

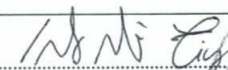
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

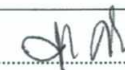
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 1/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดให้มีการฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่อาจเกิดขึ้นจากการก่อสร้าง (2) กำหนดให้ติดตั้งรั้ว/ผ้าใบ ปิดกั้น โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (3) กรณีที่ทำการขุดผิวโลหะด้วยการใช้ทรายพ่น เช่น กรณีขุดผิวโลหะของถังเก็บกักก่อนพ่นสี เป็นต้น จะต้องมีระบบป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมดังกล่าว (4) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการต้องปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง (5) กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ตามที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้อยู่ในเกณฑ์การออกแบบของเครื่องจักร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(Signature)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 2/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(Signature)

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	อุปกรณ์ควบคุมสิ่งแวดล้อม
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	<p>(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19:00-07:00 น. รวมถึงงดงรถอ้อมๆ ในกรณีที่มีพื้นที่ก่อสร้างใกล้เคียง</p> <p>ผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน</p> <p>(2) กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานก่อสร้างเพื่อป้องกันเสียงดังซึ่งต้องพิจารณาพื้นที่ใกล้เคียง</p> <p>(3) พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะ 15 เมตร จากเครื่องจักรหรือวัสดุเคลื่อนย้ายเสียงดัง</p> <p>การควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด การฉีดน้ำตามอาคารควบคุมได้ หรืออุปกรณ์ลดเสียง</p>	2. ระดับเสียง
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	<p>(1) กำหนดให้มีหม้อน้ำ-ห้องล้างมือสำหรับพนักงานคนงานตาม กฎหมายกำหนด โดยติดตั้ง Septic Tank หรือใช้ถังอุจจาระแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) สำหรับระบบระบายน้ำเสียที่เคลื่อนย้ายไปบำบัดที่ศูนย์บำบัดน้ำเสียจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(2) นำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง เช่น น้ำล้างเครื่องแม่พิมพ์และอุปกรณ์การขุดเจาะดินมาเก็บไว้ในบริเวณก่อสร้างเป็นถังน้ำขังป้องกันการปนเปื้อนในน้ำดื่มหรือน้ำใช้ประจำวัน</p> <p>(3) นำจากการทดสอบการรับแรงดันน้ำ (Hydrostatic Test) ของท่อของงานที่ติดตั้งเสร็จใหม่ ระบายน้ำทิ้งลงบ่อเก็บน้ำเสียของโครงการจากพื้นที่ขุดเจาะการทดสอบการรับแรงดันน้ำที่ติดตั้งเสร็จแล้ว</p>	3. คุณภาพน้ำ



บริษัท ซีคอน จำกัด
ผู้ขายสารเคมี
(มหาชน) จำกัด (มหาชน)

นางสาว.....



วันที่ 3/10/2565
นางสาว.....

นางสาว.....
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

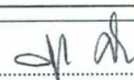
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>รวบรวมไว้ในสิ่งที่ทำการทดสอบเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ หากพบว่าคุณภาพน้ำสอดคล้องตามค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง จะระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แต่หากคุณภาพน้ำไม่สอดคล้องตามค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง จะส่งไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย จากนั้นทยอยส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป</p> <p>(4) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำมันเป็ื่อน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการกากของเสีย	<p>(1) จัดให้มีถังรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด กระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ให้เพียงพอกับปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอย และประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) กำกับดูแลให้คนงานทิ้งมูลฝอยลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้ให้ และห้ามทิ้งมูลฝอยลงในรางระบายน้ำของนิคมฯ และทางระบายน้ำสาธารณะ</p> <p>(3) จัดให้มีการคัดแยกกากของเสียที่เกิดจากการก่อสร้าง และจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่สำหรับจัดเก็บมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ หากมีกากของเสียที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 
 (นายเสขสิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 4/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... 
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	<p>(4) กำหนดพื้นที่ก่อสร้างให้ห่างจากโรงงาน</p> <p>(5) เพื่อป้องกันการหลั่งรั่วลงสู่แม่น้ำ</p> <p>เพื่อป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>พื้นที่ดินในพื้นที่ก่อสร้างและ</p> <p>ระบายน้ฝน และน้ำที่ปนเปื้อนหรือตะกอนดินที่ปนเปื้อนในราง</p>	4. การจัดการทางเคมี (ต่อ)
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	<p>(1) หลีกเลี่ยงการขนส่งสิ่งก่อสร้างหรืออุปกรณ์ก่อสร้าง</p> <p>ต่าง ๆ ตามข้อกำหนดของกองการขนส่งทางบกประเภทที่ 1</p> <p>โดยมีนโยบายของบริษัทฯ ของโครงการขนส่งในเขตกรุงเทพมหานคร</p> <p>อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมท่าเรือแหลมฉบัง</p> <p>และ โรงเรือนของโรงงานที่ทาง ระยะเวลา 07.00-08.00 น. และ</p> <p>16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของขบวนพาหนะ ได้แก่</p> <p>รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถสิบล้อ</p> <p>(Semitrailer) ในไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามเกณฑ์</p> <p>กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(2) กำกับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง และรถขนส่งพนักงาน</p> <p>ที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือถนนภายในนอกโครงการให้ใช้</p> <p>ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด และกำหนดให้มี</p> <p>การควบคุมความเร็วของรถภายในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 20</p> <p>กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการแจ้งให้ผู้รับเหมารวมทราบและให้ติดป้าย</p> <p>ควบคุมความเร็วรถ</p>	5. การควบคุมขนส่ง

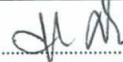
 <p>นางสาว..... ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	<p>นางสาว..... เลขที่..... 5/102 ถนนพหลโยธิน 2565</p>	 <p>นางสาว..... เลขที่..... บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่ (นายเสวีร์ ปิยะเวท)</p>
--	---	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

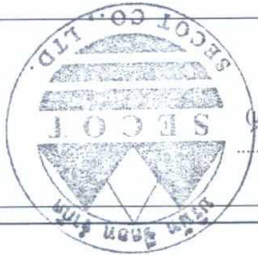
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาคงต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(5) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่จัดระบบทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง และอำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออก ของรถที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ</p> <p>(6) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดป้ายชื่อและหมายเลข โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(7) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงานก่อสร้าง ตามคู่มือการบำรุงรักษา และกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัย ก่อนการใช้งานรถทุกประเภท</p> <p>(8) กำหนดให้วางแผนการใช้เส้นทางรถขนส่งเครื่องจักร/อุปกรณ์ในการก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณี que พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(9) จัดให้มีจุดรับ-ส่ง คนงานในระยะก่อสร้างให้ชัดเจน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดต่อชุมชนในบริเวณใกล้เคียง</p> <p>(10) กำหนดให้ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดค้างล้อรถ ซึ่งอาจมีความสกปรกให้กับถนนภายนอกพื้นที่โครงการฯ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 6/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... 
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด





ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท เซคอต จำกัด
เลขที่ ๒๒๒ ถนนวิภาวดีรังสิต
จตุจักร กรุงเทพฯ 10700



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท โกลเมกซ์ เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
เลขที่ ๒๕๖๕ ถนนวิภาวดีรังสิต
จตุจักร กรุงเทพฯ 10700

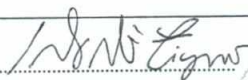
<p>บอชเคมีภัณฑ์</p>	<p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>ผลสัมฤทธิ์ของงาน</p>	<p>ข้อมูลเบื้องต้น</p>
<p>บอชเคมีภัณฑ์ -</p>	<p>บอชเคมีภัณฑ์ -</p>	<p>บอชเคมีภัณฑ์ -</p>	<p>1) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย... 2) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย... 3) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย... 4) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย... 5) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย... 6) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย... 7) การดำเนินงานโครงการบำบัดน้ำเสีย...</p>	<p>ข้อมูลเบื้องต้น</p>
<p>(หมายเหตุ) ๒๒๒ ถนนวิภาวดีรังสิต</p>				

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(8) จัดทำป้ายเตือนอันตรายและเครื่องหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เช่น ป้ายแสดงเขตก่อสร้าง เขตสวมใส่ PPE เป็นต้น</p> <p>(9) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้าง และจัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(10) กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณก่อสร้าง พร้อมติดไฟส่องสว่าง และจัดทำแนวรั้ว เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น</p> <p>(11) กำหนดให้มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและไฟฟ้า</p> <p>(12) จัดให้มีเครื่องดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(13) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</p> <p>(14) อนุญาตให้คนงานสามารถใช้สถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>(15) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ของโครงการฯ ที่ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา เพื่อดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

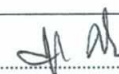
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 8/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

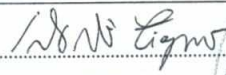
ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	<p>(16) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมและเตรียมแผนฉุกเฉิน (Check List) ก่อนเริ่มใช้งานทุกวัน</p> <p>(17) จัดให้มีการแจ้งเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ให้กับคนงาน และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในเอกสารดังกล่าวอย่างเคร่งครัด</p> <p>(18) จัดทำแผนของฉุกเฉินของงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพผู้รับจ้างประจำ</p> <p>และตรวจสอบความสามารถของรถบรรทุกที่นำส่งวัสดุเป็นต้น</p> <p>ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย เช่น สวมเสื้อกันฝนเป็นต้น</p> <p>(19) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง-ส่ง วัสดุนำส่งก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือกจุดให้เหมาะสมและจัดให้มีการแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้าก่อนนำวัสดุนำส่งเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>(20) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณที่ขุดความขุดดินขนาดใหญ่พร้อมทั้งให้ขุดดิน</p> <p>แก่คนงานก่อนก่อสร้างพื้นที่ขุดดินขนาดใหญ่</p> <p>(21) กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ให้สอดคล้องตามกฎหมายที่กำหนดให้ขุดดินหรือการขุดดิน</p> <p>พนักงานชั่วคราว หรือมีระบบหมวกกันน็อกขณะปฏิบัติงานใน</p> <p>พื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่น</p>	ความปลอดภัย (ต่อ)

 <p>SECOI CO., LTD.</p>	<p>นางสาว.....</p> <p>ผู้ควบคุมงานโครงการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	<p>วันที่ 9/10/2565</p> <p>กรุงเทพมหานคร 2565</p>	<p>นางสาว.....</p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ควบคุมโครงการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
--	--	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้มีระบบสาธารณสุขปโภค ที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล และเพียงพอแก่คนงาน ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ-ห้องส้วม และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่างๆ ทั้งในบริเวณที่พักอาศัยและพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมและดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้าง โดยระบุนลงในสัญญาจ้างงาน เพื่อมิให้ก่อความเดือดร้อนรำคาญ และส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เช่น การลักขโมย ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยให้มีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน รวมถึงขั้นตอนการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น</p> <p>(3) จัดให้มีพนักงานตรวจสอบการจัดการด้านสุขอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับที่พักคนงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยเฉพาะการจัดการมูลฝอยและน้ำเสีย</p> <p>(4) กำหนดให้แจ้งหน่วยงานสาธารณสุขทราบถึงจำนวนคนงานก่อสร้าง เพื่อประโยชน์ในการวางแผนและเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วย</p> <p>(5) จัดให้มีแผนการอบรมและให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานก่อสร้าง</p> <p>(6) กำหนดให้มีมาตรการในการดูแลและช่วยเหลือ และมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากงานก่อสร้างของโครงการ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

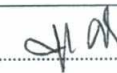
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 10/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ระยะเวลา ๑๑ เดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) จัดทำประวัติของวัสดุของใช้ในสำนักงานทุกชนิด โดยคัดแยกชนิด-กลุ่มก่อนนำขึ้นใช้งาน ผู้ร่วมปฏิบัติงานในพื้นที่ยังไม่มีการเดินท่างานมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินท่างานและประจำการเดินท่างานจากพนักงานผู้ปฏิบัติงานจะสวมหน้ากากอนามัยก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพที่กลุ่มพนักงานสามารถปฏิบัติตามได้</p> <p>(2) ตรวจสอบอุณหภูมิบริเวณปฏิบัติงานผู้ปฏิบัติงานและผู้ปฏิบัติงานที่กระทำกิจกรรม อุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ให้สั่งพนักงานพักและพักผ่อน</p> <p>(3) ระบุระยะห่างของงานอย่างน้อย 1-2 เมตร ควมคุมให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามกติกานัดหมาย</p> <p>(4) จัดทำเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% หรือจัดล้างมือให้พนักงานด้วยสบู่และน้ำสะอาด</p> <p>(5) ห้ามใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลร่วมกับพนักงาน</p> <p>(6) ห้ามใช้สถานที่ร่วมกันทั้งในและนอกพื้นที่ก่อสร้าง / ซ่อมบำรุง / Tum Around</p> <p>(7) จัดสถานที่รับประทานอาหาร คัดเลือกเมนูอาหารที่ปลอดภัยและเหมาะสม</p>	<p>8. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) : มาตรการผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p>

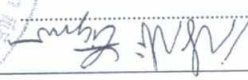


SECOI CO., LTD.
บริษัท ซีคอน จำกัด
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวสุวิมล ศรีวัฒนา)

วันที่ลงนาม 11/10/2565

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (นายเสวีร์ ธีระวิทย์)

ลงนาม.....



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) : มาตรการนี้จะถูกยกเลิกเมื่อกระทรวงสาธารณสุขประกาศให้เป็นโรคประจำถิ่น (ต่อ)	<p>(8) กำหนดให้มีการเหลื่อมเวลาสำหรับการรับประทานอาหาร และเวลาพักให้เหมาะสม เพื่อลดความแออัด เช่น 11.30-12.30 น. และ 12.30-13.30 น. เป็นต้น</p> <p>(9) กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องทำการตรวจเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) และแสดงผลการตรวจ ATK ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานในโครงการ</p> <p>มาตรการดูแลแคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน</p> <p>(10) จัดที่พักอาศัยและที่พักระหว่างปฏิบัติงานให้เพียงพอ อย่างน้อย 4 ตารางเมตรต่อคน และมีความปลอดภัย ถูกสุขลักษณะ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระหว่างกัน หากมีอาการไข้หวัด หรือสัมผัสบุคคลใกล้ชิดที่ป่วย ให้งดการเข้าร่วมกิจกรรม</p> <p>(11) จัดทำรั้วที่ปักให้มีความมั่นคงแข็งแรง และกำหนดทางเข้าออกให้ชัดเจน</p> <p>(12) ร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหารต้องดำเนินการให้ถูกหลักสุขาภิบาล</p> <p>(13) มีการควบคุมบุคคลเข้า-ออกสถานที่พักอาศัย บันทึกเป็นหลักฐาน และงดการเยี่ยมหรือให้คนนอกเข้ามาพักในแคมป์ที่พักอาศัย</p> <p>(14) มีมาตรการให้ผู้พักอาศัยสวมใส่หน้ากากอนามัย งดเว้นการรวมกลุ่มกันในสถานที่พักอาศัย</p>	<p>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณที่แคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 12/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันดร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





นางสาว
 (นางสาว) ศิริพร วัฒนศิริ
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 13/10/2562
 หมายเลข 2562



นางสาว
 (นาย) ธีรวิทย์ ธีรวิทย์
 ผู้อำนวยการใหญ่
 กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (มาตรา ๒๕)

<p>ข้อบัญญัติ ระเบียบวิธีปฏิบัติ</p>	<p>ระเบียบวิธีปฏิบัติ ระเบียบวิธีปฏิบัติ</p>	<p>การปฏิบัติ การปฏิบัติ</p>	<p>การปฏิบัติ การปฏิบัติ</p>	<p>ข้อบัญญัติ ระเบียบวิธีปฏิบัติ</p>
<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>บริษัท ซีคอต จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(3) สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ</p> <p>(4) เพิ่มช่องทางการสื่อสารกับชุมชนที่อยู่บริเวณ ใกล้เคียง เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการก่อสร้าง และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อคลายความกังวล เช่น คัดป้ายประชาสัมพันธ์ ประชุมชี้แจงกับชุมชน เป็นต้น</p> <p>(5) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>(6) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและ โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง ทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น</p> <p>(7) คัดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง รับทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณ ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 14/102

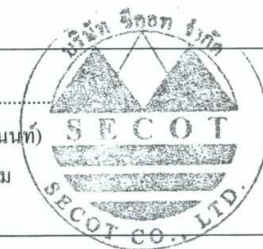
พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวศุภันtha ศิริวดีนิมานนท์)

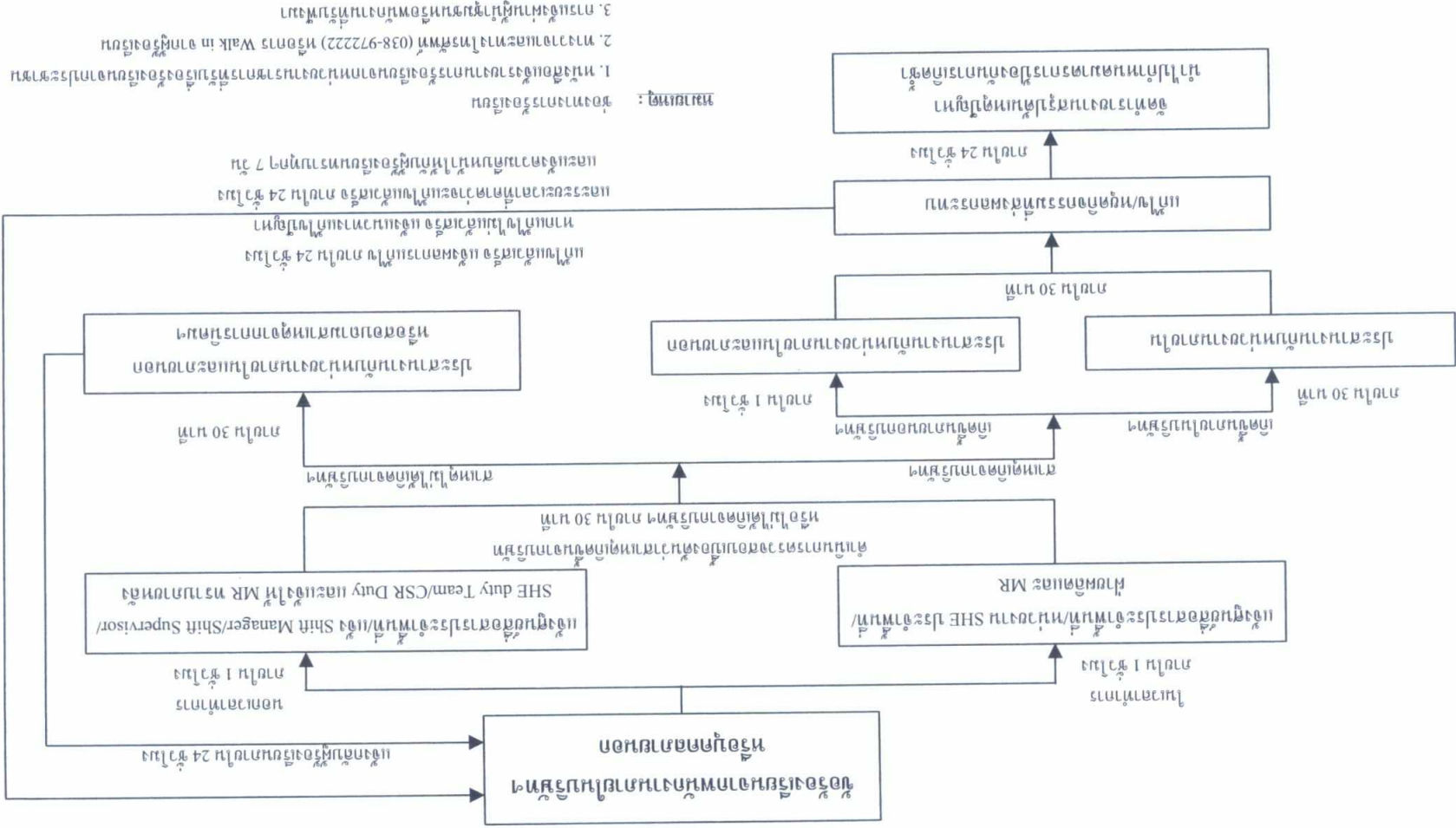
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



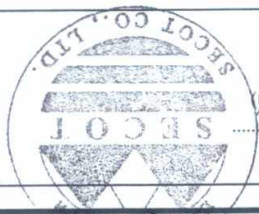
รูปที่ 1

แผนผังการดำเนินงานของโครงการ (ภาพ)



เบอร์โทรศัพท์ 15/102
พยานหลักฐาน 2565

นางสาว.....
ผู้อำนวยการฝ่าย (นางสาว)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีอีเอซี จำกัด (มหาชน)



นางสาว.....
ผู้อำนวยการฝ่าย (นางสาว)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีอีเอซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมารายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 16/102

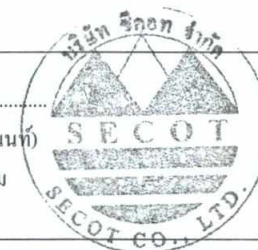
พฤษภาคม 2565

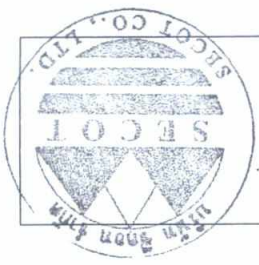
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





ผู้ชำนาญการ (นางสาวสุภาวดี ศรีรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เซคอต จำกัด

[Handwritten signature]

วันที่ 17/10/2565
 พฤษภาคม 2565



นางสาว *[Handwritten name]*
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เซคอต จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
- บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาในการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ พื้นที่อาคาร 4 และพื้นที่ลานอเนกประสงค์ หรืออาคาร 8	(3) หากกิจกรรมใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้ง ให้ทราบก่อนดำเนินการประเมินผลกระทบ และดำเนินการ และแผนงานที่จะได้ให้เข้าร่วมประเมินในภายหลัง (4) บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไปยัง หน่วยงานของรัฐ ซึ่งขึ้นอยู่กับกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง เช่น การจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม ให้เป็นที่ทราบแก่หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง และแจ้ง หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5) ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นไปแล้วให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(Signature)

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 18/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(Signature)

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ให้บริการ	ภารกิจและขั้นตอนหลักเบื้องต้น	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - ออเนอรา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ 4 และพื้นที่นอกพื้นที่ขุด	<p>- หากพบว่าขบวนการดำเนินงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องเห็นว่า การแก้ไขสิ่งแวดล้อมเปลี่ยนแปลง</p> <p>- ดังกล่าว อาจกระทบการดำเนินงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานหรือ</p> <p>- ผู้ปฏิบัติงานต้องแจ้งการแก้ไขให้ผู้เกี่ยวข้องทราบโดยเร็วที่สุด</p> <p>- นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้</p> <p>- คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความ</p> <p>- เห็นชอบประกอบ ก่อนการแก้ไขเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับ</p> <p>- อนุมัติหรืออนุมัติให้ดำเนินการแก้ไขผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามหรือ</p> <p>- อนุมัติหรือดำเนินการแก้ไขผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามนโยบาย</p> <p>- และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วย</p> <p>- (6) สร้างผลการศึกษานโยบาย HAZOP ของโครงการ และนำเสนอสู่ผู้เกี่ยวข้องกรณี</p> <p>- ที่เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัย และเหตุการณ์การรั่วไหล</p> <p>- ตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงปริมาณเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ</p> <p>- (7) ว่างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ</p> <p>- มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>- ทั้งนี้ได้แจ้งหน่วยงานอนุญาโตตุลาการบางส่วนไปยัง 2 คู่ภาคี</p> <p>- ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมหน่วยงาน</p> <p>- กลาง (Third Party)</p>	1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)



นางสาวสุวิมล วัฒนวิเศษ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่
(นายเชษฐ ภิณะเวช)
นางงาม

วันที่ 19/10/2565
พฤษภาคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 20/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(16) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงหรือระยะเวลาของคณงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(17) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ วิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 22/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/เวลา	สถานที่/กิจกรรม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน	พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่และพื้นที่นอกไซต์งาน หรือ สถานที่ต่าง ๆ	<p>- ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	1. มาตรการทั่วไป (๑๕)
		หน่วยงานกลาง (Third Party)	<p>(18) ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ปรึกษาหน่วยงานหรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องก่อนดำเนินการเพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	

หมายเหตุ : วัตถุประสงค์เพื่อให้หน่วยงานกลางปฏิบัติตามเงื่อนไขการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในสัญญาจ้าง (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

นางสาวสุวิมล ศรีรัตนานนท์

ลงนาม

วันที่ลงนาม 23/10/2565



นายเชษฐาธิ์ ธีระวงษ์



นายเชษฐาธิ์ ธีระวงษ์

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) มีระบบกำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอน (Vapor Disposal System) ที่มาจาก</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำแบบ CPI (Oil/Water Separators) - Recovery Oil Tank - Oil/Water Separator Tanks <p>(2) ใช้หัวเผาที่ให้ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ (Low NO_x Burner และ Ultra Low NO_x Burner) ซึ่งเป็นเทคโนโลยีที่ดีและเหมาะสมที่สุด (Best Available Control Technology) สำหรับ Steam Boiler และ Heaters ดังแสดงในตารางที่ 2(1)</p> <p>(3) ระบบ Heater ของหน่วยการผลิตต่างๆ จะต้องควบคุมโดยพนักงานที่ได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดี ต้องมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี และลดการระบายสารมลพิษทางอากาศ</p> <p>(4) โครงการฯ ต้องควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้อง กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2(1)</p> <p>(5) มีหอเผา (Flare) ที่มีความสามารถในการรองรับสารไฮโดรคาร์บอนเพื่อกำจัดก๊าซที่มาจากกระบวนการผลิตในกรณีที่ไฟฟ้าดับ และนอกจากนี้ยังมี High Integrity Pressure Protection System (HIPPS) เพื่อตัดไอน้ำที่ Steam Reboiler เพื่อเป็นการลดการให้พลังงานความร้อนที่หอกลับ ส่งผลให้ปริมาณก๊าซสูงสุดที่ส่งไปหอเผาตกลงไม่ให้เกินความสามารถในการรองรับของ Flare</p>	<p>- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือ สาขา 4</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวท)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 24/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	---	--	---

ตารางที่ 2 (1)

ข้อมูลปล่อยระบบจ่ายอากาศและภาระทางอากาศจากปล่องระบบจ่ายอากาศ
 ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนสาย กระจัดที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	ชื่อปล่อง	แหล่งกำเนิด	หน่วยผลิต/ระบบ	ชนิดเชื้อเพลิง	ค่าหนึ่งปล่อง		ข้อมูลปล่อยระบบจ่ายอากาศ											
					SO _x	NO _x	SO ₂	NO ₂	SO ₂	NO _x	SO ₂	NO _x	SO ₂	NO _x				
1	100-H1	Heater	Feed Fractionation Unit	Fuel Gas	733075	1403430	52.61	1.44	488.2	8.28	5.12	0.17	0.57	12.69	59.19	60	200	Low NO _x Burner
2	100-H1A	Heater	Feed Fractionation Unit	Fuel Gas	733077	1403462	52.61	1.44	595.2	5.87	2.82	0.11	0.53	14.89	99.84	60	200	Ultra Low NO _x Burner
3	150-H1/2	Heater	Heavy Naphtha	Fuel Gas	733064	1403385	35.7	1.44	467.2	9.54	7	0.19	0.80	10.37	60.74	60	200	150-H1: Low NO _x Burner 150-H2: Low NO _x Burner
4	200-H1/2/3/4/5	Heater	CCR Platforming Unit	Fuel Gas	733064	1403351	84	3.42	507.8	4.17	13.78	0.96	3.77	26.62	145.46	60	200	Low NO _x Burner
5	430-H1	Heater	Feed Preparation Unit	Fuel Gas	733066	1403271	45	1.44	607.2	10.02	6.4	0.25	1.13	14.93	93.89	60	200	Low NO _x Burner
6	380-H1/2	Heater	PX Plus Unit	Fuel Gas	733066	1403216	37.5	1.88	585.2	8.05	8.88	0.27	0.99	11.61	59.25	60	200	380-H1: Low NO _x Burner 380-H2: Low NO _x Burner
7	432-H1	Heater	Xylene Fractionation Unit	Fuel Gas	733066	1403176	40.84	2.03	566.2	9.12	10.45	0.31	1.74	11.33	88.5	60	200	Low NO _x Burner
8	432-H2	Heater	Xylene Fractionation Unit	Fuel Gas	733066	1403166	32.06	1.28	643.2	7.9	2.64	0.08	0.42	11.56	84.46	60	200	Low NO _x Burner
9	432-H3	Heater	Xylene Fractionation Unit	Fuel Gas	733068	1403147	46.05	2.66	527.2	8.14	18.09	0.61	3.22	12.88	94.63	60	200	Low NO _x Burner
10	320-H1/2	Heater	Isomar Unit	Fuel Gas	733066	1403243	43.2	1.74	536	8.91	8.63	0.28	1.08	12.39	66.49	60	200	320-H1: Low NO _x Burner 320-H2: Low NO _x Burner
11	940-H1	Boiler	Boiler	Fuel Gas	733000	1403633	30	1.35	461.2	9.74	5.51	0.15	1.06	10.39	102.19	60	200	Low NO _x Burner
12	390-H1	Heater	TAC9 Unit	Fuel Gas	733074	1403495	34.8	0.89	476.2	6.42	1	0.03	0.15	11.5	79.99	60	200	Low NO _x Burner
13	390-H2	Heater	TAC9 Unit	Fuel Gas	733076	1403506	30	0.94	556.2	8.75	1.87	0.06	0.21	12.26	59.71	60	200	Low NO _x Burner

หมายเหตุ : 1/ Fuel Gas ที่ใช้ป้อนเชื้อเพลิง ได้แก่ ก๊าซธรรมชาติและก๊าซจากกระบวนการผลิต (OT Gas)

2/ อัตราการไหลและค่าความเข้มข้นของมลพิษที่สกัดจากอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนที่คำนวณเป็นร้อยละ 7

3/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของมลพิษในอากาศที่ระดับความสูงจากโรงงาน (พ.ศ.2549)

4/ ค่ามาตรฐานที่แสดงในตารางนี้เป็นการปรับปรุง/เพิ่มเติม กำหนดค่าปริมาณมลพิษในอากาศที่ระดับความสูงจากโรงงาน (พ.ศ.2565)

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), พ.ศ.2565

ลงนาม.....
 (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)
 ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 25/10/2565
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....
 (นางสาวสุวิภา ศรีวิธานนท์)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด



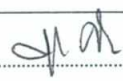

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(6) คู่มือการอุปกรณ์ตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ที่ปล่อง 432-H1 และปล่อง 432-H3 จำนวน 1 ชุด และที่ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 จำนวน 1 ชุด เพื่อตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน พร้อมมีเครื่องบันทึกอัตโนมัติที่สามารถส่งข้อมูลเข้าสู่ศูนย์รับข้อมูล</p> <p>(7) กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่าที่กำหนดให้ดำเนินการดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตรวจวัดซ้ำ (Recheck) หากไม่ผ่านจะดำเนินการตามข้อ 2) 2) จัดการประชุมร่วมระหว่างฝ่ายผลิตและฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อร่วมหาสาเหตุความผิดปกติ กรณียังไม่ทราบสาเหตุ จะดำเนินการตามข้อ 3) 3) โครงการจะทำการลดกำลังการผลิตเพื่อควบคุมให้ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายไม่เกินค่าที่กำหนด พร้อมทั้งกำหนดแผนในการแก้ปัญหาในระยะยาว <p>(8) กรณีเลวร้ายที่สุด หาก MRU เสียหายทั้งหมด โครงการจะหยุดเดินระบบในส่วนของ Feed Fractionation Unit (FFU) และ Mercury Removal Unit (MRU)</p> <p>(9) ถังเก็บสารองไฮโดรคาร์บอนที่ระเหย เช่น เบนซิน ราฟฟินาทรีฟอรัมเมท รวมถึงไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) เป็นต้น จะเป็นชนิด IFRN (Internal Floating Roof Tank with Nitrogen Blanket) และเป็น Double Seal มีวาล์วควบคุมความดันของบรรยากาศภายในถังเก็บ เพื่อลดการระบายออก</p>	<p>- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือ สาขา 4</p> <p>- Feed Fractionation Unit (FFU) และ Mercury Removal Unit (MRU)</p> <p>- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือ สาขา 8</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม..... 
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 26/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... 
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่/กิจกรรม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	อุปกรณ์/วัสดุ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะเวลาในการ	- พื้นที่ถังเก็บแก๊ส หรือ ถัง 18	(10) ถังเก็บสารไวไฟต้องมีการระบายแก๊สที่ไม่ถูก เช่น สารอะโรเมติกส์หนัก โพลีน คอมมอนสไตรชีท เป็นต้น จะเป็นชนิด CRN (Cone Roof Tank with Nitrogen Blanket) มีวัสดุ ควบคุมความเสี่ยงของบรรยากาศภายในถังเก็บ เพื่อลดการระเหยออก (Vapor Disposal System) เป็น ระบบที่ทำงานแบบอัตโนมัติ ควบคุมด้วย Programmable Logic Control (PLC) และเป็น Smokeless Operation เพื่อกำจัดไอสาร ไอไฮดรคาร์บอนที่มาจาก - ไอสารที่เกิดจากการสูบลำดับสารลงถัง - บอพรที่ระเหยสารอะโรเมติกส์ในบริเวณสูบลำดับสารทางตรง - ถังรวบรวมที่ระเหยจากถังเก็บคอนเดนเสท - Surge Tank	2. อุปกรณ์ความปลอดภัย
		- Vapor Disposal System ในพื้นที่ถังเก็บแก๊ส หรือ ถัง 18 - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ ดำเนินการผลิต หรือถัง 14 และพื้นที่ถังเก็บแก๊ส หรือถัง 18	(11) ระบบกำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอน (Vapor Disposal System) เป็น ควบคุมความเสี่ยงของบรรยากาศภายในถังเก็บ เพื่อลดการระเหยออก จะปนชนิด CRN (Cone Roof Tank with Nitrogen Blanket) มีวัสดุ ควบคุมความเสี่ยงของบรรยากาศภายในถังเก็บ เพื่อลดการระเหยออก (Vapor Disposal System) เป็น ระบบที่ทำงานแบบอัตโนมัติ ควบคุมด้วย Programmable Logic Control (PLC) และเป็น Smokeless Operation เพื่อกำจัดไอสาร ไอไฮดรคาร์บอนที่มาจาก - ไอสารที่เกิดจากการสูบลำดับสารลงถัง - บอพรที่ระเหยสารอะโรเมติกส์ในบริเวณสูบลำดับสารทางตรง - ถังรวบรวมที่ระเหยจากถังเก็บคอนเดนเสท - Surge Tank (12) ครวกำจัดไอระเหยของโปรทจาก Vapor Disposal System ภายใน พื้นที่ถังเก็บแก๊ส หรือถัง 18 และถัง 14 โดยพนักงานของ โครงการฯ (13) จัดทำแผนบำรุงซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบระบบผลิตสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตาม การออกแบบ	

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (หน่วยย่อย ครั้งที่ 4)



นางสาวสุณิษา ศรีรัตนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด







กรุงเทพมหานคร 2565
วันที่ 27/10/27

นางสาวสุณิษา ศรีรัตนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(14) ตรวจสอบการทำงานของ Vapor Recovery Unit (VRU) เพื่อให้กำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอนจากถังเก็บกักได้อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p> <p>(15) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(16) กำหนดให้ควบคุมการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดชนิดที่กระจายที่มีสารเบนซีนเป็นองค์ประกอบหลักให้เข้มข้นขึ้นอย่างน้อย ร้อยละ 50 จากค่าที่ควบคุม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม</p> <p>(17) จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ</p>	<p>- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p> <p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการขยายกำลังการผลิต หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>-</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....  (นายเสขศิริ ปิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 28/102 พฤษภาคม 2565	ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา สิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานดำเนินการ	ระยะเวลา/ควมถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระเบิดเสียง	(1) กำหนดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงดังที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร	เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังในพื้นที่วางการผลิต หรือ Blower, Fin Fan และปั๊ม เป็นต้น และในพื้นที่ถังเก็บกัก หรือตัว 8 เช่น ปูน เป็นต้น		บริษัท พีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ	(1) ระบบการบำบัดน้ำเสียในพื้นที่วางการผลิตหรือตัว 4 แบ่งเป็น 6 ประเภท คือ - Close Aromatics Drain (CAD) เพื่อระบายสารไฮโดรคาร์บอนจากอุปกรณ์ไปยังถังเก็บใต้พื้นดิน โดยทั้งหมด 9 พื้นที่ เพื่อมีการไฮโดรคาร์บอนกลับเข้าถังเก็บเพื่อนำไปใช้ใหม่ - City Water Sewer (OWS) เพื่อระบายน้ำเป็นน้มน้ำทิ้งจากอุปกรณ์การผลิต และถังลิฟต์ หรือตัวอื่นๆ เพื่อส่งไปยังถัง CPI - Surface Water Sewer (SWS) เพื่อระบายน้ำฝน น้ำดับเพลิง หรือ น้ำล้างต่างๆ ลงสู่ SWS Diversion Box ในระบบบำบัดน้ำเสียของพื้นที่วางการผลิต หรือตัว 4 - Sanitary Sewer (SS) เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องตัวม โรงอาหาร และอาคารต่างๆ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างๆ นำไปหล่นออกจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบประจําที่ถูกต้องไปยังบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพื้นที่วางการผลิต หรือตัว 4 อีกครั้ง	พื้นที่วางการผลิต หรือตัว 4	- คณะกรรมการ	บริษัท พีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ในบทของมาตรการที่ปรากฏในตาราง/แผนภูมิ ภายหลังจากปรับปรุง/แก้ไขแล้วโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนชาย ครั้ง 4)



บริษัท ซีคอน จำกัด
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 (นางสาวสุพัทธพร สุวรรณรัตน์)

ลงนาม
 ชื่อ

รับรองจำนวนหน้า 29/102
 พฤษภาคม 2565

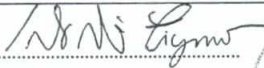
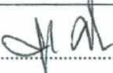


ลงนาม
 (นายเชษฐาธิ์ ธีระเวท)
 ผู้จัดการโครงการใหญ่
 บริษัท พีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Clean Water Sewer (CWS) เพื่อระบายน้ำฝนจากถนน หลังคา และพื้นที่นอกลานถึงและหน่วยการผลิต ลงสู่รางระบายน้ำของ บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) - Tank Bund Water เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในลานถึง Intermediate มีวาล์วติดตั้งอยู่ 2 ตัว ตัวหนึ่งต่อกับ CWS อีกตัวหนึ่งต่อกับ OWS โดยน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ต่อกับ OWS ส่งน้ำไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ต่อกับ CWS เพื่อระบายน้ำลงรางระบายน้ำของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (2) น้ำทิ้งที่ระบายจาก Boiler หรือ Boiler Blowdown จะต้องส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ เพื่อบำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ (3) สารละลายค้างที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Spent Caustic) จะถูกทำให้เป็นกลาง แยกส่วนที่เป็นก๊าซออก แล้วส่งไปบำบัดที่ Sour Water System (4) มี Sour Water System เพื่อแยกสารไฮโดรคาร์บอนเบาและก๊าซที่มีความเป็นกรด (Sour Gas) ที่อาจปนเปื้อนมากับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำส่วนที่แยกสารออกแล้วจะถูกส่งเข้า Equalization Tank เพื่อเข้าสู่ขั้นตอนบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป 	<p>- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือ สาขา 4</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขสิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 30/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	4.คุณภาพน้ำ (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	(5) มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ขนาด 1,920 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งประกอบด้วย - ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นเป็นการนำน้ำโดยหลักการทางกายภาพและทางเคมี มีอุปกรณ์หลัก ดังนี้ - Holding Basin ขนาด 1x4,390 ลบ.ม. - Lifting Station ขนาด 1x77 ลบ.ม. - CPI Oil/Water Separator ขนาด 2x30 ลบ.ม. - Equalization Tank ขนาด 1x1,600 ลบ.ม. - Dissolved Air Flootation ขนาด 1x60 ลบ.ม. (DAF) - ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่ 2 เป็นการบำบัดทางชีวภาพ มีอุปกรณ์หลัก ดังนี้ • Aeration Tank ขนาด 2x750 ลบ.ม. • Clarifiers ขนาด 2x300 ลบ.ม. • Sand Filters ขนาด 3x9 ลบ.ม. • Off Spec. Sump ขนาด 1x23 ลบ.ม. • Final Effluent Basin ขนาด 1x2,400 ลบ.ม. ฝั่งนี้	สถานที่ดำเนินการ	- พื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ 4 ตาน้ำ	ระยะเวลา/ความถี่	- ตลอดระยะดำเนินการ - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ผู้รับผิดชอบ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
--------------------------	-------------------	--	---	------------------	---	------------------	---	--------------	--

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ต้นนายขย ครั้งที่ 4)



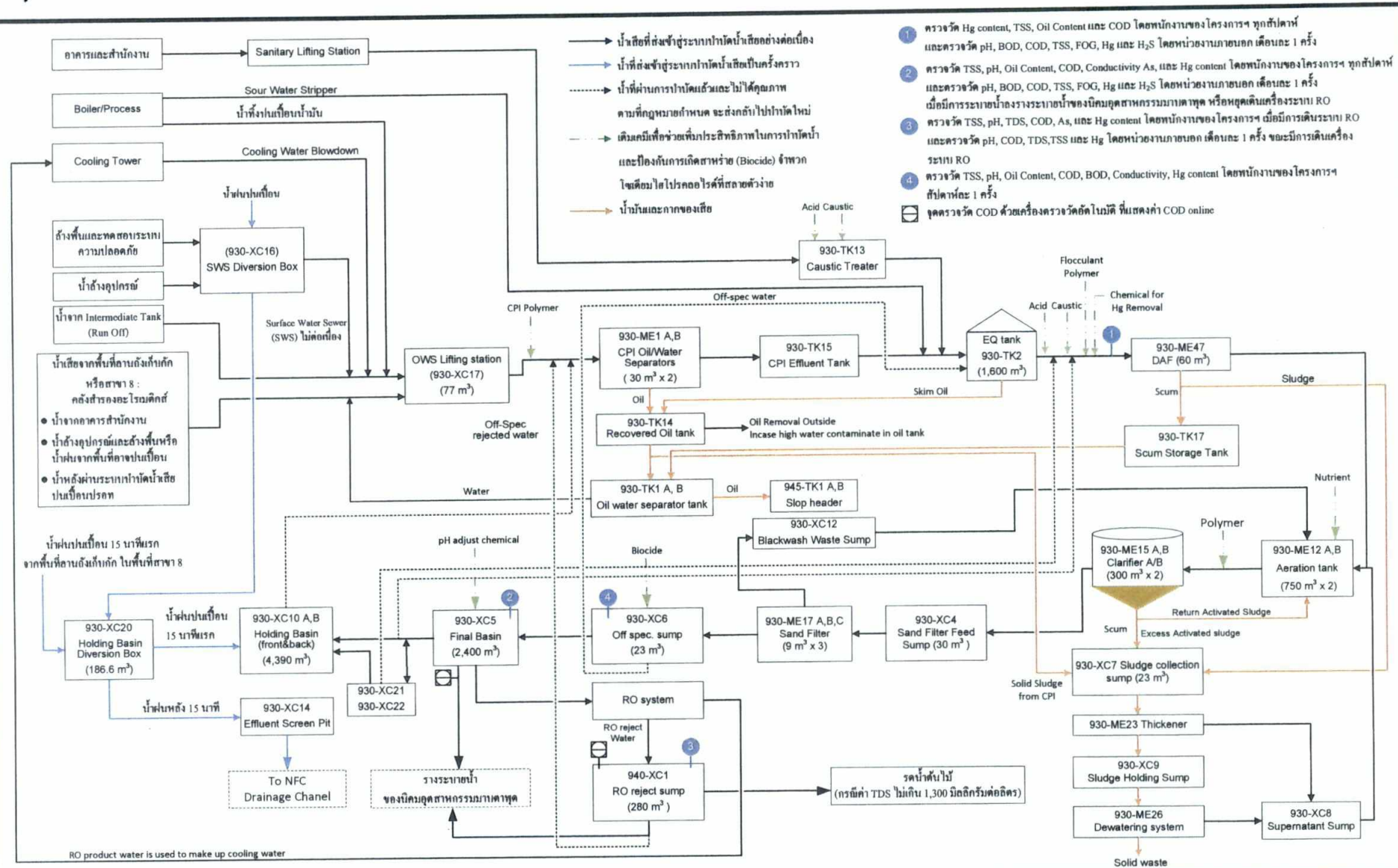
บริษัท ซีคอน จำกัด
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 (นางสาวสุวิมล ศรีสุพรรณ)

ลงนาม.....
 วันที่ 31/10/2565



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 กระทรวงพาณิชย์

นางสาว.....
 (นายเสาวฤทธิ์ ปิยะเวศ)
 ผู้เชี่ยวชาญการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 2 แผนผังตอนการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม *[Signature]*
 (นายเสขศิริ วิยะเวท)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 32/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอท จำกัด

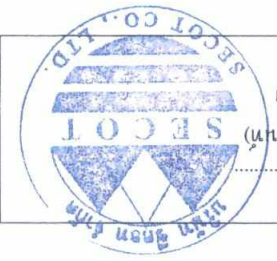


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานศึกษา/หน่วยงาน	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(6) ในการบำบัดน้ำเสียชุมชน น้ำเสียจะถูกส่งไปแยกน้ำมันออกโดย CPI น้ำมันที่แยกออกได้ส่งไปยัง Recovered Oil Tank ส่วนน้ำมันน้ำจะส่งไป Equalization Tank รวมกับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำห้องล้าง จาระบบ Sour Water และ Off Spec. Sump โดยนำเสียบางส่วนไปเติมในถัง Aeration Tank, Clarifiers และ Sand Filters นำน้ำส่วนการบำบัดแล้วจะถูกส่งเข้า Off Spec. Sump และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
(7)	น้ำไม่เพียงพอสำหรับอุปโภคบริโภคไปใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย แต่หากคุณภาพน้ำยังไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด จะถูกส่งกลับไปที่ Equalization Tank เพื่อเพิ่มปริมาณน้ำใหม่ พารามิเตอร์การตรวจวิเคราะห์โดยพนักงานของโครงการฯ ดังรายละเอียด 1 ดังนี้ คือ TSS, PH, Oil Content, COD, BOD, Conductivity และปริมาณอุปกรณ์เพื่อบำบัดน้ำทิ้งกลับมายังระบบ (Water Recycle) ประกอบด้วย Utra Filtration Unit และ Reverse Osmosis Unit (UF&RO) รวมทั้งสารเคมีที่ใช้ในระบบ อยู่ในโครงการ ไปยัง มีผลจากและพื้นที่ปนเปื้อนกรณีกรณีของโรงงานก่อนการฟื้นฟูพื้นที่ และพื้นที่ทางการไทย ไปยังบ่อ 940-XC1 ขนาด 280 คูณ 280 เมตร	- พื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อควรพิจารณาได้แก่ 1. มาตรการป้องกัน/เพิ่มเติมภายใต้แผนปฏิบัติการปรับปรุง/เพิ่มเติมภายใต้แผนปฏิบัติการโรงผลิตปิโตรเลียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>นางสาว..... (นายเชษฐาธิ์ ธีระวงษ์) ผู้จัดการโครงการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>นางสาว..... (นางสาวสุวิมล ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(8) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการล้างขี้น Ultra-Filtration Unit และน้ำทิ้งจาก Reverse Osmosis Unit (RO Reject) จะถูกระบายลงไปรวมกันที่บ่อ 940-XC1 เท่านั้น ห้ามการระบายออกโดยตรง และมีการตรวจคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นต้น ก่อนบิ้มระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ทั้งนี้ ในกรณีที่คุณภาพน้ำในบ่อ 940-XC1 มีค่าเกินค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด ต้องระบายน้ำไปยัง Oily Water Server (OWS) เพื่อส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4</p> <p>(9) น้ำที่ผ่านการบำบัดและจะนำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว ต้องมีปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัมต่อลิตร</p> <p>(10) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(11) มีระบบการจัดการน้ำเสียในพื้นที่ลานดิ่งเก็บกัก หรือสาขา 8 แบ่งเป็น 5 ประเภท คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Closed Aromatics Drain (CAD) เพื่อระบายน้ำเสียจากบริเวณพื้นที่สูบลำทางรถบรรทุก Metering Station อาคารเก็บเคมีภัณฑ์ น้ำที่ระบายจากกันดั้ม และน้ำปนเปื้อนที่ระบายจากภายในลานดิ่งเพื่อส่งไปยัง Truck Loading Sump ส่วนที่เป็นสารไฮโดรคาร์บอนจะถูกบิ้มแยกไปเก็บที่ถัง Slop ส่วนที่เป็นน้ำส่งไปยัง CPI Separator ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 เพื่อทำการบำบัดต่อไป หรือส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการนำไปบำบัด ในกรณีที่พบว่าคุณสมบัติของน้ำไม่สอดคล้องตามที่กำหนดไว้ในการออกแบบของระบบบำบัดน้ำเสีย 	<p>- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4</p> <p>- พื้นที่ลานดิ่งเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 34/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ในการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	อุปกรณ์การปฏิบัติงาน
บริษัท พีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- พื้นที่ดำเนินการ หรือ สถานี 8	<ul style="list-style-type: none"> - Accidentally Oil Contaminated (AOC) เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่ปฏิบัติงาน Substation บนพื้นที่ผลิต และนำฝนจากบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานไปเป็นน้ำเพื่อระบายไปยัง Holding Basin เพื่อการจัดเก็บต่อไป - Sanitary Sewer (SS) เพื่อระบายน้ำทิ้งจากห้องน้ำบริเวณอาคารควบคุม ไปรวมและอาคารต่างๆ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้งอยู่ในบริเวณนั้นๆ นำไปหล่นออกจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ระงับ จะถูกรวบรวมไปยังถังที่ระบบบำบัดน้ำเสียในพื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ 4 อีกรัง - Clean Water Sewer (CWS) เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่อาจเป็นน้ำทิ้งลงเป็นน้ำฝนที่สะอาด สามารถระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ได้โดยตรง - Tank Bund Water เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในลานถัง มีวาล์วติดตั้งอยู่ 2 จุด สำหรับส่งระบบ CWS วาล์วที่ติดตั้งอยู่กับ CAD โดยนำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ติดตั้งกับ CAD นำไปใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ติดตั้งกับ CWS เพื่อระบายน้ำฝนออกนอกพื้นที่ปฏิบัติงานนำไปบำบัด (12) น้ำที่ระเหยจากถังเก็บน้ำฝนที่ระเหยเป็นไอจะถูกระบายออกเฉพาะก่อนฝนถึงถังเก็บน้ำฝนที่ติดตั้งให้ 	4. อุปกรณ์ (ต่อ)

หมายเหตุ : ตัวอย่างการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของโครงการที่ดำเนินการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายในพื้นที่โครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์หน่วยที่ 1 (ส่วนขยายครั้งที่ 4)



บริษัท ซีคอน จำกัด
ผู้ดำเนินการก่อสร้าง
(นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพรหม)



วันที่ 35/10/2565
พฤษภาคม 2565

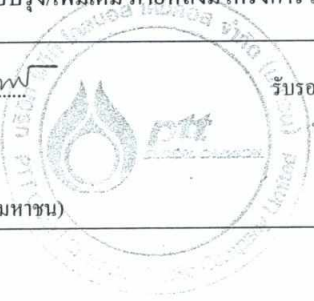
นาย
ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน
บริษัท พีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

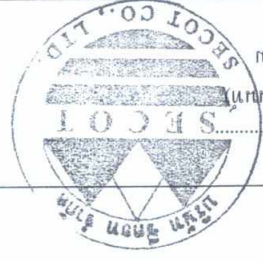
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มีความสามารถในการรองรับ 16 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ระบบประกอบด้วย การแยกส่วนที่เป็นน้ำมันออกแล้วส่งกลับไปถังเก็บกัก ฟูลเรนจ์คอนเดนเสท การปรับ pH ของน้ำ การแยกสารปรอทออก โดยการดูดซับด้วย Activated Carbon จากนั้นปรับค่า pH ให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียรวม ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 อีกครั้ง</p> <p>(13) บริเวณพื้นที่สูบน้ำทางรถบรรทุก มีพื้นที่เป็นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตล้อมเพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกนอกบริเวณ</p> <p>(14) บั้มจะถูกติดตั้งภายใต้พื้นที่มีหลังคา พื้นที่เป็นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตล้อมเพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกนอกบริเวณ</p> <p>(15) สารเคมีที่ใช้ในโครงการจะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสมปิดมิดชิด วางอยู่ในอาคารรองรับที่สามารถรวบรวมสารเคมีไปกำจัดได้ หากเกิดการรั่วไหล</p> <p>(16) กรณีเกิดสถานการณ์ขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรงในพื้นที่ มีการดำเนินการตามลำดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนที่ 1 : ลดปริมาณการใช้น้ำในโครงการ - ขั้นตอนที่ 2 : จัดหาน้ำจากแหล่งอื่นมาทดแทน <p>หากมาตรการตามข้างต้นไม่เพียงพอ โครงการจะทำการปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์</p> <p>(17) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(18) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด ผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p> <p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

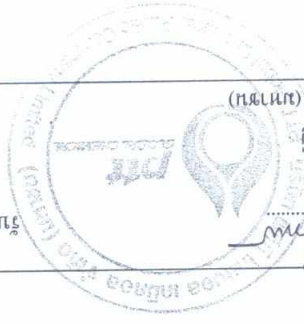
<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 36/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p> <p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	--





นางสาวสุวิมล วัฒนวิเศษ
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีที จำกัด

วันที่ 31/07/2565
 ระยะเวลา 2565



นางสาวสุวิมล วัฒนวิเศษ
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : คู่มือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในโครงการพัฒนาระบบชลประทานในพื้นที่ตำบลบ้านดง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ (ฉบับแก้ไข/เพิ่มเติม) ภายหลังจากการปรับปรุงระเบียบวิธีประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาระบบชลประทานในพื้นที่ตำบลบ้านดง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ (ฉบับแก้ไข/เพิ่มเติม) (ส่วนขยายที่ 4)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/จำนวน	สถานที่/กิจกรรม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ก่อน/ระหว่าง/หลัง	พื้นที่โครงการ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ก่อน/ระหว่าง/หลัง	พื้นที่โครงการ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ก่อน/ระหว่าง/หลัง	พื้นที่โครงการ	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(2) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียไม่อันตราย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมมูลฝอยทั่วไปจากอาคารสำนักงาน ใส่ถุงและนำไปเก็บใน Luger Box สำหรับเก็บพักมูลฝอย และให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานรับกำจัดนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - กากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระจงอลูมิเนียม เป็นต้น ทำการรวบรวมแยกตามประเภทกากของเสีย และจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิล หรือใช้ประโยชน์ต่อไป <p>(3) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน กระบวนการผลิต และระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ ที่ใช้แล้ว หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น บรรจุใส่ถังแยกตามประเภทกากของเสียและจัดเก็บในสถานที่เก็บกากของเสียเพื่อรอส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป - กากของเสียจากกระบวนการผลิต เช่น ตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งาน สารดูดซับที่เสื่อมสภาพ เป็นต้น ที่มีส่วนประกอบที่เป็นโลหะอันตรายหรือมีการปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอน เมื่อถูกถ่ายเทออกจะบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหล พร้อมติดป้าย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....  (นายเสขสิริ ปิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	รับรองจำนวนหน้า 38/102 พฤษภาคม 2565	ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	---

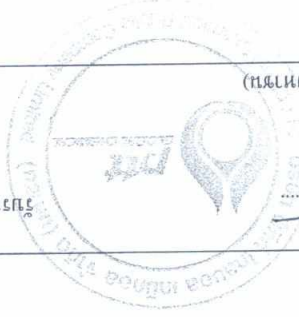




ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

[Handwritten signature]

วันที่ 30/10/2565
พฤษภาคม 2565



นางสาว.....
ฝ่ายวิศวกรรมผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)

[Handwritten signature]

หมายเหตุ : ผู้ว่าราชการจังหวัดเป็นผู้ดำเนินการขออนุญาตขุดลอกคูคลอง/คูน้ำ/คูระบายน้ำ/คูระบายน้ำสาธารณะในเขตเทศบาลเมือง/อำเภอ/จังหวัด (จำนวนขุดลอก 4)

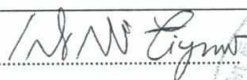

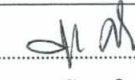

ผู้รับมอบ	ระยะเวลา/ค่าจ้าง	สถานที่/พื้นที่	รายละเอียดของงาน	องค์ประกอบงานสิ่งแวดล้อม
- บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)	- ๓๐๐๐๐๐ บาท	- พื้นที่โครงการ ๓๕๐๐ ตารางเมตร และพื้นที่นำร่อง ๔๐๐ ตารางเมตร	- รายละเอียดของงานขุดลอกคูคลอง/คูน้ำ/คูระบายน้ำ/คูระบายน้ำสาธารณะในเขตเทศบาลเมือง/อำเภอ/จังหวัด (จำนวนขุดลอก ๔)	6. การจัดการของเสีย (ต่อ)
			- รายละเอียดของงานขุดลอกคูคลอง/คูน้ำ/คูระบายน้ำ/คูระบายน้ำสาธารณะในเขตเทศบาลเมือง/อำเภอ/จังหวัด (จำนวนขุดลอก ๔)	

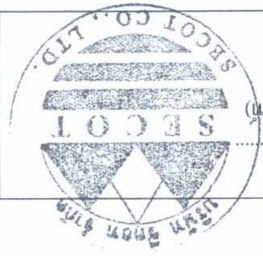
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>- แผลงโซลาร์เซลล์ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และโครงสร้างรับแผง ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว ก่อนทำการรื้อถอนออกโครงการฯ จะมีการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อเข้ามาขนย้ายแผลงโซลาร์เซลล์ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และโครงสร้างรับแผง ที่รื้อถอนออกไปกำจัดภายนอก เพื่อลดการกองเก็บไว้ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>(4) กำหนดให้นำหลักการของ 3R (Reduce-Reuse-Recycle) มาประยุกต์ใช้กับการจัดการกากของเสีย เช่น รมรงค์ให้มีการคัดแยกกากของเสีย และพิจารณากากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ หรือใช้ประโยชน์อื่นๆ ให้มากที่สุด ส่วนกากของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด เป็นต้น</p> <p>(5) จัดให้มีภาชนะพร้อมฝาปิด เพื่อรองรับมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร โดยเก็บรวบรวมทุกวัน เพื่อส่ง ไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด</p> <p>(6) ในการเปลี่ยน Membrane (ของชุด Reverse Osmosis) และ/หรือ Cartridge Filter (ของชุด Ultra Filtration) จะต้องดำเนินการโดยบริษัทเจ้าของผลิตภัณฑ์ เช่น NALCO เป็นต้น โดยโครงการฯ ต้องกำกับดูแลให้มีการนำ Membrane และ/หรือ Cartridge Filter นั้น บรรจุในภาชนะที่เหมาะสม ป้องกันการหกหล่นระหว่างการขนส่ง และนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p> <p>- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....  (นายเสขศิริ ปิยะเวช) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 40/102 พฤษภาคม 2565	ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--	---	---



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพานิช)
บริษัท ซีอีที จำกัด

[Handwritten Signature]

ใบอนุญาตจำนวนที่ 41/102
มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 2565



นายสมชาย ปิยะเวท
(นายสมชาย ปิยะเวท)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)

[Handwritten Signature]

หมายเหตุ : ข้อเท็จจริงที่ปรากฏในใบนี้ ภายหลังจากที่บริษัทได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขโครงการสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในข้อ 4 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

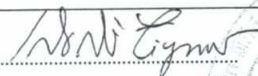
<p>ผู้รับผิดชอบ</p>	<p>ระยะเวลา/ความถี่</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>มาตรการป้องกันและกั้นขวางมลพิษสิ่งแวดล้อม</p>	<p>ข้อปฏิบัติที่พึงระวัง</p>
<p>บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)</p>	<p>ตลอดระยะเวลาโครงการ</p>	<p>พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ</p>	<p>การควบคุมการปล่อยมลพิษ การบำบัดน้ำเสีย การบำบัดน้ำเสีย การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(8) การส่งกากของเสียจากกระบวนการผลิตออกไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก จะต้องดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ทั้งนี้ก่อนที่โครงการฯ จะส่งกากของเสียออกไปบำบัด/กำจัดภายนอก จะต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานผู้อนุญาตก่อน</p> <p>(9) ผู้รับกำจัดของเสียจากโครงการต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตจากราชการ ให้สามารถดำเนินการรับกำจัดกากของเสียได้ ส่วนกรณีส่งกลับบริษัทในต่างประเทศต้องมีชื่อ ที่อยู่ของบริษัทนั้นๆ ชัดเจนตรวจสอบได้</p> <p>(10) เอกสารกำกับกากของเสียทั้งหมด ทั้งการส่งกำจัดโดยหน่วยงานในประเทศและการส่งไปยังต่างประเทศ จะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้</p> <p>(11) กำหนดให้ผู้รับกำจัดกากของเสียอันตรายเป็น Global Positioning System (GPS) เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งกากของเสียอันตรายระหว่างทำการขนส่ง และมีระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งติดตั้งหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(12) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8</p> <p>- รถขนส่งกากของเสีย</p> <p>- หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

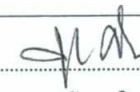
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 42/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบของสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	(13) จัดให้มีผู้ควบคุมการกำจัดของเสียโดยมีระบบการตรวจวัดปริมาณของเสียที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการทั้ง 4 แห่ง พื้นที่โครงการ 1 และ 2 พื้นที่โครงการ 3 และ 4	ตลอดระยะเวลาโครงการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) ห้ามจอดรถบนถนนของประชาชนโดยสภาพจราจรบนถนนที่แคบของพื้นที่โครงการ</p> <p>(2) พื้นที่ลาดชันและพื้นที่ลาดชันชัน 8 องศา 8 จุดบริการรถรับส่งพนักงาน พื้นที่อยู่ในพื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ พื้นที่ 4 และพื้นที่ลาดชันชัน 8 โดยขจัดพื้นที่ลาดชันชัน 8 เพื่อลดจำนวนการไหลของดินบนตัว</p> <p>(3) พนักงานขับรถบรรทุกที่ผลิตมลพิษที่ทำงานใหม่ ที่คนจะคู่ต่อหน้าการประเมินความปลอดภัยในการดำเนินงาน ระเบียบของหน่วยงานบริษัท การควบคุมและขั้นตอนของโครงการขนส่ง และวิธีการปฏิบัติงาน</p> <p>(4) กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกสภาพพื้นที่โครงการ ไม่นเกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง</p> <p>(5) รถบรรทุกทุกคันที่ผลิตมลพิษจะต้องได้รับการตรวจสอบสภาพทั่วไประยะหนึ่งปี</p> <p>(6) ติดตั้งอุปกรณ์ที่ติดตั้งการติดตามตำแหน่ง (GPS) และระบบควบคุมความเร็ว</p>	ถนนภายในนิคม	ตลอดระยะเวลาโครงการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบที่ได้ในรายละเอียดโครงการได้แนบรายละเอียดโครงการไว้ที่หน้า 1 (ส่วนขยายครั้งที่ 4)

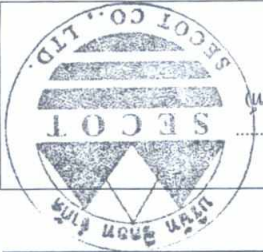
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม (นางสาววันวิสา ศรีวัฒนานนท์)	588 ถนนแจ้งวัฒนะ ถนน 43/102 พุทธศักราช 2565	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ควบคุมโครงการใหญ่ (นายเชษฐาธิ์ ภิยะเวทย์)
---	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(7) ควบคุมการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขยับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(8) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้าเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเย็นเวลา 16.30-17.30 น.) รวมทั้งเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(9) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่ง และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(10) กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ และรถรับส่งพนักงาน ตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีควมบกพร่องให้ดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p>	<p>- รถขนส่งสารเคมีและกากของเสีย</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่งที่ผ่านชุมชน</p> <p>- รถขนส่ง</p> <p>- รถขนส่ง</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 44/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิรูดินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	 
---	---	---	--



นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ (นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ)
 ผู้จัดการโครงการ
 โทร. 02-2554 45102

55/55 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10230



นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ (นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ)
 ผู้จัดการโครงการ
 โทร. 02-2554 45102

หมายเหตุ : คู่มือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ผ่านการพิจารณาจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (ส่วนราชการที่ 1) และกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (ส่วนราชการที่ 4)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/รายการ	สถานที่/รายการ	รายละเอียดของกิจกรรมและขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)	- คณะกรรมการ -	- คณะกรรมการโครงการ -	(1) จัดทำแผนผังบริเวณโครงการและพื้นที่ศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (2) จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (3) ปรึกษาหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (4) จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น	8. อธิการบดีและคณาจารย์
บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)	- คณะกรรมการ -	- คณะกรรมการโครงการ -	(1) ปรึกษาหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและพื้นที่ศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (2) จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (3) ปรึกษาหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (4) จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น	7. การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)	- คณะกรรมการ -	- คณะกรรมการโครงการ -	(1) ปรึกษาหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและพื้นที่ศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (2) จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (3) ปรึกษาหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (4) จัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น	8. อธิการบดีและคณาจารย์

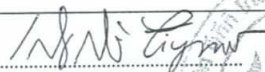
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องสรรหา และบริหารจัดการเพื่อให้ได้มาซึ่งทรัพยากรบุคคลที่มีความรู้ ความสามารถ ทักษะ และประสบการณ์ที่ตรงกับลักษณะงาน ตลอดจนมีความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่เพียงพอ และมีความสามารถที่เหมาะสม เช่น มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ณ บริเวณที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น - กำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องผ่านการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพพิเศษตามลักษณะงานและปัจจัยเสี่ยง - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย ตามหลักสูตรต่างๆ ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนด - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และยานพาหนะที่ได้มาตรฐานซึ่งเป็นที่ยอมรับเท่านั้น และต้องผ่านการตรวจสภาพและติดสติ๊กเกอร์รับรองจากหน่วยงานบำรุงรักษาของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ก่อนนำเข้ามาใช้งานในโรงงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้มีความเหมาะสมกับลักษณะงานหรือตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....



(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้อำนวยการผู้จัดการ ใหญ่

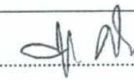
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 46/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันtha สิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



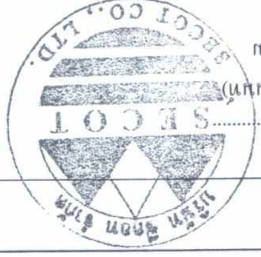
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการพบปะพูดคุยระหว่างผู้บริหาร พนักงาน หรือผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - มีระบบการดูแลรักษา และตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ ก่อนนำไปใช้งาน - จัดให้มีกิจกรรมเพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย เช่น ประชาสัมพันธ์ ข่าวสารด้านความปลอดภัย การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยประจำสัปดาห์ (Weekly Safety Talk) เป็นต้น (5) กำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานที่หน้างานที่มีโอกาสรับสัมผัสสารเคมีและพื้นที่เสี่ยง ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย หน้ากากกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันเสียง แวนคานิรภัย รองเท้านิรภัย ชุดปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ เป็นต้น ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงาน และไม่ให้พนักงานมีการสัมผัสสารเคมีเป็นเวลานาน เช่น ไม่ให้พนักงานทำงานประจำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสสารเคมี และมีการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน เป็นต้น (6) จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีสภาพแวดล้อมไม่เหมาะสม เช่น มีเสียงดังมาก มีรังสีความร้อน หรืออื่นๆ เป็นต้น 	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานตั้งเก็บถัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 48/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	---	--





บริษัท ซีอีคอต จำกัด
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 (มหาชน) (มหาชน)
 ถนน.....
 กรุงเทพมหานคร 10110

วันที่ 49/102
 พฤษภาคม 2565



นางสาว.....
 ผู้อำนวยการใหญ่
 (นางสาว)
 ผู้เชี่ยวชาญการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท ซีอีคอต จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : คู่มือที่แนบมาใช้ในการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำประปา/ดื่มกิน ภายหลังจากโครงการโรงผลิตน้ำประปา (จำนวนขยายครั้งที่ 4)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	อุปกรณ์ทางสิ่งแวดล้อม
- บริษัท ซีอีคอต จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ พื้นที่โครงการ หรือต่าง พื้นที่โครงการ หรือต่าง พื้นที่โครงการ หรือต่าง	(7) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับช่วยเหลือผู้พิการและผู้สูงอายุในการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงาน และให้มีแผนการ ที่ต่างจากผู้อื่น ในพื้นที่ปฏิบัติงานของสถานีเคมี และมีแผนการ ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์สำหรับช่วยเหลือผู้พิการและผู้สูงอายุ ในการซ่อม/เปลี่ยน/ใส่ใหม่ให้อุปกรณ์พร้อมใช้งาน (8) พื้นที่ปฏิบัติงานจะต้องมีการระดมเอาความคิดเห็น ของประชาชนในการปฏิบัติงานในการขจัดมลพิษและผลกระทบของ ผู้รับหมาย ทุก 6 เดือน (9) จัดอุปกรณ์ช่วยเหลือผู้พิการและผู้สูงอายุในการปฏิบัติงาน หรือต่าง ให้ Field Operator ในพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือต่าง พนักงานบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทางรถทุก อุปกรณ์ที่จำเป็น เช่น หมวกนิรภัย Respirator และถุงมือป้องกันพิษ ถุงมือ รองเท้า หุ้มส้น และชุดปฏิบัติงานที่ถูกต้อง เป็นต้น (11) จัดอุปกรณ์สำหรับล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower & Eyes Washer) ไว้ในบริเวณ UFS&RO Units จำนวน 1 ชุด (12) พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณ UFS&RO Units ต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอประกอบด้วย แว่นตา ถุงมือ และถุงมือกันสารเคมี	8. อากาศหายใจและ ความปลอดภัย (ข้อ)
- ตลอดระยะเวลาโครงการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ พื้นที่โครงการ หรือต่าง พื้นที่โครงการ หรือต่าง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ พื้นที่โครงการ หรือต่าง พื้นที่โครงการ หรือต่าง	(10) จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอ ให้ Field Operator ในพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือต่าง พนักงานบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทางรถทุก อุปกรณ์ที่จำเป็น เช่น หมวกนิรภัย Respirator และถุงมือป้องกันพิษ ถุงมือ รองเท้า หุ้มส้น และชุดปฏิบัติงานที่ถูกต้อง เป็นต้น (11) จัดอุปกรณ์สำหรับล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower & Eyes Washer) ไว้ในบริเวณ UFS&RO Units จำนวน 1 ชุด (12) พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณ UFS&RO Units ต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอประกอบด้วย แว่นตา ถุงมือ และถุงมือกันสารเคมี (13) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตของโรงงาน - จัดให้มีการอบรมความรู้ความปลอดภัยและอันตรายของ - จัดให้มีแผนปฏิบัติงานของโรงงานให้ผู้รับหมาย - กำหนดให้ผู้รับหมายมีหน้าที่รับผิดชอบต่อการปฏิบัติงานและ	ความปลอดภัยและ ความปลอดภัย (ข้อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย - อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าที่จะใช้ใน ช่วง Turnaround ต้องมีการตรวจสอบโดยพนักงานของโครงการฯ และติดสติ๊กเกอร์ที่เครื่องใช้ไฟฟ้า เพื่อยืนยันว่าเครื่องใช้ไฟฟ้าใช้งานได้ปกติ <p>(14) จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่องการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุงพนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up) - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงาน ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต - จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาช่วงหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุง - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังก่อโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 50/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่/กิจกรรม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	อุปกรณ์/วัสดุที่ใช้
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะดำเนินการ	พื้นที่โครงการทั้งในพื้นที่และพื้นที่นอกพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือตาม 8	(15) จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและขอขบปรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ดังนี้ - มีการตรวจติดตามสภาพเครื่องจักร โดยการใช้แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ซึ่งดำเนินการโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงรักษา - ดูแลเครื่องจักรพื้นฐานโดยพนักงานฝ่ายผลิต (16) ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องสารเคมีอันตรายของโครงการ (17) กำหนดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในหน้าที่การทำงาน ดังนี้	ความปลอดภัยและ
			กำหนดให้ต้องมีการตรวจประเมินความเสี่ยงของข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น เพื่อหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไขตามหลักการทางด้านวิศวกรรม (Engineering Control) เพื่อลดระดับเสียง เช่น การติดตั้งวัสดุกันหรือวัสดุดูดซับเสียง (Acoustic Insulation) ที่แหล่งกำเนิดเสียง การลดความเร็วของเครื่องจักร การเพิ่มการหล่อลื่นภายในเครื่องจักร เป็นต้น - กำหนดมาตรการ/อุปกรณ์ มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป	

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้หมายถึง มาตรการที่ดำเนินการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังโครงการโรดโชว์ระยะไร่มัคค่า หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)



นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพานิช
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพานิช
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)

นางสาวสุวิมล ศรีรัตนพานิช
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีห้องพักในอาคารห้องควบคุม (Control Room) ไว้สำหรับให้พนักงานพัก หลังจากการสัมผัสเสียงดัง • กำหนดเขตพื้นที่เสียงดังและติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล และกำหนดระยะเวลาการรับสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นต้น - กำหนดมาตรการควบคุมทางด้านตัวบุคคล (Personal Control) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งทีเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง • ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average : TWA) ที่พนักงานที่สัมผัสเสียงดัง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานตั้งเก็บถังหรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : คำอธิบายที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 52/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p>	<p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	---	--





บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
 ผู้เช่ารายใหญ่

.....
 นาม

วันที่ 25 ธันวาคม 2565
 53/102

บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
 ผู้เช่ารายใหญ่
 (นามบริษัท)
 (นาม)

.....
 นาม

หมายเหตุ : ข้อความที่ปรากฏในนี้ได้ผ่านการพิจารณาจากคณะกรรมาธิการคุ้มครองสิทธิประโยชน์ของประเทศไทย (ส่วนที่ 4)

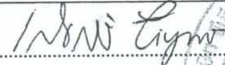

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่/เนื้อหา	มาตรการป้องกันและแก้ไขความเสี่ยง	การประเมินและ การลดภัย (ต่อ)
บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	ตลอดระยะเวลาการดำเนินงาน	พื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียง	<p>• กำหนดมาตรการอนุรักษ์ (Hearing Conservation Program) โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระดับเสียงสูงสุดที่อนุญาตต่อระยะเวลาทำงาน (Leq) บริเวณพื้นที่ใกล้เคียงของโครงการทำงานตามข้อกำหนด - กำหนดพื้นที่จำกัดเสียงของโครงการทำงานและพื้นที่ใกล้เคียง - ใช้วิธีการป้องกันเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ไม่ให้เกิดเสียงดังของโครงการทำงานเกินขีดจำกัดตามข้อกำหนด <p>• จัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงและตรวจสุขภาพให้กับผู้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่เสียงดัง</p>	8. อัตราการประเมินและ การลดภัย (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances) (21) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง	มาตรการด้านการออกแบบทางวิศวกรรม (1) ในการออกแบบอุปกรณ์ได้คำนึงถึงปัจจัยต่อไปนี้ - ค่าอุณหภูมิและความดันสูงสุดที่อาจเกิดขึ้นได้ - วัสดุ และฉนวน ที่มีคุณสมบัติเหมาะสม - การออกแบบเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ (2) มีการประเมินอันตรายที่อาจเกิดจากการปรับปรุงและติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม โดยใช้ข้อมูลจากการออกแบบเบื้องต้นทางด้านวิศวกรรม (Front-end Engineering Design) นำผลที่ได้จากการประเมินไปใช้ในการออกแบบรายละเอียดของผู้รับเหมา	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบ และปฏิบัติตามมาตรการตลอดช่วงดำเนินการ - ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบเบื้องต้น	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 54/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p> <p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอท จำกัด</p>
---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	รายละเอียด (ต่อ)
มาตรการป้องกันและฟื้นฟูผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>(3) กำหนดขอบเขตงานของผู้รับเหมาก่อสร้าง HAZOP ในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียดทางวิศวกรรม (Detailed Engineering Design) โดยดำเนินการทำ HAZOP ในห้วงกลุ่มในหน่วยผลิตที่มีการปรับปรุงและติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม</p> <p>(4) ในการออกแบบระบบตรวจติดตามและควบคุม (Monitoring & Control) มีการพิจารณาตัวแปรต่างๆ ที่จะใช้ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ในเชิงป้องกันที่เหมาะสม ค่าแปรที่พิจารณา อาทิ อุณหภูมิ ความดัน อัตราการไหล ระดับความชื้น เป็นต้น และอื่นๆ ซึ่งจะต้องมีการศึกษาอุปกรณ์และผลควบคุม เช่น อุปกรณ์ตรวจสอบการปฏิบัติงานฉุกเฉินโดยอัตโนมัติเพื่อความปลอดภัย</p> <p>(5) มีระบบควบคุมและระบบความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์การผลิตของหน่วย 370 : Cyclohexane ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบเตือน (Alarm) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • FAH, FAL, FLL สำหรับตรวจนับและเตือนอัตราการไหลผิดปกติ • LAH, LAHH, LAL สำหรับตรวจนับและเตือนระดับสารผิดปกติ • PAH, PAHH, PAL สำหรับตรวจนับและเตือนคนความดันผิดปกติ
สถานที่ดำเนินการ	<p>- พื้นที่โครงการ ที่ในพื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก และพื้นที่ลานถังเก็บกัก</p> <p>- พื้นที่โครงการ ที่ในพื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ 4 หรือ 8</p>
ระยะเวลา/ความถี่	<p>- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียดทางวิศวกรรม</p> <p>- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียดของช่วงดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยขั้นต้น</p>
ผู้รับผิดชอบ	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- ตำแหน่งวิศวกร และ</p> <p>- ตำแหน่งช่างดำเนินการ</p>

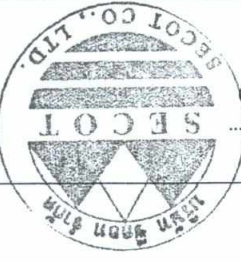


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด



นางสาว... (นามสกุล...)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม (มหาชน)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 55/102 พฤษภาคม 2565



นางสาวสุภาวดี สุวรรณานนท์
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
 บริษัท ซีอีโอ จำกัด

นางงาม
 (ลายเซ็น)

รับรองจำนวนหน้า 56/102
 พฤษภาคม 2565



นางงาม
 (ลายเซ็น)
 นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อเท็จจริงที่เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยายครั้งที่ 4)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ในการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบและปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ	- หน่วย 370 : Cyclohexane ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือ 4 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ	<ul style="list-style-type: none"> • PDH สำหรับตรวจประเมินค่าความแตกต่างความถี่ • TAL, TAL สำหรับตรวจประเมินค่าความถี่ที่ผิดปกติ • ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ (Shutdown) ที่ระบบการทำงานจะเปิด 2 Out of 3 Voting 	9. ความเสี่ยงด้านทราย
	- ตลอดระยะดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นดินและพื้นที่อาคาร หรือ 8 พื้นที่อาคาร 8 และพื้นที่อาคารชั้นใต้ดิน 4	<p>(6) มีการแบ่งพื้นที่ตั้งถังสำรองออกเป็น 5 กลุ่ม แต่ละกลุ่มตั้งสำรองถังสำรองในลักษณะที่ป้องกันการรั่วไหลของสารปิโตรเลียมเหลว</p> <p>(7) ตั้งถังสำรองชนิด CRN และ IFRN ที่ได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน API 650 ส่วนถังทรงกลมชนิด LPG ออกแบบตามมาตรฐานของ ASME Section VIII Division 1</p> <p>(8) ตั้งถังตั้งถังออกแบบให้สามารถตั้งถังวางแนวตั้งจากถังหนึ่งไปอีกรูปร่าง โดยทรงถังวางแนวตั้งจากถังหนึ่ง</p> <p>(9) ระบบไฟฟ้าสำรองฉุกเฉินสามารถใช้งานได้โดยอัตโนมัติ</p> <p>(10) ระบบกำจัดน้ำเสียเพื่อป้องกันการปนเปื้อนน้ำทิ้งต่าง ๆ</p>	<p>9. ความเสี่ยงด้านทราย</p> <p>ความเสี่ยงที่เห็นได้ชัด</p>

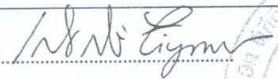
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Truck Loading Aromatics Sump (935V1) - ถังรวมน้ำที่อาจปนเปื้อนสารปรอท (930V80) - Surge Tank (930TK80) <p>ทั้งนี้ระบบการเผาไหม้ถูกควบคุมโดย PLC (Programmable Logic Controller) และติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ Anti-flashback Burner, Flame Arrestor, Water Seal, Pressure Switch, Liquid Level Switch, Thermocouples, UV Flame Detector</p> <p>(11) มีระบบตรวจจับและส่งสัญญาณเตือน เช่น Flame Detector, Gas Detector, Manual Call Point ติดตั้งในพื้นที่ถังเก็บสำรอง</p> <p>(12) การก่อสร้างและปรับปรุงในพื้นที่ถังเก็บสำรอง จะต้องเป็นไปตามแบบที่ได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานราชการที่ดูแลรับผิดชอบ</p> <p>มาตรการด้านการจัดการและดำเนินงานด้านความปลอดภัย</p> <p>(13) จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สำหรับอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ</p> <p>(14) การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ เครื่องจักร เครื่องมือ ระบบไฟฟ้าจะต้องดำเนินการภายใต้ระบบ Work Permit</p> <p>(15) จัดให้มีแผนตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมี ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก หน่วยผลิต เป็นต้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 - ระบบท่อขนส่ง ถังเก็บกัก และหน่วยการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

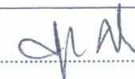
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 57/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

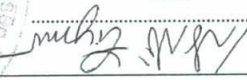
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>(16) พนักงานโรงงานจะได้รับการอบรมในเรื่องต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plant Overview and Safety - Process Overview - Specific Process Details - Work Instruction and Operation Procedure Instruction <p>(17) มีการกำหนดวิธีปฏิบัติในการดำเนินงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย โดยระบุค่า/ขอบเขตที่จำเป็นต้องมีการควบคุมตรวจสอบไว้</p> <p>(18) การปรับเปลี่ยน Alarm Set Point ควบคุมโดย Process Control Supervisor ไม่สามารถเปลี่ยนได้โดยการ ในกรณีเปลี่ยนค่าจะต้องใช้ DCS Security Key ที่ทำหน้าที่เป็นตัว Interlock ระบบ ซึ่งถูกแก้ไขเพื่อให้โดย Process Control Supervisor และวิศวกรที่รับผิดชอบเท่านั้น</p> <p>(19) การรับ-จ่ายวัสดุภัณฑ์ไปตาม Work Instruction</p> <p>(20) มีระบบป้องกันการล้นของผลิตภัณฑ์ไทย</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีสัญญาณ Alarm จากจอ ATG (Auto Tank Gauging) ในกรณีที่มีระดับสูงถึง 93% Working Volume - มีสัญญาณ Alarm จากจอ ATG (Auto Tank Gauging) ในกรณีที่มีระดับสูงถึง 95% Working Volume แต่ปรับแก้ระดับความดันอัตโนมัติ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ ทั้งในแผนที่ - ส่วนการผลิต หรือสถานี 4 และพื้นที่ถังเก็บกัก หรือสถานี 8 - พื้นที่ถังเก็บกัก หรือพื้นที่ถังเก็บกัก - ระบบควบคุมถังเก็บกักผลิตภัณฑ์ในพื้นที่ถังเก็บกัก - สถานี 8 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ควบคุมก่อนเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

	(นางสาวสุวิมล ศรีวิไลนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	ลงนาม  (นายณัฐวิทย์ ธีระเวทย์) ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ลงนาม วันที่ 58/102 วันที่ 2565
---	--	--	---------------------------------------



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. ความเสี่ยงจากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>(24) Loading Rack และตู้จ่าย Vapor Return Arm 1 ชุด เพื่อส่งไฮดรไฮโดรคาร์บอนไปเผาทิ้งระบบกำจัดไอ และ Loading Protection Connection 2 ชุด และตู้จ่ายระบบควบคุม Grounding และ Overfilled Protection System</p> <p>(25) ในขั้นตอนการปฏิบัติงานจะเริ่มจากการเดินระบบกำจัดไอ หลังจากงาน DCS จะเริ่มปฏิบัติงานด้วยอัตราต่ำ (Low Flow Start) เพื่อป้องกันการกระแทกของของเหลวที่ส่งเข้าจากนั้นจึงเพิ่มอัตราการปฏิบัติงานตามปกติและเสร็จสิ้นขั้นตอนการลดอัตราการปฏิบัติงาน (Low Flow Stop)</p> <p>(26) มีการควบคุมการปฏิบัติงานผ่านทาง DCS และวาล์วควบคุมการจ่าย จะไม่ทำงานจนกว่าระบบต่างๆ อยู่ในสภาวะพร้อม คือ</p>	<p>สถานี 8 ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือ</p>	<p>สถานี 8 ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
	<p>- Grounding..... Connected</p> <p>- Overfilled Connected Protection..... Connected</p> <p>- Loading Arm..... Connected</p> <p>- Vapor Return Arm..... Connected</p> <p>- Vapor Disposal System..... Connected</p> <p>- Loading Security Card..... Matched to Loading Equipment</p>	<p>พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือ</p>		

หมายเหตุ : คู่มือการปฏิบัติงานที่ได้แนบมาใช้ในการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภาพลัทธิโครงการโรงผลิตปิโตรเคมี หน่วยที่ 1 (ด้านหน่วยปิโตร 4)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้ดำเนินการผู้ผลิตปิโตรเคมี
 (นางสาวสุวิมล ศรีรัตนานนท์)
 คนาม *Suwan*

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 (นายเสวีร์ ปิยะเวท)
 คนาม *Sewee*

วันที่ 60/102 พฤษภาคม 2565

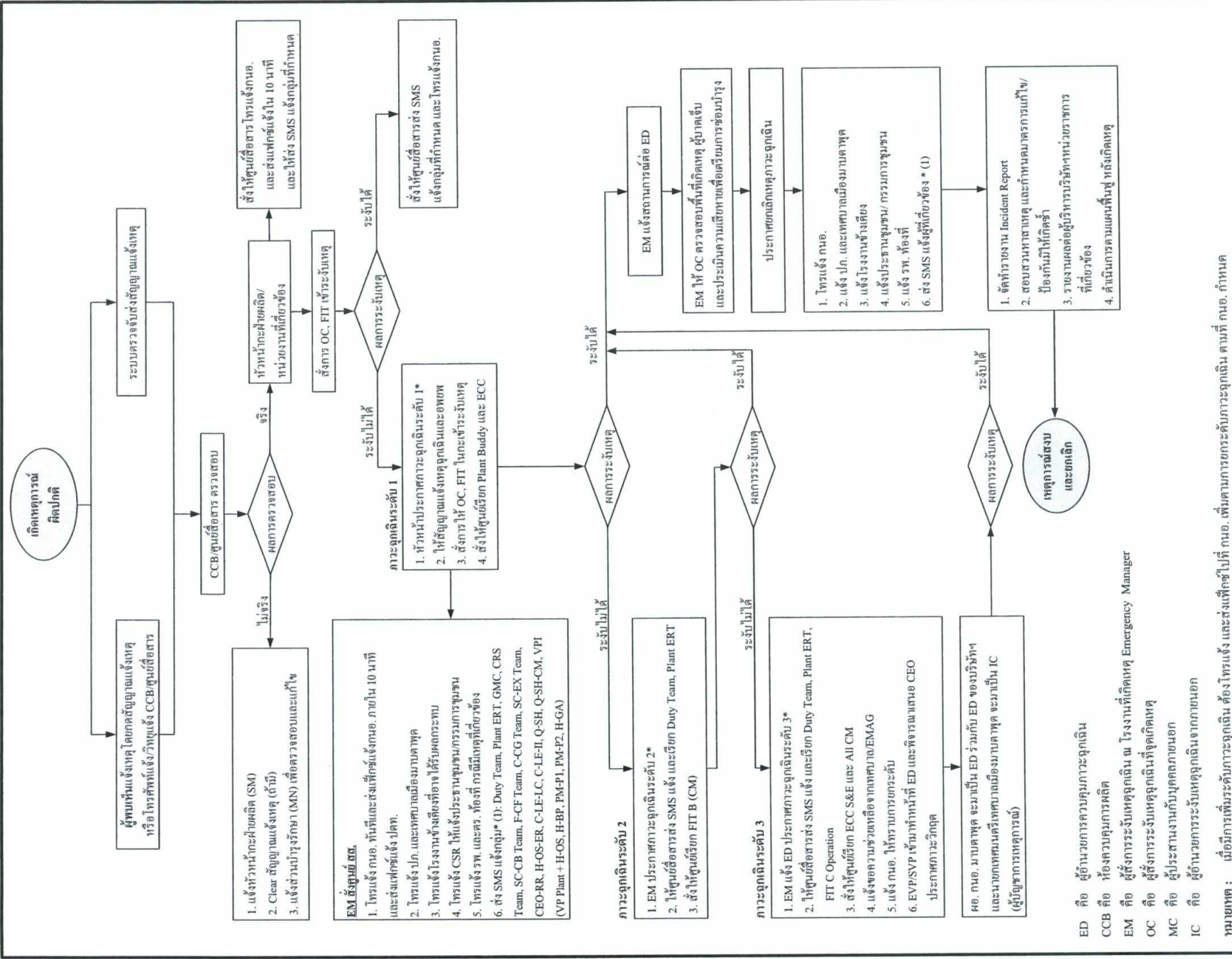
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการในการระงับเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(27) กำหนดให้มีระบบการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น เพื่อการจัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(28) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งหน่วยงานภายในและภายนอก และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>(29) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(30) มีการทบทวนและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินใหม่ ก่อนเริ่มการทดสอบเดินเครื่องหลังการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต</p> <p>(31) มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ดังแสดงในรูปที่ 3 สำหรับกรณีต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีเกิดอัคคีภัยและระเบิด - อุบัติเหตุรุนแรง หรือการเสียชีวิต - การหกรั่วไหลของก๊าซอันตรายหรือก๊าซไวไฟ - การหกรั่วไหลจำนวนมากของเคมีภัณฑ์ <p>นอกจากนี้ยังมีคู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน การปฏิบัติการเมื่อเกิดอัคคีภัย และเมื่อมีก๊าซพิษพัดเข้ามาในอาคารสำนักงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

<p>ลงนาม..... </p> <p>(นายเสขศิริ ปิยะเวช)</p> <p>ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 61/102</p> <p>พฤษภาคม 2565</p> <p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	--





หมายเหตุ: เมื่อมีการเพิ่มระดับภาวะฉุกเฉิน ต้องโทรแจ้ง และส่งแฟกซ์ไปที่ กบอ. เพื่มนัดการยกระดับภาวะฉุกเฉิน ตามที่ กบอ. กำหนด

รูปที่ 3 แผนปฏิบัติภาวะฉุกเฉินในโรงงาน/สถานประกอบการ ทั้ง 3 ระดับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... *(Signature)*
 (นายเสขศิริ มียะวาท)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... *(Signature)*
 (นางสาวสุนันทา ศิริสุขนามานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 62/102
 พฤษภาคม 2565



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(32) มีการฝึกอบรมการดับเพลิงตามแผนที่กำหนด โดยการฝึกซ้อมแบ่งเป็น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การฝึกซ้อมร่วมกับ โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - การฝึกซ้อมภายในพื้นที่โครงการฯ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง <p>(33) มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นไปตามมาตรฐาน คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีระบบ โฟมดับเพลิง (3% Foam) เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 11A - ระบบน้ำดับเพลิงเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 22, 24 - Hose Cabinet & Water Hydrant เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 24 - ระบบ Sprinkler เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 13 - ปุ่มกด หรือกระดิ่งสัญญาณเตือนภัย เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 70, 72 - บั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) และบั๊มเพิ่มแรงดัน (Jockey Pump) เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 20, 1901 <p>(34) กำหนดให้มีการจัดเก็บโฟมเข้มข้น สำหรับดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการ ให้มีปริมาณเพียงพอ หรือมากกว่าปริมาณตามที่กฎกระทรวงคลังน้ำมันและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานดั่งเก็บกากหรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 63/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ค่าจ้าง	สถานที่ทำการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- พื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ พื้นที่ดำเนินการผลิต หรือ	<p>(35) มีระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บน้ำเสียปริมาณ 10,247 ลูกบาศก์เมตร - ถังใต้น้ำ 10 ลูกบาศก์เมตร - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 3 เครื่อง โดย 1 เครื่อง และ 2 เครื่อง - เครื่องสูบน้ำ 2 เครื่อง ปริมาณ 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - มี Jockey Pump 2 เครื่อง ปริมาณ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - ระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณ 400 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - ระบบบำบัดน้ำเสียโดยระบบเติมอากาศ - ระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร 	รายละเอียด (ต่อ)
		พื้นที่ 4	<p>(36) ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร - ระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร <p>(37) ติดตั้ง Hose House และ Mobile Foam 30 ตั้งเก็บน้ำของผลิต</p>	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

หมายเหตุ : ข้อควรพิจารณาในการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนสายครั้งที่ 4)



นางสาวสุวิมล ศรีวัฒนพานิช
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



นางสาวสุวิมล ศรีวัฒนพานิช
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

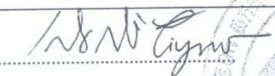
วันที่ 64/102 พฤษภาคม 2565

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>(38) มีระบบน้ำดับเพลิงซึ่งประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บน้ำดับเพลิง ปริมาณการกักเก็บ 16,896 ลูกบาศก์เมตร ใช้ได้ 10 ชั่วโมง - ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง - ปัมพ์น้ำดับเพลิงจำนวน 3 เครื่อง เดินด้วยไฟฟ้า 1 เครื่อง และเดินด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 2 เครื่อง เป็นปัมพ์ขนาดเครื่องละ 845 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - มี Jockey Pump 2 เครื่อง ขนาดเครื่องละ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - ระบบน้ำดับเพลิงเสริมขนาด 400 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - รับน้ำโดยตรงจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด <p>(39) ระบบน้ำดับเพลิงของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 เชื่อมต่อกับระบบน้ำดับเพลิง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ซึ่งมีบ่อน้ำดับเพลิงขนาด 21,000 ลูกบาศก์เมตรที่สามารถสนับสนุนน้ำเพื่อการดับเพลิงได้</p> <p>(40) ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำที่ด้านบนและโดยรอบถังเก็บสารอง และติดตั้งระบบฉีดโฟมดับเพลิงเข้าสู่ด้านบนของถังเก็บสารอง</p> <p>(41) ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาด 50 กิโลกรัม และขนาด 9 กิโลกรัม อย่างเพียงพอและครอบคลุมพื้นที่</p> <p>(42) ติดตั้งระบบดับเพลิงด้วยโฟม ที่ทำงานโดยอัตโนมัติไว้ในบริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุก</p>	<p>- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p> <p>- บริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุกในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบและก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

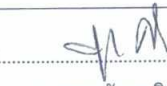
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 65/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ค่าวัสดุ	สถานที่ในการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริเวณตั้งแต่เริ่มสำรวจไปจนถึง - บริเวณตั้งแต่เริ่มสำรวจไปจนถึง 8 - พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที - ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ทางเดินรถ	(43) ติดตั้ง Hose Foam และ Mobile House รอบถังเก็บสาร มาตรการด้านบริหารความเสี่ยงทาง (44) ท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการได้รับการออกแบบ และทดสอบตามมาตรฐานสากล ของสถาบันมาตรฐานวิชาชีพแห่ง สหรัฐอเมริกา (American National Standard Institute : ANSI) และ American Society of Mechanical Engineers (ASME) (45) ท่อส่วนที่อยู่ในท่อพืนดิน วางด้วย Pipe Rack หรือ Pipe Bridge ที่สร้างเฉพาะ เพื่อให้สามารถรองรับแรงสั่นสะเทือนที่แตกต่างกันลักษณะ ที่ลดผลกระทบการเกิดความเสี่ยงทางสุขภาพ มีระยะห่างจากถนนถึงบริเวณ แนวท่อเป็นบริเวณกว้าง พร้อมมีคู่มือความปลอดภัยที่พนักงานต้อง แนวท่อ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่พนักงานไม่ปฏิบัติตามซึ่งจะหมายถึง มีการติดเซ็นเซอร์ติดตามการสั่นสะเทือนที่ถังเก็บสารเพื่อแจ้งเตือน ท่อในชั้นคอนกรีต ป้องกันการชนกระแทกซึ่งถังเก็บสารที่ถังเก็บสาร ในบริเวณที่พ้นทางแยก ส่วนท่อที่วางใต้พื้นดินจะมีป้ายบอก (Marking Post) เป็นระยะตลอดแนว (46) ติดตั้งสายสัญญาณรับท่อ เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตที่เกิดขึ้นระหว่างการ ขนส่ง (47) ติดตั้งวาล์วรักษาความปลอดภัย (Safety Valve) บนท่อของระบบส่งตามแนวท่อเป็นระยะ	ร้ายแรง (ต่อ)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ในมาตราถึงมาตรการที่การปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงแผลสัตว์หรือโรงผลิตสารอะโรมาติกส์หน่วยที่ 1 (จำนวนขยายครั้งที่ 4)

 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม นางสาวสุวิมล ศรีวิบูลย์ นางงาม</p>	<p>วันที่ลงนาม 66/102</p> <p>พจนานุกรม 2565</p>		<p>นางงาม</p> <p>(นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวศ)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
---	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(48) มีแผนการตรวจสอบแนวท่อตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)</p> <p>(49) มีการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งทุกเส้นท่อ ด้วยวิธี Visual Check เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>(50) มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ (ช่วงข้องอ) ทุกเส้นท่อซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกหรอเนื่องจากการไหล พร้อมตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อเป็นประจำทุก 3 ปี</p> <p>(51) มีการตรวจสอบสภาพท่อ LPG ที่ฝังอยู่ใต้ดิน โดยการวัด Cathodic Protection ตามตำแหน่ง Test Post เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>(52) มีระบบตรวจสอบปริมาณการส่งและรับผลิตภัณฑ์ กับบริษัทคู่ค้า ซึ่งสามารถใช้ในการตรวจสอบการรั่วไหลได้ โดยหากเกิดการรั่วไหลปริมาณการรับ-ส่งจะไม่สมดุลกัน</p> <p>(53) มี Remote Shut-off Valve ทั้งที่ต้นทางและปลายทางของระบบรับ-ส่ง LPG เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลได้ทันที</p> <p>(54) ติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) โดยมีสัญญาณปิด-เปิด ต่อเข้ากับปั๊มความดันและมาตรวัดความดันและการไหลภายในท่อ ซึ่งจะติดตั้งเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันการรั่วไหลหากเกิดความผิดปกติหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในระบบท่อขนส่ง ซึ่งจะแสดงผลการตรวจวัดที่ห้องควบคุม และมีการติดตั้งสัญญาณเตือนอัตโนมัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- ระบบท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>- ท่อ LPG ส่วนที่ฝังอยู่ใต้ดิน</p> <p>- ระบบท่อ LPG ของโครงการ</p> <p>- ระบบการควบคุมการขนส่งทางท่อ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 67/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





นางสาวสุวิมล ศรีวิไลพานนท์
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ลงนาม
 วันที่ 68/102 พฤษภาคม 2565



นางสาว
 (นายแพทย์ วีระ) ผู้ตรวจราชการไทย
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อเท็จจริงที่ปรากฏในใบนี้ไม่ได้หมายความว่าโครงการโรงผลิตสารอะโรมาติกส์หน่วยที่ 1 (จำนวนขยายครั้งที่ 4) ภายใต้งบประมาณการที่กรมปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายใต้งบประมาณปีงบประมาณ 2565 ได้ดำเนินการตามขั้นตอนที่ปรากฏในใบนี้แล้วเสร็จสมบูรณ์แล้ว

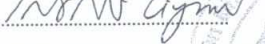
ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- โรงงานและบริเวณที่อยู่อาศัย - พื้นที่โครงการและบริเวณที่อยู่อาศัย	(55) มี Check Valve เพื่อไม่ให้เกิดการไหลย้อนกลับออกจากถังรับที่ปลายทาง (56) มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกกระบวนทางและปลายทางของระบบท่อ (57) มีระบบ Hot Lines ระหว่างโรงงานกับบริเวณที่อยู่อาศัย เพื่อให้สามารถตัดต่อ และระงับเหตุได้ในเวลาอันรวดเร็ว (58) ประสานงานกับบริษัท อีทีเอ็น ฟิวเจอร์น พาวเวอร์ กรานด์ปอร์ท จำกัด (EFT) ใน การให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกำหนดค่าพารามิเตอร์และวิธีการปฏิบัติงานการระงับ เหตุฉุกเฉินและปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดค่าพารามิเตอร์ (59) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) สำหรับกระบวนการผลิต/อุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ และบริษัทผู้ออกแบบ โดยจัดทำในช่วงการ ออกแบบรายละเอียด (Detail Design) เพื่อศึกษาถึงโอกาสเกิด อันตรายจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต ซึ่งเกิดขึ้น และกำหนดขั้นตอนมาตรการป้องกันเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นด้วยวิธี และนำสู่การวางแผนการประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต ที่ก่อสร้างขึ้น การขอข้อมูลโครงการก่อสร้างหรือโครงการปรับปรุงหรือโครงการ เปลี่ยนแปลงโรงงานในหน่วยงานและศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาตามขั้นตอนกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องทั้งการขอข้อมูลโครงการก่อสร้างหรือโครงการปรับปรุงหรือโครงการ เปลี่ยนแปลงโรงงานในหน่วยงานและศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เกี่ยวข้องทั้งการขอข้อมูลโครงการก่อสร้างหรือโครงการปรับปรุงหรือโครงการ เปลี่ยนแปลงโรงงานในหน่วยงานและศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	9. ความเสี่ยงจากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)
ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ดำเนินการ		
ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ดำเนินการ		
ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/ความถี่	สถานที่ดำเนินการ		

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. ความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(60) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ โดยเคร่งครัด เพื่อเป็นการลดปริมาณสารมลพิษทางอากาศที่ระบายจากโครงการ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของชุมชน</p> <p>(2) จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เข้าทำการตรวจรักษาชุมชนในพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง ร่วมกับกลุ่ม ปตท. และสมาคมเพื่อนชุมชน</p> <p>(3) ส่งข้อมูลจำนวนคนงาน และรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานกำกับดูแล เพื่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำแผนรองรับ</p> <p>(4) จัดให้มีห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>(5) จัดให้มีแผนงานสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

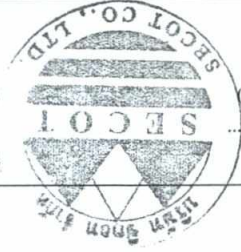
ลงนาม..... 
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 69/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... 
 (นางสาวสุนันtha ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด





นางสาวสุวิมล วัฒนวิไล
 ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
 บริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 70/102
 พฤษภาคม 2565



นางสาวสุวิมล วัฒนวิไล
 ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
 บริษัท ซีคอต จำกัด

หมายเหตุ : ผู้ที่ประสงค์จะขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงผลิตสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนหน่วย ครึ่งที่ 4)

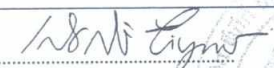
<p>ผู้รับผิดชอบ</p>	<p>ระยะเวลา</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>วัตถุประสงค์ของ</p>
<p>บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)</p>	<p>30-03-2025</p>	<p>โดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>การดำเนินการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1) การจัดการน้ำเสีย 2) การจัดการของเสีย 3) การจัดการมลพิษทางอากาศ 4) การจัดการเสียงและสั่นสะเทือน 5) การจัดการความปลอดภัย 6) การจัดการสุขภาพ 7) การจัดการสิ่งแวดล้อมทางสังคม 8) การจัดการสิ่งแวดล้อมทางวัฒนธรรม 9) การจัดการสิ่งแวดล้อมทางภูมิทัศน์ 10) การจัดการสิ่งแวดล้อมทางเศรษฐกิจ</p>	<p>11. สภาพแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(5) มีแผนประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น การบริการตรวจสอบสุขภาพ เป็นต้น</p> <p>(6) มีขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดรายละเอียดขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน การดำเนินการแก้ไข และแจ้งกลับผู้ร้องเรียน จนถึงขั้นตอนการสรุปสาเหตุปัญหาและนำไปกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ ดังแสดงในรูปที่ 4</p> <p>(7) จัดตั้งคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะทำงานฯ ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้าง ภายใน 90 วัน โดยคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ตัวแทน</p>	<p>- ชุมชนและหน่วยงานราชการ โดยรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยงานที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 71/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



ผู้ขอรับใบอนุญาต (มหาชน)

ผู้ขออนุญาต (มหาชน)

(นายเสถียร ปิยะเดช)

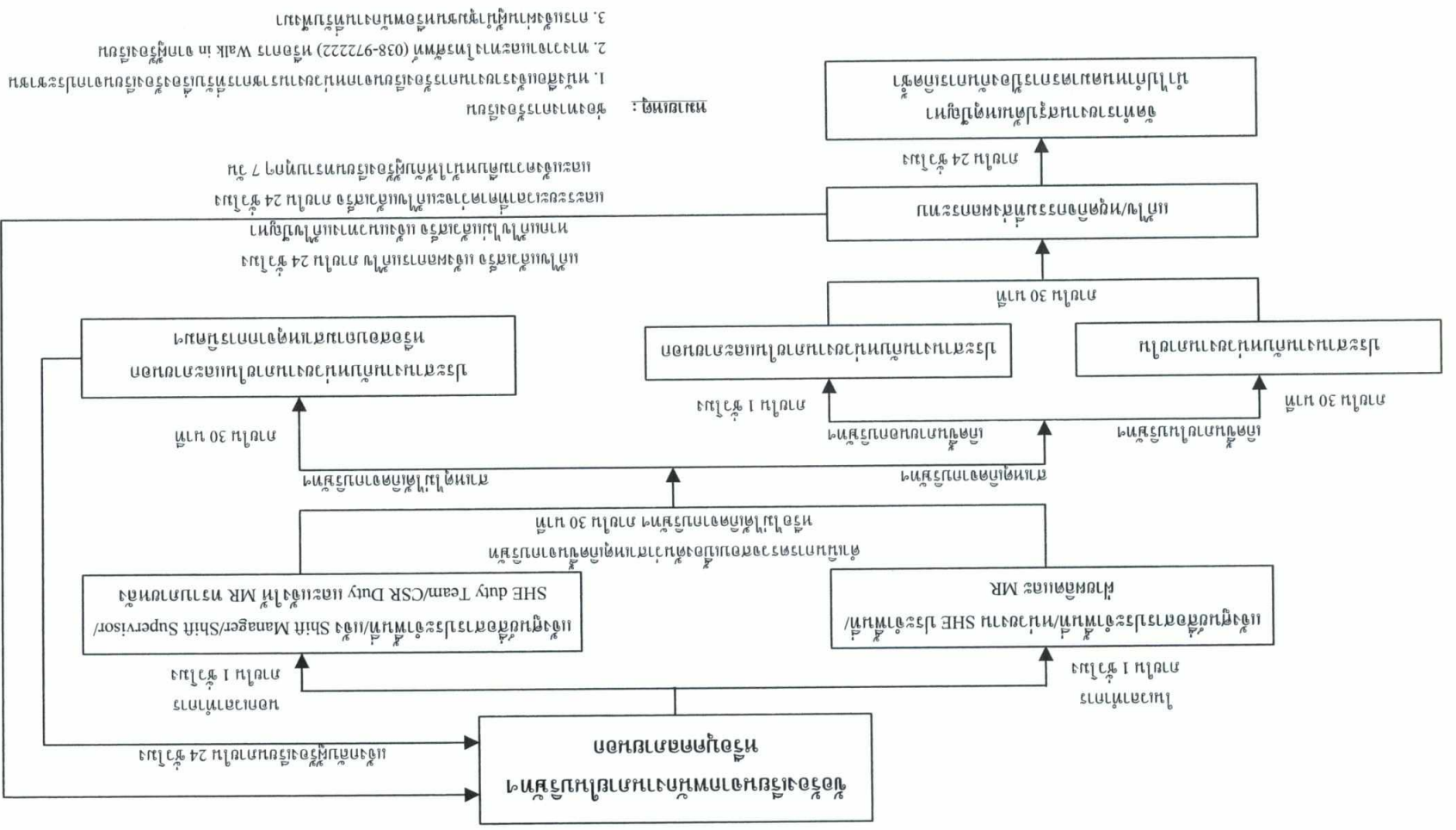
เลขที่ใบอนุญาต 72/102 พฤษภาคม 2565

นางสาวสุภาวดี ศรีรัตนานนท์ (นางสาวสุภาวดี ศรีรัตนานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 4 แผนผังการร้องเรียน

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>โครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้อง ไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการ ที่จะเข้ามาเป็นคณะทำงานฯ นั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ โดยมีวาระของคณะทำงานฯ บทบาทหน้าที่ องค์ประชุม และความถี่ในการประชุม ดังนี้</p> <p>(7.1) วาระของคณะทำงานฯ และการฟื้นฟูสภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้คณะทำงานฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะคณะทำงานฯ อาจฟื้นฟูสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือฟื้นฟูสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะทำงานฯ หากมีกรรมการท่านใดฟื้นฟูสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะทำงานฯ ท่านใหม่ทดแทน ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 73/102

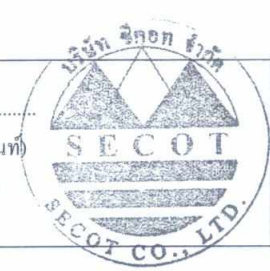
พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา/คาบ/เดือน	สถานที่ดำเนินการ	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ชนิดของผลกระทบ
ผู้รับผิดชอบ (นายเน) ด.ช.จิ อดดภูมิ	-	-	- ปรึกษาหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อหาแนวทางแก้ไขผลกระทบ - ปรึกษานิติกร/ทนายความเกี่ยวกับผลกระทบทางกฎหมาย - ปรึกษารัฐมนตรี/กลุ่มบริษัท - ปรึกษานักวิชาการ/นักวิจัยที่เกี่ยวข้อง - ปรึกษานักวิชาการ/นักวิจัยที่เกี่ยวข้อง - ปรึกษานักวิชาการ/นักวิจัยที่เกี่ยวข้อง - ปรึกษานักวิชาการ/นักวิจัยที่เกี่ยวข้อง	(๓) ผลกระทบเชิงลบ
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้หมายถึงการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการสิ่งแวดล้อมสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)



บริษัท ซีคอต จำกัด
ผู้ดำเนินการสำรวจ/ประเมิน
นางสาวสุวิมล ศรีสุวิมล (นางเน)
ลงนาม: *เน*

บริษัท ซีคอต จำกัด
ผู้ดำเนินการสำรวจ/ประเมิน
นางสาวสุวิมล ศรีสุวิมล (นางเน)
ลงนาม: *เน*

วันที่ 74/102
พฤษภาคม 2565

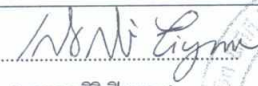
นางเน
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
(นายเชษฐ ภิเษกา)
บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)
ลงนาม: *เน*

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม <p>(7.3) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีวาระการประชุม อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ 	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. พื้นที่สีเขียว	<p>(1) มีการจัดภูมิสถาปัตยกรรมและพื้นที่สีเขียว โดยปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณพื้นที่โครงการประมาณ 17.44 ไร่ หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.88 ของพื้นที่โครงการฯ ทั้งหมด (253.65 ไร่) โดยแบ่งออกเป็นพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานดงเก็บกัก หรือสาขา 8 (ดังแสดงในรูปที่ 5) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 มีขนาดพื้นที่สีเขียวประมาณ 10.26 ไร่ หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.57 ของพื้นที่สาขา 4 (156.25 ไร่) และคิดเป็น ร้อยละ 4.05 ของพื้นที่โครงการฯ ทั้งหมด (253.65 ไร่) - พื้นที่ลานดงเก็บกัก หรือสาขา 8 มีขนาดพื้นที่สีเขียวประมาณ 7.18 ไร่ หรือคิดเป็น ร้อยละ 7.37 ของพื้นที่สาขา 8 (97.40 ไร่) และคิดเป็น ร้อยละ 2.83 ของพื้นที่โครงการฯ ทั้งหมด 	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานดงเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....



(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

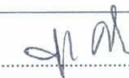
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 75/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันทน)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





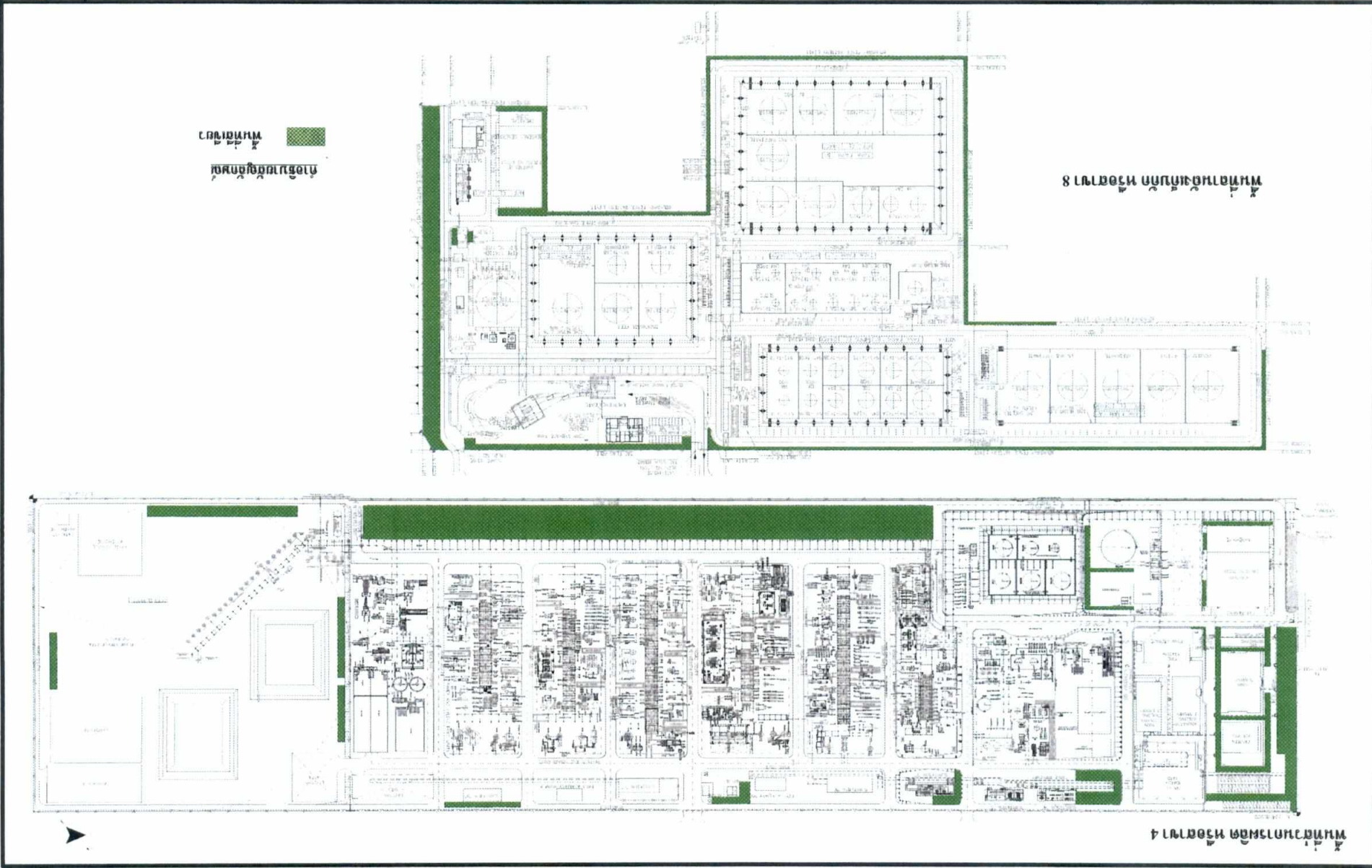
นางสาว...
 (นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 25/05/2565
 หมายเลข 76/102



นางสาว...
 (นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 5 มาตรฐานพื้นที่อาคารพาณิชย์ 4 ชั้น พื้นที่อาคารพาณิชย์ 4 ชั้น (รวมพื้นที่ 4 ชั้นของพื้นที่อาคารพาณิชย์ 4 ชั้น) (ม.ท.น.)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	(2) จัดให้มีการดูแลรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่ง เพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ และทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบ ในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกซ่อมแซม เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 77/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันtha ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





นางสาวณิชา วัฒนวิเศษ
 ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
 บริษัท ซีคอต จำกัด

[Signature]

วันที่ 78/102
 พฤษภาคม 2565



นางสาวณิชา วัฒนวิเศษ
 ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
 บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)


[Signature]

<p>นายสมเกียรติ วัฒนวิเศษ</p>	<p>นายสมเกียรติ วัฒนวิเศษ</p>	<p>นายสมเกียรติ วัฒนวิเศษ</p>	<p>นายสมเกียรติ วัฒนวิเศษ</p>	<p>นายสมเกียรติ วัฒนวิเศษ</p>	<p>นายสมเกียรติ วัฒนวิเศษ</p>
<p>(มหาชน) ซีคอต วัฒนวิเศษ บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	<p>หน้า 9 ของ หนังสือพิมพ์</p>	<p>หน้า 10 ของ หนังสือพิมพ์</p>	<p>หน้า 11 ของ หนังสือพิมพ์</p>	<p>หน้า 12 ของ หนังสือพิมพ์</p>	<p>หน้า 13 ของ หนังสือพิมพ์</p>

ประกาศ
 เรื่อง
 การ
 3

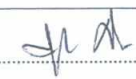
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน - บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะ และผลที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนโดยรอบ	- ระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 79/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... 
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4

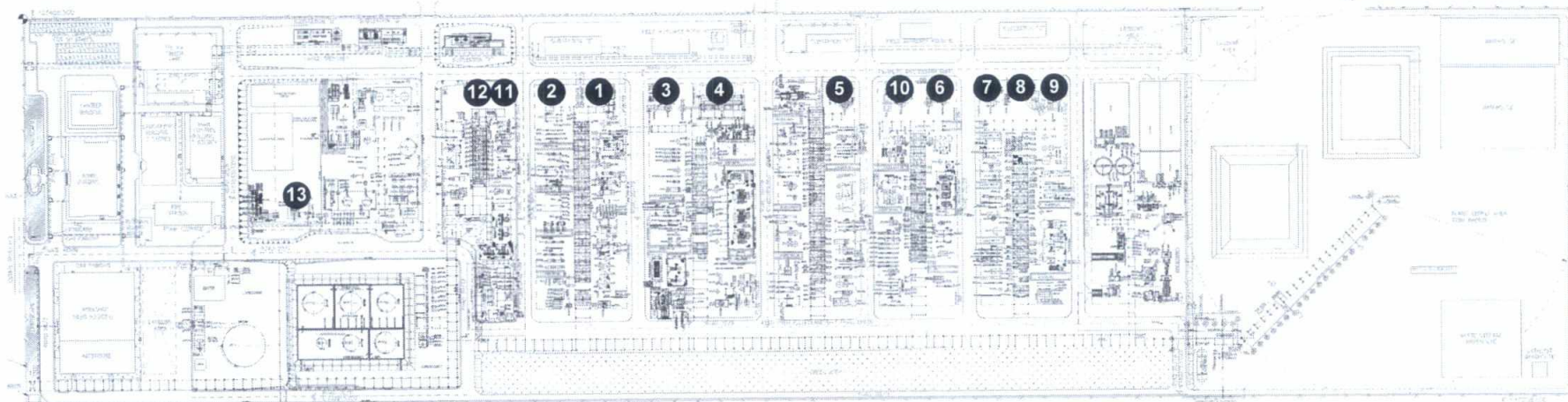
มาตรการลดการตรวจวัดมลพิษทางอากาศและเสียงตามระยะดำเนินการ
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ	ค่าสัมประสิทธิ์	ดัชนีที่ใช้ลดการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ตามตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 คุณภาพอากาศ	จากแหล่งกำเนิด	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง แบบครึ่งตรง - กำจัดโพธิ์ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - กำจัดไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x) - Total VOC ใช้วิธี U.S. EPA Method 7/7A/7E	ปล่องระเหยอากาศในขั้นตอนการ ผลิต หรือ ตา 4 จำนวน 13 ปล่อง ตั้งห่างในรัศมี 6 เมตร • ปล่อง 100-H1 ของหน่วย 100 : Feed Fractionation • ปล่อง 100-H1A ของหน่วย 100 : Feed Fractionation • ปล่อง 150-H1/H2 ของหน่วย 150 : Heavy Naptha Hydrotreating • ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของ หน่วย 200 : CCR Platforming • ปล่อง 430-H1 ของหน่วย 430 : Feed Preparation	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดือนกุมภาพันธ์ถึง เดือนพฤษภาคม เป็นประจำ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ค่าสัมประสิทธิ์ที่ได้หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายในรัศมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

 <p>SECCO CO., LTD. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด</p>	<p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม (นางสาวสุพานา ศรีรัตนานนท์)</p> <p>นางงาม</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ (นายเชษฐาธิ์ ปิยะเวท)</p> <p>นางงาม</p>	<p>รูปเรื่องจำนวนหน้า 80/102 พฤษภาคม 2565</p>
---	---	---	---



สัญลักษณ์

- | | |
|--|--|
| ① ปล่อง 100-H1 ของหน่วย 100 : Feed Fractionation | ⑦ ปล่อง 432-H1 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation |
| ② ปล่อง 100-H1A ของหน่วย 100 : Feed Fractionation | ⑧ ปล่อง 432-H2 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation |
| ③ ปล่อง 150-H1/H2 ของหน่วย 150 : Heavy Naphtha Hydrotreating | ⑨ ปล่อง 432-H3 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation |
| ④ ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย 200 : CCR Platforming | ⑩ ปล่อง 320-H1/H2 ของหน่วย 320 : Isomar |
| ⑤ ปล่อง 430-H1 ของหน่วย 430 : Feed Preparation | ⑪ ปล่อง 390-H1 ของหน่วย 390: TAC9 |
| ⑥ ปล่อง 380-H1/H2 ของหน่วย 380 : PX Plus | ⑫ ปล่อง 390-H2 ของหน่วย 390: TAC9 |
| | ⑬ ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) |

รูปที่ 6 ตำแหน่งปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4
 โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม..... *(Signature)*
 (นายเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 81/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... *(Signature)*
 (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดความเหมาะสม	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง แบบครึ่งครว (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง 380-H1/H2 ของหน่วย 380 : PX Plus ปล่อง 432-H1 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation ปล่อง 432-H2 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation ปล่อง 432-H3 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation ปล่อง 320-H1/H2 ของหน่วย 320 : Isomat ปล่อง 390-H1 ของหน่วย 390 : TAC9 ปล่อง 390-H2 ของหน่วย 390 : TAC9 ปล่องหน่วยผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) 		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แผนกวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
	(2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบต่อเนื่อง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- เครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติอย่าง ต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศในพื้นที่ต่างๆ ผลิต หรือ สท 4 จำนวน 3 ปล่อง คั้ง ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย CCR Platforming 		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แผนกวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้หมายถึงมาตรการที่ปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังไม่โครงการโรงผลิตสารอะโรคลิติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนสาย ครว 4)

ลงนาม.....
 (นายเชษฐา ธีระเวช)
 วิศวกรรมการสิ่งแวดล้อมอาวุโส (มหาชน)
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 82/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....
 (นางสาวสุชนา ศรีรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด




ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง 432-H1 ของหน่วย Xylene Fractionation ปล่อง 432-H3 ของหน่วย Xylene Fractionation 	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) ตรวจสอบความถูกต้องของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง โดยหน่วยงานที่สาม (Third Party)	- <u>Auditing RAA/RATA ตามมาตรฐานของ U.S. EPA หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</u>	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน <u>3 ปล่อง</u> ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย CCR Platforming ปล่อง 432-H1 ของหน่วย Xylene Fractionation ปล่อง 432-H3 ของหน่วย Xylene Fractionation 	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กำหนด ตลอดระยะดำเนินการ	
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> SO₂ : UV Fluorescence Method NO₂ : Chemiluminescence Method <u>หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</u> 	<ul style="list-style-type: none"> <u>ตำแหน่งตรวจวัด 2 บริเวณ ดังแสดงในรูปที่ 7 ดังนี้</u> <ul style="list-style-type: none"> <u>ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4</u> <u>ชุมชนชากลูกหญ้า</u> 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ <u>7 วันต่อเนื่อง</u>	

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 83/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอต จำกัด

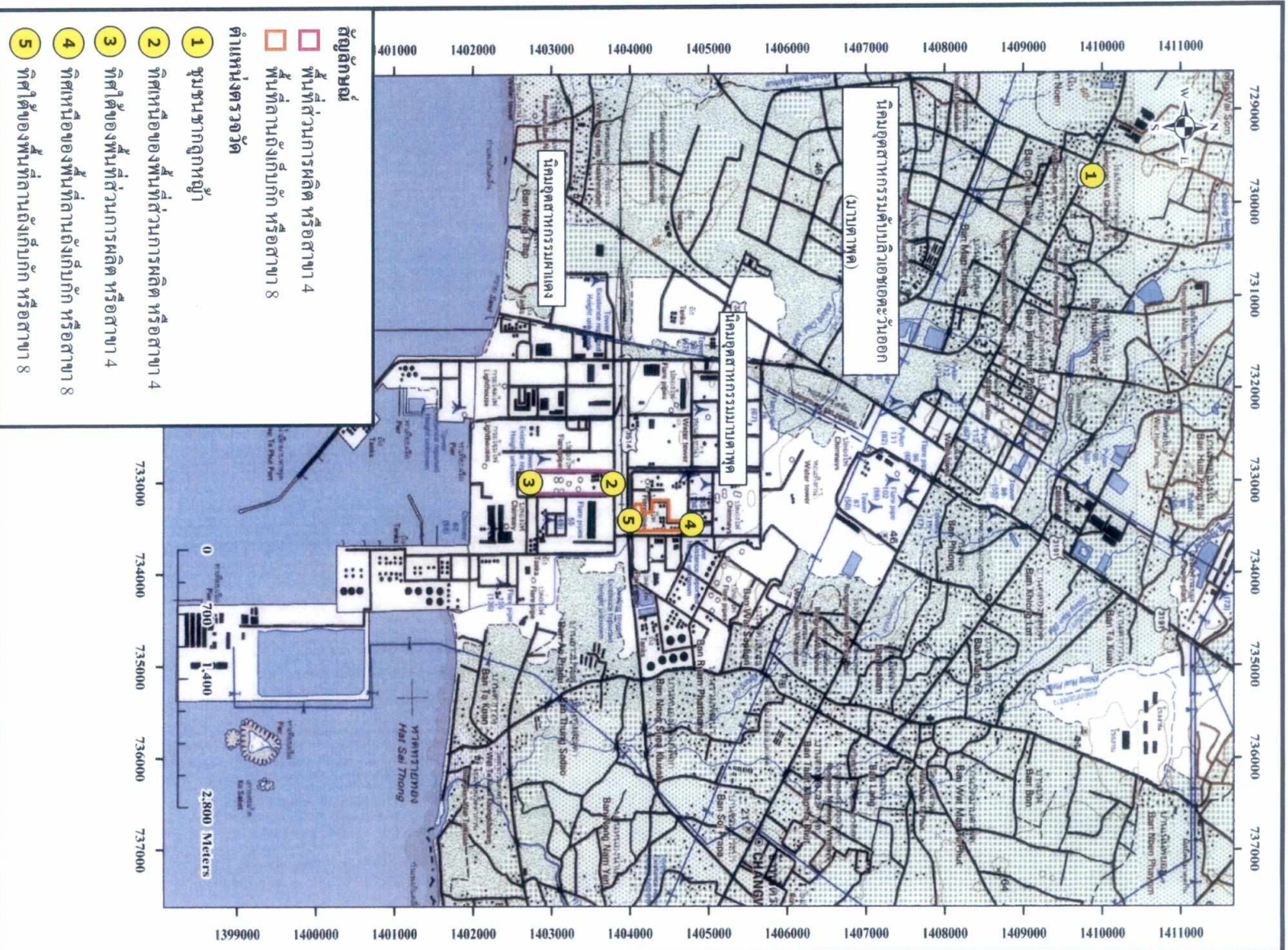


ตารางที่ 4 (ต่อ)

จุดประกอบ	ปริมาณใช้ลดค่าตรวจประเมิน	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ตรวจประเมิน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 กุมภาพันธ์	ในรูปอากาศ (ต่อ)	- เบนซีน (Benzene) - ไซลีน (Xylene) - ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) - โทลูอีน (Toluene)	พื้นที่บริเวณด้านหน้าโรงงาน หรือวัดด้านข้างโรงงาน TO-14A/TO-15 และ Toluene : U.S.EPA Method	<ul style="list-style-type: none"> • จำนวน 2 จุด แสดงผลในรูปที่ 7 • จำนวน 2 จุด แสดงผล หรือค่า 8 • จำนวน 2 จุด แสดงผล หรือค่า 8 	<ul style="list-style-type: none"> • จำนวนที่สุ่ม • จำนวนที่สุ่ม • จำนวนที่สุ่ม
1.2 กุมภาพันธ์	ในรูปอากาศ (ต่อ)	- ความเร็วและทิศทางลม - ความเร็วและทิศทางลม : Wind Speed and Wind Rose Direction	พื้นที่บริเวณด้านหน้าโรงงาน หรือวัดด้านข้างโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> • จำนวนที่สุ่ม • จำนวนที่สุ่ม • จำนวนที่สุ่ม 	<ul style="list-style-type: none"> • จำนวนที่สุ่ม • จำนวนที่สุ่ม • จำนวนที่สุ่ม

หมายเหตุ : ค่าที่ตรวจวัดได้ในหน่วยนี้ หมายถึง ค่าเฉลี่ยของผลการตรวจวัดในแต่ละจุด (จำนวนจุด 4)

 <p>บริษัท ซีคอน จำกัด ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม (นางสาวสุวิมลพร ศรีรัตนานนท์) นางงาม.....</p>	 <p>บริษัท พีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ (นายเชษฐา ปิยะเวท) นางงาม.....</p>	<p>วันที่ 84/102 พฤษภาคม 2565</p>
---	---	-----------------------------------



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม: *[Signature]* (นายเสขสิริ ภิชะเวช) รับรองจำนวนหน้า 85/102 ลงนาม: *[Signature]* (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ พฤษภาคม 2565 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท ซีคอกท จำกัด



นางนงนุช
 (นางสาวสุวิมลพร ศรีรัตนพันธ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

รูปร่องจำแนกหน้า 86/102
 พพทพม 2565

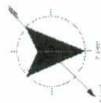
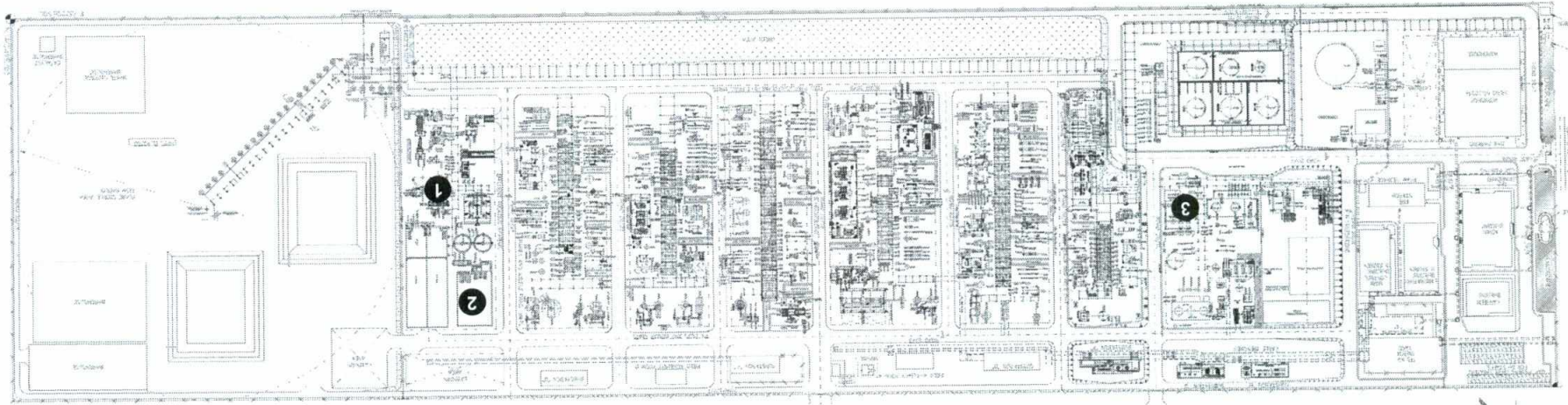


นางนงนุช
 (นายเสขสิทธิ์ ปิยะเวท)
 ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พัทธ ไลน์ออดเคมิลคอล จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำในพื้นที่ชั้นใต้ดินอาคารผลิต หรือสาขา 4
 โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนยว ครัวง 4)
 บริษัท พัทธ ไลน์ออดเคมิลคอล จำกัด (มหาชน)

- สัญลักษณ์
- ① Equalization Tank
 - ② Final Effluent Basin
 - ③ บ่อกัก 940-XC1



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำเสีย ทั่วไป	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ไขมันและน้ำมัน (FOG) - ปรอท (Hg) - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	- pH : Electrometric Method - BOD ₅ : 5 days BOD Test, Azide Modification Method - COD : Titrimetric Method - TSS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method - FOG : Partition-Gravimetric Method - Hg : Cold Vapour Atomic Absorbtion Spectrometric Method - H ₂ S : Iodometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังแสดงในรูปที่ 8 ได้แก่ • Equalization Tank • Final Effluent Basin	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง เมื่อมีการระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือหยุดเดินเครื่องระบบ UF&RO	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขศิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 87/102

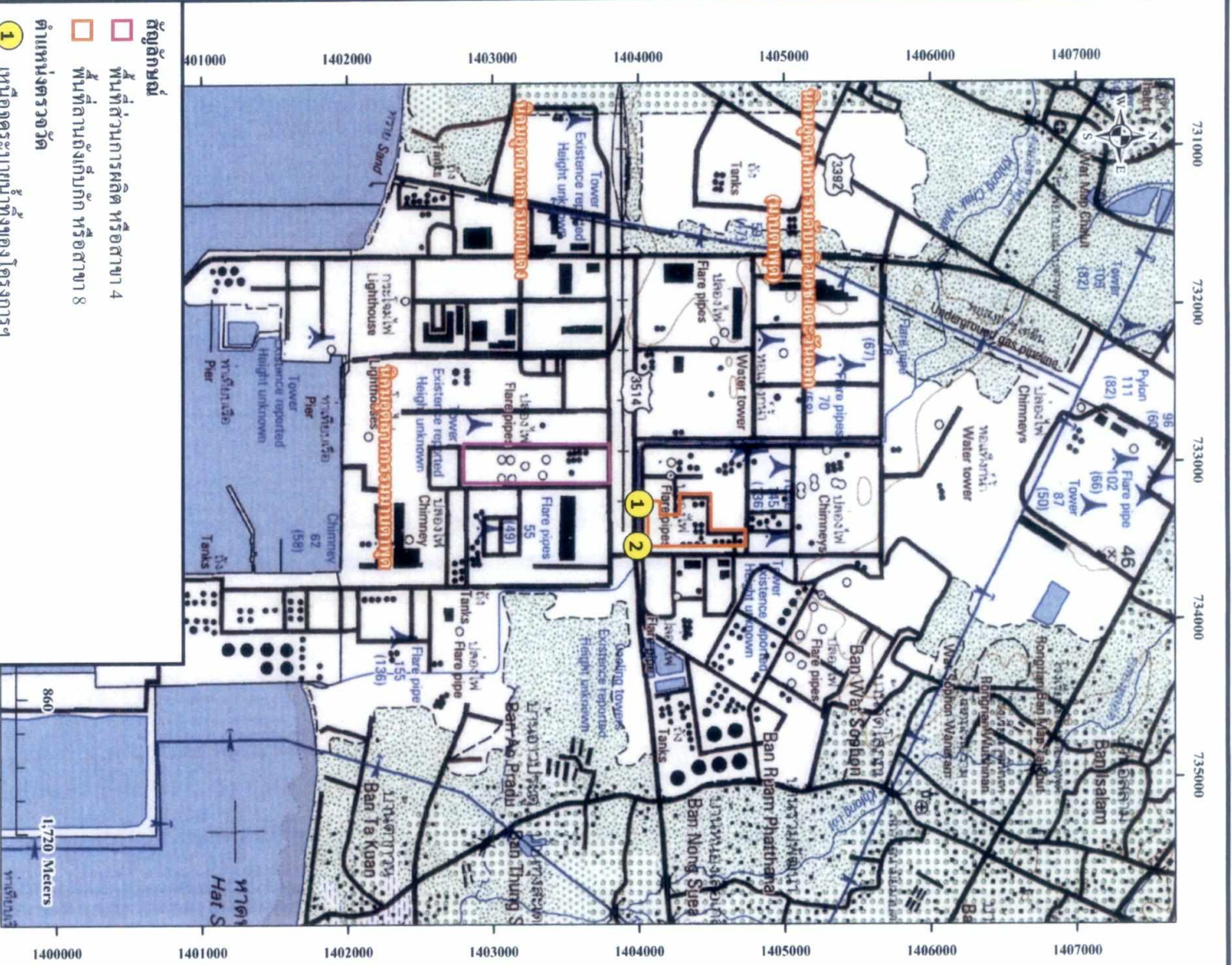
พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวชิณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 เหนือจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการฯ (ก่อนที่น้ำในรางจะผสมกับน้ำที่ระบายจากโครงการ)
 - 2 หลังจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการฯ (หลังจากที่น้ำในรางผสมกลับกันที่ระบายจากโครงการแล้ว)

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม..... *Wattayan*
 (นายเดชศิริ บิชยะช) รับผิดชอบการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 รับรองจำนวนหน้า 89/102
 พฤษภาคม 2565

ลงนาม..... *Pha*
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานันท) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

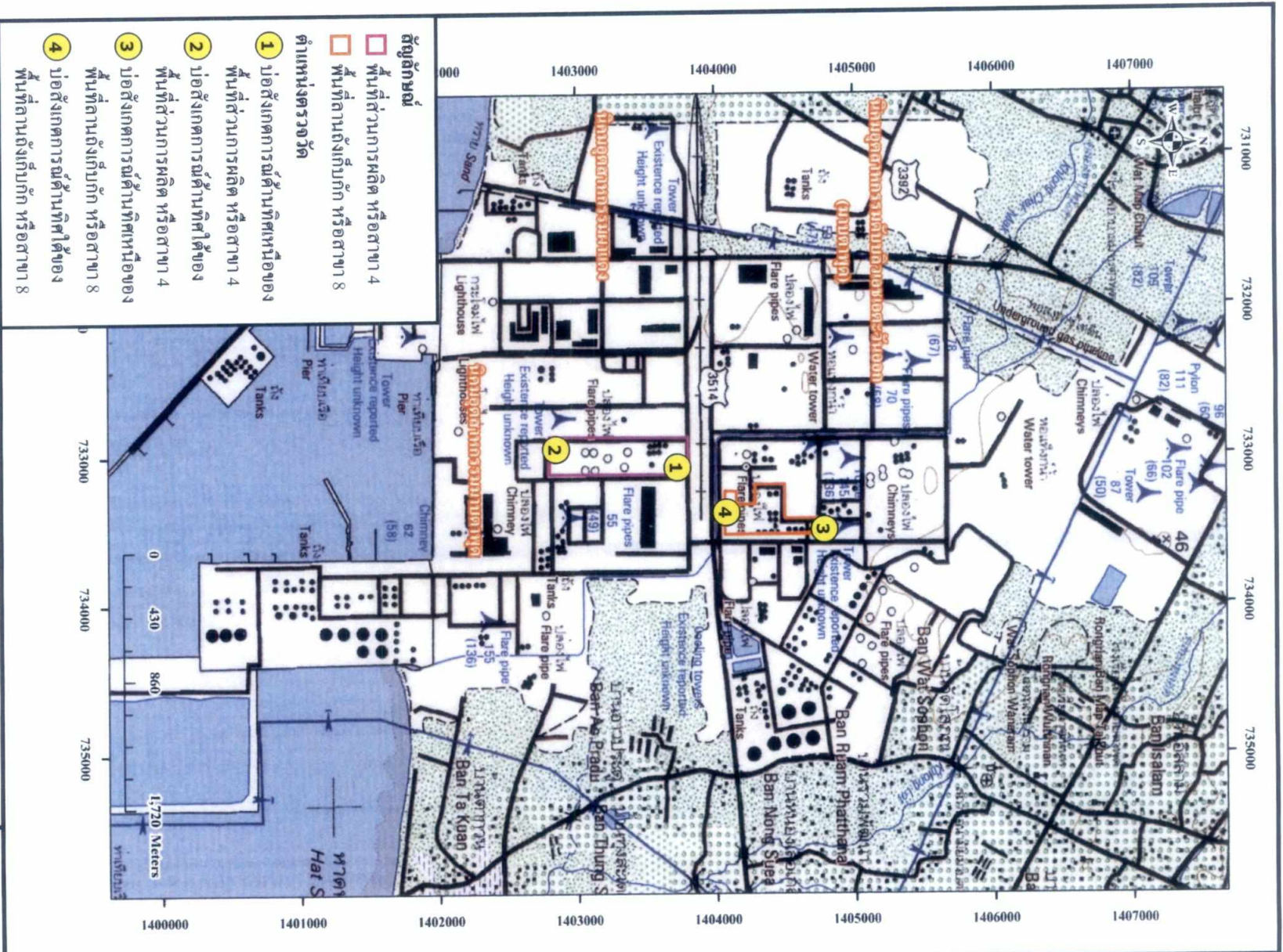


ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ	ค่าสัมประสิทธิ์	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ตรวจวัดคุณภาพน้ำ	- ปริมาณ (Hg) - ปริมาณออกซิเจนในคลอรีน - ปริมาณคลอรีน	- Hg : Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด		- ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- เบนซีน (Benzene) - ไซลีน (Xylene) - โทลูอีน (Toluene) - ปรอท (Mercury) - ระดับน้ำใต้ดินและจุดทำพิธีทางศาสนา	- Benzene, Xylene, Toluene : Gas Chromatographic Method - Mercury : Cold Vapor ASS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ปริมาณน้ำใต้ดิน	- ตรวจวัด จำนวน 4 บ่อ ดังนี้ • บ่อส่งแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือตัวนำ 4 • บ่อส่งแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือตัวนำ 4 • บ่อส่งแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือตัวนำ 8 • บ่อส่งแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือตัวนำ 8 ทั้งหมดจำนวน 10 บ่อ	- บ่อ 2 ครั้ง - บ่อ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพดิน	- เบนซีน (Benzene) - ไซลีน (Xylene) - โทลูอีน (Toluene) - ปรอท (Mercury)	- Benzene, Xylene, Toluene : Gas Chromatographic Method - Mercury : Cold Vapor ASS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณสี่แยกการจราจรจุดคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทุก 3 ปี (ความถี่ขึ้นอยู่กับความถี่)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ค่าสัมประสิทธิ์เหล่านี้ได้มาจากวิธีการที่ปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม (นางสาวพนิตา ศรีวัฒนานนท์) ลงนาม.....		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ควบคุมการผู้จัดการใหญ่ (นายสุวิทย์ ปิยะเวท) ลงนาม..... วันที่ 90/10/2565
--	--	--	--



- สัญลักษณ์**
- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4
 - พื้นที่ทางเดินรถ หรือสาขา 8
- ตำแหน่งตรวจวัด**

- 1 บ่อสังเกตการณ์ด้านบนหนึ่งของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4
- 2 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4
- 3 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ลานตั้งเก็บกาก หรือสาขา 8
- 4 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ลานตั้งเก็บกาก หรือสาขา 8

รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



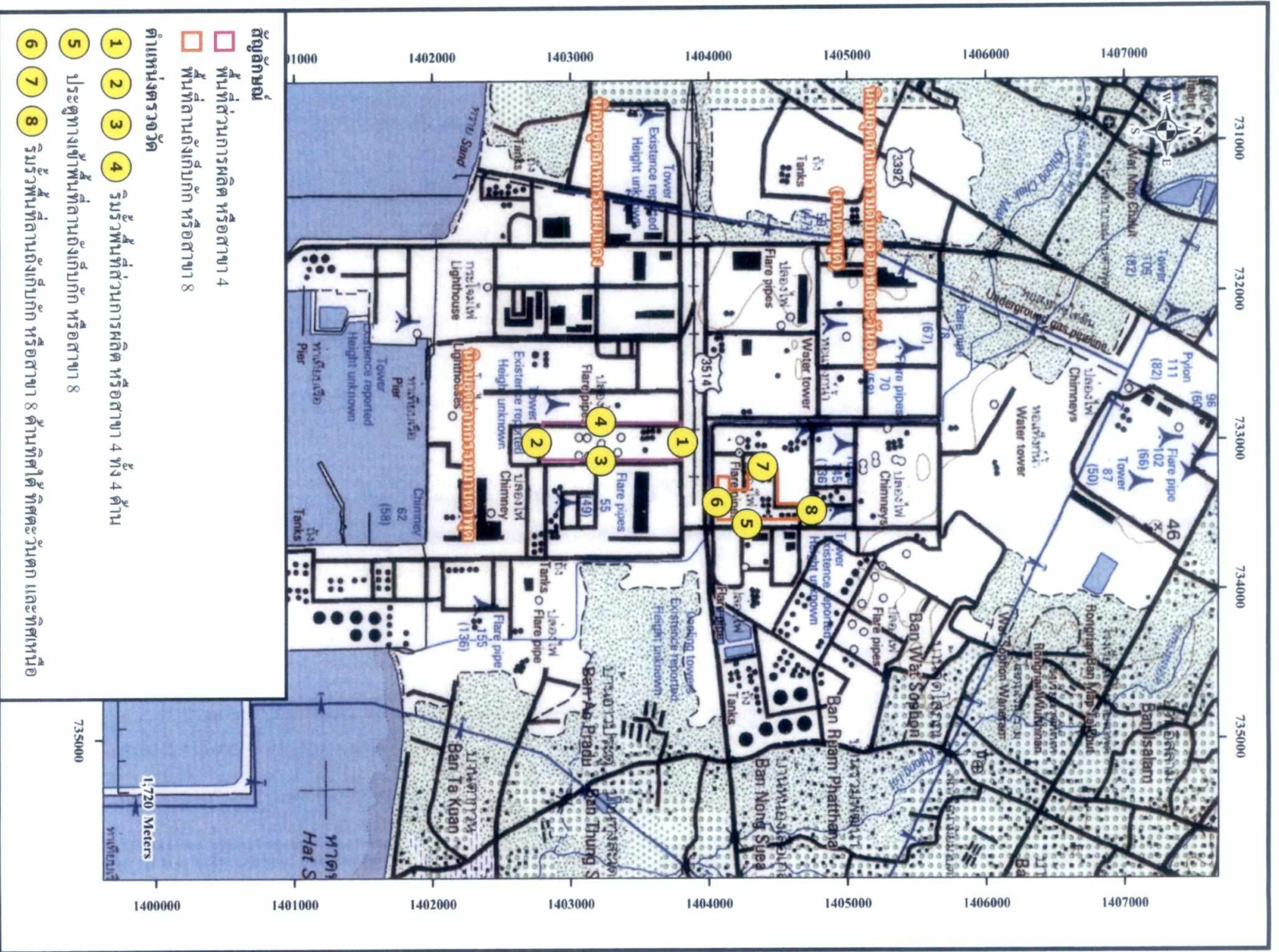
ลงนาม..... *[Signature]* รับรองจำนวนหน้า 9/1/102 ลงนาม..... *[Signature]*
 (นายเดชวิระ ภิระเวช) พฤษภาคม 2565 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูรย์นันท์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท ซีคोट จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ	ค่าสัมมูล	ดัชนีชี้วัดตามบรรทัด	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีวัดตามบรรทัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียงทั่วไป	- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	<ul style="list-style-type: none"> • ระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงาน หรือ 8 ชั่วโมง • ระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงาน 4 ชม 4 คาบ • ระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงาน หรือ 8 ชั่วโมงการพลัด หรือ 	L ₉₀ : Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือใช้ 1 คาบตามหน่วยงานราชการ ปกติ	- ตรวจวัดจำนวน 8 จุดซึ่งแสดงในรูปที่ 11 ที่แก้ไข - ระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงาน และพื้นที่การพลัด หรือ 4 ชั่วโมง	- ทุกวันและสัปดาห์ - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))					
6. การควบคุมมลพิษ	- ดัชนีที่บันทึกและประเมินคุณภาพน้ำ	- พื้นที่ดำเนินการพลัด หรือ 4 ชั่วโมง และพื้นที่การพลัด หรือ 8 ชั่วโมง	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่การพลัด หรือ 4 ชั่วโมง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- จำนวนการเกิด หรือ 4 ชั่วโมง					
7. การปล่อย	- บันทึกและจัดทำรายงานการส่งผลกระทบต่อสุขภาพของสิ่งแวดล้อม/การก่อกวนของเสียงออกไปยัง/ การก่อกวนของกลิ่นภายนอก นำส่ง รายงานต่อสำนักงานโยธาและแผนการบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต.ม.) และกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 6 เดือน ในการนำส่ง ต.ม. และทุก 1 ปี ในการนำส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มรดกที่บริษัทได้มอบให้/เพิ่มเติม ภายหลังโครงการโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (จำนวนขบวนการ 4)

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม นางสาวสุนันทา ศรีสุคนธ์ หนงม	วันที่ 92/102 พฤษภาคม 2565		ลพม (นายสุวิทย์ ปิยะเวศ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
--	---	-------------------------------	--	--



รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ถนน..... (นางเสขศิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ถนน..... (นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอกท จำกัด

ถนน..... (นางเสขศิริ ปิยะเวช)
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

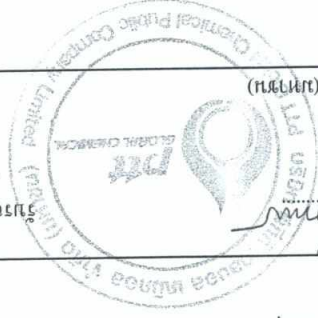
ถนน..... (นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)
 บริษัท ซีคอกท จำกัด



นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ (นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ)
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีที จำกัด

นางงาม

วันที่ 94/102
 พฤษภาคม 2565



นางงาม
 (นายแพทย์วิมล วัฒนศิริ)
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ตัวอย่างที่แนบมาในชุดนี้ หมายความว่า เป็นการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 (จำนวนชุดครั้งที่ 4)

ข้อ 4 (ต่อ)	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ดัชนีชี้วัดตามตารางสอบ	ค่าสัมประสิทธิ์	อุปกรณ์ (ต่อ)	7. ภาคของเสีย (ต่อ)	8. ภาควัสดุและคุณภาพ
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ทุก 6 เดือน ในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และทุก 1 ปี ในงานด้านสุขภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง	พนักงานทุกคน ทดสอบความผิดปกติของเครื่องจักร	พนักงานทุกคน ทดสอบความผิดปกติของเครื่องจักร	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง	พนักงานทุกคน ทดสอบความผิดปกติของเครื่องจักร	พนักงานทุกคน ทดสอบความผิดปกติของเครื่องจักร	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง
บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	บริษัท ซีอีที จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง	พนักงานทุกคน ทดสอบความผิดปกติของเครื่องจักร	พนักงานทุกคน ทดสอบความผิดปกติของเครื่องจักร	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง	ปริมาณน้ำที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง

ตารางที่ 4 (ต่อ)

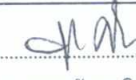
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.1 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline Phosphatase) - การตรวจการทำงานของไต (Blood Urea Nitrogen) : BUN, Creatinine: Cr) - การตรวจปัสสาวะ (pH, SG, Sugar, WBC) 	- <u>วิธีการตรวจและแปลผลโดยแพทย์</u>	- พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติจะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียดเพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	2) การตรวจพิเศษตามลักษณะงานและปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหน้า Monitor - การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน และการทำงานของปอด สำหรับพนักงานในแผนกซ่อมบำรุง และ Field Operator - การตรวจตัวชี้บ่งทางชีวภาพ (Biological Marker) สำหรับพนักงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี 	- <u>วิธีการตรวจและแปลผลโดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์</u>	- พนักงานเฉพาะกลุ่ม	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม..... 
 (นายเสขสิริ ปิยะเวช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 95/102
 พฤษภาคม 2565

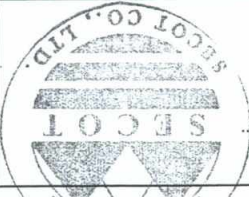
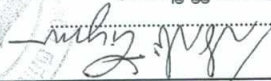
ลงนาม..... 
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันทนธ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

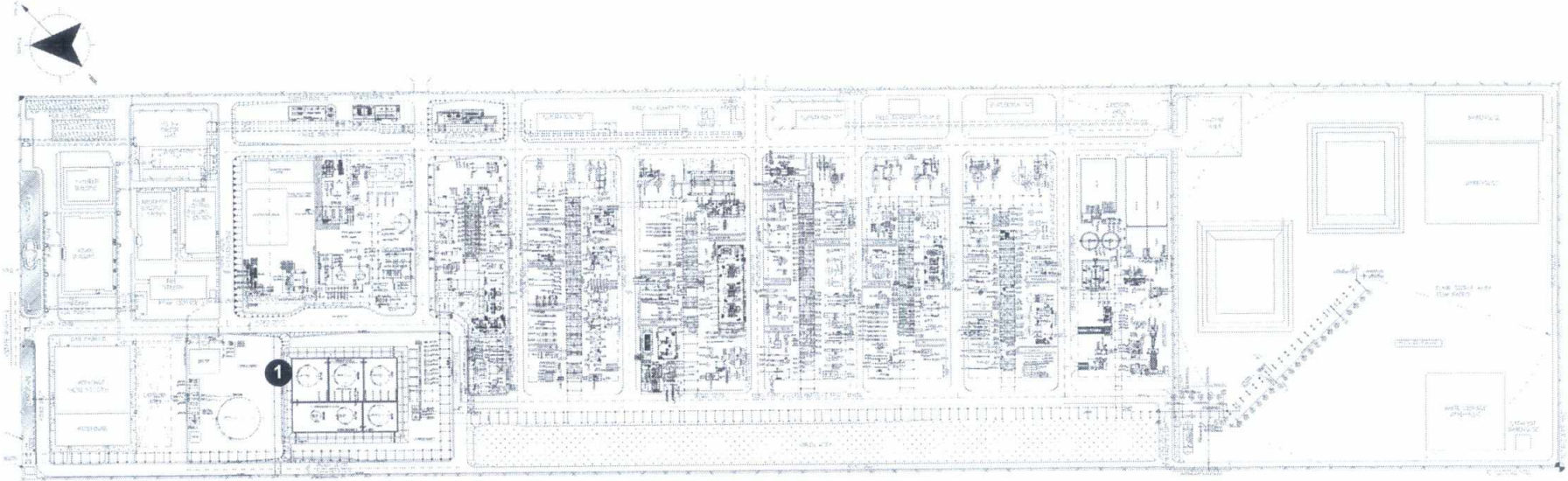


ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ	ค่าสัมประสิทธิ์	ชนิดพื้นที่/ชนิดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 อนุมัติการเกิด	อนุมัติ	- พื้นที่ที่มีการเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ต่าง ๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยรายละเอียดสาเหตุที่เกิดขึ้น ตลอดจนการแก้ไขป้องกันเป็นกรณีศึกษาและหาทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก	- ใช้วิธีบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ว่างการผลิต หรือสถานี 4 และพื้นที่งานช่างเทคนิค หรือสถานี 8	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์ต่าง ๆ ตลอดช่วงดำเนินการก่อสร้างและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8.3 ตรวจประเมินการ	ทำงาน	- ตรวจระดับเสียง - ตรวจระดับเสียงที่จุดทำงาน (Time Weight Average: TWA) - ระดับความถี่เสียงที่คล้ายคลึงกันในแต่ละระดับ (SEG) - Noise Dosimeter และเป็นไปตาม หรือวัดอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Leg : Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวัดอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ว่างการผลิต หรือสถานี 4 - พื้นที่ว่างการผลิต หรือสถานี 8 - พื้นที่งานช่างเทคนิค หรือสถานี 12 - พื้นที่งานช่างเทคนิค หรือสถานี 13	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8.3 ตรวจประเมินการ	ทำงาน	- ตรวจระดับเสียง - ตรวจระดับเสียงที่จุดทำงาน (Time Weight Average: TWA) - ระดับความถี่เสียงที่คล้ายคลึงกันในแต่ละระดับ (SEG) - Noise Dosimeter และเป็นไปตาม หรือวัดอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Leg : Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวัดอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ว่างการผลิต หรือสถานี 4 - พื้นที่งานช่างเทคนิค หรือสถานี 8 - พื้นที่งานช่างเทคนิค หรือสถานี 12 - พื้นที่งานช่างเทคนิค หรือสถานี 13	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ข้อควรพิจารณาเพิ่มเติม ภายหลังจากการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมาตรการที่ปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (จำนวนสายครั้งที่ 4)

 <p>นางสาวสุวิมล ทวีสินนามนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	<p>นางสาวสุวิมล ทวีสินนามนท์ ผู้อำนวยการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>
<p>ลงนาม</p> 	<p>วันที่ลงนามวันที่ 96/102 พฤษภาคม 2565</p>



ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

① Gate House B

รูปที่ 12 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ลงนาม.....
(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



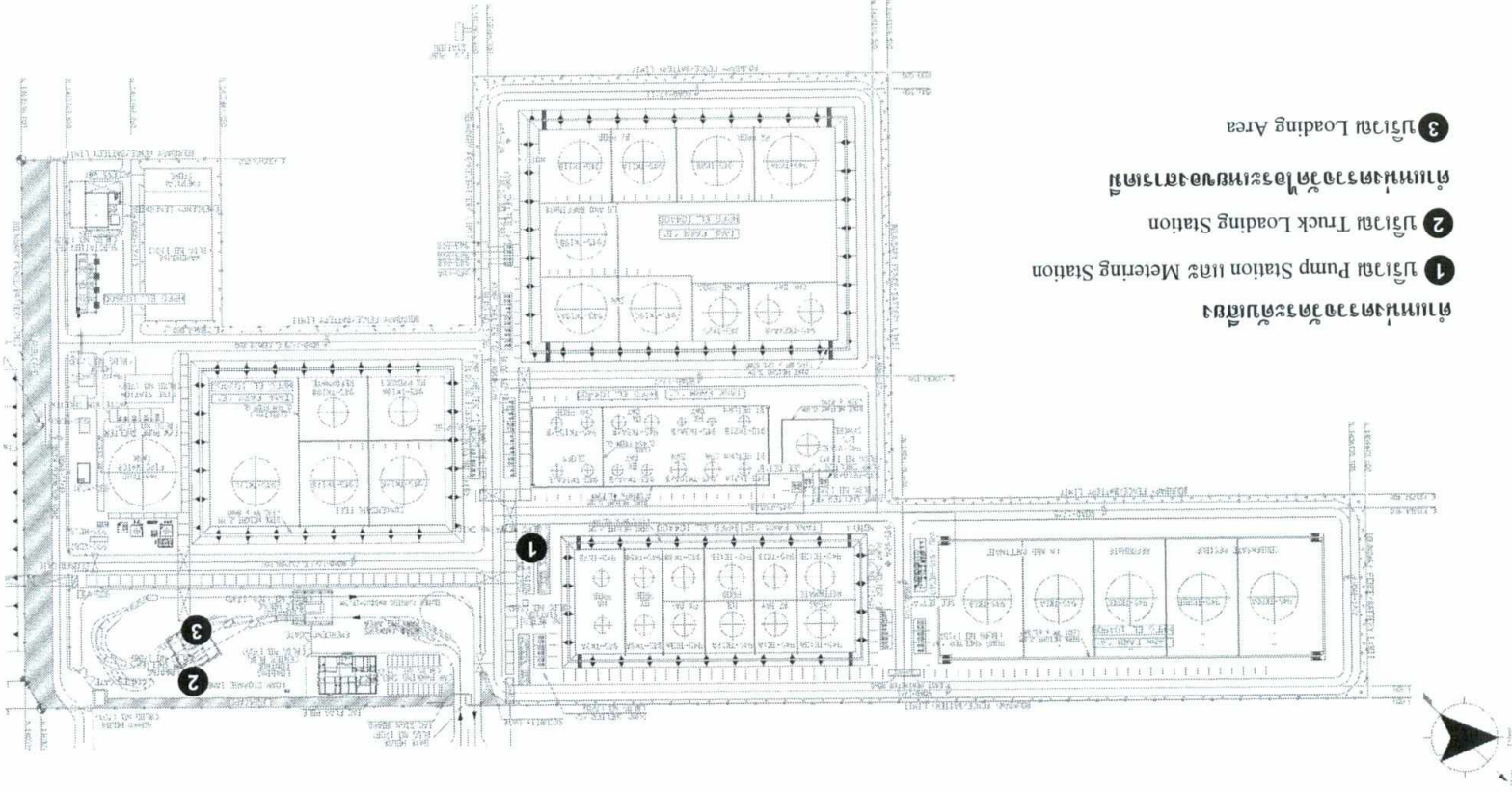
รับรองจำนวนหน้า 97/102
พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

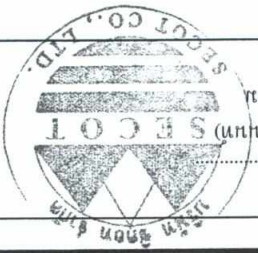


รูปที่ 13

ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในแผนผังประกอบารในพื่นที่ด้านซ้ายของรูปที่ 4 หรือตาราง 8
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ตัวขยาย ครั้ง 4)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

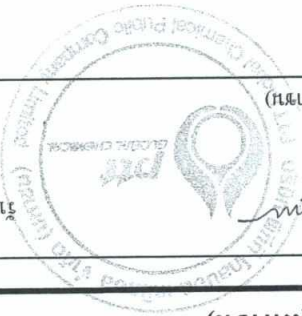


- 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง
- 1 ตำแหน่ง Pump Station และ Measuring Station
- 2 ตำแหน่ง Truck Loading Station
- 3 ตำแหน่งตรวจวัดระยะทางสารเคมี
- 3 บริเวณ Loading Area



นางสาวศุภมาส ศรีวัฒนาภรณ์
ผู้จัดการฝ่ายขาย
บริษัท ซีคอน จำกัด (มหาชน)

รูปประกอบหน้า 98/102 พฤษภาคม 2565



นางสาว...
ตำแหน่ง...
ผู้จัดการฝ่ายผู้ค้าการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ตรวจสอบสภาพ แวดล้อมในการ ทำงาน (ต่อ)	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการ เปลี่ยนแปลงกระบวนการ ผลิตที่อาจส่งผลให้ ระดับเสียงในพื้นที่ โครงการฯ มีการ เปลี่ยนแปลง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ตรวจวัดปริมาณไอระเหยของ สารเคมี - เบนซีน (Benzene) - โทลูอิน (Toluene) - ไซลีน (Xylenes) - ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane)	- Benzene, Toluene, Xylene, Cyclohexane : Gas Chromatography หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- Loading Area ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 ดังแสดงในรูปที่ 13	- ปีละ 4 ครั้ง	
	(3) ตรวจวัดการรับสัมผัสสารเคมีแบบ ติดตัวบุคคล (Personal Sampling) - เบนซีน (Benzene) - โทลูอิน (Toluene) - ไซลีน (Xylenes) - ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane)	- Benzene, Toluene, Xylene, Cyclohexane : Gas Chromatography และเป็นไปตาม หลักการ Similar Exposure Group (SEG) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีโอกาสสัมผัสสาร	- ปีละ 4 ครั้ง	

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)

ลงนาม.....

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 99/102

พฤษภาคม 2565

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

ชื่อผู้รับผิดชอบ	นางนิตยา	ผู้อำนวยการเขตจางหวงตง	วันที่ตรวจ 23/09/2565	ข้อมูลพื้นฐาน	องค์ประกอบ ข้อมูลเบื้องต้น
บริษัท พีที ซีเมนต์ จำกัด	ปี 2565	ชุมชนในหมู่บ้านซีเมนต์ที่ 5 ที่อยู่เหนือวัดจางหวงตง - 5 หมู่บ้านในเขตเมืองซีเมนต์ที่ 3 และหมู่บ้านซีเมนต์ที่ 14 ที่อยู่เหนือเขตเมืองซีเมนต์ที่ 14	วัตถุประสงค์ของงานวิจัยและข้อดี	วัตถุประสงค์ของงานวิจัยและข้อดี เพื่อศึกษาสภาพปัญหาและสาเหตุของ ระดับความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน	วัตถุประสงค์ของงานวิจัยและข้อดี เพื่อศึกษาสภาพปัญหาและสาเหตุของ ระดับความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน
ชื่อโครงการ	โครงการ	โครงการ	วัตถุประสงค์ของงานวิจัยและข้อดี	วัตถุประสงค์ของงานวิจัยและข้อดี เพื่อศึกษาสภาพปัญหาและสาเหตุของ ระดับความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน	วัตถุประสงค์ของงานวิจัยและข้อดี เพื่อศึกษาสภาพปัญหาและสาเหตุของ ระดับความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน ด้านสุขภาพของชุมชน

หมายเหตุ: ข้อมูลที่ระบุในตารางข้างต้นได้มาจากการสำรวจเบื้องต้นโดยทีมวิจัยโครงการวิจัยผลกระทบสิ่งแวดล้อมระดับชุมชน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4)



บริษัท พีที ซีเมนต์ จำกัด
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวสุวิภา ศรีวัฒนานนท์)

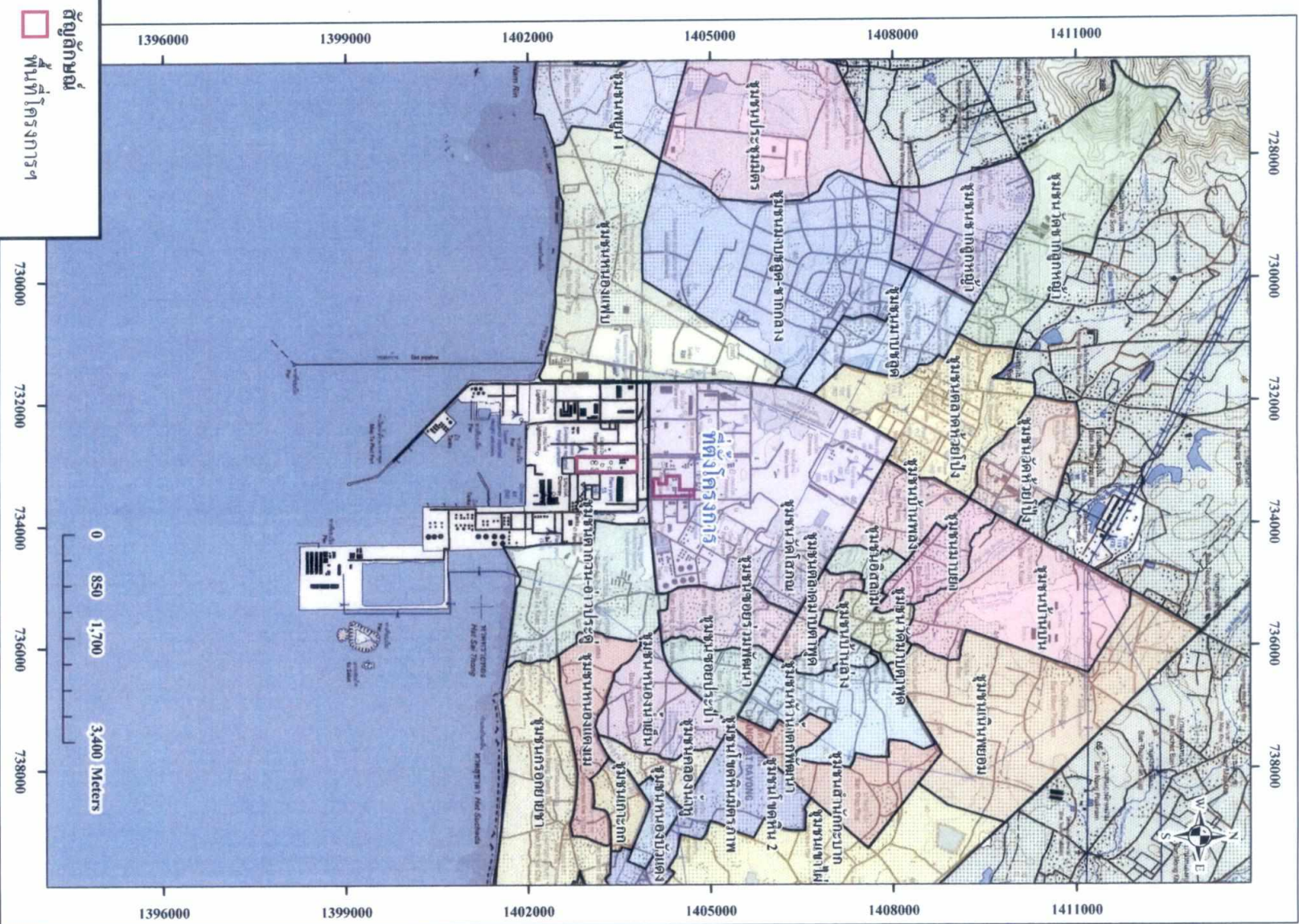
นางสาว

วันที่ 25/09/2565



บริษัท พีที ซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
ผู้ชำนาญการผู้จัดการใหญ่
(นายเชษฐา ไร่สะอาด)

นางสาว



รูปที่ 14 ขุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พิตท ีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



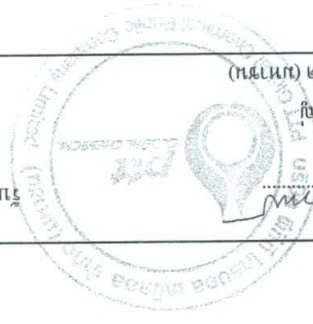
ลงนาม.....
(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พิตท ีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางสาวสุชนิศา ศรีวิฑูรย์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท สิคอท จำกัด



บริษัท สยาม อิเล็กทริค จำกัด
 (มหาชน)
 ผู้ขายและผู้ให้บริการ
 ผู้รับใบอนุญาต

เลขที่ใบอนุญาต 102/102
 2562 พ.ศ. ๒๕๖๒



นางสาว.....
 (นางประวิทย์ นามะ)
 ผู้จัดการระบบควบคุม
 (นาง).....

หมายเหตุ : ผู้ขายและผู้ให้บริการที่ดำเนินการติดตั้งระบบ/อุปกรณ์ภายในอาคารหรือโรงผลิตพลังงานไฟฟ้าหรือโรงผลิตพลังงานความร้อน (ส่วนขยายครั้งที่ 4)

ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	สถานีผลิตตามตาราง	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ค่าที่ขั้วผลิตตามตาราง	องค์ประกอบ ตามสัญญาจ้าง
- บริษัท สยาม อิเล็กทริค จำกัด (มหาชน)	- ๑ ช่วง ๑ ชั่วโมง	- ๑ สถานี	- ๑ จุด	- ค่าที่ขั้วผลิตตามตาราง ค่าที่ขั้วผลิตตามตาราง ค่าที่ขั้วผลิตตามตาราง ค่าที่ขั้วผลิตตามตาราง	(๓๐) ๑. เครื่องวัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)