



ที่ อก 5106.2/ 2960

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

๒๐ ตุลาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่าง  
รุนแรง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ENV44-200135/446314 ลงวันที่ 14 ตุลาคม  
2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ฉบับ  
สมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่  
มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 8/2563 เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว  
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือ  
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เอ่งฉ้วน)

ผู้ช่วยผู้ว่าการ รักษาการแทน

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

















































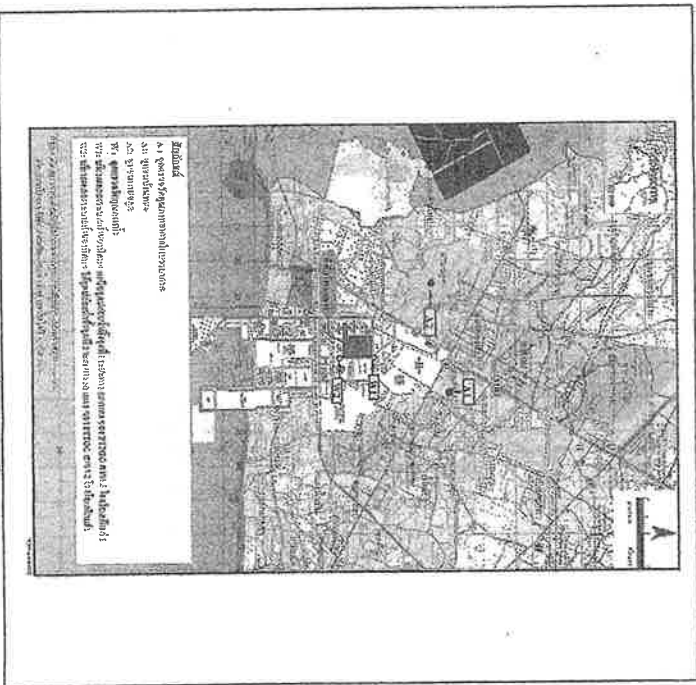







  
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 กระทรวงพาณิชย์  
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 กระทรวงพาณิชย์  
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 กระทรวงพาณิชย์  
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 กระทรวงพาณิชย์

รูปที่ ๕ ภาพถ่ายดาวเทียมจากดาวเทียม Landsat ของพื้นที่โครงการ



**ตารางที่ ๕ (ต่อ)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	วิธีการบรรเทาผลกระทบ	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	วิธีติดตาม
1.2 คุณภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม		1) การปิดหน่วยผลิต (CO) 2) ใช้วิธี EPA Method 10 (Performance of Carbon Monoxide Gas Stationary Source ที่จัดตั้งใหม่ ๆ ตามที่กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ 3) มาตรการ (Measure) ควบคุมไอเสีย (EPA Method 10 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	* ปิดเครื่อง Cracking Heater 1 (H-1101) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 2 (H-1102) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 3 (H-1103) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 4 (H-1104) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 5 (H-1105) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 6 (H-1106) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 7 (H-1107) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 8 (H-1108) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 9 (H-1109) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 10 (H-1110) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 11 (H-1111) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 12 (H-1112) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 13 (H-1113) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 14 (H-1114) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 15 (H-1115)	

  
 (นายวิฑูรย์ บุญประจงชัย)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการทั่วไป  
 บริษัท สหพันธ์ โกลบอล เติมโกล จำกัด (มหาชน)



  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายศักดิ์พงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)

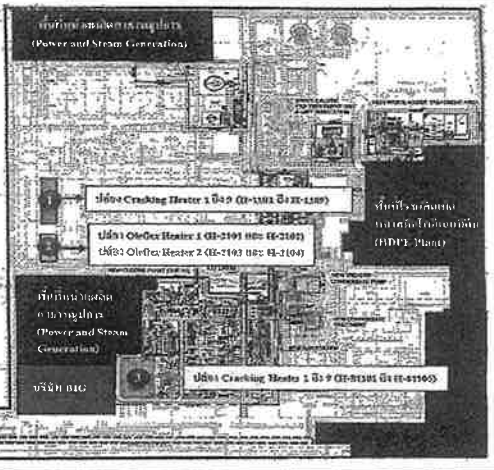
**บัญชีรายชื่อ**  
**ชุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด**  
 1) ปัดเครื่องเผาไหม้แบบลุกด้วยความร้อน (Cracking Heater: 6) ของโรงผลิต  
 ดาวโรตที่พื้นที่ โรงงาน 1/1 จำนวน 9 ปัดเครื่อง Cracking Heater 1 ถึง 9  
 (H-1101 ถึง H-1109) (ใช้งาน 8 ปัดเครื่อง (H-1101 ถึง H-1108) 1 ปัดเครื่อง (H-1109)  
 (ใช้ลดอัตราการสะสมสารมลพิษทางอากาศจากปัดเครื่องรวม)  
 ของเครื่อง Cracking Heater ของโรงผลิตดาวโรตที่พื้นที่ โรงงาน 1/1 ทุกปัดเครื่อง  
 การเดินเครื่อง (รวมเครื่องใช้รักษา Cracking Heater 8 จาก 1 ถึง 9)  
 2) ปัดเครื่องเผาไหม้ความร้อน (Oxide Heater: 8) ของโรงผลิตดาวโรตที่พื้นที่ โรงงาน 1/1  
 จำนวน 2 ปัดเครื่อง ได้แก่  
 - ปัดเครื่อง Oxide Heater 1 (H-2101 และ H-2102)  
 - ปัดเครื่อง Oxide Heater 2 (H-2103 และ H-2104)  
 3) ปัดเครื่องเผาไหม้แบบลุกด้วยความร้อน (Cracking Heater: 11)  
 ของโรงผลิตดาวโรตที่พื้นที่ โรงงาน 1/2 จำนวน 5 ปัดเครื่อง  
 ได้แก่ ปัดเครื่อง Cracking Heater 1 ถึง 5 (H-81101 ถึง H-81105)  
 (ใช้งาน 4 ปัดเครื่อง (H-81101 ถึง H-81104) 1 ปัดเครื่อง (H-81105)  
 4) ดาวโรต 1-1

รูปที่ ๖ ชุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

  
 (นายวิฑูรย์ บุญประจงชัย)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการทั่วไป  
 บริษัท สหพันธ์ โกลบอล เติมโกล จำกัด (มหาชน)



ตุลาคม 2563  
 94/12



  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายศักดิ์พงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)

**ตารางที่ ๖ (ต่อ)**

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	วิธีการบรรเทาผลกระทบ	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	วิธีติดตาม
1.2 คุณภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม			* ปิดเครื่อง Cracking Heater 4 (H-1104) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 5 (H-1105) (ใช้งาน) (ใช้ลดอัตราการสะสมสารมลพิษทางอากาศจากปัดเครื่องรวม) ของเครื่อง Cracking Heater ของโรงผลิตดาวโรตที่พื้นที่ โรงงาน 1/1 ทุกปัดเครื่อง การเดินเครื่อง (รวมเครื่องใช้รักษา Cracking Heater 8 จาก 1 ถึง 9) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 1 (H-1101) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 2 (H-1102) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 3 (H-1103) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 4 (H-1104) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 5 (H-1105)	
1.2 คุณภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม			* ปิดเครื่อง Cracking Heater 6 (H-1106) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 7 (H-1107) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 8 (H-1108) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 9 (H-1109) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 10 (H-1110) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 11 (H-1111) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 12 (H-1112) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 13 (H-1113) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 14 (H-1114) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 15 (H-1115)	
1.2 คุณภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม			* ปิดเครื่อง Oxide Heater จำนวน 2 ปัดเครื่อง ได้แก่ * ปิดเครื่อง Oxide Heater 1 (H-2101 และ H-2102) * ปิดเครื่อง Oxide Heater 2 (H-2103 และ H-2104) 3) ปัดเครื่อง Cracking Heater 11 ของโรงผลิตดาวโรตที่พื้นที่ โรงงาน 1/2 จำนวน 5 ปัดเครื่อง ได้แก่ * ปิดเครื่อง Cracking Heater 1 (H-81101) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 2 (H-81102) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 3 (H-81103) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 4 (H-81104) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 5 (H-81105)	
1.2 คุณภาพอากาศและสิ่งแวดล้อม			* ปิดเครื่อง Cracking Heater 1 (H-1101) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 2 (H-1102) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 3 (H-1103) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 4 (H-1104) * ปิดเครื่อง Cracking Heater 5 (H-1105)	

  
 (นายวิฑูรย์ บุญประจงชัย)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการทั่วไป  
 บริษัท สหพันธ์ โกลบอล เติมโกล จำกัด (มหาชน)



ตุลาคม 2563  
 96/12

  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
 (นายศักดิ์พงษ์ พิพัฒน์ทอง)  
 ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COI)









