ที่ อก 5102.3.1/ 3017

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

27 ตุลาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 1) ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ที่ PCM007/2563 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 6 อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2563 เมื่อวันที่ 3 กันยายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัฒน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306
โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 1))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 7/2563 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้าที่ 2/35, 3/35, 5/35, 8/35, 9/35, 10/35, 11/35, 12/35, 16/35, 22/35, 22.1/35, 23/35, 33/35, และ 34/35

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. PPT

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultans Co.,Ltd.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ที่อาจทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นในขณะก่อสร้าง หรือขณะขนส่งวัสดุอุปกรณ์เข้าพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพลาสติกหรือผ้าใบคลุมรถที่บรรทุกดิน ทรายหรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องขึงตาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรก ไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องรีบเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่น และทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. PPT

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultans Co.,Ltd.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้างก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับสิ่งปฏิกูล เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมเพียงพอต่อคนงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรค เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 40 กม./ชม	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างพร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลสถานที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสม	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บใส่ภาชนะให้เป็นระเบียบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบการในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งให้หน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ/ท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง โดยเด็ดขาด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. PPT

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environment Technic Limited TET

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำชั่วคราวในแนวเดียวกันกับรางระบายน้ำถาวรที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดกองเศษวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย/เศษวัสดุก่อสร้างลงในรางระบายน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการอุดตันของรางระบายน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษ รวมทั้งประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ส่งเสริมและสนับสนุน โดยพิจารณารับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนงานในท้องถิ่นมีงานทำและสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultans Co.,Ltd.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พิจารณาเลือกผู้รับเหมา โครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้าง จะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ ▪ กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ▪ การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ ▪ การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหูที่ครอบหู เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้างลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : เจ้าของโครงการฯ เป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมา ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ที่มา : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2554.

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ ..... (นายฮิโรชิ โดอิโตะ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ ..... (นายจุมพล หนุมยาดี) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ระยะที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี จัดทำโดยบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ค.ช.ก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultans Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ • ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ที่ปล่องเตาอบ (Oven Stack) เพื่อควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ที่ระบายออกให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้	- ปล่องเตาอบ (Oven Stack)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาอบ (Oven Stack) ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดคือ • NO_x ไม่เกิน 0.0135 กรัม/วินาที หรือค่าความเข้มข้น ไม่เกิน 2 พีพีเอ็ม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler Stack) ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้คือ • NO_x ไม่เกิน 0.0035 กรัม/วินาที หรือค่าความเข้มข้น ไม่เกิน 46 พีพีเอ็ม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ (รวมทั้งระบบบำบัดอากาศแบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจซัดเจนเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีระบบ SCR ขัดข้อง และไม่สามารถแก้ไขปัญหาระบบ SCR ได้ โครงการจะหยุดเดินเครื่อง (Shutdown) และทำการแก้ไขระบบดังกล่าวโดยเร็ว	- ระบบ SCR	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultans Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีบ่อรับน้ำเสียเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่าง ๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิตก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ ให้มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการเสียหายชำรุด	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้และน้ำฝนปนเปื้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนโลหะหนัก จำนวน 1 ชุด ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายต่างจากกระบวนการผลิตจำนวน 1 ชุด ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด จำนวน 2 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงาน และปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่สามารถเก็บน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการ ขนาดไม่น้อยกว่า 104 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- โครงการควรเลือกเทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัท ฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และต้องดำเนินการเคลือบสีลงแผ่นเหล็กความหนาไม่เกิน 20 ไมครอน เพื่อลดปริมาณการใช้สี	- กระบวนการผลิตของโครงการ	- ก่อนดำเนินโครงการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมปริมาณ ลักษณะสมบัติและองค์ประกอบของกากของเสียพร้อมสำเนาให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมและสำเนา Manifest Form แจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ทราบทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้มีจำนวนเพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้นเพื่อรอให้เทศบาลตำบลดอนหัวฬ่อ/หน่วยงานราชการ/บริษัทเอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบคัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้เหลือน้อยที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิลและขยะอันตราย วางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการคัดเลือกบริษัทรับซื้อเศษเหล็กที่ได้มาตรฐาน และ/หรือส่งจำหน่ายให้โรงงานหลอมเหล็กที่มีมาตรการในการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดีเท่านั้น	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- พื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจัดส่งกากของเสียอันตรายส่งไปยังหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการกำจัดกากของเสียจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- การกำจัดกากของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- เอกสารกำกับการขนส่งกากของเสียทั้งหมดจะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หิมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียเข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
5. เสียง	- ตรวจวัดระดับเสียงรอบแหล่งกำเนิดเสียงที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 dB(A) เพื่อจัดทำเส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) รอบแหล่งกำเนิดอย่างน้อย 1 ครั้ง เมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต ภายใน 6 เดือน เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาลักษณะการทำงานแต่ละประเภทและออกแบบป้องกันการได้รับเสียงดังที่ทางผ่าน เช่น การติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงที่บริเวณเครื่องตัดชิ้นงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต่อเนื่อง ต้องจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- รณรงค์ป้องกันเสียงดังจากการทำงาน โดยให้ความรู้แก่พนักงานเรื่องอันตรายเกี่ยวกับเสียงดังจากการทำงาน เช่น บอร์ดให้ความรู้ การพูดให้ความรู้เรื่องการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง การให้ความรู้เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น โดยกำหนดให้มีการรณรงค์ตลอดทั้งปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนภายนอกโครงการ	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบไม่ให้เกินพิกัดที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นโดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก	- บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำแบบเปิดของโครงการก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในระบบระบายน้ำฝนและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการในกรณีตื้นเขิน	- รางระบายน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจง/ประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆ โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก หากมีตำแหน่งงานโดยพิจารณาถึงความรู้ความสามารถและประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่างๆ กับทางชุมชน รวมถึงจัดให้มีกิจกรรมด้านการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น การปลูกต้นไม้ร่วมกับชุมชน เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินการของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการต้องดำเนินการจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว แสดงดัง**รูปที่ 1**	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิเตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องต่างๆ เช่น • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี และกากของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ และเมื่อรับคนงานใหม่เข้าปฏิบัติงานกับโครงการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอเป็นไปตามที่กฎหมายหรือมาตรฐาน NFPA กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตพร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิเกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพล [illegible])
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ (2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด (3) เฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์ดับเพลิง ที่อาบน้ำ และล้างตา เครื่องมือตรวจจับควันและความร้อนเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการต้องจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพที่อยู่ใกล้โครงการโดยเร่งด่วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง แสดงดัง**รูปที่ 2 และรูปที่ 3**	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ ..... (นายฮิโรชิ โคอิโตะ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ ..... (นายจุมพล หมอยาดี) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินงาน	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่มีความเข้มงวดมากกว่า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งนี้สมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจะถูกจัดเก็บตลอดระยะเวลาการทำงานของลูกจ้างโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ สำหรับพนักงานเมื่อตรวจพบผลสุขภาพผิดปกติจะถูกตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์ภายใน 30 วัน หากผลการตรวจพบว่าผิดปกติจะพิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควรแล้วยังพบว่าผลการตรวจวัดยังผิดปกติจะต้องทำการตรวจวัดซ้ำทุก ๆ 6 เดือน	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ ..... (นายฮิโรชิ โคอิโตะ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ ..... (นายจุมพล หมอยาดี) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การดูแลพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้เป็นระเบียบเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและสัญญาณเตือนภัยภายในโรงงานดังนี้ • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ แบบผงเคมีแห้ง • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ แบบคาร์บอนไดออกไซด์ • กริ่งสัญญาณเตือนเพลิงไหม้ • สัญญาณเตือนเพลิงไหม้อัตโนมัติ • ป้ายบอกทางหนีไฟและไฟฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมแผนฉุกเฉินและปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โดอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีตำแหน่งพื้นที่วางสารเคมีของแต่ละหน่วยการผลิตอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือแผนปฏิบัติงาน แผนการขนย้าย การจัดเก็บ และการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย โดยให้ปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับสารเคมี เช่น ทราย หรือเศษผ้า เป็นต้น เพื่อใช้ดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
10. อันตรายร้ายแรง	- กำหนดให้มีป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย บริเวณถังกักเก็บแอมโมเนีย และท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซแอมโมเนียในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ออกแบบระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัย ให้เป็นไปตามมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลุกลามบริเวณโดยรอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซแอมโมเนีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังกักเก็บแอมโมเนียและท่อส่งก๊าซแอมโมเนียภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- พนักงานทุกคนที่มีหน้าที่รับผิดชอบต่อการใช้งานแอมโมเนียและระบบ SCR จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมให้มีความชำนาญและปฏิบัติตามขั้นตอนทั้งในภาวะปกติและเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อทัศนียภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 2,943 ตารางเมตร (1-3-35.75 ไร่) คิดเป็นร้อยละ 12.64 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสมกับท้องถิ่น เช่น ต้นประดู่ป่า ต้นอโศกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น เพื่อใช้เป็นแนวกันชนโดยรอบพื้นที่โครงการ แสดงดัง**รูปที่ 4**	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultants Co., Ltd.

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สชิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ **1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด** (1) กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Oven Stack) - ตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) - ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total VOCs)	- ปล่องระบายอากาศของเตาอบ (Oven Stack) แสดงดัง**รูปที่ 5**	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สชิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ
(2) กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler Stack) - ตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2)	- ปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ (Boiler Stack) แสดงดัง**รูปที่ 5**	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สชิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณโรงเรียนเทศบาลดอนหัวฬ่อ 1 (บ้านมาบสามเกลียว) ดังนี้ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี บริเวณโรงเรียนเทศบาลดอนหัวฬ่อ 1 (บ้านมาบสามเกลียว) แสดงดัง**รูปที่ 6**	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สชิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สชิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. PPT

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สชิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตุลาคม 2563 ลงชื่อ.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ			
(1) ตรวจวัดปริมาณและลักษณะของน้ำทิ้งโดยทั่วไป ได้แก่ - ตรวจสอบปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ โดยดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temp, SS, COD, BOD	- บ่อพักน้ำเสียสุดท้ายก่อนระบายออกนอกโครงการ (แสดงดังรูปที่ 5)	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ
(2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ - pH, Temp, Oil & Grease, SS, COD, BOD, TDS, Sulfide, Free Cl_2, Phenol, Formaldehyde, Cadmium (Cd), Total Iron, Cr^{+6},Cr^{+3} ,Copper (Cu), Lead (Pb), Manganese (Mn), Mercury (Hg), Nickel (Ni), Zinc (Zn), Arsenic (As), Selenium (Se), Barium (Ba), TKN, Cyanide (CN)	- บ่อพักน้ำเสียสุดท้ายก่อนระบายออกนอกโครงการ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง			
(1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 8 ชั่วโมง	- บริเวณที่ตรวจวัดเสียงมีดังนี้ (แสดงดัง**รูปที่ 5**) (1) บริเวณพื้นที่ Surface Treatment (2) บริเวณพื้นที่ Cutter	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ
(2) ตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ได้แก่ Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ Leq 5 นาที - ระดับเสียงพื้นฐาน ได้แก่ L_{90} 1 ชม. และ L_{90} 5 นาที (แสดงดัง**รูปที่ 5 ถึงรูปที่ 6**)	(1) ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (2) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (3) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (4) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (5) โรงเรียนเทศบาลดอนหัวฬ่อ 1 (บ้านมาบสามเกลียว)	- ตรวจวัด 3 ต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ 25/35

(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย			
(1) จดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ ของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการบริหารจัดการของเสียภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงกร	- บันทึกอย่างต่อเนื่อง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
(2) จดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณกากของเสียอันตรายที่โครงการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการส่งไปกำจัด	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ 26/35

(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....

(นายจุมพล หมอยาด)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
1) ตรวจร่างกายพนักงาน ดังนี้			
(1) การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจภาพถ่ายรังสีทรวงอก - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจสายตา - ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด [1/]	- พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติจะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียดเพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและระหว่างการทำงานกับโครงการเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด [1/] - ตรวจกรดยูริกในเลือด [1/] - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ [1/] ([1/] = เฉพาะพนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี)	- พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติจะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียดเพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและระหว่างการทำงานกับโครงการเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
(2) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง - ตรวจระดับโครเมียมในปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการพร้อมกับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ 27/35

(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....

(นายจุมพล หมอยา)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
2) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่าง ๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนการแก้ไขเพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษาและหาทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนหรือทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
3) ตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน (1) บริเวณพื้นที่ Chemical Treatment ตรวจวัด - กรดกำมะถัน (Sulfuric acid) - โครเมียมและสารประกอบโครเมียม (2) บริเวณ Coating Paint ตรวจวัด - กรดโครมิค - นิคเกิล ในรูปของโลหะและสารประกอบที่ละลายได้ - โทลูอีน - ไซลีน (ไซลอล)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

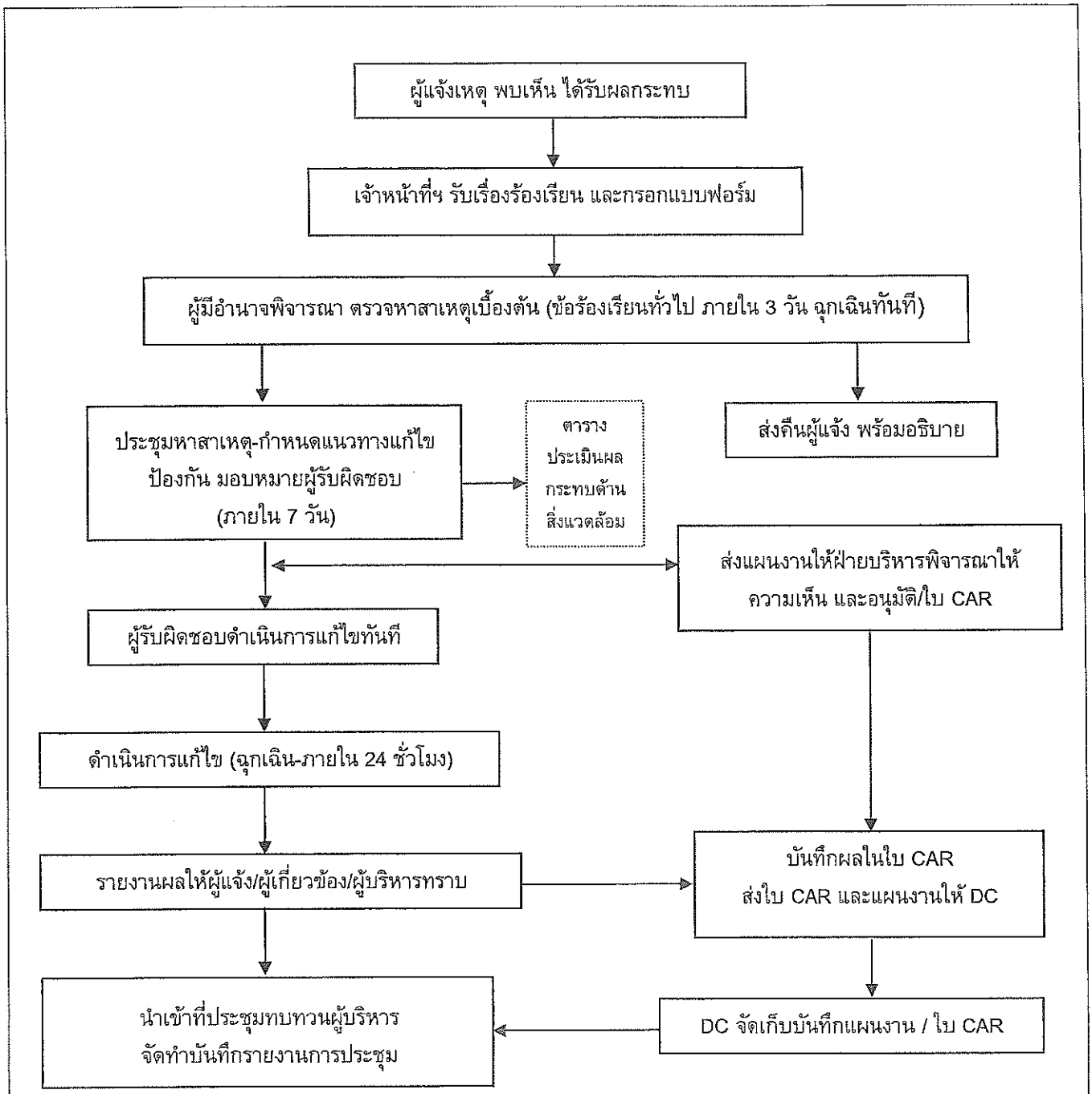
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4) บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข - รวบรวมและบันทึกสถิติความเสียหายของโครงการและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
6. การป้องกันอัคคีภัย - ฝึกอบรมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมขั้นตอนการระงับอัคคีภัย - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและสัญญาณเตือนภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ทุก 3 เดือน	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7. สังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีการศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและผู้นำชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ที่มา : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2554.

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, 2554.

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....

(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

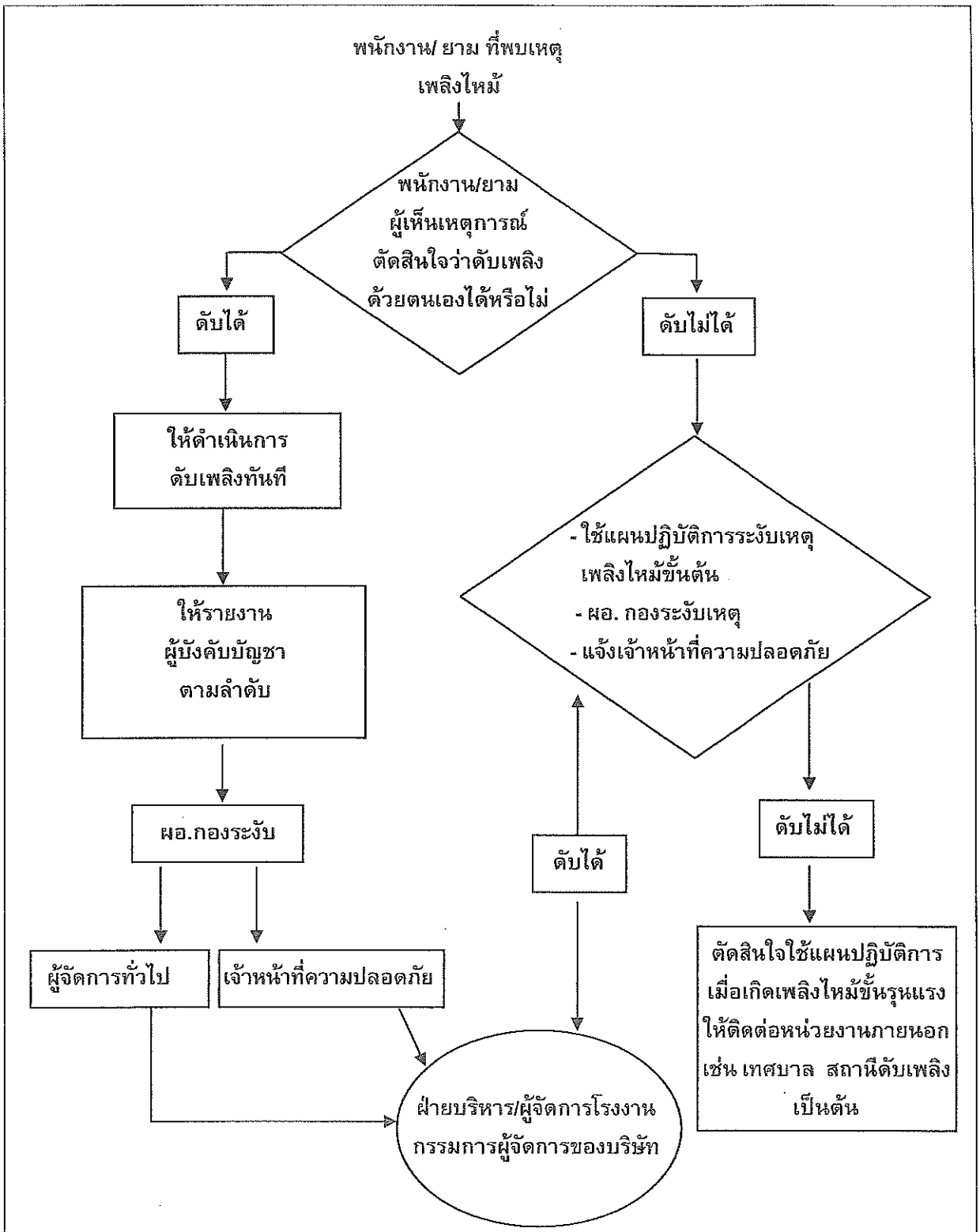
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

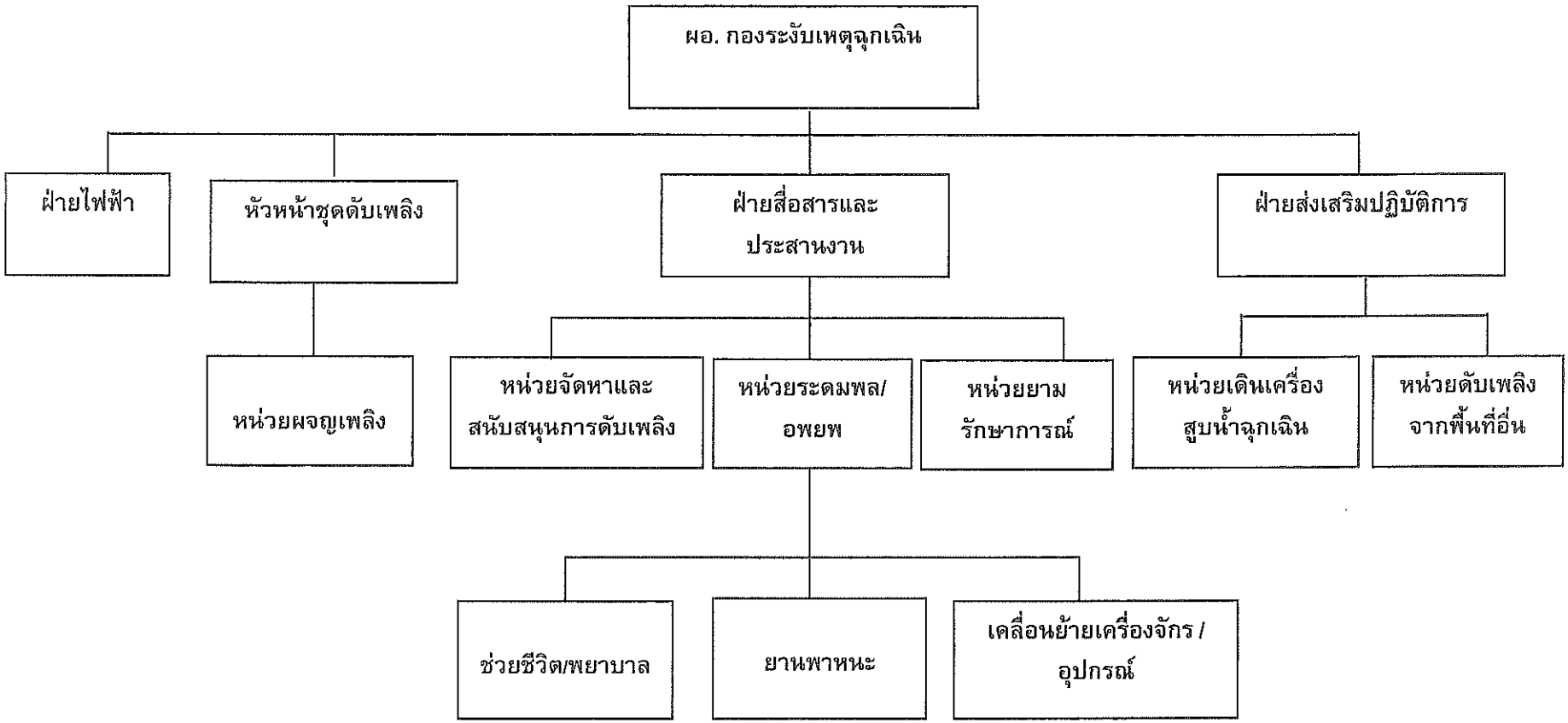


ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, 2554.

รูปที่ 2 แผนผังระงับอัคคีภัย (เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น-ขั้นรุนแรง)

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายชินิรธ โคเต๊ะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพต หมอยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



หมายเหตุ : 1. การปฏิบัติตามแผนระงับอัคคีภัยเต็มรูปแบบนี้ จะใช้เมื่อเกิดเพลิงไหม้อย่างรุนแรง

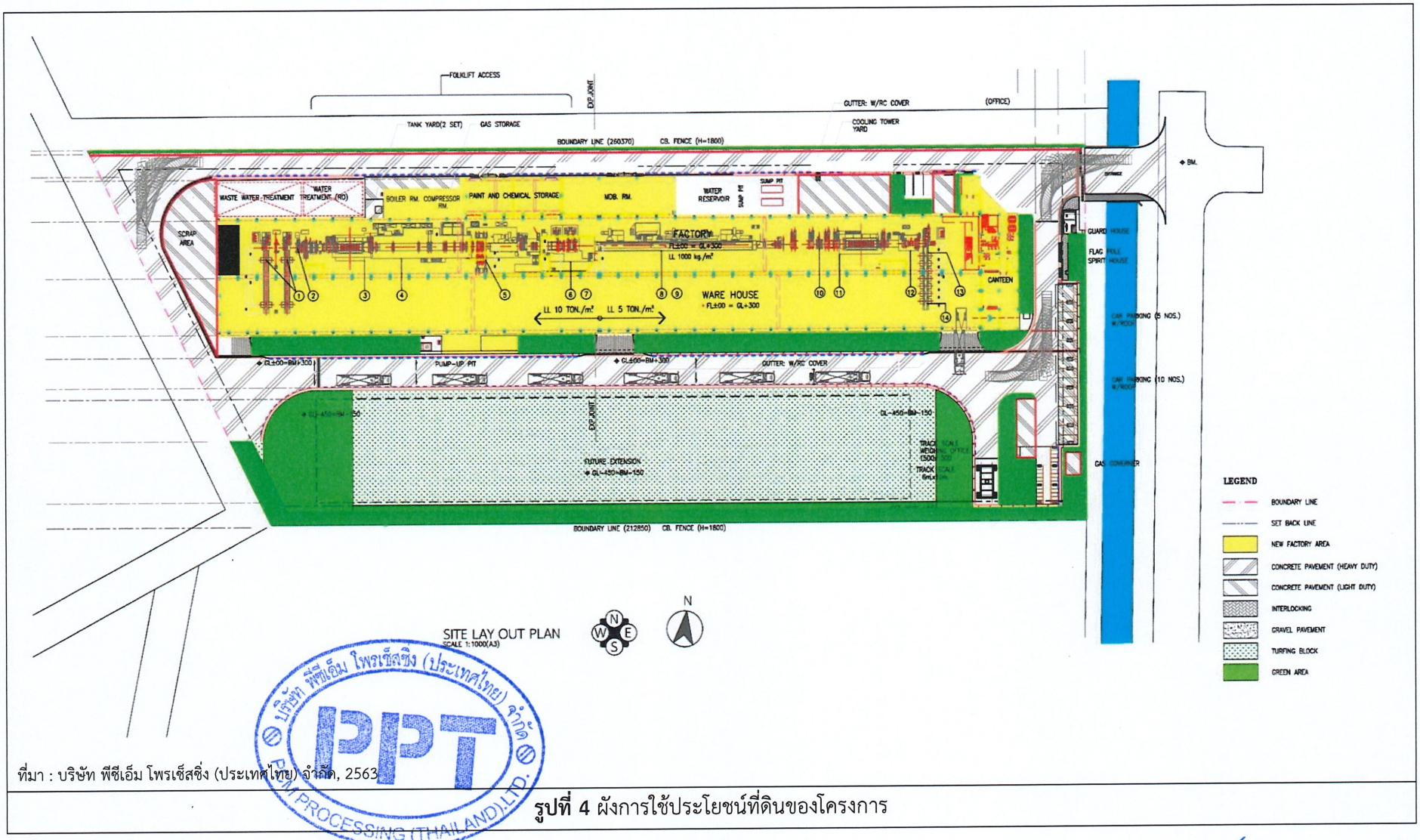
2. การเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ต่างๆ เพียงเล็กน้อย ให้หัวหน้าแผนกดำเนินการตามแผนระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเพลิงไหม้ขั้นต้น และโทรแจ้ง ผอ.กองระงับเหตุ/ฝ่ายสื่อสาร/ประสานงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, 2554.

รูปที่ 3 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายฮิโรชิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ .....
(นายจุมพล หมื่อยาดี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



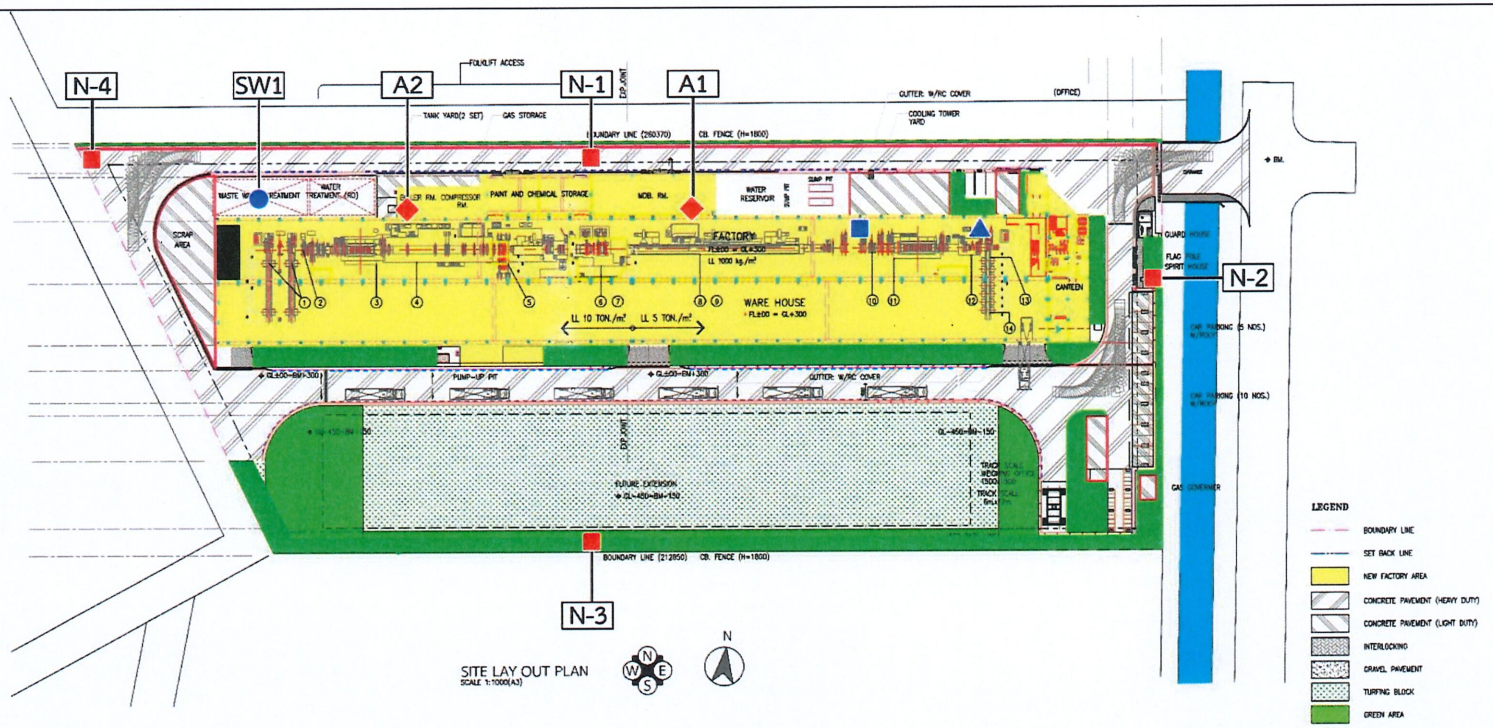
SITE LAY OUT PLAN
SCALE 1:1000(A3)

ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, 2563

รูปที่ 4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

ลงชื่อ.....
(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายเฉลิมฐาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

A1 : ปล่องเตาอบ (Oven Stack)

A2 : ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler Stack)

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

SW1 : บ่อพักน้ำเสียสุดท้ายของโครงการ

จุดตรวจวัดระดับเสียง

N-1 : ริมรั้วด้านทิศเหนือ

N-2 : ริมรั้วด้านทิศตะวันออก

N-3 : ริมรั้วด้านทิศใต้

N-4 : ริมรั้วด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดเสียงภายในโครงการ

▲ : บริเวณ Cutter

■ : บริเวณ Surface Treatment

ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด, 2563

รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

ตุลาคม 2563

ลงชื่อ.....

(นายโคสุเกะ ทาเคะโอกะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซ็สซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. PPT

ตุลาคม 2563

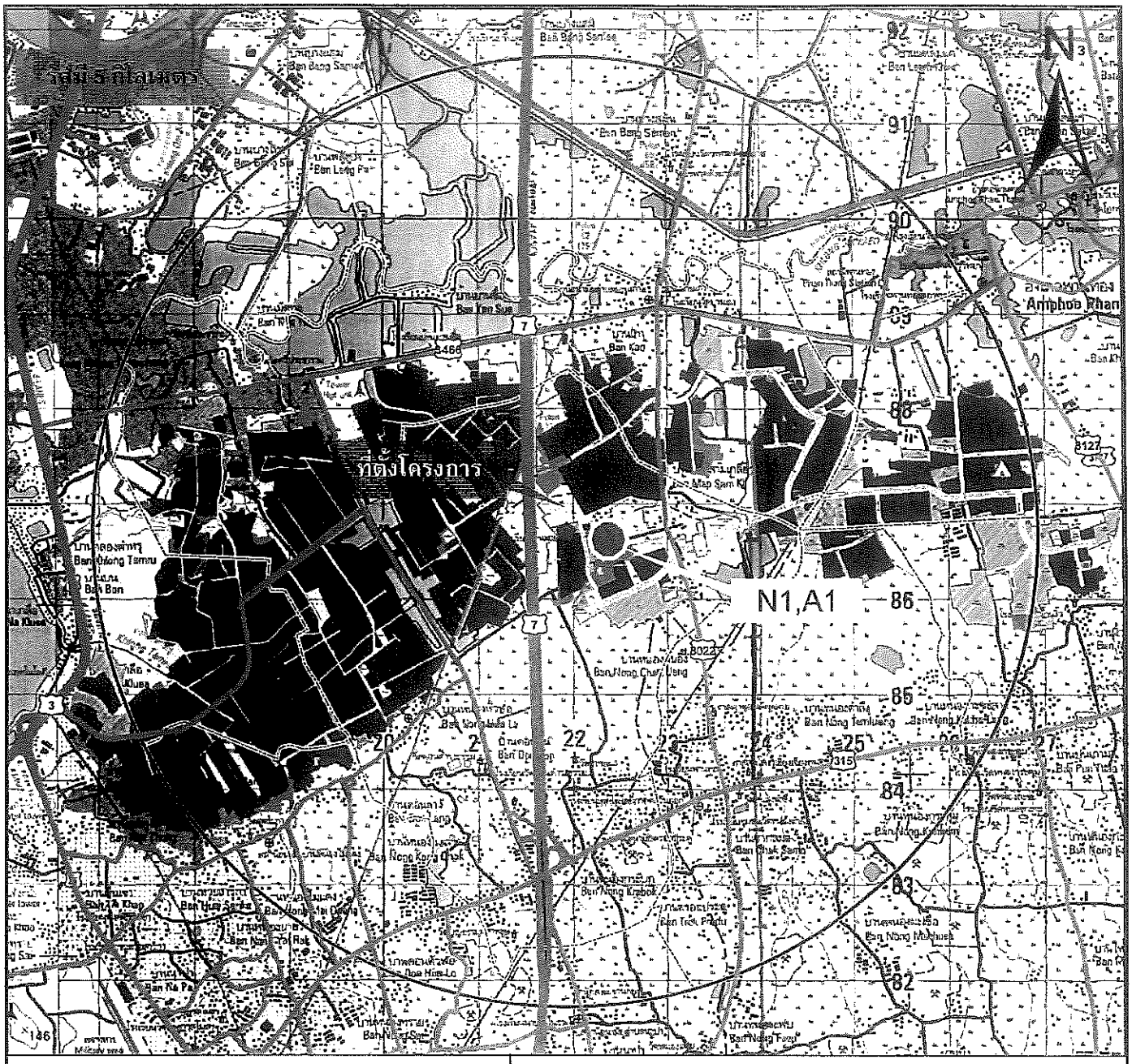
ลงชื่อ.....

(นายฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourtier Consultans Co.,Ltd.


รัศมี 5 กิโลเมตร
ที่ตั้งโครงการ
N1,A1
Amphoe Phan
Ban Bang Samrong
Ban Leam Chabang
Ban Bang Saren
Ban Leang Pa
Ban Ten Sua
Ban Khao
Ban Map Sam Kham
Ban Dong Tamru
Ban Ba Ban
Ban Nong Chan Dang
Ban Nong Tamlueng
Ban Nong Khayom
Ban Nong Kream
Ban Nong Kinbok
Ban Nong Mu Duea
Ban Khao Hua Lo
Ban Nong Fuay
Ban Ra Pa
Ban Thung Sadao
Ban Nong Rak
Ban Nong Kham Pang
Ban Nong Kham Pang Tai
Ban Nong Kham Pang Nua
Ban Nong Kham Pang Kl