

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๑๑๓๕ -



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รับทราบการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก๐๓๐๓/(ส.๕)๘๘๒๑ ลงวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๓

ด้วย กรมโรงงานอุตสาหกรรม แจ้งว่า จังหวัดระยองโดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีหนังสือแจ้งขอขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิต เหล็กแผ่นไร้สนิมชนิดรีดเย็น ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๓๒๔ หมู่ที่ ๘ ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๑๙๑ ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง กำลังการผลิต ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ในการขยายโรงงานครั้งที่ ๗ มีการขอเพิ่มกำลังเครื่องจักร ๘๔๐.๐๑ แรงม้า ซึ่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วมีความเห็นว่าการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งนี้ เป็นการเพิ่มกำลังเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและสนับสนุนการผลิตเดิม โดยมีกำลังการผลิตเท่าเดิม ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี และมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นควรอนุญาตให้ขยายโรงงานได้ และได้บันทึกการอนุญาตขยายโรงงานในใบอนุญาตประกอบกิจการ (ร.ง.๕) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๕๓-

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๑๑๓๖ -

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รับทราบการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคส์ จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก๐๓๐๓/(ส.๕)๘๘๒๑ ลงวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรม แจ้งว่า จังหวัดระยองโดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีหนังสือแจ้งขอขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคส์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดรีดเย็น ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๓๒๔ หมู่ที่ ๘ ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๑๙๑ ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง กำลังการผลิต ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ในการขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ มีการขอเพิ่มกำลังเครื่องจักร ๘๔๐.๐๑ แรงม้า ซึ่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วมีความเห็นว่าการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งนี้ เป็นการเพิ่มกำลังเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและสนับสนุนการผลิตเดิม โดยมีกำลังการผลิตเท่าเดิม ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี และมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นควรอนุญาตให้ขยายโรงงานได้ และได้บันทึกการอนุญาตขยายโรงงานในใบอนุญาตประกอบกิจการ (ร.ง.๔) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



สำนักงานนโยบายและแผนอุตสาหกรรม	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ ๗๑๙๙	วันที่ 3 ส.ค. ๖๓
เวลา 10.16	ผู้รับ กิ่งกมล

ที่ อก ๐๓๐๓/(ส.๕) ๘ ๘ ๒ ๑ ๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือจังหวัดระยอง ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๘๘๕๕ ลงวันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๓ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยจังหวัดระยอง โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีหนังสือแจ้งขอขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ของบริษัท โฟสโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดรีดเย็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๑๐๖๐๐๑๒๕๓๕๘ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๓-๕๕-๑/๓๕๕๖) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๒๔ ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๑๙๑ หมู่ที่ ๘ ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๘.๓/๑๑๘๘๘ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๕๘ กำลังการผลิต ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ในการขยายโรงงานครั้งที่ ๗ มีการขอเพิ่มกำลังเครื่องจักร ๘๔๐.๐๑ แรงม้า จังหวัดได้ตรวจสอบแล้วพบว่า เป็นสถานที่เดิม อาคารโรงงานเดิม แต่มีการปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ทำให้มีกำลังแรงม้าเพิ่มขึ้น เข้าข่ายขยายโรงงาน และจังหวัดได้ส่งเรื่องการขออนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ไปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาในฐานะหน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นว่าการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งนี้ เป็นการเพิ่มกำลังเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและสนับสนุนการผลิตเดิม โดยมีกำลังการผลิตเท่าเดิม ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ซึ่งการขอขยายโรงงานครั้งนี้ มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นควรอนุญาตให้ขยายโรงงานได้ และได้บันทึกการอนุญาตขยายโรงงานในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. ๔) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

(นายกรณ์รัฐวิทย์ ม่วงน้อย)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 2337	วันที่ 3 ส.ค. 2563
เวลา 10:57	ผู้รับ ๒๖

กลุ่มงานอุตสาหกรรม	
เลขที่ 397	วันที่ 3 ส.ค. ๖3
เวลา 14.๐7	ผู้รับ สดก

กองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑

ส่วนที่ ๕

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๔

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๑

<http://www.diw.go.th>



ศูนย์บริการการค้า
เลขที่ 811
๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 12878
ร.ด. ๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา ๐๙.๓๓

440

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/ ๓๕๕๙

ศาลากลางจังหวัดระยอง

ถนนสุขุมวิท รย ๒๑๑๕๐ ร.ม.๑๐ ขจ.

๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๓

เรื่อง ขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
๑. คำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗
 ๒. เอกสารประกอบการพิจารณา
 ๓. เอกสารเกี่ยวกับการรับฟังความคิดเห็นประชาชน
 ๔. สำเนารายงานผลการตรวจ (แบบตรวจ ๐๓)

จำนวน ๒ ชุด
จำนวน ๒ ชุด
จำนวน ๑ ชุด
จำนวน ๑ ชุด

ด้วย บริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน) ได้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดรีดเย็น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๒๔ ถนนทางหลวงหมายเลข ๓๑๕๑ หมู่ที่ ๘ ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ไว้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

จังหวัด โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบเรื่องราวการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ ๗ แล้ว ทำเลที่ตั้งไม่ขัดกับกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ.๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ อยู่ในพื้นที่สีม่วงมีจุดสีขาว พื้นที่ประกาศคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก เรื่อง แผนผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน และแผนผังการพัฒนาโครงสร้างพื้นฐานและระบบสาธารณูปโภคเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก พ.ศ.๒๕๖๒ รวมทั้ง ได้ดำเนินการปิดประกาศรับฟังความคิดเห็นประชาชน ครบกำหนด ๑๕ วันแล้วไม่มีผู้ใดคัดค้านหรือมีข้อคิดเห็น พิจารณาแล้วเห็นควรอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายพุทธิกรณ์ วิชัยดิษฐ์)

อุตสาหกรรมจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

13 มิ.ย. ๒๕. 1 นอ

(นางสุชาดา ดิษยวรรณ)

เลขานุการกรม

๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๓

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๓๖๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : moi_rayong@industry.go.th

นางสาวโชติรส ทิมพรเรือง
วิศวกรชำนาญการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง

ที่บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



พฤษภาคม 2563

หน้า 1/49

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ใช้ผ้าใบคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งปนเปื้อนไปตกหล่นภายนอกพื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการขนส่งอุปกรณ์ และเครื่องจักร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อแรงงานก่อสร้างตามกฎหมายกระทรวงฉบับที่ 63 (พ.ศ.2551) ออกตามความในพระราชบัญญัติอาคาร พ.ศ.2522	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
3. เสียง	- งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 17.00-8.00 น. ของวันถัดไปเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนในช่วงเวลาดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 2/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- ติดป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสี่ยงภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ในการก่อสร้างตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
4. การคมนาคม	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลความสะดวกการเข้า-ออกของรถที่เข้า-ออกโครงการตลอดเวลา โดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การเดินทาง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้าสู่โครงการในช่วงเวลาเร่งด่วน เช่น ช่วงเวลา 7.00-9.00 น. และช่วงเวลา 16.00-18.00 น. เพื่อช่วยลดสภาพการจราจรติดขัด	- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การเดินทาง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนถนนสายหลักและไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางสายรองและเขตพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การเดินทาง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- ป้องกันและควบคุมมิให้คนงานก่อสร้างทิ้งมูลฝอยลงรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันและเน่าเสียของน้ำในรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบสภาพการอุดตันของรางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบการจัดวางวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างไม่ให้กีดขวางทางน้ำไหลหรือรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 3/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การกำจัดกากของเสีย	- จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดแยกเป็นขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิลและขยะอันตราย เพื่อรวบรวมขยะมูลฝอยจากคนงาน ก่อสร้าง โดยขยะทั่วไปส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัด ขยะรีไซเคิลให้นำกลับมาใช้ใหม่ หรือขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนขยะอันตรายให้รวบรวมส่งกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ นำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุ ก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตาม เกณฑ์ที่กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับ ประชาชนในท้องถิ่นโดยแนบไว้พร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัท รับเหมา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ประสานงานกับชุมชนใกล้เคียงในการเผยแพร่ความรู้และข่าวสาร ทั่วไป รวมทั้งความรู้และข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- บริเวณชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจาก กิจกรรมการก่อสร้างโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกัน การเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 4/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 5/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กันรั้วพื้นที่ก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
9. สุขภาพ 9.1 ความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน	- ติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังผลที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชนเป็นระยะ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนในกรณีเกิดความเดือดร้อน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจภูธรนิคมพัฒนาในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามแรงงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
9.2 สุขภาพที่พักรออาศัย	- ให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสุขภาพในการป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค เช่น ยุง สัตว์พาหะนำโรค	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
9.3 การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 6/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะเวลาที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นระยะที่ 3 (ครั้งที่1) เพื่อติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR) ของบริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง ตำบลมาบตาพาด จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 7/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตพิจารณา ดังนี้ * หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ * หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน) เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิมให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 8/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษหลักจากโครงการที่ระบายออกให้อยู่ในเกณฑ์ดังต่อไปนี้ * Annealing Furnace Stack* NO_x as NO₂ ≤ 150 ppm CO ≤ 480 ppm * Pickling Line Stack* (Outlet ของ APF) NO_x as NO₂ ≤ 200 ppm H₂SO₄ ≤ 17 ppm * Pickling Line Stack* (Outlet ของ APR) * กรณีใช้ Wet Scrubber NO_x as NO₂ = 180 ppm H₂SO₄ = 17 ppm * กรณีใช้ Selective Catalytic Reduction (SCR) NO_x as NO₂ = 180 ppm H₂SO₄ = 17 ppm * Shot Blasting 1 หรือ Shot Blasting 2 * Particulate ≤ 40 mg/Nm³ * Repair Grinding* Particulate - mg/Nm³ * Skin Pass Mill* # 1 Particulate ≤ 10 mg/Nm³	- ปล่องระบายอากาศเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 9/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* Skin Pass Mill* #2 Particulate $\leq$ 10 mg/Nm³ * Skin Pass Mill* #3 Particulate $\leq$ 10 mg/Nm³ * Boiler Stack** (Utility) Particulate $\leq$ 220 mg/Nm³ NO_x as NO₂ $\leq$ 140 ppm CO $\leq$ 480 ppm * Boiler Stack** (BAL) Particulate $\leq$ 220 mg/Nm³ NO_x as NO₂ $\leq$ 140 ppm CO $\leq$ 480 ppm (การตรวจวัด Boiler Stack (BAL) เป็นกรณีที่ใช้งานต่อเนื่องเกิน 30 วัน) หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง ** ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาตรอากาศ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง	- ปล่องระบายอากาศเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 10/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- หากโครงการมีการใช้ Ferritic Black Coil หรือวัตถุดิบอื่นที่มีผลทำให้ค่า NO _x สูงเกินค่าควบคุม ต้องเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR) ตลอดเวลาที่มีการดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมจากการจ่ายสารละลายยูเรียให้มีปริมาณความเข้มข้นน้อยกว่า 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (mg/NM ³) เพื่อป้องกันการเกิด Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Pickling Line Stack (Outlet APR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมการทำงานของระบบควบคุมมลพิษ (Low NO _x Burner, Wet Scrubber, Selective Catalytic Reduction (SCR), Bag Filter) ตามเอกสารแนะนำของบริษัทผู้ผลิตและปฏิบัติงานตามแผน Preventive Maintenance ของผู้ผลิตเครื่องจักรดังต่อไปนี้	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- หากโครงการมีการใช้ Ferritic Black Coil หรือวัตถุดิบอื่นที่มีผลทำให้ค่า NO _x สูงเกินค่าควบคุม ต้องเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR) ตลอดเวลาที่มีการดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมจากการจ่ายสารละลายยูเรียให้มีปริมาณความเข้มข้นน้อยกว่า 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (mg/NM ³) เพื่อป้องกันการเกิด Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Pickling Line Stack (Outlet APR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 11/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการทำงานของระบบควบคุมมลพิษ (Low NO_x Burner, Wet Scrubber, Selective Catalytic Reduction (SCR), Bag Filter) ตามเอกสารแนะนำของบริษัทผู้ผลิตและปฏิบัติงานตามแผน Preventive Maintenance ของผู้ผลิตเครื่องจักรดังต่อไปนี้ * Wet Scrubber - ตรวจสอบรอยรั่วและความดันของเครื่องสูบน้ำ (Pump) ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ - ตรวจสอบความตึงของสายพาน ข้อต่อต่างๆของแนวท่อ และตรวจเช็คการทำงานของวาล์วน้ำอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและทำความสะอาด Spray Nozzle เป็นประจำ - จัดเตรียมอะไหล่ต่างๆ สำรอง * Selective Catalytic Reduction (SCR) - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยทำการตรวจสอบและเป็นประจำทุกๆเดือน - จัดเตรียมอุปกรณ์ อะไหล่สำรองที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอสำหรับการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้อง - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563
หน้า 12/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โปสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้องหรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง * Cyclone - ตรวจสอบรอยรั่วบริเวณผนังแนวท่อและข้อต่อต่างๆ - ตรวจสอบการทำงานของวาล์วสม่ำเสมอ * Dust Filter - ตรวจสอบรอยรั่วของถุงกรองทุก 2 สัปดาห์ - ดูแลรักษาการทำงานของมอเตอร์ - ตรวจสอบความตึงของสายพานต่างๆ - บำรุงรักษาอัตราปะปัดตามข้อกำหนดของผู้ผลิตบริเวณเบร้งต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบการทำงาน และรอยรั่วของข้อต่อและวาล์วอย่างสม่ำเสมอ * Oil Separator - ตรวจสอบความสกปรกของ Filter และทำความสะอาดทุก 3 เดือน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาพัดลมทุกสัปดาห์ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประจำโครงการ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โปสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โปสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 13/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งานสำหรับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องต้องหยุดเดินเครื่องทันทีจนกว่าจะซ่อมแซมแก้ไข	- ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงต้องแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบก่อน	- ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
3. เสียง	- กำหนดให้คนงานต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล เช่น Ear plug หรือ Ear muff ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมการทำงานของคนงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- กรณีที่พบว่าบริเวณนอกอาคารมีผลกระทบเรื่องเสียงดัง ให้ทางโครงการรับตรวจสอบหาที่มาของแหล่งกำเนิดเสียงดัง และทำการแก้ไขด้วยวิธีการที่เหมาะสม	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำการตรวจวัดเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ผลิต ภายหลังจากดำเนินการผลิตที่ 300,000 ตัน/ปี โดยทำการตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี พร้อมศึกษาหาแนวทางในการลดระดับเสียงในบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีค่าสูง	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดวัดทุก 3 ปี	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียง : การลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียงในขั้นตอนการตัดแผ่นสแตนเลสบริเวณ up cut shear โดยจัดให้มีแผ่นยางปูกระเบื้องเหล็กเพื่อลดระดับเสียงและเพิ่ม Belt Conveyors (สายพาน) เพื่อลดระดับเสียงจากการกระแทกระหว่างแผ่นสแตนเลสที่ถูกตัดและภาชนะรองรับ ซึ่งเป็นกระเบื้องเหล็ก	- up cut shear	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 14/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- มาตรการลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง : การลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียงโดยการปลูกต้นทรงบาดาลบริเวณริมรั้วโรงงาน โดยเฉพาะด้านทิศตะวันตก เพื่อเป็นแนวกำบังกันเสียงที่ออกสู่ภายนอกและลดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนใกล้เคียงโครงการ ทำการปลูกเป็นแถวสลับฟันปลา แต่ละต้นห่างกันประมาณ 5 เมตร ระหว่างแถวห่างกัน 2 เมตร	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ	- จัดเตรียมบ่อพักน้ำสำรอง (Emergency Pit) ขนาดไม่น้อยกว่า 1,873 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน จากการบำบัดที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานเพื่อรอการนำกลับไปบำบัดใหม่	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมถังสำรองขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวนรวม 6 ถัง ไว้ในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากส่วนผลิตและรอการนำส่งเข้าสู่ระบบบำบัด ในกรณีที่น้ำทิ้งจากระบบบำบัดมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานและต้องนำกลับไปบำบัดใหม่หรือในกรณีที่ต้องหยุดระบบเพื่อซ่อมแซม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบแยกน้ำมันเพื่อบำบัดน้ำมันที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจากขั้นตอนการอบอ่อน และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเหล็กในหน่วย SKP&TLL ก่อนส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- น้ำเสียเคมีที่มี Cr^{+6} ปนเปื้อน ปริมาณ 195 ลบ.ม./วัน จากการล้างทำความสะอาดด้วยกรดอย่างที่ 1 และอย่างที่ 2 ให้ทำการบำบัด Cr^{+6} ในหน่วย Reduction ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 480 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 15/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียเคมีที่ไม่มี Cr^{+6} ปนเปื้อน ปริมาณ 992 ลบ.ม./วัน จากการล้างทำความสะอาดผิวด้วยกรดอ่างที่ 3 และอ่างที่ 4 น้ำเสียจากขั้นตอนการอบอ่อน และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเหล็กในหน่วย SKP&TLL น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber และน้ำเสียภายหลังการบำบัด Cr^{+6} ปนเปื้อน ปริมาณ 195 ลบ.ม./วัน ให้ทำการตกตะกอนโลหะหนักโดยการบำบัดทางเคมี ดังนี้ * Homogenization ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน * Neutralization ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปริมาณ 89 ลบ.ม./วัน ทำการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 12 ระบบ ซึ่งมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 111 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางน้ำเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษประจำโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit) เพื่อวิเคราะห์ค่า Ni , Cr และ pH เป็นประจำทุกวันก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบที่ 1 หรือ 2	- บ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 16/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กรณีที่น้ำในบ่อตรวจสอบบ่อที่ 1 หรือ 2 มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้ระบายลงสู่บ่อตรวจสอบที่ 3 แต่หากพบว่าน้ำในบ่อตรวจสอบที่ 1 หรือ 2 มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ให้ทำการสูบน้ำกลับมาที่บ่อพักน้ำสำรอง ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปบำบัดใหม่ให้มีคุณภาพได้ตามเกณฑ์มาตรฐานและสำรองน้ำในบ่อทั้ง 3 อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายสู่คลองหนองหว่า	- บ่อน้ำพักเสียบ่อที่ 1-3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ทำการติดตั้ง pH Meter และวาล์วปิด-เปิดอัตโนมัติในบ่อตรวจสอบที่ 3 เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำอีกครั้ง หากน้ำในบ่อตรวจสอบที่ 3 มีค่า pH ไม่อยู่ในช่วง 6-9 วาล์วจะปิดอัตโนมัติเพื่อรอให้น้ำมี pH อยู่ในช่วงที่กำหนดก่อนระบายลงสู่คลองหนองหว่า	- บ่อตรวจสอบบ่อที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ โดยทำการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) และค่าปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) หากพบว่าคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมให้ทำการสูบน้ำกลับมาที่บ่อพักน้ำสำรอง ขนาดไม่น้อยกว่า 1,873 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถกักเก็บทิ้งได้ 1 วัน และหากพบว่าคุณภาพน้ำไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ เป็นเวลานานต่อเนื่อง ให้พิจารณาลดกำลังการผลิตจนกว่าคุณภาพน้ำผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานฯ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 17/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้ * pH 5-9 * TDS < 3,000 mg/l * BOD < 20 mg/l * COD < 120 mg/l * SS < 50 mg/l * Cd < 0.03 mg/l * Se < 0.02 mg/l * Oil & Grease < 5.0 mg/l * Cr⁺⁶ < 0.25 mg/l * Cr⁺⁶ < 0.75 mg/l * NI < 1.0 mg/l * Zn < 5.0 mg/l * Cu < 2.0 mg/l ทั้งนี้หากผลการตรวจวัด Cd Cu และ Se ในน้ำทิ้งที่ทำการตรวจวัดต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 3 ปี ไม่พบค่าดังกล่าว โครงการขอยกเลิกมาตรการตรวจวัดดังกล่าวนี้	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 423 ลบ.ม./วัน จากปริมาณน้ำทิ้งทั้งหมด 2,645 ลบ.ม./วัน ให้นำกลับไปใช้ในขั้นตอน Pickling การร่อนน้ำพื้นที่สีเขียวหรือใช้ประโยชน์อื่น เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งลงสู่คลองหนองหว่า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มี pH Meter และ Redox Potential Meter ที่ Chromium Reduction Tank ซึ่งทำงานอัตโนมัติ โดยจะควบคุมค่า Redox Potential 370-390 mv และ pH ให้อยู่ ในช่วง 1.7-2.5	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบก่อนระบายลงคลองหนองหว่า	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มี pH Meter ที่บ่อ Neutralization ที่ทำงานอัตโนมัติโดยควบคุม pH>8.5	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิวคส์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พฤษภาคม 2563

หน้า 18/49



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน 3 ชั่วโมง ขนาดความจุ 2,700 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนภายในโครงการและรวบรวมน้ำฝนลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่คลองหนองหว่า	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- แยกระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียออกจากกันโดยเด็ดขาด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
6. การจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรม	- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิดขนาดตามความเหมาะสมในปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานปริมาณ 57 ต้น/ปีและรวบรวมให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือผู้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่นมารับไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตถูกต้องตามกฎหมาย ประกอบด้วย * เศษโลหะ โลหะผสม ปริมาณ 37,546 ตัน/ปี โดยนำไป Recycle * ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ปริมาณ 36 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse * ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 16,500 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse * คราบน้ำมัน และน้ำมันหล่อลื่น ปริมาณ 70 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse พร้อมทำการแจ้งปริมาณการนำออกนอกโครงการและการจัดการของเสียยังหน่วยงานที่รับดำเนินการให้ สม. รับทราบทุก 6 เดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 19/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรม (ต่อ)	- สารละลายกรดจากขั้นตอนการล้างทำความสะอาดผิวในหน่วย Pickling อ่างที่ 1-4 ให้นำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตใหม่โดยผ่านหน่วยผลิตกรดกลับคืน (Acid Recovery) และใช้การปรับเสถียรของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ โดยไม่ให้นำออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- Catalyst เสื่อมสภาพ จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) ปริมาณ 5 ตัน/ 2 ปี จะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะปิดมิดชิด วางไว้ในที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก จากนั้นจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำไปบำบัดหรือกำจัดแบบถูกวิธีต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
7. การป้องกันอัคคีภัย	- ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัคคีภัย เป็นระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัยด้วยมือและระบบอัตโนมัติ บริเวณอาคารสำนักงาน อาคารเก็บวัตถุดิบและสารเคมี ห้องซ่อมบำรุงรักษา ห้องควบคุมไฟฟ้า และโรงผลิต ครอบคลุมทั่วทุกพื้นที่	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิงเป็นท่อเหล็กหล่อ ขนาด 200 มม. โดยเชื่อมท่อน้ำดับเพลิงเข้ากับแหล่งน้ำสำรอง (1,300 ลบ.ม.) และเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอย่างน้อย 1 เครื่อง ติดตั้งหัวดับเพลิงแบบเปียก ทุกระยะทาง 60 เมตร	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งหัวดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 13 หัว มีความสูง 120 เซนติเมตร เมื่อวัดจากแนวศูนย์กลางของหัวน้ำออกถึงระดับพื้นดิน โดยหัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นชนิดหัวต่อสวมเร็วพร้อมฝาครอบและโซ่	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 20/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมผังแสดงเส้นทางหนีไฟไปยังบริเวณจุดรวมพล	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานภายในสถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิงตามแผนฝึกซ้อมประจำปี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีมาตรการและนโยบายด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ห้ามวางหรือกองวัสดุและสารเคมีที่ไม่จำเป็นในการใช้งานในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานโดยให้นำไปเก็บในห้องเก็บสารเคมีหรือจัดการทำลายตามวิธีที่เหมาะสม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบระบายอากาศที่ดีและมีประสิทธิภาพ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและพาหนะไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 21/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิควิทยาส่งเสริมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- กรณีการหกรั่วไหลของสารเคมีต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ ดังนี้ (ปฏิบัติตามคู่มือระงับอุบัติเหตุจากวัสดุอันตราย) * แยกบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ * กั้นบริเวณที่สารหกรั่วไหลโดยทันที * ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * ระบายอากาศในบริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี * ใช้สารดูดซับสารเคมีที่มีการรั่วไหล (กรณีเป็นของแข็งใช้ฟลัดกใส่ภาชนะที่สะอาดมีฝาปิดมิดชิดแล้วเคลื่อนย้ายภาชนะออกจากบริเวณที่สารหก/ของเหลวใช้ทราย/สารดูดซับอื่นๆที่ไม่ติดไฟและไม่ทำปฏิกิริยากลับ เพื่อรอการกำจัดต่อไป)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- กรณีภาชนะบรรจุสารเคมีรั่วไหลไม่สามารถหยุดได้ให้ปฏิบัติดังนี้ * เปลี่ยนถ่ายใส่ภาชนะใหม่ * ทำการเคลื่อนย้ายภาชนะเดิมไปไว้ในที่ที่ปิดล็อก ปลดปล่อยให้ระเหยกลายเป็นไอ แล้วระบายอากาศบริเวณนั้นออก	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคนขบกันในเวลาที่มีการเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันการหกรั่วไหลขณะทำการขนถ่าย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ถึงบรรจุก๊าซอัดแรงดันต้องมีเครื่องหมายระบายความดันที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหันสำหรับลดและตรวจสอบการหกรั่วไหลเป็นประจำ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ถึงบรรจุก๊าซอัดแรงดันต้องเก็บในลักษณะตั้งตรง (ในที่ที่ไม่ล้มคว่ำโดยง่ายและไม่มีวัตถุตกลงไปข้างใน) แห้งและการระบายอากาศดี การอัดอากาศต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 22/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ท่อบรรจุก๊าซแรงดันต้องไม่สัมผัสกับอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส และต้องมีอุปกรณ์เหนี่ยวรั้งไว้ไม่ให้ล้มหรือมีขาป้องกันการล้ม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดตั้งองค์กรเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งแผนการฝึกอบรมต่างๆโดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีและระเบียบข้อบังคับในการปฏิบัติงาน	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี ฝุ่นละออง เสียงดัง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย เช่น หมวกนิรภัย รองเท้า หัวเหล็ก ที่ครอบจมูก ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง แว่นตา แว่นตาแสงปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น รวมทั้งจัดเตรียมแผนการบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเบื้องต้น ก่อนรับเข้าทำงานและทำการตรวจพิเศษในกรณีรับเข้าทำงานในกลุ่มเสี่ยง	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 23/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และบันทึกผลการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนพร้อมให้แพทย์ด้านอาชีวอนามัยทำการวินิจฉัยโรคโดยเฉพาะโรคในกลุ่มผู้ที่มีผลผิดปกติ	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ทำการติดตั้งฝักบัว อ่างล้างหน้า น้ำยาล้างตาไว้ในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานกับสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน และทำการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี (ดังรูปที่ 1)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
9. การป้องกันการรั่วไหลและขั้นตอนการจัดการกรณีหกรั่วไหลของแอมโมเนีย				
9.1 การป้องกันการรั่วไหลของแอมโมเนีย	- ตรวจวัดการรั่วไหลของ Ammonia โดยใช้เครื่องตรวจวัดแบบพกพาในทุกครั้งที่มีการใช้งานเครื่อง Selective Catalytic Reduction (SCR)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดอบรมเรื่องความรู้และอันตรายให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมี รวมถึงอบรมเกี่ยวกับการควบคุมและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ติดบริเวณที่มีการใช้งาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 24/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 การป้องกันการรั่วไหลของแอมโมเนีย	- จัดเก็บสารเคมีในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดีและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียง เช่น ถังดับเพลิงแบบเคมี ถังดับเพลิง CO ₂ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์เช่น แผนประจำวัน ประจำเดือนและแผนประจำปี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาลเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณไอระเหยของสารเคมีในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
9.2 ขั้นตอนการจัดการ กรณีหกรั่วไหล	- ผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุและกวดสัญญาณเตือนภัย/ประกาศแจ้งให้พนักงานทราบ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- ทิมระงับเหตุฉุกเฉิน ตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินอยู่ด้านเหนือลม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดเขตอันตรายห้ามผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 25/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 ขั้นตอนการจัดการ กรณี หกรั่วไหล (ต่อ)	- ทิมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ต้องสวมอุปกรณ์ช่วยหายใจ หรือ หน้ากากเต็มหน้า ชุดกันสารเคมี ถุงมือป้องกันสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบการรั่วไหล และหยุดสาเหตุโดยเร็ว เช่น ปิดวาล์ว หยุด การเดินเครื่อง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)
	- กรณีหกรั่วไหลภายนอกเขื่อนป้องกัน ให้ใช้วัสดุดูดซับและรวบรวม ใส่ภาชนะเพื่อนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)
	- กรณีมีการหกรั่วไหลภายในเขื่อนป้องกันให้หยุดสาเหตุและ ควบคุมสารเคมีให้อยู่ภายในเขื่อนป้องกันและติดต่อรถดูดสารเคมี จากภายนอกเพื่อมารับสารเคมีไปจัดการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)
	- หากเกิดเหตุการณ์หกรั่วไหลโครงการได้จัดเตรียมแผนฉุกเฉินกรณี สารเคมีรั่วไหลรุนแรง เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีวิธีการปฏิบัติดังนี้ * รีบออกจากบริเวณที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด * พยายามแจ้งเหตุ โดยกดสัญญาณเตือนภัย หรือแจ้งผู้บังคับบัญชา พร้อมให้ ข้อมูลดังนี้ * บริเวณที่เกิดเหตุ * รายละเอียดและสถานการณ์ขณะปัจจุบัน * ชื่อและแผนกผู้แจ้ง * เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ปฏิบัติดังนี้ * หากในขณะนั้นกำลังใช้โทรศัพท์อยู่ ให้หยุดการใช้โทรศัพท์ทันที และห้ามใช้โทรศัพท์โดยพลการ * หยุดการทำงานทันที พิจารณาดูโดยรอบว่าเกิดอะไรขึ้น เกิดที่ไหน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 26/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 ขั้นตอนการจัดการ กรณีหกรั่วไหล (ต่อ)	* เตรียมพร้อมที่จะปฏิบัติตามแผนรองรับกรณีเกิดเหตุสารเคมีหก รั่วไหลรุนแรงที่กำหนดไว้ * เมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้างานให้ปฏิบัติตามโดยทันที เช่น ก) พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้เป็นทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินรีบไป รายงานตัว ณ จุดเกิดเหตุและ/หรือเข้าประจำการตามคำสั่ง ข) พนักงานที่มีหน้าที่ควบคุมเครื่องจักรให้อยู่ปฏิบัติภารกิจก่อน จนกว่าจะมีคำสั่งให้หยุดการผลิต จึงค่อยถอนตัวจากการ ควบคุมเครื่องจักรและให้เข้ารายงานตัวเพื่อเสริมกำลังกับทีม ควบคุมเหตุฉุกเฉินทันที ค) พนักงานที่ไม่ได้รับมอบหมายภารกิจใดๆ ให้อพยพออกจาก ที่ตั้งของแผนกโดยเร็วที่สุด ง) อพยพตามเส้นทางที่กำหนด ไปยังจุดรวมพล จ) เข้าร่วมกลุ่มในแต่ละแผนกของตน เพื่อตรวจสอบจำนวน พนักงาน ฉ) หลังจากตรวจสอบจำนวนพนักงานแล้ว ให้เตรียม พร้อมรอ การเรียกตัวเพื่อเสริมกำลังสมทบ ช) ก่อนกลับเข้าสู่การปฏิบัติงานตามปกติ ต้องได้รับการแจ้ง ยืนยันก่อน จึงสามารถกลับเข้าทำงานตามปกติได้	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 27/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโก - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรกเพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้แบบพึ่งพาซึ่งกันและกัน รวมทั้งลดปัญหาชุมชนแออัดจากประชากรแฝงที่เข้ามาทำงานในพื้นที่	- พนักงานในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโก - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการได้รับทราบเกี่ยวกับการดำเนินงานโครงการตลอดจนมาตรการในการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่ประชาชน/ชุมชนได้รับเหตุรำคาญจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโก - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีพร้อมกำหนดดัชนีชี้วัดความสำเร็จในแต่ละกิจกรรม เพื่อประโยชน์ในการวางแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโก - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการกับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง โดยใช้สื่อประเภทต่างๆ เช่น ใบปลิว เอกสารแผ่นพับ และการติดประกาศ ซึ่งขณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนโดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน รวมทั้งการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนผ่านช่องทางต่างๆที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนเพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนา ปรับปรุง และแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโก - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโก-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 28/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ปกป้องหรือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทนชุมชน ประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจงให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- นำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่างๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปรผล ทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่ายตามป้ายประกาศประจำหมู่บ้านหรือในบริเวณจุดศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- มีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน รวมทั้งให้การส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมอนุรักษ์และบำรุงรักษาประเพณีท้องถิ่น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- มีหน่วยงานที่ดูแลด้านชุมชนสัมพันธ์เข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยต้องนำข้อเสนอแนะกลับมาวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 29/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ทำการประเมินผลประจำปีเพื่อสะท้อนการตอบรับและการยอมรับต่อโครงการจากภาคประชาชน โดยการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการปีละ 1 ครั้ง และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มความต้องการของชุมชนผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ โดยเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมของโครงการกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตรและชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ทุกปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการมีข้อร้องเรียนจากชุมชนขึ้น (ดังรูปที่ 2) ตลอดจนจัดให้มีการฝึกอบรมให้แก่พนักงานส่วนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อได้รับการร้องเรียนจากชุมชนทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษรและการร้องเรียนด้วยตนเองด้วย	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
	- จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และเข้าพบปะชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะได้นำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน * องค์ประกอบของคณะกรรมการ * ผู้จัดการโรงงาน ประธานคณะทำงาน * หัวหน้าฝ่ายโรงงานส่วนผลิต รองประธาน * หัวหน้าฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ คณะทำงาน * เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ คณะทำงานและเลขานุการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 30/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	* อำนาจหน้าที่ * ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ * รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข * ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ * จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ทุกเดือน * จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่ผู้จัดการโรงงาน * ให้ข้อคิด เสนอแนะและประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ รับทราบ * คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งชุดนี้มีวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ประกาศ * ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง เนื่องจากการดำรงตำแหน่งจะเป็นไปตามผังโครงสร้างการบริหารของบริษัท ดังนั้นผู้ดำรงตำแหน่งงานดังแสดงในองค์ประกอบของคณะกรรมการ จึงอยู่ตลอดช่วงเวลาในการดำรงตำแหน่งและจะมีการเปลี่ยนแปลงเมื่อเจ้าหน้าที่คนเดิมพ้นจากตำแหน่ง ลาออก โยกย้าย และจะทำการทบทวนใหม่ทุก 2 ปี * ความถี่ในการประชุม ประชุมอย่างน้อยทุก 2 เดือน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 31/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม * องค์ประกอบของคณะกรรมการประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนภาคราชการ และตัวแทนจากภาคเอกชน * วิธีการสรรหา * กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน * กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ อาทิ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยองหรือผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยองหรือผู้แทน * กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการผู้จัดการโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งได้จากการแต่งตั้งโดยผู้จัดการโรงงาน * โครงสร้างของคณะกรรมการ * กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 10 ท่าน * กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 5 ท่าน * กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 4 ท่าน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่งและเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยความเห็นชอบของที่ประชุม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ
(นายแท ฮยง คัง)
ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563
หน้า 32/49

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	* อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ * พิจารณาสารวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง * ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา ร่วมกัน * รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน * ตรวจสอบความเสียหาย และพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชนพืชผลทางเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 33/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 34/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ ก) ตาย ข) ลาออก ค) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ ง) เป็นบุคคลล้มละลาย จ) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน ฉ) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ ช) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ * ความถี่ในการประชุม การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 35/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้วให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ ภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ ความเข้าใจในมาตรการบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจำทุก 2 ปี	- คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายใน 180 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับการพิจารณา	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) ในช่วงเริ่มต้น ให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัท ในวงเงินขั้นต่ำคณะละ 50,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราคงที่คณะละ 50,000 บาท/ปี โดยเงินกองทุนที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) ในปีถัดไป	- คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 36/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุขทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น) ประมาณ 10.69 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 8.56 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด และพื้นที่สีเขียว (สนามหญ้า) ประมาณ 21.71 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 17.37 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (ดังรูปที่ 3)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในลดความเร็วลมและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง สำหรับต้นไม้ที่จะปลูกเพิ่มเติม กำหนดให้โครงการพิจารณาเลือกพันธุ์ไม้ที่จะปลูกตามหลักภูมิสถาปัตย์ที่มีลักษณะเป็นไม้ที่ใบเรียวยาวเล็ก ใบหยาบ มีขน เหนียว มีลักษณะเป็นทรงสูง ทรงพุ่มหนา ใบมาก โตเร็วและมีระบบรากแข็งแรง มีรูปทรงในแนวตั้ง เริ่มแตกกิ่งก้านตั้งแต่ความสูง 2 เมตรขึ้นไป และต้องเป็นไม้ไม่ผลัดใบ และใบไม่ร่วงได้ง่าย สามารถช่วยลดฝุ่นละอองได้ เพื่อใช้เป็นแนวกันลม เช่น มะฮอกกานี อโศกอินเดีย สนประติพัทธ์ ข่อย ตะโก เป็นต้น รวมทั้งช่วยบดบังอาคารโรงงานและช่วยลดความเร็วของลมที่พัดผ่าน สำหรับการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้ใช้น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวเป็นประจำทุกวัน โดยระบบท่อส่งน้ำและรดน้ำโดยใช้สปริงเกอร์ ยกเว้นในวันที่ฝนตกและใช้อินทรีย์วัตถุเป็นหลักในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
12. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563

หน้า 37/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - NO ₂ (1 ชม.), TSP (24 ชม.), PM-10(24 ชม.) หมายเหตุ : ให้ตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม จำนวน 1 สถานี ภายในพื้นที่โรงงาน	- จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 5 คือ • บ้านมาบใหญ่ (A1) • บ้านหนองหิน (A2) • บ้านมาบข่า (A3) • บ้านค่าย (A4)	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องทุก 6 เดือน	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - NO _x as NO ₂ และ CO - NO _x as NO ₂ และ H ₂ SO ₄ - Particulate - Particulate - Particulate - Particulate NO _x as NO ₂ และ CO - Particulate NO _x as NO ₂ และ CO	- จำนวน 12 ปล่อง ดังรูปที่ 4 คือ • Annealing Furnace Stack • Pickling Line Stack* (Outlet ของ APF) • Pickling Line Stack* (Outlet APR) * กรณีใช้ Wet Scrubber จำนวน 2 ปล่อง * กรณีใช้ Selective Catalytic Reduction (SCR) • Shot Blasting 1 และ Shot Blasting 2 • Skin Pass Mill (SPM) จำนวน 3 ปล่อง • Boiler Stack (Utility) • Boiler Stack (BAL) (เฉพาะกรณีที่ใช้งานต่อเนื่องเกิน 30 วัน)	- ทุก 6 เดือนในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ทำการตรวจวัดสลับระหว่าง Shot Blasting 1 และ Shot Blasting 2	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 38/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป 2.1 Leq 24 hr., Lmax, L90	- กึ่งกลางริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน ดังรูปที่ 6	- ครั้งละ 3 วันต่อเนื่องทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
2.2 ประเมินค่าระดับการรบกวน - ค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน (Leq 1 hr.) - ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- บ้านมาบใหญ่	- Leq 1 hr. ใช้ข้อมูลจาก 2.1 และ L90 อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี ในช่วง Shut down การผลิต	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง - pH, BOD, COD, SS, TDS, Sulfate, Cd, Cr ⁶⁺ , Cr ³⁺ , Cu, Se, Ni, Fe, Zn, Oil&Grease และ อัตราการไหล - pH, TDS, Cr ⁶⁺ , Ni, Zn	- บ่อตรวจสอบที่ 3 (ก่อนระบายลงสู่คลองหนองหว่า) - บ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit)	- เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party)	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH, BOD, COD, SS, TDS, Sulfate, Cr ⁶⁺ , Cr ³⁺ , Ni, Fe, Oil&Grease และอัตราการไหล	- คลองหนองหว่า จำนวน 2 สถานี คือ ดังรูปที่ 5 • ก่อนจุดปล่อยน้ำทิ้ง (200 ม.) • หลังจุดปล่อยน้ำทิ้ง (200 ม.)	- ทุกวัน (โดย Thainox) - เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party)	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 39/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ได้แก่ การตรวจเลือด สมรรถภาพปอด การได้ยิน และความแข็งแรงของร่างกาย	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
4.2 การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปการตรวจพิเศษเฉพาะพนักงานที่ได้รับผลกระทบ ได้แก่ การตรวจร่างกาย ปัสสาวะ การทำงานของปอด ดับ ไต การตรวจเลือดและสาร NI ในเลือด การได้ยินและการมองเห็น	- พนักงานทุกคน	- ประจำปีทุกปี	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
4.3 การตรวจสอบสารเคมีในสถานประกอบการ - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - Respirable Dust - Respirable Dust - Total Dust - Oil Mist	- จำนวน 12 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 7 • Pickling APF Process • Pickling APR Process • Acid Storage • Oxidation Pit • Shot Blasting Operator • Fiber Roll Grinding Operator • Fiber Roll Grinding Shop • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)
- Cr Fume - Cr Fume - NO ₂ - Ammonia	• APF Process Operator • APR Process Operator • Batch Annealing Furnace (BAF) • SCR	- ปีละ 4 ครั้ง (ทุก 3 เดือน)	- บริษัท โพสโค - ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพสโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 40/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ - Leq 8 hr. และ Lmax	- จำนวน 6 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 7 • Up Cut Shear APF • Up Cut Shear APR • PPU • STL • CTL • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	- ปีละ 3 ครั้ง (ทุก 4 เดือน)	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
4.5 การตรวจสอบค่าความร้อนในการทำงาน - อุณหภูมิกระเปาะ (Dry) และ WBGT	- จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 7 • APF Furnace • APR Furnace • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
4.6 การรายงานทางสถิติ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุพร้อมทั้งการแก้ไข ปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลด อุบัติเหตุต่อไป	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)
- รวบรวมข้อมูลสถิติโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบล สถานพยาบาลเพื่อวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ และติดตามการเปลี่ยนแปลงการเกิดโรคของชุมชน	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นายแท ฮยง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลโค-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 41/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิควิทยาสงเคราะห์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย 5.1 บันทึกชนิดและปริมาณกากของเสียเพื่อเข้ารับการกำจัดยังหน่วยงานที่รับจัดการของเสียเพื่อให้ สผ. รับทราบทุก 6 เดือน	- กากของเสีย	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)
5.2 ตรวจสอบลักษณะสมบัติของกากตะกอน - Cd, Cr, Cu, Fe, Ni, Se และ Zn	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)
6. สภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชน สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการปีละ 1 ครั้ง และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตรและชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค - ไทยน็อค จำกัด (มหาชน) จัดจ้างหน่วยงานภายนอกเป็นผู้ดำเนินการ

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพลโค-ไทยน็อค จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

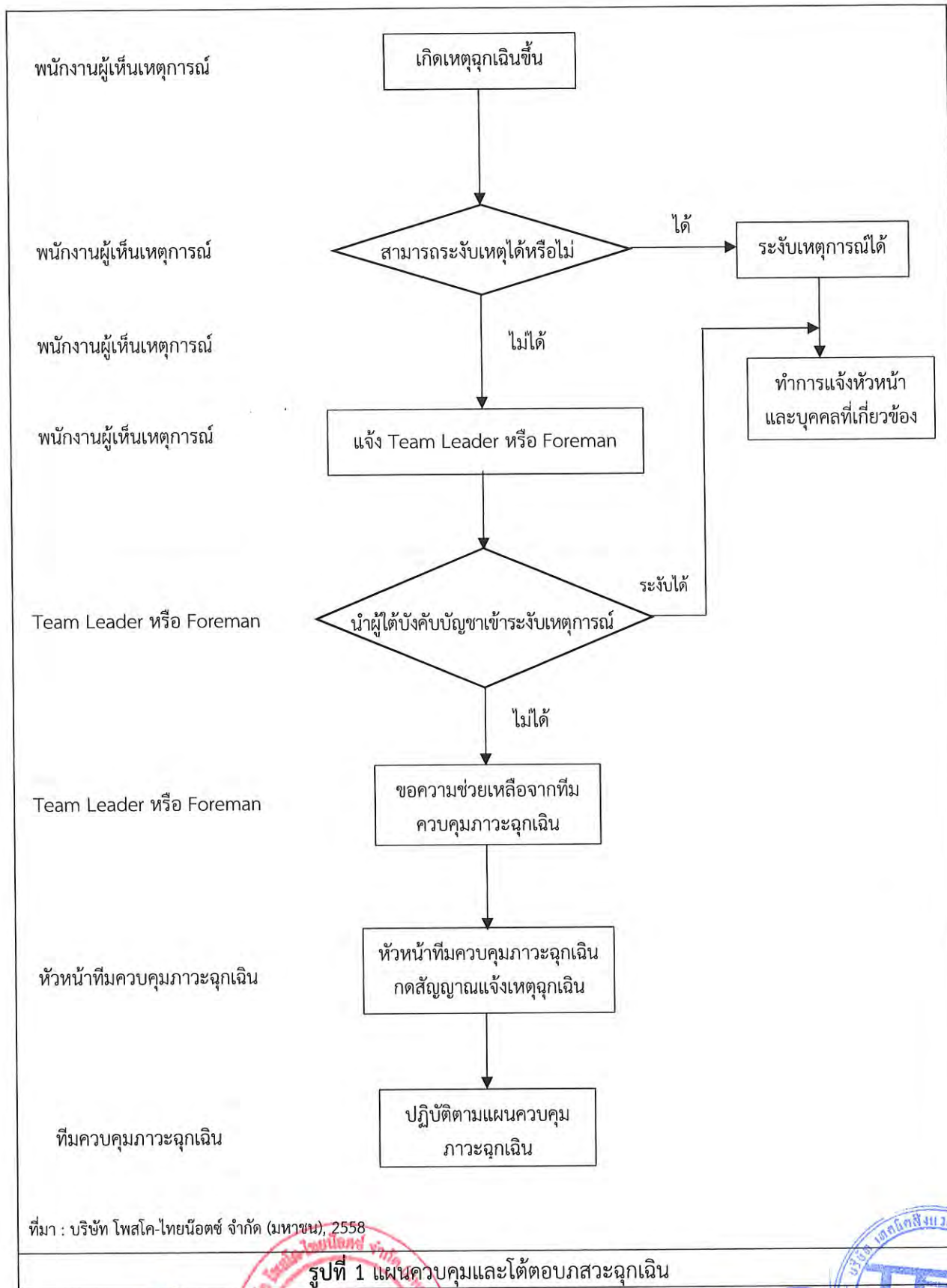
หน้า 42/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

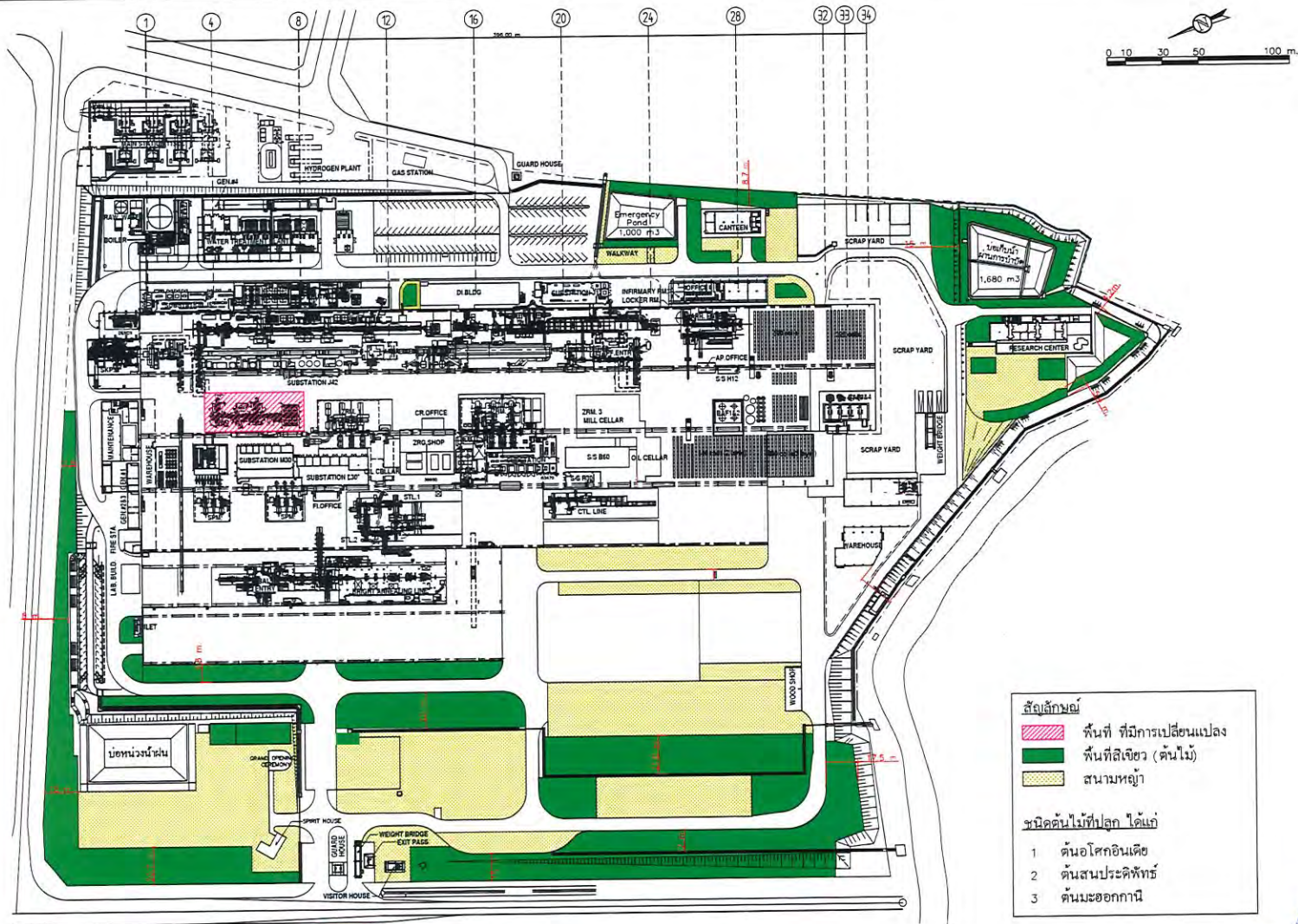




ลงชื่อ
 (นายแท ฮยอง คัง)
 ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
 บริษัท โพลโค-ไทยน็อคส์ จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2563
 หน้า 43/49

ลงชื่อ
 (นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวโครงการ

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพลีโค-ไทยน็อกซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

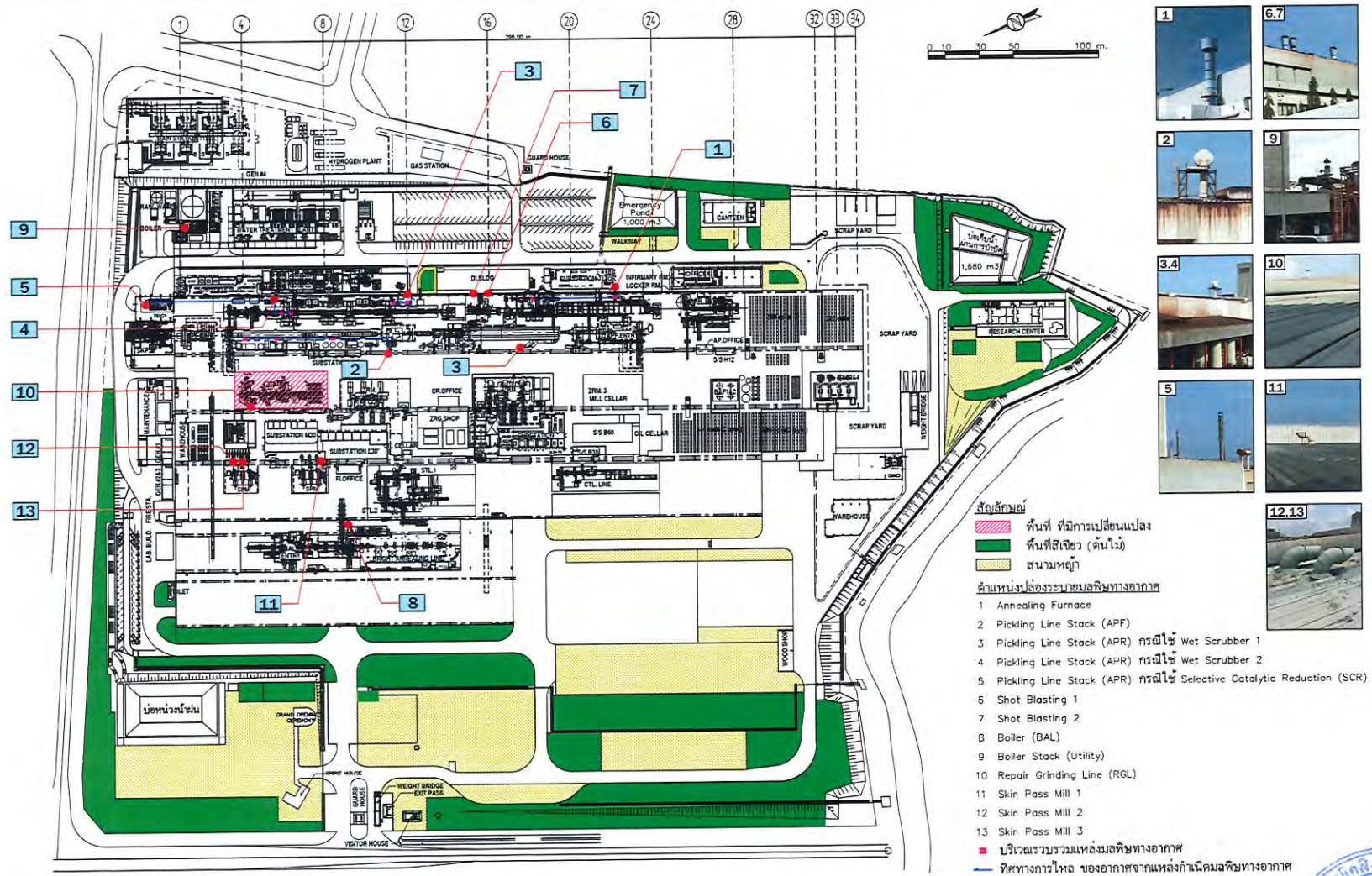
หน้า 45/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวารสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 4 ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

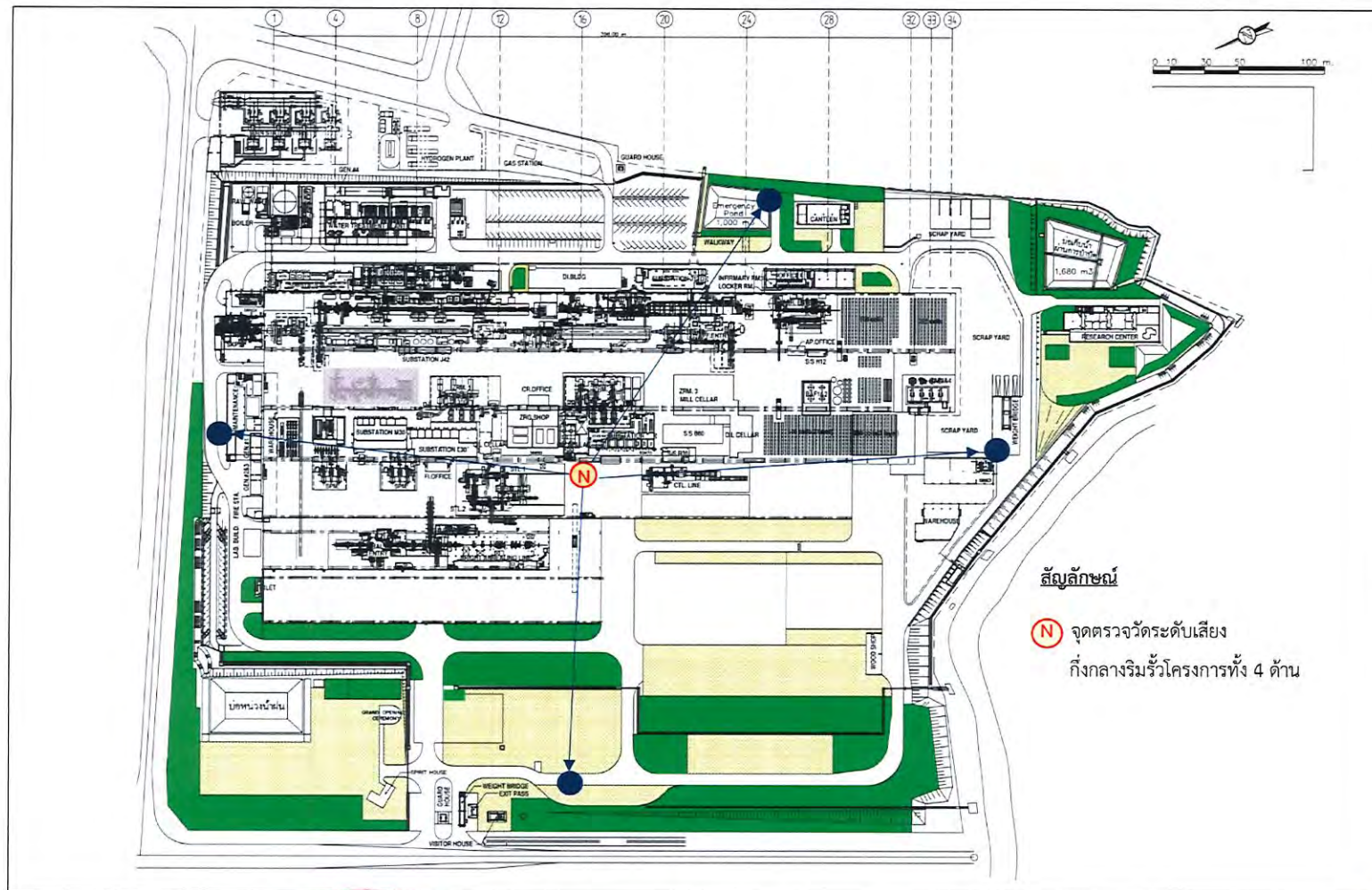
ลงชื่อ
(นายแท ฮยอง คัง)
ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพสโค-ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563
หน้า 46/49

ลงชื่อ
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





สัญลักษณ์



จุดตรวจวัดระดับเสียง

กึ่งกลางริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดเสียงริมรั้วโครงการ

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต

บริษัท โพลีโศ-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 48/49

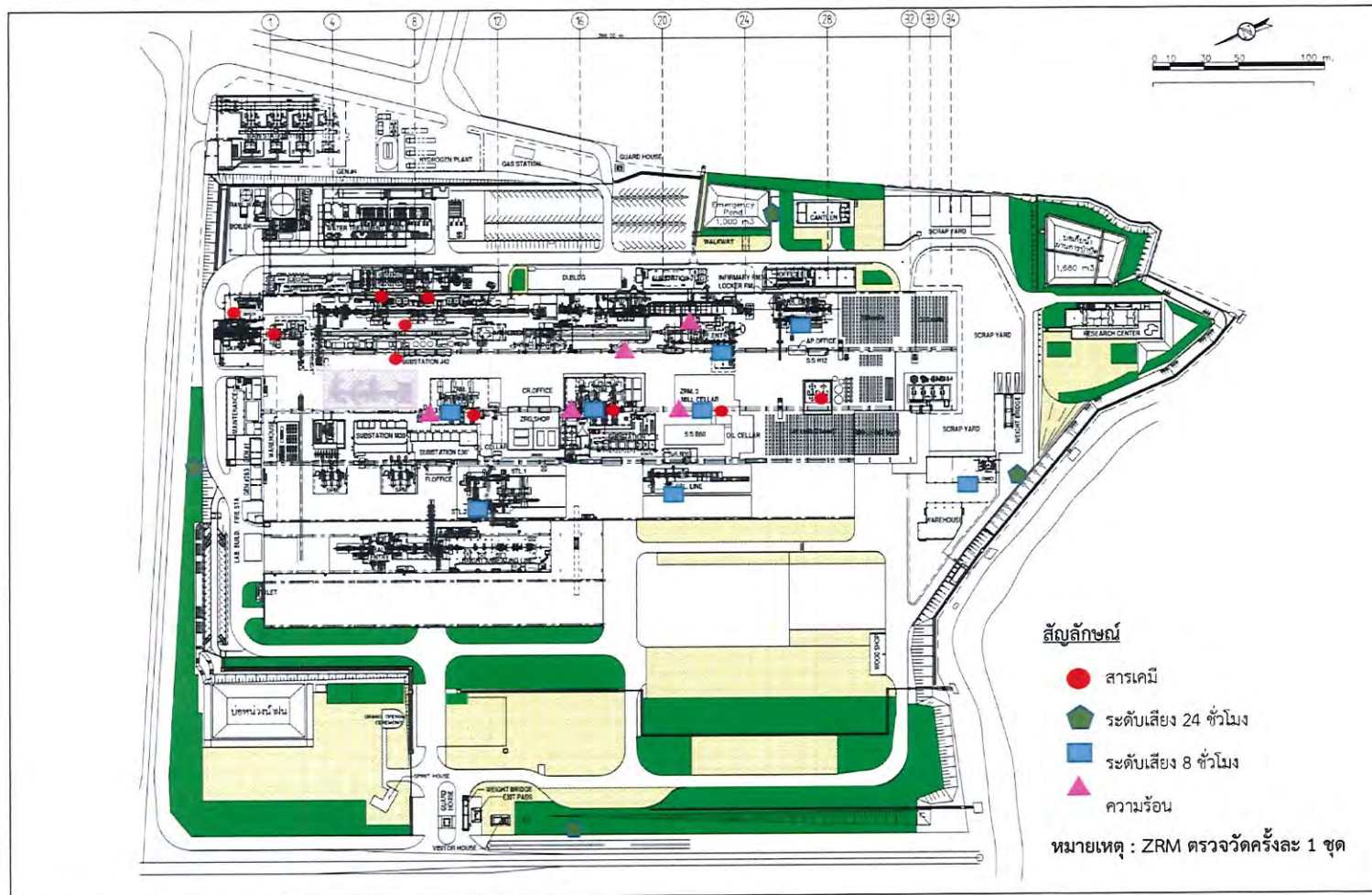
ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิควิเสสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

ลงชื่อ

(นายแท ฮยอง คัง)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต
บริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

หน้า 49/49

ลงชื่อ

(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

