

สำนักงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 752 วันที่ 7 พ.ย. 2565
เวลา 09.00 น. สืบ



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 167 04 วันที่ 4 พ.ย. 2565
เวลา 14.02 น.

ที่ อก 5103.3.1/2931

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 9129 วันที่ 4 พ.ย. 2565
เวลา 16.09 น. สืบ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2565

เรื่อง ขอส่งมอบเอกสารประกอบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอม
อะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารประกอบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) จำนวน 1 ชุด
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
(ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ให้การนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาในกรณีการขอแก้ไขอัตราค่าธรรมเนียมสหพิษทางอากาศจากการพิมพ์ฉีด
และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2565
เมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2565 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

2) เรียน พล.ต.ท.
เพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาวสุวานันท์ ยุทธิรัตน)
เลขานุการกรม
4 พ.ย. 2565

ขอแสดงความนับถือ

2) 9/

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)
รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

3) เรียน พล.ต.ท. อุตสาหกรรม
เพื่อพิจารณา

ร.ท. พ.ต.ท.
- 4 พ.ย. 2565

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2560 0466

พล.ต.ท. อุตสาหกรรม
ที่ตั้งนิคมฯ พล.ต. อุตสาหกรรม
09/11/2565

สแกนเรียบร้อยแล้ว
วันที่ 11 พ.ย. 2565



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๐๙๐๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๕๓๑
ลงวันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จึงจัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๖/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เชื่อมลัดตาร)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๕ (เพื่อเจ้าหน้าที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๐๙๐๘

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ - ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๙๓๑ ลงวันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบ การขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางประกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จึงจัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบ สาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๖/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เชื้อมลัตต)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๘ (เพื่อคุณภาพ)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารประกอบการขอแก้ไขอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากการพิมพ์ผิวด
ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)



ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
ตำบลพิมพา อำเภอบางประกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

การมอบอำนาจ

- [] เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน
- [✓] เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

มีนาคม 2564

จัดทำโดย



บริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด

77/11 หมู่ที่ 6 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120



บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี 11110

**เอกสารประกอบการขอแก้ไขอัตรากระบายมลพิษทางอากาศจากการพิมพ์ผิด
ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)**

ตามที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หนังสือเลขที่ ออก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 พบว่า มีการพิมพ์อัตรากระบายมลพิษทางอากาศผิดพลาดไปจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557 ประกอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในครั้งที่ 1 ไม่มีการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการกระบายมลพิษทางอากาศ หรือทบทวนการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศแต่อย่างใด ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแก้ไขข้อมูลอัตรากระบายให้สอดคล้องกับรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. อธิบายได้ดังนี้

ภาพที่ 1 มาตรการแนบท้ายผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและ
 แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
 โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Dust Collector No. 3 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเครื่องอบแห้ง ประกอบด้วย Multi Cyclone Dust Collector No. 4 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเตาหลอม ขนาด 20 ตัน ประกอบด้วย Twin Cyclone & Bag Filter Dust Collector No. 5 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเตาหลอม ขนาด 30 ตัน ประกอบด้วย Twin Cyclone & Bag Filter 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ความคมชัดการระบายมลพิษจากปล่องควันทั้ง 5 ปล่อง ของโรงงาน ดังนี้ ปล่อง Dust Collector No. 1 - TSP ไม่เกิน 90 mg/m ³ (อัตราการระบาย 1.62 กรัม/วินาที) - CO ไม่เกิน 300 mg/m ³ (อัตราการระบาย 5.40 กรัม/วินาที) - NO _x as NO ₂ ไม่เกิน 80 mg/m ³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) ปล่อง Dust Collector No. 2 - TSP ไม่เกิน 90 mg/m ³ (อัตราการระบาย 0.50 กรัม/วินาที) - CO ไม่เกิน 300 mg/m ³ (อัตราการระบาย 1.65 กรัม/วินาที) - NO _x as NO ₂ ไม่เกิน 80 mg/m ³ (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที)	ปล่องระบายมลสารทั้ง 5 ปล่อง ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ใช้ค่าความเข้มข้นจาก
 มาตรการมาทำการคำนวณ

ค่าที่พิมพ์ผิดไปจาก
 มาตรการเดิม (พิมพ์ไว้
 0.12 กรัม/วินาที)



ลงชื่อ.....
 (Mr. Masashi Koyama)
 ผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
 กันยายน 2557

ลงชื่อ.....
 (นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)
 ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
 กันยายน 2557



ที่มา : มาตรการแนบท้ายผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและ
 แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ภาพที่ 1 (ต่อ) มาตรการแนบท้ายผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและ
 แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
 โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ปล่อง Dust Collector No. 3</p> <ul style="list-style-type: none"> - TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.77 กรัม/วินาที) - CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 2.53 กรัม/วินาที) - NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.24 กรัม/วินาที) <p>ปล่อง Dust Collector No. 4</p> <ul style="list-style-type: none"> - TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.13 กรัม/วินาที) - CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 3.75 กรัม/วินาที) - NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) <p>ปล่อง Dust Collector No. 5</p> <ul style="list-style-type: none"> - TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.22 กรัม/วินาที) - CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 4.05 กรัม/วินาที) - NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) 	- ปล่องระบายมลสารทั้ง 5 ปล่อง ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

13/55



ลงชื่อ.....
 (Mr. Masashi Koyama)
 ผู้อำนวยการลงนาม
 บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
 กันยายน 2557

ลงชื่อ.....
 (นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)
 ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
 กันยายน 2557



ที่มา : มาตรการแนบท้ายผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและ
 แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ภาพที่ 2 แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษของโครงการในบทที่ 2 รายละเอียดโครงการ

ตารางที่ 2.10-1 แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษของโครงการ

ระบบ ดักฝุ่น ชุดที่	แหล่งกำเนิด	ขนาดปล่อง		Exhaust Gas Condition		ความเข้มข้นของมลสาร ^{2/}		
		Diameter (m.)	ความสูง (m.)	อุณหภูมิ (K)	อัตรา ไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	No _x (mg/Nm ³)	CO (mg/Nm ³)
1	เตาหลอม 30 ตัน	1.165	15	360	18	90	80	200
2	เครื่องแยกกาก อะลูมิเนียม	0.66	8.5	325	5.5	90	80	200
3	เตาอบ chip	0.875	15	455	10.2	90	80	200
4	เตาหลอม 20 ตัน	1.15	21.6	430	8.5	90	80	200
5	เตาหลอม 30 ตัน*	1.065	21	360	10.6	90	80	200
มาตรฐาน ^{1/}						240	376	790
มาตรฐาน ^{2/}						168	263	555

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2548

^{2/} ความเข้มข้นของมลสารตามรายงานฯ เดิมที่กำหนดไว้

หมายเหตุ : * เตาหลอมขนาด 30 ตัน ที่จะติดตั้งในการขอขยายครั้งนี้

ที่มา : บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2556

ภาพที่ 3 การประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบทที่ 5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2) ช่วงดำเนินโครงการ

การขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้ ทางโครงการจะมีการติดตั้งเตาหลอมขนาด 30 ตัน ที่ใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นอีก 1 เตา รวมถึงจะมีการติดตั้งระบบดักฝุ่นจากเตาหลอมขนาด 30 ตัน (ระบบดักฝุ่นชุดที่ 5) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายอากาศเสียออกสู่ปล่องระบายความสูง 21.5 เมตร

(1) การระบายอากาศ

การขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้ ทางโครงการจะมีการติดตั้งเตาหลอมขนาด 30 ตัน ที่ใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นอีก 1 เตา รวมถึงจะมีการติดตั้งระบบดักฝุ่นจากเตาหลอมขนาด 30 ตัน (ระบบดักฝุ่นชุดที่ 5) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายอากาศเสียออกสู่ปล่องระบายความสูง 21.5

เมตร ทั้งนี้ ในการขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้ ทางโครงการจะปรับลดค่าควบคุมอัตราการระบายอากาศเสียลงจากที่เคยได้รับจากนิคมฯ ซึ่งเมื่อรวมกับอัตราการระบายมลสารของเตาหลอมขนาด 30 ตัน ที่จะทำให้การติดตั้งใหม่ในครั้งนี้ก็น้อยลงจากที่เคยประเมินเอาไว้ โดยก่อนขยายกำลังการผลิตอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) เท่ากับ 6.01 กรัมต่อวินาที ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เท่ากับ 3.4 กรัมต่อวินาที และคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เท่ากับ 22.22 กรัมต่อวินาที และหลังขยายกำลังการผลิตอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ลดลงเหลือ 5.24 กรัมต่อวินาที ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ลดลงเหลือ 3.36 กรัมต่อวินาที และคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ลดลงเหลือ 17.40 กรัมต่อวินาที รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 5.2-2

ที่มา : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด, ธันวาคม 2557, บทที่ 5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หน้า 5-3

ภาพที่ 4 การประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบทที่ 5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บทที่ 5
 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 5.2-2 อัตราการระบายมลสารก่อนและหลังขยายกำลังการผลิต

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลปล่อง		ความเข้มข้นของมลสาร					
	ความสูง (m)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (g/s)		NO _x (g/s)		CO (g/s)	
			ก่อนขยาย กำลังการผลิต	หลังขยาย กำลังการผลิต	ก่อนขยาย กำลังการผลิต	หลังขยาย กำลังการผลิต	ก่อนขยาย กำลังการผลิต	หลังขยาย กำลังการผลิต
1. เตาหลอม 30 ตัน	15.0	18.0	2.05	1.62	1.16	1.00	7.58	5.40
2. เครื่องแยกกากอะลูมิเนียม	8.5	5.5	0.67	0.50	0.38	0.12	2.48	1.65
3. เตาอบ Chip	15.0	8.5	1.53	0.77	0.86	0.24	5.64	2.53
4. เตาหลอม 20 ตัน	21.6	12.5	1.76	1.13	1.00	1.00	6.52	3.75
5. เตาหลอม 30 ตัน (ใหม่)	21.5	13.5	-	1.22	-	1.00	-	4.05
รวม			6.01	5.25	3.40	3.36	22.22	17.40

5-4 ที่มา : บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2556

ที่มา : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, ธันวาคม 2557, บทที่ 5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หน้า 5-4

ภาพที่ 5 มาตรการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากปล่องควันทั้ง 5 ปล่อง ของโรงงาน ดังนี้ ปล่อง Dust Collector No. 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.62 กรัม/วินาที) CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 5.40 กรัม/วินาที) NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที) ปล่อง Dust Collector No. 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.50 กรัม/วินาที) CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.65 กรัม/วินาที) NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที) ปล่อง Dust Collector No. 3 <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.77 กรัม/วินาที) CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 2.53 กรัม/วินาที) NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.24 กรัม/วินาที) ปล่อง Dust Collector No. 4 <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.13 กรัม/วินาที) CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 3.75 กรัม/วินาที) NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) ปล่อง Dust Collector No. 5 <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ อัตราการระบาย 1.22 กรัม/วินาที) CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 4.05 กรัม/วินาที) NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) 	- ปล่องระบายมลสาร ทั้ง 5 ปล่อง ภายใน โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ค่าที่พิมพ์ดีดไปจาก
มาตรการเดิม (พิมพ์ไว้
0.12 กรัม/วินาที)

ลงชื่อ 大岡 隆三
 นายโพธิ์ไธโล โกะเอะ
 กรรมการบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด



สิงหาคม 2564
 หน้า 11/45

ลงชื่อ ธีรวิทย์ ปาติปา
 ผู้อำนวยการ บริษัท สิงแวดล้อมสยาม จำกัด



ที่มา : มาตรการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด, ฉบับสมบูรณ์, สิงหาคม 2564

วิธีการคำนวณอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)
จำกัด, ธันวาคม 2557 อ้างอิงรายละเอียดดังนี้

1) ปล่อง Dust Collector No.1 : เตาลหลอม 30 ตัน

TSP

- อัตราการไหล = $18.0 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น TSP = 90 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(18.0 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 90 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 1.62 g/s

NOx as NO₂

- อัตราการไหล = $18.0 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น NOx = 80 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(18.0 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 80 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 1.44 g/s

จากการคำนวณพบว่าในบทที่ 5 ได้ระบุเรื่องการปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของ
ปริมาณ NOx as NO₂ เหลือ 1.0 g/s

CO

- อัตราการไหล = $18.0 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น CO = 300 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(18.0 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 300 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 5.4 g/s

2) ปล่อง Dust Collector No.2 : เครื่องแยกกากอะลูมิเนียม

TSP

- อัตราการไหล = $5.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น TSP = 90 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(5.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 90 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 0.50 g/s

NOx as NO₂

- อัตราการไหล = $5.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น NOx = 80 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(5.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 80 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 0.44 g/s

จากการคำนวณพบว่าในบทที่ 5 ได้ระบุเรื่องการปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของ
ปริมาณ NOx as NO₂ เหลือ 0.12 g/s

CO

- อัตราการไหล = $5.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น CO = 300 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(5.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 300 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 1.65 g/s

3) ปล่อง Dust Collector No.3 : เตอบ Ship

TSP

- อัตราการไหล = $8.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น TSP = 90 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(8.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 90 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 0.77 g/s

NOx as NO₂

- อัตราการไหล = $8.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น NOx = 80 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(8.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 80 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 0.68 g/s

จากการคำนวณพบว่าในบทที่ 5 ได้ระบุเรื่องการปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของปริมาณ NOx as NO₂ เหลือ 0.24 g/s

CO

- อัตราการไหล = $8.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น CO = 300 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(8.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 300 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 2.55 g/s

4) ปล่อง Dust Collector No.4 : เตาลอม 20 ตัน

TSP

- อัตราการไหล = $12.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น TSP = 90 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(12.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 90 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 1.13 g/s

NOx as NO₂

- อัตราการไหล = $12.5 \text{ Nm}^3/\text{s}$
- ความเข้มข้น NOx = 80 mg/ Nm^3
- อัตราการระบาย = $(12.5 \text{ Nm}^3/\text{s} \times 80 \text{ mg/ Nm}^3) / 1,000$
= 1.0 g/s

จากการคำนวณพบว่าในบทที่ 5 ได้ระบุเรื่องการปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของปริมาณ NOx as NO₂ เหลือ 1.0 g/s

CO

- อัตราการไหล = 12.5 Nm³/s
- ความเข้มข้น CO = 300 mg/ Nm³
- อัตราการระบาย = (12.5 Nm³/s x 300 mg/ Nm³) / 1,000
= 3.75 g/s

5) ปล่อง Dust Collector No.5 : เตาหลอม 30 ตัน ใหม่

TSP

- อัตราการไหล = 13.5 Nm³/s
- ความเข้มข้น TSP = 90 mg/ Nm³
- อัตราการระบาย = (13.5 Nm³/s x 90 mg/ Nm³) / 1,000
= 1.22 g/s

NOx as NO₂

- อัตราการไหล = 13.5 Nm³/s
- ความเข้มข้น NOx = 80 mg/ Nm³
- อัตราการระบาย = (13.5 Nm³/s x 80 mg/ Nm³) / 1,000
= 1.08 g/s

จากการคำนวณพบว่าในบทที่ 5 ได้ระบุเรื่องการปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของปริมาณ NOx as NO₂ เหลือ 1.0 g/s

CO

- อัตราการไหล = 13.5 Nm³/s
- ความเข้มข้น CO = 300 mg/ Nm³
- อัตราการระบาย = (13.5 Nm³/s x 300 mg/ Nm³) / 1,000
= 4.07 g/s

ค่าอัตราการระบาย NOx as NO₂ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, ธันวาคม 2557 มีค่ารวมเป็น 1.0+0.12+0.24+1.0+1.0 = 3.36 กรัม/วินาที

สำหรับอัตราการระบาย NOx as NO₂ ที่ระบุในมาตรการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, ฉบับสมบูรณ์, สิงหาคม 2564 มีค่ารวมเป็น 0.12+0.12+0.24+1.0+1.0 = 2.48 กรัม/วินาที ซึ่งเกิดจากการพิมพ์อัตราการระบาย NOx as NO₂ ของปล่อง Dust Collector No.1 : เตาหลอม 30 ตัน ผิดพลาดจาก 1.0 กรัม/วินาที (ค่าที่ถูกต้อง) เป็น 0.12 กรัม/วินาที (ค่าที่พิมพ์ผิด) ประกอบกับในรายงานฯ ได้ใช้อัตราการระบายมลพิษเดิมโดยไม่ได้ขอแก้ไขใหม่หรือทบทวนอัตราการระบายมลพิษที่แตกต่างไปจากเดิมที่ได้รับความเห็นชอบไว้ บริษัทฯ จึงได้ขออนุญาตแก้ไขมาตรการที่พิมพ์ผิดพลาดไปดังที่ระบุไว้