



ที่ อก 5106.2/ 1719

เอกสารแนบ ๑
สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๑๐๒๒ วันที่ ๒ มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา ๑๐.๑๙ ผู้รับ พช.วท

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) จำนวน 2 ชุด
3. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ด้วย บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณา รายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 2/2563 เมื่อวันที่ 20 เมษายน 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในกรณี กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูรย์ อยู่ทิม)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติการแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กองวิเคราะห์ข้อมูล การเงิน การคลัง
เลขที่ 1352 วันที่ ๒ มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา ๑๑:๐๓ ผู้รับ พช.วท

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....	รับรองจำนวนหน้า 1/75	 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	พฤษภาคม 2563		
		บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)


โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2)) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

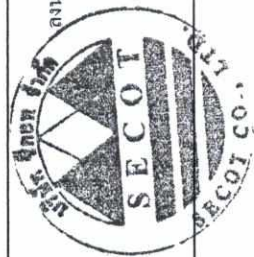
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (1) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายนอกให้เป็นที่ไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ (2) กั้นพื้นที่และทำความสะอาดในขณะปฏิบัติงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้าง	สถานที่ดำเนินการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	
2. ระดับเสียง (1) คิดตั้งกำแพงกั้นเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่ใช้เครื่องจักรที่มีระดับเสียงดัง โดยมีความสูงไม่น้อยกว่า 4 เมตร ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 15 เมตร (2) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (18.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบระดับความเสียหายต่อชุมชน (3) กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ระยะเวลาการก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	

ลงนาม..... (นายวีระดา วัชรเกียรติยศกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด MAI POLYETHYLENE CO., LTD.	 รับรองจำนวนหน้า 2/75 พฤษภาคม 2563 (นางสาวศุภันษา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
---	--	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)


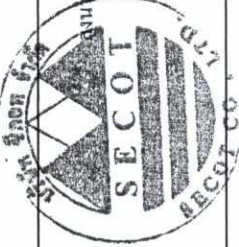
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	(4) ตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เชื่อมสภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) กำหนดให้คนงานใช้ห้องน้ำบริเวณ โรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกรับด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปบำบัดที่รางรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1 เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งกำหนด จะระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดต่อไป แต่หากคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต่อไป (2) จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างจากการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ในถังที่มีฝาปิดมิดชิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลม และน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	(1) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอย จากกิจกรรมของงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บ เพื่อรอนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำใช้ ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายวีระดา วัชรเกียรติยศกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 TPE บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด TAJ POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 3/75 พฤษภาคม 2563 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอง จำกัด
--	--	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(2) จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้างที่มีฝัปกบปิดมิดชิด และเพียงพอกับปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น</p> <p>(3) จัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง</p> <p>(4) กากของเสียอันตรายที่เกิดจากการก่อสร้าง เช่น กระจกสี เศษพลาสติกที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว เป็นต้น ให้รวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝัปกบปิดมิดชิดแยกตามประเภทของกากของเสีย และประสานให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด</p> <p>(5) กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- แหล่งน้ำบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการฯ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมಾವางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p>	<p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม..... (นายริศา ชัยธีรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 4/75 พฤษภาคม 2563
..... (นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด	 SECOT (นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(2) ร่วมมือกับบริษัทฯ ในการวางแผนงานขบวนรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
(3)	กำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถ ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง		
(4)	กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอก โครงการใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง		
(5)	กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณ ในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกเขตก่อสร้าง	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง		
(6)	จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และ	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง		
(7)	กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ	- รถบรรทุกขนส่ง		
(8)	กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมนำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง			
	(8) ตรวจสอบสภาพยานยนต์ที่ใช้ในการขนส่งคนงานและเครื่องจักรและอุปกรณ์ ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา และกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัย เช่น ระบบเบรก เป็นต้น ก่อนการใช้งาน			
	งาน			

ลงนาม..... (นายปริดา วีรธีรเศรษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด HAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 5/75 พฤษภาคม 2563
		
		ลงนาม..... (นางสาวศุภนันทา ศิริวิฑิตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การรบกวนนกผสมขนสง (ต่อ)	<p>(9) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรือเครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขี้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาตามปกติ ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้ บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(10) กำหนดให้ผู้รับเหมาคิดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคอนกรีตและเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - รถขนส่งคอนกรีตและเครื่องจักรอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) กำกับให้บริษัทปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง โดยจัดให้มีการตรวจสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราว ตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>(2) กำกับและดูแลให้บริษัทปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</p> <p>(3) กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่สะอาดสำหรับอาคารอุปโภคและนํ้าดื่มสะอาดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....
(นายวีดา วีระเกียรติ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
POLYETHYLENE COLTD

รับรองจำนวนหน้า 6/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวสุนทรา ศิริวิธานานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อากาศอันมีผลและความปลอดภัย</p>	<p>(1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานของผู้รับเหมาที่มีปฏิบัติงานภายในโครงการ ที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) กำหนดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงความปลอดภัยในการทำงาน การใช้อุปกรณ์เครื่องมือและเครื่องจักรกล และให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</p> <p>(4) มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคน ก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(5) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ก่อสร้าง เขตเก็บกองวัสดุอุปกรณ์ ไม้ใช้แล้ว เป็นต้น และปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย เช่น "เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย" "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" เป็นต้น</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม..... (นายวิชา วัชรเกียรติ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 TPE บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด MAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 7/75 พฤษภาคม 2563
	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อธิวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(6) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ป้องกันแสงจางานเชื่อม เป็นต้น ให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดและต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลให้พนักงาน/คนงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด</p> <p>(7) ให้คำแนะนำในการใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลและตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(9) กำหนดให้มิให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของบริษัทดำเนินการตรวจสอบผู้รับเหมา ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุความเสียหายและมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น</p> <p>(10) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายวีระดา วีระธีรสถกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด HAJ POLYETHYLENE COLTD</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 8/75</p> <p>พฤษภาคม 2563</p>
<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคอท จำกัด</p>		<p>ลงนาม.....</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(11) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐานสำหรับคนงาน พร้อมทั้งอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมา สามารถใช้สถานพยาบาลของบริษัท ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถลำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(12) จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหายและวิธี ในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไข้ปัญหาที่เกิดขึ้น</p> <p>(13) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลข โทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาลหน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด 13 ณ เขตก่อสร้าง ให้เห็น ได้ชัดเจน</p> <p>(14) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่ก่อสร้างที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอตามกฎหมายกำหนด และตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานตามแผนการตรวจสอบที่กำหนด</p> <p>(15) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(16) จัดให้มีสารระบุโลกที่ถูกติดตามรหัสทุกยี่ห้อ ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักคนงานในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายวีระ วัชรเกียรติคุณ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 9/75

พฤษภาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TAJ POLYETHYLENE CO.,LTD.



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. เศรษฐกิจและสังคม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(1) กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจ้างแรงงานท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียงที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้ประชาชนในท้องถิ่น</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาต่อประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาลักขโมย ยาเสพติด ทะเลาะวิวาท เป็นต้น ซึ่งหากตรวจพบและถูกดำเนินคดีจะต้องเลิกจ้างและห้ามเข้าพื้นที่โดยเด็ดขาด</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายวีระดา วัชรชัยรสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>HAJ POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 10/75</p> <p>พฤษภาคม 2563</p>		<p>.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ติคอท จำกัด</p>
---	--	--	---	---

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2)) ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมีนาคม 2557 รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซิคอท จำกัด ที่ได้รับความเห็นจากกรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพประเทศไทย</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จิตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2)

จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 20 เมษายน 2563



ลงนาม.....
(นายปรีดา ชัยธีระสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 11/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุฉุกเฉินใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย-โพลีเอททีลิน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเร็ว เพื่อให้สำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายวีระดา วัชรเชิธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 12/75
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

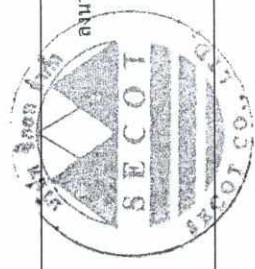


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งให้ยื่นไป ตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา 	<p>โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


 รับรองจำนวนหน้า 13/75
 พฤษภาคม 2563
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 TAI POLYETHYLENE CO., LTD.



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท สิคอท จำกัด

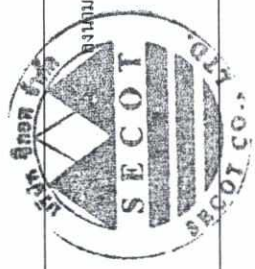
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้ว แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงาน ผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็น ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อ โครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการ เปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรชัยสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 14/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อองค์กรผู้ที่เกี่ยวข้องระดับสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบหน่วยงานอื่นของโครงการ - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมี	- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรชัยสถกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 15/75
พฤษภาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
MAI POLYETHYLENE CO.,LTD



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>แนว โนม์เข้าใกล้เข้ามาตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะตั้งให้รวมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 1675
 พฤษภาคม 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมสภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ดำเนินการขออนุญาตและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงาน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีโอทิลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีโอทิลีน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 17/75 พฤษภาคม 2563	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการ ทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการ พิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่บางตาตุบเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ ของบริษัท ไทยโพลีโอท- ทีลิน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้อง ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขต ควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>- ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น จากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ที่มีการ ผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและ ต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีโอททีลิน จำกัด</p>

ลงนาม..... (นายวีรดา วัชรเชิรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีโอททีลิน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 1875 พฤษภาคม 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความคิดปกติ ของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสถึงสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น) โดยไม่รวมผู้รับเหมา</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 19/75 พฤษภาคม 2563	 ลงนาม..... (นางศุภกานันtha ศรีรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>ในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัช/ธีธรสุด)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 20/75

พฤษภาคม 2563

นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - โครงการไม่มีการระบาย SO ₂ , NO _x	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ควบคุมให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศตามที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2 (1) - ควบคุมระบบหอเผาให้มีการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ตามการออกแบบ และมีการติดตั้ง CCTV เพื่อตรวจสอบเปลวไฟของหอเผาตลอดเวลา - ตรวจสอบระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่องเป็นประจำตาม Preventive Maintenance Programme - การระบายก๊าซที่ตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิตจะต้องผ่านการเผาไหม้โดยระบบหอเผา (Flare) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เป็นอย่างดีเป็นประจำตาม Preventive Maintenance Programme - ตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไหลของก๊าซ (Gas Detector) เป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme - ติดตั้ง Emergency Venting System (EVS) เพิ่ม 1 ระบบ ภายหลังยกเลิก Drench Water System โดยปัจจุบันติดตั้ง EVS แล้ว 1 ระบบ เพื่อตัดเก็บโพลีเมอร์ที่ถูกระบายออกจากถังปฏิกิริยา Autoclave หรือ Tubular Reactor ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ Rupture Dish แตก	- ท่อระบายอากาศของ Weight Hopper, Degassing Hopper, ระบบหอเผา (Flare) - ระบบหอเผา (Flare) - บริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปริดา วัชรเชิษฐสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 21/75
 พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
RAI POLYETHYLENE CO., LTD.



SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (1)

ข้อมูลการระบายสารมลพิษทางอากาศ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	รหัสปล่อง	ตำแหน่งปล่อง		ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิก๊าซ (องศา- เซลเซียส)	ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อ วินาที)	อัตราการไหล ของก๊าซ ^{1/} (ลูกบาศก์เมตร ต่อวินาที)	สารมลพิษทางอากาศ	
			X	Y						อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	ก๊าซเอทิลีน ค่าความเข้มข้น ^{1/} (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O ₂)
1	Weight Hopper 1	TK-229A	731905	1404941	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
2	Weight Hopper 2	TK-229B	731910	1404940	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
3	Weight Hopper 3	TK-229C	731903	1404935	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
4	Weight Hopper 4	TK-229D	731910	1404935	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
5	Degassing Hopper 1	TK-234A	731887	1404946	35 ^{2/}	0.35 ^{2/}	50-65	11.0	0.93	0.527	492
6	Degassing Hopper 2	TK-234B	731888	1404937	35 ^{2/}	0.35 ^{2/}	50-65	11.0	0.93	0.527	492
7	Degassing Hopper 3	TK-234C	731887	1404928	35 ^{2/}	0.35 ^{2/}	50-65	11.0	0.93	0.527	492

หมายเหตุ: ^{1/}ที่สภาวะมาตรฐานคือ สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ Actual O₂
^{2/}เป็นค่าจากการศึกษาออกแบบเบื้องต้น (Basic Design) ซึ่งจะขึ้นกับค่าภายหลังมีการออกแบบในรายละเอียดเชิงวิศวกรรม ทั้งนี้ความสูงของปล่องไม่ต่ำกว่า 35 เมตร

ที่มา: บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด พ.ศ.2557

ลงนาม.....
(นายวีระ วัชรเชิธรสฤกษ์)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.



.....
(นางศวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอก จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/75
พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<p>- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการฯ</p>	<p>- ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ</p> <p>- หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>
<p>3. ผลกระทบต่อพลอยได้</p>	<p>- รวบรวม Fouled Paraffin ปริมาณประมาณ 1,000 ตันต่อปี จากบริเวณ Compressor และหน่วย Polymerization ซึ่งมีลักษณะเป็นของเหลวขุ่น มีส่วนประกอบของน้ำมันปนเปื้อนกับตัวทำละลายไว้ในบ่อพัก ขนาด 9.6 ลูกบาศก์เมตร แล้วมีสูบได้ส่งบรรจุขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีต้นคอนกรีตกัน เพื่อรอการจำหน่ายให้บริษัทที่รับซื้อ</p> <p>- รวบรวม Low Polymer ปริมาณประมาณ 22 ตันต่อปี ซึ่งมีลักษณะเป็นของเหลวขุ่นเฉพาะ เมื่อแยกออกจากกระบวนการผลิตใหม่ๆ โดยแยกจาก</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเสียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด HAJ POLYETHYLENE CO.,LTD	รับรองจำนวนหน้า 23/75 พฤษภาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวศุภันษา ศิริวุฒิมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ผลกระทบที่พอลอยได้ (ต่อ)	<p>หน้าของการเกิดโพลีเมอร์ไรเซชัน แล้วบรรจุลงถัง 200 ลิตร ปีตฝา เมื่อทิ้งไว้จะแข็งตัวมีลักษณะคล้ายขี้ผึ้ง (Wax) นำถังไปวางรวมไว้บริเวณใกล้บ่อ API โดยเป็นบริเวณที่มีคนคอนกรีตล้อมรอบ เพื่อรอการจำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ</p> <p>- รวบรวมเม็ดโพลีเมอร์นอกเกรดที่เกิดจากเครื่องคัดมีตปริมาณ 28.5 คันต่อปี จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อเป็น โพลีเมอร์นอกเกรด</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>
4. คุณภาพน้ำ	<p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้</p> <p>- แยกระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียออกจากกัน โดยคัดขาด โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงานโดยตรง เพื่อระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ซึ่งมาจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และการชำระล้างทั่วไป ปริมาณรวมประมาณ 1.36 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป น้ำเสียหลังผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปบำบัดยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- รวบรวมน้ำเสียจากการล้างพื้นของหน่วยเตรียม</p>	<p>ระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- ห้องน้ำ-ห้องส้วมในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

ลงนาม.....
(นายวีรดา วัชร/ธีรสุภค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 24/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางศุภาศุนา ทา ศิริรัตนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>Initiator หรือ Catalyst ปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร ต่อปี กรณีเกิดการรั่วไหลจากการเตรียม Catalyst (โดยในสถานะปกติจะไม่มีน้ำเสียในส่วนนี้) ไป บำบัดที่ API Separator ส่วนน้ำทิ้งหลังผ่าน API Separator จะระบายลงสู่ Check Pond เพื่อ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตาม มาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวม ของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต่อไป สำหรับน้ำล้าง ภาชนะบรรจุ Initiator จะถูกรวมเข้าบ่อพัก แล้ว ส่งไปบำบัดต่อที่ API Separator ก่อนระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพ น้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลง รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงราง ระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>- จัดให้มี Sump ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ไว้บริเวณ หน่วยเตรียม Initiator หรือ Catalyst เพื่อรองรับ หากเกิดการหกรั่วไหล และนำส่งหน่วยงาน ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ นำไปกำจัด</p> <p>- นำเสียที่ Overflow จาก Pellet Cooling Water Tank ในหน่วยตัดเม็ด ปริมาณ 0.1 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง (รวมทั้งน้ำที่ระบายออกจาก Pellet</p>	<p>บริเวณกระบวนการผลิต</p> <p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายวีรดา วัชรชัยรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



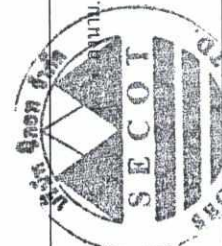
รับรองจำนวนหน้า 25/75

พฤษภาคม 2563

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



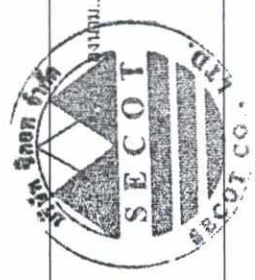
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>Cooling Water Tank กรณีสที่มีการล้างปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) ส่งเข้า Chip Separator เพื่อแยกเอาโพลีเมอร์ที่แขวนลอยออก ก่อนส่งไปเข้า API Separator จากนั้นระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>- น้ำล้างระบบตัดเม็ค เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว ความถี่ 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง และน้ำปนเปื้อนจากบริเวณหน่วยผลิต เช่น น้ำล้างพื้น เกิดขึ้น 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง รวมรวมไปยังบ่อพักน้ำ (Sump) ที่มีอยู่เป็นระยะตลอดรางระบายน้ำในกระบวนการผลิต และไหลไปบำบัดรวมกันที่ API Separator เพื่อแยกน้ำมันนออกก่อนระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐาน กำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

TPE

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
HAJ POLYETHYLENE COLTD



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิรวดีนานนท์)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/75
 พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>น้ำจาก Cooling Tower Blow down เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุด 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส จะถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator แล้วระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามปกติต่อไป</p> <p>น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ (Blow down) เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (ปกติ 0.3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) จะถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator แล้วระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด จากนั้นระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามปกติต่อไป</p> <p>น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Closed Loop & Chilled Water) เกิดขึ้นเป็นครั้งคราวนิคมอุตสาหกรรมผลิต</p>	<p>ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>



ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชิธรสฤต)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 2775
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (shut down) เพื่อล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ประมาณ 2 ครั้งต่อ 1 ปี มีปริมาณน้ำที่สูงสุด 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง โดยส่งไปบำบัด ยัง API Separator ก่อนระบายไปยัง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Check Pond) ไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้ง กำหนด โครงการต้องทำการสูบน้ำกลับเข้า API Separator ใหม่ ถ้าภายในระยะเวลา 2 ชั่วโมง 36 นาที (เวลาสูงสุดที่บ่อตรวจคุณภาพน้ำรองรับน้ำเสียได้) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดใหม่แล้วยังไม่ได้ตามมาตรฐาน จะต้องทำการหยุดกระบวนการผลิตตามขั้นตอนด้านความปลอดภัย</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 28/75
 พฤษภาคม 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

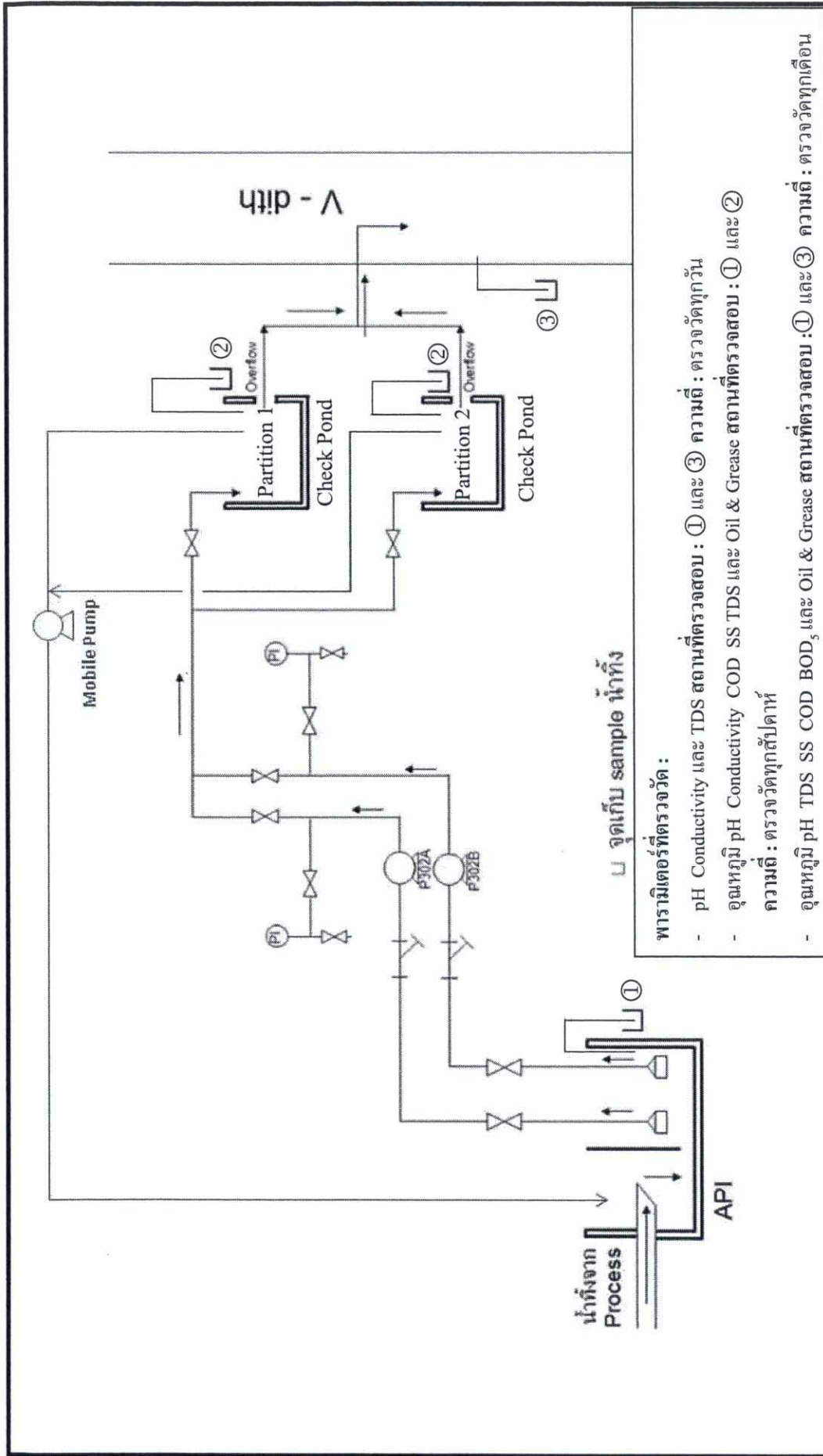
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Check Pond และรายงานผลผ่าน Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกวัน สำหรับ pH Conductivity และ TDS - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Check Pond ที่บ่อ API Separator และรายงานผลผ่าน Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกสัปดาห์ สำหรับ อุณหภูมิ pH Conductivity COD SS TDS และ Oil & Grease - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Check Pond และรายงานผลผ่าน Check Pond โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง สำหรับ อุณหภูมิ pH TDS SS COD BOD₅ และ Oil & Grease - บำบัดน้ำเสียจากโครงการจนคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียอย่างน้อย 1 คน <p>แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเดชสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/75
 พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีตอท จำกัด

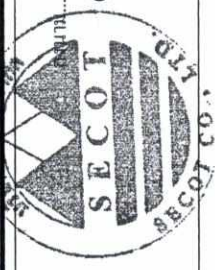


รูปที่ 1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

- พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด :
- pH Conductivity และ TDS สถานที่ตรวจสอบ : ① และ ③ ความถี่ : ตรวจวัดทุกวัน
 - อุณหภูมิ pH Conductivity COD SS TDS และ Oil & Grease สถานที่ตรวจสอบ : ① และ ② ความถี่ : ตรวจวัดทุกสัปดาห์
 - อุณหภูมิ pH TDS SS COD BOD₅ และ Oil & Grease สถานที่ตรวจสอบ : ① และ ③ ความถี่ : ตรวจวัดทุกเดือน

รูปที่ 1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



นางสาวสุนทรา ศิริดินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

นางสาววีระดา วัชรเดชสกุล
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/75
พฤษภาคม 2563

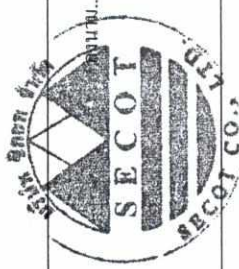
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งจากการบำบัดแล้วกลับไปใช้ใหม่แบ่งเป็น 2 ระยะ <ul style="list-style-type: none"> • ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังการก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งจากการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ผ่านกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์สาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และพิจารณาตรวจสอบ พร้อมหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบเบื้องต้น โดยคณะกรรมการจัดการน้ำและกากของเสีย เป็นต้น • ระยะยาว โครงการฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งจากการบำบัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 31/75
 พฤษภาคม 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	กลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรม การตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ และควรวินิจฉัยหาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสเกิดเสียงที่ดังเกินกีดว - ติดตั้ง Acoustic Enclosure เพื่อลดระดับเสียง อุปกรณ์ที่มีเสียงดัง โดยให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่างจาก Acoustic Enclosure 1 เมตร - ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	- บริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปริดา วัชรเดชสุกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 32/75
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.



SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียง (ต่อ)	<p>จัดการป้องกันการรบกวนการได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
6. ภาวะของเสีย	<p>- รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ใต้ถัง 200 ลิตร และส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>- จัดหาถังขยะไว้บริเวณพื้นที่โครงการให้มีปริมาณเพียงพอกับจำนวนพนักงาน แล้วยังรวบรวมส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>- ใช้ Manifest System ในการกำจัดของเสียของโครงการ</p>	<p>- API Separator</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 111 POLYETHYLENE COLLEGE



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

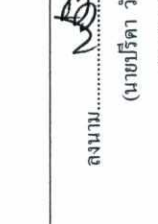
รับรองจำนวนหน้า 33/75
 พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศเสียงเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
7. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินน้ำหนักตามเกณฑ์ที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน PP เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย - กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ภายในโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วเขตห้ามแซง และจัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบทางเข้า-ออก โรงงานเพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจรบริเวณท้องถนน เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. - กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ถนนโครงข่ายของโครงการ - พื้นที่กลุ่มโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


ลงนาม.....

(นายปริดา วัชรเชียรตกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 34/75
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด



SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดลอม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การควบคุมขนาดขนส่ง (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - สนับสนุนในการปรับปรุงผังจราจร เพิ่ม ไฟส่องสว่างที่ชุมชน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุในเวลากลางคืน ตามความเหมาะสมในกรณีที่มีการร้องขอ	สถานที่ดำเนินงาน - พื้นที่กลุ่มโรงงาน	ระยะเวลา - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง	- มีระบบควบคุมการผลิตเป็นระบบอัตโนมัติ ซึ่งสามารถตรวจสอบ (Monitoring) และควบคุม (Control) โดยระบบคอมพิวเตอร์เพื่อความแม่นยำและป้องกันความผิดพลาดจากพนักงาน - มาตรการออกกแบบด้านความปลอดภัย สำหรับ Autoclave Reactor <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีกำแพงกันระเบิด (Blast Proof Wall) หนา 40 เซนติเมตร สูง 8 เมตร ปิดล้อมที่บิบัติโด่งด้านบน สามารถรับแรงระเบิดได้ 2.5 ตันต่อตารางเมตร จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ภายใน Autoclave Reactor ที่ 300 องศาเซลเซียส และ 1,600 บาร์ ตามลำดับ 	กระบวนการผลิต - Autoclave Reactor	ระยะเวลา - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายวีระดา วัชรเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 35/75
 พฤษภาคม 2563



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีคอท จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 100 POLYETHYLENE COLLAB

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ซึ่งในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของเครื่องอัดความดันขึ้นต้นและชั้นที่สอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Reactor ลดลงทันที</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง Rupture Disc (PSF 001-004) จำนวน 4 ตัว ที่บริเวณถังปฏิกิริยา เพื่อช่วยระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิด Over Pressure โดยกำหนด Bursting Pressure ไว้ที่ 1,650 บาร์ ซึ่งในกรณีที่มีความดันสูงเกินกว่าที่กำหนด Rupture Disc จะแตกออกและระบายก๊าซออกทางระบบ Emergency Venting Separator (EVS) <p>สำหรับ Tubular Reactor</p> <ul style="list-style-type: none"> ออกแบบ Tubular Reactor ให้เป็นท่อ 2 ชั้น โดยด้านในท่อชั้นที่ 1 เป็นส่วนของปฏิกิริยา ส่วนท่อด้านนอกจะมีน้ำไหลผ่าน ซึ่งจะมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซเอททีลิน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

ลงนาม..... (นายวีระดา วัชรชัยรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 36/75 พฤษภาคม 2563
		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อดิธ อีทที

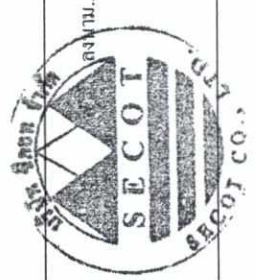
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ในรูปแบบ Online เพื่อตรวจสอบการรั่วหรือแตกของท่อ โดยกำหนดค่าเตือนไว้ที่ 50,000 ppm เมื่อถึงค่าเตือน โครงการฯ จะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหาตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตกของท่อ พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุในส่วนที่เกิดความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และตรวจวัดปริมาณก๊าซไฮโดรเจนในน้ำก่อนเริ่มกระบวนการผลิต • จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ที่ 295 องศาเซลเซียส และ 1,600 บาร์ ตามลำดับ ซึ่งในกรณีที่อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีกำลังสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของเครื่องอัดความดันขั้นต้นและขั้นที่สอง และหยุดลิควัสดุแรงปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Tubular Reactor ลดลงทันที • ติดตั้งวาล์วสามทาง (Three-Ways Valve) เพื่อรองรับกรณีเกิด Over Pressure ขึ้นภายใน Tubular Reactor ซึ่งวาล์วจะเปิดด้วยระบบ Interlock เมื่ออุณหภูมิและความดัน มีค่าสูงเกินกว่า 295 องศาเซลเซียส หรือ 1,600 บาร์ ตามลำดับ โดยก๊าซและโพลีเมอร์ภายใน 		<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรสิริสรกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 37/75
 พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม Tubular Reactor จะส่งเข้าสู่ระบบ EVS เพื่อตัดแยกโพลีเมอร์ออกจากก๊าซเอททิลีน</p> <p>สำหรับ Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งระบบ Emergency Venting Separator เพื่อรองรับก๊าซและโพลีเมอร์ที่ออกจาก Autoclave Reactor (และ Tubular Reactor เมื่อเกิด Over Pressure ขึ้น ทำให้ Rupture Disc ที่ Autoclave Reactor แตก และ Three-Ways Valve ที่ Tubular Reactor ปิด เพื่อระบายก๊าซและโพลีเมอร์ผ่านวาล์วที่ระบบ EVS ซึ่งภายในจะมีการบรรจุน้ำเพื่อใช้ในการลดอุณหภูมิของก๊าซเอททิลีน ที่ระบายออกจากถังปฏิริยาและในขณะที่กำลังดำเนินการระบายผ่าน Emergency Venting Separator จะทำให้เกิดแรงดันภายในถังขึ้นด้านบน จึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแยกโพลีเมอร์ออกจากก๊าซเอททิลีน โดยระดับน้ำในถังถูกควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติและมีการติดตั้งอุปกรณ์อ่านระดับน้ำ จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้ตรวจสอบความถูกต้องของการอ่านค่าระดับน้ำ นอกจากนี้มีการติดตั้งไอน้ำแรงดันต่ำเข้าสู่ Emergency Venting Separator อย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันไม่ให้อากาศ (ออกซิเจน) ค้างอยู่ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด</p>

ลงนาม..... (นายปรีดา วิชาญเสีรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 38/75 พฤษภาคม 2563 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายในถัง ซึ่ง ให้น้ำแรงดันต่ำที่ติดข้างถังจะ เกิดการควบแน่นเป็นน้ำ Condensate โดยน้ำ Condensate ที่เกิดขึ้นจะถูกระบายออกจากถัง ผ่าน Excess Flow Valve เพื่อระบายลงสู่ราง ระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และ ส่งไปบำบัด API ต่อไป อย่างไรก็ตาม ในขณะที่ ที่มีการระบายก๊าซเอททิลีนผ่าน Emergency Venting Separator ความดันภายในถังจะมี ค่าประมาณ 3 บาร์เกจ ทำให้ Excess Flow Valve ปิดอัตโนมัติด้วยแรงกดจากความดันที่ เพิ่มขึ้นภายในถัง (Excess Flow Valve จะปิด เมื่อความดันในถังสูงกว่า 0.6 บาร์เกจ) และ ในกรณีที่เกิด Run Away Reaction หรือ Over Pressure จะมีระบบ Interlock ปิด ให้น้ำ แรงดันปานกลางเข้าสู่ถัง Emergency Vent Separator เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะสม ของก๊าซเอททิลีน (Ethylene Vapor Cloud) ในถัง Emergency Vent Separator ในช่วง สุดท้ายของการระบาย โดยอัตราการฉีดไอน้ำ นำแรงดันปานกลางประมาณ 2 ตันต่อชั่วโมง - บำรุงรักษา Diesel Generator ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้า ดำรงของโรงงานตามแผนการบำรุงรักษา เครื่องจักร ให้สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ภายใน 5-10 วินาที ให้แก่อุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบแสงสว่างภายในโรงงาน 	<p>- Diesel Generator</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายวีระดา วัชรเมธีรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 39/75
 พฤษภาคม 2563




บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด
 MAI POLYETHYLENE CO.,LTD

(นางสาวศุภินา ศิริวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบติดดิวตี้สวิตช์ ซึ่งระบบนี้มีมิเตอร์สำหรับตรวจสอบการจ่ายไฟได้นาน 48 ชั่วโมง ในกรณีที่หยุดจ่ายกระแสไฟฟ้า • ระบบ UPS (Uninterruptible Power Supply) เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ Instrument และ DCS ซึ่งระบบนี้ในกรณีที่ไม่มีการจ่ายไฟ จะสามารถจ่ายไฟให้แกระบบภายใน 0.5 วินาที เป็นระยะเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งเพียงพอต่อการหยุดระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย <p>- ตรวจสอบระบบการทำงานของ Gas Detector ตามแผนบำรุงรักษาอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ที่ตรวจจบการรั่วไหลของก๊าซเอทิลีนและก๊าซโพรเพน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 87 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่มจำนวน 5 จุด รวมทั้งหมด 92 จุด ทั่วบริเวณโรงงาน เช่น บริเวณ Compressor House, Gas Storage และ Catalyst Injection เป็นต้น โดยจะตั้งสัญญาณเตือนเมื่อตรวจพบปริมาณก๊าซเอทิลีนมากกว่า 20% ของค่า LEL ทั้งนี้เมื่อถึงค่าเตือนโครงการฯ จะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหาตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตกของท่อ พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุในส่วนที่เกิดความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และตรวจวัดปริมาณก๊าซเอทิลีนภายในน้ำก่อนเริ่มกระบวนการผลิต</p>	<p>- Diesel Generator</p> <p style="text-align: center;">- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>จำกัด</p>

ลงนาม.....
(นายปริดา วัชรเชียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 40/75
พฤษภาคม 2563




นางสาวศุภินา ทิรุตินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย ตามแผนบำรุงรักษาอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ระบบตรวจจับอุณหภูมิ (Heat Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ถูกติดตั้งไว้ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการ ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 61 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • ระบบหัวฉีดดับเพลิงแบบ 2 ทาง (2 Way Hydrant with Monitor) ที่สามารถจ่ายน้ำในอัตรา 500 แกลลอนต่อนาที ในบริเวณพื้นที่ต่างๆ ของโรงงานที่สามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 จุด • หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 8 จุด • ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge System) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 ระบบภายในระบบประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> : ชุดวาล์วควบคุมอัตโนมัติ (Automatic Control Valve Set) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 ชุด 	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) จากการศึกษาของกรมอุตุนิยมวิทยากรมอุตุนิยมวิทยาประเทศไทย วันที่ 20 เมษายน 2563

ลงนาม.....
 (นายวีระดา วัชรเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 41/75
 พฤษภาคม 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูรณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอท จำกัด

HAJ POLYETHYLENE CO.,LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> : หัวฉีดน้ำ (Sprinkler Nozzles) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 78 ชุด : ระบบท่อและข้อต่อ (Pipework and Fitting) โดย Deluge System สามารถส่งฉีดน้ำดับเพลิงในแต่ละพื้นที่ติดตั้งได้ : สามารถส่งฉีดน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติ หรือแบบ Manual หรือแบบควบคุมระยะไกล (Remote) ➢ บริเวณเก็บสารองโฟรเพน ➢ บริเวณถังทำปฏิกิริยา (Reaction Bay) ➢ บริเวณหน่วยแยก (Separation Bay) : สามารถส่งฉีดน้ำดับเพลิงแบบ Manual หรือแบบควบคุมจากระยะไกล (Remote) ➢ Catalyst Mixing Room ➢ Booster/Primary Compressor ➢ Secondary Compressor ➢ Catalyst Injection Room ➢ Inter&After Cooler ➢ 2nd Stage Recycle Gas Cooler ➢ Valve Frame ➢ Absorption Chiller ➢ Tubular Reactor ➢ 1st Stage Recycle Gas Cooler 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 42/75
พฤษภาคม 2563

.....

(นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ดับเพลิงมีข้อบกพร่องชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายนอก ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 34 ชุด • อุปกรณ์ดับเพลิงมีข้อบกพร่องชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายใน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 15 ชุด • อุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 9 ชุด • อุปกรณ์ดับเพลิง Fixed Monitor 1 บริเวณโดยรอบกระบวนการผลิต ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 8 ชุด • Fire Hose House ไว้โดยรอบพื้นที่โรงงาน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 21 จุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่มแต่ละจุดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> : สายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 เมตร จำนวน 2 เส้น : Jet/Spray Nozzle จำนวน 2 หัว : Coupling ต่อสายดับเพลิง จำนวน 4 ชุด • ชุดหญิงเพลิงครบชุดไว้พร้อมใช้งานตลอดเวลา มีจำนวน 7 ชุด 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: จิตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2)

จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 20 เมษายน 2563

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 43/75
 พฤษภาคม 2563




ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
TAJ POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชุด SCBA พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา มีจำนวน 4 ชุด • ระบบ Foam Bladder Tank พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา ติดตั้งจำนวน 1 ชุด • อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) มีจำนวน 8 ชุด • Spray Water System with Deluge Value ติดตั้งบริเวณ Waste Heat Boiler ประกอบด้วย การติดตั้ง Nozzle จำนวน 12 ตัว และติดตั้ง Deluge Value จำนวน 1 ตัว • น้ำดับเพลิงจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ ขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที แรงดัน 12 บาร์เกจ • บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุน้ำ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับผจญเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด


หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการฯ ที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) จากการศึกษาของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 20 เมษายน 2563

<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 44/75 พฤษภาคม 2563</p>
<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิโคลท จำกัด</p>	 <p>บริษัท SECOT จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - รถดับเพลิง ซึ่งติดตั้ง Fixed Monitor จำนวน 1 ตัว และหัวฉีดจำนวน 8 หัว สำหรับฉีดน้ำหรือโฟม โดยที่ภายในตัวจะมีถังบรรจุโฟม จำนวน 5,500 ลิตร และมีติดตั้งสามารถสร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 3,790 ลิตรต่อนาที - ทำการตรวจตราความปลอดภัยทั่วโรงงานเกี่ยวกับความสะอาด สภาพความพร้อมเรียบร้อยของสถานที่และอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและให้บันทึกผลการตรวจตราทุกครั้ง เพื่อนำไปวิเคราะห์และจัดการความปลอดภัยต่อไป - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยตามแผนการตรวจสอบของโครงการ ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติคุณ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


TPE
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45/75
 พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอก จำกัด


SECOT
SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การติดอินทรีรายแรง (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ประตุน้ำไฟ (ปิด-ปิดตรวจสอบสิ่งผิดปกติ) • สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ตรวจสอบสัญญาณ) • ป้อนน้ำดับเพลิง • ระบบน้ำดับเพลิง (ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว สปริงเกอร์ หัวฉีดน้ำ และระบบวาล์วต่างๆ) • ดับเพลิงมือถือ (ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้ง ความดัน ตัวถัง สลักนริภัย และสภาพการติดตั้ง) • สายดับเพลิง (ทำ Hydrostatic Test) <p>- ตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัยต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</p> <p>- มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ตามแผนการตรวจสอบของโรงงาน</p> <p>- มีระบบใบอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</p> <p>- กำหนดเขตสูญบุหรณ์ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี</p> <p>โครงการฯ กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเด็ยรสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
SAJ POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/75
 พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีคอต จำกัด

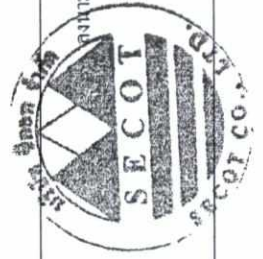
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายแรง (ต่อ)</p>	<p>Explosion Proof</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการมีระบบนำหลอเย็น (Cooling Water System) ของโรงงานให้เป็นอิสระจากโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE โรงงาน PPI และโรงงาน PP2 - ในกรณีฉุกเฉินไม่สามารถรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้โรงงานจะรับกระแสไฟฟ้าจากแหล่งสำรอง ได้แก่ Glow SPP Public Co., Ltd. เพื่อใช้ภายในโรงงานได้อย่างต่อเนื่องจนกว่าจะรับจากแหล่งหลักได้ - จัดให้มีการเดินตรวจสอบแนวท่อทุกวัน เพื่อให้แน่ใจว่าท่ออยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีและหยุดเดินเครื่องเพื่อตรวจสอบอย่างละเอียดทุกๆ 3 ปี - โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉิน แบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/ โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มี 	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชเชียรกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 47/75
 พฤษภาคม 2563

.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>อยู่ในโรงงานรวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อหมที่โรงงาน ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุด ที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบกับชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นอพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4) 	<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายวีระดา วัชรเชียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



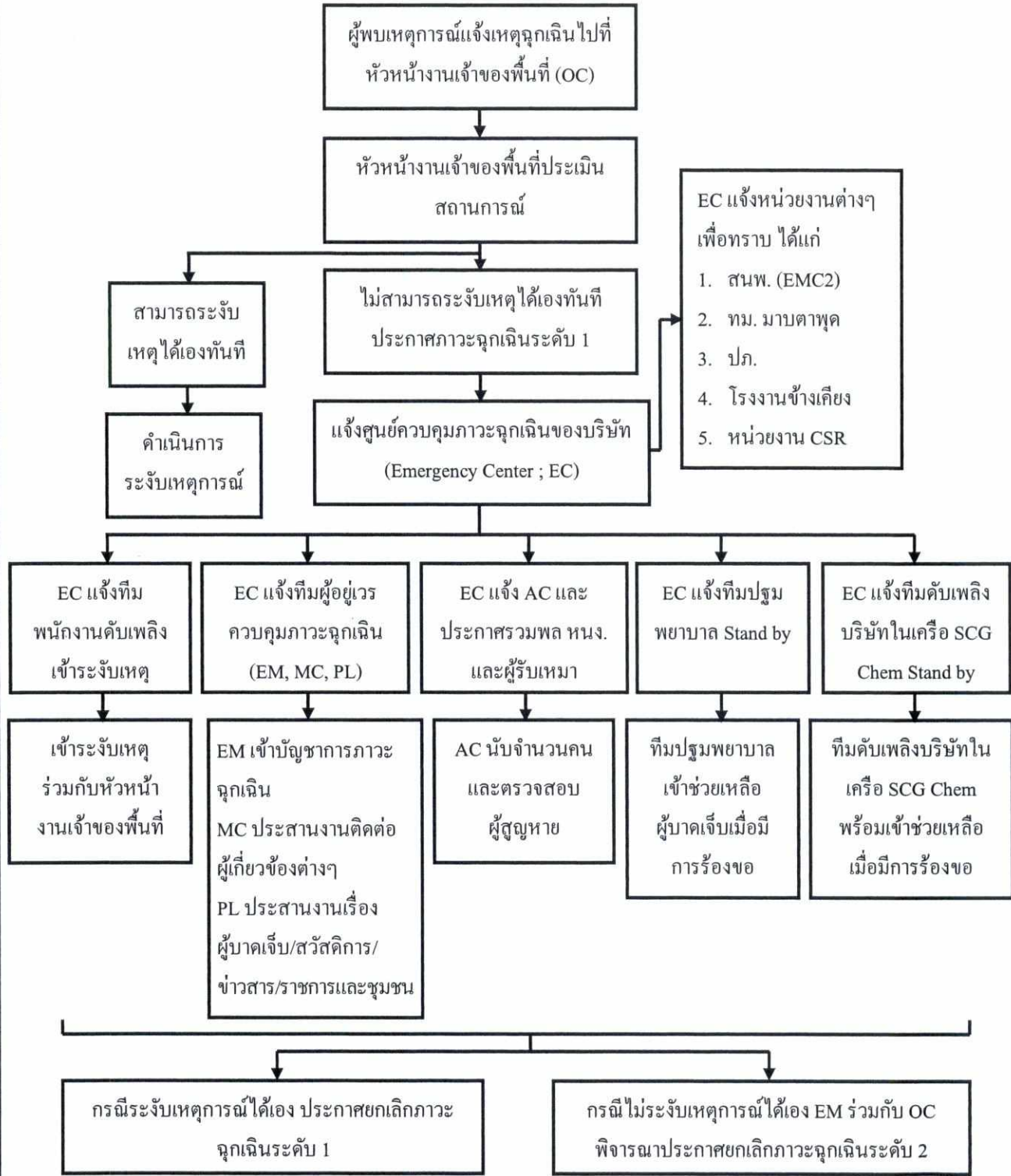
รับรองจำนวนหน้า 48/75
พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคอท จำกัด

ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (ภายใน)



รูปที่ 2 แผนฉุกเฉิน ระดับ 1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

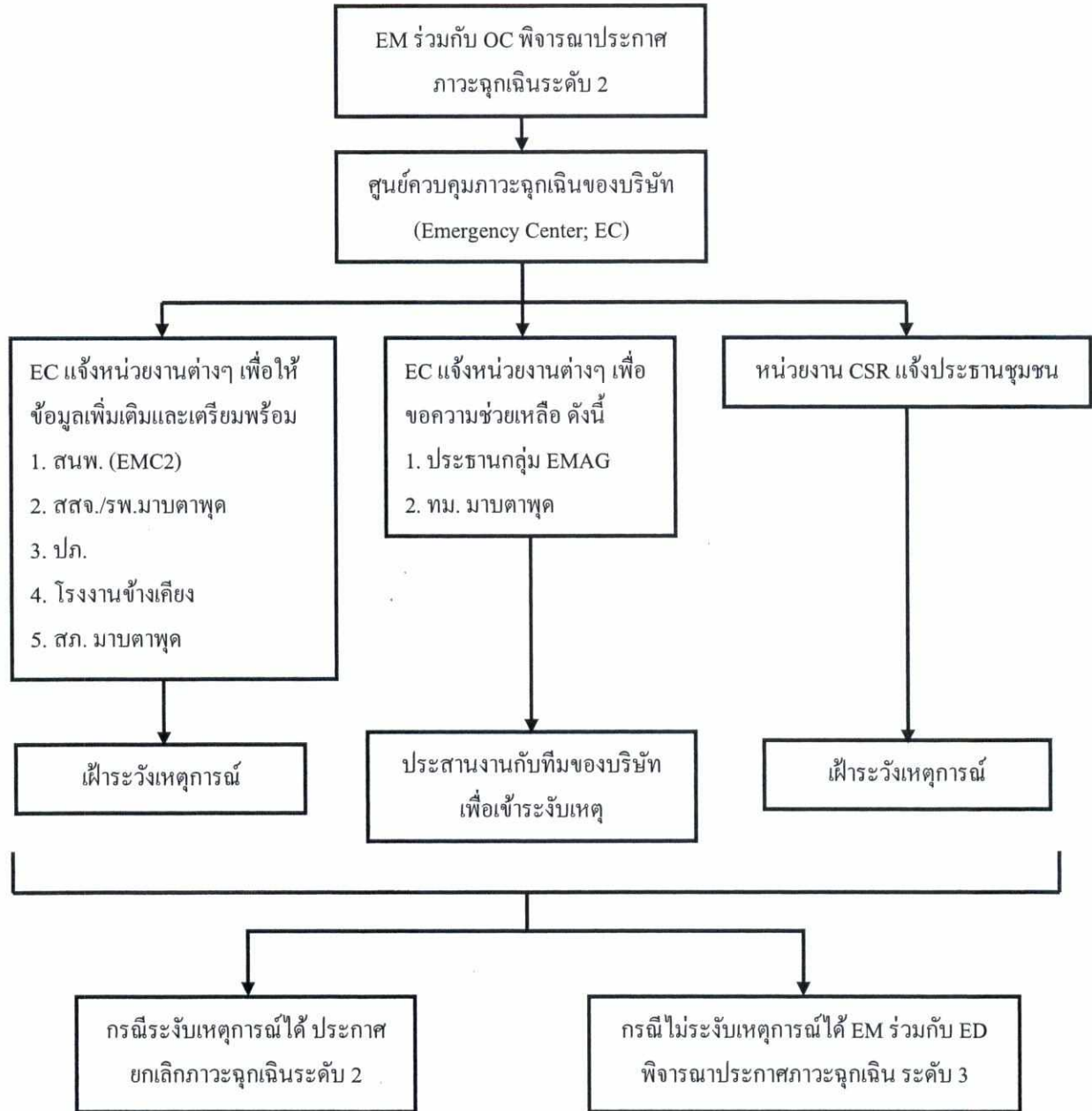


รับรองจำนวนหน้า 49/75
พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (ภายใน)



รูปที่ 3 แผนฉุกเฉิน ระดับ 2 (ภายใน) โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

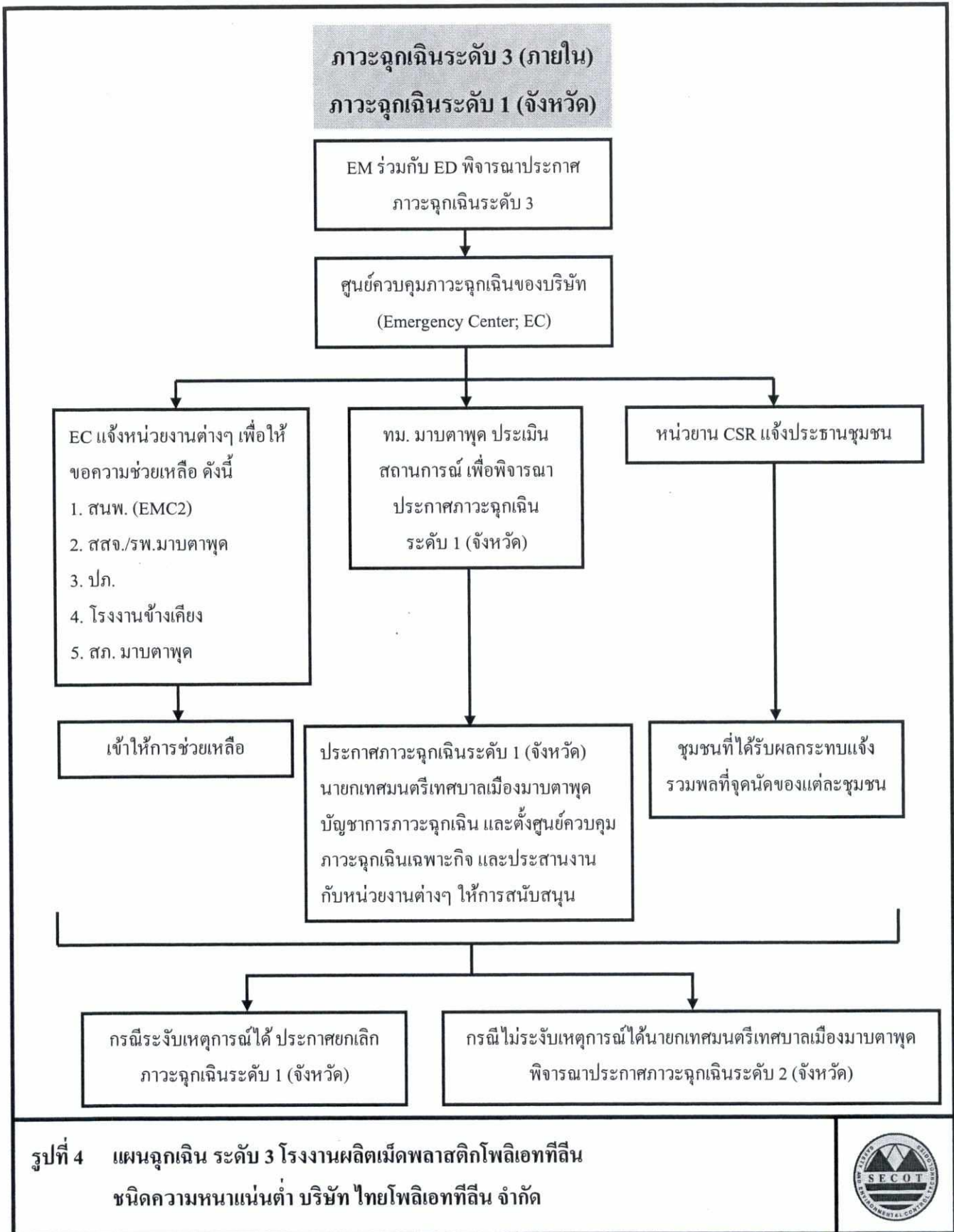


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 50/75
พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



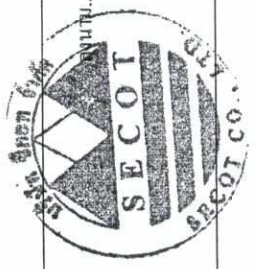
<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>	 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 51/75 พฤษภาคม 2563		<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	---	---------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การกีดกันทรายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 ภายในโครงการ ปีละ 1 ครั้ง และแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 ระหว่างกลุ่มโรงงาน โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ปีละ 1 ครั้ง จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด
9. อากาศไอและเสียงรบกวนในการทำงาน	<p>1. จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผน และดำเนินการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด - มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพพนักงาน - ประสานงานฝ่ายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องรวมทั้ง จัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน - จัดฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น ภาวะเย็บความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล การเผชิญเพลิง การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วีระเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 52/75
 พฤษภาคม 2563
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรความปลอดภัย ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	มาตรการป้องกันและเข้าผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อธิษณามัยและความปลอดภัย</p>	<p>อุปกรณ์/กระบวนการผลิตและหน่วยผลิตที่จำเป็น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) <p>2. ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหล - ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ - จัดให้มี Gas Detector และระบบ Fire Alarm ทั่วบริเวณ โรงงาน ตามความเหมาะสมอย่างเพียงพอ เช่น บริเวณ Storage พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน - จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ - ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe Guards ต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....
 (นายบริดา วัชธีธรรมสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 55/75
 พฤษภาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>3. มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี สำหรับสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลว ให้มีปริมาตรเก็บกักอย่างน้อยเท่ากับปริมาตรการเก็บกักของถังเก็บกักที่มีขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก - จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอย่างเพียงพอ <p>4. การดูแลด้านชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานและสมรรถภาพของร่างกายก่อนรับเข้าทำงาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้น และก่อนออกจากงาน โดยตรวจตามความเสี่ยงของแต่ละลักษณะงาน - จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration Act, 1970) - กำหนดแผนพื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 	<p>สถานที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายบริดา ทรัพย์ธรรม)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 54/75

พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธิคotech จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์เวชศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระบบคอมพิวเตอร์ทำการตรวจให้ชัดเจน - กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา - จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและบริเวณชุมชนโดยรอบ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

<p>ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเกียรติยศ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 55/75 พฤษภาคม 2563</p>
<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอต จำกัด</p>	 <p>ลงนาม.....</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พิจารณาปริมาณในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และมีทัศนคติที่ดีต่อโรงงาน และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง - เข้าร่วมเพื่อประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง • ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงาน 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเชิธรสฤกษ์)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
SHAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 56/75
พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

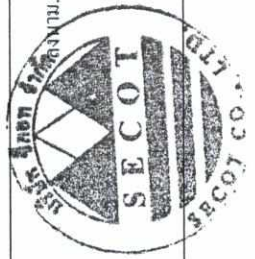
องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>และกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกันกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ดำเนินการ เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก และขนานการขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษาคุณนิธิชัยเนต โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดที่พักประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรู้ชุมชน เป็นต้น • จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานในพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย • การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียน 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TEEP

รับรองจำนวนหน้า 57/75
 พฤษภาคม 2563

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
HA POLYETHYLENE COLTD



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีบานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของชุมชนต่อโครงการ โดยะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องเรียน ตรวจสอบ สรุปล และมาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปล และรายงานผลต่อผู้เรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
12. การรับเรื่องร้องเรียน	<p>กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ พร้อมทั้งแนบแผนผังเรื่องร้องเรียน (แนบผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5)</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
13. พื้นที่สีเขียว	<p>จัดพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ ร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการ (ประมาณ 1 ไร่) ดังแสดงในรูปที่ 6</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายบริดา วัชรเชษฐกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 58/75

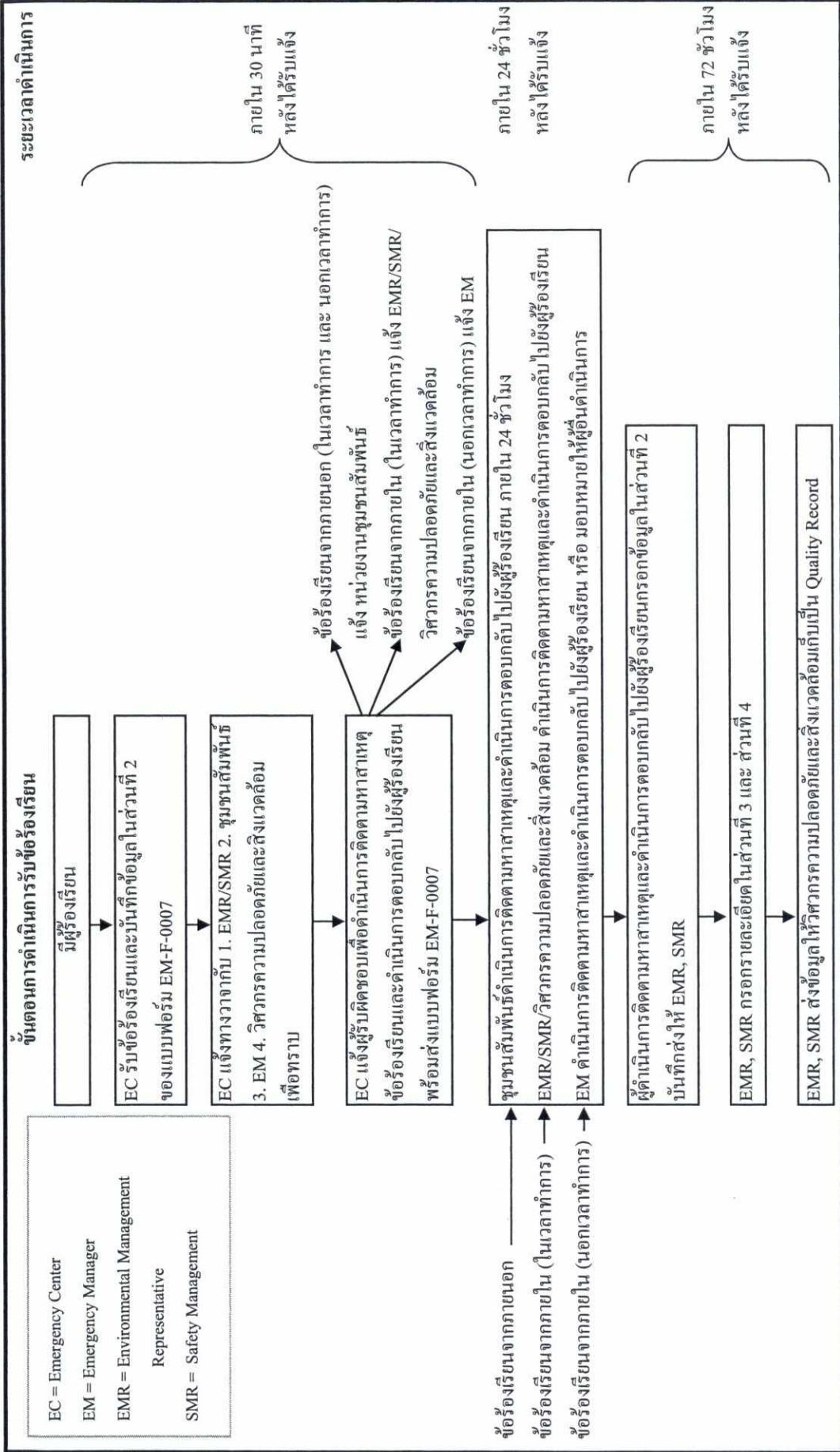
พฤษภาคม 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด




รูปที่ 5 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


ลงนาม.....
(นายวีระดา วีชรเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

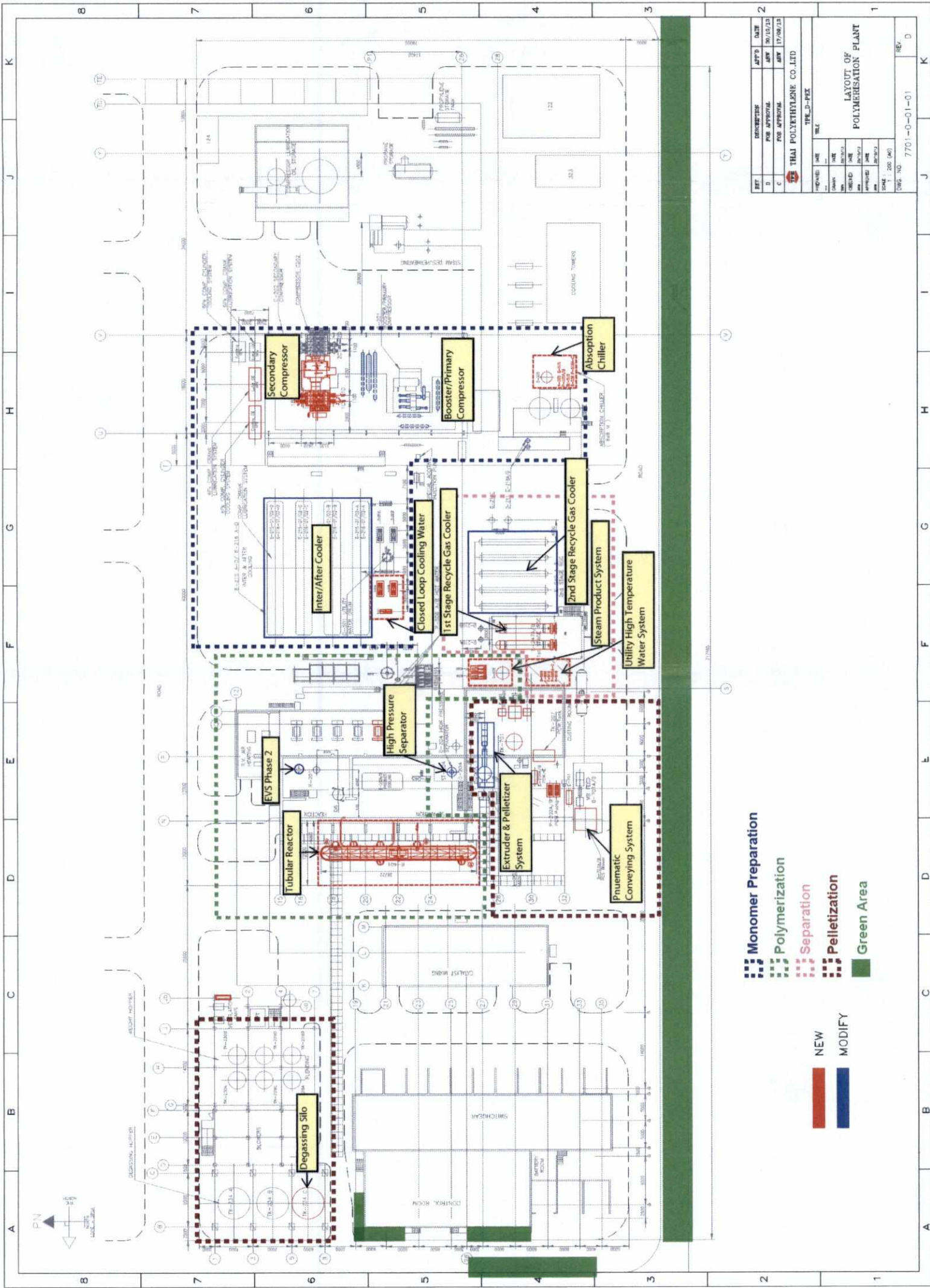
รับรองจำนวนหน้า 59/75
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
T.M.J POLYETHYLENE CO.,LTD.





รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียว บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายวิชา วัชรเชษฐกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
 ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 60/75
 พฤษภาคม 2563



ลงนาม.....
 (นางสาวนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีตอช จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

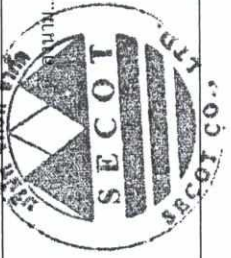
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน	- Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method - Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- Degassing Hopper (TK- 234A/B/C) ^{1/} - Weight Hopper (TK- 229A/B/C/D) ^{1/} - Degassing Hopper (TK- 234A/B/C) ^{1/} - Weight Hopper (TK- 229A/B/C/D) ^{1/} ตั้งแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
1.2. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ก๊าซเอทิลีน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม	- Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method - Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind- Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บ้านมาบชูด - โรงเรียนบ้านหนองแพบ ตั้งแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ^{1/}ในการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศจะดำเนินการสุ่มตรวจวัด 1 ปล่อง เฉพาะปล่องที่ดำเนินการ เนื่องจากในการดำเนินงานจะดำเนินการครั้งละ 1 Hopper

ลงนาม.....
(นายวีระดา ชัยเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

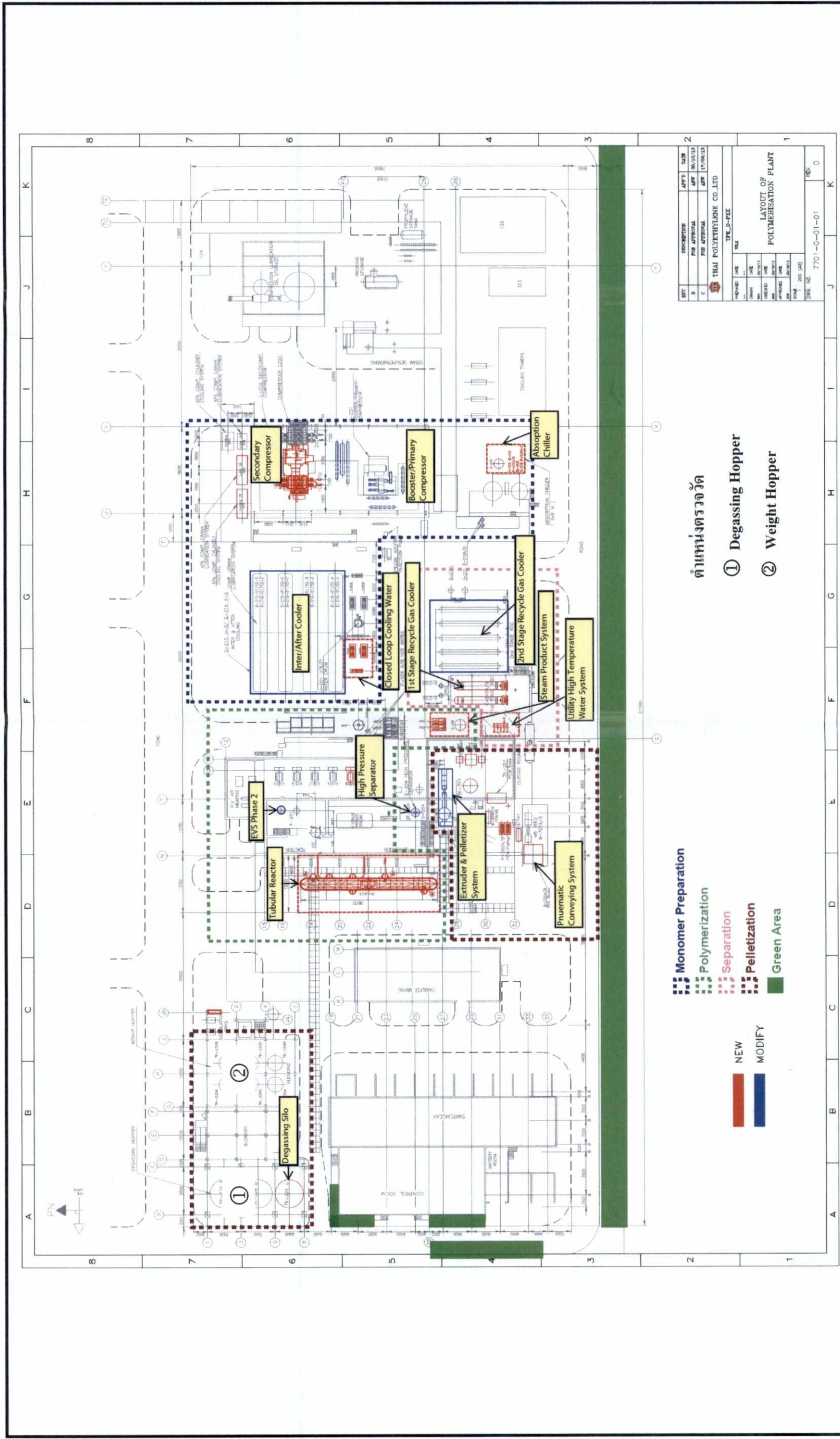


รับรองจำนวนหน้า 61/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
TAN-POLYETHYLENE CO., LTD.



ตำแหน่งตรวจวัด

① Degassing Hopper

② Weight Hopper

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนอกต โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายวิชา วัชรกิจสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม..... (นางศุภนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีตอก จำกัด

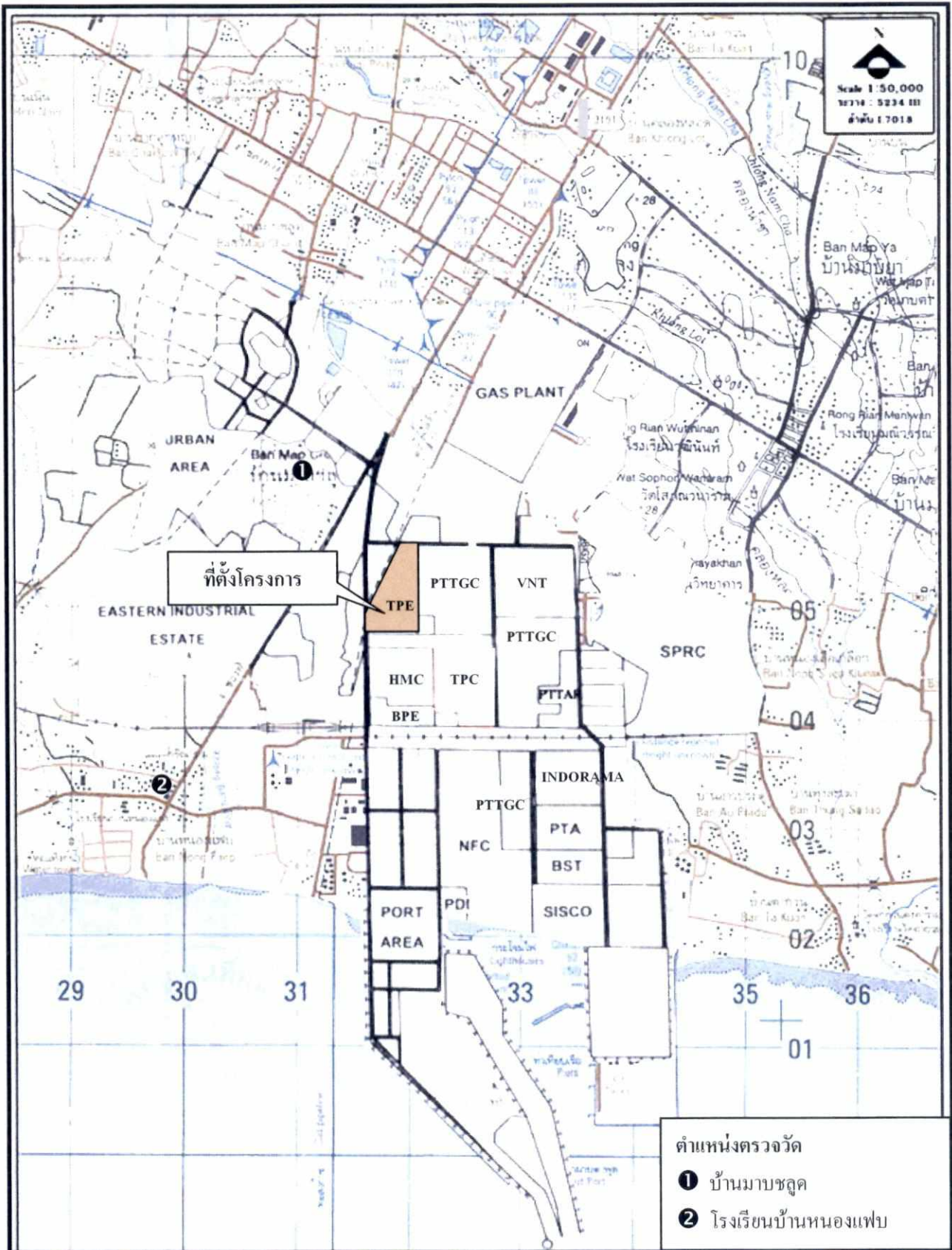


บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ซีตอก จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 62/75 พฤษภาคม 2563



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม..... จำนวนหน้า 63/75
 (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

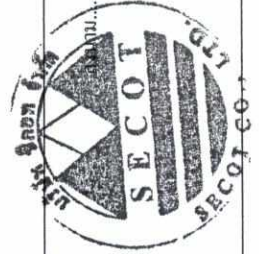
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	- อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - บีโอดี (BOD ₅) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - BOD ₅ : Azide Modification - SS : Dried at 103-105 °C - TDS : Dried at 103-105 °C - COD : Potassium Dichromate Digestion - Oil & Grease : Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) ตั้งแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเฝ้าระวัง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ • กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ • กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG	- ตรวจวัด 7 วันต่อเดือน ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

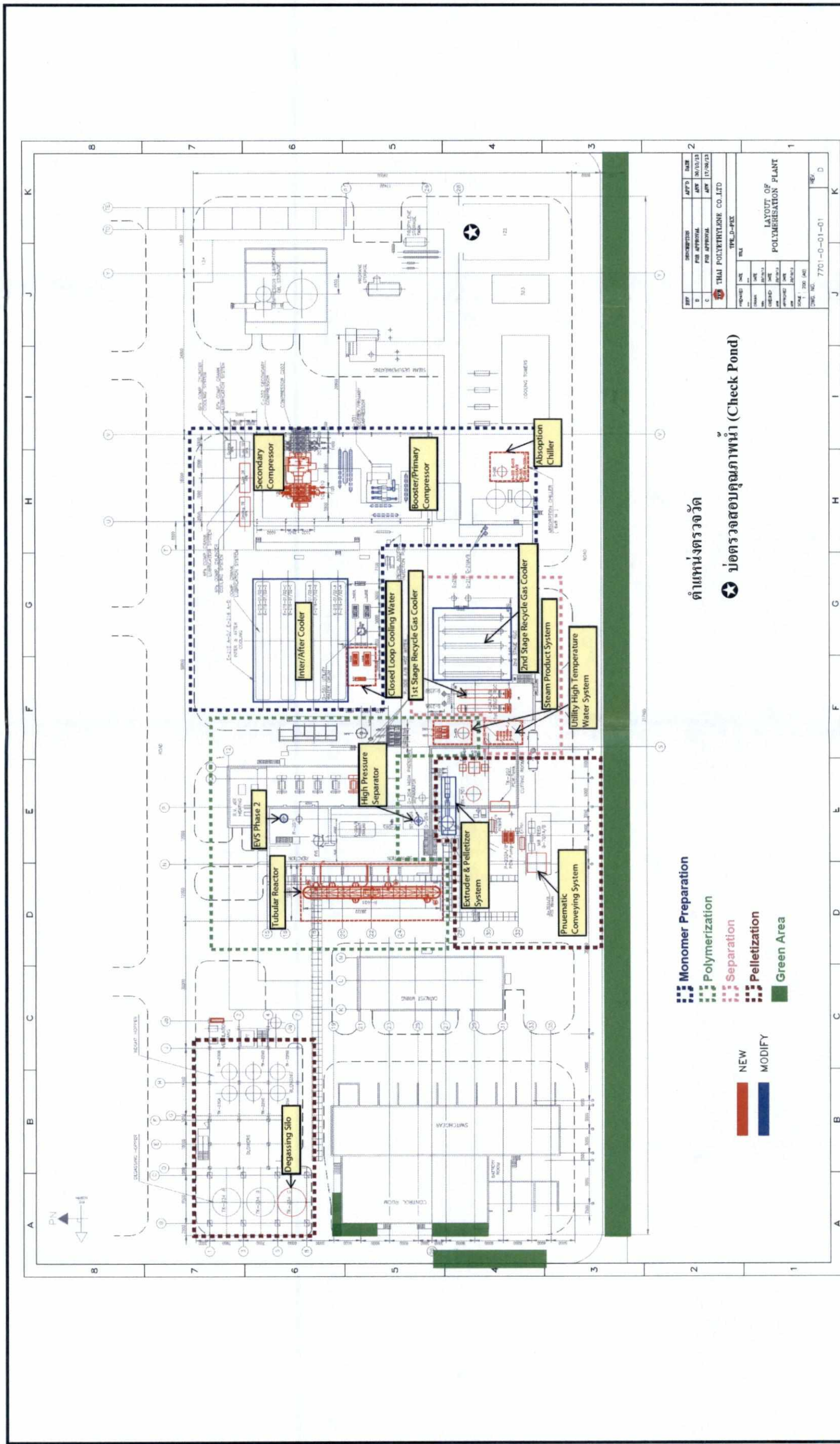


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
MAJ POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 64/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์นนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHK
2	FOR APPROVAL	16/10/23		
1	FOR APPROVAL	17/08/23		

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	
PROJECT NAME	THAI-P-PEX
PROJECT NO.	7701-0-01-01
SCALE	1:200
DATE	16/10/23
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
APPROVED BY	
DATE	
SCALE	
PROJECT NO.	7701-0-01-01
REV	D

ตำแหน่งตรวจวัด
 * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายวิชา วัชรเชิธรตกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 65/75
 พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนิษา ศรีวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

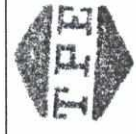
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

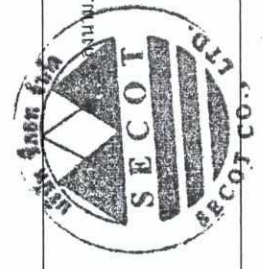
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)			<p>ชั้นค่าระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดจะกำหนดเป็นค่าได้หรือไม่ นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <p>- ตรวจวัดและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <ul style="list-style-type: none"> • ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) <p>ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 10</p> <p>- พื้นที่การผลิต</p>		
4. ภาวะของเสีย	<p>- จัดบันทึกชนิด คุณสมบัติปริมาณ ภาชนะเก็บจากระบบการผลิต และตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุและวิธีการกำจัด</p>	-		- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
5. การกมยาคมขนส่ง	<p>- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ</p> <p>- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</p>	-	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่มโรงงาน	<p>- ทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายวีระดา วัชรเชษฐ์สกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

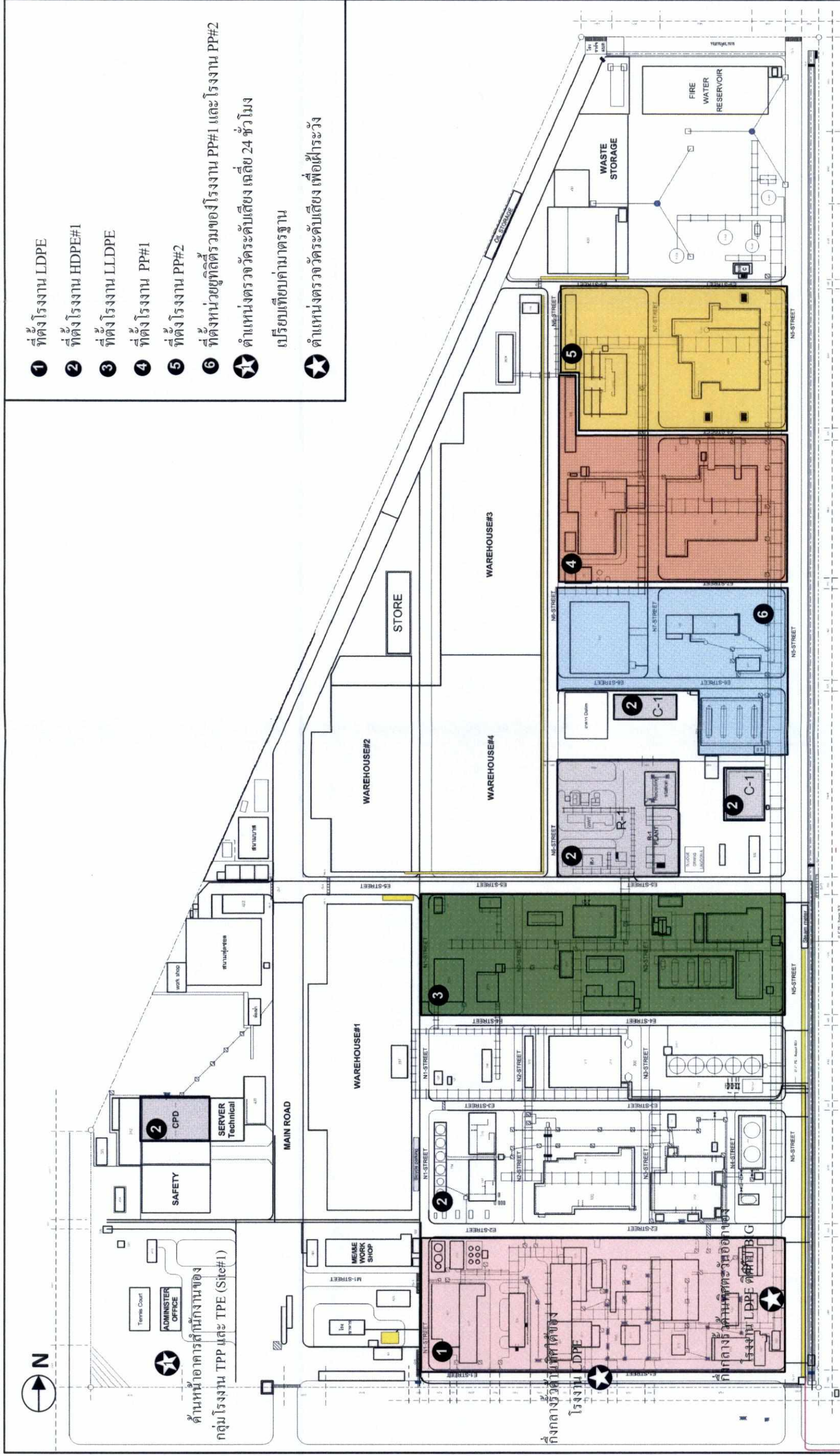


บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
NAJ POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 66/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายวิชาญ วิชาญ)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นางสาวสุนิษา ศรีวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 67/75
พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ <ul style="list-style-type: none"> ● ก๊าซเอททีลิน ● ก๊าซไพรเฟน ● ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม - ระดับเสียงในสถานประกอบการ <ul style="list-style-type: none"> ● Leq 8 hr หรือ Leq 12 hr <p>พร้อมตรวจวัดแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - Total Hydrocarbon : Gas Bag Sampling/Flame Ionization Detection - Ethylene : Gas Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Propane : Gas Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Leq(8), Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement - ตรวจวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - Noise Dosimeter 	<ul style="list-style-type: none"> - Compressor House - Degassing Hopper - Recycle Gas Cooler - ตั้งแสดงในรูปที่ 11 - ภายนอก Compressor House - Degassing Hopper - Recycle Gas Cooler - CCR - Bagging Area - Storage Area - กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ - ระหว่างโรงงาน LDPE และ โรงงาน HDPE - ตั้งแสดงในรูปที่ 12 - สุ่มตรวจพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CCR 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

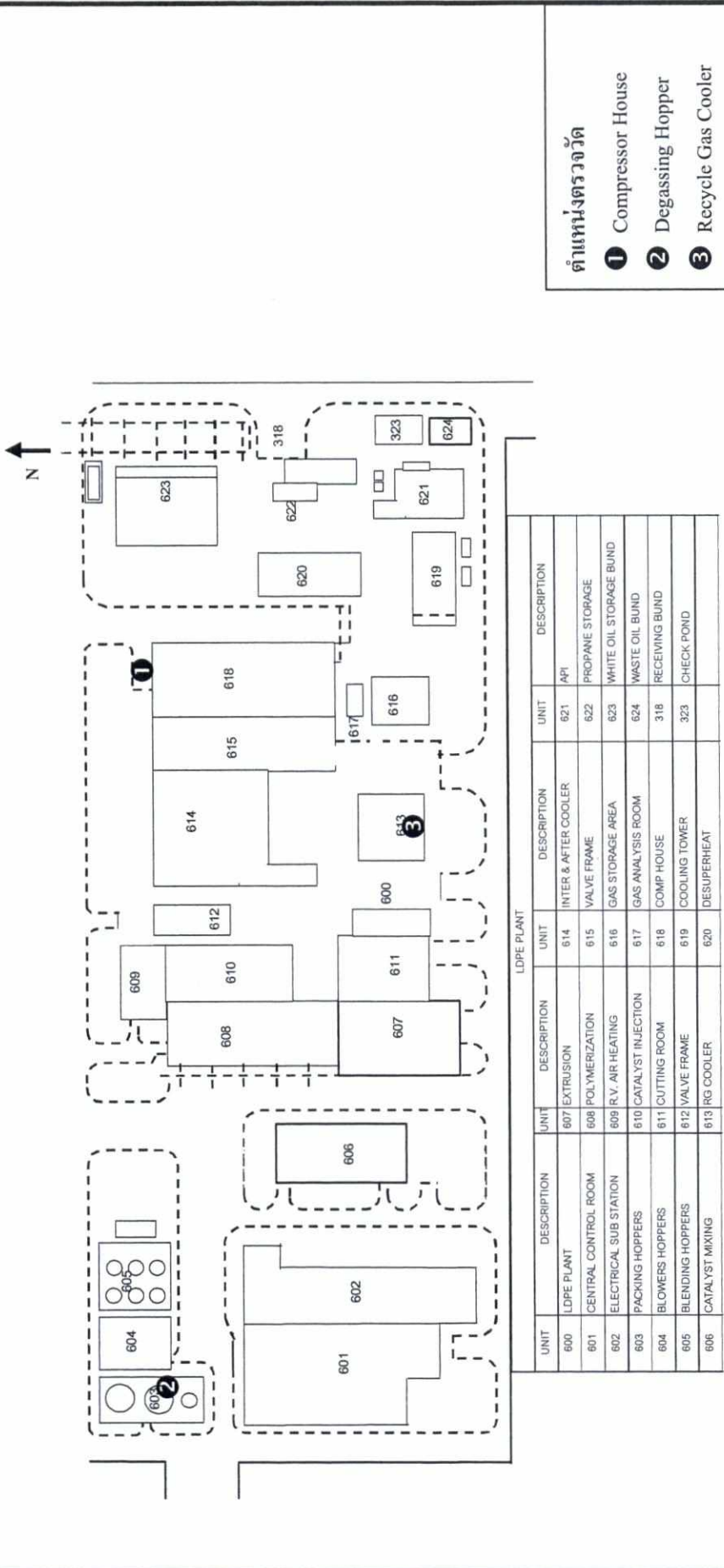
รับรองจำนวนหน้า 68/75
พฤษภาคม 2563

TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.



.....
(นางสาวสุนทรา ศิริจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอก จำกัด



- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1** Compressor House
 - 2** Degassing Hopper
 - 3** Recycle Gas Cooler

LDPE PLANT

UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	620	DESUPERHEAT		

รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....

(นายวิชา วัชรเชิษฐกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

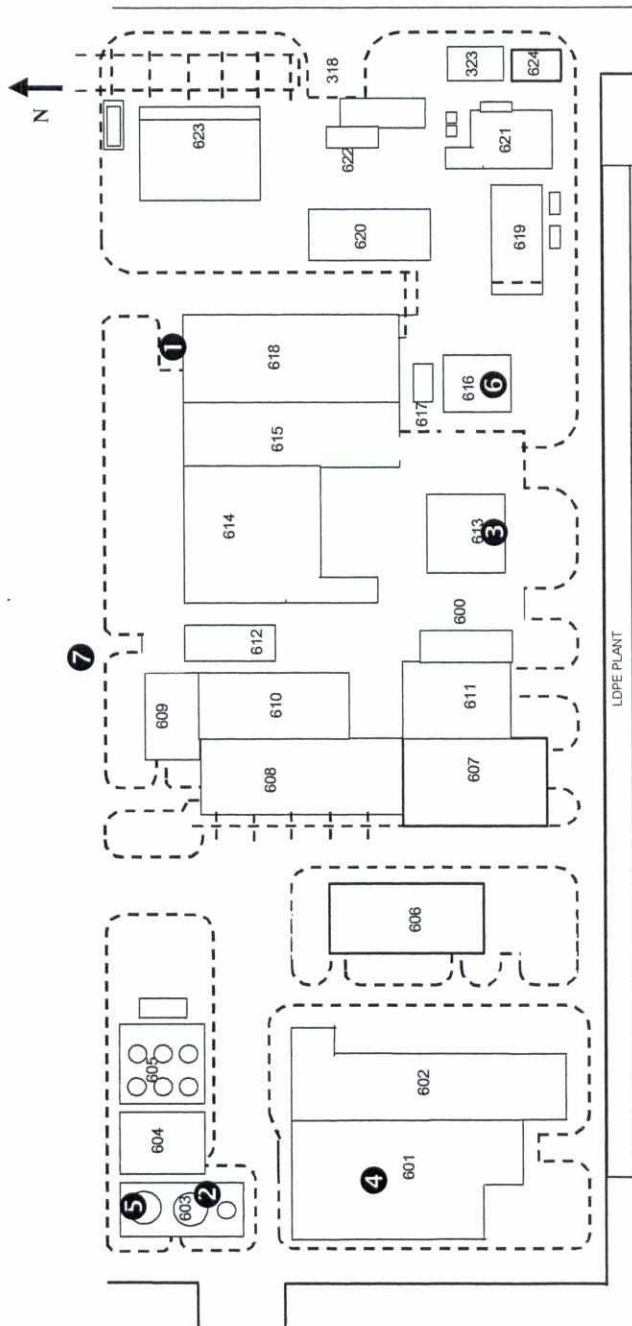
MAJ POLYETHYLENE COLTY

รับรองจำนวนหน้า 69/75

พฤษภาคม 2563

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธีคอต จำกัด



- ตำแหน่งตรวจวัด
- 1 Compressor House
 - 2 Degassing Hopper
 - 3 Recycle Gas Cooler
 - 4 CCR
 - 5 Bagging Area
 - 6 Storage Area
- กิ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ
- 7 ระหว่างโรงงาน LDPE และ โรงงาน HDPE

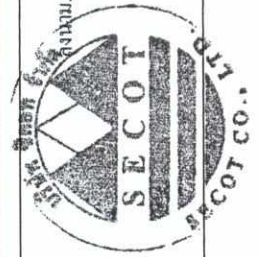
LDPE PLANT

UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	620	DESUPERHEAT		

รูปที่ 12 บริเวณตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด




นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ธีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 70/75
 พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 3 (ต่อ)

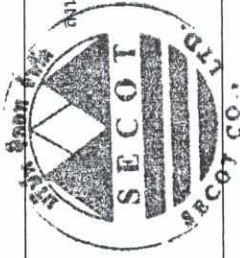
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อีวีไออนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง <p>- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น</p>	<p>วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<p>สถานียึดตามตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลาและความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
	<p>การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน 			<p>ระยะเวลาและความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ดงนาม.....
 (นายปริดา วัชรเกียรติกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด


 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 NAM POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 71/75
 พฤษภาคม 2563

ดงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการระดมตรวจวัด	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและคุณภาพ ปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำ • ตรวจสอบร่างกายทั่วไป • ตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ทรวงอก • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสอบระดับไขมัน • โคลเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของตับ • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของไต • ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจสอบปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น <p>- รายการตรวจตามความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	- พนักงานโรงงาน LDPE	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายวิชา / วิชาเชษฐภักดี)

กรรมการผู้จัดการ

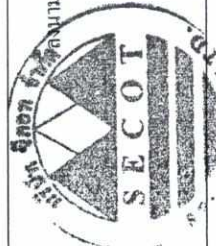
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 72/75

พฤษภาคม 2563



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
M.J. POLYETHYLENE CO., LTD.



.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ธิคอท จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	- ให้นิยามหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ได้มาตรฐานสากล (ซึ่งเป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)	-	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ร่วมกับ Third Party
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจ-สังคมของประชาชน ของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่ใกล้เคียงอย่างยั่งยืน สิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคืบหน้าของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- แบบสอบถาม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนขอร่วมพัฒนา • ชุมชนบ้านมบบพุด • ชุมชนบ้านมบยา • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนบ้านอิสลาม • ชุมชนบ้านพลง • ชุมชนบ้านบน • ชุมชนตลาดมบบพุด • ชุมชนตากวน-อ่าวประจู่ • ชุมชนบ้านล่าง 	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ท.บ.จ. POLYETHYLENE COLTD.

รับรองจำนวนหน้า 73/75

พฤษภาคม 2563



.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ีคอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ อย่างต่อเนื่อง		<ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนบ้านหนองแพ • ชุมชนวัดมาบตาพุด • ชุมชนบ้านห้วยโป่งใน (ดังแสดงในรูปที่ 13) - ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....
(นายปรีดา ชัยเรียมสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
MAJ POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 74/75
พฤษภาคม 2563



.....
(นางสาวศุภันษา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 13 ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายปรีดา วัชรเชียรกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

รับเรื่องจำนวนหน้า 75/75
 วันที่ 11 มกราคม 2563
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด