

ที่ อก 5102.3.1/ 454



สำนักงานนโยบายและแผน เอกสารแนบ
 ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
 เลขที่ 3744 วันที่ -2 มี.ค. 2564
 เวลา 19:24 น. ผู้รับ กชก

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
 618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
 เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๑ กุมภาพันธ์ 2564

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเตอร์
 เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท
 อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด และ CD-ROM จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
 รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วน
 ยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอ
 ปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณา
 รายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
 รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 7/2563 เมื่อวันที่
 3 กันยายน 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ
 แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จีรวัดน์จรรยา)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 เลขที่ 382 วันที่ - ๒ มี.ค. ๒๕๖๔
 เวลา 16.21 ผู้รับ กช

กลุ่มงานอุตสาหกรรม
 เลขที่ 1๒1 วันที่ 3 มี.ค. ๖๔
 เวลา 14-56 ผู้รับ นีฉ

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2560 0466

เอกสารแนบ.....1.....กล่อง,เล่ม
 เอกสารแนบ.....2.....ชุด CD.....1.....แผ่น



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๕ ๓ ๗ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทีบีโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๙ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ครั้งที่ ๓ ของบริษัท
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๕๕๕ ลงวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งว่าบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ครั้งที่ ๓ ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้ กนอ. พิจารณา และคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว กนอ. จึงขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๕ ๓ ๗ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๙ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ครั้งที่ ๓ ของบริษัท
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๔๕๔
ลงวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งว่าบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง
โปรดักส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ครั้งที่ ๓ ของบริษัท
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบาง
พลวงแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้ กนอ. พิจารณา และคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบ
ในรายงานฯ ดังกล่าว กนอ. จึงขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบ
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 7/2563 โดยมีการเพิ่มเติม มาตรการฯ ในหน้าที่ 7/49, 42/49 และ 48/49 รายละเอียดดังกล่าวที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่นๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก กนอ. เลขที่ ออก 5102.3.1/3610 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2562


(นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

(นายสิริวิทย์ สุรรัตนันท์)
กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.

ตุลาคม 2563
หน้า 1/49


(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรกายภาพ				
1.1 คุณภาพอากาศ	-รถบรรทุกวัสดุต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ -ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง -จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
1.2 คุณภาพน้ำ	-ห้ามมิให้มีการระบายน้ำเสียลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการและของนิคมฯ -ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำและท่อรวบรวมน้ำเสียและตรวจตราไม่ให้มีการอุดตันหรือกีดขวาง	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
1.3 ระดับเสียง	-งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. -ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว -จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muff) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ -จัดหาและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

.....

(นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

.....

(นายชิระวิทย์ สุรรัตนันท์)

กรรมการ

ตุลาคม 2562

หน้า 2/49

.....

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
2.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัทรับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด -หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง -ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ -ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน -จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ -จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 40 กม./ชม. ในเขตชุมชน -ให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน -เส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> -จัดหาถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงานที่เข้ามาติดตั้งเครื่องจักรก่อนติดตั้งให้หินคมฯ รับไปกำจัดต่อไป -จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อไว้รองรับขยะจำพวกผ้าเปื้อนน้ำมัน รองส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด



 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์ท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562

 หน้า 3/49



 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> -ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำเสียและแหล่งน้ำต่างๆ ของโครงการ -แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานออกจากกัน -แยกประเภทขยะเพื่อนำขยะที่ยังมีประโยชน์กลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายต่อไป โดยจัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ -จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ -ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บขยะมูลฝอยเพื่อนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ -ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษ -กำหนดให้มีช่องทางร้องทุกข์ เนื่องจากการก่อความรำคาญของคนงานก่อสร้าง -ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการตรวจสอบการดำเนินงานต่างๆ ในช่วงก่อสร้าง -พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเท่าที่สามารถทำได้ก่อน ในภาวะขาดแคลนแรงงานจึงจะพิจารณาหาแรงงานต่างถิ่นเข้ามาทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> -ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด



 นาย ยงยุทธ กิตะพานิชย์ (นาย ชีระวิทย์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ


 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562

 หน้า 4/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)


 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุข	-กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบ ในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-ก่อนดำเนินการก่อสร้างหรือดำเนินการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อประชาชน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น การดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องแจ้งให้กับชุมชนและหน่วยงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบก่อนดำเนินการ	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ข่าวการก่อสร้างและการชี้แจงความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่างๆ ของโครงการให้กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบ โดยแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ต่อเนื่องทุก 6 เดือน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีเอกสารประชาสัมพันธ์หรือประชุมชี้แจงเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงและหน่วยงาน ให้รับทราบแผนการดำเนินโครงการเมื่อโครงการผ่านความเห็นชอบ เพื่อเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ พร้อมทั้งตอบข้อสงสัยต่างๆ แก่ประชาชนโดยตรง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการให้ประชาชนใกล้เคียงทราบตามความเหมาะสม เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังในการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และการประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียง ให้รับทราบแผนการดำเนินกิจกรรมในด้านต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีช่องทางประสานงานกับผู้นำชุมชนเพื่อรับข้อร้องเรียนจากชุมชนในระหว่างการก่อสร้าง เพื่อเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสารและตอบคำถามของประชาชน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-หากมีข้อร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-ด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ *จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่คนงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 5/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> *การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค *จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ 			
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> -บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ -ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น “กำลังติดตั้งเครื่องจักร” “ห้ามเปิดสวิตช์” เป็นต้น -จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง -จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง -จัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น -จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน -กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


หมายเหตุ : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด



 (นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 6/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<p>-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p>





 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุริรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO.,LTD.

 ตุลาคม 2563

 หน้า 7/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานท้องถิ่น ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>-ในกรณีที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีริตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 8/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>*หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>*หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อ โครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>-กำหนดให้มีการกำหนดคุณลักษณะของเศษเหล็กอัดก้อนที่รับซื้อจากภายนอกต้องผ่านการ ตรวจสอบว่าไม่มีการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี โดยผู้ขายต้องแสดงเอกสารการตรวจวิเคราะห์ สารกัมมันตภาพรังสีในเศษเหล็กให้กับโครงการเพื่อพิจารณา ในกรณีที่พบว่าเศษเหล็กมีการ ปนเปื้อนโครงการจะไม่รับซื้อเศษเหล็กดังกล่าว โดยจะส่งคืนให้กับผู้ขายต่อไป</p>	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด






 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ


 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562

 หน้า 9/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<p>- บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลสารทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอเป็นประจำทุกวัน</p> <p>- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำทุกวัน</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลสารเกิดขัดข้องได้ทันทีโดยเก็บสำรองไว้ เท่ากับจำนวนถุงกรองที่ใช้ใน bag house filter ชุดที่มีขนาดใหญ่ที่สุด (จำนวน 210 ถุง)</p> <p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังตารางที่ 3 โดยกำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นโดยรวมไม่เกิน 0.87 กรัม/วินาที หรือไม่เกิน 4.54 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>- อัตราการระบายฝุ่นที่เหลืออีก 0.043 กรัม/วินาที หรือ 0.22 กิโลกรัม/ไร่/วัน โครงการขอสงวนไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้ เมื่อมีการนำอัตราการระบายฝุ่นดังกล่าวมาใช้ให้ทำการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามแนวทางที่ส่วนราชการเกี่ยวข้องกำหนดก่อนพัฒนาโครงการดังกล่าว</p>	<p>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 10/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ) ผู้ชำนาญการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นในขั้นตอนเติมแมกนีเซียมในเบ้าน้ำเหล็ก เพื่อรวบรวมฝุ่นเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- อาคารส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- เตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- ตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายศิริวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
หน้า 11/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือ หากค่าความดันแตกต่างลดลงอย่างกะทันหัน ซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วแตกในทางกลับกันหากความแตกต่างเพิ่มมากกว่า ค่าปกติซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่ามีถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป -ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะจุดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย	-ท่อลำเลียงทางเข้า และทางออกของ ระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง -อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบสำรองไฟฟ้าชนิดใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับสำรองไฟในระบบหรืออุปกรณ์ที่มี ความสำคัญต่อความปลอดภัย เช่น ระบบควบคุมส่วนกลาง เคน ไฟฉุกเฉิน/ส่องสว่าง เป็นต้น ส่วน กรณีไฟฟ้าดับโครงการจะหยุดกระบวนการผลิตและเดาหลอมทันที ทั้งนี้ โครงการจะควบคุม อุณหภูมิน้ำเหล็กในเตาโดยการปล่อยให้น้ำเย็นตัวลงตามสภาวะปกติ ซึ่งการเย็นตัวของน้ำเหล็กในเตา นั้นอุณหภูมิจะลดลงเรื่อยๆ ตามลำดับ หากระบบไฟฟ้าจ่ายเข้ามาปกติก็จะทำการเปิดเตาใหม่อีก ครั้ง ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวไม่ก่อให้เกิดฝุ่นขึ้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศบริเวณด้านบนเครื่อง shell core และติดตั้ง wet scrubber เพื่อบำบัด อากาศเสียที่รวบรวมได้	-wet scrubber	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ติดตั้งเดาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 4 ชุด ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้ เป็นเดาหลอมหลักในกระบวนการผลิต	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด



 esunth Anand (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 สุธีร์รัตนันท์ (นายธีระวิทย์ สุธีร์รัตนันท์) กรรมการ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 12/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง	-ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 1 เตา ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาสารองกรณีเตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 4 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้หรืออยู่ในช่วงเปลี่ยนอิฐทนไฟ	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดให้โครงการจ้างแผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้าแต่ละชุด ให้ กนอ. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-ในกรณีเตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 4 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้ กำหนดให้โครงการจ้าง กนอ. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น เครื่องเขย่าชิ้นงาน ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่น เครื่องเขย่าชิ้นงาน เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชรีระวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 13/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ	-จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและทบทวนการทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี -ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr.) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ -รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-อาคารส่วนการผลิต -ริมรั้วโครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	-จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้ง โดยสามารถรองรับได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว รวมถึงน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น -จัดสร้างบ่อดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนด เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง -ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ดังนี้ * pH 5.5-9.0 * BOD ไม่เกิน 500 mg/l * COD ไม่เกิน 750 mg/l * SS ไม่เกิน 200 mg/l * TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l * oil & grease ไม่เกิน 10 mg/l	-บ่อกักน้ำทิ้ง -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

 (นายชิระวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 14/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2) น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> -จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ -จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองไร้อากาศ เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ -จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองไร้อากาศ -จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง -จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุกๆ 2 วัน -จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน -นำน้ำระบายทิ้ง (RO reject) กลับมาใช้ใหม่ในห้องน้ำ เพื่อเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป -ถังดักไขมัน -ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน -ระบบผลิตน้ำอาร์โอ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ	-นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้นิคมฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายศิริวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
 หน้า 15/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคมขนส่ง	-นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ	-ถนนภายในนิคมฯ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน	-เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้บริษัทฯ รับผิดชอบของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด






 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายศิริวิทย์ สุริยดง)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 16/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	-ให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ *กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง *กำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไข ปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีรั้วระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 17/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย	-ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง	-ระบบระบายน้ำฝน	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุดูดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหล ก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 18/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1) ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร	- บันทึกรายการ ปริมาณรวมถึงการส่งขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลฯ ไปให้หน่วยงานที่รับกำจัด และสำเนาให้ กนอ. ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
2) ของเสียจากกระบวนการผลิต	- เศษใบหินเจียร จะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- เศษทรายไล่แบบที่เหลือจากการลบครีป จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- เศษทรายจากการรื้อแบบที่เสื่อมสภาพ จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	- สแลก (slag) จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุวีรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
 หน้า 19/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ผุ่นที่ได้จากการกรองของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 50-100 กิโลกรัม จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
	- น้ำมันที่ไม่ใช้แล้วจะรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
	- ถุงกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้ว (จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง) โครงการจะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 50-100 กิโลกรัม และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป หรือนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
	- วัสดุปนเปื้อน เช่น ภาชนะบรรจุสารเคมี เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปใช้ประโยชน์ในการทำเชื้อเพลิงผสมต่อไป หรือนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 20/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- อิฐทนไฟ เป็นชิ้นส่วนต่างๆ ของคอนกรีต อิฐ กระเบื้อง และเซรามิกส์ที่ไม่มีสารอันตราย โครงการจะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม- เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน - กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน - จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายชีระวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
 หน้า 21/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ) ผู้ชำนาญการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ</p> <p>-นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ</p> <p>-จัดตั้งทีมสำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจปัสสาวะกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหา ยาเสพติดที่อาจจะส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม</p> <p>-จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่ 1)</p> <p>-นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ ดังนี้</p> <p>1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> * การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น * การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารผ่านสื่อต่างๆ ได้แก่ แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การฝากประชาสัมพันธ์ผ่านหอกระจายข่าวของชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงข้อมูลที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะกระบวนการผลิตและมาตรการด้าน 	<p>-ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p>


 (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
 หน้า 22/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติในการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเนื้อหาการประชาสัมพันธ์ตามข้อห่วงกังวลของชุมชน</p> <p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> * ดำเนินการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ ซึ่งแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร * แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ * จัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน * จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม <p>3) การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> * ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม * ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น และส่งเสริมการลงทุน เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ การอบรมวิชาชีพ เป็นต้น * จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา ทุนการศึกษา การบริการด้านตรวจสุขภาพ เป็นต้น 			





 (นายยุทธ กิตตะพานิชย์) (นายศิริรัตน์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562

 หน้า 23/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * สนับสนุนและส่งเสริมการศึกษาของโรงเรียนและเยาวชนในพื้นที่รอบที่ตั้งโครงการอย่างต่อเนื่อง * สนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ในชุมชนรอบโครงการ * ส่งเสริมกิจกรรมทำนุบำรุงสถานที่สำคัญของชุมชน เช่น วัด โรงเรียน โบราณสถานอื่นๆ * สนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์โดยพิจารณาจากของชุมชนตามความต้องการของชุมชน <p>- จัดทำการประเมินผลการดำเนินการด้านงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมาร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p> <p>- สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาลฯ และ อบต.) และประชาชนโดยสื่อสารให้เข้าใจผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน</p>	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>




 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชิระวิทย์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562

 หน้า 24/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์โดยกำหนดให้มีสัดส่วนของประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดโดยไม่รวมกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน อบต. เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ องค์ประกอบของคณะกรรมการ ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการโดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายใน 180 วัน ภายหลังจากมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับรายละเอียดอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง * ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน * ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม * พิจารณาส่งที่ชุมชนต้องการ และสนับสนุนกิจกรรมให้ความช่วยเหลือต่อสังคม 	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ


 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562

 หน้า 25/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 สาธารณสุข	-กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูงานด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและมลสาร ขึ้นตอน วิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาท หน้าที่และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับตำแหน่ง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมอีกทุกๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการฯ รวมทั้งทบทวนและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดทำการประเมินผลการดำเนินการด้านงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการมาร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบผู้แทนชุมชน กำนันผู้ใหญ่บ้าน เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชุมชนมีความวิตกกังวล และทำการจดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจอย่างต่อเนื่อง	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร	-หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด




 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุริยรัตน์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
หน้า 26/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) ความปลอดภัยทั่วไป	-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแล กิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ * ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน * การขนถ่ายสารเคมี * การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด




 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
 หน้า 27/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยเฉพาะการได้ยินและสมรรถภาพการทำงานของปอด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างานและจป.วิชาชีพ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขาพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด





 (นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุริรัตนันท์)


 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 28/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที</p> <p>-จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด</p>
2) ความปลอดภัยในการทำงาน -ความร้อน	<p>-จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน</p> <p>-จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม</p> <p>-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดถุงมือ ปกอกแขน สำหรับการปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีความร้อน ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น</p> <p>-ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่เตาหลอม เป็นต้น</p>	<p>-ภายในอาคาร</p> <p>-ภายในอาคาร</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด</p>




 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 29/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- แสงจ้าและรังสี	- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
- เสียง	- กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	- ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหูลดเสียง สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การรื้อชิ้นงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างสม่ำเสมอปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด




 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 30/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
-ฝุ่นละออง	-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
-อุบัติเหตุ	-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ฝุ่นละอองหรือพุ่มโลหะ ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้ มาตรฐาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและ ตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ *จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเศษวัสดุจากเครื่องจักรกระเด็นเข้าตา *จัดแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด



 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชรีระวิทย์ สุรรัตน์นท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562

 หน้า 31/49



 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้</p> <p>*ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า</p> <p>*ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกลงง่าย</p> <p>*ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น</p> <p>*จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มส้น</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>
	<p>-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยก ดังนี้</p> <p>*รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก</p> <p>*กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง</p> <p>*รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน</p> <p>*ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก</p> <p>*อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>
	<p>-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้</p> <p>*อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</p> <p>*มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</p> <p>*สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น</p> <p>*จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 32/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- วัตถุติดและสารเคมี	- จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี ได้แก่ ทราย์หรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น ไว้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำ และล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย - กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งมิให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การทำไส้แบบ เป็นต้น - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - จัดให้มีคู่มือระบับปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - มีการบ่งชี้วัตถุติดแต่ละประเภทอย่างชัดเจนและตำแหน่งการนำไปใช้งานในกระบวนการผลิต (ในกระบวนการผลิตมีการเก็บสำรองไม่เกิน 1 กะ) - จัดให้มีแผนการเรียกวัตถุติดเข้ากับผู้รับเหมาใช้สอดคล้องกับพื้นที่การจัดเก็บและการใช้งาน (กำหนดให้มีการเก็บสำรองไว้ไม่เกิน 3 วัน) - จัดให้มีบ่อสำรองฉุกเฉินใต้เตาหลอม สำหรับรองรับกรณีฉุกเฉินที่ต้องหยุดการผลิต โดยโครงการจะถ่ายน้ำเหล็กจากเตาหลอมบ่อสำรองฉุกเฉิน	- พื้นที่จัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมีอันตราย - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 33/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ) ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3) แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน	-ใช้ภาชนะบรรจุที่เหมาะสมและสะดวกต่อการถ่ายเทเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นทรายขณะทำการถ่ายเท	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2 ถึง 4) * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 -จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
4) ระบบป้องกันและ ระงับอัคคีภัย	-ให้ความร่วมมือกับทางนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมฯ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย * แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ * อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ * อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ * สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	-ภายในอาคาร	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด






 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชิระวิทย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดัคส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
หน้า 34/49




 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ABC ที่มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม โดยติดตั้งให้ส่วนบนสุดของตัวเครื่องสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.5 เมตร</p> <p>-จัดให้มีระบบท่อเย็นและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงที่เป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติซึ่งประกอบด้วย ระบบส่งน้ำหรือสร้างแรงดัน ระบบท่อส่งน้ำ ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง วาล์วหัวต่อสายฉีดน้ำ อุปกรณ์ ฉีดน้ำดับเพลิง และหัวรับน้ำดับเพลิง ดังนี้</p> <p>* วาล์วและสายฉีดน้ำขนาด 40 มิลลิเมตร ยาว 30 เมตร พร้อมวาล์วต่อสายฉีดน้ำขนาด 65 มิลลิเมตร</p> <p>* สายฉีดน้ำดับเพลิงที่ทนแรงดันแตกกระเบิดได้ไม่น้อยกว่า 500 psi มีขนาด 40 มิลลิเมตร ความดันใช้งานวาล์วสายฉีดน้ำดับเพลิงที่จุดไกลสุดไม่น้อยกว่า 65 psi</p> <p>* หัวรับน้ำดับเพลิงแบบ 2 หัว มีเช็ควาล์วอยู่ในตัว ทำด้วยทองเหลืองหรืออะลูมิเนียมหรือ gun metal แต่ละหัวมีขนาด 65 มิลลิเมตร เป็นชนิดสวมเร็วตัวผู้พร้อมฝาครอบและโซ่คล้อง</p> <p>-จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย</p> <p>* จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (fire pump) เป็นเครื่องยนต์ดีเซลและเป็นเครื่องสูบน้ำหอยโข่ง 1 ชุด สามารถจ่ายน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2.84 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ ที่แรงดัน 109 psi</p> <p>* เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (jockey pump) ที่จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อความดันอยู่ที่ 10 psi</p> <p>-จัดให้มีถังน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ขนาดความจุ 96 ลูกบาศก์เมตร สามารถใช้ดับเพลิงได้นาน 30 นาที</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุวีรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 สุนทรียภาพ	-จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 4,955.8 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 18.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (ดังรูปที่ 5)	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้เพิ่มความหนาแน่นของพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วของโครงการให้เรื้อนยอดชิดติดกันเพื่อป้องกันฝุ่นละอองไปสู่ชุมชนใกล้เคียง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-หากตรวจพบว่ามีต้นไม้ภายในโครงการตาย หรือได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
	-สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	-ชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
-นำเศษไม้ใบไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ยหมัก หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ในกรณีที่ไม่มีกรนำไปใช้ประโยชน์ให้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด	



 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด


 (นายชิระวิทย์ สุริรัตนันท์) กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 36/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลสาร	รายละเอียดปล่อง		อุณหภูมิ (°C)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s) ^{2/}	ฝุ่นละออง		
	ความสูง (m)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m)				(mg/m ³)	(g/s)	(kg/d)
1. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding (Line ACE)	10.40	0.85	43	18.18	9.73	5	0.05	4.32
2. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation (Line ACE)	10.40	0.85	40	17.64	9.53	12	0.11	9.5
3. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Molding line (Line ACE)	10.40	0.85	42	23.23	12.47	12	0.15	12.96
4. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.1&2 (Line ACE)	20.55	1.20	51	12.81	13.33	7	0.09	7.78
5. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF)	10.00	0.90	45	15.60	9.30	10	0.09	7.78
6. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation No.2 (Line AMF)	10.00	0.90	47	18.36	10.88	12	0.13	11.23
7. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Drum Cooler No.2 (Line AMF)	10.00	0.90	46	19.06	11.33	5	0.06	5.18
8. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.3&4 (Line AMF)	20.55	1.20	51	12.81	13.33	7	0.09	7.78
9. ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม	10.40	0.85	48	17.71	9.33	5	0.05	4.32
10. ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ	10.00	0.90	48	15.80	9.33	5	0.05	4.32
มาตรฐาน						120 ^{1/}	-	-
อัตราการระบายรวม							0.87	75.17

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

^{2/} ที่ความดัน 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ที่มา : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด, 2562



 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุริรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ


 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562

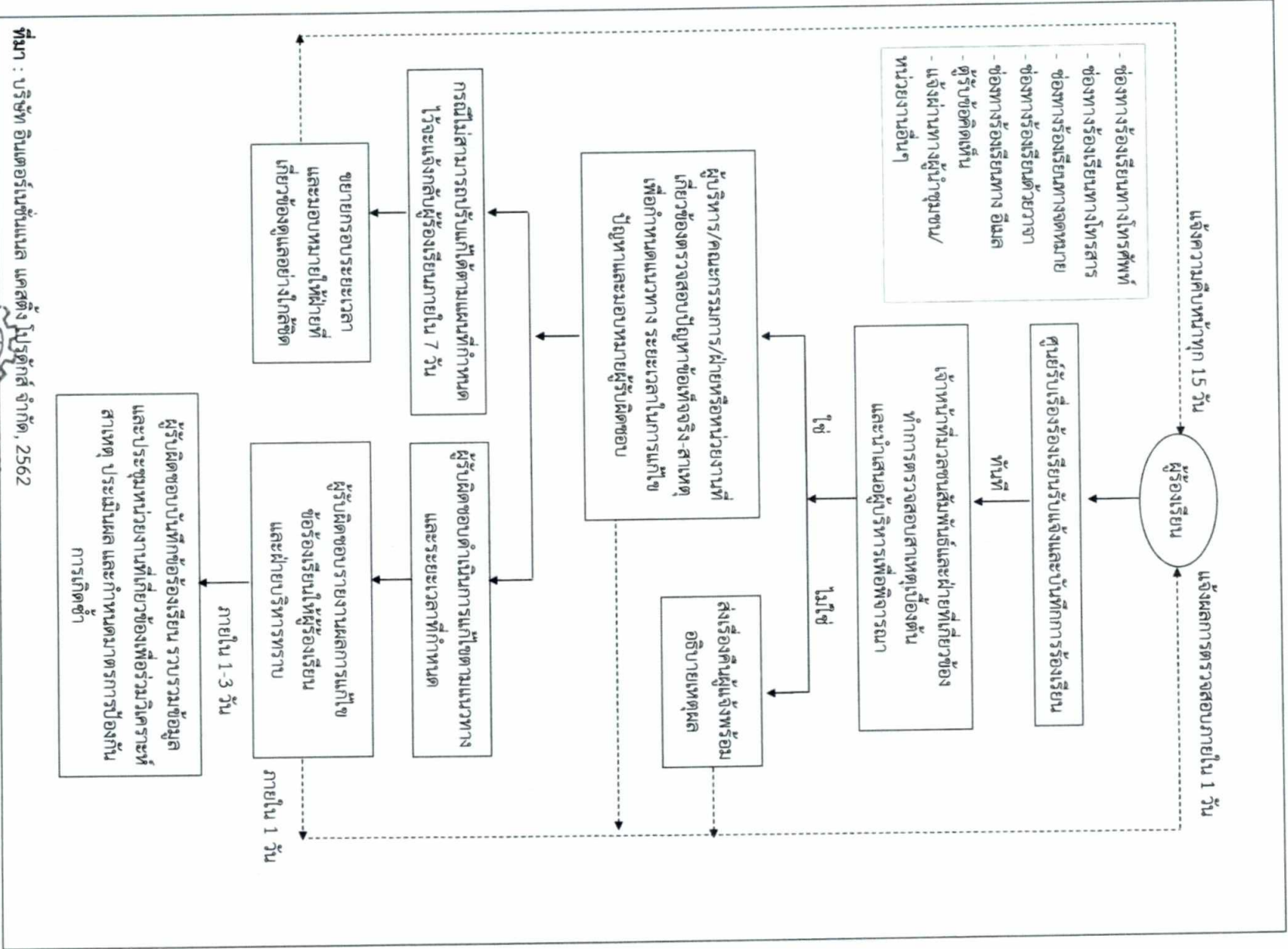
 หน้า 37/49



 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ที่มา : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด, 2562

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

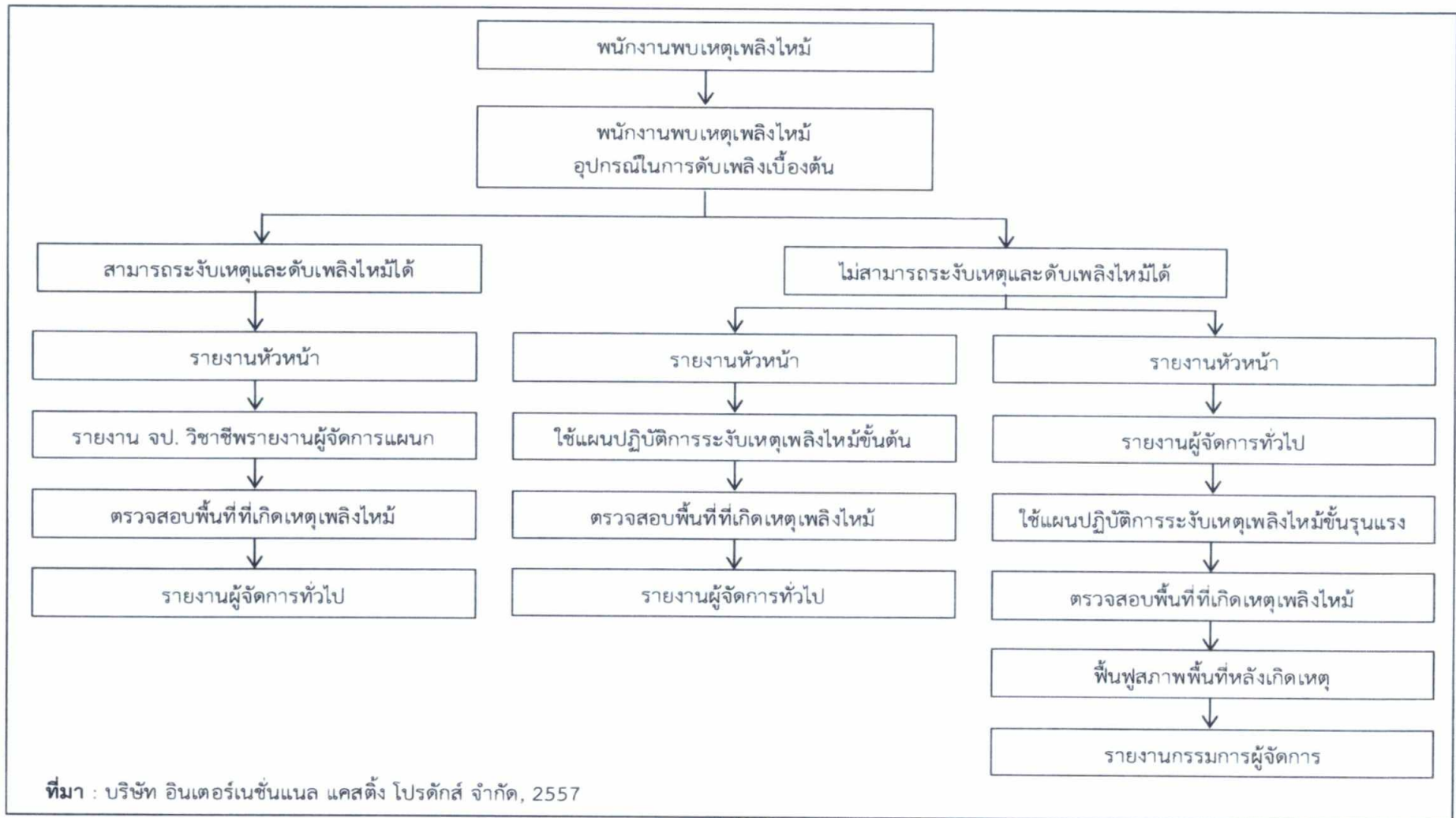


นางสาว นันทนา

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(Signature)

(นาย योगยุทธ กิตะพาณิชัย) (นาย ชีระวิทย์ สุจริตพันธ์) (นางมณีนภา พิทยโสภณกิจ)
กรรมการ กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
ตุลาคม 2562 หน้า 38/49



รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1


 (นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์) กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด

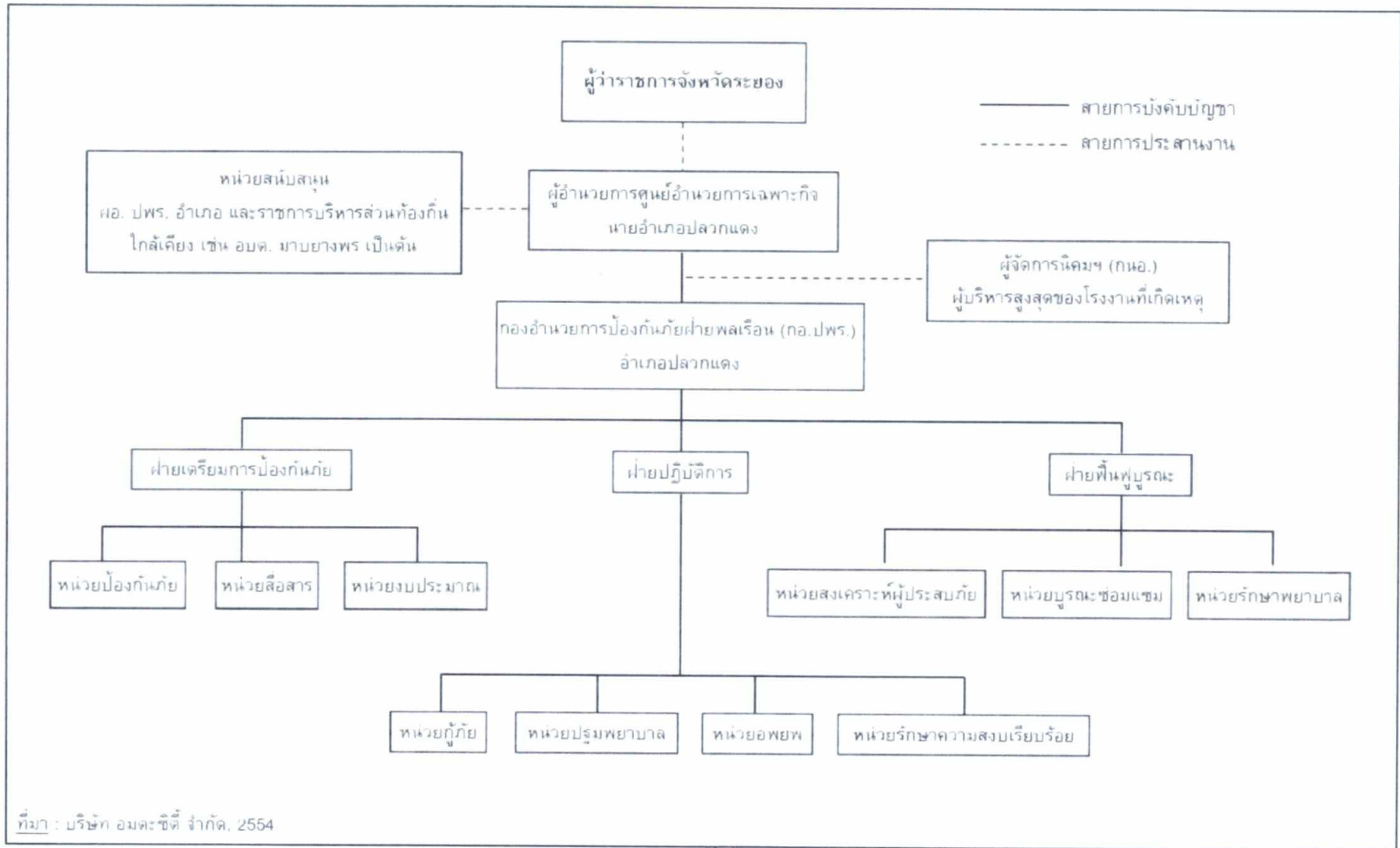

 (นายธีระวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 39/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3

นายยุทธ กิตะพานิชย์
กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์
กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
หน้า 41/49

นางมีนา พิทยโสภณกิจ
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ตรวจวัดฝุ่นละออง	-ตรวจวัดฝุ่นละอองจำนวน 11 ปล่อง ตรวจทุก 6 เดือน ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Molding line (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.1&2 (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation No.2 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Drum Cooler No.2 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.3&4 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม *ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ *ปล่อง Wet Scrubber	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM ₁₀) - ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	-ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ดังนี้ (ดังรูปที่ 7) *โรงเรียนบ้านห้วยปราบ *โรงเรียนบ้านภูไทร	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่องกัน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายชัชวาลย์ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


 (นายชัชวาลย์ สุรรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 43/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) และ L ₉₀	-ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทางเข้าโรงงาน จำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 6)	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัด pH, อุณหภูมิ, TDS, BOD, COD, SS และ oil & grease	-จำนวน 1 จุด บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ	-ตรวจวัดทุก 1 เดือน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	-ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * พื้นที่เตาหลอม (Line ACE) * พื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * พื้นที่ทำไส้ shell core	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
4.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - ฝุ่นละอองรวม (total dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)	-ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่เตาหลอม (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เจียร์เหล็ก (Line ACE) * บริเวณพื้นที่รีอแบบ (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เตรียมทราย (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * บริเวณพื้นที่เจียร์เหล็ก (Line AMF) * บริเวณพื้นที่รีอแบบ (Line AMF) * บริเวณพื้นที่เตรียมทราย (Line AMF)	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด




 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายศิริวิทย์ สุริรัตนันท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
 หน้า 44/49


 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)


คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)</p>	<p>-ตรวจวัด จำนวน 9 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6)</p> <p>*พื้นที่เตาหลอม (Line ACE)</p> <p>*พื้นที่ผสมทราย (Line ACE)</p> <p>*พื้นที่เขย่าชิ้นงาน (Line ACE)</p> <p>*พื้นที่เจียร์ (Line ACE)</p> <p>*พื้นที่เตาหลอม (Line AMF)</p> <p>*พื้นที่ผสมทราย (Line AMF)</p> <p>*พื้นที่เขย่าชิ้นงาน (Line AMF)</p> <p>*พื้นที่เจียร์ (Line AMF)</p> <p>*พื้นที่เครื่องทำความสะอาด Return Scrap</p>	-ตรวจวัดทุก 3 เดือน	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
<p>4.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน</p> <p>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป</p> <p>- ตรวจสอบความจุปอด และเอ็กซ์เรย์ปอด</p> <p>- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</p> <p>- ตรวจสอบสายตา</p>	<p>-พนักงานทุกคน</p> <p>-พนักงานส่วนผลิต</p> <p>-พนักงานส่วนผลิต</p> <p>-พนักงานส่วนผลิต</p>	ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด
<p>4.5 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี</p>	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด



 นายยุทธ กิตะพานิชย์ (นายชรีระวิทย์ สุรรัตนันท์)

 กรรมการ กรรมการ

 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562

 หน้า 45/49



 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)

 ผู้อำนวยการ


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.6 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
5. การจัดการของเสีย - บันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ	-พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง	-รวบรวมทุก 6 เดือน	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
7.1 รายงานการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
7.2 รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
7.3 รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักกายศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด




 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชิระวิทย์ สุริรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 46/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
8.1 กำหนดให้ทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาคีรัฐ ผู้นำท้องถิ่นโดยรอบโครงการและชุมชนที่เป็นตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการทั้งในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ	-ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน และผู้นำภาครัฐ โดยรอบโครงการ และครอบคลุมชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
8.2 รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไข	-พื้นที่รอบโครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
8.3 รายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ด้านการสนับสนุนทางการแพทย์และสาธารณสุข	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
8.4 จัดทำระบบฐานข้อมูลที่สำคัญในด้านเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพ ประกอบด้วย -ตำแหน่งที่ตั้งครัวเรือนของชุมชนพิจารณาจากโอกาสในการได้รับผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ชุมชนที่อยู่แนวทิศทางลม แนวต้นน้ำปลายน้ำ เป็นต้น -ภาวะสุขภาพ การเจ็บป่วยของชุมชนที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการ -ความคิดเห็นของประชาชนในด้านความเชื่อมั่นต่อการบริหารงานด้านสิ่งแวดล้อม และการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) ตามขอบเขตของพื้นที่	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ทุก 2 ปี	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด





 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชिरะวิทย์ สุริรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

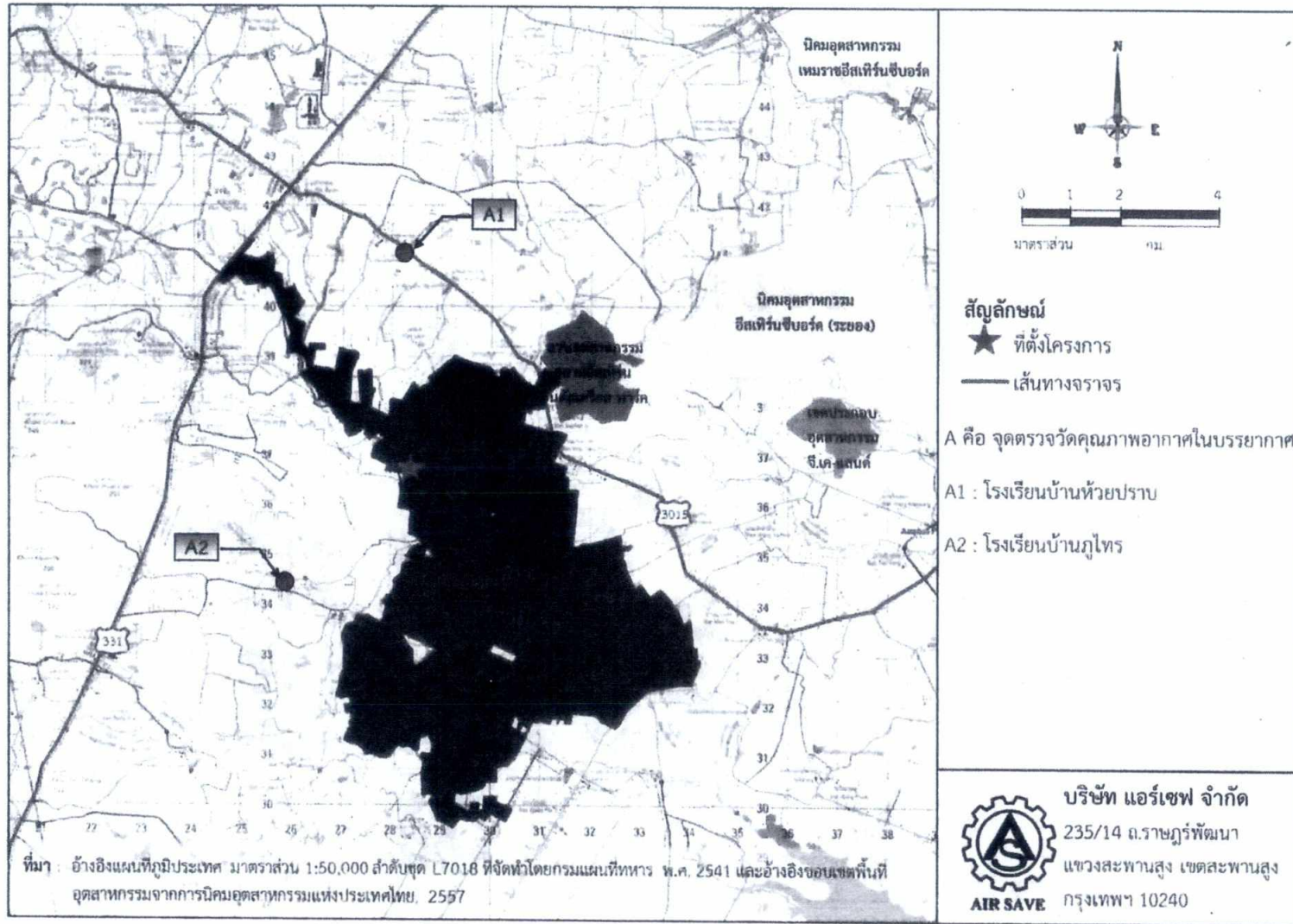


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
หน้า 47/49




 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

.....
(นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) กรรมการ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

.....
(นายชীরวิทย์ สุรรัตนันท์) กรรมการ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 49/49

.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ) ผู้อำนวยการ บริษัท แอร์เซฟ จำกัด