์พร้อมใช้งาน	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 เดือน	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
7) ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้	- พนักงานมีความเข้าใจและสามารถใช้อุปกรณ์ได้อย่างถูกต้อง	- จดบันทึกพร้อมรูปถ่าย - มีการทดสอบภาคปฏิบัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บ. ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายอนร ชิงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.



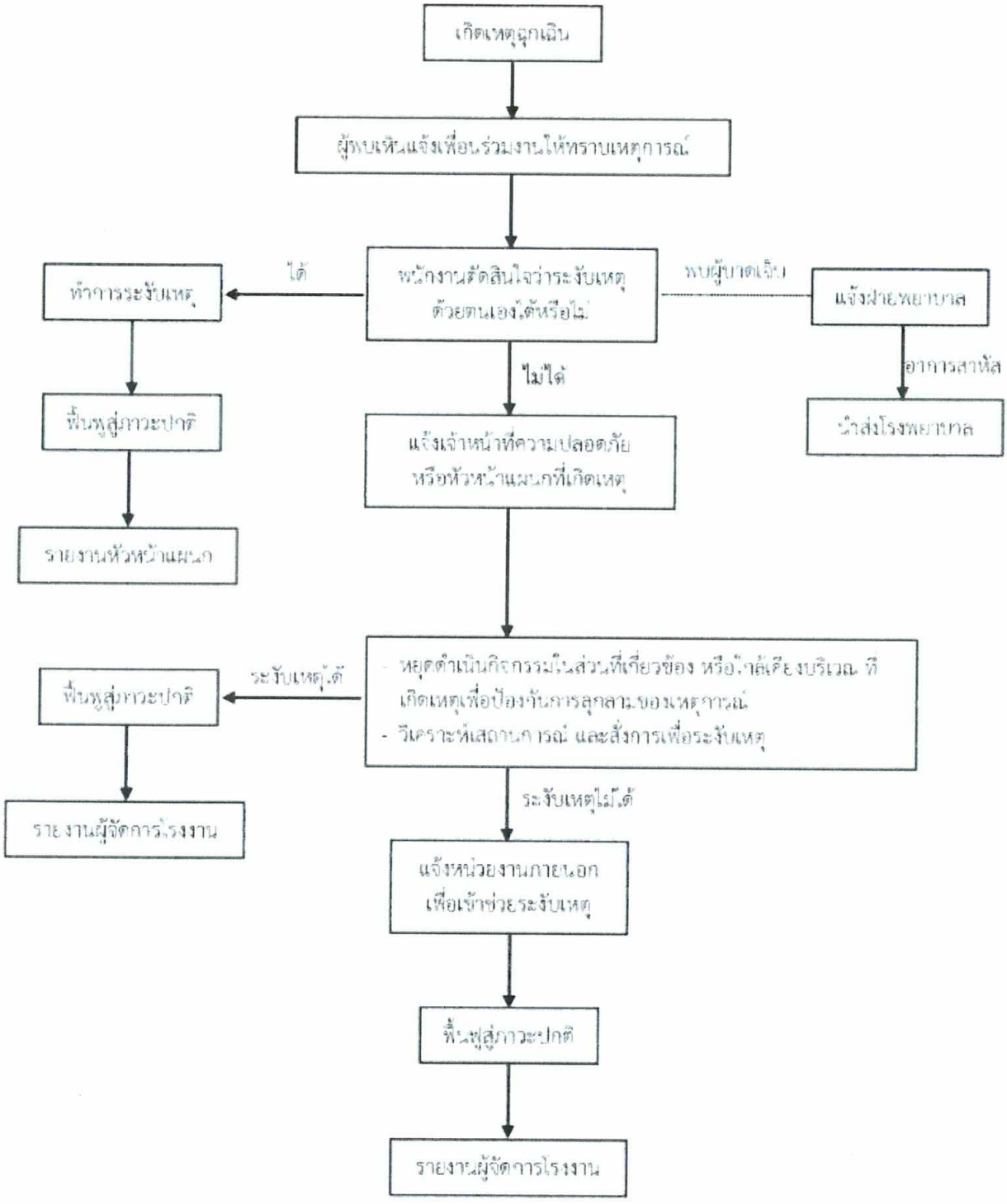
รูปที่ 1 แผนผังการดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียน บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายธนา ชีวสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH
CONSULTANTS CO.,LTD.



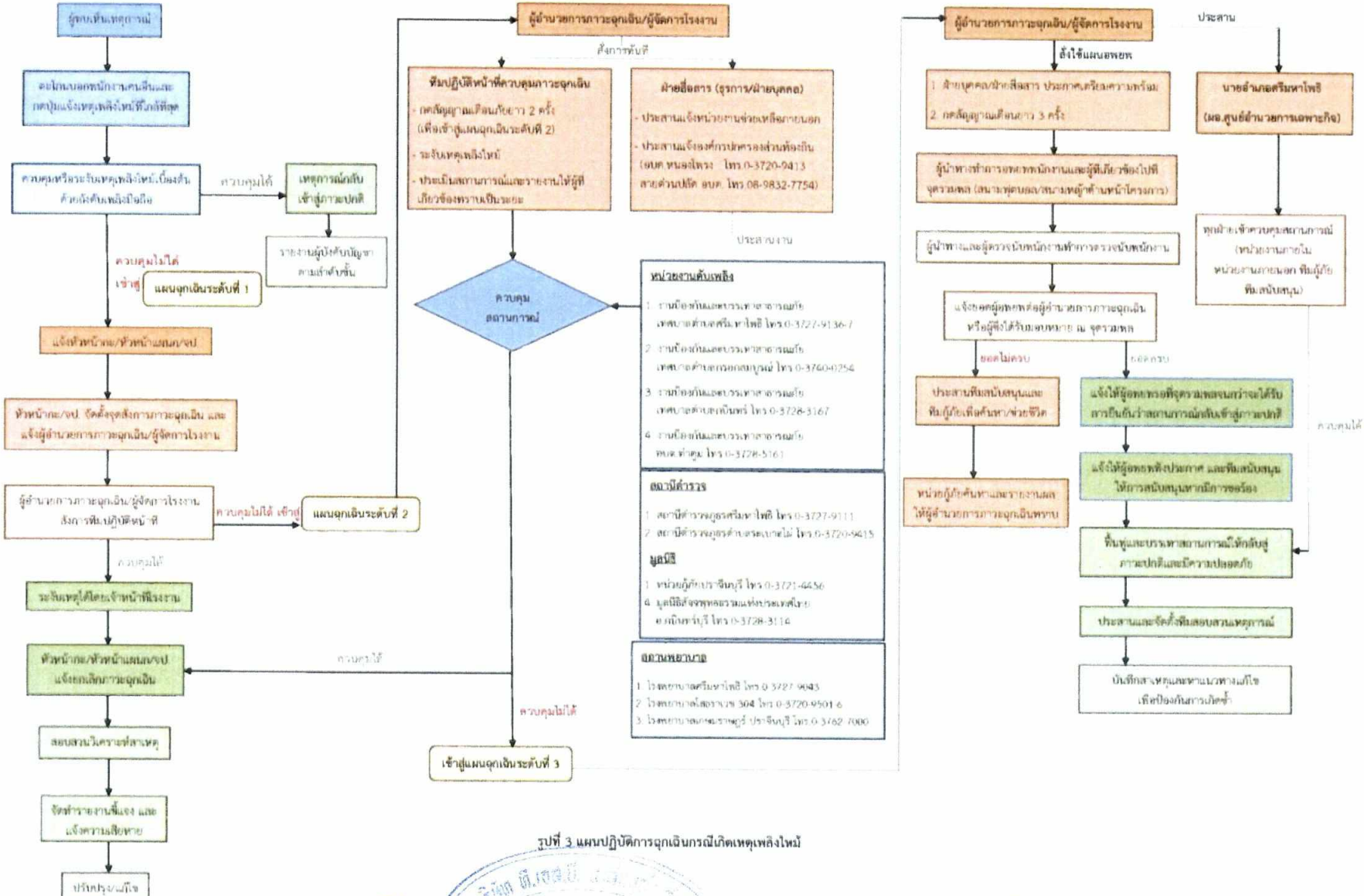
รูปที่ 2 แผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุในขณะดำเนินการผลิต

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด 創興鋼鐵有限公司 T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565



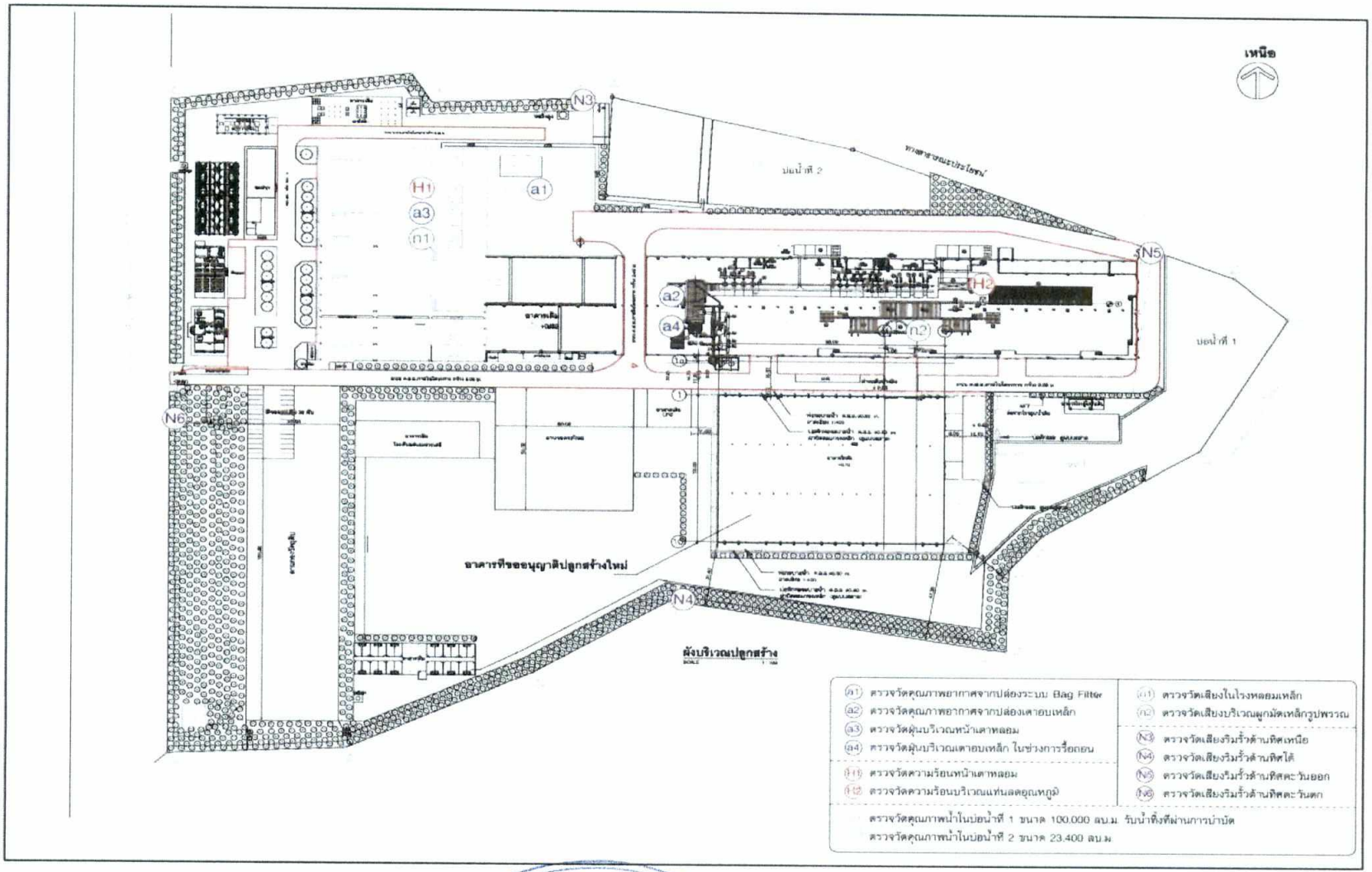
รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

ลงชื่อ.....
(นายอมร ยังสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. 創興鋼鐵有限公司 T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.



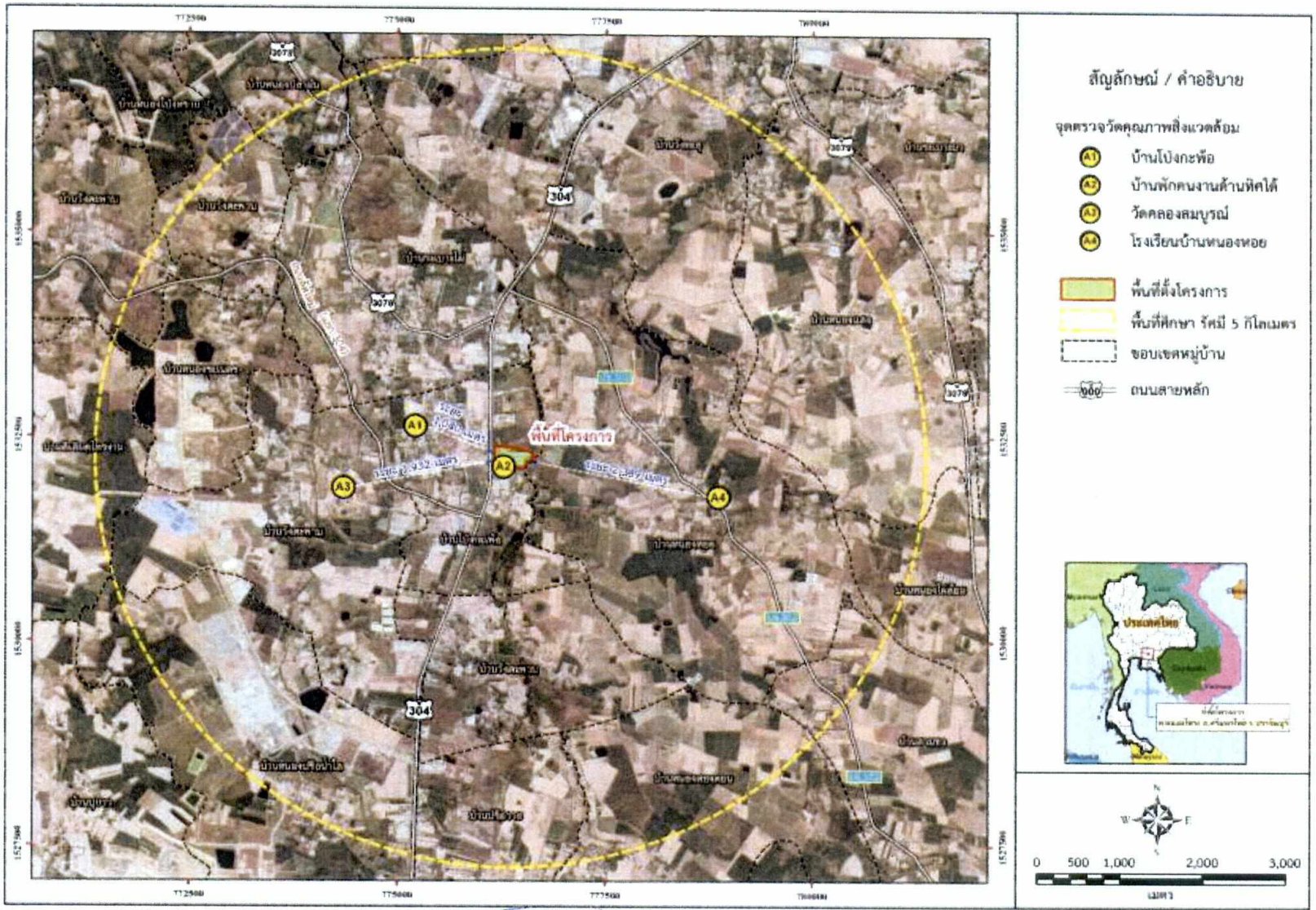
รูปที่ 5 สถานีตรวจวัดสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึ่งสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.



รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลงชื่อ.....
(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

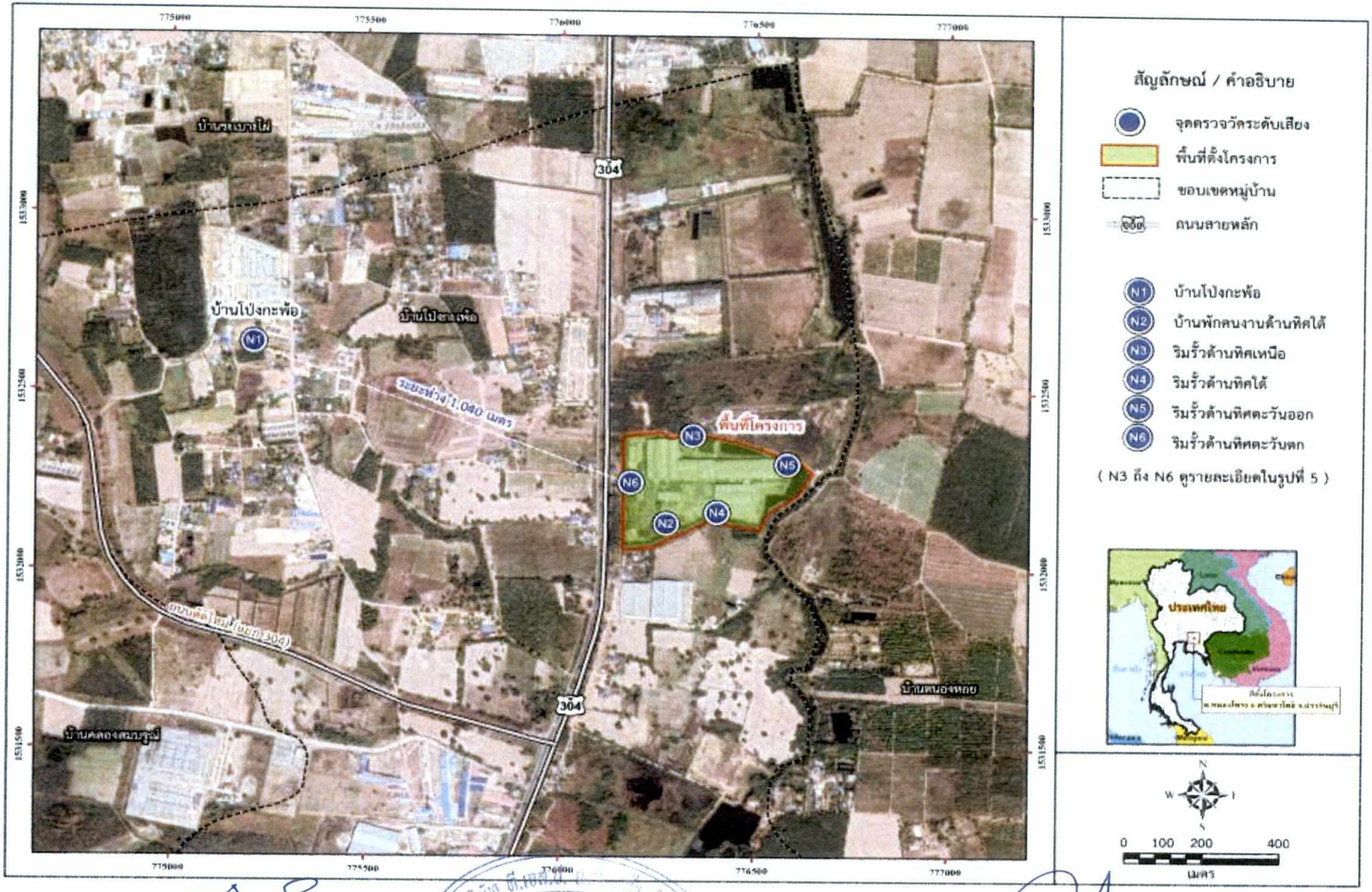
ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำด้านหลังโครงการ

ลงชื่อ.....
(นายอนร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....
(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.



รูปที่ 8 แผนที่จุดตรวจวัดระดับเสียง

ลงชื่อ.....

(นายอมร อึงสมบูรณ์)

กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด

กรกฎาคม 2565

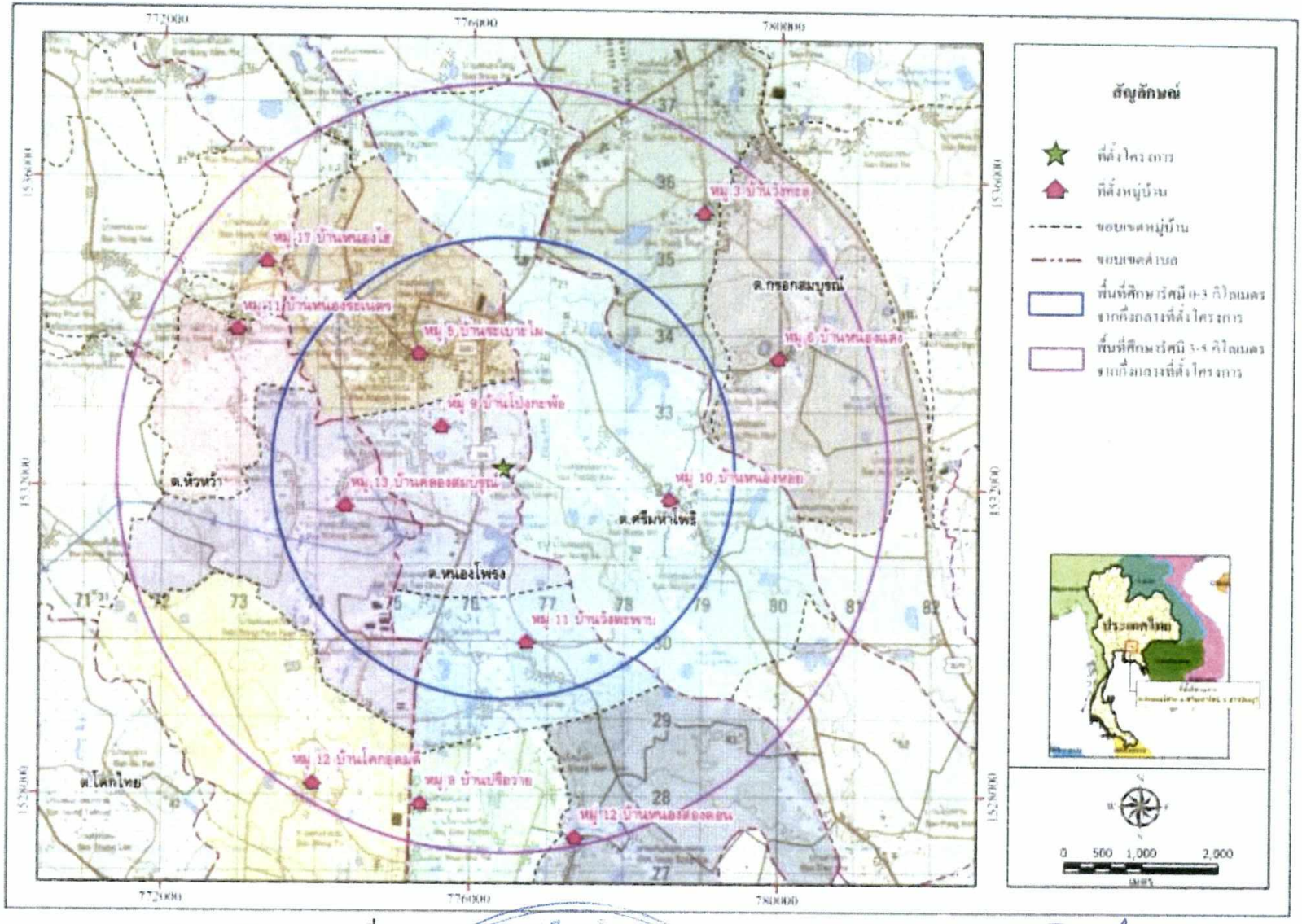
ลงชื่อ.....

(นายกนก เข็มนาค)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.



รูปที่ 9 : แสดงตำแหน่งชุมชนในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ลงชื่อ.....

(นายอมร อึงสมบูรณ์)

กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด

กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....

(นายกนก เข็มนาค)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2565

ENRICH CONSULTANTS CO.,LTD.

ตารางที่ 1 จำนวนการเก็บตัวอย่างต่อจำนวนพนักงานในกลุ่มที่มีการสัมผัสสารใกล้เคียงกัน (SEG)

จำนวนคนงานใน SEG (N)	N 1-7	8	9	10	11-12	13-14	15-17	18-20	21-24	25-29	30-37	38-49	50+
จำนวนตัวอย่าง (n)	n=N	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

หมายเหตุ อย่างน้อยต้องมีพนักงานที่สัมผัสความเสี่ยงสูงสุด 10 % ของ N

ที่มา NIOSH Manual of Analytical Method 5th Edition, December 2017

บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด
創興鋼鐵有限公司
T. S. B. STEEL CO., LTD.

ENRICH
CONSULTANTS CO.,LTD.

ลงชื่อ.....

(นายอมร อึงสมบูรณ์)
กรรมการบริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด
กรกฎาคม 2565

ลงชื่อ.....

(นายกนก เข็มนาค)
ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรกฎาคม 2565