



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๕๑๗๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๐๓/(ส.๕)๑๐๙๖๔ ลงวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการจากพื้นที่รอการพัฒนาเป็นพื้นที่ลานเก็บเหล็ก พื้นที่ส่วนซ่อมบำรุงลานเก็บเหล็ก ลานจอตrolleyรถทุก พื้นที่เก็บ Slag พื้นที่บ่อน้ำฝนและติดตั้งบ่อดักตะกอน Slag โดยไม่เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิต ๒,๖๐๐ ตันต่อวัน ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วมีความเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการครั้งนี้ไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตหรือผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นชอบให้เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการได้ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ และให้สำนักงานนโยบายฯ มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด จัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และลงนามในมาตรการฯ โดยบริษัทฯ และนิติบุคคลผู้จัดทำรายงาน เพื่อใช้ในการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ ลัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3)

ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ทวาย สตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ

(นายเถิน อึ้ง)

(นายอัครวัฒน์ สุวานิชย์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทวาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 1/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย บิยะราษฎร์)

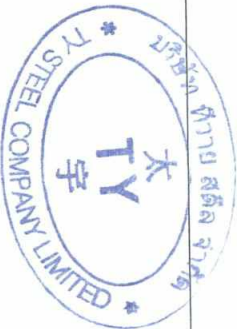
ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ช่วงก่อนการก่อสร้าง	- ตรวจสอบการใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อกิจการก่อสร้างหรือประกอบกิจการของโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ต้องไม่ขัดต่อกฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมชุมชนบ้านค่าย-มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2555 กฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมจังหวัดระยอง พ.ศ. 2560 หรือกฎหมายเกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ต้องฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง - ใช้พลาสติกคลุมดิน ทราย หรือวัสดุคลุมก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหลบ่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น - บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียการถยนต์	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ.....
(นายเงิน อึ้งขง) (นายธีรวัฒน์ สุวานิชยานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 2/68



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต) ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billiet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ผู้รับเหมายกจะต้องทำการชิงตาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนาโดยรอบอาคาร และลดลดความสูงของโรงงานและอาคารที่กำลังก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย - ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ขนส่งก็ตาม ผู้รับเหมา ก่อสร้างจะต้องรีบทำความสะอาดการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมาจากพื้นที่ รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สติล จำกัด
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุด และให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพัฒนาของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมและเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดเสียหายให้กลับสู่สภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สติล จำกัด - บริษัท ทิวาย สติล จำกัด - บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ

(นายเดิน อึ้ง)

(นายนิรทวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 3/68

ลงชื่อ

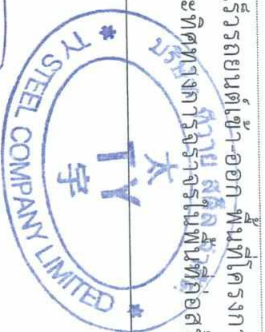
(นายสมชาย ปิยะวิมล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 90 dBA - จัดให้มีห้องนั่งพักผ่อนเพื่อลดความเครียดตามกฎหมายกำหนด - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคนงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลให้เต็มความสามารถในการชักเก็บ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00-06.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - ในพื้นที่ก่อสร้าง - รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์ - ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต่อขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด
5. การคมนาคม	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออกพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางจราจรบนพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(Signature)

(นายเดิน อึ้งง)

(นายนิรทวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท พิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(Signature)

(นายสมชาย ปิยะวรโส)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billeet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- ควบคุมการก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรรออยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกัน การกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย - จัดสร้างรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกสู่คูระบายน้ำ โดยรอบ - จัดให้มีบ่อตกตะกอนขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร ในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวม น้ำชะในพื้นที่ก่อสร้างก่อนนำกลับไปใช้ในการรดน้ำพื้นที่ก่อสร้าง และนำส่วน ที่เหลือจากการกักเก็บให้ระบายไปยังบ่อพักน้ำของโครงการ - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบาย น้ำทิ้ง/น้ำฝน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
7. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขาย หรือนำกลับมาใช้ใหม่ - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง - แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้าง ไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายเฉิน อี้ซง) (นายนิรทวัฒน์ ฐานาภิภูณันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคมและเศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานในหน้าที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้อุตสาหกรรมในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสนับสนุนการพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียนและความคิดเห็นของชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้าง โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับกฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	• การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ			
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	• การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน			
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานต้องใส่ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตาพิเศษชุด ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่ยืนที่สูง หนีวกักป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหูที่ครอบหู เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายเจน อีซง)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมความรู้ความสามารถระดับขอบุคลากรความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
การปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย		- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ทิววย สตีล จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวกับงานด้านสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ
(นายเถิน อึ้งขง) (นายอิทธิวัฒน์ ฐานาภิญาณันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563

หน้า 7/68

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวารสดี) (ผู้ชำนาญการ)

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิววย สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดขอโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทิววย สตีล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ  (นายณีน อีตง) (นายอัครวัฒน์ ฐานาภิญาณนท์)



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 8/68

ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะวรกุล) (นายณายนการ)



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	บริษัท ทวาย สตีล จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ดังนี้ - รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด - รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ - นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายเด็น อึ้งง)

(นายอิทธิวัฒน์ ฐานากัญญานนท์)

กรรมการผู้มีส่วนากลงนาม

บริษัท ทวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 9/68

ลงชื่อ.....

(นายสมชาย ปิยะวารสือ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการตั้งนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับควมเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันนี้ให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้ว แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้ง บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้ทำการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายณีน อึ้งขง)

(นายอิทธิวัฒน์ ฐานาภิญญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ

บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563

หน้า 10/68

ลงชื่อ.....

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สถานที่ดำเนินการ

ระยะเวลาดำเนินการ

ผู้รับผิดชอบ

1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)

- จัดเก็บเศษเหล็กซึ่งเป็นวัตถุดิบของโครงการไว้ในอาคารผลิต ซึ่งจะมีกำแพงปิดล้อมทั้ง 4 ด้าน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

- ภายในพื้นที่โครงการ

- ตลอดช่วงดำเนินการ

- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

2. คุณภาพอากาศ

2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง

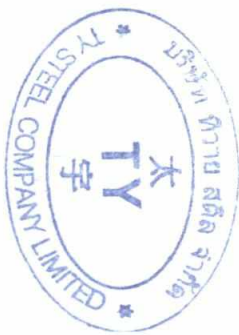
- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์ค่าที่แสดงในตารางที่ 5 และค่ามาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น			อัตราการระบาย		
	TSP (mg/Nm³)	SO₂ (ppm)	NO₂ (ppm)	TSP (g/s)	SO₂ (g/s)	NO₂ (g/s)
กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป						
DC No.1	104.9	-	-	23.97	-	-
DC No.2	104.9	-	-	23.97	-	-
Reheating Furnace	1.0	0.05	5.00	0.02	0.003	0.186
กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง						
DC No.1	104.9	-	-	23.97	-	-
DC No.2	104.9	-	-	23.97	-	-
Reheating Furnace	0.5	0.25	2.50	0.01	0.0013	0.09
Boiler	-	-	50.0	-	-	0.263

- ปล่องระบายอากาศ

- ตลอดช่วงดำเนินการ

- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
 (นายณฐกร อึ้งขง) (นายณฐกร อึ้งขง) (นายณฐกร อึ้งขง)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
 (นายสมชาย ปิยะวารสกล) (นายสมชาย ปิยะวารสกล) (นายสมชาย ปิยะวารสกล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) จากแหล่งกำเนิด หน่วยหลอมเหล็กและปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก จำนวน 2 ชุด ประกอบด้วย ● สายการผลิต Melting 1 จำนวน 1 ชุด (DC1) ● สายการผลิต Melting 2 จำนวน 1 ชุด (DC2) - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต ดังนี้ ● ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ ● ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่ - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถุงกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นในเพียงพอและพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่น - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้องหรือไม่สามารถเดินระบบได้ต้องหยุดดำเนินการในหน่วยการผลิตดังกล่าวทันที เพื่อทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานจึงเริ่มต้นเครื่องใหม่ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- อาคารผลิต - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณณ อึ้งขง)

(นายธวัชวัฒน์ สุวานิชญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 12/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย บิยะรสกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ • วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static pressure) อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่ • วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่น แบบถ่วงกรอง อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถ่วงกรอง - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถ่วงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุกๆ 18 เดือน - บันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยย่อยที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน - ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ	- ระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรอง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด - บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเถิน อึ้งขง)

(นายอิทธิวัฒน์ ฐานาภิญญานนท์)

กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 13/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวารสกุล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Bileet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ • หัวดูด ❖ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวันเพื่อค้นหาความเสียหายของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้ เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิด • ระบบท่อ ❖ ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมด ด้วยสายตาทุกวัน หากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่ไม้จำเป็น ต้องหยุดการทำงานของระบบ) ❖ ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกะบริเวณท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน ❖ ทำความสะอาดระบบท่อย่อยอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ • พัดลมดูดอากาศ ❖ ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกต ด้วยสายตาและการฟังเสียง ❖ ตรวจสอบสภาพของพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเจน อีซง)

(นายนิธวัฒน์ ฐานาภิธยานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 14/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวารสกล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	• เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง ❖ ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสับดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามีการสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที ❖ ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น ซึ่งติดตั้งทั้งด้านล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน ❖ ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าระบบทำความสะอาดถุงกรองทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ❖ ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง ❖ เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุม ดูแลปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณีน อึ้ง)

(นายอัษฎวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 15/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสถ์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง				
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดเสียงดังรบกวน - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไปพร้อมทั้งทำการทบทวนแผนวงเส้นเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี - ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอมแบบอาร์คไฟฟ้า และหน่วยคัดแยกชิ้นตะกั่วเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด - ตรวจสอบการทำงานภายในอาคารอย่างสม่ำเสมอ เพื่อหาแนวทางการจัดการด้านเสียงอย่างยั่งยืน	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเอ็น อึ้ง)

(นายธีรวัฒน์ ฐานาภิธยานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 16/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวารสกล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันตัวกลาง	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้กับชุมชนมากที่สุด โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยปลูกต้นไม้โดยรอบโครงการ โดยเฉพาะด้านที่ติดกับพื้นที่บุคคลอื่น ให้มีความกว้างไม่น้อยกว่า 30 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการหากพบว่ามีความระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขต่อไป - กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนและจัดทำแบบสอบถามความคิดเห็นของผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการเป็นประจำทุกปี - ปลูกต้นไม้ตลอดแนวรั้วของโครงการ หากพื้นที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้ เช่น พื้นที่ริมรั้วด้านทิศใต้ซึ่งเป็นพื้นที่แนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ให้ดำเนินการดังนี้ • เผ่าระวังผลกระทบด้านเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ และทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง • ในอนาคตหากมีชุมชนมาตั้งถิ่นฐานใกล้แนวรั้วโครงการด้านทิศใต้ ให้โครงการเพิ่มเติมการเผ่าระวังผลกระทบด้านเสียง โดยการประเมินค่าระดับการรบกวน (เสียงรบกวน) เพิ่มเติม หากพบว่าค่าระดับการรบกวนมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนดให้ปรับปรุงแก้ไขกิจกรรมที่มีเสียงดังทันที หากไม่สามารถปฏิบัติตามข้อบังคับได้ ให้ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง จะต้องติดตั้งกำแพงกันเสียงชนิดคอนกรีตมวลเบา (light Concrete) ความหนา 4 นิ้ว ระดับความสูง 2.5 เมตร เป็นแนวรั้วโครงการทดแทนการปลูกต้นไม้ในพื้นที่ที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ (ด้านติดกับพื้นที่บุคคลอื่น) - บริเวณชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - บริเวณริมรั้วรอบโครงการ (ด้านติดกับพื้นที่บุคคลอื่น)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สติล จำกัด - บริษัท ทิววย สติล จำกัด

ลงชื่อ



(นายแอน อึ้ง)

(นายธนัทวัฒน์ ฐานวักญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิววย สติล จำกัด

พตศักราช 2563

หน้า 17/68

ลงชื่อ



(นายสมชาย ปิยะวารสุกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การป้องกันที่บุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบ อุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่กำหนด	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเจิน อีซง)

(นายนิธวัจน์ สุวานัญญานันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

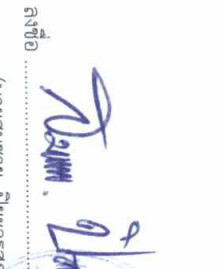
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- นำน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 35 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดำเนินการ ดังนี้ ● นำน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารหลอมและสำนักงานประมาณ 24 ลบ.ม./วัน รวบรวมเข้าสู่ถังเก็บรวบรวมจำนวน 11 จุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 30 ลบ.ม./วัน ก่อนรวบรวมไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำหรับแบบพิล์มตรงเติมอากาศ จำนวน 3 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 36 ลบ.ม./วัน นำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 43.7 ลูกบาศก์เมตร กรณีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปบ่อบำบัดฉุกเฉิน (Emergency pond) ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 27.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำหรับแบบพิล์มตรงเติมอากาศ - นำน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม หน่วยผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตและหน่วยผลิตเหล็กอุปกรณ์รื้อประมาณ 11 ลบ.ม./วัน รวบรวมเข้าสู่ถังเก็บรวบรวมจำนวน 10 จุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 20 ลบ.ม./วัน ก่อนรวบรวมไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำหรับแบบพิล์มตรงเติมอากาศ จำนวน 1 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 20 ลบ.ม./วัน นำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 27.6 ลูกบาศก์เมตร กรณีค่าไม่อยู่ใน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ  (นายอูน อูน) (นายอูนทวัฒน์ ฐานาภิธยานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สติล จำกัด



ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะวรสถิต) ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	เกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปปล่อยฉุกเฉิน (Emergency pond) ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 123.9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำบำบัดยังถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรึงเติมอากาศ - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำชนิด COD แบบอัตโนมัติในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ เพื่อให้สามารถควบคุมคุณภาพน้ำได้อย่างต่อเนื่อง โดยนำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปปล่อยฉุกเฉิน (Emergency pond) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) จำนวน 2 บ่อ ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 43.7 และ 273.4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ - จัดให้มีบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) จำนวน 2 บ่อ ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 27.6 และ 123.9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งกรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดและรอส่งไปบำบัดยังถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรึงเติมอากาศ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำรองให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ - กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียมีปัญหาจริงไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ และดูหามาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการชี้แจงทุกวันด้วยบัญชีรายชื่อ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สติล จำกัด - บริษัท ทิววย สติล จำกัด - บริษัท ทิววย สติล จำกัด - บริษัท ทิววย สติล จำกัด - บริษัท ทิววย สติล จำกัด - บริษัท ทิววย สติล จำกัด

ลงชื่อ

(นายเดิน อึ้งขง)

(นายอัทธวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิววย สติล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 20/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย บิยะวรรต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับควบคุมระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ - บันทึกปริมาณน้ำเข้า-ออกระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ - ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
4.3 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ	- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อพักน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 - มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำหลังผ่านการบำบัดมาใช้ใหม่มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการโดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน - บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
4.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทำการศึกษาและจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการในตำแหน่งทิศทางเหนือน้ำ และทิศทางท้ายน้ำก่อนผ่านพื้นที่อาคารผลิต เพื่อทำการเฝ้าระวังผลกระทบด้านคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีบ่อทวงน้ำฝนบ่อคอนกรีต จำนวน 1 บ่อ ความจุ 33,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการ - กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำต่าง ๆ ของโรงงาน ในกรณีต้นเขิน - กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้ง กำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีบ่อดักตะกอน SLDs ความจุรวมประมาณ 766 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนเป็นบ่อน ในระยะเวลา 15 นาที	- บ่อทวงน้ำฝนของโรงงาน - ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม				

ลงชื่อ (นายเจิน อี้ซง)

(นายอรรถวัฒน์ สุวานิชญาณนท์)

กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 21/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวิสุทธิกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Environmental Technic Limited

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม 6.1 การจัดกาทางไป	- จัดให้มีการอบรม/แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับอย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในพื้นที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ - กำหนดให้ผู้รับเหมาร่วมในช่วงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำรถมาใช้งานเพื่อป้องกันการตกของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในระหว่างทางขนส่ง - ควบคุม กำกับและกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาระเบียงมาช่วงขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนค้ำเคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้สะพาน การใช้ทางลัด (P-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียนมีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณาก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้ หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัยเพื่อหาหน้ที่ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด - จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการและด้านท้ายโครงการตลอดเวลา	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายเจน อีซง)

(นายอิทธิวัฒน์ สุวานัญญานันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ปิยะวรศักดิ์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การจัดการทั่วไป	- จัดตั้งความเร็วในการขับขีรถบรรทุกขนส่งเหล็กไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง - ป้ายกวดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - ติดตั้งสัญญาณและเครื่องหมายจราจรในเขตที่มีการจราจรภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล - จัดให้มีหมายเลขติดต่อกายในอย่างน้อย 1 หมายเลข สำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกตามกฎหมายกำหนด - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง - ติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานหรือป้ายห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการใดๆ โดยเด็ดขาด - จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติงานและพักผ่อนในส่วนผลิตและมีส่วนระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - กำหนดให้พนักงานทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก เตารีฮีต และเครื่องหล่อเย็นแบบต่อเนื่องต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อน - ทดสอบปฏิบัติงาน นาย สติล จักกิต - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด - บริษัท พิวาย สติล จำกัด
6.2 การเคลื่อนย้ายน้ำเหล็ก				

ลงชื่อ

(นายเจน อีซง)

(นายธนธรวัฒน์ ฐานภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท พิวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billeet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การเคลื่อนย้ายแหล่งหลิ่กร้อน	- ติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานหรือป้ายห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการใดๆ โดยเด็ดขาด พร้อมทั้งปิดกั้นเส้นทางไม่ให้นักสัญจรผ่านพื้นที่ปฏิบัติงานดังกล่าว - จัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง ปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือป้องกันความร้อน ปลั๊กอุดหู เป็นต้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
7.1 การจัดการทั่วไป	- การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - จัดให้มีการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณณ อึ้ง)

(นายอัครวัฒน์ ฐานาภิภูยานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563

หน้า 24/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- พื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดการเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยนำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ - โครงการจะต้องแนบเอกสารที่รับกำกับจัดการกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขอโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้ปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - เลือกใช้บริการจากคู่ค้าและผู้จัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้ขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณณ อึ้งขง) (นายอิทธิวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 25/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสาร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - พื้นที่จัดเก็บกากของเสียขอโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดการเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างอันตราย โดยนำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - โครงการจะต้องแนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - ใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดของเสีย โดยที่ใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่าและการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ - จัดให้มีขยะมูลฝอยประเภทของวัสดุต่าง ๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายเด็น อึ้ง) (นายนิรทวัฒน์ ฐานาภิภูวนันท์)



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ปิยะวรศิลป์) ผู้ชำนาญการ



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน ปริมาณ 150 ตัน/ปี เก็บรวบรวมได้ถึง ขนาด 200 ลิตร ในช่วงจัดเก็บขยะทั่วไป ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานองค์การบริหารส่วนตำบลพัฒนาปรับปรุงดำเนินการตามหลักสุขาภิบาล - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่มกคอมพิวเตอร์/ผงหมึก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 20 ตัน/ปี เก็บรวบรวมได้ถึง ขนาด 200 ลิตร ในช่วงจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมปรับปรุงกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
7.3 การก่อกองเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ ● วัสดุปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย ● ขี้ตะกรันเหล็ก (Slag) ประมาณ 51,598.8 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อคอนกรีตภายในอาคารผลิตใช้ทำคอนกรีต 1-2 ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 196 ตารางเมตร และรวบรวมในหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมปรับปรุงกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณิน อึ้ง)

(นายณิน อึ้ง)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ปากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- กากขี้เหล็ก (Scale) จากกระบวนการผลิตเหล็กแท่ง ขนาดประมาณ 4,614 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อบริเวณใช้งาน และให้หน่วยงานที่รับผิดชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - เศษวัสดุจากการซ่อมเบ้าเตาหลอม (อิฐทนไฟ) ประมาณ 240 ตัน/ปี รวบรวมในพื้นที่จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาด 324 ตารางเมตร เพื่อรอหมุนเวียนใช้ในเตาหลอม - ฝุ่นจากระบบตักฝุ่น และถังกรองเสื่อมสภาพ ประมาณ 7,610 ตัน/ปี รวบรวมในช่องจัดเก็บฝุ่น ขนาดพื้นที่ 1,200 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่รับผิดชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - สิ่งปฏิกูลา ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 9 ตัน/ปี รวบรวมได้ถึง ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ของเสียอื่นๆ เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ และภาชนะบรรจุสารเคมี ประมาณ 4.6 ตัน/ปี รวบรวมในถุง big bag หรือ ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่รับผิดชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไปตามหลักวิชาการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พิวาย สติล จำกัด
	ฝุ่นจากระบบตักฝุ่น และถังกรองเสื่อมสภาพ ประมาณ 7,610 ตัน/ปี รวบรวมในช่องจัดเก็บฝุ่น ขนาดพื้นที่ 1,200 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่รับผิดชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พิวาย สติล จำกัด
	เศษวัสดุจากการซ่อมเบ้าเตาหลอม (อิฐทนไฟ) ประมาณ 240 ตัน/ปี รวบรวมในพื้นที่จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาด 324 ตารางเมตร เพื่อรอหมุนเวียนใช้ในเตาหลอม	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พิวาย สติล จำกัด
	- สิ่งปฏิกูลา ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 9 ตัน/ปี รวบรวมได้ถึง ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ - ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ของเสียอื่นๆ เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ และภาชนะบรรจุสารเคมี ประมาณ 4.6 ตัน/ปี รวบรวมในถุง big bag หรือ ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่รับผิดชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไปตามหลักวิชาการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พิวาย สติล จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอ็น อีซง) (นายธีรวัฒน์ ฐานวิญญานนท์)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท พิวาย สติล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต) ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.4 ชยะติดเชื่อจากการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ชยะติดเชื่อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจะเป็นชยะจำพวกสัลิเป็อนเล็ด/ น้ำเหลือง น้ำลาย ปัสสาวะ ผักปดแผล (ผักคอต) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.20 ต้น/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะ และ รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สติล จำกัด
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	8.1 ความปลอดภัยทั่วไป			
	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไป ตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐาน อื่นๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สติล จำกัด
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่าง ฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการ ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ที่มีความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สติล จำกัด
	- จัดแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมาย กำหนด และประกาศให้เป็นที่ทราบโดยทั่วถึงเพื่อกำหนดนโยบายและ วางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเพื่อให้ความมั่นคงต่อการนำไป ปฏิบัติของพนักงานทุกคนรวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหาร รับทราบโดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สติล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเจน อีซง) (นายนิธพิวัฒน์ ฐานวิญญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิววย สติล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 29/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย นิยะรสกุล)
ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553 - จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา เป็นต้น - พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่โดยดำเนินการสุ่มตรวจ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาวะความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายเถิน อึ้งขง) (นายอิทธิวัฒน์ ฐานาภิภูณันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวย สตีล จำกัด

หน้า 30/68



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวารสดี)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การตรวจสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางการป้องกันและแก้ไขในอนาคต - จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นในพื้นที่โครงการตลอดเวลารวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - วิศวกรหลักขณะปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายเจิน อีซง)

(นายอัครวัฒน์ ฐานาภิภูณันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ

บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายสมชาย บิยะวงค์กุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปการณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบ อุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่กำหนด - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - มีระบบการตรวจสุขภาพและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานโดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - มีระบบการตรวจสุขภาพและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานโดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณิน อึ้ง)

(นายณัฏฐวัฒน์ สุวานัญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 32/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ - กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกระทรวงฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง - หากผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่น ที่มีโอกาสสัมผัสเสียงต่งน้อยลง - ทำการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเป็นประจำทุก 1 เดือน เพื่อตรวจสอบสภาพและสมรรถนะการทำงานให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ - ทำการอบรมพนักงานให้ปฏิบัติงานอย่างถูกวิธี หลีกเลี่ยงการโยนชิ้นงาน หรือกิจกรรมที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุก 4 เดือน - ทำการประเมินผลกระทบด้านเสียงและสิ่งแวดล้อมประจำปีและบริเวณที่ปรับปรุงด้านเสียงดัง โดยทำการประเมินผลกระทบการดำเนินการทุก 6 เดือน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกระทรวงฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- หากผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่น ที่มีโอกาสสัมผัสเสียงต่งน้อยลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ทำการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเป็นประจำทุก 1 เดือน เพื่อตรวจสอบสภาพและสมรรถนะการทำงานให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ทำการอบรมพนักงานให้ปฏิบัติงานอย่างถูกวิธี หลีกเลี่ยงการโยนชิ้นงาน หรือกิจกรรมที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุก 4 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ทำการประเมินผลกระทบด้านเสียงและสิ่งแวดล้อมประจำปีและบริเวณที่ปรับปรุงด้านเสียงดัง โดยทำการประเมินผลกระทบการดำเนินการทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

 (นายเนิ่น อึ้ง) (นายเนิ่นทวณันฐานาภิณานนท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ

 (นายสมชาย ปิยะวรกุล) (ผู้ชำนาญการ)
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- เพิ่มความเข้มงวดในการควบคุมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงของพนักงาน โดยเพิ่มบทลงโทษในกรณีไม่ปฏิบัติตามมาตรการฯ - ในกรณีที่ตรงพบบริเวณที่เสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขโดยทันที พร้อมทั้งทำการตรวจวัดซ้ำทันทีหลังการแก้ไขแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
8.5 ความร้อนและแสงสว่าง	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และบริเวณเครื่องหยอดน้ำเหล็กต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติงานในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - จัดหาน้ำดื่มเย็นและเกลือแร่ เพื่อชดเชยการสูญเสียเหงื่อจากการทำงาน และหากมีจะต้องทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีอุณหภูมิสูงจะต้องทำการติดตั้งระบบระบายอากาศ เช่น ท่อลมเย็น หรือพัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น - จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดชำรุด	- บริเวณเตาหลอม และ เหนือเหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณิน อึ้งขง)

(นายณิธวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 34/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวารัฐกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงานโดยเฉพาะพนักงานทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม - จัดให้มีการดูแลสุขภาพและอาคและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง - ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอ็กซเรย์ปอด โดยพิจารณาแต่เปลี่ยนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - พนักงานส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 กำหนด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น - การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย ● กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ ● เฝ้าสังเกตการทำงาน โดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ● อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย ● จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด



ลงชื่อ.....

(นายณีน อึ้ง)

(นายธนวัฒน์ ฐานากัญญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดและอันตรายจากเหล็กหลอมเหลวโดย • บ่อน้ำกั้นมีให้น้ำเป็นฉนวนวัตถุที่จุดจะนำเข้าสู่เตาหลอม รวมทั้งเป็นเบี่ยงหรือสัมผัสเหล็กหลอมเหลวในกระบวนการผลิต • อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจ - การป้องกันอุบัติเหตุจากการเข็นหรือรถยกชน โดย • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพดีและมีที่ป้องกันการถูกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับกฎข้ออย่างปลอดภัยและถูกต้อง - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- อาคารส่วนผลิต - ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายเดิน อึ้งขง) (นายนิธิตวัฒน์ สุวานิชญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท พิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 36/68



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่สูง โดย • ราวกันตกต้องมั่นคงแข็งแรง มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร จากพื้น • ตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน เช่น รัถเมตร ลวดสลิง เชือก ตะขอ สะเก้น ว่าอยู่ในสภาพดีทุกครั้งก่อนเริ่มทำงาน หากชำรุดห้ามนำมาใช้ • ขณะที่มีพายุหรือฝนตก ผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดทำงาน และลงมาข้างล่าง • เมื่อมีความเสี่ยงที่จะตกลงมาจากที่สูง และอยู่ในที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไปให้ผู้บังคับบัญชาพิจารณาสั่งให้ใช้เข็มขัดนิรภัยและสายช่วยชีวิต	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 172 ถึง ได้แก่ ถึงดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ ถึงดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) • ติดตั้งสัญญาณเตือนภัยในจำนวน 62 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิต และพื้นที่โรงงาน	- ภายในโครงการ - บริเวณอาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายเจน อีซง)

(นายอัครวัฒน์ สุวานิชญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญานาม

บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 37/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งตู้สายดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) พร้อมจุดต่อสายดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 38 แห่ง - หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทาง ขนาด 2 1/2 นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 36 ชุด - เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 180 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 2 ชุด - ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังรูปที่ 1 - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำหนดแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินภายในโครงการ ได้แก่ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ชั้นรุนแรง” ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ 1) ระดับที่ 1 ระงับเหตุเบื้องต้น ดังรูปที่ 2 2) ระดับที่ 2 ระงับเหตุโดยหน่วยงานผู้ผลิตของบริษัทฯ ดังรูปที่ 3 3) ระดับที่ 3 ระงับเหตุโดยหน่วยงานภายนอก ดังรูปที่ 4 - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือการแจ้งเตือนการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณอาคารส่วนผลิต - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ (นายเงิน อึ้งขง)

(นายนิธิตวัฒน์ สุวานิชญานันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท พิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 38/68



ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านสุขภาพ				
9.1 สิ่งคุกคามสุขภาพ	- ควบคุมค่าอัตราการระบายสารมลพิษทางปล่อง มีสูงเกินกว่าค่าควบคุมในทฤษฎี - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมสุขภาพของโครงการ และกลุ่มเสี่ยง - ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา - มีการแจ้งให้ชุมชนทราบก่อนทุกครั้ง กรณีจะดำเนินกิจกรรมที่เกิดเสี่ยงดัง	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด
9.2 อุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - เฝ้าระวังการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการอย่างใกล้ชิดเพื่อหาแนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - โครงการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับอันตรายของพนักงานอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด
9.3 ระบบบริการสุขภาพ	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพ ในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของพนักงานในโรงงานและชุมชน	- ภายในโครงการ - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด - บริษัท พิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายเอิน อึ้ง)

(นายธนวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้มีส่วนากตนาม

บริษัท พิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563

หน้า 39/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรกุล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 ระบบบริการสุขภาพ (ต่อ)	- สนับสนุนและสร้างโครงการร่วมกับชุมชนที่เน้นส่งเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการ เพื่อคนในชุมชน - จัดทำแผนการสนับสนุนหน่วยงานด้านสุขภาพ เช่น ในการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์และวัสดุครุภัณฑ์ ในงานสาธารณสุข สนับสนุนบุคลากรด้านสุขภาพ ในการศึกษาดูงานเพื่อเพิ่มศักยภาพในการทำงาน เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
9.4 ผลกระทบทางจิตใจ	- สรุปผลการดำเนินงานโครงการ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนได้ดียิ่งขึ้น เป็นระยะๆ - ให้ความรู้เกี่ยวกับระดับมลพิษและลักษณะผลกระทบที่เกิดจากโครงการ เพื่อให้ชุมชนสามารถป้องกันและดูแลตนเองได้ และลดความวิตกกังวล - ประชาสัมพันธ์ช่องทางทางการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ให้ทั่วถึงในทันทีเพื่อรับเรื่องร้องเรียนเหตุรำคาญ จากการค้าในโครงการ - รวบรวมสถิติการร้องเรียนปัญหาความเดือดร้อนรำคาญจากหน่วยงานที่มีหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน เพื่อพิจารณาหาความรู้สึกรู้สึกวิตกกังวลจากการดำเนินโครงการ เพื่อเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่อไป - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในงาน เพื่อลดความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเฉิน อี้ซง)

(นายนิธิตวัฒน์ สุวานิชญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 40/68



ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน	- จัดการประชุมชี้แจงและประชาสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจกรรมเป็นระยะตลอดระยะเวลาดำเนินการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินงานด้านการประชาสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้น และเข้าพบ ประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ อาทิเช่น	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- การศึกษาและศาสนา - ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สําคัญกับชุมชน			
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน (คณะกรรมการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม) • องค์ประกอบของคณะกรรมการ ❖ ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด - บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณีน อึ้ง)

(นายณีนทวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

พดศัฎกายน 2563

หน้า 41/68

ลงชื่อ

(นายณชัย บิยะวารสุล)

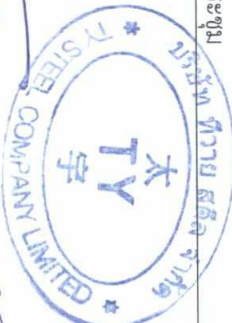
ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• วิธีการสรรหา ❖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน ❖ กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง ❖ กรรมการผู้แทนภาคโครงการให้มาจากผู้จัดโครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยประธานบริษัท • โครงสร้างของคณะกรรมการ ❖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 15 ท่าน ❖ กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 5 ท่าน ❖ กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 4 ท่าน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการการตรวจสอบและแก้ไขปัญหามลพิษจากชุมชน (คณะกรรมการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม) โดยความเห็นชอบของประชุม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายเดิน อึ้งซัง) (นายธนัทวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
พฤศจิกายน 2563
หน้า 42/68



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ ❖ พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงานและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ❖ ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ❖ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน ❖ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน ❖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทสิ่งแวดล้อมระหว่างโรงงานและชุมชน ❖ ตรวจสอบและพิจารณาคำขอชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พิษผลทางเกษตรกรรม สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชนในการนี้ที่ได้รับผลกระทบจากโรงงานจริง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเด็น อึ้ง)

(นายอัทธวัฒน์ ฐานาภิภูยานนท์)

กรรมการผู้มีส่วนากลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 43/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก เมื่อครบกำหนดวาระคราวหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินกึ่งปีวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน - ในกรณีวาระของกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ แต่ในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ • ตาย • ลาออก • คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะความประพฤติเสื่อมเสียหรือบกพร่องในจริยตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สติล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณีน อึ้ง)

(นายอัครวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาย สติล จำกัด

พดลิกายน 2563
หน้า 44/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวสุกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• เป็นบุคคลล้มละลาย • เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ • ความผิดในการประชุม การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด - ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - จัดให้ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน - มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อประชาชนทราบและเข้าใจโครงการ การส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง และชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน - ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
		- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
		- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
		- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายณิน อึ้ง) (นายวัชรวัฒน์ ฐานาภิธยานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 45/68

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวสุกุล) ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามแผนผังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับ ให้ผู้ร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการระบวณการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับ ให้ผู้ร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- ชี้แจงผลการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิววย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายณีน อึ้ง) (นายอิทธิวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิววย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)
ผู้อำนวยการ
Thailand Environmental Technic Limited
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการรวมประมาณ 41,155.6 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 18.45 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดียิ่งรอบโรงงาน โดยต้นกล้าที่นำมาปลูกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร และเป็นไม้ทรงสูง ได้แก่ ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นโอศกอินเดีย ต้นทางนกยูง ต้นจามจุรี เป็นต้น ทำการปลูกด้วยระยะห่างระหว่างแถวต้นไม้ม 1-2 เมตร สลับฟันปลา ให้เต็มพื้นที่สีเขียวดังรูปที่ 6 - จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใ้ส่ผู้ปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน โดยจะต้องคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทน ภายในระยะเวลา 1 เดือน - ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ แสดงตารางที่ 6	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายณฐกร อึ้งขง) (นายณฐกร อึ้งขง) (นายณฐกร อึ้งขง) (นายณฐกร อึ้งขง)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต) (นายสมชาย ปิยะวรสถิต) (นายสมชาย ปิยะวรสถิต) (นายสมชาย ปิยะวรสถิต)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะก่อสร้าง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ตั้งรูปที่ 7 ได้แก่ ● วัดดอกทราย (A1) ● บ้านซอย 1 (A2) ● บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชม (Leq 24 hr) - ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ ● วัดดอกทราย (A1) ● บ้านซอย 1 (A2)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - ครอบคลุมวันที่มีการก่อสร้างและวันหยุด	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นในระหว่าง การดำเนินงานกิจกรรมก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
4. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงาน ก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายเงิน อึ้งง)

(นายธนัทวัฒน์ สุวานิชญานันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายสมชาย นิยะฐ์สถิต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่ง Bilet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยตรวจวัด - ผู้ละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ผู้ละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (ตรวจวัด 1 จุดที่บ้านซอย 1)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2) • บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคม-กันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายน-กุมภาพันธ์	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ผู้ละออง (TSP)	- จุดตรวจวัดจำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายเตาหลอมและเตาป้อนเหล็ก จำนวน 2 ปล่อง (DC1 และ DC2) • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายของหม้อไอน้ำ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ
 (นายณฐกร อึ้ง) (นายณัฐวัฒน์ ฐานากัญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
 พฤศจิกายน 2563
 หน้า 49/68

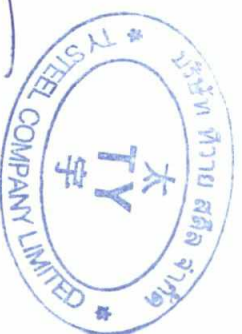
ลงชื่อ
 (นายสมชาย ปิยะวรสุกุล) (ผู้ชำนาญการ)
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการตรวจสอบผลตรวจสอบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ผลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - สารไดออกซิน	- จุดตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายเตาหลอมและเตาป้อนน้ำเหล็ก จำนวน 2 ปล่อง (DC1 และ DC2)	- ปีละ 2 ครั้ง (3 ปี ต่อเนื่อง) เมื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบครบ 6 ครั้ง แล้วพบว่า ตรวจไม่พบสารไดออกซินให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ แต่ถ้าพบว่ามีการไดออกซินจะต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3. ระดับเสียง - Leq 1 ชม., Leq 24 ชม. Lmax และ L90	- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 9-10 ได้แก่ • ชุมชนบ้านซอย 1 • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ • ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- ปีละ 2 ครั้งๆ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- เสี่ยงรบกวนที่ชุมชนบ้านซอย 1 และนำข้อมูลดังกล่าววางแผน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านเสียงเพิ่มเติมในอนาคต	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 10 ได้แก่ • ชุมชนบ้านซอย 1	- ปีละ 2 ครั้งๆ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ
(นายเจิน อึ้ง)

.....
(นายอรรถวัฒน์ สุวานิชญานันท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 50/68



ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล)

ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ			
3.1 คุณภาพน้ำในบ่อหนองน้ำ			
ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อหนองน้ำ ในดัชนี	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ได้แก่ ● บริเวณบ่อหนองน้ำ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ค่าความเป็นกรดต่าง (pH)			
- อุณหภูมิ (Temperature)			
- ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)			
- บีโอดี (BOD)			
- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)			
- ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)			
- โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al			
3.2 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ			
ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง ในดัชนี	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ ● บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- ค่าความเป็นกรดต่าง (pH)			
- อุณหภูมิ (Temperature)			
- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)			
- ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)			
- บีโอดี (BOD)			
- ซีโอดี (COD)			
- ฟอสเฟต (TKN)			
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)			
- โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al			



ลงชื่อ.....
(นายณิน อึ้ง)

(นายณิน อึ้ง)

(นายณิน อึ้ง) (นายณิน อึ้ง) (นายณิน อึ้ง)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายณิน อึ้ง)

ลงชื่อ.....
(นายณิน อึ้ง)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- บ่อสังเกตการณ์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 จุด ได้แก่ ● บ่อสังเกตการณ์ทิศทางเหนือ ● บ่อสังเกตการณ์ทิศทางท้ายน้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
5. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
6. อากาศเสียง	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ.....

(นายณีน อึ้ง)

(นายอัครวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในโครงการ - รวบรวมข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ เช่น โครงการระบบทางเดินหายใจ ภูมิแพ้ เป็นต้น เพื่อใช้ในการพิจารณาร่วมกับข้อมูลการเปลี่ยนแปลงคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ภายในโครงการ - ศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี - วิเคราะห์ข้อมูลสถิติผู้ป่วยเป็นประจำทุกปี	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
8.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจวัดหาสารอันตรายอื่นๆ	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยง - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานทุกคน - พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงตามหลอม - พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงตามหลอม - พนักงานที่มีความเสี่ยง - พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



ลงชื่อ

(นายเดิน อึ้ง)

(นายอัครวัฒน์ ฐานาภิญานนท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้ดำเนินการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) - ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ ● ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) ● ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust)	- บริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ ● บริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) ● บริเวณเตาหลอมเหล็ก ● บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก ● บริเวณเตาวิโอติ 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน) ● บริเวณเครื่องย่อยอิฐทนไฟ ● บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ● บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
● ตรวจวัดปริมาณสาร SiO ₂ และ HF	- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ได้แก่ ● บริเวณเตาหลอมเหล็ก จำนวน 1 เตา ● บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก จำนวน 1 เตา ● บริเวณเตาวิโอติ 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
● ตรวจวัดและจัดทำ Noise Contour ในพื้นที่การผลิต	- ในอาคารผลิต ได้แก่ อาคารหลอม อาคารรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต และอาคารรีดเหล็กรูปพรรณ	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทำการทบทวนในทุก ๆ 3 ปี	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
8.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหาย - การแก้ปัญหา	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
8.4 การป้องกันอัคคีภัย	ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณีน อึ้ง)

(นายอิทธิวัฒน์ ฐานากัญญาพันธ์)

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

พฤษภาคม 2563
หน้า 55/68

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวารสกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง Billet (ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ			
- สำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาชนครอบครัวกลุ่มชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร เพื่อให้ทราบถึงผลกระทบจากการดำเนินการผลิต ความพึงพอใจในการดำเนินการประชาสัมพันธ์/ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ โดยการเก็บตัวอย่างต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ - บันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ	- จัดให้มีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคม คุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาชนครอบครัวกลุ่มชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในชุมชนโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ.....
(นายณีน อีซง)

.....
(นายอัครวัฒน์ สุวานิชญานันท์)

กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ปิยะวงษ์กุล)

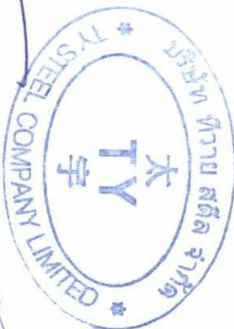
ผู้ดำเนินการ

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 5 ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ^{1/}	ความสูงปล่อง (ม)	ขนาดปล่อง (ม)	ข้อมูลปล่อง			ความเข้มข้น			อัตราการระบาย			หมายเหตุลักษณะปล่อง
				อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (ม/ส)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	SO ₂ (ppm)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	SO ₂ (g/s)	NO ₂ (g/s)	
กรณีที่ 1 ใช้ตัวอัตราการระบายจากปริมาณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป													
DC No.1	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
DC No.2	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
Reheating Furnace	ไม่มีระบบบำบัด	60.0	2.0	407.0	8.6	19.79	1.00	0.05	5.00	0.020	0.003	0.186	ปลายตรง ไม่มี cap
กรณีที่ 2 ใช้ตัวอัตราการระบายจากปริมาณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง													
DC No.1	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
DC No.2	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
Reheating Furnace	ไม่มีระบบบำบัด	60.0	2.0	407.0	8.6	19.79	0.50	0.25	2.50	0.01	0.0013	0.090	ปลายตรง ไม่มี cap
Boiler	ไม่มีระบบบำบัด	10.0	1.0	503.0	6.0	2.79	-	-	50.00	-	-	0.263	ปลายตรง มี cap

หมายเหตุ : แหล่งพลังงาน DC1 และ DC2 = ไฟฟ้า, Reheating Furnace และ Boiler = ก๊าซธรรมชาติ



ลงชื่อ

(นายเถิน อึ้งง)

(นายอิทธิวัฒน์ สุวานิชญานนท์)

กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท ทวาย สตีล จำกัด

พฤศจิกายน 2563
หน้า 57/68



ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 6 แผนการปลูกต้นไม้บนพื้นที่สีเขียว

ลำดับที่	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	ตั้งแต่ปี 2561 เป็นต้นไป																
			2560																
			ฤดูฝน	ฤดูแล้ง						ฤดูฝน	ฤดูแล้ง								
			ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	งานปลูกต้นไม้																		
1.1	ซื้อต้นไม้จากภายนอก	1 เดือน																	
2	งานบำรุงรักษา																		
2.1	การกำจัดวัชพืช	ช่วงฤดูแล้ง ทุกเดือน																	
2.2	การพรวนดิน	ทุกเดือน																	
2.3	การใส่ปุ๋ยหมัก/ปุ๋ยเคมี	ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน																	
2.4	การปลูกซ่อม	ทุก 4 เดือน และก่อนฤดูฝน																	
2.5	ตัดแต่งกิ่ง / ลิดกิ่ง	ทุก 6 เดือน																	
2.6	การรดน้ำโดยใช้ระบบร่อนน้ำ	ฤดูแล้ง																	
3	งานตรวจติดตาม / ประเมินผล																		
3.1	ตรวจติดตามการเจริญเติบโต	ทุก 6 เดือน																	
3.2	ประเมินผลและกำหนดมาตรการเพิ่มเติม	เป็นประจำทุกปี																	

หมายเหตุ :



งานปลูกต้นไม้
 งานบำรุงรักษา
 งานตรวจติดตาม/ประเมินผล

ชื่อต้นไม้จากภายนอกมาปลูก
 ประกอบด้วยการกำจัดวัชพืช การพรวนดิน การใส่ปุ๋ยหมัก/ปุ๋ยเคมี การปลูกซ่อม ตัดแต่งกิ่ง/ลิดกิ่ง การรดน้ำ
 การตรวจวัดขนาดต้นไม้ และ สืบสวนเพื่อนำมาประเมินและกำหนดมาตรการเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี



ลงชื่อ
 (นายณฐกร อึ้ง)

(นายณฐกร อึ้ง)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท ทีเอสที จำกัด

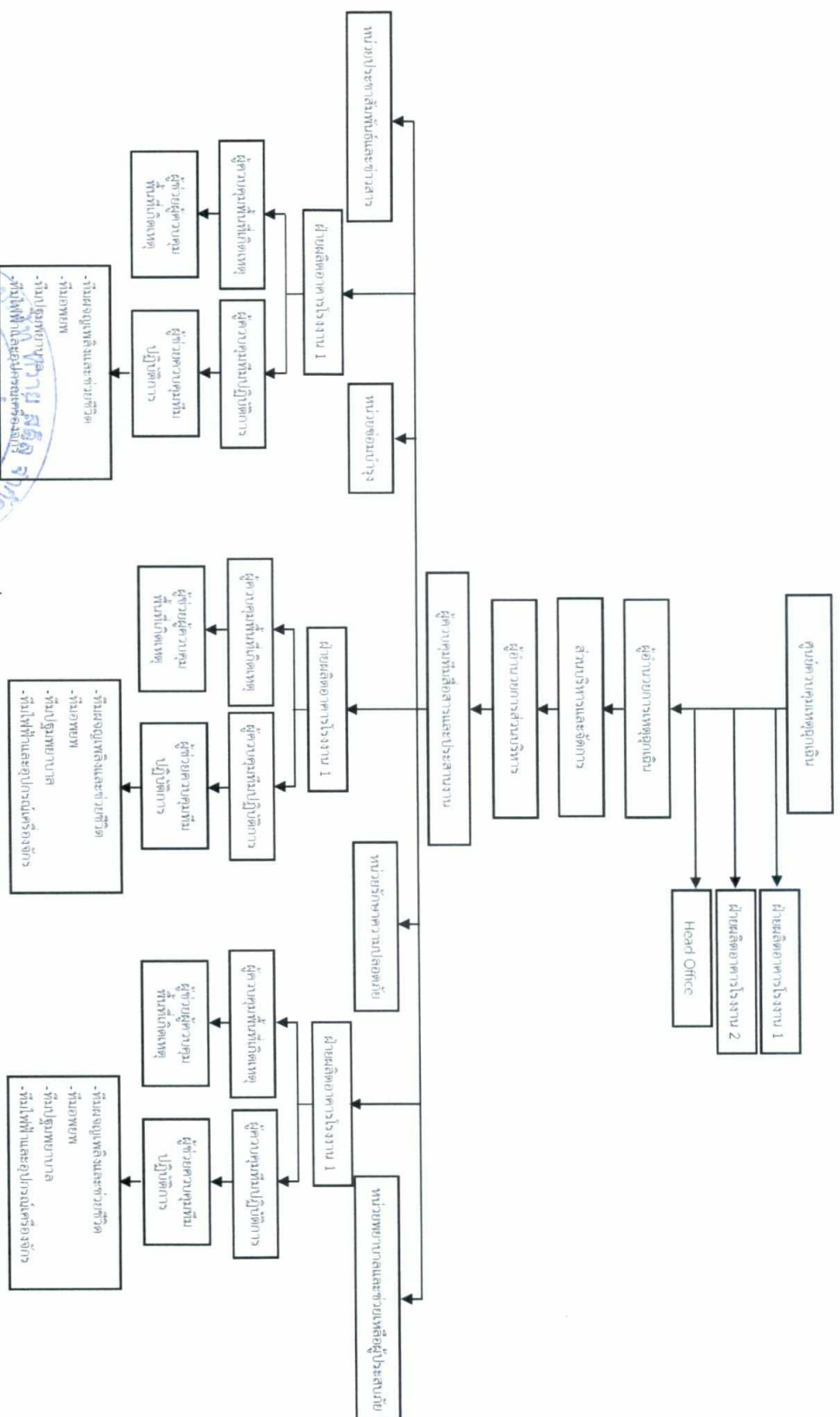
ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





2020

กรรมการผู้มาจลนนาม
บริษัท ทวาย สตีล จำกัด

လားရှိုး

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(นายวิวัฒน์ ฐานานันท์)

(นายอึ้ง อึ้ง)

[Signature]

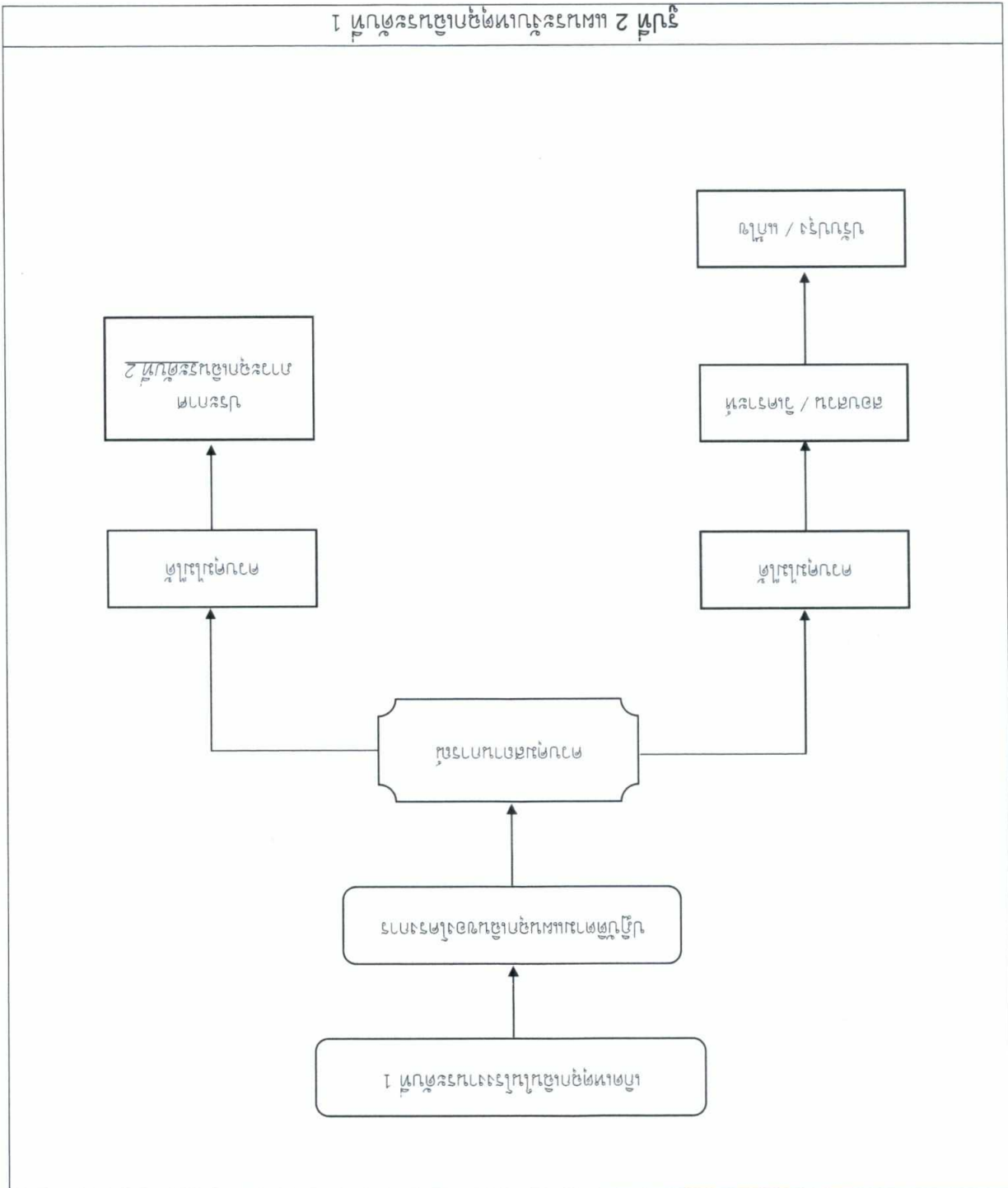
[Signature]



(นายสมชาย ปลายระส)

[Signature]

รูปที่ 2 แผนระบบควบคุมคุณภาพระดับที่ 1





อธิบดีกรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ประเทศไทย
(นายสมชาย ชาญชัยกุล)
ลงชื่อ

หน้า 61/68
พฤษภาคม 2563

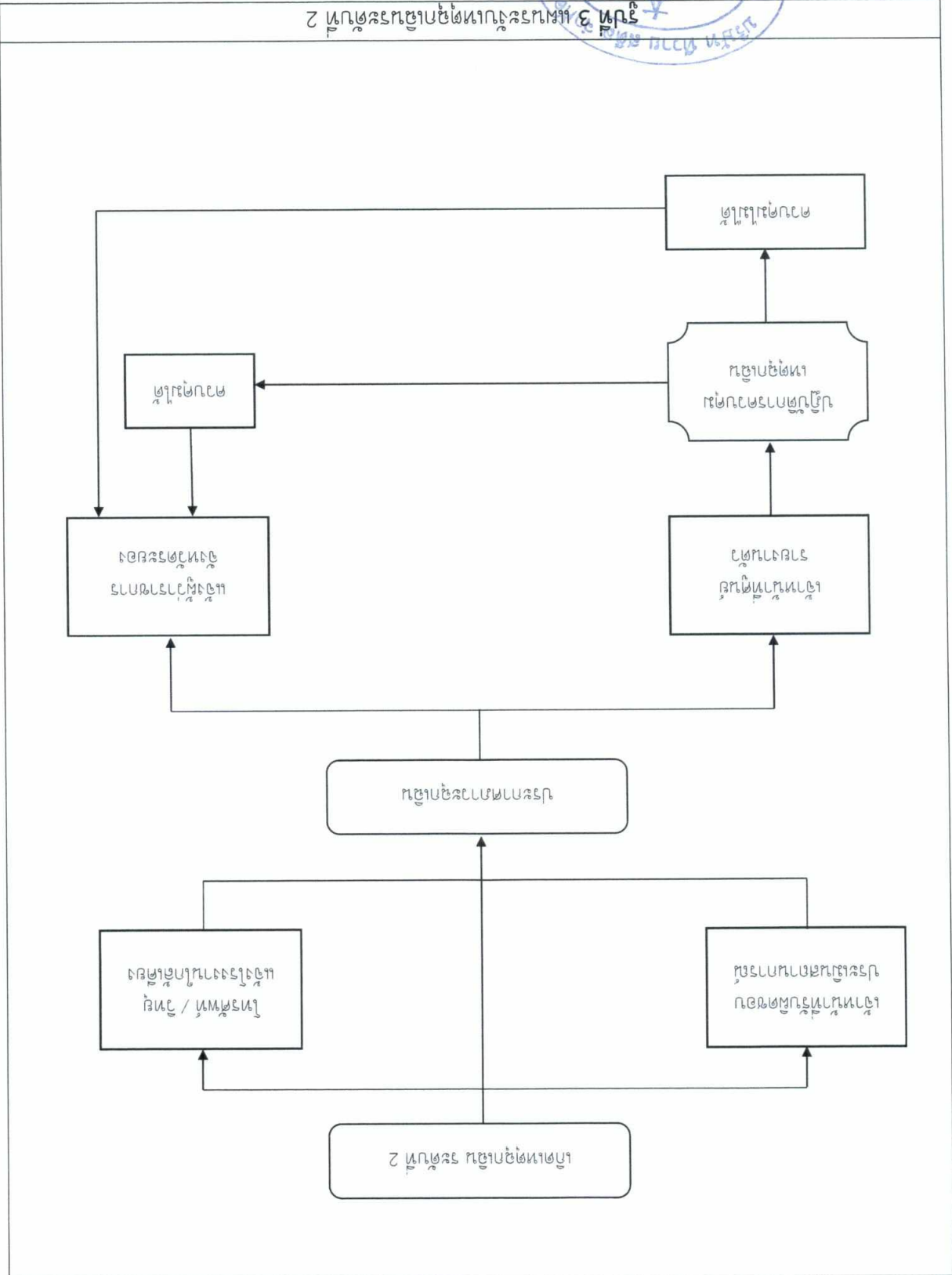
กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ
ด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

(นายสมชาย ชาญชัยกุล)
ลงชื่อ

(นายสมชาย ชาญชัยกุล)
ลงชื่อ

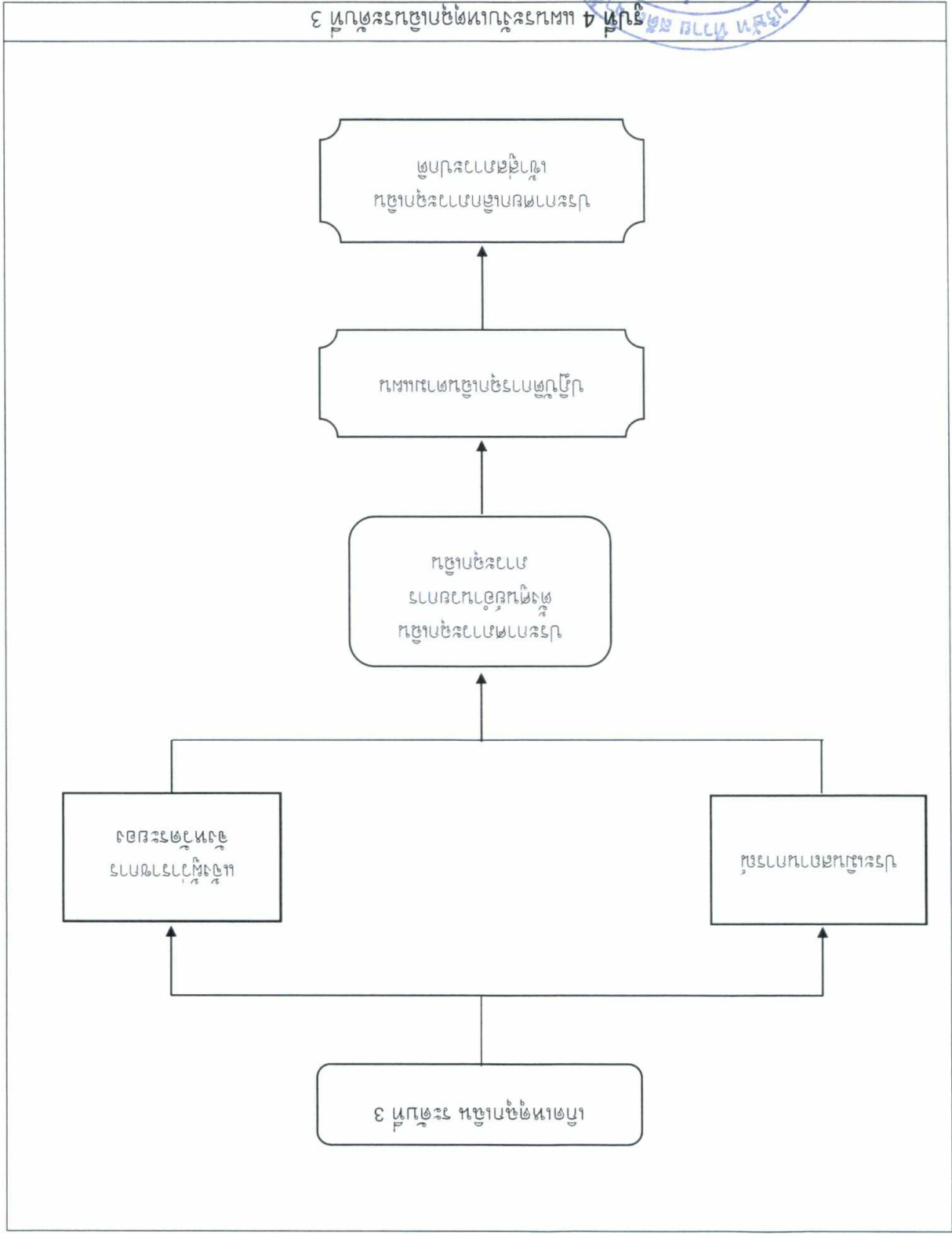


รูปที่ 3 แผนระบบงานที่ผู้เกี่ยวข้องรับผิดชอบที่ 2





รูปที่ 4 แผนระบบงานของแผนกช่างเทคนิคระดับที่ 3





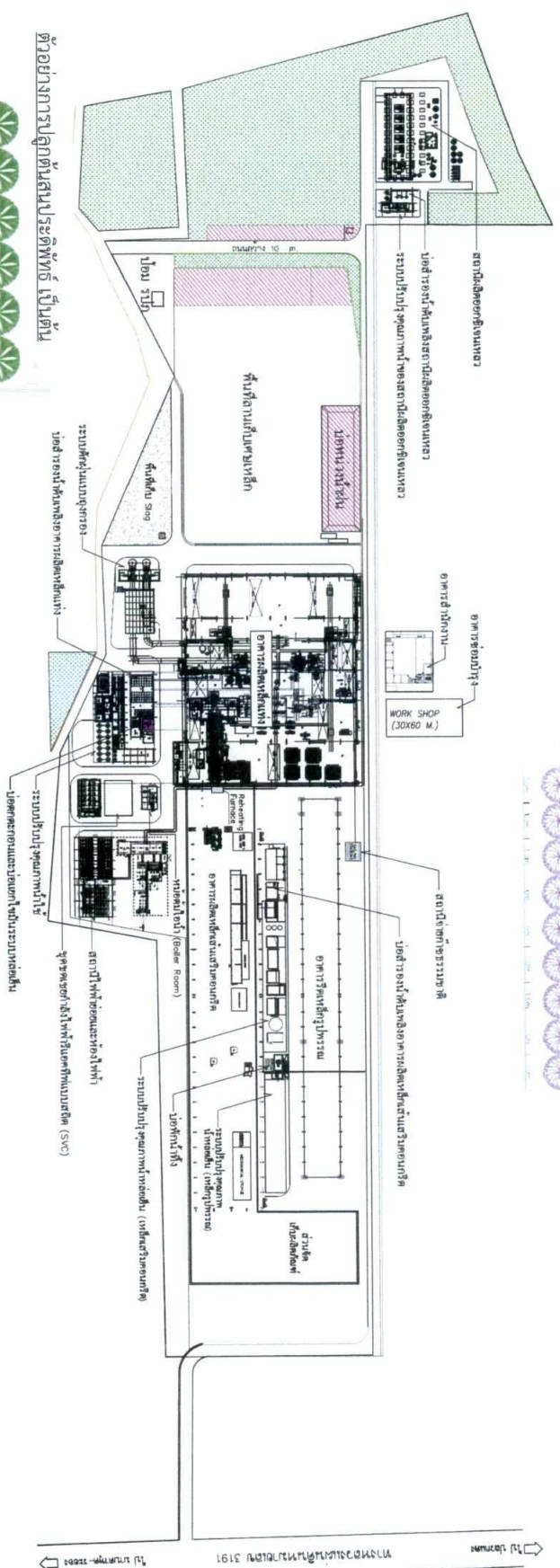
ଡେଲି

୧୫୮



ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ៥ ក្រសួង

[illegible]



รูปที่ 6 แผนทศเขยวโครงการ

.....

(๒๕๒) ๒๕๒๒

กรรมการผู้ชำนาญการ
บริหารทั่วไป

พฤศจิกายน 2563
หน้า 64/68

.....
 ૧૭/૧૧/૨૦૨૦

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



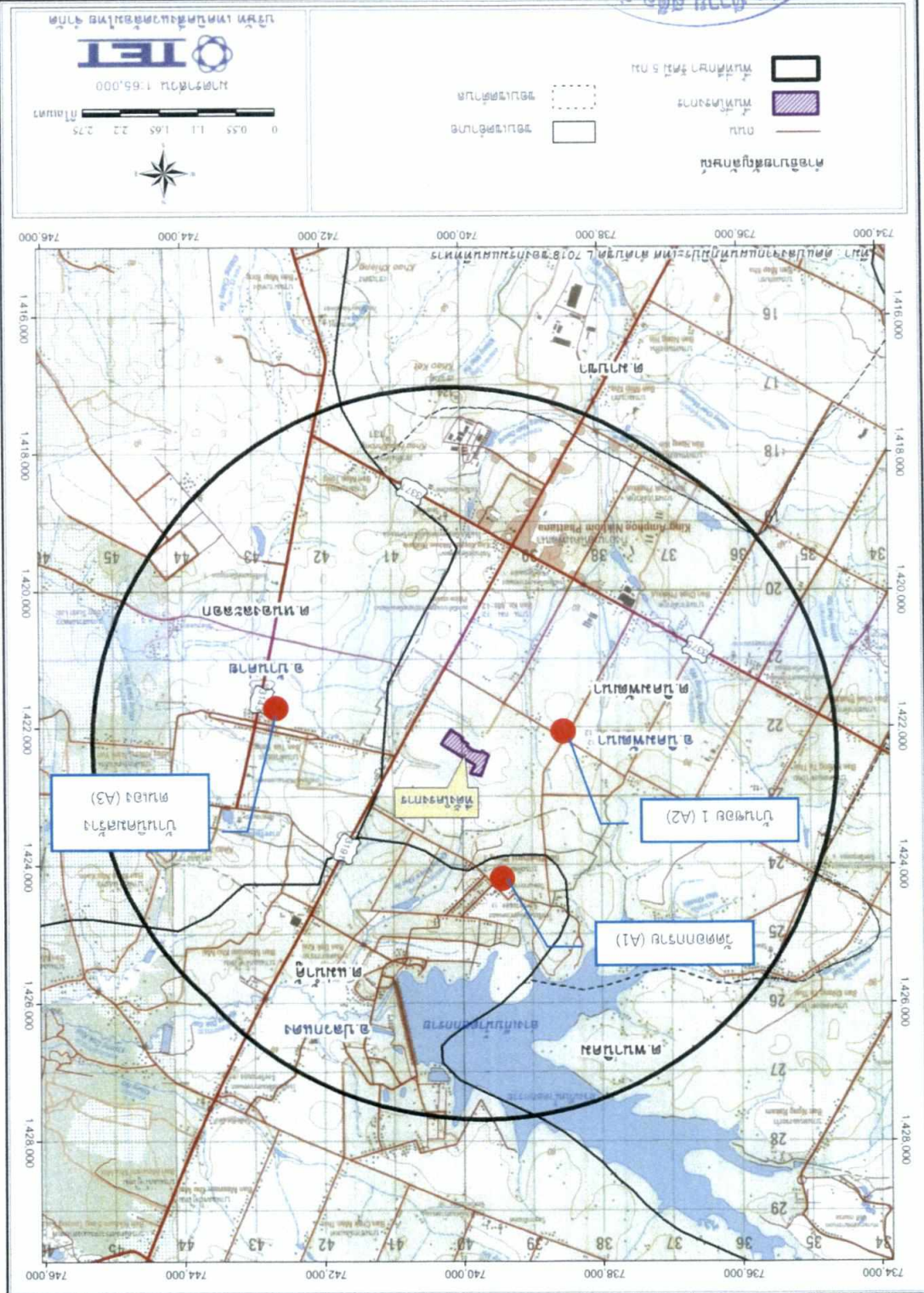
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ผู้ชำนาญการ
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์กุล)

ลงชื่อ

[Signature]



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและเสียง





บริษัท เทคโนโลยีวิศวกรรม จำกัด

(นายสมชาย ปิยะวิเศษกุล)
ผู้อำนวยการ

ลงชื่อ

[Signature]

(นายพรเทพ ฐิณานุกุลชัย)
ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคโนโลยี จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

(นายเชน ธีร)

ลงชื่อ

[Signature]



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดเสียงชุมชนบ้านซอย 1

