



ที่ อก 5106.2/ 2960

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

๒๐ ตุลาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่าง
รุนแรง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ENV44-200135/446314 ลงวันที่ 14 ตุลาคม
2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ฉบับ
สมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่
มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 8/2563 เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เอ่งฉ้วน)

ผู้ช่วยผู้ว่าการ รักษาการแทน

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

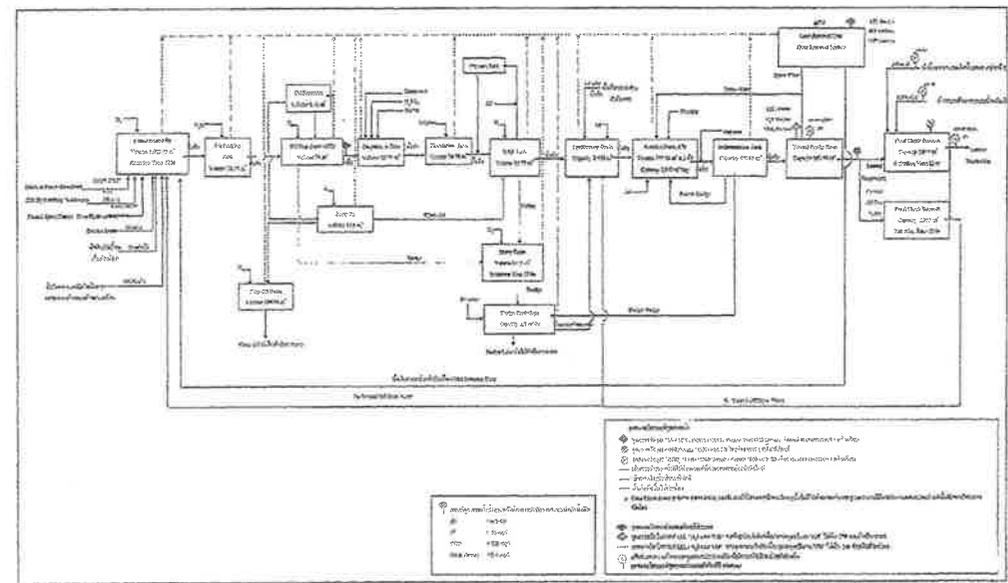
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

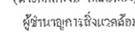
โทรสาร 0 3868 3941

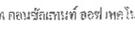
ตารางที่ 1 (ต่อ)				
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลาการวัด	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.11 ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียรวม ประกอบด้วย Physical Treatment, Chemical Treatment และ Biological Treatment ที่บำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารโซลิตีฟีน 1.2 และ 2.2 และ 2.3 ตามที่แนบมา มีขนาดรวมในตารางรวมน้ำเสีย 2,640 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยระบบบำบัดน้ำเสียมีประเภทย่อยๆ ดังต่อไปนี้ (ดูรูปที่ 3 ประกอบ)</p> <p>3.11.1 Coagulated Pit ขนาด 678 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.2 Oil Floating Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.3 Oil Trap Basin (ATD) ขนาด 81 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.4 Coagulation Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.5 Flocculation Tank ขนาด 36.75 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.6 BAP Tank ขนาด 83.56 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.7 Equalization Dam ขนาด 2,835 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.8 Aeration Basin (A/B) ขนาด 293.20 ลูกบาศก์เมตร 2 ชุด</p> <p>3.11.9 Sedimentation Tank ขนาด 498.86 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.10 Treated Effluent Storage Tank ขนาด 263.98 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.11 Sludge Pit ขนาด 13.0 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.12 Oil Separator ขนาด 9.42 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.13 Slurp Oil Basin ขนาด 14.3 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.14 Slurry Basin ขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.15 Sludge Combing ขนาด 2.0 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.16 Final Check Basin-A ขนาด 2,355 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p> <p>3.11.17 Final Check Basin-B ขนาด 2,355 ลูกบาศก์เมตร 1 ชุด</p>	<p>• ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโซลิตีฟีน 1.2 และ 2.2</p>	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท ซีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลด์ฟีน 1 (มหาชน)

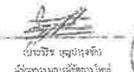
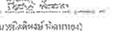


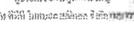


 (นายวิฑูรย์ บุญปวีร์) (นายอภิสิทธิ์ พิพัฒน์)


 ผู้ตรวจราชการผู้จัดการใหญ่ (ผู้อำนวยการเชิงพาณิชย์)

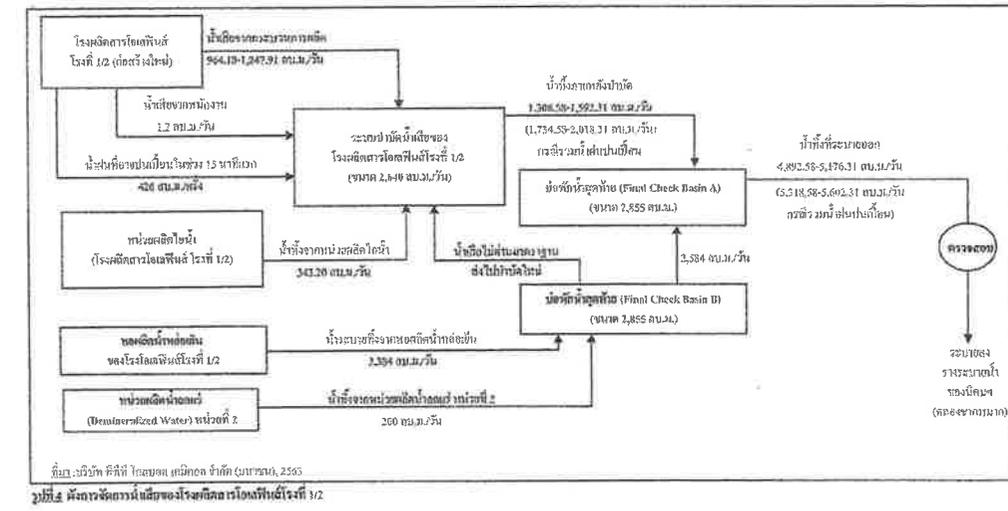

 บริษัท กลางสิ่งแวดล้อม จำกัด เทคโนโลยี จำกัด (COT)



 (นายวิฑูรย์ บุญปวีร์) (นายอภิสิทธิ์ พิพัฒน์)


 ผู้ตรวจราชการผู้จัดการใหญ่ (ผู้อำนวยการเชิงพาณิชย์)

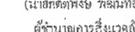

 บริษัท กลางสิ่งแวดล้อม จำกัด เทคโนโลยี จำกัด (COT)

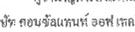
ตารางที่ 2 (ต่อ)				
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลาการวัด	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.12 ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงผลิตโซลิตีฟีน 1.2 และ 2.2 จะใช้พื้นที่รวม 11 ไร่ 6 งาน 10 ตารางวา ประกอบด้วย</p> <p>3.13 วัชพืชและการควบคุมวัชพืช (Weeding Work Schedule) ในโรงผลิตโซลิตีฟีน 1.2 และ 2.2 มีขนาดประมาณ 1,200 ตารางวา และระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงผลิตสารโซลิตีฟีน 1.2 และ 2.2 มีขนาดประมาณ 1,200 ตารางวา</p> <p>3.14 มีถังขยะสำหรับเก็บขยะจากโรงงาน 1.2 ขนาดประมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน และถังขยะสำหรับเก็บขยะจากโรงงาน 2.2 ขนาดประมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>3.15 จัดทำโครงการอนุรักษ์น้ำ (Water Conservation Project) ในโรงงานและบริเวณโดยรอบโรงงาน โดยเน้นการประหยัดน้ำและใช้เทคโนโลยีประหยัดน้ำ</p>	<p>• พื้นที่โครงการ</p> <p>• พื้นที่โครงการ</p> <p>• พื้นที่โครงการ</p> <p>• พื้นที่โครงการ</p>	<p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ซีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลด์ฟีน 1 (มหาชน)</p> <p>บริษัท ซีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลด์ฟีน 1 (มหาชน)</p> <p>บริษัท ซีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลด์ฟีน 1 (มหาชน)</p> <p>บริษัท ซีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลด์ฟีน 1 (มหาชน)</p>
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.16 มีถังเก็บน้ำฝน 15 ลูกบาศก์เมตร โดยวางตำแหน่งถังเก็บน้ำฝนไว้ตามจุดที่เหมาะสมของอาคาร โดยเก็บน้ำฝนจากหลังคาของอาคาร และนำน้ำฝนไปใช้รดน้ำต้นไม้ในบริเวณโดยรอบอาคาร</p>	<p>• พื้นที่โครงการ</p>	<p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ซีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโกลด์ฟีน 1 (มหาชน)</p>





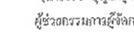
 (นายวิฑูรย์ บุญปวีร์) (นายอภิสิทธิ์ พิพัฒน์)

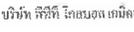

 ผู้ตรวจราชการผู้จัดการใหญ่ (ผู้อำนวยการเชิงพาณิชย์)


 บริษัท กลางสิ่งแวดล้อม จำกัด เทคโนโลยี จำกัด (COT)



 (นายวิฑูรย์ บุญปวีร์) (นายอภิสิทธิ์ พิพัฒน์)


 ผู้ตรวจราชการผู้จัดการใหญ่ (ผู้อำนวยการเชิงพาณิชย์)


 บริษัท กลางสิ่งแวดล้อม จำกัด เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)				
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>ต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าโดยมีมาตรฐานที่มีผลบังคับใช้ของกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>9.8 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.8.1 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>(1) ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>(2) ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.8.2 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงงานปิโตร :

(นายวิรัช บุญปัฐพงษ์)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กรุงเทพมหานคร 2563
8/1/12

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)

ตารางที่ 2 (ต่อ)			
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(2) ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>(3) ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>(4) ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.9 จัดทำคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย</p> <p>9.9.1 ผู้ที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตราย</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ

(นายวิรัช บุญปัฐพงษ์)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กรุงเทพมหานคร 2563
8/1/12

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)

ตารางที่ 3 (ต่อ)				
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p> <p>9.8.1 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.8.2 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.8.3 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.8.4 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.8.5 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>9.10 จัดทำคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย</p> <p>9.11 จัดทำคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย</p> <p>9.12 อบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงงานปิโตร :

(นายวิรัช บุญปัฐพงษ์)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กรุงเทพมหานคร 2563
8/3/12

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)

ตารางที่ 3 (ต่อ)			
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p> <p>9.10 ฝึกอบรมพนักงานและผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ

(นายวิรัช บุญปัฐพงษ์)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

กรุงเทพมหานคร 2563
8/4/12

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)

ตารางที่ 2.1.1				
องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ค่าปริมาตรค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจวัด	ตามข้อกำหนด	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ฐานข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย (VOCs Inventory) (ต่อ)	หนังสือแจ้งปริมาณของสารเคมี (VOCs Inventory) ของโรงงาน ให้มีข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต และระบุชนิด ปริมาณ และจุดปล่อย			
1.5 ตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (GMA)	(1) CEM	Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	ระบบ CEMs (ต่อเนื่อง) และระบบวัดค่ามลพิษ (Stacking System) ของโรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน 1/2	บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 2 โรงโม่ซีเมนต์ 1
2. คุณภาพน้ำ	(1) ตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำที่รับน้ำดิบ 1) pH 2) ค่าออกซิเจนละลาย (DO) 3) ค่าความขุ่น (TSS)	1) วิธีวัด Electrode Method (pH Meter) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม 2) วิธีวัด DO test at 103-105 °C. Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) วิธีวัด TSS test at 100 °C. Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Transfer Pit Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อเติมอากาศ 1/2 - บ่อเติมอากาศ 2/2	บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 1 โรงโม่ซีเมนต์ 1 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 2 โรงโม่ซีเมนต์ 1



 (นายวิช บุญบำรุงชัย)

 ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

 ตุลาคม 2563

 97/112



 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



 (นายพิชิตพงษ์ พิณฑทอง)

 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผู้รับผิดชอบ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเบื้องต้น 24 ชั่วโมง

1. ขอนนอร์วี่ด้านทิศเหนือ
2. ขอนนอร์วี่ด้านทิศใต้
3. ขอนนอร์วี่ด้านทิศตะวันออก
4. ขอนนอร์วี่ด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ 3

5. Transfer Pit Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
6. จุดรวมน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
7. Oil Trap Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/2
8. จุดรวมน้ำจาก Final Check Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/2
9. Settler 1 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
10. Settler 2 ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/1
11. Treated Buffer Basin ของระบบบำบัดน้ำเสีย โรงที่ 1/2

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

12. บริเวณ DOX Unit ในกระบวนการผลิต
13. บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียรวม โรงที่ 1/1 จุดที่ 1
14. บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียรวม โรงที่ 1/1 จุดที่ 2
15. บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียรวม โรงที่ 1/2 จุดที่ 1

ถนน 10-14



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเบื้องต้น 24 ชั่วโมง จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน



 (นายวิช บุญบำรุงชัย)

 ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

 ตุลาคม 2563

 98/112



 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



 (นายพิชิตพงษ์ พิณฑทอง)

 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี

ตารางที่ 2.1.2				
องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ค่าปริมาตรค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจวัด	ตามข้อกำหนด	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	1) ค่าบีโอดี (BOD ₅) 2) ค่าซีโอดี (COD) 3) ฟอสเฟต (Phosph) 4) ไนโตรเจนแอมโมเนีย (Am. N. Nitrogen)	1) วิธีวัด 5-day BOD Test 2) วิธีวัด APHA-5200 C-97 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม 3) วิธีวัด ASTM D-2584 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 4) วิธีวัด APHA-5200 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด		
(2) ตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำที่รับน้ำดิบ จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำที่รับน้ำดิบ (Final Check Basin) 1) pH 2) ค่าออกซิเจนละลาย (DO) 3) ค่าความขุ่น (TSS)		1) วิธีวัด Electrode Method (pH Meter) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม 2) วิธีวัด DO test at 103-105 °C. Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) วิธีวัด TSS test at 100 °C. Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่ที่เพิ่งก่อสร้างใหม่ 1/2 และ 2 ของระบบบำบัดน้ำเสียโรงที่ 1/1 - บ่ที่เพิ่งก่อสร้างใหม่ Transfer Pit Basin ของระบบบำบัดน้ำเสียโรงที่ 1/2 (รูปที่ 10)	บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 1 โรงโม่ซีเมนต์ 1 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 2 โรงโม่ซีเมนต์ 1



 (นายวิช บุญบำรุงชัย)

 ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

 ตุลาคม 2563

 99/112



 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



 (นายพิชิตพงษ์ พิณฑทอง)

 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2.1.3				
องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ค่าปริมาตรค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจวัด	ตามข้อกำหนด	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	1) ค่าบีโอดี (BOD ₅) 2) ค่าซีโอดี (COD) 3) ฟอสเฟต (Phosph) 4) ไนโตรเจนแอมโมเนีย (Am. N. Nitrogen)	1) วิธีวัด 5-day BOD Test 2) วิธีวัด APHA-5200 C-97 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม 3) วิธีวัด ASTM D-2584 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 4) วิธีวัด APHA-5200 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด		
(3) ตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำที่รับน้ำดิบ จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำที่รับน้ำดิบ (Final Check Basin) 1) pH 2) ค่าออกซิเจนละลาย (DO) 3) ค่าความขุ่น (TSS)		1) วิธีวัด Electrode Method (pH Meter) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม 2) วิธีวัด DO test at 103-105 °C. Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) วิธีวัด TSS test at 100 °C. Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด		บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 1 โรงโม่ซีเมนต์ 1 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 2 โรงโม่ซีเมนต์ 1



 (นายวิช บุญบำรุงชัย)

 ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่

 บริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

 ตุลาคม 2563

 100/112



 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



 (นายพิชิตพงษ์ พิณฑทอง)

 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี

