



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 13097 วันที่ ๓ ก.ย. ๒๕๖๔  
เวลา 15:24 ผู้รับ

ที่ อก 5106.2/ 2030

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

30 กรกฎาคม 2564

กลุ่มงานปีโตรเคมี  
ลงรับเลขที่:313

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เวลาลงรับ:06/09/2021, 13:25:00

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) จำนวน 1 ชุด
  2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) จำนวน 2 ชุด
  3. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ด้วย บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 12/2563 เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2563 มีมติเห็นชอบ ในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด และมาตรการฯ จำนวน 2 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจักรรัฐ เลิศโอภาส)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติการแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารแนบ..... ก ล ๑๖๕  
เอกสารแนบ... ๒ ชุด CD 1

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

สแกนเรียบร้อยแล้ว

วันที่ ๓ ก.ย. ๒๕๖๔

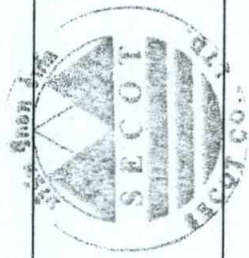
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3))  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
MAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 1/63  
มกราคม 2564



ลงนาม.....  
(นางสาวศุภนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด


ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลาดำเนินการ      | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--------------------------|--|-------------------------|------------------------|--------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ           | (1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์<br>(2) กั้นพื้นที่และทำความสะอาดในขณะปฏิบัติงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง                                  | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 2. ระดับเสียง            | (1) กำหนดให้มีการติดตั้งบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด<br>(2) ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |


|   |   |                                     |   |
|---|---|-------------------------------------|---|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |  | รับรองจำนวนหน้า 2/63<br>มกราคม 2564 | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอต จำกัด |
|---|---|-------------------------------------|---|



# ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ      | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--------------------------|--|---|------------------------|--------------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ             | <p>(1) กำหนดให้คนงานใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยนำเสียจากห้องน้ำจะถูกรับด้วยระบบบำบัดน้ำเสียที่สำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>(2) จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากกรุดเครื่องจักรและอุปกรณ์ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและนำพาเศษวัสดุลงระบบน้ำ</p>   | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง   | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |
| 4. การจัดการกากของเสีย   | <p>(1) จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้างเป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวม ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บในลักษณะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรอนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ</p> | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง<br><br>- แหล่งน้ำบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการฯ | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

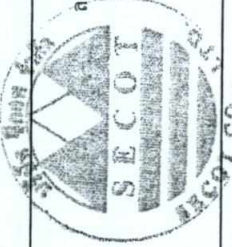
ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรชัยสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 3/63  
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
 POLYETHYLENE CO., LTD.


ลงนาม.....   
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิดิพนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอต จำกัด



# ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ             | ผู้รับผิดชอบ                            |
|--------------------------|--|---|-------------------------------|---|
| 5. การคมนาคมขนส่ง        | <p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง เครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานขับรถ ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น</p> <p>(3) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้าง หรือเครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ทับตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง คนงานและเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> | <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- รถขนส่งคนงานและเครื่องจักรอุปกรณ์</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 4/63  
มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
T.M. POLYETHYLENE CO., LTD.



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม               | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ                                      | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|---|---|--|--|
| <p>6. อีโคโนมัยและ<br/>ความปลอดภัย</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น</p> <p>(2) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายใน โครงการ ที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ก่อสร้าง เขตเก็บกองวัสดุอุปกรณ์ไม้ใช้แล้ว เป็นต้น และปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงด้านความปลอดภัย เช่น “เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย” “เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต” เป็นต้น</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ</p> | <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายวิชา วัชรเชื้อสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 5/63  
 มกราคม 2564


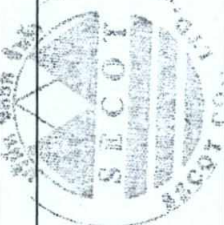
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
 POLYETHYLENE COL.LTD.

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม                 | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                       | ระยะเวลาดำเนินการ                                      | ผู้รับผิดชอบ  |
|--|--|--|--|---|
| <p>6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดทำอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากป้องกันฝุ่น ละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจางามเชื่อม เป็นต้น ให้แก่พนักงาน และคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดและต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐาน สำหรับคนงาน พร้อมทั้งอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาสามารถ ใช้สถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(6) จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น</p> <p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลข โทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุดไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> | <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

|  |   |  |
|--|---|--|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเชียรสุต)<br>กรรมการผู้จัดการฯ<br>บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</b><br><b>PLVETRYLINE CO.,LTD</b> | รับรองจำนวนหน้า 6/63<br>มกราคม 2564  |
| ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท รีคอต จำกัด |    | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท รีคอต จำกัด |


ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม          | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลาดำเนินการ      | ผู้รับผิดชอบ                    |
|-----------------------------------|--|-------------------------|------------------------|---------------------------------|
| 6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | <p>(8) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(9) จัดให้มีสาธารณูปโภคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักผ่อนในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p> | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิธรสฤกษ์)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 7/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



**TPE**  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
 PJM POLYETHYLENE CO., LTD.



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

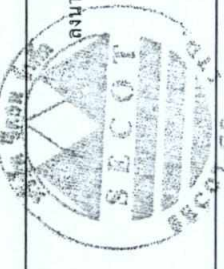

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                       | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---------------------------|---|--|-------------------------|--------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป          | (1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มบับเดือนมกราคม 2564 จัดทำโดยบริษัท ซีคอนท์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติประเทศไทย อย่างเคร่งครัด<br>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ | - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)  
จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

ลงนาม.....  
(นายวีระดา วัชรเชิษฐ์กุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....  
รับรองจำนวนหน้า 8/63  
มกราคม 2564  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
เลขที่ POLYETHYLENE COL-3






ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูรย์นันท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอนท์ จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ  |
|-------------------------------|---|---|--|---|
| <b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ใน การพิจารณาความเหมาะสมของโครงการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้กรีนคัมมูนิคัซันประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินการต่างๆ จะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดตั้งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)  
 จากกรีนคัมมูนิคัซันประเทศไทย วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

|  |  |  |
|--|--|--|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b><br>TAY POLYETHYLENE CO., LTD. | ลงนาม..... <br>(นางสาวสุนทรา ศิริวดีนานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอท จำกัด |
| รับรองจำนวนหน้า 9/63<br>มกราคม 2564  |   |  |

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                         |
|---------------------------|--|--|--------------------------------|--------------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)    | <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่คิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรือ อนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำคำเนกาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ สู่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> | <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 10/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| <b>I. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อองค์กรผู้ที่เกี่ยวข้องระดับสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุการณ์นำเสนอดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

หมายเหตุ : จิตเส็นได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

ลงนาม.....  
 (นายปริดา วัชรเชิษฐสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 2564

รับรองจำนวนหน้า 11/63  
 มกราคม 2564




ลงนาม.....  
 (นางสาวศุภันษา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                       |
|---------------------------|---|--|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)    | <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุในรายงานบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> | <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 12/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคคอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| <p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> | <p>(11) ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมมลพิษสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจำกัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุภัททา ศิริรัตนานนท์)  
 ผู้อำนวยการส่งเสริมการค้า  
 บริษัท จีคอกท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/63  
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 POLYETHYLENE CO.,LTD.

ลงนาม.....  
 (นายปริดา วัชรเชษฐกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม                      | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|-------------------------|---|--------------|
| <b>I. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b><br><br>(16) ให้ความทันท่วงทีการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม<br>กิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศ<br>และต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ<br>ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูล<br>มาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข<br>ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ<br>สิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์<br><br>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการ<br>วิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดผิดปกติ ของผลการตรวจ<br>สุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะ<br>พื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุนโยบายของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และ<br>วิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัส<br>สิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย<br><br>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา<br>(เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็น<br>ประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพ<br>เท่านั้น) โดยไม่รวมผู้รับเหมา ในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อ<br>ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/<br>Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี<br>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้ | - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก<br>โพลีเอทิลีน ชนิดความ<br>หนาแน่นต่ำ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ<br>- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน<br>จำกัด |              |

ลงนาม.....  
 (นายวิชา วัชรเชิษฐสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด




**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**  
**MAI POLYETHYLENE CO., LTD.**



รับรองจำนวนหน้า 14/63  
 มกราคม 2564

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|---|--|-------------------------|--------------------------------|
| <b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b><br>- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน<br>- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ | <b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b><br>- ควบคุมให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศ ตามที่กำหนดดังแสดงในตารางที่ 2 (1)<br>(2) ควบคุมระบบหอเผาให้มีการเผาใหม่ที่สมบูรณ์ตามการออกแบบ และมีการติดตั้ง CCTV เพื่อตรวจสอบเปลวไฟของหอเผาตลอดเวลา<br>(3) ตรวจสอบระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และต้องเป็นประจำตาม Preventive Maintenance Programme<br>(4) การระบายก๊าซที่ตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิต จะต้องผ่านการเผาใหม่โดยระบบหอเผา (Flare) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ<br>(5) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ โดยมีประสิทธิภาพเป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme | - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ                          | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด |
| <b>2. คุณภาพอากาศ</b><br>- โครงการ ไม่มีการระบาย SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub>   |   | - หอระบายนอกอากาศของ Weight Hopper และ Degassing Hopper<br>- ระบบหอเผา (Flare) | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด |

|   |  |  |
|---|--|--|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเชษฐสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</b><br>Thai Polyethylene Co., Ltd. | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอก จำกัด |
|---|--|--|



ตารางที่ 2 (1)

ข้อมูลการระบายสารมลพิษทางอากาศ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

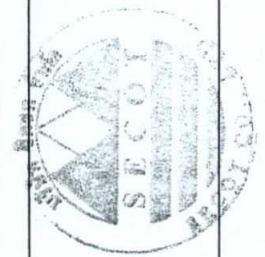
| ปล่องที่ | ชื่อปล่อง          | รหัสปล่อง | ตำแหน่งปล่อง |         | ความสูง<br>ปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าน<br>ศูนย์กลางปล่อง<br>(เมตร) | อุณหภูมิก๊าซ<br>(องศา-<br>เซลเซียส) | ความเร็วก๊าซ<br>(เมตรต่อ<br>วินาที) | อัตราการไหล<br>ของก๊าซ <sup>1/</sup><br>(ลูกบาศก์เมตร<br>ต่อวินาที) | สารมลพิษทางอากาศ                 |   |
|----------|--------------------|-----------|--------------|---------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|----------------------------------|---|
|          |                    |           | X            | Y       |                            |                                      |                                     |                                     |   | อัตราการระบาย<br>(กรัมต่อวินาที) | ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup><br>(ส่วนในล้านส่วน<br>ที่ 7%O <sub>2</sub> ) |
| 1        | Weight Hopper 1    | TK-229A   | 731905       | 1404941 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 2        | Weight Hopper 2    | TK-229B   | 731910       | 1404940 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 3        | Weight Hopper 3    | TK-229C   | 731903       | 1404935 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 4        | Weight Hopper 4    | TK-229D   | 731910       | 1404935 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 5        | Degassing Hopper 1 | TK-234A   | 731887       | 1404946 | 35 <sup>2/</sup>           | 0.35 <sup>2/</sup>                   | 50-65                               | 11.0                                | 0.93  | 0.527                            | 492   |
| 6        | Degassing Hopper 2 | TK-234B   | 731888       | 1404937 | 35 <sup>2/</sup>           | 0.35 <sup>2/</sup>                   | 50-65                               | 11.0                                | 0.93  | 0.527                            | 492   |
| 7        | Degassing Hopper 3 | TK-234C   | 731887       | 1404928 | 35 <sup>2/</sup>           | 0.35 <sup>2/</sup>                   | 50-65                               | 11.0                                | 0.93  | 0.527                            | 492   |

หมายเหตุ: <sup>1/</sup>ที่สภาวะมาตรฐาน คือ สภาวะอากาศแห้ง สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ Actual O<sub>2</sub>

<sup>2/</sup>เป็นค่าจากการศึกษาออกแบบเบื้องต้น (Basic Design) ซึ่งจะขึ้นกับค่าภายหลังมีการออกแบบในรายละเอียดเชิงวิศวกรรม ทั้งนี้ความสูงของปล่องไม่ต่ำกว่า 35 เมตร



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรธีรสถกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ติคอท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 16/63  
มกราคม 2564  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|---|--------------|
| <p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(6) ตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) เป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme</p> <p>(7) ติดตั้ง Emergency Venting System (EVS) เพิ่ม 1 ระบบ ภายหลังยกเลิก Drench Water System โดยปัจจุบันติดตั้ง EVS แล้ว 1 ระบบ เพื่อตัดเก็บโพธิเมอร์ที่ถูกกระบายออกจากถังปฏิกิริยา Autoclave หรือ Tubular Reactor ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ Rupture Dish แตก</p> <p>(8) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณกระบวนการผลิต</li> <li>- พื้นที่โครงการฯ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ภายในระยะเวลา 1 ปี</li> <li>- หลังจากดำเนินโครงการ</li> <li>- หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด</li> </ul> |              |
| <p>3. ผลกระทบต่อพลอยได้</p> <p>(1) รวบรวม Fouled Paraffin ปริมาณประมาณ 1,000 ตันต่อปี จากบริเวณ Compressor และหน่วย Polymerization ซึ่งมีลักษณะเป็นของเหลวข้น มีส่วนประกอบของน้ำมันปนเปื้อนกับตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอนขนาด 9.6 ลูกบาศก์เมตร แล้วปั๊มสูบล้างถังบรรจุน้ำมัน 16 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีดินคอนกรีตกัน เพื่อรอการจำหน่ายให้บริษัทที่รับซื้อ</p>  | <p>สถานที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>                                   | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>   | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด</li> </ul> |              |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิธรสฤกษ์)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด



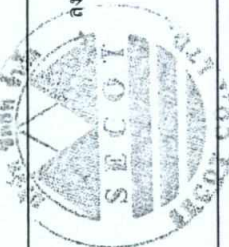
รับรองจำนวนหน้า 17/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

กรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

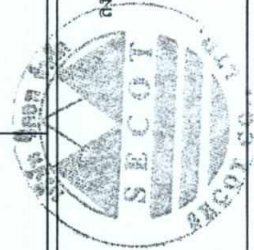
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                         |
|---|---|---|--------------------------------|--------------------------------------|
| <p>3. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>3.1. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> | <p>(2) รวบรวม Low Polymer ปริมาณประมาณ 22 ตันต่อปี ซึ่งมีลักษณะเป็นของเหลวข้นเฉพาะ เมื่อแยกออกจากกระบวนการผลิตใหม่ๆ โดยแยกจากหน่วยการผลิตโพลีเอทิลีนไวนิลแอลกอฮอล์ (PEVA) 200 ลิตร ปีต่อปี เมื่อทิ้งไว้จะแข็งตัวมีลักษณะคล้ายขี้ผึ้ง (Wax) นำถึงไปวางรวมไว้บริเวณใกล้บ่อ API โดยเป็นบริเวณที่มีดินคอนกรีตล้อมรอบ เพื่อรอการจำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ</p> <p>(3) รวบรวมเม็ดโพลีเอทิลีนออกเกรดที่เกิดจากเครื่องตัดเม็ดปริมาณ 28.5 ตันต่อปี จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อเป็นโพลีเอทิลีนออกเกรด</p>  | <p>- พื้นที่โครงการ</p>   | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |
| <p>4. คุณภาพน้ำ</p>   | <p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้</p> <p>(1) แยกระบบระบายน้ำและระบบระบายน้ำเสียออกจากกัน โดยเด็ดขาด โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะระบายลงรางระบายน้ำฝนรวมของโรงงาน โดยตรง เพื่อระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(2) นำเสียจากอาคารสำนักงาน ซึ่งมาจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และการชำระล้างทั่วไป ปริมาณรวมประมาณ 1.36 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป น้ำเสียภายหลังผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปบำบัดด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>(3) รวบรวมน้ำเสียจากการล้างพื้นของหน่วยเตรียม Initiator หรือ Catalyst ปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตรต่อปี กรณีเกิดการรั่วไหลจากการเตรียม Catalyst (โดยในสภาวะปกติจะไม่มีน้ำเสียในส่วนนี้) ไปบำบัดที่ API Separator ส่วนน้ำทิ้งหลังผ่าน API Separator จะ</p> | <p>- ระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- ห้องน้ำ-ห้องส้วมในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายวิชา วัชรเชื้อสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TPE**

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 TAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 18/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ติคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

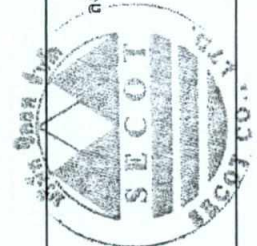
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                     | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|--|--|---|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมแบบตามปกติ ไป สำหรับน้ำล้างภาชนะบรรจุ Initiator จะถูกรวมเข้าบ่อพัก แล้วส่งไปบำบัดต่อที่ API Separator ก่อนระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมแบบตามปกติต่อไป</p> <p>(4) จัดให้มี Sump ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ไว้บริเวณหน่วยเตรียม Initiator หรือ Catalyst เพื่อรองรับหากเกิดการหกรั่วไหล และนำส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(5) น้ำเสียที่ Overflow จาก Pellet Cooling Water Tank ในหน่วยตัดเม็ด ปริมาณ 0.1 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (รวมทั้งน้ำที่ระบายออกจาก Pellet Cooling Water Tank กรณีที่มีการล้างปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) ส่งเข้า Chip Separator เพื่อแยกเอาโพลีเมอร์ที่แขวนลอยออก ก่อนส่งไปเข้า API Separator จากนั้นระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ขึ้นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมแบบตามปกติต่อไป</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายปริดา วัชรเชิษร์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
 MAJ POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 19/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวศุภันtha ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธีคอท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                    | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|---------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| <p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> | <p>(6) น้ำล้างระบบตีเม็ด เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว ความถี่ 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง และน้ำปนเปื้อนจากบริเวณหน่วยผลิต เช่น น้ำล้างพื้น เกิดขึ้น 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง รวบรวมไปยังบ่อพักน้ำ (Sump) ที่มีอยู่เป็นระยะตลอดระยะเวลาในกระบวนการผลิต และไหลไปบำบัดรวมกันที่ API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมัน ออก ก่อนระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุม คุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงราง ระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(7) น้ำจาก Cooling Tower Blowdown เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง มีปริมาณ สูงสุด 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส จะถูกส่งไปบำบัดยัง API Separator ได้ระบายลง Check Pond เพื่อ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(8) น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ (Blowdown) เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 4 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง (ปกติ 0.3 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง) จะถูกส่งไปบำบัดยัง API Separator แล้วระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตาม มาตรฐานกำหนด จากนั้นระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> | <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

|   |   |   |
|---|---|---|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเชิษฐกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด     | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b><br>TAI POLYETHYLENE CO.,LTD. | รับรองจำนวนหน้า 20/63<br>มกราคม 2564  |
| ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอต จำกัด | <br><b>SECOT</b><br>SECOT CO., LTD.                                    | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอต จำกัด |

## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|---|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>(9) นำน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Closed Loop &amp; Chilled Water) เกิดขึ้นเป็นครั้งคราวการหยุดการไหล (Shut down) เพื่อล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ประมาณ 2 ครั้งต่อ 1 ปี มีปริมาณน้ำทิ้งสูงสุด 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง โดยส่งไปบำบัดยัง API Separator ก่อนระบายไปยัง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(10) ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Check Pond) ไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด โครงการต้องทำการสูบน้ำกลับเข้า API Separator ใหม่ ถ้าภายในระยะเวลา 2 ชั่วโมง 36 นาที (เวลาที่สูงสุดที่บ่อตรวจคุณภาพน้ำรองรับน้ำเสียได้) นำทิ้งที่ผ่านการบำบัดใหม่แล้วยังไม่ได้ตามมาตรฐาน จะต้องทำการหยุดกระบวนการผลิตตามขั้นตอนด้านความปลอดภัย</p> <p>(11) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบ่อ Check Pond และรางระบายน้ำทิ้งผ่าน Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกวัน สำหรับ pH, Conductivity และ TDS</p> <p>(12) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบ่อ Check Pond ที่บ่อ API Separator และรางระบายน้ำทิ้งผ่าน Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกสัปดาห์ สำหรับอุณหภูมิ, pH, Conductivity, COD, SS, TDS และ Oil &amp; Grease</p> | <p>ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายวีระ วัชรเชิสรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 21/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|--|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>มาตรการป้องกันการปนเปื้อนและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(13) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อ Check Pond และวางระบบหลังผ่าน Check Pond โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง สำหรับอุณหภูมิ, pH, TDS, SS, COD, BOD<sub>5</sub> และ Oil &amp; Grease</p> <p>(14) บำบัดน้ำเสียจากโครงการจนคุณภาพน้ำทิ้งไม่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) เป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(15) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียอย่างน้อยกะละ 1 คน แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>(16) มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับไปใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ</p> <p>- ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังจากก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ผ่านกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์หาสาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และพิจารณาตรวจสอบพร้อมหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบเรื่องน้ำโดยคณะกรรมการจัดการน้ำและกากของเสียเป็นต้น</p> | <p>ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....


(นายปริดา วัชรเชษฐกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

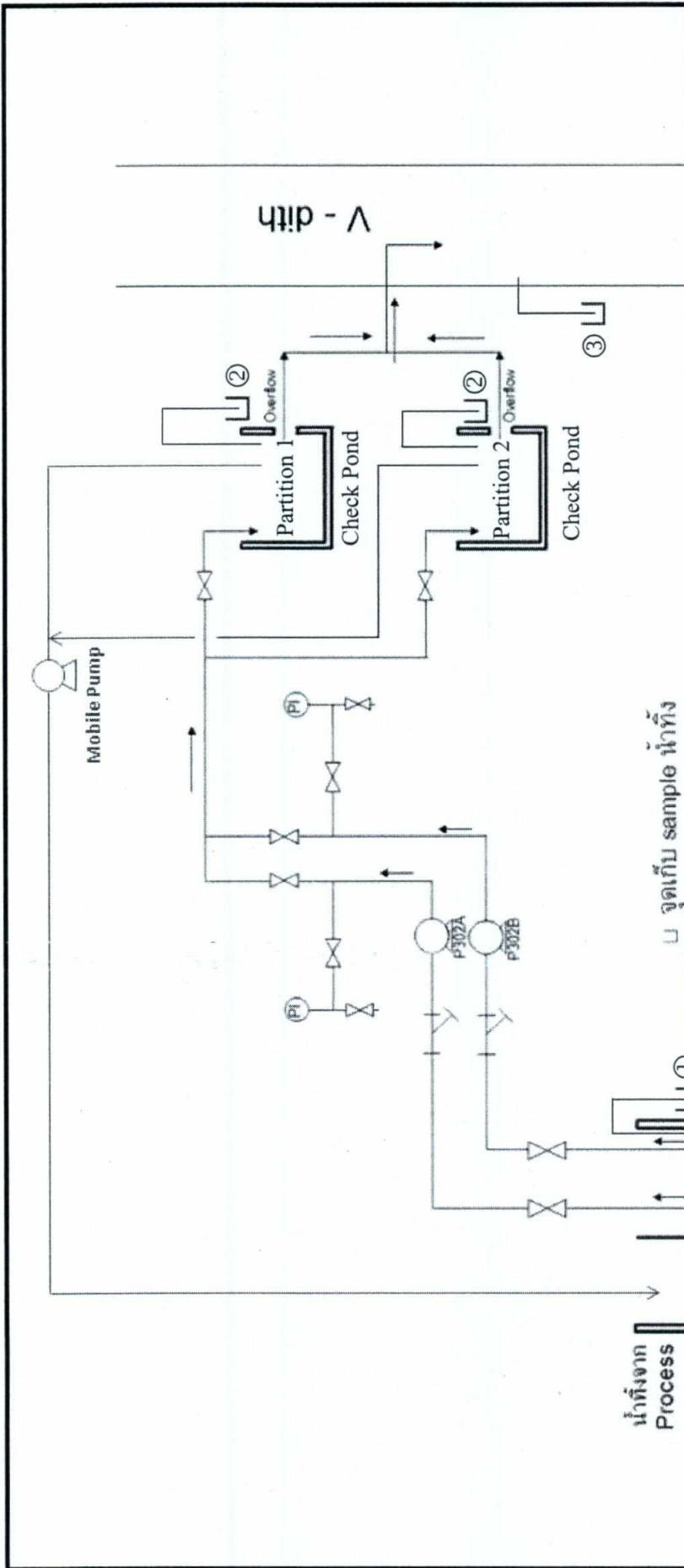
รับรองจำนวนหน้า 22/63  
มกราคม 2564

**บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด**  
**TAI POLYETHYLENE COLTR**

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด





จุดเก็บ sample น้ำทิ้ง

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด:

- pH Conductivity และ TDS สถานที่ตรวจสอบ: ① และ ③ ความถี่: ตรวจวัดทุกวัน
- อุณหภูมิ pH Conductivity COD SS TDS และ Oil & Grease สถานที่ตรวจสอบ: ① และ ② ความถี่: ตรวจวัดทุกสัปดาห์
- อุณหภูมิ pH TDS SS COD BOD<sub>5</sub> และ Oil & Grease สถานที่ตรวจสอบ: ① และ ③ ความถี่: ตรวจวัดทุกเดือน

รูปที่ 1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

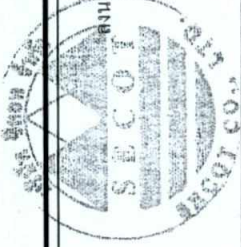
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรดีขจรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 23/63  
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 PULYETHYLENE CO.,LTD



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

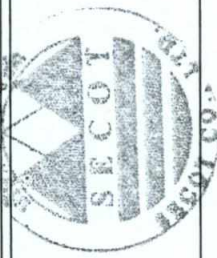




ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                    | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|---------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>- ระยะเวลา โครงการฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้ในแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</p>   | <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> |
| 5. ระดับเสียง             | <p>(1) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรมการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ และควรวัดความถี่การใช้ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสเกิดเสียงที่ดังเกินควร</p> <p>(2) ติดตั้ง Acoustic Enclosure เพื่อลดระดับเสียงอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง โดยให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจาก Acoustic Enclosure 1 เมตร</p> <p>(3) ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p> <p>(4) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> | <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p>        | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> |

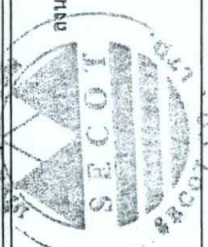
ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



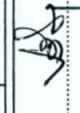
ลงนาม.....  
 (นางสาวศุภันษา ศิริพัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท จีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|----------------------------|---|--|--------------------------------|---------------------------------------|
| <p>6. อากาศของเสีย</p>     | <p>(1) รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ได้ถึง 200 ลิตร และส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) จัดหาถังขยะไว้บริเวณพื้นที่โครงการให้มีปริมาณเพียงพอับจำนวนพนักงาน แล้วเก็บรวบรวมส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) ใช้ Manifest System ในการกำจัดของเสียของโครงการ</p> <p>(4) กำหนดให้รถขนส่งของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดตั้งโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>  | <p>- API Separator</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>             | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |
| <p>7. การควบคุมชุมชนสง</p> | <p>(1) ควบคุมพนักงานรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ไม่ให้กินน้ำหนักตามเกณฑ์ที่กำหนดที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(2) ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน PP เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้ความเป็นระเบียบเรียบร้อย</p> <p>(3) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ภายในโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วเขตห้ามแซง และจัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบเข้า-ออกโรงงานเพื่อไม่ให้คึกคักของจราจรบริเวณท้องถนน เป็นต้น</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.</p> | <p>- ถนนโครงข่ายของโครงการ</p> <p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |


  
 ลงนาม..... 
  
 (นางสาวศุภินา ศรีวิฑิตานนท์)
   
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
   
 บริษัท ธิคอต จำกัด


  
 รับรองจำนวนหน้า 25/63
   
 มกราคม 2564

ลงนาม..... 
  
 (นายปริดา วัชรเชษฐ์สกุล)
   
 กรรมการผู้จัดการ
   
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                    | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|---|--|---|
| 7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)   | <p>มาตรการป้องกันการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(5) กำหนดให้มีการติดบอร์ดโทรศัพท์ที่รถขนส่งซึ่งเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(6) การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(7) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(8) สนับสนุนในการปรับปรุงผิวจราจร เพิ่มไฟส่องสว่างที่ชุมชนเพื่อป้องกันอุบัติเหตุในเวลากลางคืน ตามความเหมาะสมในกรณีที่มีการร้องขอ</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง  | <p>(1) มีระบบควบคุมการผลิตเป็นระบบอัตโนมัติ ซึ่งสามารถตรวจสอบ (Monitoring) และควบคุม (Control) โดยระบบคอมพิวเตอร์เพื่อความแม่นยำและป้องกันความผิดพลาดจากพนักงาน</p> <p>(2) มาตรการการออกแบทางด้านความปลอดภัย</p> <p>สำหรับ Autoclave Reactor</p> <p>- จัดให้มีกำแพงกันระเบิด (Blast Proof Wall) หนา 40 เซนติเมตร สูง 8 เมตร ปิดล้อมที่บ เปิดได้ด้านบน สามารถรับแรงระเบิดได้ 2.5 ตันต่อตารางเมตร</p> <p>- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ภายใน Autoclave Reactor ที่ 300 องศาเซลเซียส และ 1,600 บาร์ ตามลำดับ</p>                        | <p>กระบวนการผลิต</p> <p>- Autoclave Reactor</p>     | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

|   |  |   |
|---|--|---|
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปริดา วัชรเกียรติสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |  <p>รับรองจำนวนหน้า 26/63</p> <p>มกราคม 2564</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p> | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซิคอท จำกัด</p> |
|---|--|---|

**ตารางที่ 2 (ต่อ)**

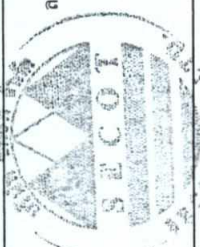
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------------------|--|---|---|---|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมี การส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงาน ของเครื่องอัดความดันขึ้นต้นและชั้นที่สอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Reactor ลดลงทันที</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้ง Rupture Disc (PSF 001-004) จำนวน 4 ตัว ที่บริเวณถึงปฏิกิริยา เพื่อช่วยระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิด Over Pressure โดยกำหนด Bursting Pressure ไว้ที่ 1,650 บาร์ ซึ่งในกรณีที่มีความดันสูงเกินกว่าที่กำหนด Rupture Disc จะแตกออก และระบายก๊าซออกทางระบบ Emergency Venting Separator (EVS)</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Autoclave Reactor</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul> |
|                                       | <p><b>สำหรับ Tubular Reactor</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ออกแบบ Tubular Reactor ให้เป็นท่อ 2 ชั้น โดยด้านในท่อชั้นที่ 1 เป็นส่วนของ การเกิดปฏิกิริยา ส่วนท่อด้านนอกจะมีน้ำไหลผ่าน ซึ่งจะมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซเซพทิสมิโนแบบ Online เพื่อตรวจสอการรั่วหรือแตกของท่อ โดยกำหนดค่าเตือนไว้ที่ 50,000 ppm เมื่อถึงค่าเตือน โครงการฯ จะดำเนินการ หยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหาตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตกของท่อ พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุในส่วนที่เกิดความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และตรวจวัดปริมาณก๊าซเอททีลีนภายในนำก่อนเริ่มกระบวนการผลิต</li> </ul>   | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tubular Reactor</li> </ul>   |   |   |

ลงนาม.....  
(นายวิชา วัชรเชษฐ์สกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
S.E. POLYETHYLENE COLTD.

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท รีคอต จำกัด



รีบรองจำนวนหน้า 27/63  
มกราคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

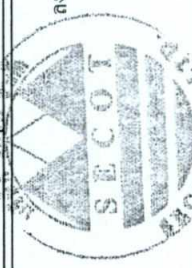
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|--|---|---|---|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ที่ 295 องศาเซลเซียส และ 1,600 บาร์ ตามลำดับ ซึ่งในกรณีที่อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับส่งให้หยุดการทำงานของเครื่องอัดความดันนั้นทันทีสอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Tubular Reactor ลดลงทันที</li> <li>- ติดตั้งวาล์วสามทาง (Three-Ways Valve) เพื่อรองรับกรณีเกิด Over Pressure ขึ้นภายใน Tubular Reactor ซึ่งวาล์วจะเปิดด้วยระบบ Interlock เมื่ออุณหภูมิและความดัน มีค่าสูงเกินกว่า 295 องศาเซลเซียส หรือ 1,600 บาร์ ตามลำดับ โดยก๊าซและโพลีเมอร์ภายใน Tubular Reactor จะส่งเข้าระบบ EVS เพื่อคัดแยก โพลีเมอร์ออกจากก๊าซเอททีดีเอ็น</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tubular Reactor</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีดีเอ็น จำกัด</li> </ul> |
|                                | <p><b>สำหรับ Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งระบบ Emergency Venting Separator เพื่อรองรับก๊าซและโพลีเมอร์ที่ออกจาก Autoclave Reactor และ Tubular Reactor เมื่อเกิด Over Pressure ขึ้น ทำให้ Rupture Disc ที่ Autoclave Reactor แตก และ Three-Ways Valve ที่ Tubular Reactor เปิดเพื่อระบายก๊าซและโพลีเมอร์ระบายผ่านที่ระบบ EVS ซึ่งภายในถังมีการบรรจุน้ำเพื่อใช้ในการลดอุณหภูมิของก๊าซเอททีดีเอ็นที่ระบายออกจาก ถังปฏิกิริยาและในขณะที่กำลังเอททีดีเอ็นถูก</li> </ul>  | <p>Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p>  |   |   |

ลงนาม.....  
 (นายวีระดา วัชรเจริญสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีดีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอกท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 28/63  
 มกราคม 2564

**TPE**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีดีเอ็น จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO., LTD.**




## ตารางที่ 2 (ต่อ)

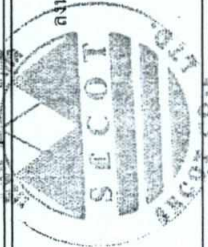
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--------------------------------|--|---|---|--|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>ระบายผ่าน Emergency Venting Separator จะทำให้เกิดแรงดันน้ำภายในถังขึ้นด้านบน จึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแยกโพลีเมอร์ออกจากก๊าซเอททิลีน โดยระดับน้ำในถังถูกควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติและมีการติดตั้งอุปกรณ์อ่านระดับน้ำจำนวน 2 ชุด เพื่อใช้ตรวจสอบความถูกต้องของการอ่านค่าระดับน้ำนอกจากนี้มีการติดตั้งน้ำแรงดันต่ำเข้าสู่ Emergency Venting Separator อย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันไม่ให้อากาศ (ออกซิเจน) ค้างอยู่ภายในถัง ซึ่งไอน้ำแรงดันต่ำที่ฉีดเข้าถังจะเกิดการควบแน่นเป็นน้ำ Condensate โดยน้ำ Condensate ที่เกิดขึ้นจะถูกระบายออกจากถังผ่าน Excess Flow Valve เพื่อระบายลงสู่รางระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และส่งไปที่บ่อ API ต่อไป อย่างไรก็ตาม ในขณะที่มีการระบายก๊าซเอททิลีนผ่าน Emergency Venting Separator ความดันภายในถังจะมีค่าประมาณ 3 บาร์เกจ ทำให้ Excess Flow Valve ปิดอัตโนมัติด้วยแรงกดจากความดันที่เพิ่มขึ้นภายในถัง (Excess Flow Valve จะปิดเมื่อความดันในถังสูงกว่า 0.6 บาร์เกจ) และในกรณีที่เกิด Run Away Reaction หรือ Over Pressure จะมีระบบ Interlock ล็อคไอน้ำแรงดันปานกลางเข้าสู่ถัง Emergency Vent Separator เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมของก๊าซเอททิลีน (Ethylene Vapor Cloud) ในถัง Emergency Vent Separator ในช่วงสุดท้ายของการระบาย โดยอัตราการฉีดไอน้ำแรงดันปานกลางประมาณ 2 ตันต่อชั่วโมง</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....  
 (นายปริศนา วัชรเชิษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนิษา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 29/63  
 มกราคม 2564



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                           |
|--------------------------------|--|---|--------------------------------|--|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(3) บำรุงรักษา Diesel Generator ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้าสำรองของโรงงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ ภายใน 5-10 วินาที ให้แก่อุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบแสงสว่างภายในโรงงาน</li> <li>- ระบบติดต่อดิสตาร ซึ่งระบบนี้มีแบตเตอรี่สำรองสามารถจ่ายไฟ ได้นาน 48 ชั่วโมง ในกรณีที่เกิดเหตุจ่ายกระแสไฟฟ้า</li> <li>- ระบบ UPS (Uninterruptible Power Supply) เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ Instrument และ DCS ซึ่งระบบนี้ในกรณีที่ไม่มีการจ่ายไฟฟ้า จะสามารถจ่ายไฟให้แก่ระบบภายใน 0.5 วินาที เป็นระยะเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งเพียงพอต่อการหยุดระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย</li> </ul> <p>(4) ตรวจสอบระบบการทำงานของ Gas Detector ตามแผนบำรุงรักษา อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ที่ตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซเอทาทิธิน และก๊าซไพรอพเพน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 87 จุด ภายหลังมี โครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 5 จุด รวมทั้งหมด 92 จุด</p> <p>ทั่วบริเวณ โรงงาน เช่น บริเวณ Compressor House, Gas Storage, Catalyst Injection เป็นต้น โดยจะส่งสัญญาณเตือนเมื่อตรวจพบ ปริมาณก๊าซเอทาทิธินมากกว่า 20% ของค่า LEL ทั้งนี้เมื่อถึงค่าเตือน</p> <p>โครงการฯ จะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหา ตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตกของท่อ พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุ ในส่วนที่เกิดความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และ</p> <p>ตรวจวัดปริมาณก๊าซเอทาทิธินภายในน้ำ ก่อนเริ่มกระบวนการผลิต</p> | <p>- Diesel Generator</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทาทิธิน จำกัด</p> |



ลงนาม.....

(นายวิชา วัชรเชษฐ์สกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทาทิธิน จำกัด

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/63  
มกราคม 2564

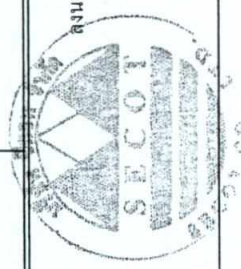



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|---|--|---|---|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(5) ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย ตามแผนบำรุงรักษา อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา ซึ่งประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบตรวจจับอุณหภูมิ (Heat Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ถูกติดตั้งไว้ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการ ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 61 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม</li> <li>- ระบบหัวฉีดดับเพลิงแบบ 2 ทาง (2 Way Hydrant with Monitor) ที่สามารถจ่ายน้ำในอัตรา 500 แกลลอนต่อนาที ในบริเวณพื้นที่ต่างๆ ของโรงงานที่สามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 จุด</li> <li>- หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 8 จุด</li> <li>- ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge System) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 ระบบ ภายในระบบประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• ชุดวาล์วควบคุมอัตโนมัติ (Automatic Control Valve Set) ปัจจุบันมีการติดตั้งจำนวน 13 ชุด</li> <li>• หัวฉีดน้ำ (Sprinkler Nozzles) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 78 จุด</li> <li>• ระบบท่อและข้อต่อ (Pipework and Fitting)</li> </ul> </li> </ul> <p>โดย Deluge System สามารถตั้งฉีดน้ำดับเพลิง ในแต่ละพื้นที่ได้ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สามารถตั้งฉีดน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติ หรือแบบ Manual หรือแบบควบคุมระยะไกล (Remote)</li> </ul> | <p>สถานที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....  
 (นายริตา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 31/63  
 มกราคม 2564

**TPE**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO., LTD.**



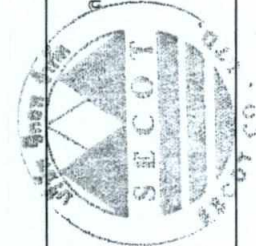
ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------------------|--|--|---|---|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>: บริเวณเก็บสำรองโพรเพน</li> <li>: บริเวณถังทำปฏิกิริยา (Reaction Bay)</li> <li>: บริเวณหน่วยแยก (Separation Bay)</li> <li>• สามารถตั้งชนิดนี้ด้วยเพลิงแบบ Manual หรือแบบควบคุมจากระยะไกล (Remote)</li> <li>: Catalyst Mixing Room</li> <li>: Booster/Primary Compressor</li> <li>: Secondary Compressor</li> <li>: Catalyst Injection Room</li> <li>: Inter&amp;After Cooler</li> <li>: 2<sup>nd</sup> Stage Recycle Gas Cooler</li> <li>: Valve Frame</li> <li>: Absorption Chiller</li> <li>: Tubular Reactor</li> <li>: 1<sup>st</sup> Stage Recycle Gas Cooler</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายนอก ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 34 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายใน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 15 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 9 จุด</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิดสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 32/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวศุภันtha ศรีรัตนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

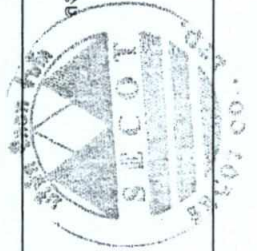
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------------------|--|--|---|---|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิง Fixed Monitor ไว้บริเวณโดยรอบกระบวนการผลิต ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 8 จุด</li> <li>- Fire Hose House ไว้โดยรอบพื้นที่โรงงานปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 21 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม แต่ละจุดประกอบด้วย             <ul style="list-style-type: none"> <li>• สายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 เมตร จำนวน 2 เส้น</li> <li>• Jet/Spray Nozzle จำนวน 2 หัว</li> <li>• Coupling คอสายดับเพลิง จำนวน 4 ชุด</li> </ul> </li> <li>- ชุดหญิงเพลิงครบชุดไว้พร้อมใช้งานตลอดเวลา มีจำนวน 7 ชุด</li> <li>- ชุด SCBA พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา มีจำนวน 4 ชุด</li> <li>- ระบบ Foam Bladder Tank พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา ติดตั้งจำนวน 1 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) มีจำนวน 8 จุด</li> <li>- Spray Water System with Deluge Value ติดตั้งที่บริเวณ Waste Heat Boiler ประกอบด้วย การติดตั้ง Nozzle จำนวน 12 ตัว และ ติดตั้ง Deluge Value จำนวน 1 ตัว</li> <li>- น้ำดับเพลิงจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์-เมตรต่อวินาที แรงดัน 12 บาร์เกจ</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 POLYETHYLENE CO., LTD.

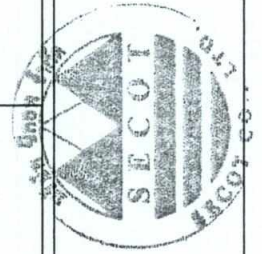
รับรองจำนวนหน้า 33/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--------------------------------|---|---|---|--|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ป้อนน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับเผชิญเพลิง ได้ประมาณ 7 ชั่วโมง สำหรับใช้ในกรณีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้</li> <li>- Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> </ul> <p>(6) รถดับเพลิง ซึ่งติดตั้ง Fixed Monitor จำนวน 1 คัน และหัวฉีดจำนวน 8 หัว สำหรับฉีดน้ำหรือโฟม โดยที่ภายในตัวรถจะมีถังบรรจุโฟม จำนวน 5,500 ลิตร และมีติดตั้งสามารถสร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 3,790 ลิตรต่อวินาที</p> <p>(7) ทำการตรวจสอบความปลอดภัยทั่วโรงงานเกี่ยวกับความปลอดภัยสภาพความพร้อมเรียบร้อยของสถานที่ และอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและให้บันทึกผลการตรวจตราทุกครั้ง เพื่อนำไปวิเคราะห์และจัดการความปลอดภัยต่อไป</p> <p>(8) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยตามแผนการตรวจสอบของโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประตุน้ำไฟ (ปิด-เปิดตรวจดูสิ่งกีดขวาง)</li> <li>- สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ตรวจสอบสัญญาณ)</li> <li>- ป้อนน้ำดับเพลิง</li> </ul> | <p>พื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการกิ่งเขตล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 34/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐ์กุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|--|--|---|---|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบดับเพลิง (ตรวจสอบการทำงานของตัว สปริงเกอร์ หัวฉีดน้ำ และระบบวาล์วต่างๆ)</li> <li>- ดับเพลิงมือถือ (ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้งความดัน ตัวถัง สลัก นีรภัย และสภาพการติดตั้ง)</li> <li>- สายดับเพลิง (ทำ Hydrostatic Test)</li> </ul> <p>(9) ตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัยต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</p> <p>(10) มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ตามแผนการตรวจสอบของโรงงาน</p> <p>(11) มีระบบใบอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</p> <p>(12) กำหนดเขตควบคุมรัศมีภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>(13) ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี โครงการฯ กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด Explosion Proof</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการมีระบบน้ำหล่อเย็น (Cooling Water System) ของโรงงานให้เป็นอิสระจากโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE โรงงาน PP1 และโรงงาน PP2</p> <p>(15) ในกรณีฉุกเฉินไม่สามารถรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ โรงงานจะรับกระแสไฟฟ้าจากแหล่งสำรอง ได้แก่ Glow SPP Public Co., Ltd. เพื่อใช้ภายในโรงงานได้</p> <p>อย่างต่อเนื่องจนกว่าจะรับจากแหล่งหลักได้</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

|   |  |   |
|---|--|---|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเชิษฐ์กุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</b><br>PULVEYLENE CO.,LTD. | รับรองจำนวนหน้า 35/63<br>มกราคม 2564  |
| ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศรีคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอบ จำกัด   |   | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศรีคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอบ จำกัด |

ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--------------------------------|--|--|---|--|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(16) จัดให้มีการเดินตรวจรอบแนวท่อทุกวัน เพื่อให้แน่ใจว่าท่ออยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีและหยุดเดินเครื่องเพื่อตรวจสอบอย่างละเอียดทุกๆ 3 ปี</p> <p>(17) โครงการฯ กำหนดให้มีการอุกเงิน แบ่งเป็น 3 ระดับ (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานรวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโรงงาน ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</li> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องการความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง</li> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบกับชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม จนถึงข้ออพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p>(Environmental Monitoring Control Center: EMCC)</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....

(นายวีระดา วัชรวิเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

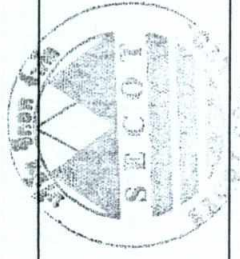


รับรองจำนวนหน้า 36/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

POLYETHYLENE CO., LTD.

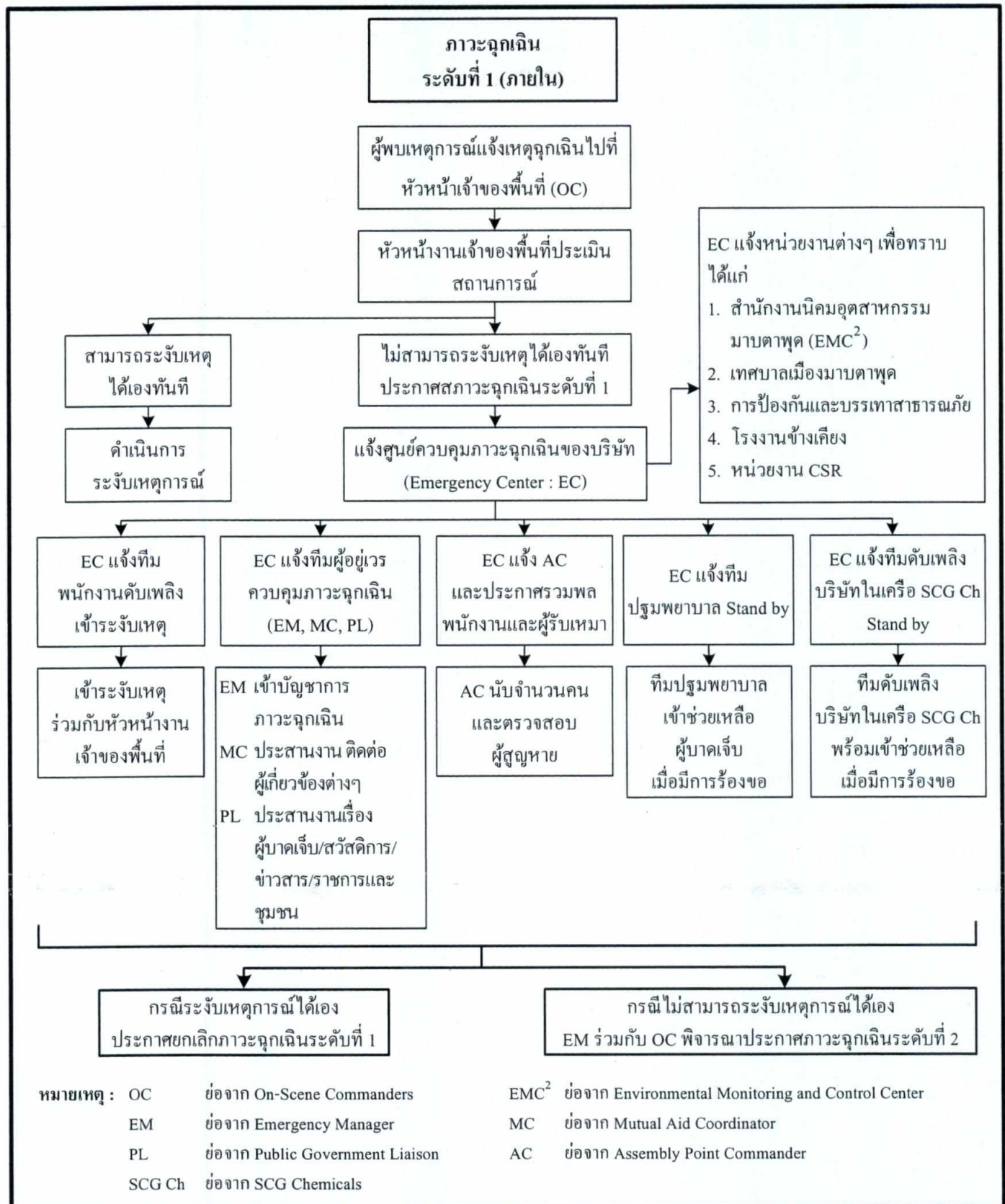


ลงนาม.....


(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูนิานนท์)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

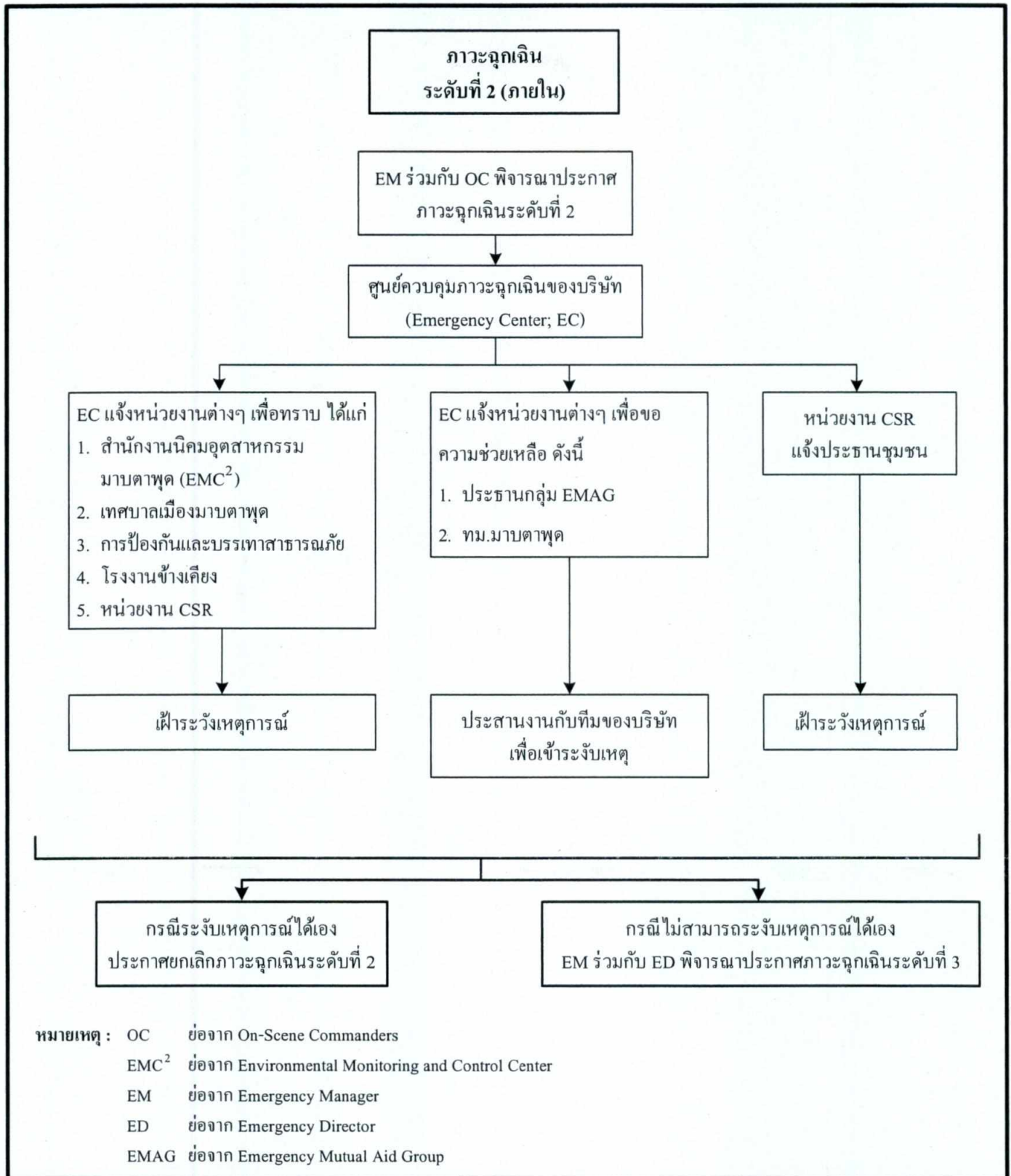
บริษัท ซีคอท จำกัด



**รูปที่ 2 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายใน)**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>ลงนาม.....<br/>(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)<br/>กรรมการผู้จัดการ<br/>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |  <p>รับรองจำนวนหน้า 37/63<br/>มกราคม 2564</p> | <p>ลงนาม.....<br/>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)<br/>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br/>บริษัท ซีคอต จำกัด</p> |
|--|--|--|



รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน)  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



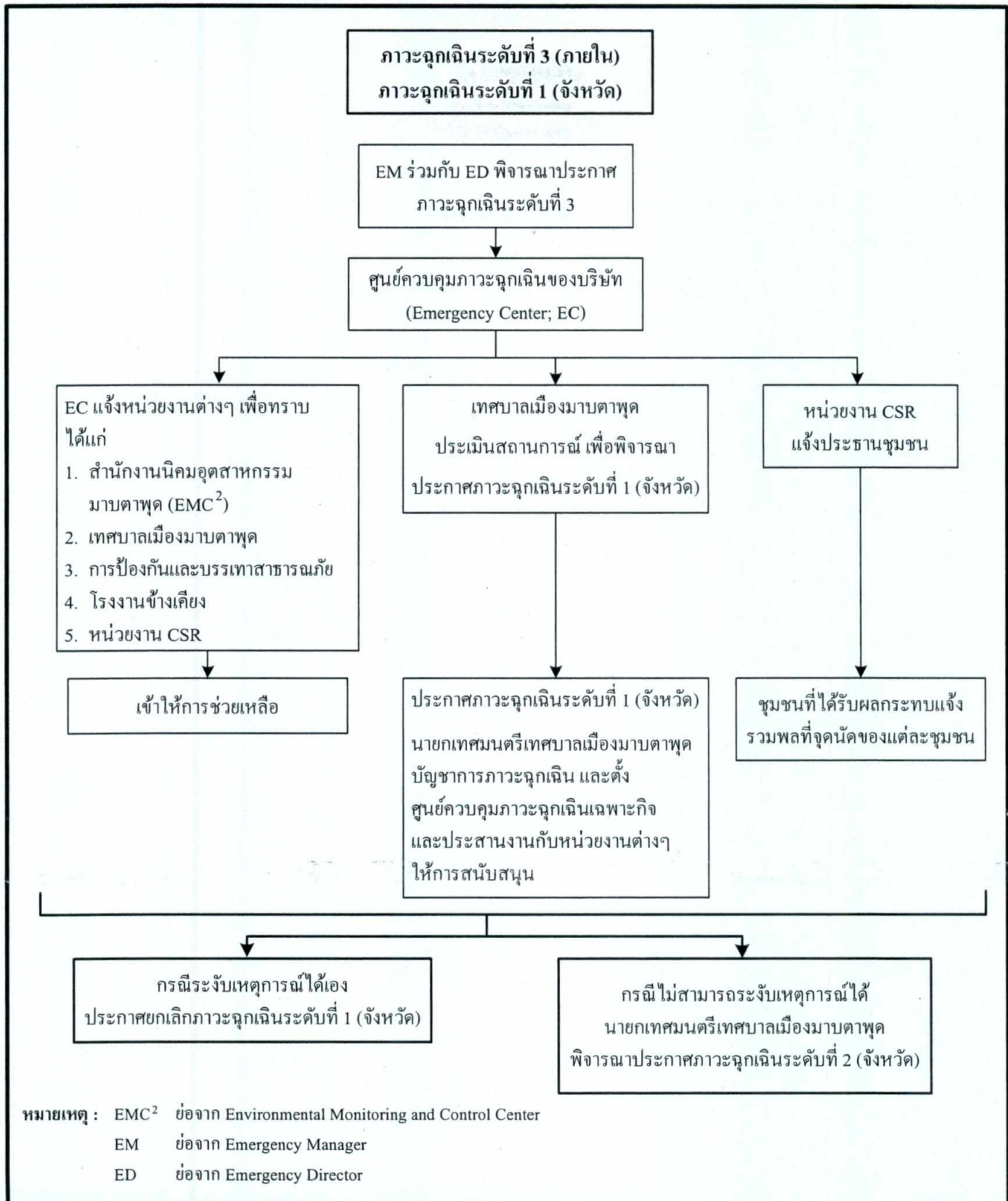
ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/63  
มกราคม 2564


ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

TPE

SECOT



**รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)      **TPE**      รับรองจำนวนหน้า 39/63      ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)

กรรมการผู้จัดการ      บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด      มกราคม 2564      ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด      บริษัท ซีคอต จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ      | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|--|--|-----------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)         | <p>(18) สึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 ภายในโครงการ ปีละ 1 ครั้ง และแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 2 ระหว่างกลุ่มโรงงาน โรงงาน ช่างเคียง และหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(19) จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน</p>   | <p>พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน | <p>9.1 จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโดย</p> <p>(1) แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผน และดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(2) มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแล และรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพถึง ประสานงานฝ่ายต่างๆ ฝึกอบรม พนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</p> <p>(3) จัดฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล การผจญเพลิง การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการศึกษาอบรมของโครงการ</p> <p>(4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์/กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการ ซึ่งเป็น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(5) จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)</p> | <p>พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติ)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 40/63  
มกราคม 2564

บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด



SECOI

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอก จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม                 | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                     | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|--|--|--|
| 9. อนุสัญญามันเยและความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำ | <p>(6) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ที่เกิดขึ้นโดยทันที</p> <p>แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ริมบึงเขาพูด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</p> <p>9.2 ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง</p> <p>(1) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล</p> <p>(2) ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์</p> <p>(3) จัดให้มี Gas Detector และระบบ Fire Alarm ที่บริเวณ โรงงาน ตามความเหมาะสมอย่างเพียงพอ เช่น บริเวณ Storage หรือมีมีการตรวจสอบการทำงาน</p> <p>(4) จัดให้มีสัญญาณภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ</p> <p>(5) ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guards ต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</p> | <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

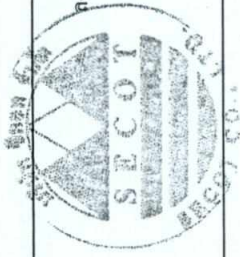
หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

|   |  |  |
|---|--|--|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b><br>TAI POLYETHYLENE CELLULOSE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 41/63<br>มกราคม 2564   |
| ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ชีคอต จำกัด    |   | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ชีคอต จำกัด |

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม                          | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ      | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                         |
|--|---|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| <p>9. อชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> | <p><b>มาตรการป้องกันการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมี</b></p> <p>(1) จัดให้มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี สำหรับสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลวให้มีปริมาตรเก็บกักอย่างน้อยเท่ากับปริมาตรการเก็บกักของถังเก็บที่มีขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก</p> <p>(2) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอย่างเพียงพอ</p> <p><b>9.4 การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</b></p> <p>(1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและสมรรถภาพของร่างกายก่อนรับเข้าทำงาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้น และก่อนออกจากงาน โดยตรวจตามความเสี่ยงของแต่ละลักษณะงาน</p> <p>(2) จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration Act, 1970)</p> <p>(3) กำหนดแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> | <p>พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |




ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 42/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                     | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                    |
|---------------------------------------|--|--------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| <b>10. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ</b> | <b>มาตรการป้องกันการเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b><br>(1) กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์เวชศาสตร์ ฟื้นฟู ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน<br>(2) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายใน โรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน<br>(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา<br>(4) จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป | - พื้นที่โครงการและบริเวณชุมชนโดยรอบ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด |
| <b>11. เศรษฐกิจ-สังคม</b>             | (1) กำหนดให้พิจารณาปริมาณในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและมีทัศนคติที่ดีต่อ โรงงาน และลดผลกระทบต่อความสัมพันธภาพของประชาชน และชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง<br>(2) เข้าร่วมทำเพื่อประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ  | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ          | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด |

|   |  |   |
|---|--|---|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด</b><br>THE POLYETHYLENE CO LTD | รับรองจำนวนหน้า 43/63<br>มกราคม 2564<br>ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ชีคอต จำกัด |
|---|--|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|---|---|---|
| 11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)  | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(3) นอกจากนั้นเพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อเท็จจริงและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและโครงการของโรงงานและกิจการที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</li> <li>- จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ดำเนินการ เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก และธนาคารขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษาสนับสนุนโครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรั้วชุมชน เป็นต้น</li> <li>- จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด


รับรองจำนวนหน้า 44/63  
มกราคม 2564

**TPE**

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....

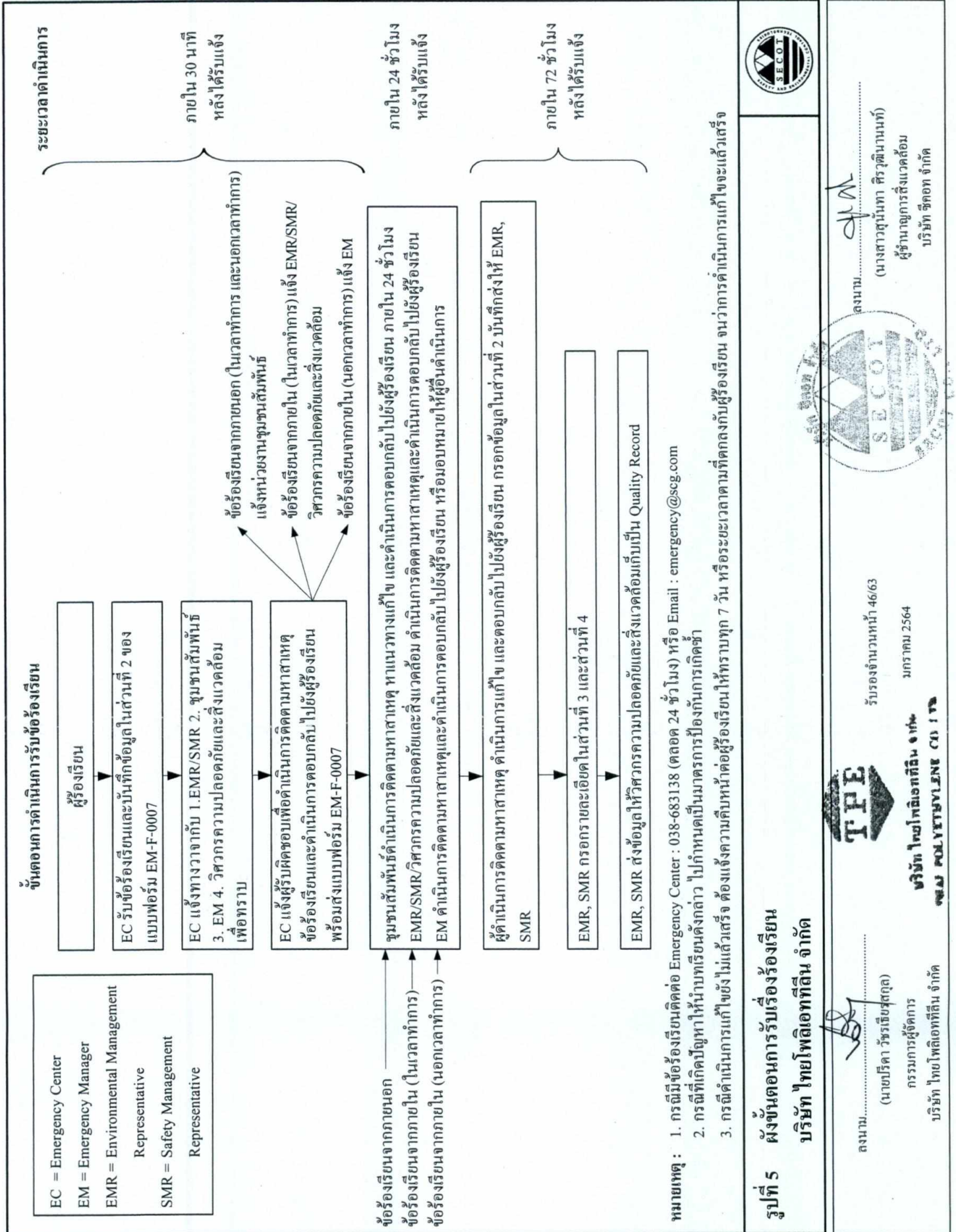
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ธีคอต จำกัด

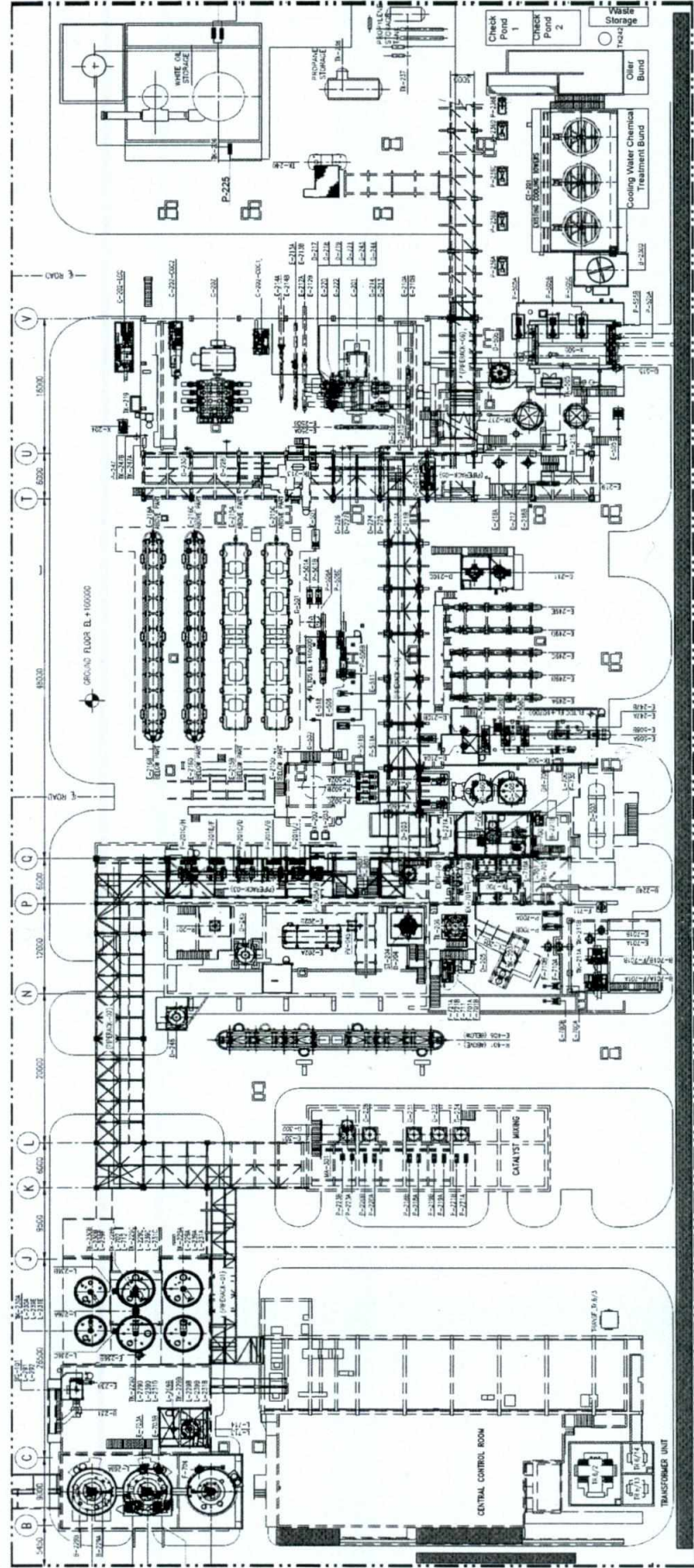


ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|---|---|--|
| 11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)  | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีเรียนของชุมชนต่อโครงการโดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้เกี่ยวข้องและฝ่ายบริหารของโครงการ</li> <li>(4) กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</li> <li>(5) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีดิน จำกัด</li> </ul> |
| 12. การรับเรื่องเรียน     | <p>(1) กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ พร้อมทั้งแนบแผนผังเรื่องเรียน (แนบผังขั้นตอนการรับเรื่องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5)</p>  | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีดิน จำกัด</li> </ul> |
| 13. พื้นที่สีเขียว        | <p>(1) จัดพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว ประมาณร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการ (ประมาณ 1 ไร่) ดังแสดงในรูปที่ 6</p>   | <p>พื้นที่โครงการ</p>   | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีดิน จำกัด</li> </ul> |

|   |   |  |
|---|---|--|
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีดิน จำกัด</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 45/63</p> <p>มกราคม 2564</p> | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคอต จำกัด</p> |
|---|---|--|





พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 6 การจัดผังพื้นที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (โรงงาน LDPE)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นายบริดา วัชรธีรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 47/63  
 มกราคม 2564  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 บริษัท POLYETHYLENE CO. LTD.

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชิคอท จำกัด





ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม                                | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                                  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                     |
|--|---|---|---|--|----------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ<br>1.1 คุณภาพอากาศจาก<br>ปล่องระบายนอากาศ | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ<br>- ก๊าซเอทิลีน<br>- ก๊าซโพรเพน | - Ethylene : Gas Bag Sampling/<br>Gas Chromatographic Method<br>- Propane : Gas Bag Sampling/<br>Gas Chromatographic Method<br>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - Degassing Hopper<br>(TK-234A/B/C) <sup>1/</sup><br>- Weight Hopper<br>(TK-229A/B/C/D) <sup>1/</sup><br>- Degassing Hopper<br>(TK-234A/B/C) <sup>1/</sup><br>- Weight Hopper<br>(TK-229A/B/C/D) <sup>1/</sup><br>ดังแสดงในรูปที่ 7 | - ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ<br>การตรวจวัดคุณภาพ<br>อากาศในบรรยากาศ | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน<br>จำกัด |

หมายเหตุ: <sup>1/</sup>ในการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนอากาศจะดำเนินการสุ่มตรวจวัด 1 ปล่อง เฉพาะปล่องที่ดำเนินการ เนื่องจากการดำเนินงานจะดำเนินการครั้งละ 1 Hopper

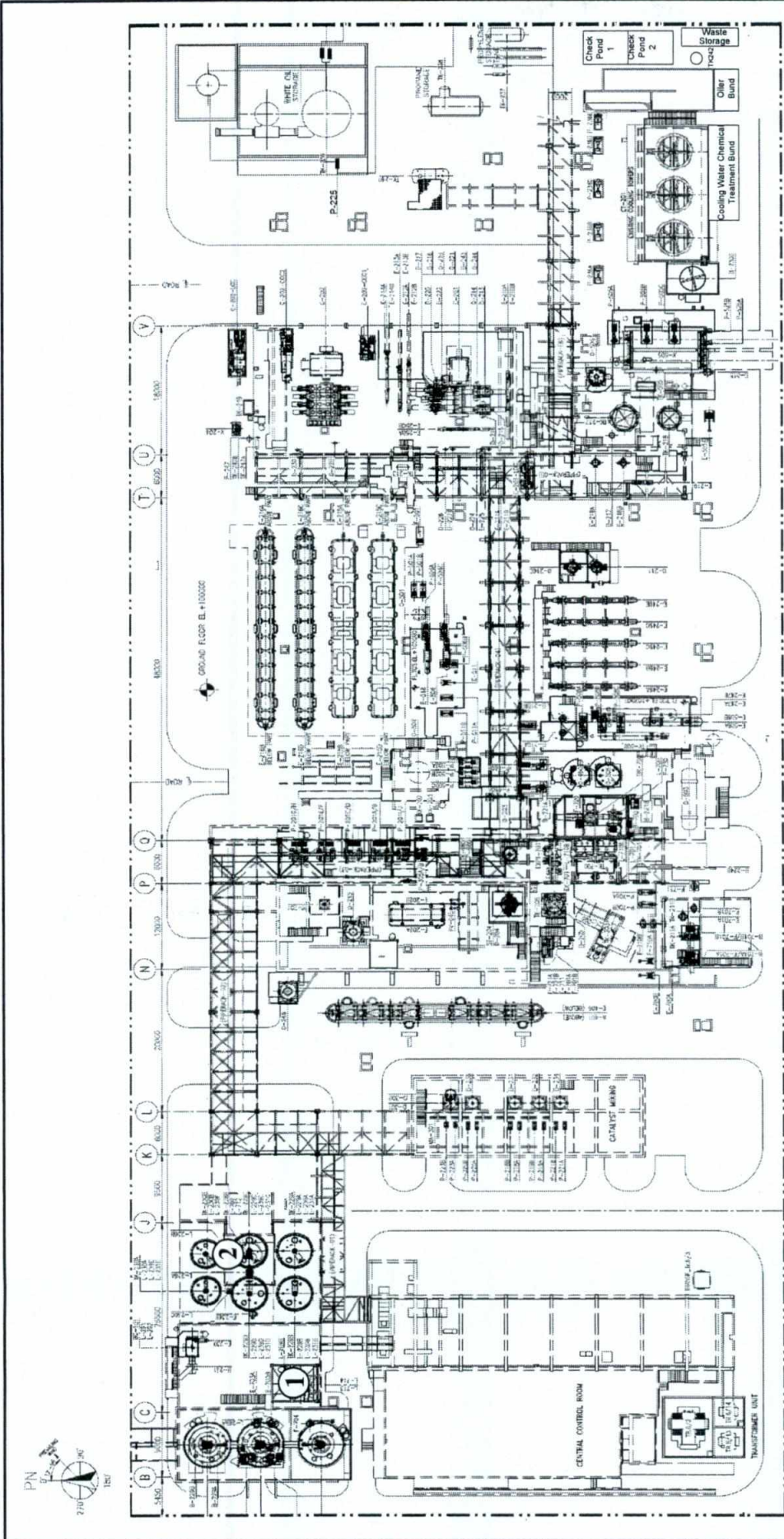
ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรดีขจรกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 48/63  
มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

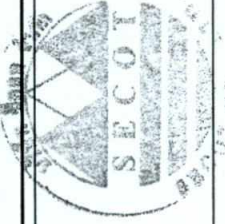


- ตำแหน่งตรวจวัด**
- ① Degassing Hopper
  - ② Weighting Hopper

**รูปที่ 7** ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนอกของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
 (นายบริดา วัชรเชษฐกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นางสาวศุภนทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 49/63  
 มกราคม 2564  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**  
**SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.**

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

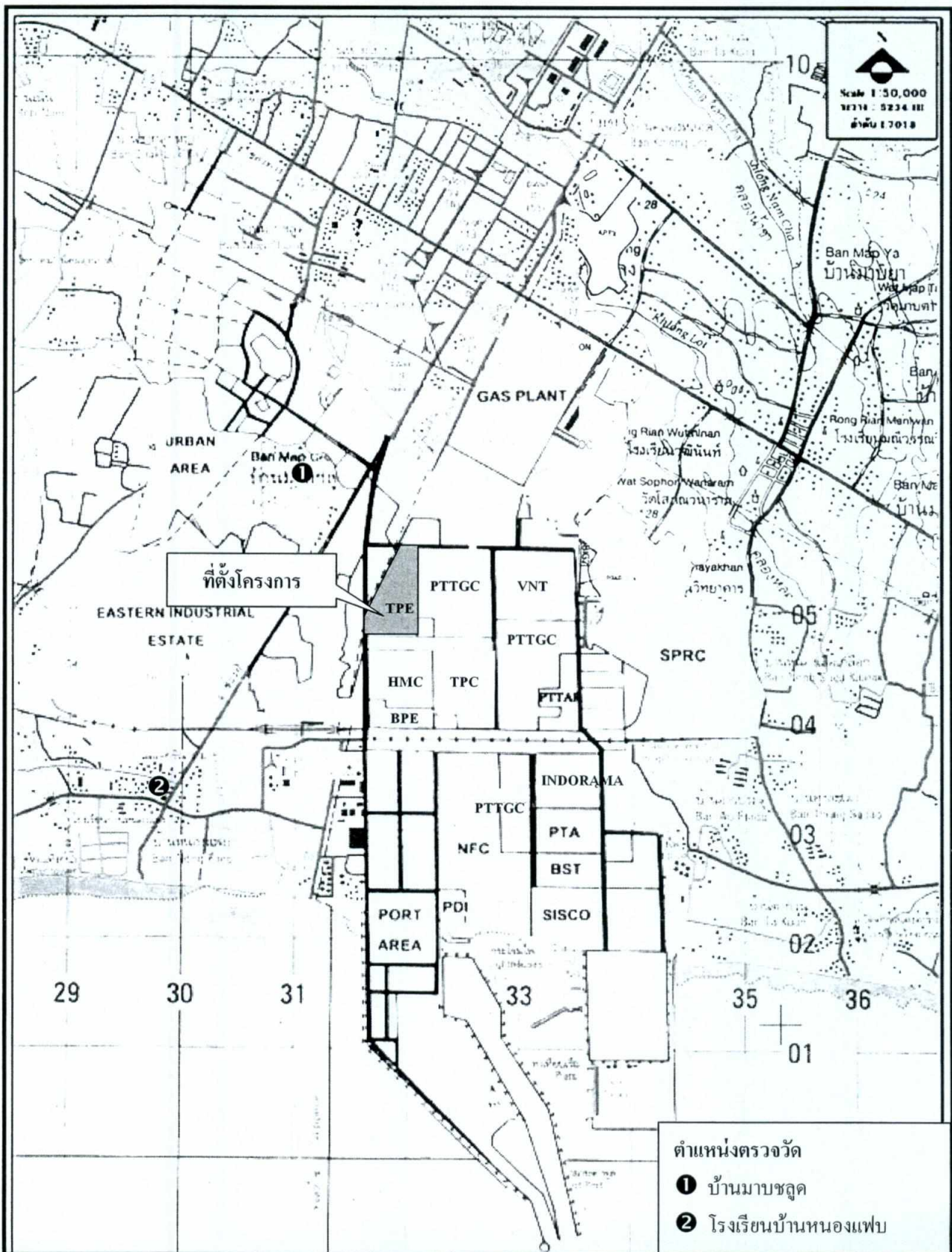
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีการระหัดตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--------------------------------|---|---|---|---|--|
| 1.2. คุณภาพอากาศ<br>ในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ก๊าซเอททิลีนเฉลี่ย 1 ชั่วโมง</li> <li>- ก๊าซโพเทนเฉลี่ย 1 ชั่วโมง</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method</li> <li>- Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer</li> </ul> หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ้านมาบชูด</li> <li>- โรงเรียนบ้านหนองเพบ</li> </ul> ดังแสดงในรูปที่ 8 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน</li> <li>- ต่อเนื่อง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</li> </ul> |
| 2. คุณภาพน้ำ                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)</li> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solid : SS)</li> <li>- ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperature : Thermometer</li> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- BOD<sub>5</sub> : Azide Modification</li> <li>- SS : Dried at 103-105°C</li> <li>- TDS : Dried at 103-105°C</li> <li>- COD : Potassium Dichromate Digestion</li> <li>- Oil &amp; Grease : Gravimetric Method</li> </ul> หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)</li> </ul> ดังแสดงในรูปที่ 9          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 50/63  
 มกราคม 2564  
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด  
 ๒๒๒ POLYETHYLENE CO., LTD.

.....  
 (นางสาวสุนทรา ศิริวิฑิตานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท รีคอต จำกัด





รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

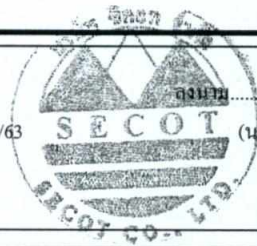


ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิขรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

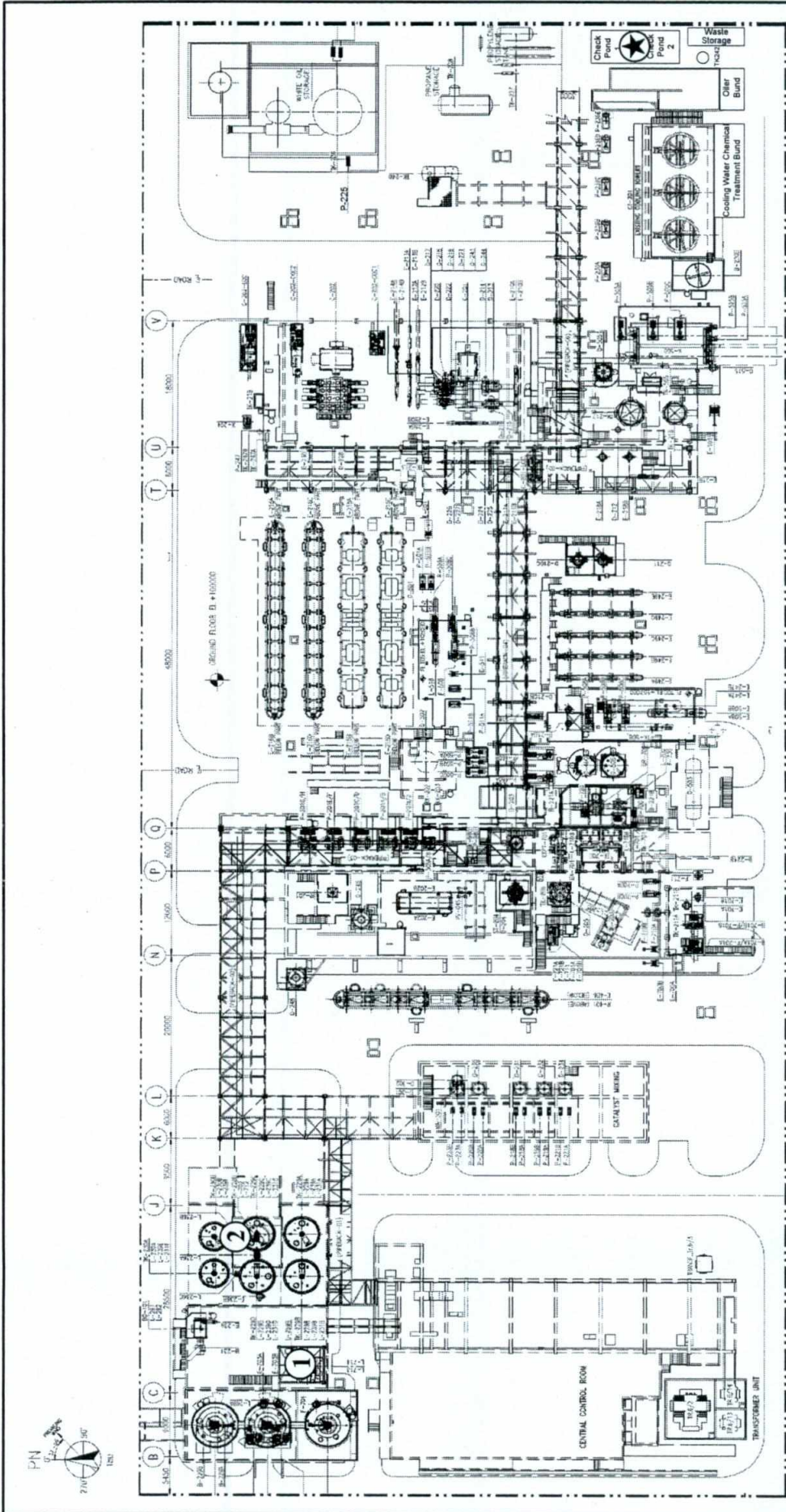


รับรองจำนวนหน้า 51/63  
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิพนธ์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

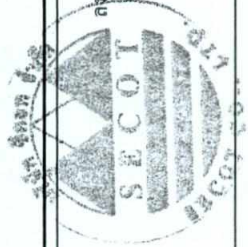


ตำแหน่งตรวจวัด  
 ★ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนทนา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชิคอเทค จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 52/63  
 มกราคม 2564



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 PJ POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                | วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่                    | ผู้รับผิดชอบ                    |
|---------------------------|---|--|---|---------------------------------------|---------------------------------|
| 3. ระดับเสียง             | - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) | - Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement<br>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - ตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเฝ้าระวัง จำนวน 2 สถานี ได้แก่<br>• กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ<br>• กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงโรงงาน<br>• ตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG<br>ทั้งนี้ค่าระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดจะกำหนดเป็นค่าเฝ้าระวัง โดยไม่นำค่ามาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง | - ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |
|                           |   |  | - ตรวจวัดและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง   |                                       |                                 |
|                           |   |  | • ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)  |                                       |                                 |
|                           |   |  | ตั้งแสดงในรูปที่ 10   |                                       |                                 |

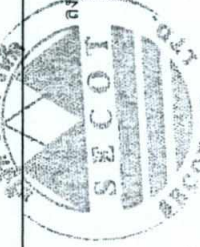
ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติ)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 53/63  
มกราคม 2564

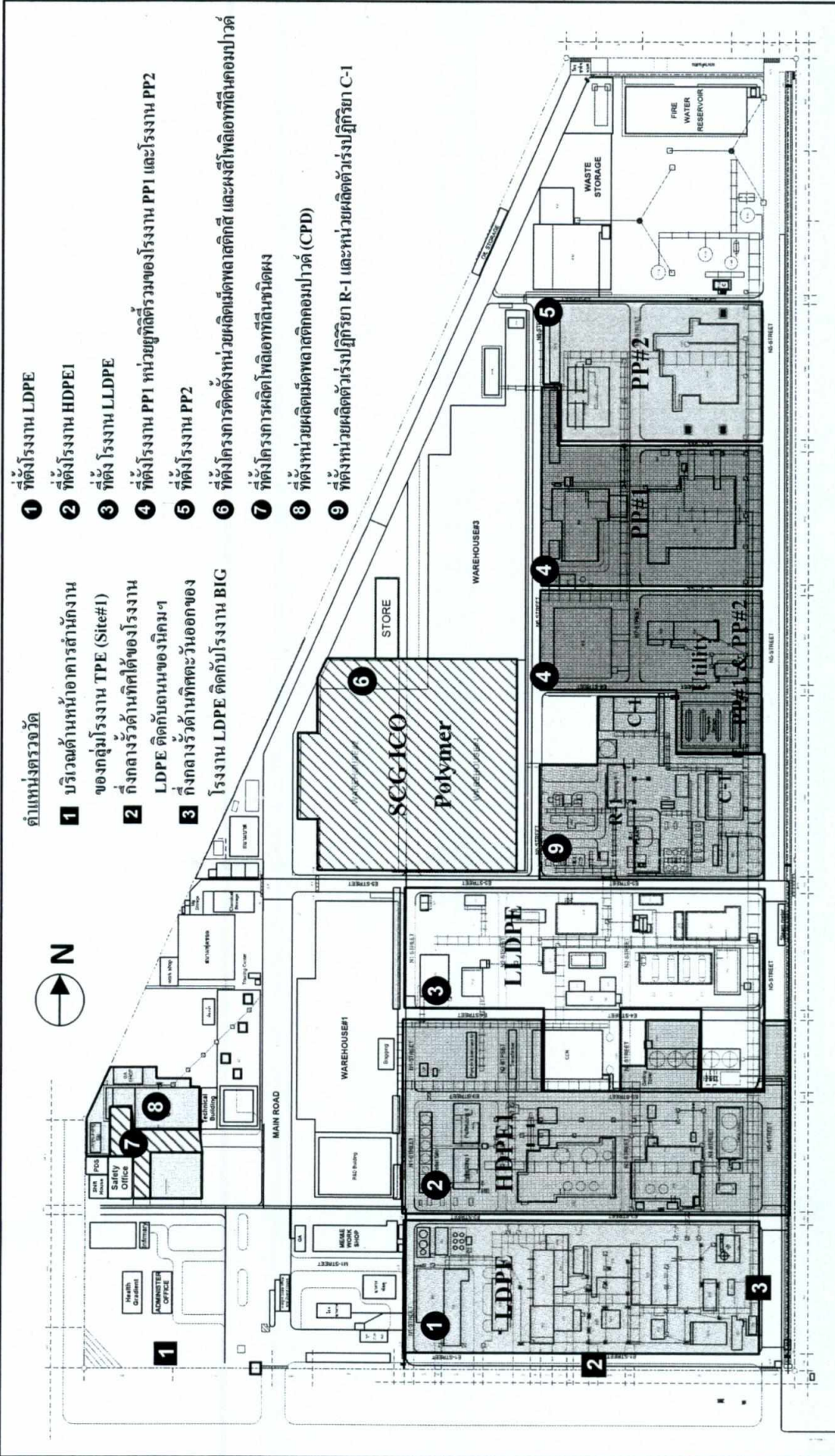
ลงนาม.....  
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
PAOLYETHYLENE CUTA



SECOT



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 ที่ตั้งโรงงาน LDPE
  - 2 ที่ตั้งโรงงาน HDPEI
  - 3 ที่ตั้ง โรงงาน LLDPE
  - 4 ที่ตั้งโรงงาน PP1 หน่วยผลิตที่รวมของโรงงาน PP1 และโรงงาน PP2
  - 5 ที่ตั้งโรงงาน PP2
  - 6 ที่ตั้งโครงการติดตั้งหน่วยผลิตพลาสติกซี และหม้อสีโพลีเอทิลีนคอมปาวด์
  - 7 ที่ตั้งโครงการผลิตโพลีเอทิลีนชนิดผง
  - 8 ที่ตั้งหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ (CPD)
  - 9 ที่ตั้งหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1

- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของถุ่โรงงาน TPE (Site#1) กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ
  - 3 กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG

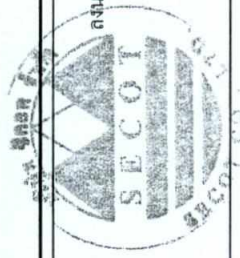
รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรธีรสุภกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศรีวดีนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

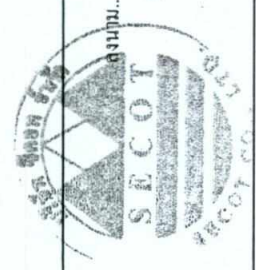
รับรองจำนวนหน้า 5463  
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 888/1 หมู่ 10 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลีใหญ่ จ.สมุทรปราการ

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ   | วิธีตรวจวัด  | สถานติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ  |
|-----------------------------|--|--|--|--|---|
| 4. ภาวะเสียง                | <ul style="list-style-type: none"> <li>จุดบันทึกชนิด คุณสมบัติ ปริมาณการก่อกองเสียงจากระบบการผลิต และตัวเร่งปฏิกิริยาที่ หมดยุติและวิธีการกำจัด</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึก</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่การผลิต</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>เดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |
| 5. การคมนาคมขนส่ง           | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ</li> <li>บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึก</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่มโรงงาน</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |
| 6. ภาวะอนามัยและความปลอดภัย | <ul style="list-style-type: none"> <li>คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</li> <li>ก๊าซเอททีเอ็น</li> <li>ก๊าซโพรเพน</li> <li>ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึก</li> <li>Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method</li> <li>Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method</li> <li>Total Hydrocarbon : Gas Bag Sampling/Flame Ionization Detection</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Compressor House</li> <li>Degassing Hopper</li> <li>Recycle Gas Cooler</li> <li>ดังแสดงในรูปที่ 11</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ปีละ 4 ครั้ง</li> </ul>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |


  
 ลงนาม.....
   
 (นายปริดา วัชรชัยรสกุล)
   
 กรรมการผู้จัดการ
   
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

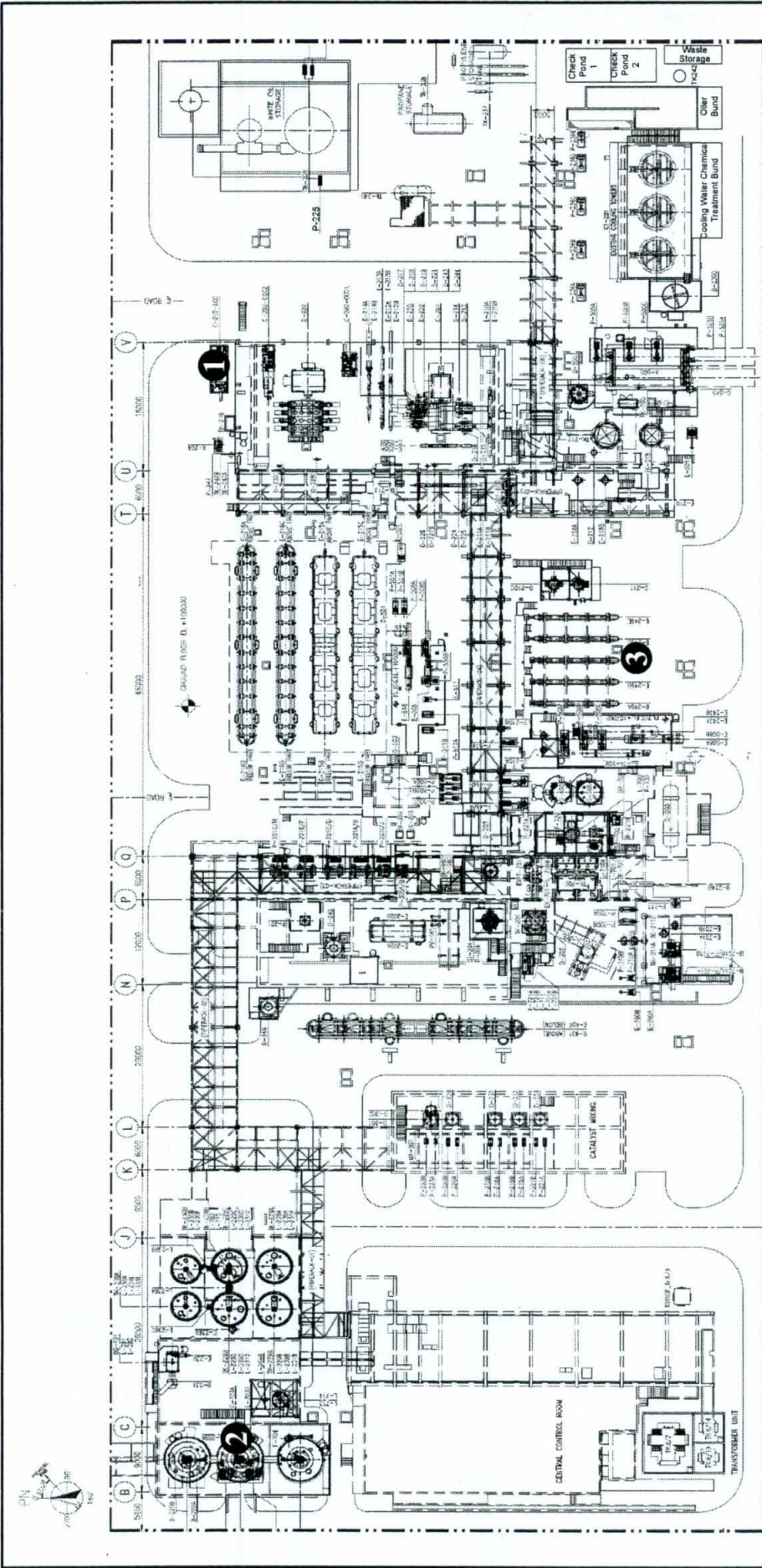


.....
   
 (นางสาวสุนทรา สิริวุฒินานนท์)
   
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
   
 บริษัท ซีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 55/63
   
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
   
 11/1





ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Compressor House
- 2 Degassing Hopper
- 3 Recycle Gas Cooler

รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

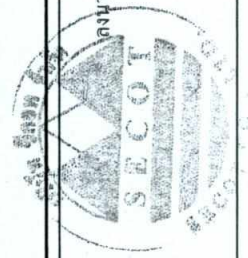
ลงนาม.....  
 (นายปริศนา วีระเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 56/63

มกราคม 2564

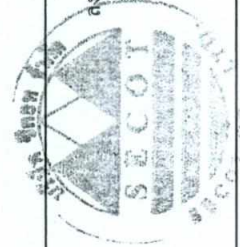


ลงนาม.....  
 (นางสาวศันษา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด



### ตารางที่ 3 (ต่อ)

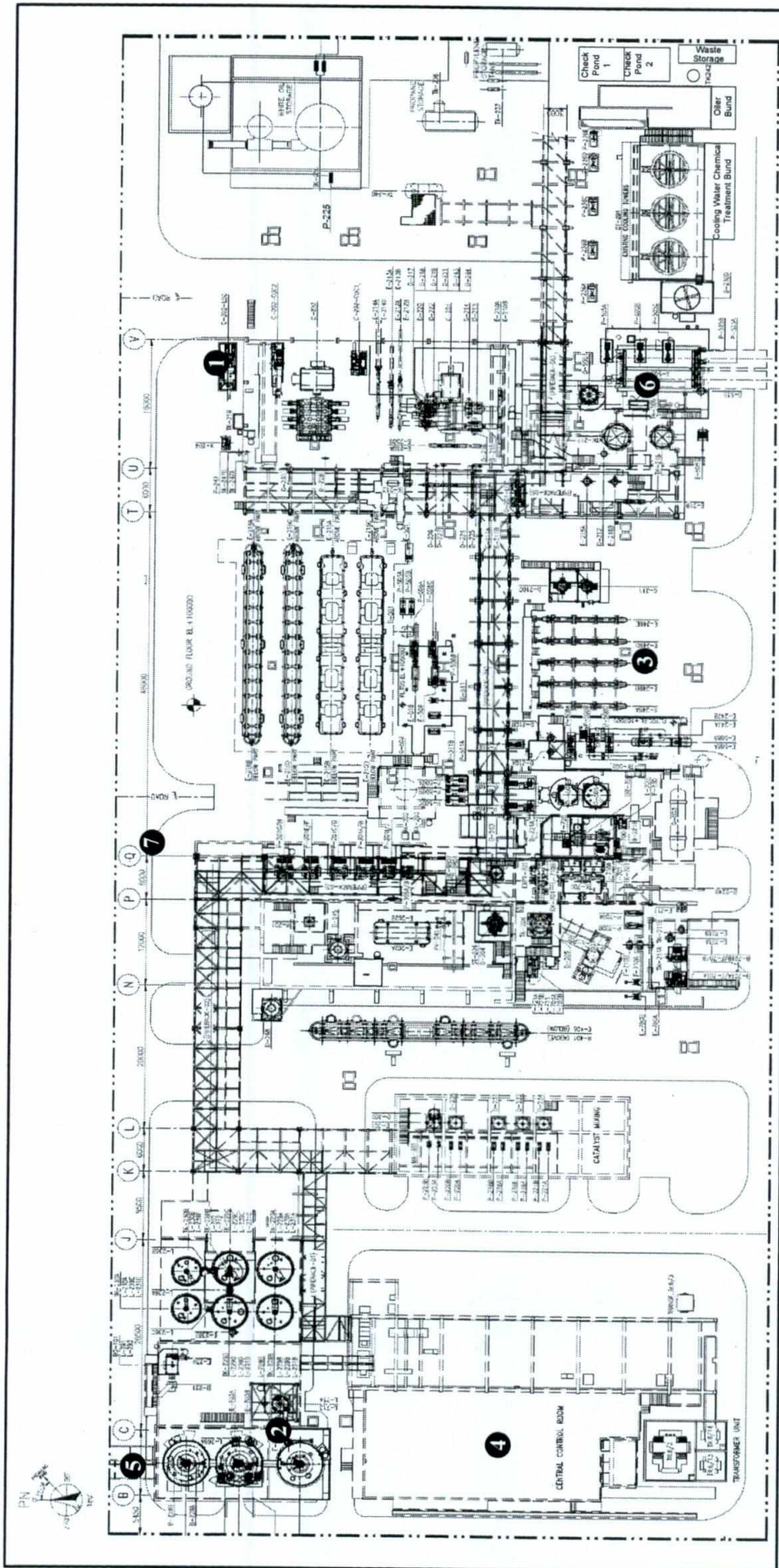
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม          | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ   |
|------------------------------------|---|--|---|--|--|
| 6. อีไอแอลและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงในสถานประกอบการ                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leq 8 hr หรือ Leq 12 hr</li> </ul> </li> <li>- พร้อมตรวจวัดแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leq(8), Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement</li> <li>- ตรวจวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis</li> </ul> หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายนอก Compressor House</li> <li>- Degassing Hopper</li> <li>- Recycle Gas Cooler</li> <li>- CCR</li> <li>- Bagging Area</li> <li>- Storage Area</li> <li>- กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE</li> <li>- ดังแสดงในรูปที่ 12</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 4 ครั้ง</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</li> </ul> |
|                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน</li> <li>• จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง</li> </ul>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Noise Dosimeter</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ส่วนตรวจพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CCR</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง</li> </ul> |  |



ลงนาม.....  
 (นายวีระดา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 57/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



**ตำแหน่งตรวจวัด**

- 1** Compressor House
- 2** Degassing Hopper
- 3** Recycle Gas Cooler
- 4** CCR
- 5** Bagging Area
- 6** Storage Area
- 7** กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ ระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE

**รูปที่ 12** บริเวณตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**

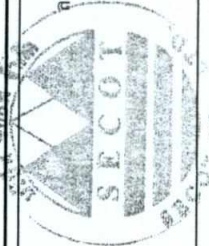


ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 ๓๖ พหลโยธิน แขวง ๑๓  
 เขต บางเขน กรุงเทพฯ 1๐๖๑๖


รับรองจำนวนหน้า 58/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุณิษา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธีคอท จำกัด

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม           | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ   | วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด                                    | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลาและความถี่              | ผู้รับผิดชอบ                   |
|-------------------------------------|--|---|----------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 6. อีวีเออนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น</li> </ul>  | - บันทึก  | - พื้นที่โครงการ     | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ         | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
|                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจสอบเอ็กซ์เรย์รวงอก</li> <li>• ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> </ul> | - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ | - พนักงานโรงงาน LDPE | - ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ |                                |

|   |  |                                      |  |
|---|--|--------------------------------------|--|
| ลงนาม.....<br>(นายบริดา วัชรเกียรติยศกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b><br><small>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</small> | รับรองจำนวนหน้า 59/63<br>มกราคม 2564 | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ชีคอต จำกัด |
|---|--|--------------------------------------|--|

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม           | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ  |
|-------------------------------------|---|--|--|--|---|
| 6. อีวีเออนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ</li> <li>• ตรวจสอบร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจสอบระดับไขมัน</li> <li>• โคเลสเตอรอลในเลือด</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบ</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบ</li> <li>• ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• ตรวจสอบปัสสาวะ</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>- รายการตรวจตามความเสี่ยง</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน</li> <li>• ของปลอด</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผล</li> <li>โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</li> </ul><br><ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผล</li> <li>โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานโรงงาน LDPE</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศ)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 60/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธิคทอ จำกัด




ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ  | วิธีการตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลาและความถี่      | ผู้รับผิดชอบ  |
|-----------------------------|--|----------------|--|-------------------------|---|
| 7. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม | <p>- ให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ได้มาตรฐาน สกาด (ซึ่งเป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)</p>  | -              | - พื้นที่โครงการ   | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ร่วมกับ Third Party |
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม           | <p>- ดำรงสภาพเศรษฐกิจ-สังคมของประชาชน ของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> | - แบบสอบถาม    | <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ชุมชนชอรวรรณพัฒนา</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบชูด</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบยา</li> <li>• ชุมชนวัดโสภณ</li> <li>• ชุมชนบ้านอิสลาม</li> <li>• ชุมชนบ้านพลง</li> <li>• ชุมชนบ้านบน</li> <li>• ชุมชนตลาดมาบตาพุด</li> <li>• ชุมชนคานว-อ่าวประดู่</li> <li>• ชุมชนบ้านต่าง</li> <li>• ชุมชนบ้านหนองเพ</li> </ul> | - ปีละ 1 ครั้ง          | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด                     |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีคอต จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 61/63  
มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
POLYETHYLENE OLEFIN



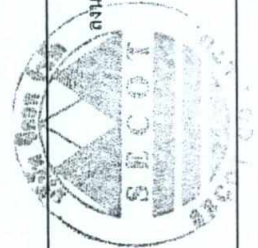
ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                   | วิธีตรวจ/ตรวจวัด | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|------------------|---|---|--|
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)   | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                   |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนวัดมามตาพูด</li> <li>ชุมชนบ้านห้วยโป่งใน (ตั้งแสดงในรูปที่ 13)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul> |
|                           | - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง | -                | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน  |   |  |

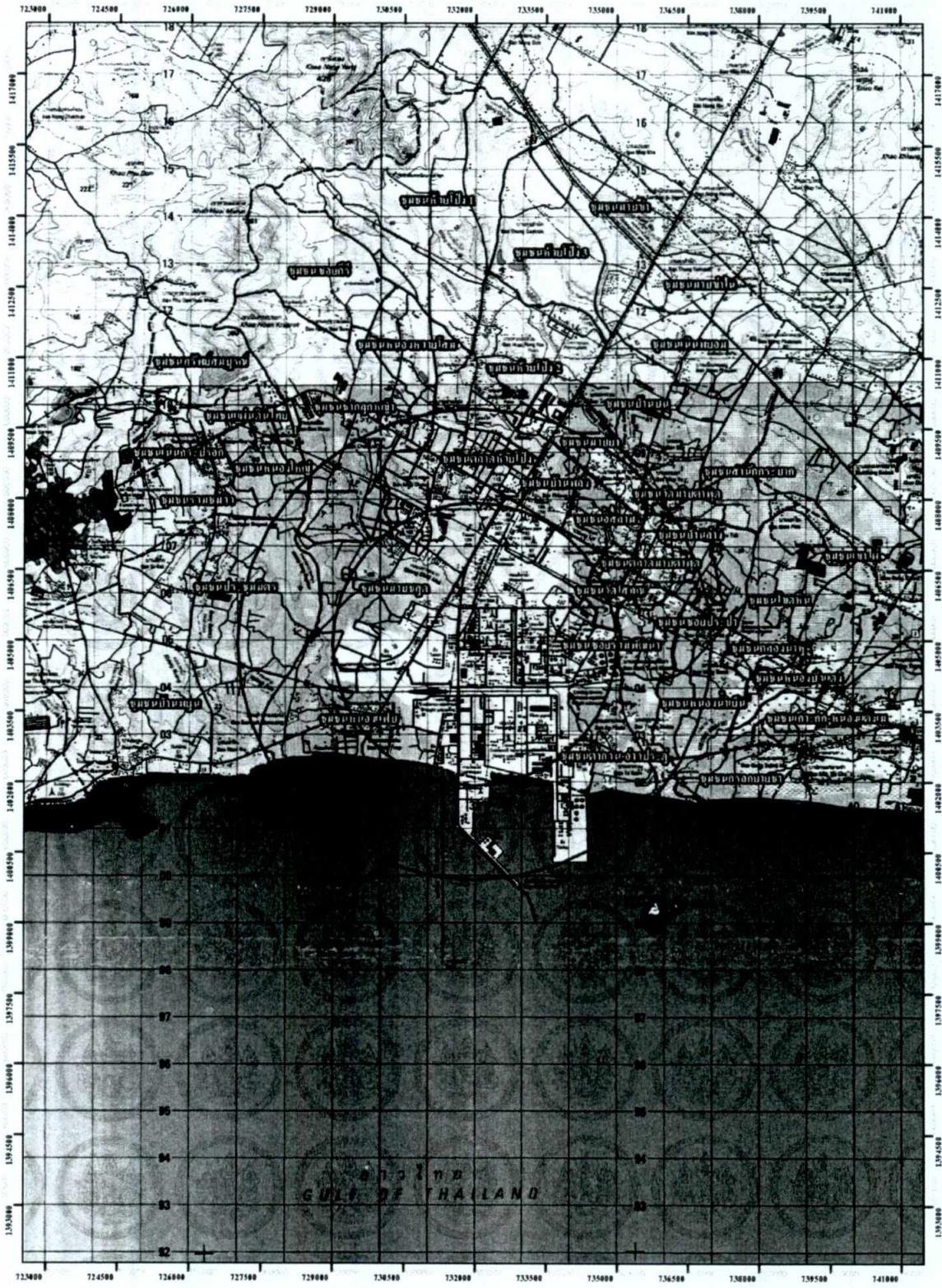


ลงนาม.....  
 (นายวีระดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 62/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด



รูปที่ 13 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 63/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

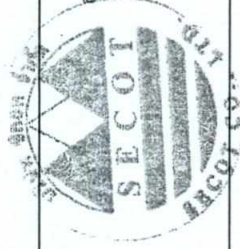
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3))  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....  
(นายวีรดา วัชรเชษฐสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
POLYETHYLENE จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/63  
มกราคม 2564



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง


โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

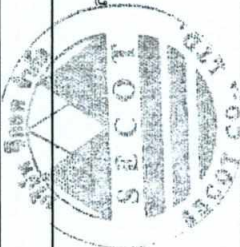
| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลาดำเนินการ      | ผู้รับผิดชอบ                  |
|--------------------------|--|-------------------------|------------------------|-------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ           | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกเบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์</p> <p>(2) กั้นพื้นที่และทำความสะอาดในขณะปฏิบัติงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นและออกจากการก่อสร้าง</p> | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 2. ระดับเสียง            | <p>(1) กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาซึ่งป้องกันเพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p>          | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม.....  
(นายวีระดา วัชรเชียรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 2/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
SECOT  
POLYETHYLENE CO., LTD.

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

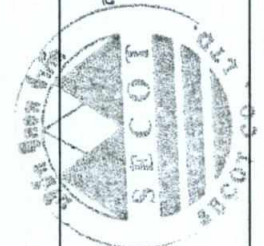
| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม        | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ             | ผู้รับผิดชอบ                           |
|---------------------------------|--|--|-------------------------------|--|
| <b>3. คุณภาพน้ำ</b>             | <p>(1) กำหนดให้คนงานใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูบบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียรีไซเคิล จากนั้นส่งต่อไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>(2) จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ</p>  | <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>   | <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p> |
| <b>4. การจัดการอากาศของเสีย</b> | <p>(1) จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้างเป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวม ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับ ไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรอนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำใช้ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ</p> | <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- แหล่งน้ำบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการฯ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายปริดา วัชรเจริญสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

**TPE**

**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ             | ผู้รับผิดชอบ                          |
|--------------------------|---|---|-------------------------------|---------------------------------------|
| <p>5. การคมนาคมขนส่ง</p> | <p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดล้างถนนขบรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(3) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้าง หรือเครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขี้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บางตาพูด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> | <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- รถขนส่งคนงานและเครื่องจักรอุปกรณ์</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
(นายวีระดา วัชรเชษฐ์สกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด



**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 4/63  
มกราคม 2564

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม                 | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ                                      | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|--|--|--|
| <p>6. อากาศและเสียง</p> <p>6.1 อากาศ</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น</p> <p>(2) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ ที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ก่อสร้าง เขตเก็บกองวัสดุอุปกรณ์ไม้ใช้แล้ว เป็นต้น และปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงด้านความปลอดภัย เช่น "เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย" "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" เป็นต้น</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมา<br/>งานของโครงการฯ</p> | <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปริดา วัชรเชียรสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 5/63</p> <p>มกราคม 2564</p> | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> |
|--|--|--|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม          | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ               | ระยะเวลาดำเนินการ             | ผู้รับผิดชอบ                       |
|-----------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาคือจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าบู๊ต ถุงมือ หน้ากากป้องกันฝุ่น ละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงสว่างเสริม เป็นต้น ให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด และต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐานสำหรับคนงาน พร้อมทั้งอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมามาตรวจใช้สถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยัง โรงพยาบาล ใกล้เคียงพื้นที่เมื่อเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(6) จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น</p> <p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาคิดป้ายแสดงหมายเลข โทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุดไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน</p> | <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> | <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**  
 TAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

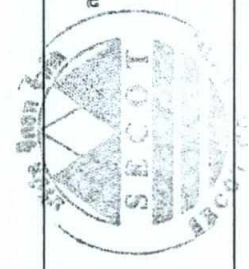
| องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม          | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลาดำเนินการ      | ผู้รับผิดชอบ                   |
|-----------------------------------|---|-------------------------|------------------------|--------------------------------|
| 6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | <p>(8) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(9) จัดให้มีสาธารณสุขโรคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักผ่อนในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p> | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชียรกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 101 หมู่ 11 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ

รับรองจำนวนหน้า 7/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ีคอต จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|--|---|--------------------------------|-------------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป          | <p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมกราคม 2564 จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ</p> | <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> |

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

จากการพิจารณาของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศไทย วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

|  |  |
|--|--|
| <p>ลงนาม.....<br/>(นายวีระดา วัชรเกียรติกุล)<br/>กรรมการผู้จัดการ<br/>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> | <p>ลงนาม.....<br/>(นางสาวสุนันทา ศรีวดีนานนท์)<br/>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br/>บริษัท ซีคอต จำกัด</p> |
| <p>รับรองจำนวนหน้า 8/63<br/>มกราคม 2564</p>  |                   |



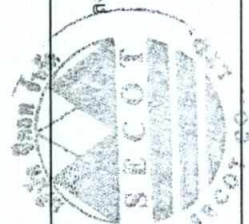
ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการทั่วไป (ต่อ)  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                               | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------|--|---|--|---|--------------|
| <p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>สิ่งแวดล้อมโดยครั้งครัด เพื่อประโยชน์ การพิจารณาความเหมาะสมขององค์ประกอบระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องแจ้งให้กรรมการอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินการต่างๆ จะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดตั้งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> |              |

หมายเหตุ : จัดseenได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเพ็ชร์สกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 9/63</p> <p>มกราคม 2564</p> | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซิคอท จำกัด</p> |
|--|--|---|



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|-------------------------------|---|---|--------------------------------|--|
| <p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> | <p>(5) ในกรณีของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของสารประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ</p> <p>ตั้งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รับจดทะเบียนปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> | <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ<br/>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> |

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

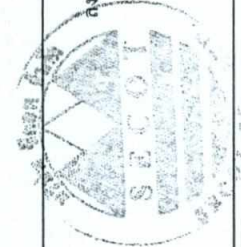
จากการพิจารณาของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศฯ วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
TAN POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/63  
มกราคม 2564



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูนิมานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม            | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|--------------------------------------|---|--|--|--|
| <p><b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b></p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

หมายเหตุ : จัดseenได้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

จากการพิจารณาของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศฯ วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเดชรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 11/63  
มกราคม 2564  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CB I P



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|---|--|---|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)    | <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุในรายงานบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

|  |   |  |
|--|---|--|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b><br><b>TAJ POLYETHYLENE CO., LTD.</b> | รับรองจำนวนหน้า 12/63<br>มกราคม 2564   |
|  |    | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท จีคอต จำกัด |

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                         |
|-------------------------------|--|--|--------------------------------|--------------------------------------|
| <p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> | <p>(11) ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC<sup>2</sup>) ของกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> | <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 13/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนิษา สิริวุฒิมานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

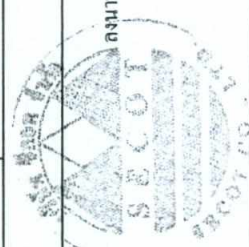
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                         |
|-------------------------------|---|---|--------------------------------|--------------------------------------|
| <p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> | <p>(16) ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติ ของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือมอบอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น) โดยไม่รวมผู้รับเหมา ในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้</p> | <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TPE**

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
**ท.พ. POLYETHYLENE CO., LTD.**

รับรองจำนวนหน้า 14/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---|---|--|---|---|
| <b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาร่วมกันกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับ พนักงานและผู้รับเหมามือออกจากการทำงาน</li> <li>- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมามาให้กับผู้จ้างรายชองพนักงาน และผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการ แจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมารายชองบันทึกข้อมูล สุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะ เลิกดำเนินการ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</li> </ul>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul> |
| <b>2. คุณภาพอากาศ</b><br>- โครงการไม่มีการระบาย SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> | <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ควบคุมให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศตามที่กำหนด ดังแสดง ในตารางที่ 2 (1)</li> <li>(2) ควบคุมระบบหอเผาให้มีการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ตามการออกแบบ และมีการติดตั้ง CCTV เพื่อตรวจสอบเปลวไฟของหอเผาตลอดเวลา</li> <li>(3) ตรวจสอบระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่องเป็นประจำตาม Preventive Maintenance Programme</li> <li>(4) การระบายก๊าซที่ตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิต จะต้องผ่าน การเผาไหม้โดยระบบหอเผา (Flare) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</li> <li>(5) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุม อื่นๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งาน ได้อย่างมี ประสิทธิภาพเป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme</li> </ol> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ท่อระบายอากาศของ Weight Hopper และ Degassing Hopper</li> <li>- ระบบหอเผา (Flare)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....

(นายปริดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 15/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

SECOT

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอท จำกัด


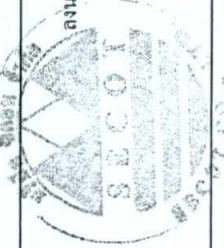
ตารางที่ 2 (1)

ข้อมูลการระบายสารมลพิษทางอากาศ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

| ปล่องที่ | ชื่อปล่อง          | รหัสปล่อง | ตำแหน่งปล่อง |         | ความสูง<br>ปล่อง<br>(เมตร) | เส้นผ่าน<br>ศูนย์กลางปล่อง<br>(เมตร) | อุณหภูมิก๊าซ<br>(องศา-<br>เซลเซียส) | ความเร็วก๊าซ<br>(เมตรต่อ<br>วินาที) | อัตราการไหล<br>ของก๊าซ <sup>1/</sup><br>(ลูกบาศก์เมตร<br>ต่อวินาที) | สารมลพิษทางอากาศ                 |   |
|----------|--------------------|-----------|--------------|---------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|----------------------------------|---|
|          |                    |           | X            | Y       |                            |                                      |                                     |                                     |   | อัตราการระบาย<br>(กรัมต่อวินาที) | ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup><br>(ส่วนในล้านส่วน<br>ที่ 7%O <sub>2</sub> ) |
| 1        | Weight Hopper 1    | TK-229A   | 731905       | 1404941 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 2        | Weight Hopper 2    | TK-229B   | 731910       | 1404940 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 3        | Weight Hopper 3    | TK-229C   | 731903       | 1404935 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 4        | Weight Hopper 4    | TK-229D   | 731910       | 1404935 | 25                         | 0.7                                  | 50-65                               | 12.55                               | 4.26  | 0.391                            | 80  |
| 5        | Degassing Hopper 1 | TK-234A   | 731887       | 1404946 | 35 <sup>2/</sup>           | 0.35 <sup>2/</sup>                   | 50-65                               | 11.0                                | 0.93  | 0.527                            | 492   |
| 6        | Degassing Hopper 2 | TK-234B   | 731888       | 1404937 | 35 <sup>2/</sup>           | 0.35 <sup>2/</sup>                   | 50-65                               | 11.0                                | 0.93  | 0.527                            | 492   |
| 7        | Degassing Hopper 3 | TK-234C   | 731887       | 1404928 | 35 <sup>2/</sup>           | 0.35 <sup>2/</sup>                   | 50-65                               | 11.0                                | 0.93  | 0.527                            | 492   |

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ที่สภาวะมาตรฐาน คือ สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ Actual O<sub>2</sub>  
<sup>2/</sup>เป็นค่าจากการศึกษาออกแบบเบื้องต้น (Basic Design) ซึ่งจะยืนยันค่าภายหลังมีการออกแบบใบรายละเอียดเชิงวิศวกรรม ทั้งนี้ความสูงของปล่องไม่ต่ำกว่า 35 เมตร

|   |   |
|---|---|
| ลงนาม.....  | ลงนาม.....  |
| (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด          | (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอน จำกัด |
| รับรองจำนวนหน้า 16/63<br>มกราคม 2564  |   |
|  |   |
|    |   |



## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา   | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---|--|--------------|
| <p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(6) ตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซไหลของก๊าซ (Gas Detector) เป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme</p> <p>(7) ติดตั้ง Emergency Venting System (EVS) เพิ่ม 1 ระบบ ภายหลังยกเลิก Drench Water System โดยปัจจุบันติดตั้ง EVS แล้ว 1 ระบบ เพื่อตัดก๊อปปิไลเมอร์ที่ถูกระบายออกจากถังปฏิริยา Autoclave หรือ Tubular Reactor ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ Rupture Dish แตก</p> <p>(8) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> | <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p> <p>- พื้นที่โครงการฯ</p>  | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ</p> <p>- หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>                                |              |
| <p>3. ผลกระทบต่อพลอยดี</p>   | <p>(1) รวบรวม Fouled Paraffin ปริมาณประมาณ 1,000 ตันต่อปี จากบริเวณ Compressor และหน่วย Polymerization ซึ่งมักมีลักษณะเป็นของเหลวข้น มีส่วนประกอบของน้ำมันปนเปื้อนกับตัวทำละลายไว้ในบ่อพัก ขนาด 9.6 ลูกบาศก์เมตร แล้วบ่มสุบไปถังบ่มบรรจุขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีคนคอนกรีตกัน เพื่อรอการจำหน่ายให้บริษัทที่รับซื้อ</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p>   | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> |              |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 17/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

POLYETHYLENE CO., LTD.



.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม         | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|-----------------------------------|---|---|--------------------------------|---------------------------------------|
| <p>3. ผลกระทบที่พลอยได้ (ต่อ)</p> | <p>(2) รวบรวม Low Polymer ปริมาณประมาณ 22 ตันต่อปี ซึ่งมีลักษณะเป็นของเหลวข้นเฉพาะ เมื่อแยกออกจากกระบวนการผลิตใหม่ ๆ โดยแยกจากหน่วยการเกิด โพลีเมอร์ ไรเซชัน แล้วบรรจุลงถัง 200 ลิตร ปิดฝา เมื่อถึงไร่จะแข็งตัวมีลักษณะคล้ายขี้ผึ้ง (Wax) นำถังไปวางรวมไว้บริเวณใกล้บ่อ API โดยเป็นบริเวณที่มีคนคอนกรีตล้อมรอบ เพื่อรอการจำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ</p> <p>(3) รวบรวมเม็ด โพลีเมอร์นอกเกรดที่เกิดจากเครื่องตัดเม็ดปริมาณ 28.5 ตันต่อปี จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อเป็น โพลีเมอร์นอกเกรด</p>  | <p>- พื้นที่โครงการ</p>   | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |
| <p>4. คุณภาพน้ำ</p>               | <p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้</p> <p>(1) แยกระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียออกจากกันโดยเด็ดขาด โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะระบายลงรางระบายน้ำฝนรวมของโรงงานโดยตรง เพื่อระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(2) นำเสียจากอาคารสำนักงาน ซึ่งมาจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และการชำระล้างทั่วไป ปริมาณรวมประมาณ 1.36 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป น้ำเสียภายหลังผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปบำบัดยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>(3) รวบรวมน้ำเสียจากการล้างพื้นของหน่วยเตรียม Initiator หรือ Catalyst ปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตรต่อปี กรณีเกิดการรั่วไหลจากการเตรียม Catalyst (โดยในสภาวะปกติจะไม่มีน้ำเสียในส่วนนี้) ไปบำบัดที่ API Separator ส่วนน้ำทิ้งทั้งหมดผ่าน API Separator จะ</p> | <p>- ระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- ห้องน้ำ-ห้องส้วมในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 18/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

PM POLYETHYLENE CULTURE



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูนิยานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

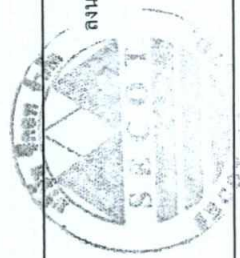
บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                               | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|---|--------------|
| <p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>รายละเอียด Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป สำหรับน้ำล้างถังสารบรรจุ Initiator จะถูกรวมเข้าบ่อพักแล้วส่งไปบำบัดต่อที่ API Separator ก่อนระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(4) จัดให้มี Sump ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ไว้บริเวณหน่วยเตรียม Initiator หรือ Catalyst เพื่อรองรับหากเกิดการหกรั่วไหล และนำส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(5) น้ำล้นที่ Overflow จาก Pellet Cooling Water Tank ในหน่วยตัดเม็ด ปริมาณ 0.1 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (รวมทั้งน้ำที่ระบายออกจาก Pellet Cooling Water Tank กรณีที่มีการล้างปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) ส่งเข้า Chip Separator เพื่อแยกเอาโพลีเมอร์ที่แขวนลอยออก ก่อนส่งไปเข้า API Separator จากนั้นระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด</p> |              |

ลงนาม.....  
 (นายวีรดา วัชรเชิษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด


**TPE**  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 100 POLYETHYLENE CO., LTD.



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท อดิศา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|---|--|--|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>(6) น้ำล้างระบบตัดเมล็ด เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว ความถี่ 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง และน้ำปนเปื้อนจากบริเวณหน่วยผลิต เช่น น้ำล้างพื้น เกิดขึ้น 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง รวมรวมไปยังบ่อพักน้ำ (Sump) ที่มีอยู่เป็นระยะตลอดรางระบายน้ำในกระบวนการผลิต และไหลไปบำบัดรวมกันที่ API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมัน ออก ก่อนระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(7) น้ำจาก Cooling Tower Blowdown เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุด 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส จะถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator แล้วระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(8) น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ (Blowdown) เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 4 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง (ปกติ 0.3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) จะถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator แล้วระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด จากนั้นระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรธีรสรกุล)<br/>กรรมการผู้จัดการ<br/>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |  | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)<br/>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br/>บริษัท ธีรคอฟ จำกัด</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 20/63<br/>มกราคม 2564</p> |
|---|--|---|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|---------------------------|---|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>(9) นำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Closed Loop &amp; Chilled Water) เกิดขึ้นเป็นครั้งคราวกรณีหยุดการผลิต (Shut down) เพื่อล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ประมาณ 2 ครั้งต่อ 1 ปี มีปริมาณน้ำทิ้งสูงสุด 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง โดยส่งไปบำบัดยัง API Separator ก่อนระบายไปยัง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และวางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(10) ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่สอดคล้องคุณภาพน้ำ (Check Pond) ไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด โครงการต้องทำการสูบลบกลับเข้า API Separator ใหม่ ถ้าภายในระยะเวลา 2 ชั่วโมง 36 นาที (เวลาสูงสุดที่บ่อตรวจคุณภาพน้ำรองรับน้ำเสียได้) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดใหม่แล้วยังไม่ได้ตามมาตรฐาน จะต้องทำการหยุดกระบวนการผลิตตามขั้นตอนด้านความปลอดภัย</p> <p>(11) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Check Pond และวางระบายหลังผ่าน Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกวัน สำหรับ pH, Conductivity และ TDS</p> <p>(12) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Check Pond ที่บ่อ API Separator และวางระบายหลังผ่าน Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกสัปดาห์ สำหรับอุณหภูมิ, pH, Conductivity, COD, SS, TDS และ Oil &amp; Grease</p> | <p>ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

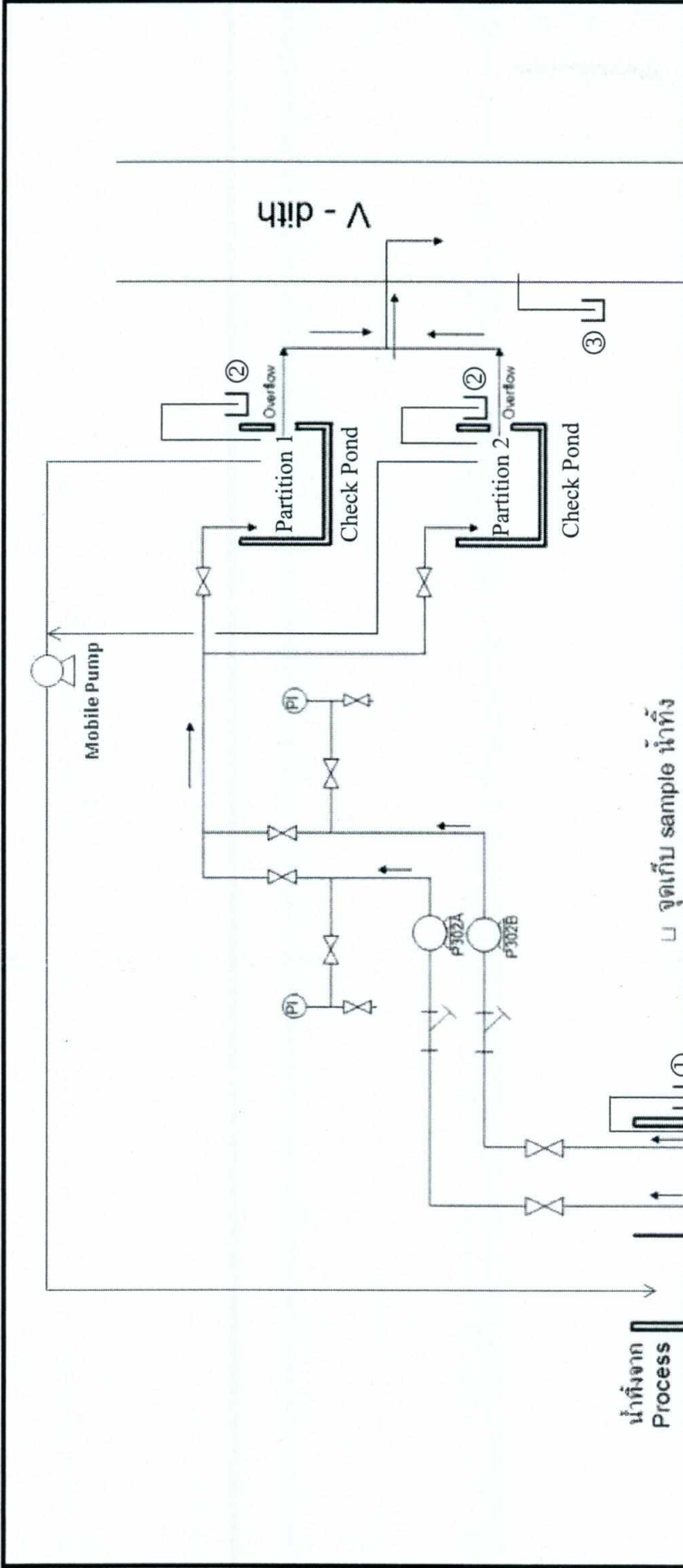
ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิธรสฤกษ์)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 21/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอก จำกัด







จุดเก็บ sample น้ำทิ้ง

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด :

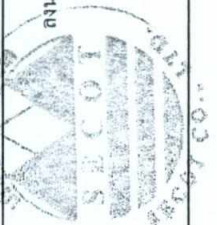
- pH Conductivity และ TDS สถานที่ตรวจสอบ : ① และ ③ ความถี่ : ตรวจวัดทุกวัน
- อุณหภูมิ pH Conductivity COD SS TDS และ Oil & Grease สถานที่ตรวจสอบ : ① และ ② ความถี่ : ตรวจวัดทุกสัปดาห์
- อุณหภูมิ pH TDS SS COD BOD<sub>5</sub> และ Oil & Grease สถานที่ตรวจสอบ : ① และ ③ ความถี่ : ตรวจวัดทุกเดือน

รูปที่ 1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรโรจน์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|---------------------------|---|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)        | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระยะเวลา โครงการฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินงาน เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำแต่ละประเภท เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</li> </ul>  | <p>ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |
| 5. ระดับเสียง             | <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรมการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ และควรพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสเกิดเสียงที่ดังเกินควร</li> <li>(2) ติดตั้ง Acoustic Enclosure เพื่อลดระดับเสียงอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง โดยให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจาก Acoustic Enclosure 1 เมตร</li> <li>(3) ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> <li>(4) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ol> | <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p>      | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเสีรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 24/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอต จำกัด




บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 ๖.๖ POLYETHYLENE CO., LTD.



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|---------------------------|--|--|--------------------------------|---------------------------------------|
| 6. ภาคของเสีย             | <p>(1) รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ได้ถึง 200 ลิตร และส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) จัดหาถังขยะไว้บริเวณพื้นที่โครงการให้มีปริมาณเพียงพอกับจำนวนพนักงาน แล้วเก็บรวบรวมส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) ใช้ Manifest System ในการกำจัดของเสียของโครงการ</p> <p>(4) กำหนดให้รถขนส่งของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดบอร์ด โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>  | <p>- API Separator</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>             | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |
| 7. การคมนาคมขนส่ง         | <p>(1) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินน้ำหนักตามเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(2) ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และ โรงงาน PP เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย</p> <p>(3) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ภายในโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วจำกัดห้ามแซง และจัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบทางเข้า-ออกโรงงานเพื่อไม่ให้เกิดขบวนการจราจรบริเวณท้องถนน เป็นต้น</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.</p> | <p>- ถนนโครงข่ายของโครงการ</p> <p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

|   |   |   |
|---|---|---|
| ลงนาม.....<br>(นายบริดา วัชรเชิรสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | <br>รับรองจำนวนหน้า 25/63<br>มกราคม 2564 | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ีคอต จำกัด |
|---|---|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                           |
|---------------------------|--|---|--------------------------------|--|
| 7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)   | <p>(5) กำหนดให้มีการติดบอร์ดโทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(6) การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(7) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(8) สนับสนุนในการปรับปรุงผิวจราจร เพิ่มไฟส่องสว่างที่ชุมชนเพื่อป้องกันอุบัติเหตุในเวลา กลางคืน ตามความเหมาะสมในกรณีที่มีการร้องขอ</p>                                      | <p>พื้นที่กลุ่มโรงงาน</p>                         | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง  | <p>(1) มีระบบควบคุมการหยุดเป็นระบบอัตโนมัติ ซึ่งสามารถตรวจสอบ (Monitoring) และควบคุม (Control) โดยระบบคอมพิวเตอร์เพื่อความแม่นยำและป้องกันความผิดพลาดจากพนักงาน</p> <p>(2) มาตรการการออกแยกด้านความปลอดภัย</p> <p><b>สำหรับ Autoclave Reactor</b></p> <p>- จัดให้มีกำแพงกันระเบิด (Blast Proof Wall) หนา 40 เซนติเมตร สูง 8 เมตร ปิดล้อมทึบ เปิดได้ด้านบน สามารถรับแรงระเบิดได้ 2.5 ตันต่อตารางเมตร</p> <p>- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ภายใน Autoclave Reactor ที่ 300 องศาเซลเซียส และ 1,600 บาร์ ตามลำดับ</p> | <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- Autoclave Reactor</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชษฐสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 26/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท รีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                | ระยะเวลา   | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|---|--|--|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>   | <p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <p>ซึ่งในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับส่งให้หยุดการทำงานของเครื่องอัตโนมัติและขั้นต้นและขั้นที่สอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Reactor ลดลงทันที</p> <p>- ติดตั้ง Rupture Disc (PSF 001-004) จำนวน 4 ตัว ที่บริเวณถังปฏิกิริยา เพื่อช่วยระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิด Over Pressure โดยกำหนด Bursting Pressure ไว้ที่ 1,650 บาร์ ซึ่งในกรณีที่ความดันสูงเกินกว่าที่กำหนด Rupture Disc จะแตกออกและระบายก๊าซออกทางระบบ Emergency Venting Separator (EVS)</p> | <p>Autoclave Reactor</p> <p>Tubular Reactor</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>   | <p>บริษัท ไทยโพลีโอททีลีน จำกัด</p>  |
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายวีดา วัชรเชิษฐกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีโอททีลีน จำกัด</p> | <p><b>TPE</b></p> <p>บริษัท ไทยโพลีโอททีลีน จำกัด</p> <p>๒๕๖ มท ๒๕๖๕</p>  | <p>รับรองจำนวนหน้า 27/63</p> <p>มกราคม 2564</p> | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> | <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p> |

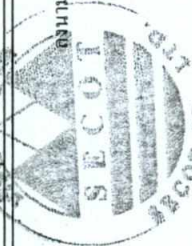
ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------------------|--|---|---|---|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ที่ 295 องศาเซลเซียส และ 1,600 บาร์ ตามลำดับ ซึ่งในกรณีที่อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของเครื่องอัดความดันขั้นต้นและขั้นที่สอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Tubular Reactor ลดลงทันที</li> <li>- ติดตั้งวาล์วสามทาง (Three-Ways Valve) เพื่อรองรับกรณีเกิด Over Pressure ขึ้นภายใน Tubular Reactor ซึ่งวาล์วจะเปิดด้วยระบบ Interlock เมื่ออุณหภูมิและความดัน มีค่าสูงเกินกว่า 295 องศาเซลเซียส หรือ 1,600 บาร์ ตามลำดับ โดยก๊าซและโพลิเมอร์ภายใน Tubular Reactor จะส่งเข้าระบบ EVS เพื่อคัดแยก โพลิเมอร์ออกจากก๊าซเอททีลิน</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tubular Reactor</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด</li> </ul> |
|                                       | <p>ถ้าหับ Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งระบบ Emergency Venting Separator เพื่อรองรับก๊าซและโพลิเมอร์ที่ออกจาก Autoclave Reactor และ Tubular Reactor เมื่อเกิด Over Pressure ขึ้น ทำให้ Rupture Disc ที่ Autoclave Reactor แตก และ Three-Ways Valve ที่ Tubular Reactor เปิดเพื่อระบายก๊าซและโพลิเมอร์ระบายผ่านที่ระบบ EVS ซึ่งภายในจะมีการบรรจุน้ำเพื่อใช้ในการลดอุณหภูมิของก๊าซเอททีลินที่ระบายออกจาก ถังปฏิกิริยาและในขณะที่กำลังเอททีลินถูก</li> </ul>  | <p>Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p>  |   |   |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 28/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)


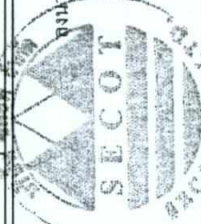
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|--|--|--|---|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ระบายผ่าน Emergency Venting Separator จะทำให้เกิดเรดิ้งน้ำภายในถังขึ้นด้านบน จึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแยกโพลีเมอร์ออกจากก๊าซเอททิลีน โดยระดับน้ำในถังจะถูกควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติและมีการติดตั้งอุปกรณ์อ่านระดับน้ำจำนวน 2 ชุด เพื่อให้ตรวจสอบความถูกต้องของการอ่านค่าระดับน้ำนอกจากนี้มีการฉีดไอน้ำแรงดันต่ำเข้าสู่ Emergency Venting Separator อย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันไม่ให้อากาศ (ออกซิเจน) ค้างอยู่ภายในถัง ซึ่งไอน้ำแรงดันต่ำที่ฉีดเข้านี้จะเกิดการควบแน่นเป็นน้ำ Condensate โดยน้ำ Condensate ที่เกิดขึ้นจะถูกระบายออกจากถังผ่าน Excess Flow Valve เพื่อระบายลงสู่รางระบายน้ำเสียจากระบบการผลิต และส่งไปที่บ่อ API ต่อไป อย่างไรก็ตาม ในขณะที่มีการระบายก๊าซเอททิลีนผ่าน Emergency Venting Separator ความดันภายในถังจะมีค่าประมาณ 3 บาร์เกจ ทำให้ Excess Flow Valve ปิดอัตโนมัติด้วยแรงกดจากความดันที่เพิ่มขึ้นภายในถัง (Excess Flow Valve จะปิดเมื่อความดันในถังสูงกว่า 0.6 บาร์เกจ) และในกรณีที่เกิด Run Away Reaction หรือ Over Pressure จะมีระบบ Interlock ฉีดไอน้ำแรงดันปานกลางเข้าสู่ Emergency Vent Separator เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมของก๊าซเอททิลีน (Ethylene Vapor Cloud) ในถัง Emergency Vent Separator ในช่วงสุดท้ายของการระบาย โดยอัตราการฉีดไอน้ำแรงดันปานกลางประมาณ 2 ตันต่อชั่วโมง</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเจริญรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/63  
มกราคม 2564

.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                                  | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                           |
|---------------------------------------|--|---|--------------------------------|--|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p>(3) บำรุงรักษา Diesel Generator ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้าสำรองของโรงงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ ภายใน 5-10 วินาที ให้แก่อุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบแสงสว่างภายในโรงงาน</li> <li>- ระบบติดต่อสื่อสาร ซึ่งระบบนี้มีแบตเตอรี่สำรองสามารถจ่ายไฟ ได้ภายใน 48 ชั่วโมง ในกรณีที่หยุดจ่ายกระแสไฟฟ้า</li> <li>- ระบบ UPS (Uninterruptible Power Supply) เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ Instrument และ DCS ซึ่งระบบนี้ไม่มีกระแสไฟฟ้าจ่าย ให้จะสามารถจ่ายไฟให้แก่ระบบภายใน 0.5 วินาที เป็นระยะเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งเพียงพอต่อการหยุดระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย</li> </ul> <p>(4) ตรวจสอบระบบการทำงานของ Gas Detector ตามแผนบำรุงรักษา อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ที่ตรวจจบการรั่วไหลของก๊าซเอททีเอ็น และก๊าซโพรเพน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 87 จุด ภายหลังมี โครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 5 จุด รวมทั้งหมด 92 จุดทั่วบริเวณ โรงงาน เช่น บริเวณ Compressor House, Gas Storage, Catalyst Injection เป็นต้น โดยจะส่งสัญญาณเตือนเมื่อตรวจพบ ปริมาณก๊าซเอททีเอ็นมากกว่า 20% ของค่า LEL ทั้งนี้เมื่อถึงค่าเตือน โครงการฯ จะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหา ตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตกของท่อ พร้อมทั้งวิเคราะห์ที่สาเหตุ ในส่วนที่เกิดความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และ ตรวจวัดปริมาณก๊าซเอททีเอ็นภายในน้ำ ก่อนเริ่มกระบวนการผลิต</p> | <p>- Diesel Generator</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรธีรสถุก)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด


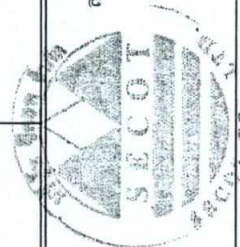
**TPE**  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
 301 หมู่ 11 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลีใหญ่ จ.สมุทรปราการ

รับรองจำนวนหน้า 30/63  
 มกราคม 2564

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธิคอต จำกัด

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธิคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ        | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                      |
|--|---|-------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>  | <p>(5) ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย ตามแผนบำรุงรักษา อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา ซึ่งประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบตรวจจับอุณหภูมิ (Heat Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ถูกติดตั้งไว้ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการ ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 61 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม</li> <li>- ระบบหัวฉีดดับเพลิงแบบ 2 ทาง (2 Way Hydrant with Monitor) ที่สามารถจ่ายน้ำในอัตรา 500 แกลลอนต่ออนาที ในบริเวณพื้นที่ต่างๆ ของโรงงานที่สามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 จุด</li> <li>- หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 8 จุด</li> <li>- ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge System) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 ระบบ ภายในระบบประกอบด้วย             <ul style="list-style-type: none"> <li>• ชุดวาล์วควบคุมอัตโนมัติ (Automatic Control Valve Set) ปัจจุบันมีการติดตั้งจำนวน 13 ชุด</li> <li>• หัวฉีดน้ำ (Sprinkler Nozzles) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 78 จุด</li> <li>• ระบบท่อและข้อต่อ (Pipework and Fitting)</li> </ul> </li> </ul> <p>โดย Deluge System สามารถสั่งฉีดน้ำดับเพลิง ในแต่ละพื้นที่ได้ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สามารถสั่งฉีดน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติ หรือแบบ Manual หรือแบบควบคุมระยะไกล (Remote)</li> </ul> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยไฟลิตทิส จำกัด</p> |
| <p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรธีรพงศ์)<br/>กรรมการผู้จัดการ<br/>บริษัท ไทยไฟลิตทิส จำกัด</p> <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)<br/>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br/>บริษัท ซีคอก จำกัด</p> <p>รับรองจำนวนหน้า 31/63<br/>มกราคม 2564</p>   |   |                         |                                |                                   |

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                  |
|--------------------------------|--|------------------|-------------------------|-------------------------------|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>: บริเวณเก็บสารห้องโพรเพน</li> <li>: บริเวณถังทำปฏิกิริยา (Reaction Bay)</li> <li>: บริเวณหน่วยแยก (Separation Bay)</li> <li>• สามารถตั้งตั้งดับเพลิงแบบ Manual หรือแบบควบคุมจากระยะไกล (Remote)</li> <li>: Catalyst Mixing Room</li> <li>: Booster/Primary Compressor</li> <li>: Secondary Compressor</li> <li>: Catalyst Injection Room</li> <li>: Inter&amp;After Cooler</li> <li>: 2<sup>nd</sup> Stage Recycle Gas Cooler</li> <li>: Valve Frame</li> <li>: Absorption Chiller</li> <li>: Tubular Reactor</li> <li>: 1<sup>st</sup> Stage Recycle Gas Cooler</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายนอก ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 34 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายใน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 15 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 9 จุด</li> </ul> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม.....

(นายวีระ วัชรเชษฐสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 32/63

มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

นาย ศ.น. ย. ต. น. ก. อ. อ. อ. อ.



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธีคอต จำกัด





## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------------------|---|--|---|---|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ดับเพลิง Fixed Monitor ไว้บริเวณ โดยรอบกระบวนการผลิต ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 8 จุด</li> <li>- Fire Hose House ไว้โดยรอบพื้นที่โรงงานปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 21 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม แต่ละจุดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• สายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 เมตร จำนวน 2 เส้น</li> <li>• Jet/Spray Nozzle จำนวน 2 หัว</li> <li>• Coupling ต่อสายดับเพลิง จำนวน 4 ชุด</li> </ul> </li> <li>- ชุดหญิงเพลิงครบชุดไว้พร้อมใช้งานตลอดเวลา มีจำนวน 7 ชุด</li> <li>- ชุด SCBA พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา มีจำนวน 4 ชุด</li> <li>- ระบบ Foam Bladder Tank พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา ติดตั้งจำนวน 1 จุด</li> <li>- อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตามுகเลน (Safety Shower and Eye Washer) มีจำนวน 8 จุด</li> <li>- Spray Water System with Deluge Value ติดตั้งที่บริเวณ Waste Heat Boiler ประกอบด้วย การติดตั้ง Nozzle จำนวน 12 ตัว และ ติดตั้ง Deluge Value จำนวน 1 ตัว</li> <li>- น้ำดับเพลิงจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์-เมตรต่อวินาที แรงดัน 12 บาร์เกจ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

|   |   |  |
|---|---|--|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด | <br>รับรองจำนวนหน้า 33/63<br>มกราคม 2564 | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท จีคอต จำกัด |
|---|---|--|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------------------|---|--|---|---|
| <p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> | <p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับผจญเพลิง ได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้</li> <li>- Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์-เมตรต่อชั่วโมง</li> <li>(6) รถดับเพลิง ซึ่งติดตั้ง Fixed Monitor จำนวน 1 คัน และหัวฉีดจำนวน 8 หัว สำหรับฉีดน้ำหรือโฟม โดยที่ภายในตัวรถจะมีถังบรรจุน้ำ จำนวน 5,500 ลิตร และมีติดตั้งสามารถสร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 3,790 ลิตรต่อวินาที</li> <li>(7) ทำการตรวจตราความปลอดภัยทั่วโรงงานเกี่ยวกับความสะอาด สภาพความพร้อมเรียบร้อยของสถานที่ และอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและให้บันทึกผลการตรวจตราทุกครั้ง เพื่อนำไปวิเคราะห์และจัดการความปลอดภัยต่อไป</li> <li>(8) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยตามแผนการตรวจสอบของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประตูดับเพลิง (ปิด-เปิดตรวจดูตั้งกึ่งขวาง)</li> <li>- สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ตรวจสอบสัญญาณ)</li> <li>- บิมน้ำดับเพลิง</li> </ul> </li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....  (นายวีระ วัชรเชิษฐ์สกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 34/63 มกราคม 2564

ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูรณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                    |
|--------------------------------|--|------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบนำดับเพลิง (ตรวจสอบการทำงานของตัวสปริงเกอร์ หัวฉีดน้ำ และระบบวาล์วต่างๆ)</li> <li>- ถังดับเพลิงมือถือ (ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้งความดัน ตัวถัง สลัก นีรภัย และสภาพการติดตั้ง)</li> <li>- สายดับเพลิง (ทำ Hydrostatic Test)</li> </ul> <p>(9) ตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัยต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</p> <p>(10) มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ตามแผนการตรวจสอบของโรงงาน</p> <p>(11) มีระบบใบอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</p> <p>(12) กำหนดเขตสุขุหรือรั้วในพื้นที่โรงงาน</p> <p>(13) ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี โครงการฯ กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด Explosion Proof</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการมีระบบน้ำหล่อเย็น (Cooling Water System) ของโรงงานให้เป็นอิสระจากโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE โรงงาน PPI และโรงงาน PP2</p> <p>(15) ในกรณีฉุกเฉินไม่สามารถรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ โรงงานจะรับกระแสไฟฟ้าจากแหล่งสำรอง ได้แก่ Glow SPP Public Co., Ltd. เพื่อใช้ภายในโรงงานได้อย่างต่อเนื่องจนกว่าจะรับจากแหล่งหลักได้</p> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |

ลงนาม.....  
 (นายวิชา วัชรเชษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 35/63  
 มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
 ๒๕๖ POLYETHYLENE CO., LTD.




ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                | ระยะเวลา                                       | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|---|---|--|---|
| 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(16) จัดให้มีการเดินตรวจสอบแนวท่อทุกวัน เพื่อให้แน่ใจว่าท่ออยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีและหยุดเดินเครื่องเพื่อตรวจสอบอย่างละเอียดทุกๆ 3 ปี</p> <p>(17) โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉิน แบ่งเป็น 3 ระดับ (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานรวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโรงงาน ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</li> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง</li> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุด ที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบทับกับชุมชน หรือสิ่งแวดลอม จนถึงขั้นอพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p>(Environmental Monitoring Control Center: EMCC)</p> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> | <p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p> |

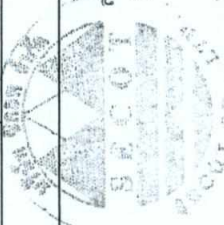
ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิษฐาสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด



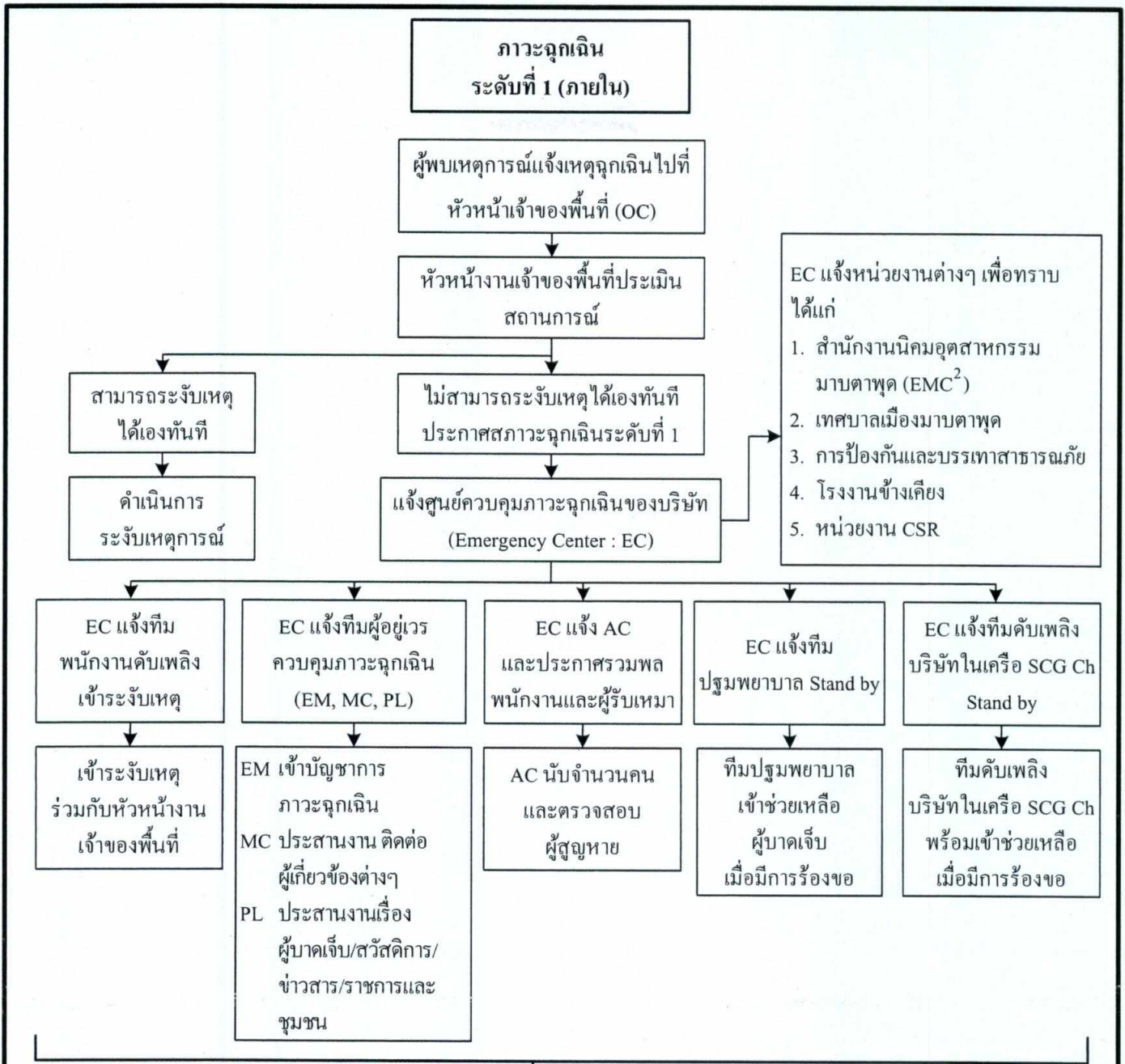
รับรองจำนวนหน้า 36/63  
มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
เลขที่ POLYETHYLENE CO. 1 ๗๘



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอก จำกัด



หมายเหตุ : OC      ย่อจาก On-Scene Commanders      EMC<sup>2</sup>      ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center

EM      ย่อจาก Emergency Manager      MC      ย่อจาก Mutual Aid Coordinator

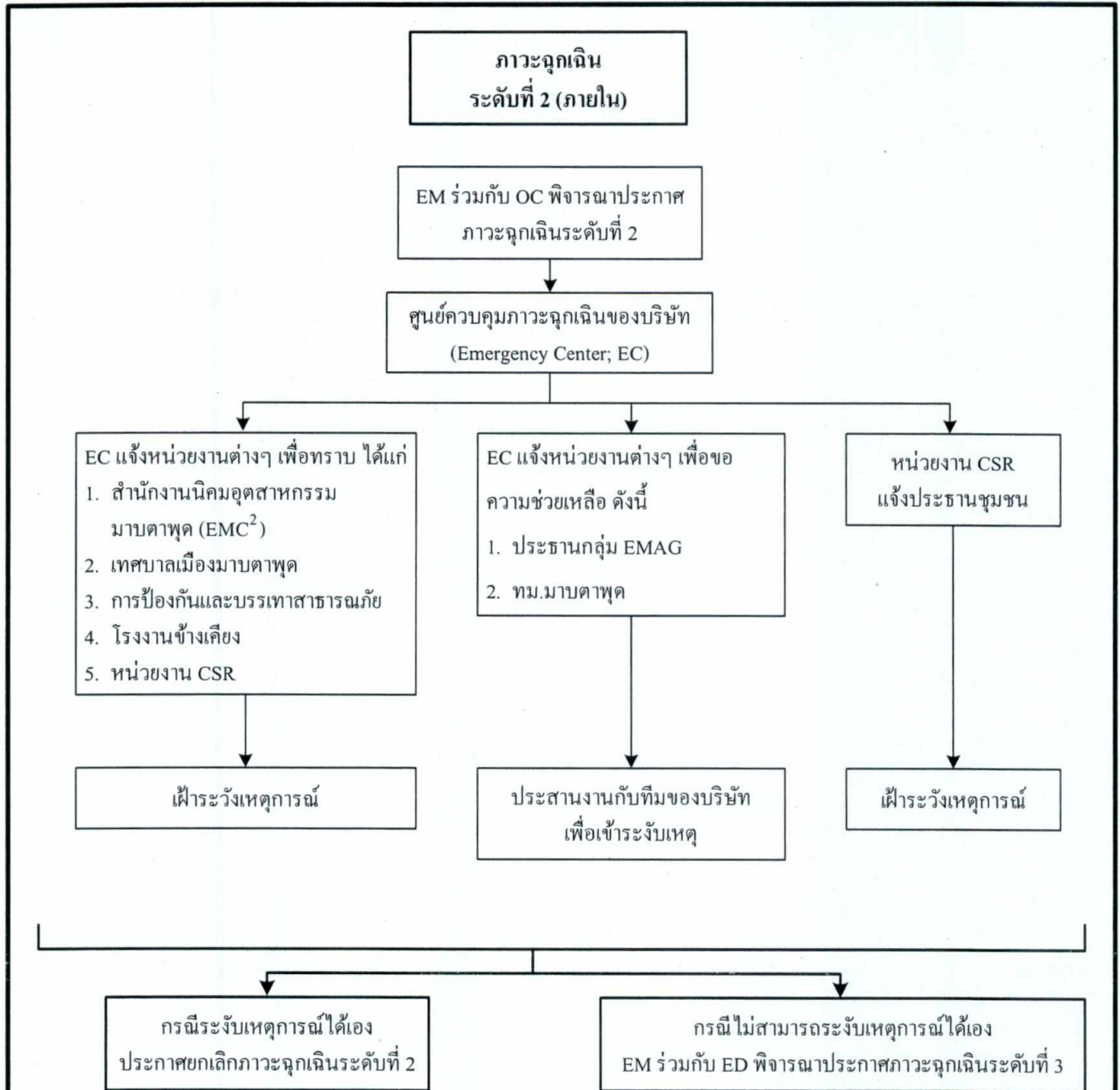
PL      ย่อจาก Public Government Liaison      AC      ย่อจาก Assembly Point Commander

SCG Ch      ย่อจาก SCG Chemicals

**รูปที่ 2 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายใน)**  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>ลงนาม..... </p> <p>(นายปริดา วัชรเชียรสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> | <br>รับรองจำนวนหน้า 37/63<br>มกราคม 2564 | <p>ลงนาม..... </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p> |
|--|--|---|



หมายเหตุ : OC ย่อจาก On-Scene Commanders  
 EMC<sup>2</sup> ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center  
 EM ย่อจาก Emergency Manager  
 ED ย่อจาก Emergency Director  
 EMAG ย่อจาก Emergency Mutual Aid Group

รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน)  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



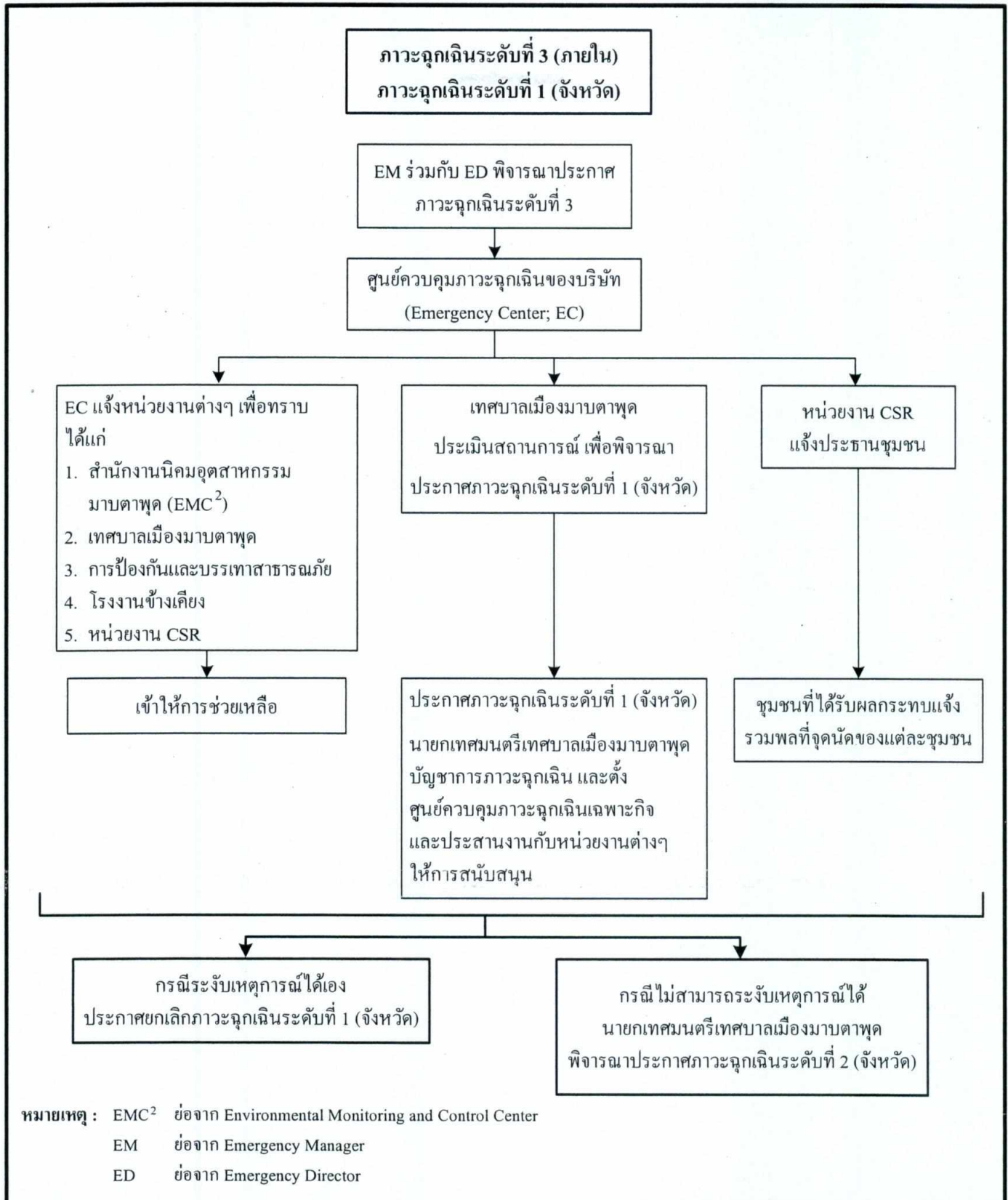
ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 38/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



**รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)**

**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชษฐสกุล)



รับรองจำนวนหน้า 39/63  
มกราคม 2564

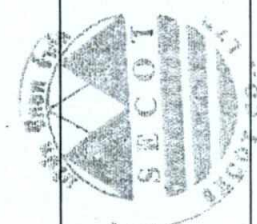
ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันดร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม              | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                   |
|--|--|------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 8. การกีดกันสายรัยแรง (ต่อ)            | (18) พิกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 ภายในโครงการ ปีละ 1 ครั้ง และแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 2 ระหว่างกลุ่มโรงงาน โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ปีละ 1 ครั้ง<br>(19) จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน   | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน | <p><b>9.1 จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโดย</b></p> <p>(1) แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผน และดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(2) มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแล และรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพของประชาชนฝ่ายต่างๆ สืบอบรมพนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</p> <p>(3) จัดฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล การตรวจเพลิง การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการจับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ</p> <p>(4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์/กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการอื่น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(5) จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)</p> | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอต จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 40/63  
 มกราคม 2564


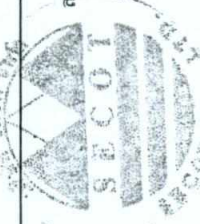


## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                    |
|--|---|------------------|-------------------------|---------------------------------|
| <b>9. อนุรักษ์ธรรมชาติและสภาพแวดล้อม</b><br><b>9.1 อนุรักษ์ธรรมชาติและสภาพแวดล้อม</b><br>(ต่อ) | (6) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดยุติในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด<br><b>9.2 ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง</b><br>(1) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล<br>(2) ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์<br>(3) จัดให้มี Gas Detector และระบบ Fire Alarm ที่บริเวณโรงงาน ตามความเหมาะสมอย่างเพียงพอ เช่น บริเวณ Storage พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน<br>(4) จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยที่ระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ<br>(5) ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guards ต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2563

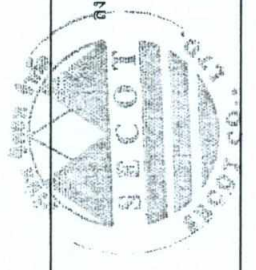
|   |   |                                      |
|---|---|--------------------------------------|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชชีบริสรทดถ)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</b><br>41 POKVETVANG RD. J 30                             | รับรองจำนวนหน้า 41/63<br>มกราคม 2564 |
|   | <br>ลงนาม.....<br>(นางสาวศุภินา ศรีวิฑูริยานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ธิคอต จำกัด |                                      |

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|---|--|------------------|-------------------------|--|
| <b>9. มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</b><br><b>9.3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b><br><b>9.3.1 มาตรการการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมี</b><br>(1) จัดให้มี Bund Wall หรือคั่นกันบริเวณเก็บสารเคมี สำหรับสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลว ให้มีปริมาตรเก็บกักอย่างน้อยเท่ากับปริมาตรการเก็บกักของถังเก็บกักที่มีขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก<br>(2) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอย่างเพียงพอ | <b>9.4 การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</b><br>(1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและสมรรถภาพของร่างกายก่อนรับเข้าทำงาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้น และก่อนออกจากงาน โดยตรวจตามความเสี่ยงของแต่ละลักษณะงาน<br>(2) จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration Act, 1970)<br>(3) กำหนดแผนเผชิญเหตุระดับเหตุฉุกเฉิน การจัดการรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ<br>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ดงนาม.....  
 (นายวีระ วัชรเชิธรสฤกษ์)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 42/63  
 มกราคม 2564



ดงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธิคอฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                          | ระยะเวลา                       | ผู้รับผิดชอบ                          |
|--------------------------------|--|---|--------------------------------|---------------------------------------|
| 10. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ | <p>(1) กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ทั้งนี้ ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน</p> <p>(2) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายใน โรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา</p> <p>(4) จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป</p> | <p>สถานที่โครงการและบริเวณชุมชนโดยรอบ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> |
| 11. เศรษฐกิจ-สังคม             | <p>(1) กำหนดให้พิจารณาปริมาณในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและมีทัศนคติที่ดีต่อโรงงาน และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชน และชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง</p> <p>(2) เข้าร่วมแก้ปัญหาประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ</p>  | <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>        | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> |

ดงนาม.....  .....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 43/63  
 มกราคม 2564

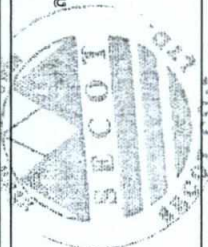
ดงนาม.....  .....  
 (นางสาวศุภันทา ศิริพัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ธิคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม       | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลา  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------------|---|---|---|--|
| <p>11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> | <p>(3) นอกจากนี้เพื่อประชาชนที่โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</li> <li>- จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ดำเนินการ เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์ สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก และธนาคารขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษาบุญนิธิซิเมนต์ โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารอรวรรณชุมชน เป็นต้น</li> <li>- จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานในพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงแจ้งและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย</li> </ul> | <p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul> | <p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul> |

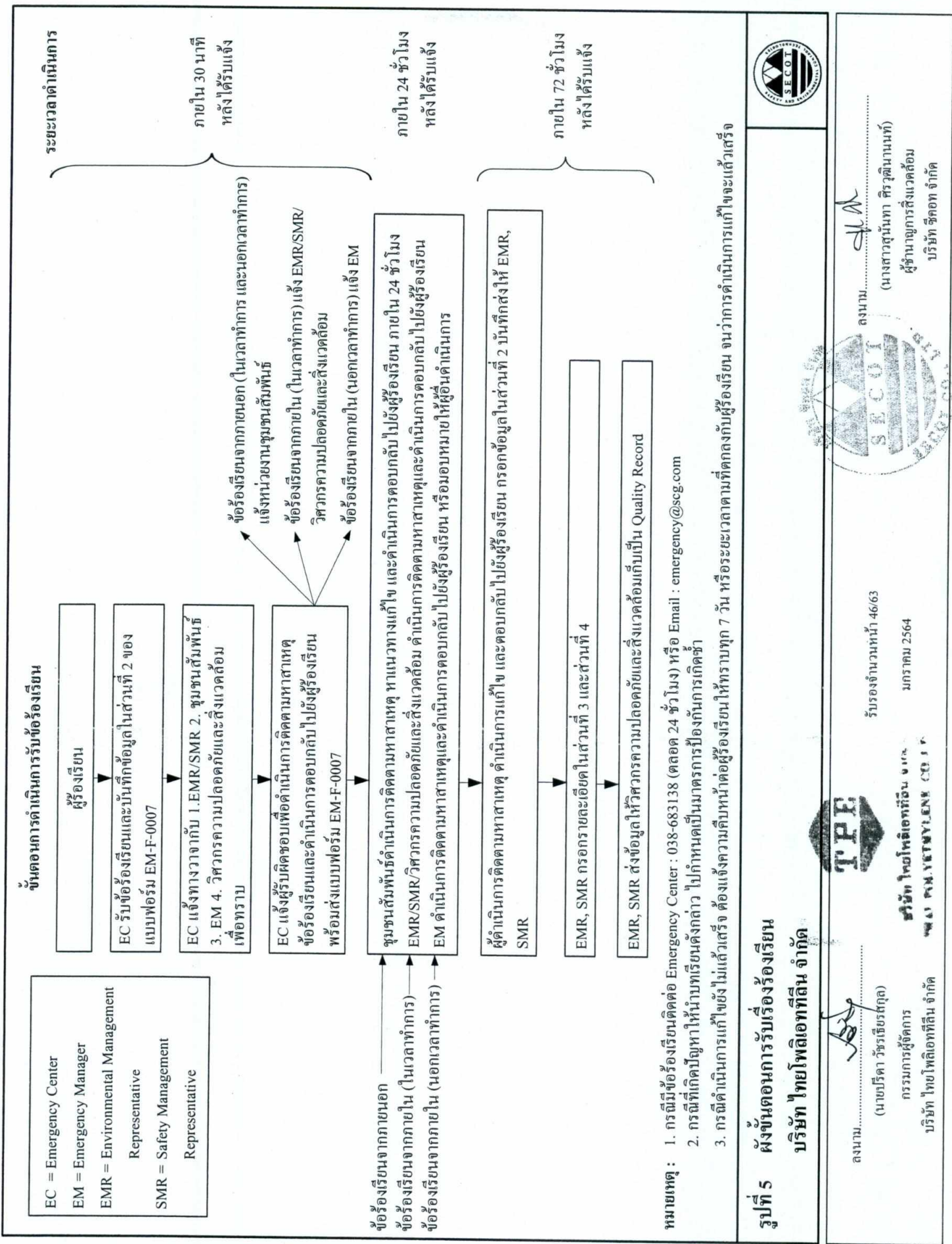
|   |   |   |
|---|---|---|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | <br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด<br>251 หมู่ 11 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ | ลงนาม.....<br>(นางสาวศุภินา ศรีรัตนานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอบ จำกัด |
|---|---|---|



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ            | ระยะเวลา                | ผู้รับผิดชอบ                   |
|---------------------------|--|-----------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)  | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขข้อหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดการร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการโดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ</p> <p>(4) กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</p> <p>(5) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |
| 12. การรับเรื่องร้องเรียน | (1) กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ พร้อมทั้งแนบแผนผังเรื่องร้องเรียน (แนบผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5)  | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |
| 13. พื้นที่สีเขียว        | (1) จัดพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว ประมาณร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการ (ประมาณ 1 ไร่) ดังแสดงในรูปที่ 6   | - พื้นที่โครงการ            | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

|   |   |   |
|---|---|---|
| ลงนาม.....<br>(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด | <br><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</b><br>๒๕๖ หมู่ ๖ ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี | ลงนาม.....<br>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท ซีคอท จำกัด |
|---|---|---|



**รูปที่ 5** ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

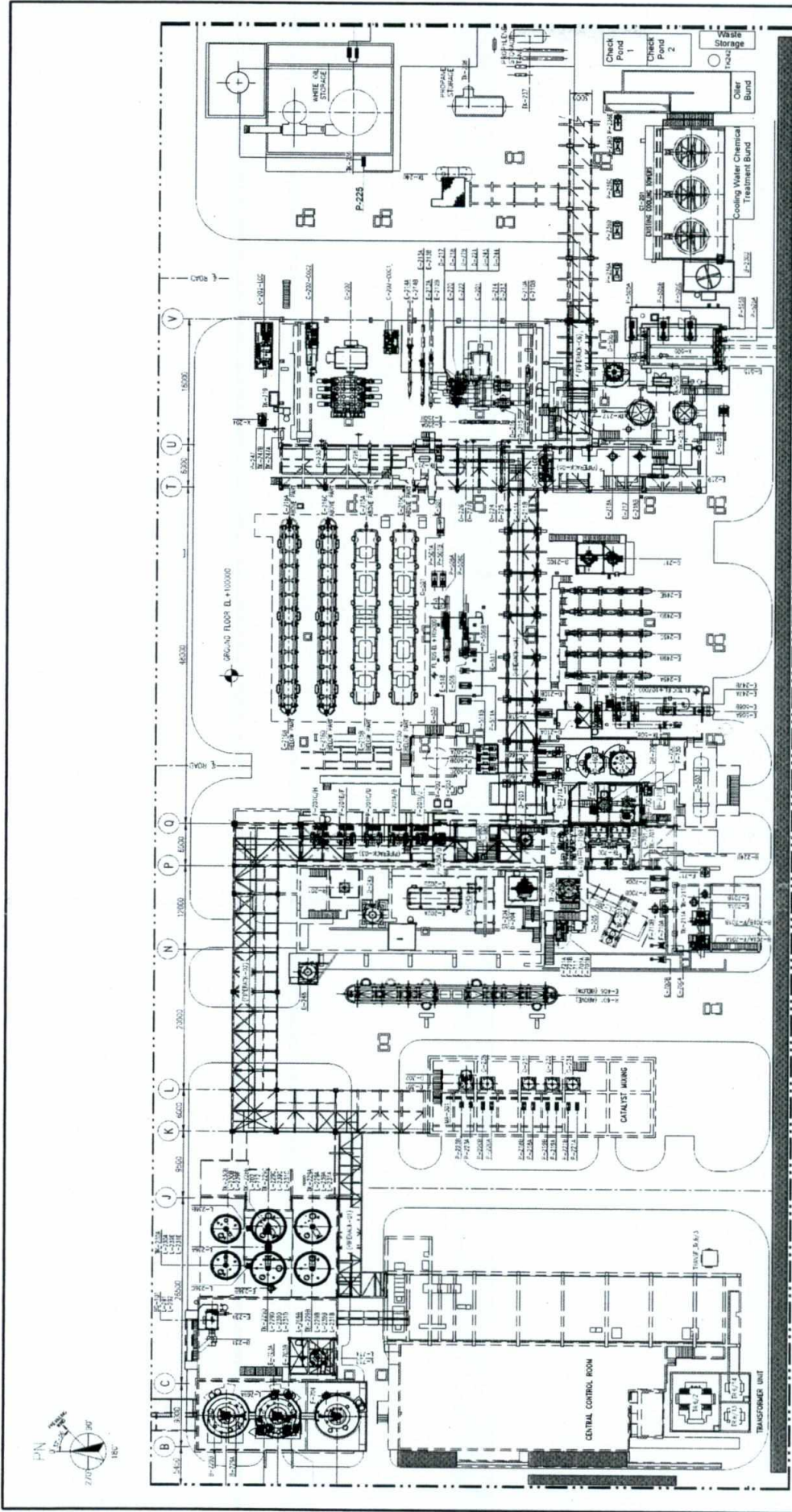
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**

ลงนาม..... (นายปริศนา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 46/63

มกราคม 2564

ลงนาม..... (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอต จำกัด



พื้นที่สีเขียว

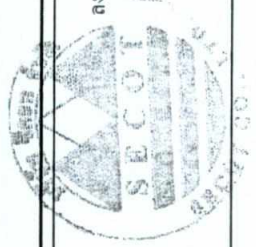
รูปที่ 6 การจัดผังพื้นที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (โรงงาน LDPE)  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
P.O. BOX 2564  
MOULTRI, BANGKOK



ลงนาม.....  
(นางสาวศุภนทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

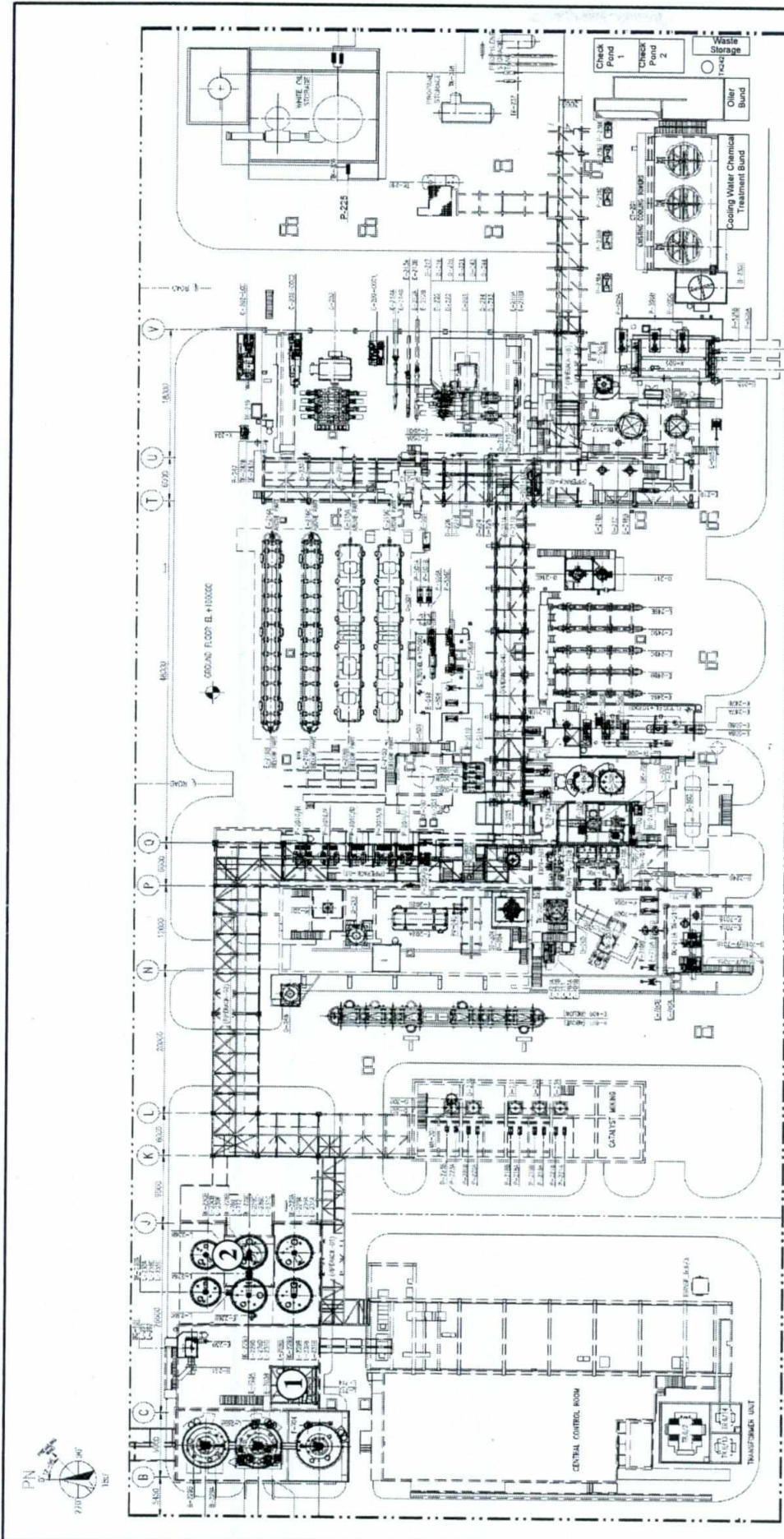
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ          | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด   | สถานีติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                     |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---|---|--|----------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ                        |                                   |   |   |  |                                  |
| 1.1 คุณภาพอากาศจาก<br>ปล่องระบายอากาศ | - ก๊าซเอทิลีน<br><br>- ก๊าซโพรเพน | - Ethylene : Gas Bag Sampling/<br>Gas Chromatographic Method<br><br>- Propane : Gas Bag Sampling/<br>Gas Chromatographic Method<br><br>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - Degassing Hopper<br>(TK-234A/B/C) <sup>1/</sup><br><br>- Weight Hopper<br>(TK-229A/B/C/D) <sup>1/</sup><br><br>- Degassing Hopper<br>(TK-234A/B/C) <sup>1/</sup><br><br>- Weight Hopper<br>(TK-229A/B/C/D) <sup>1/</sup><br><br>ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 7 | - ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ<br>การตรวจวัดคุณภาพ<br>อากาศในบรรยากาศ | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน<br>จำกัด |

หมายเหตุ: <sup>1/</sup>ในการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศจะดำเนินการสุ่มตรวจวัด 1 ปล่อง เฉพาะปล่องที่ดำเนินการ เนื่องจากการดำเนินงานจะดำเนินการครั้งละ 1 Hopper

|   |   |   |
|---|---|---|
| <br>หน่วยงาน.....<br>(นายปริศนา วัชรเกียรติกุล)<br>กรรมการผู้จัดการ<br>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด | รับรองจำนวนหน้า 48/63<br>มกราคม 2564<br>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด<br>ซ.อ. พ.ม. เวทียาแนว (อ.ร.บ.) | ลงนาม.....<br><br>(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)<br>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม<br>บริษัท สิคอท จำกัด |
|---|---|---|





- ตำแหน่งตรวจวัด
- ① Degassing Hopper
  - ② Weighting Hopper

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชษฐ์กุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
สง. ๑๖ YETBYJNF ๔๖/๒๖

รับรองจำนวนหน้า 49/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด   | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|---|---|---|--|---|
| 1.2. คุณภาพอากาศ<br>ในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ก๊าซเอททีเอ็น เหล็ก 1 ชั่วโมง</li> <li>- ก๊าซโพรเพน เหล็ก 1 ชั่วโมง</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method</li> <li>- Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method</li> <li>- ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer</li> </ul> หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ้านมาบชูด</li> <li>- โรงเรียนบ้านหนองแฟบ</li> <li>- ตั้งแสดงในรูปที่ 8</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |
| 2. คุณภาพน้ำ                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)</li> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solid : SS)</li> <li>- ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperature : Thermometer</li> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- BOD<sub>5</sub> : Azide Modification</li> <li>- SS : Dried at 103-105°C</li> <li>- TDS : Dried at 103-105°C</li> <li>- COD : Potassium Dichromate Digestion</li> <li>- Oil &amp; Grease : Gravimetric Method</li> </ul> หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)</li> <li>- ตั้งแสดงในรูปที่ 9</li> </ul>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 50/63  
มกราคม 2564

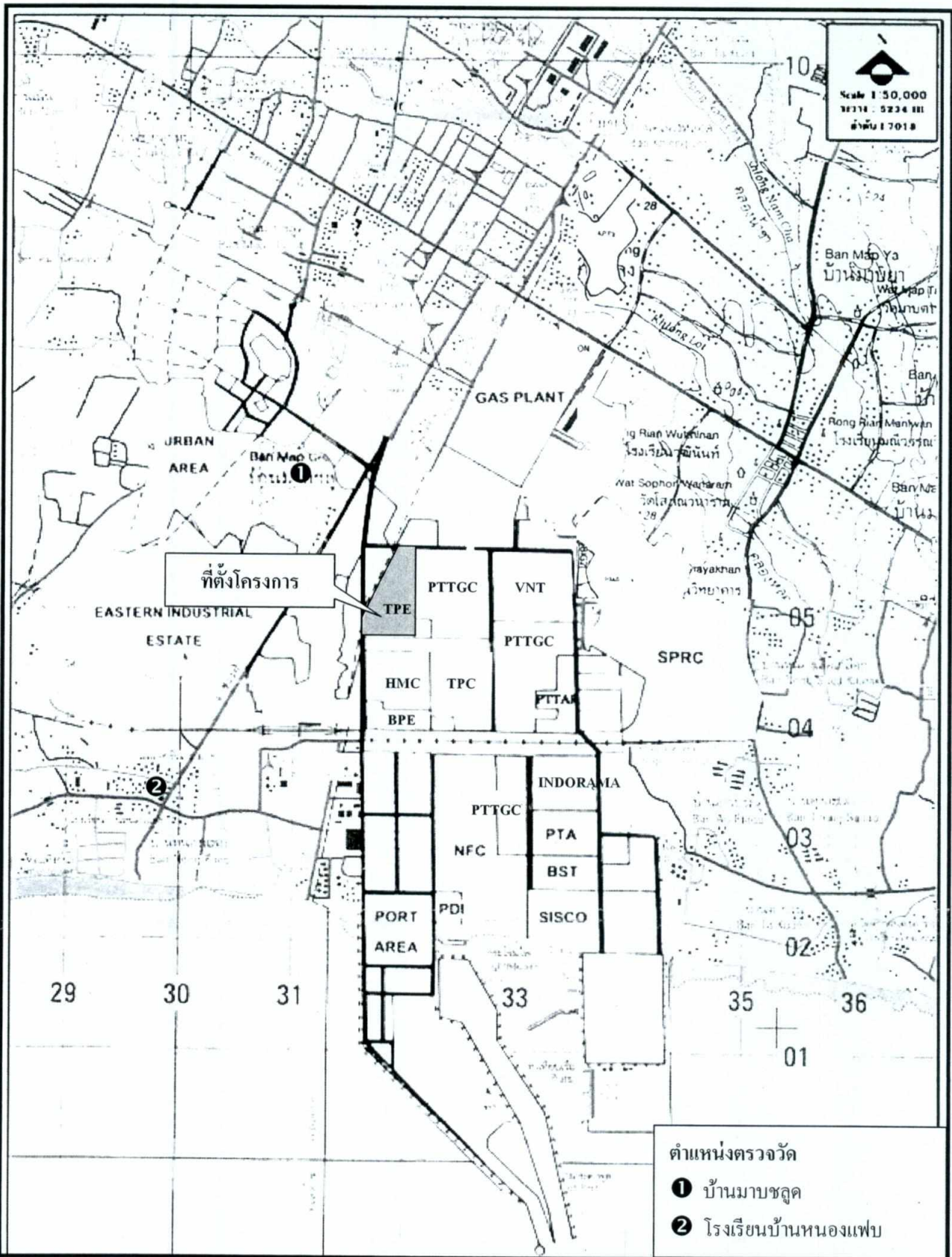
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



**บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด**  
**TM POLYETHYLENE CO., LTD.**





รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



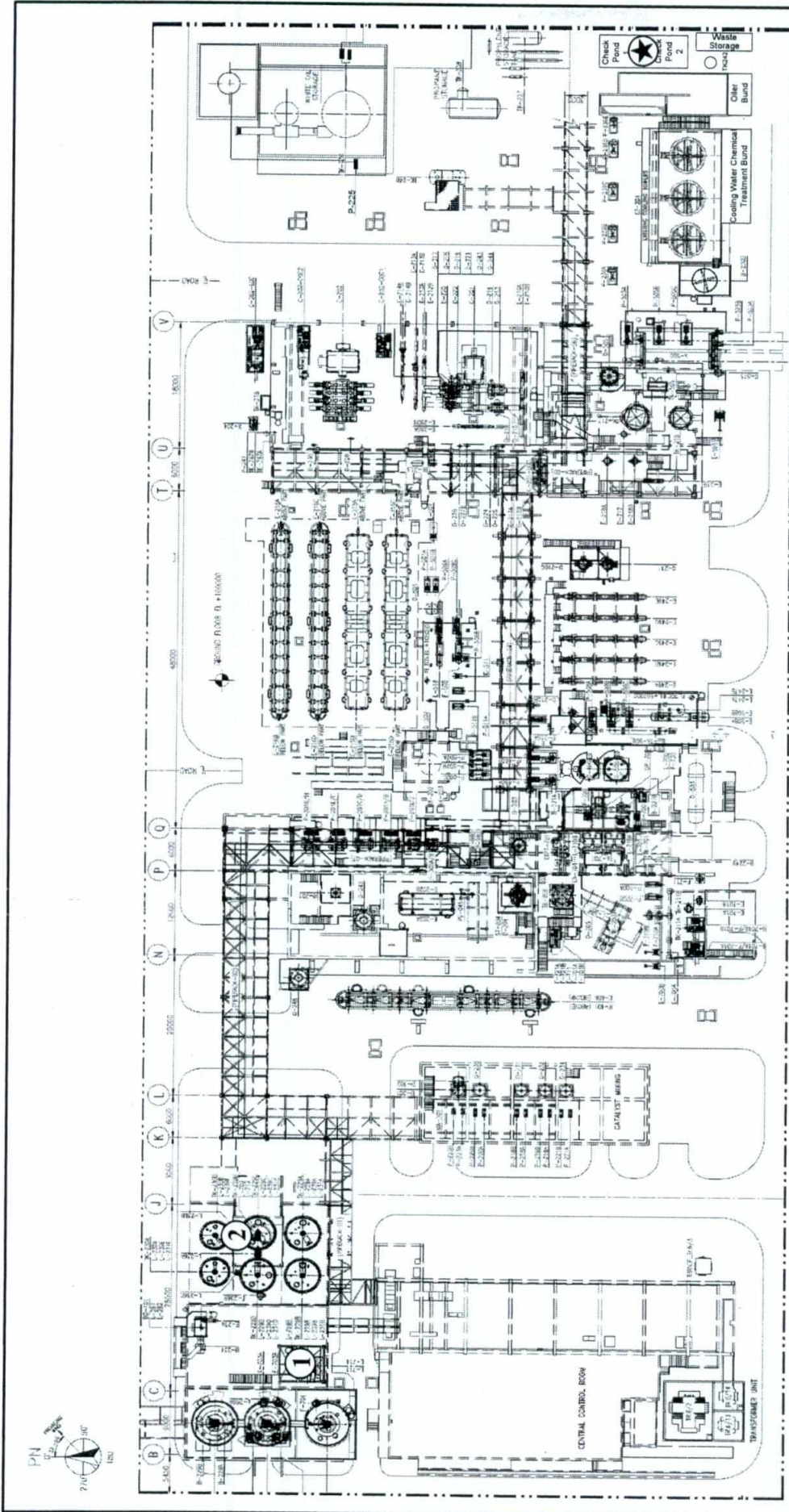
ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



เรื่องจำนวนหน้า 51/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



**ตำแหน่งตรวจวัด**  
**★ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)**

**รูปที่ 9** ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
 (นายปริดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 52/63  
 มกราคม 2564


ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ              | วิธีการระบุ/ตรวจวัด  | สถานที่ตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่                    | ผู้รับผิดชอบ                 |
|---------------------------|---------------------------------------|--|--|---------------------------------------|------------------------------|
| 3. ระดับเสียง             | ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) | Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement<br>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | <p>ตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อไว้จำนวน 2 สถานี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ</li> <li>กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงโรงงาน</li> </ul> <p>LDPE ติดกับโรงงาน BIG ทั้งนี้ค่าระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดจะกำหนดเป็นค่าเผื่อไว้ โดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <p>ตรวจวัดและเปรียบเทียบค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)</li> </ul> | - ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง | บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรผู้สรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

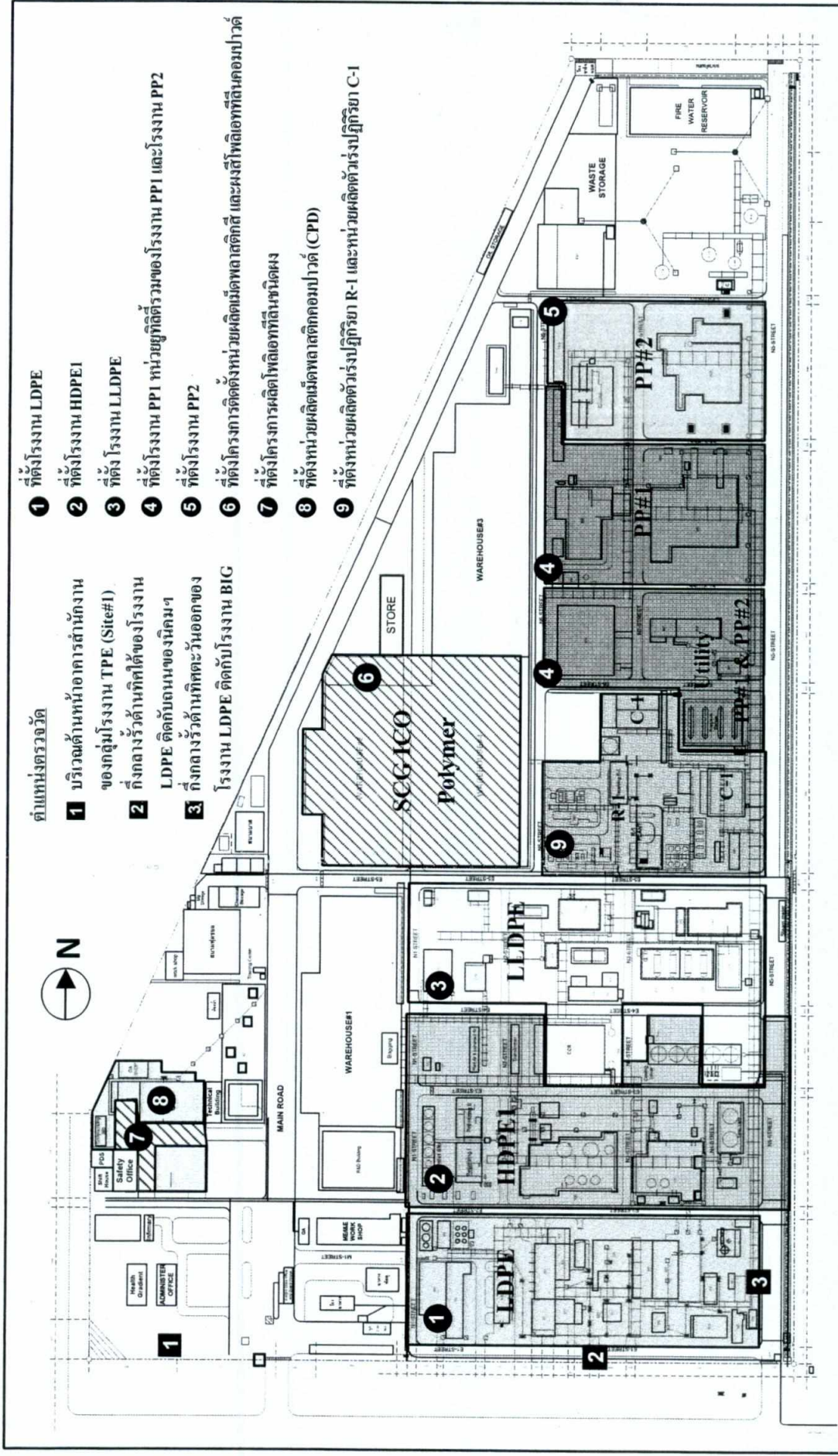
ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 53/63  
มกราคม 2564



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
www.POLYETHYLENE.CO.TH



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)
  - 2 กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ
  - 3 กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG

- 1 ที่ตั้งโรงงาน LDPE
- 2 ที่ตั้งโรงงาน HDPE
- 3 ที่ตั้งโรงงาน LLDPE
- 4 ที่ตั้งโรงงาน PP1 หน่วยผลิตที่รวมของโรงงาน PP1 และโรงงาน PP2
- 5 ที่ตั้งโรงงาน PP2
- 6 ที่ตั้งโครงการติดตั้งหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก และหนังสือโพลีเอทิลีนคอมปาวด์
- 7 ที่ตั้งโครงการผลิตโพลีเอทิลีนชนิดผง
- 8 ที่ตั้งหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ (CPD)
- 9 ที่ตั้งหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1

รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด




ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 54/63  
 มกราคม 2564

ตารางที่ 3 (ต่อ)

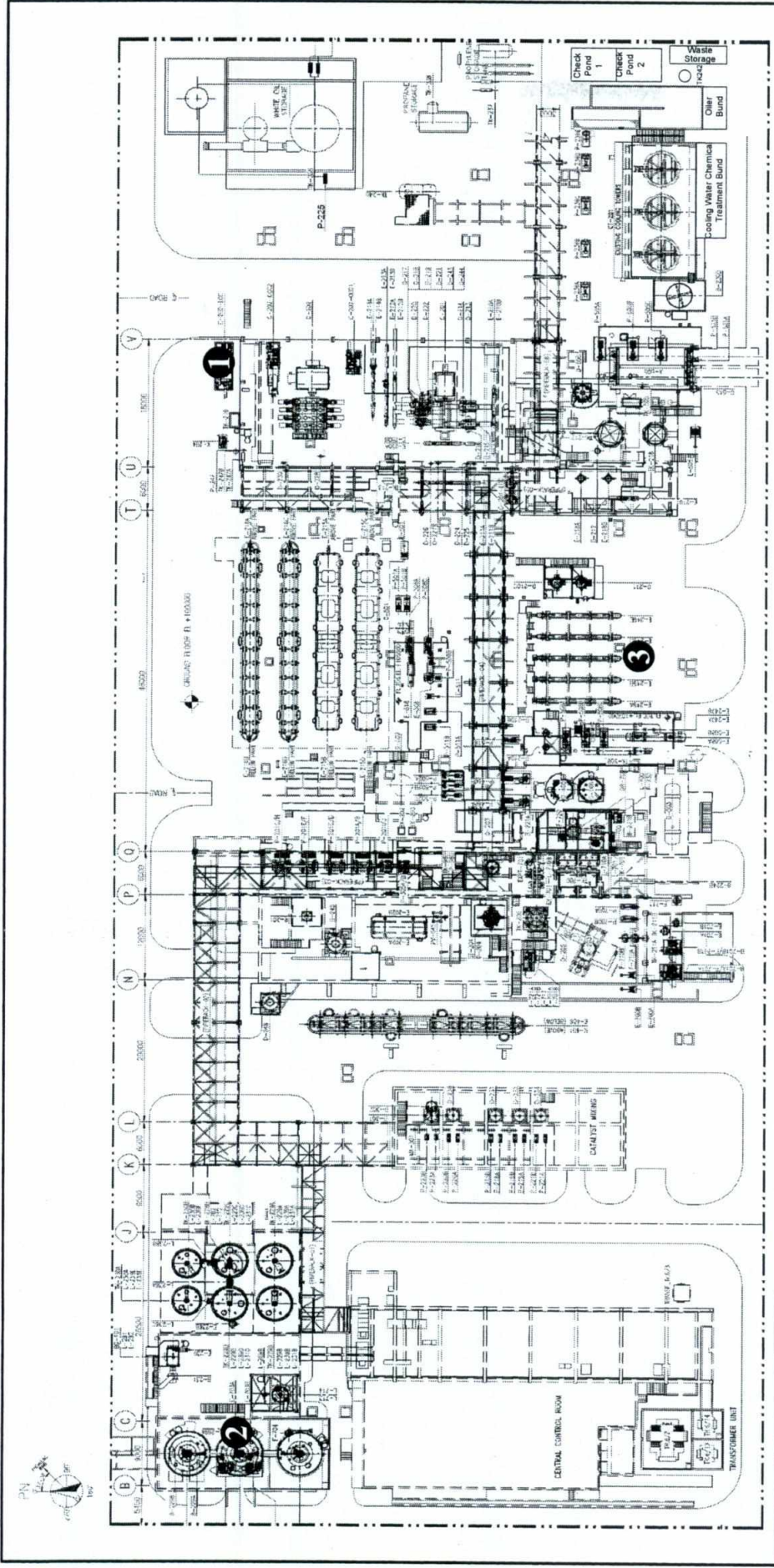
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานที่ตามตรวจสอบ   | ระยะเวลาและความถี่                 | ผู้รับผิดชอบ                   |
|-----------------------------|---|--|---|------------------------------------|--------------------------------|
| 4. อากาศเสียง               | - จุดบันทึกชนิด คุณสมบัติ ปริมาณการของเสียจากระบบการผลิต และตัวเร่งปฏิกิริยาทั้งหมดอายุและวิธีการกำจัด  | - บันทึก   | - พื้นที่การผลิต  | - เดือนละ 1 ครั้ง                  | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 5. การคมนาคมขนส่ง           | - บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ<br>- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ | - บันทึก   | - บิ่อมยหน้าของกลุ่มโรงงาน  | - ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 6. อีวีเออนัยและความปลอดภัย | - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ<br>• ก๊าซเอททีลีน<br>• ก๊าซโพรเพน<br>• ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม   | - Ethylene : Gas Bag Sampling/<br>Gas Chromatographic Method<br>- Propane : Gas Bag Sampling/<br>Gas Chromatographic Method<br>- Total Hydrocarbon : Gas Bag Sampling/<br>Flame Ionization Detection | - Compressor House<br>- Degassing Hopper<br>- Recycle Gas Cooler<br>ตั้งแสดงในรูปที่ 11 | - ปีละ 4 ครั้ง                     | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม.....  
(นายบริตา วัชรเชียรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 55/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

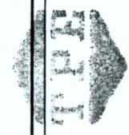


- ตำแหน่งตรวจวัด
- 1** Compressor House
  - 2** Degassing Hopper
  - 3** Recycle Gas Cooler

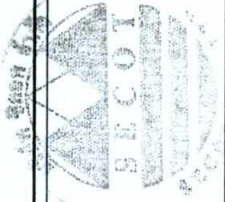
รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเมธสรกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 56/63  
มกราคม 2564  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CO.,LTD.



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิตอท จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม         | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                 |
|-----------------------------------|---|--|---|--|------------------------------|
| 6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | ระดับเสียงในสถานประกอบการ   | - Leq(8), Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement<br>- ตรวจวัดความถี่เสียงด้วย Sound Frequency Analysis<br>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - ภายนอก Compressor House<br>- Degassing Hopper<br>- Recycle Gas Cooler<br>- CCR<br>- Bagging Area<br>- Storage Area<br>- กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ<br>ระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE<br>- ดังแสดงในรูปที่ 12 | - ปีละ 4 ครั้ง   | บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |
|                                   | • Leq 8 hr หรือ Leq 12 hr พร้อมตรวจวัดแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)                 | - Noise Dosimeter  | - คู่มือตรวจพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CCR  | - ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง |                              |
|                                   | • ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน |  |   |  |                              |
|                                   | • จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง  |  |   |  |                              |

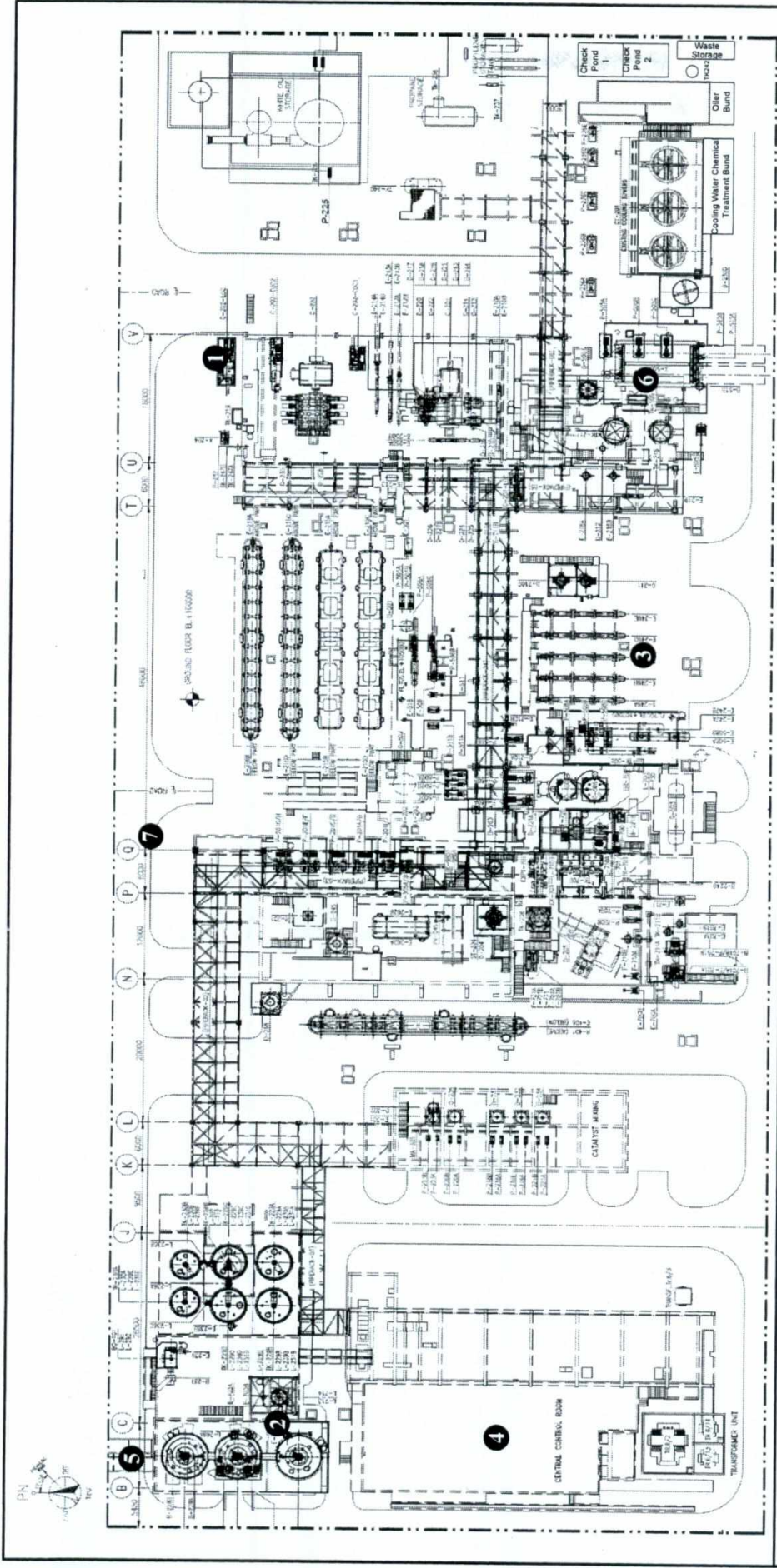
ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
TAT POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 57/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ธิคอต จำกัด





**ตำแหน่งตรวจวัด**

- 1** Compressor House
- 2** Degassing Hopper
- 3** Recycle Gas Cooler
- 4** CCR
- 5** Bagging Area
- 6** Storage Area
- 7** กึ่งกลางวัดด้านทิศเหนือ ระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE

รูปที่ 12 บริเวณตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 58/63  
มกราคม 2564

ลงนาม.....  
(นางศุภานนทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ธีรคอต จำกัด

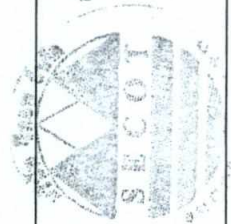
### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม        | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ                                | ระยะเวลาและเวลา   | ผู้รับผิดชอบ                          |
|----------------------------------|---|--|---|---|---------------------------------------|
| 6. อากาศและ<br>ความปลอดภัย (ต่อ) | <p>- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงานโดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับการแก้ไขที่จะป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น</p> <p>- การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการมองเห็น</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการได้ยิน</li> </ul> | <p>- บันทึก</p> <p>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</p> | <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พนักงานโรงงาน LDPE</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ</p> | <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> |

ลงนาม.....  
 (นายวิชา วัชรเชษฐภคกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 59/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม           | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ   | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลาและความถี่   | ผู้รับผิดชอบ  |
|-------------------------------------|--|--|--|--|---|
| 6. อีวีเออนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ</li> <li>• ตรวจสอบร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจสอบระดับไขมัน</li> <li>• โคลเลสเตอรอลในเลือด</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>• ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• ตรวจสอบปัสสาวะ</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>- รายการตรวจตามความเสี่ยง</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบความปลอดภัย</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</li> <li>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานโรงงาน LDPE</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul> |

ลงนาม..... 

(นายปรีดา ชัยธรรมสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 60/63  
มกราคม 2564

ลงนาม..... 

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
SAI POLYETHYLENE CO., LTD.



### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม   | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด | สถานีติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลาและความถี่      | ผู้รับผิดชอบ  |
|-----------------------------|---|-----------------------|--|-------------------------|---|
| 7. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม | - ให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ได้มาตรฐานสากล (ซึ่งเป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)   | -                     | - พื้นที่โครงการ   | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ร่วมกับ Third Party |
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม           | - ดำรงสภาพเศรษฐกิจ-สังคมของประชาชน ของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบ โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม | - แบบสอบถาม           | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ชุมชนชอร่วมพัฒนา</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบชูด</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบยา</li> <li>• ชุมชนวัด โสภณ</li> <li>• ชุมชนบ้านอิศลาม</li> <li>• ชุมชนบ้านพดง</li> <li>• ชุมชนบ้านบน</li> <li>• ชุมชนตลาดมาบตาพุด</li> <li>• ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่</li> <li>• ชุมชนบ้านล่าง</li> <li>• ชุมชนบ้านหนองเพิม</li> </ul> | - ปีละ 1 ครั้ง          | - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด                     |

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรชัยสุภกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 61/63  
มกราคม 2564

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
SAI POLYETHYLENE CO., LTD.

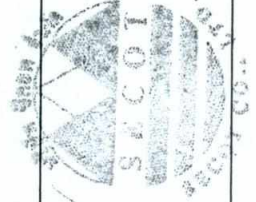
### ตารางที่ 3 (ต่อ)

| องค์กรประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                   | วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลาและความถี่  | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|--|-----------------------|---|---|---|
| 8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)        | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                   |                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนวัดมวบตาพูด</li> <li>ชุมชนบ้านห้วยโป่งใน (คิงแดงในรูปที่ 13)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</li> </ul> |
|                                | - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง | -                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</li> </ul>  |   |   |

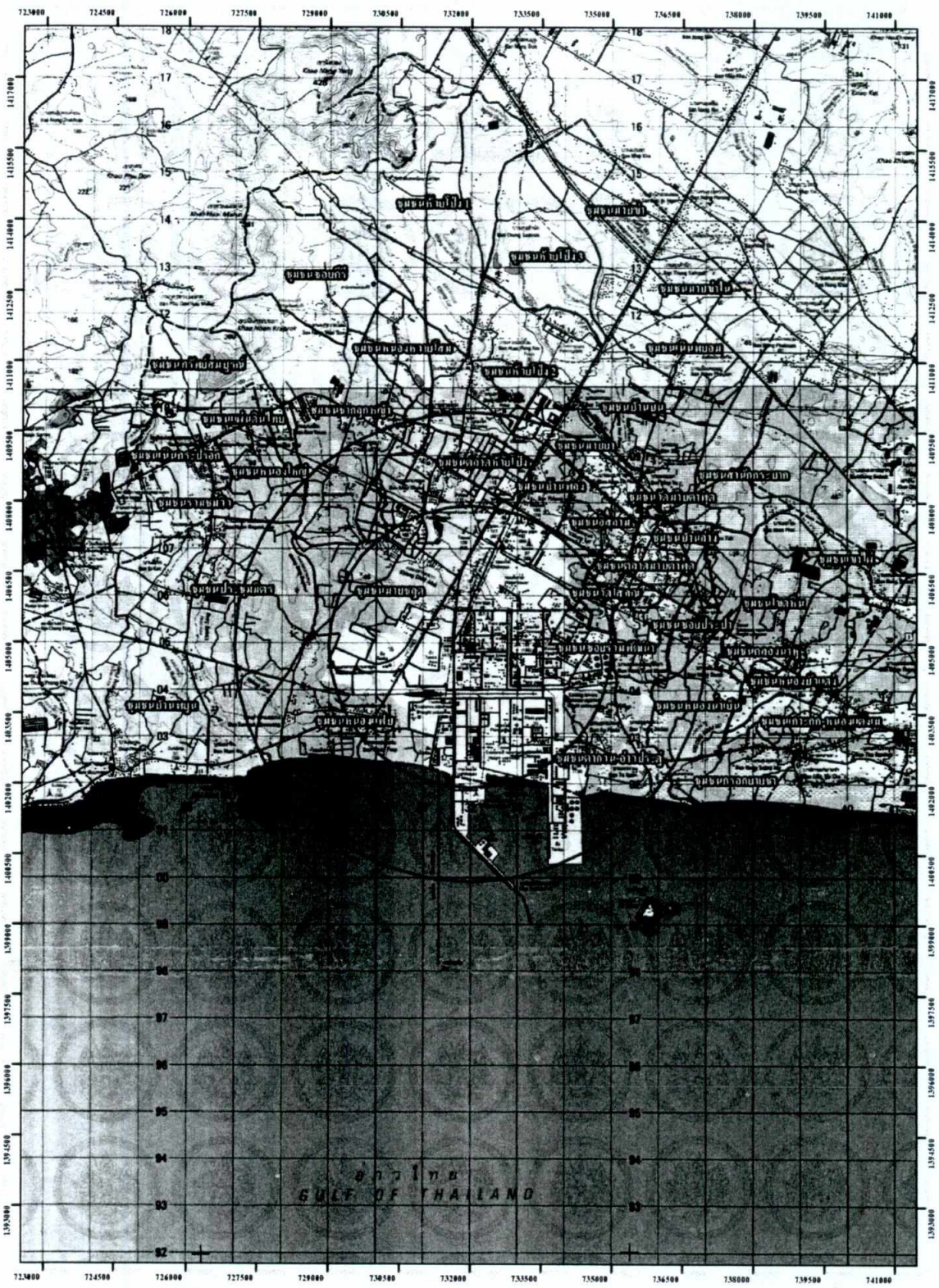
ลงนาม.....  
 (นายบริดา วัชรวิมลสรกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 62/63  
 มกราคม 2564  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด  
 Thai Polyethylene Co., Ltd.



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชิคอท จำกัด



รูปที่ 13 ขุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



เรื่องจำนวนหน้า 63/63  
 มกราคม 2564



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวิฑูนิมานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด