

ที่อก ๐๓๐๓/(ส.๕) ปี ๐๑ ๕๒



ถึง กรรมการผู้จัดการบริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตามที่ท่านได้ยื่นคำขอเกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมนั้น บัดนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ได้พิจารณาเรื่องของท่านแล้ว โปรดติดตามเรื่องจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดต่อไป พร้อมนี้ได้แนบสำเนา
หนังสือแจ้งจังหวัดมาด้วยแล้ว



๐๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

- ☒ ขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๖
☐ ขอรับโอนใบอนุญาต/ใบแทนฯ
☐

กองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑

ส่วนที่ ๕

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๔

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๑

<http://www.diw.go.th>



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๕๐๕๑๖ ๑๖

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ขอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต ของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๐๓๗/(ส.๕)๒๑๖๐ ลงวันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

ด้วย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แจ้งการขอขยายโรงงานครั้งที่ ๖ ของบริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นไร้สนิมชนิดรีดเย็น ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๑๙๘๘ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๕๘ กำลังการผลิต ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ในการขยายโรงงานครั้งที่ ๖ มีการขอเพิ่มกำลังเครื่องจักร ๓,๘๒๓.๖๗ แรงม้า จังหวัดระยองโดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองได้ตรวจสอบแล้วพบว่าเป็นสถานที่เดิม อาคารโรงงานเดิม แต่มีการปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตทำให้แรงแม่เพิ่มขึ้น เข้าขยายโรงงาน และจังหวัดได้ส่งเรื่องการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๖ ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาในฐานะหน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต ซึ่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณาและมีความเห็นว่าการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งนี้เป็นการเพิ่มกำลังเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและสนับสนุนการผลิตเดิม โดยมีกำลังการผลิตเท่าเดิม ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ซึ่งการขยายโรงงานครั้งนี้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นควรอนุญาตให้ขยายโรงงานได้ และได้บันทึกการอนุญาตขยายโรงงานในใบอนุญาตประกอบกิจการ (รง.๔) ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุวิทย์ จิตวงศ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๓๙๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก ๐๓๐๓/(ส.๕) ๒๑๖๐



สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา
เลขที่ ๒๔๕๔
วันที่ ๑๑ มี.ค. ๒๕๖๒
เวลา ๑๒.๐๖ น. ผู้รับ ผิดพลาด

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

เรื่อง ขอยื่นเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือจังหวัดระยอง ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๑๙๔๗๖ ลงวันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๑

จำนวน ๑ ฉบับ

๒. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยจังหวัดระยองโดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีหนังสือแจ้งขอขยายโรงงานครั้งที่ ๖ ของ บริษัท โพลโค-ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดรีดเย็น ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๑๔๘๘ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๕๘ กำลังการผลิต ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ในการขยายโรงงานครั้งที่ ๖ มีการขอเพิ่มกำลังเครื่องจักร ๓,๘๒๓.๖๗ แรงม้า จังหวัดได้ตรวจสอบแล้วพบว่าเป็นสถานที่เดิม อาคารโรงงานเดิม แต่มีการปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตทำให้มีกำลังแรงม้าเพิ่มขึ้น เข้าข่ายขยายโรงงาน และจังหวัดได้ส่งเรื่องการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๖ ไปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา ในฐานะหน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นว่าการขออนุญาตขยายโรงงานครั้งนี้ เป็นการเพิ่มกำลังเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและสนับสนุนการผลิตเดิม โดยมีกำลังการผลิตเท่าเดิม ๓๐๐,๐๐๐ ตันต่อปี ซึ่งการขอขยายโรงงานครั้งนี้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไม่มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จึงเห็นควรอนุญาตให้ขยายโรงงานได้ และได้บันทึกการอนุญาตขยายโรงงานในใบอนุญาตประกอบกิจการ (รง.๔) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายบรรจง สุกรีฑา)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๔๔๒
วันที่ ๑๑ มี.ค. ๒๕๖๒
เวลา ๑๒.๐๖ น. ผู้รับ ผิดพลาด

กลุ่มงานอุตสาหกรรม
เลขที่ ๙๔
วันที่ ๑๑ มี.ค. ๒๕๖๒
เวลา ๑๐.๕๗ น. ผู้รับ ผิดพลาด

กองบริการงานอนุญาตโรงงาน ๑

ส่วนที่ ๕

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๔

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๒๑

<http://www.diw.go.th>

ตารางที่ 5-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- จัดหมรน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ใช้ผ้าใบคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำความสะอาดรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นภายนอกพื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการขนส่งอุปกรณ์ และเครื่องจักร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อแรงงานก่อสร้างตามกฎหมายกระทรวงฉบับที่ 63 (พ.ศ.2551) ออกตามความในพระราชบัญญัติอาคาร พ.ศ.2522	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
3. เสียง	- จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 17.00-8.00 น. ของวันถัดไปเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนในช่วงเวลาดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ต่อเนื่องเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- ติดป้ายสัญลักษณ์ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสี่ยงภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ในการก่อสร้างตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
4. การคมนาคม	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลความสะดวกการเข้า-ออกของรถที่เข้า-ออกโครงการตลอดเวลา โดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การเดินทาง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้าสู่โครงการในช่วงเวลาเร่งด่วน เช่น ช่วงเวลา 7.00-9.00 น. และช่วงเวลา 16.00-18.00 น. เพื่อช่วยลดสภาพการจราจรติดขัด	- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การเดินทาง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนถนนสายหลักและไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางสายรองและเขตพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทาง การเดินทาง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- ป้องกันและควบคุมมิให้คนงานก่อสร้างทิ้งมูลฝอยลงระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันและน้ำเสียของน้ำในรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบสภาพการอุดตันของรางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบการจัดวางวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างไม่ให้เกิดขวางทางน้ำไหลหรือรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การกำจัดกากของเสีย	- จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดแยกเป็นขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิลและขยะอันตราย เพื่อรวบรวมขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง โดยขยะทั่วไปส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัด ขยะรีไซเคิลให้นำกลับมาใช้ใหม่หรือขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนขยะอันตรายให้รวบรวมส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้นำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่นโดยแนบไว้พร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ประสานงานกับชุมชนใกล้เคียงในการเผยแพร่ความรู้และข่าวสารทั่วไป รวมทั้งความรู้และข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- บริเวณชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้างโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุ อุบัติเหตุตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรม คนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กันรั้วพื้นที่ก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ				
9.1 ความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน	- ติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังผลที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชนเป็นระยะ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนในกรณีเกิดความเดือดร้อน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจภูธรนิคมพัฒนาในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามแรงงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
9.2 สุขภาพสัตว์ที่อาศัย	- ให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสุขภาพในการป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค เช่น ยุง สัตว์พาหะนำโรค	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
9.3 การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 1) เพื่อติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR) ของบริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมระยอง ตำบลมาบตา จังหัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตพิจารณา ดังนี้ * หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ * หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิมให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษหลักจากโครงการที่ระบายออกให้อยู่ในเกณฑ์ดังต่อไปนี้ * Annealing Furnace Stack* NO_x as NO₂ ≤ 150 ppm CO ≤ 480 ppm * Pickling Line Stack* (Outlet ของ APF) NO_x as NO₂ ≤ 200 ppm H₂SO₄ ≤ 17 ppm * Pickling Line Stack* (Outlet ของ APR) * กรณีใช้ Wet Scrubber NO_x as NO₂ = 180 ppm H₂SO₄ = 17 ppm * กรณีใช้ Selective Catalytic Reduction (SCR) NO_x as NO₂ = 180 ppm H₂SO₄ = 17 ppm * Shot Blasting Machine* Particulate ≤ 40 mg/Nm³ * Repair Grinding* Particulate ≤ 40 mg/Nm³ * Skin Pass Mill* # 1 Particulate ≤ 10 mg/Nm³ * Skin Pass Mill* #2 Particulate ≤ 10 mg/Nm³	- ปล่องระบายอากาศเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* Boiler Stack** (Utility) Particulate $\leq 85 \text{ mg/Nm}^3$ NO_x as NO₂ $\leq 140 \text{ ppm}$ CO $\leq 480 \text{ ppm}$ * Boiler Stack** (BAL) Particulate $\leq 85 \text{ mg/Nm}^3$ NO_x as NO₂ $\leq 140 \text{ ppm}$ CO $\leq 480 \text{ ppm}$ (การตรวจวัด Boiler Stack (BAL) เป็นกรณีที่ใช้งานต่อเนื่องเกิน 30 วัน) หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และสภาวะแห้ง ** ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาตรอากาศ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง	- ปล่องระบายอากาศเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากโครงการมีการใช้ Ferritic Black Coil หรือวัตถุดิบอื่นที่มีผลทำให้ค่า NO _x สูงเกินค่าควบคุม ต้องเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR) ตลอดเวลาที่มีการดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมจากการจ่ายสารละลายยูเรียให้มีปริมาณความเข้มข้นน้อยกว่า 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (mg/NM ³) เพื่อป้องกันการเกิด Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Pickling Line Stack (Outlet APR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการทำงานของระบบควบคุมมลพิษ (Low NO _x Burner, Wet Scrubber, Selective Catalytic Reduction (SCR), Bag Filter) ตามเอกสารแนะนำของบริษัทผู้ผลิตและปฏิบัติงานตามแผน Preventive Maintenance ของผู้ผลิตเครื่องจักรตั้งต่อไปนี้	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากโครงการมีการใช้ Ferritic Black Coil หรือวัตถุดิบอื่นที่มีผลทำให้ค่า NO _x สูงเกินค่าควบคุม ต้องเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR) ตลอดเวลาที่มีการดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมจากการจ่ายสารละลายยูเรียให้มีปริมาณความเข้มข้นน้อยกว่า 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (mg/NM ³) เพื่อป้องกันการเกิด Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR)	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Pickling Line Stack (Outlet APR)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมการทำงานของระบบควบคุมมลพิษ (Low NO_x Burner, Wet Scrubber, Selective Catalytic Reduction (SCR), Bag Filter) ตามเอกสารแนะนำของบริษัทผู้ผลิตและปฏิบัติงานตามแผน Preventive Maintenance ของผู้ผลิตเครื่องจักรตั้งต่อไปนี้ * Wet Scrubber - ตรวจสอบรอยรั่วและความดันของเครื่องสูบน้ำ (Pump) ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ - ตรวจสอบความตึงของสายพาน ข้อต่อต่างๆของแนวท่อ และตรวจเช็คการทำงานของวาล์วน้ำอย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและทำความสะอาด Spray Nozzle เป็นประจำ - จัดเตรียมอะไหล่ต่างๆ สำรอง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* Selective Catalytic Reduction (SCR) - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยทำการตรวจสอบและเป็นประจำทุกเดือน - จัดเตรียมอุปกรณ์ อะไหล่สำรองที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอสำหรับการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้อง - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้องหรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง * Cyclone - ตรวจสอบรอยรั่วบริเวณผนังแนวท่อและข้อต่อต่างๆ - ตรวจสอบการทำงานของวาล์วสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* Dust Filter - ตรวจสอบรอยรั่วของถุงกรองทุก 2 สัปดาห์ - ดูแลรักษาการทำงานของมอเตอร์ - ตรวจสอบความตึงของสายพานต่างๆ - บำรุงรักษาอัตราปะบิตตามข้อกำหนดของผู้ผลิตบริเวณเบร้งต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบการทำงาน และรอยรั่วของข้อต่อและวาล์วอย่างสม่ำเสมอ * Oil Separator - ตรวจสอบความสกปรกของ Filter และทำความสะอาดทุก 3 เดือน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาพัดลมทุกสัปดาห์ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประจำโครงการ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งานสำหรับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องต้องหยุดเดินเครื่องทันทีจนกว่าจะซ่อมแซมแก้ไข	- ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงต้องแจ้งรายละเอียดให้ สม.ทราบก่อน	- ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลี - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- กำหนดให้คนงานต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล เช่น Ear plug หรือ Ear muff ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมการทำงานของคนงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กรณีที่พบว่าบริเวณนอกอาคารมีผลกระทบเรื่องเสียงดัง ให้ทางโครงการรับตรวจสอบหาที่มาของแหล่งกำเนิดเสียงดัง และทำการแก้ไขด้วยวิธีการที่เหมาะสม	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำการตรวจวัดเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ผลิต ภายหลังดำเนินการผลิตที่ 300,000 ตัน/ปี โดยทำการตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี พร้อมศึกษาหาแนวทางในการลดระดับเสียงในบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีค่าสูง	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดทุก 3 ปี	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียง : การลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียงในขั้นตอนการตัดแผ่นสแตนเลสบริเวณ up cut shear โดยจัดให้มีแผ่นยางปูกระเบื้องเพื่อลดระดับเสียงและเพิ่ม Belt Conveyors (สายพาน) เพื่อลดระดับเสียงจากการกระทบระหว่างแผ่นสแตนเลสที่ถูกตัดและภาชนะรองรับ ซึ่งเป็นกระเบื้อง	- up cut shear	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- มาตรการลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง : การลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียงโดยการปลูกต้นทรงบาดาลบริเวณริมรั้วโรงงาน โดยเฉพาะด้านทิศตะวันตก เพื่อเป็นแนวกำบังกั้นเสียงที่ออกสู่ภายนอกและลดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนใกล้เคียงโครงการ ทำการปลูกเป็นแถวสลับฟันปลา แต่ละต้นห่างกันประมาณ 5 เมตร ระหว่างแถวห่างกัน 2 เมตร	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- จัดเตรียมบ่อพักน้ำสำรอง (Emergency Pit) ขนาดไม่น้อยกว่า 1,873 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน จากการบำบัดที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานเพื่อการนำกลับไปยังบำบัดใหม่	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมถังสำรองขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวนรวม 6 ถัง ไว้ในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากส่วนผลิตและรอการนำส่งเข้าสู่ระบบบำบัด ในกรณีที่น้ำทิ้งจากระบบบำบัดมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานและต้องนำกลับไปยังบำบัดใหม่ หรือในกรณีที่ต้องหยุดระบบเพื่อซ่อมแซม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบแยกน้ำมันเพื่อบำบัดน้ำมันที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจากขั้นตอนการอบอ่อน และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเหล็กในหน่วย SKP&TLL ก่อนส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- น้ำเสียเคมีที่มี Cr ⁶⁺ ปนเปื้อน ปริมาณ 195 ลบ.ม./วัน จากการล้างทำความสะอาดผิวด้วยกรดอย่าง 1 และอย่าง 2 ให้ทำการบำบัด Cr ⁶⁺ ในหน่วย Reduction ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 480 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียเคมีที่ไม่มี Cr ⁶⁺ ปนเปื้อน ปริมาณ 992 ลบ.ม./วัน จากการล้างทำความสะอาดผิวด้วยกรดอย่างต่ำ 3 และอย่างต่ำ 4 น้ำเสียจากขั้นตอนการอบอ่อน และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเหล็กในหน่วย SKP&TLL น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber และน้ำเสียภายหลังการบำบัด Cr ⁶⁺ ปนเปื้อน ปริมาณ 195 ลบ.ม./วัน ให้ทำการตกตะกอนโลหะหนักโดยการบำบัดทางเคมี ดังนี้ * Homogenization ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน * Neutralization ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 700 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)
	- น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปริมาณ 89 ลบ.ม./วัน ทำการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 12 ระบบ ซึ่งมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 111 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมมลพิษทางน้ำเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษประจำโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit) เพื่อวิเคราะห์ค่า Ni , Cr และ pH เป็นประจำทุกวันก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบที่ 1 หรือ 2	- บ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กรณีที่น้ำในบ่อตรวจสอบบ่อที่ 1 หรือ 2 มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้ระบายลงสู่บ่อตรวจสอบที่ 3 แต่หากพบว่าน้ำในบ่อตรวจสอบที่ 1 หรือ 2 มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ให้ทำการสูบน้ำกลับไปที่บ่อพักน้ำสำรอง ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปยังบ่อใหม่ที่มีคุณภาพได้ตามเกณฑ์มาตรฐานและสำรองน้ำในบ่อทั้ง 3 อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายสู่คลองหนองหัว	- บ่อน้ำพักน้ำเสียบ่อที่ 1-3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำการติดตั้ง pH Meter และวาล์วเปิด-ปิดอัตโนมัติในบ่อตรวจสอบที่ 3 เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำอีกครั้ง หากน้ำในบ่อตรวจสอบที่ 3 มีค่า pH ไม่อยู่ในช่วง 6-9 วาล์วจะเปิดอัตโนมัติเพื่อให้น้ำมี pH อยู่ในช่วงที่กำหนดก่อนระบายสู่คลองหนองหัว	- บ่อตรวจสอบบ่อที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ โดยทำการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) และค่าปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) หากพบว่าคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมให้ทำการสูบน้ำกลับไปที่บ่อพักน้ำสำรอง ขนาดไม่น้อยกว่า 1,873 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บกักได้ 1 วัน และหากพบว่าคุณภาพน้ำไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ เป็นเวลานานต่อเนื่อง ให้พิจารณาผลต่อการผลิตจนกว่าคุณภาพน้ำผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานฯ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล-ไทยนิรคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้ * pH 5-9 * TDS < 3,000 mg/l * BOD < 20 mg/l * COD < 120 mg/l * SS < 50 mg/l * Cd < 0.03 mg/l * Se < 0.02 mg/l * Oil & Grease < 5.0 mg/l * Cr⁶⁺ < 0.25 mg/l * Cr³⁺ < 0.75 mg/l * Ni < 1.0 mg/l * Zn < 5.0 mg/l * Cu < 2.0 mg/l ทั้งนี้หากผลการตรวจวัด Cd Cu และ Se ในน้ำทิ้งที่ทำการตรวจวัดต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 3 ปี ไม่พบค่าดังกล่าว โครงการขอยกเลิกมาตรการตรวจวัดดังกล่าวนี้	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)
	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 423 ลบ.ม./วัน จากปริมาณน้ำทิ้งทั้งหมด 2,645 ลบ.ม./วัน ให้นำกลับไปใช้ในขั้นตอน Pickling การร่อนน้ำพื้นที่สีเขียวหรือใช้ประโยชน์อื่น เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งสู่คลองหนองหว่า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มี pH Meter และ Redox Potential Meter ที่ Chromium Reduction Tank ซึ่งทำงานอัตโนมัติ โดยจะควบคุมค่า Redox Potential 370-390 mv และ pH ให้อยู่ในช่วง 1.7-2.5	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)
	- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบก่อนระบายลงคลองหนองหว่า	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มี pH Meter ที่บ่อ Neutralization ที่ทำงานอัตโนมัติโดยควบคุม pH>8.5	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำฝน 3 ชั่วโมง ขนาดความจุ 2,700 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนภายในโครงการและรวบรวมน้ำฝนลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงสู่คลองหนองหว่า - แยกระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียออกจากกันโดยเด็ดขาด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)
6. การจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรม	- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิดขนาดตามความเหมาะสมในปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานปริมาณ 57 คน/ปีและรวบรวมให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือผู้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่นมารับไปกำจัด - ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตถูกต้องตามกฎหมาย ประกอบด้วย * เศษโลหะ โลหะผสม ปริมาณ 41,004 ตัน/ปี โดยนำไป Recycle * ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ปริมาณ 36 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิรค จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม	* ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 16,500 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse * คราบน้ำมัน และน้ำมันหล่อลื่น ปริมาณ 70 ตัน/ปี โดยนำกลับไป Reuse พร้อมทำการแจ้งปริมาณการนำออกนอกโครงการและการจัดการของเสียยังหน่วยงานที่รับดำเนินการให้ สม. รับทราบทุก 6 เดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- สารละลายกรดจากขั้นตอนการล้างทำความสะอาดผิวในหน่วย Pickling อ่างที่ 1-4 ให้นำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตใหม่โดยผ่านหน่วยผลิตกรดกลับคืน (Acid Recovery) และใช้การปรับเสถียรของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ โดยไม่ให้น้ำออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- Catalyst เสื่อมสภาพ จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) ปริมาณ 5 ตัน/ 2 ปี จะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะปิดมิดชิด วางไว้ในที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก จากนั้นจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำไปบำบัดหรือกำจัดแบบถูกวิธีต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย	- ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัคคีภัย เป็นระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัยด้วยมือและระบบอัตโนมัติ บริเวณอาคารสำนักงาน อาคารเก็บวัตถุดิบและสารเคมี ห้องซ่อมบำรุงรักษา ห้องควบคุมไฟฟ้า และโรงผลิต ครอบคลุมทั่วทุกพื้นที่	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิงเป็นท่อเหล็กหล่อ ขนาด 200 มม. โดยเชื่อมท่อน้ำดับเพลิงเข้ากับแหล่งน้ำสำรอง (1,300 ลบ.ม.) และเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอย่างน้อย 1 เครื่อง ติดตั้งหัวดับเพลิงแบบเปียก ทุกระยะห่าง 60 เมตร	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งหัวดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 13 หัว มีความสูง 120 เซนติเมตร เมื่อวัดจากแนวศูนย์กลางของหัวน้ำออกถึงระดับพื้นดิน โดยหัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นชนิดหัวต่อสวมเร็วพร้อมฝาครอบและใช้	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมผังแสดงเส้นทางหนีไฟไปยังบริเวณจุดรวมพล	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานภายในสถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิง ตามแผนฝึกซ้อมประจำปี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีมาตรการและนโยบายด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ห้ามวางหรือกองวัสดุและสารเคมีที่ไม่จำเป็นในการใช้งานในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานโดยให้นำไปเก็บในท้องเก็บสารเคมีหรือจัดการทำลายตามวิธีที่เหมาะสม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบระบายอากาศที่ดีและมีประสิทธิภาพ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและพาหนะไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าทำงาน สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมีต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ ดังนี้ (ปฏิบัติตามคู่มือระงับอุบัติเหตุจากวัสดุอันตราย) * แยกบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ * กั้นบริเวณที่สารหกหรือรั่วไหลโดยทันที * ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * ระบายอากาศในบริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี * ใช้สารดูดซับสารเคมีที่มีการรั่วไหล (กรณีเป็นของแข็งใช้ฟลิวัดักใส่ภาชนะที่สะอาดและมีฝาปิดมิดชิดแล้วเคลื่อนย้ายภาชนะออกจากบริเวณที่สารหก/ของเหลวให้หาย/สารดูดซับอื่นๆที่ไม่ติดไฟและไม่ทำปฏิกิริยากับ เพื่อรอการกำจัดต่อไป)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กรณีภาชนะบรรจุสารเคมีรั่วไหลไม่สามารถหยุดได้ให้ปฏิบัติตามดังนี้ * เปลี่ยนถ่ายใส่ภาชนะใหม่ * ทำการเคลื่อนย้ายภาชนะเดิมไปไว้ในที่ที่ปิดล็อก ปล่อยให้ระเหยกลายเป็นไอ แล้วระบายอากาศบริเวณนั้นออก	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคั่นขอบกันในเวลาที่มีการเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันการหกหรือรั่วไหลขณะทำการขนถ่าย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตั้งบรรจุก๊าซอัดแรงดันต้องมีเครื่องหมายระบายนาคมันที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหันสำหรับลดและตรวจสอบการหกหรือรั่วไหลเป็นประจำ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ถังบรรจุก๊าซอัดแรงดันต้องเก็บในลักษณะตั้งตรง (ในที่ที่ไม่ล้มคว่ำโดยง่ายและไม่มีวัตถุตกลงไปข้างใน) แห่งและการระบายอากาศดี การอัดอากาศต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ท่อบรรจุก๊าซแรงดันต้องไม่สัมผัสกับอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส และต้องมีอุปกรณ์เหนี่ยวรั้งไว้ไม่ให้ล้มหรือมีขาป้องกันการล้ม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดตั้งองค์กรเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งแผนการฝึกอบรมต่างๆโดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีและระเบียบข้อบังคับในการปฏิบัติงาน	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี ฝุ่นละออง เสียงดัง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย เช่น หมวกนิรภัย รองเท้า หัวเหล็ก ที่ครอบงูมถุงมือผ้า ถุงมือหนัง แวนตา แวนตาลดแสงปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น รวมทั้งจัดเตรียมแผนการบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานในเบื้องต้น ก่อนรับเข้าทำงานและทำการตรวจพิเศษในกรณีรับเข้าทำงานในกลุ่มเสี่ยง	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และบันทึกผลการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนพร้อมให้แพทย์ด้านอาชีวอนามัยทำการวินิจฉัยโรคโดยเฉพาะโรคในกลุ่มผู้ที่มีผลผลิตปกติ	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทำการติดตั้งฝักบัว อย่างล้นหน้า น้ำยาล้างตาไว้ในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานกับสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน และทำการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี (ดังรูปที่ 1)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
9. การป้องกันการรั่วไหลและขั้นตอนการจัดการกรณีหกรั่วไหลของแอมโมเนีย				
9.1 การป้องกันการรั่วไหลของแอมโมเนีย	- ตรวจสอบการรั่วไหลของ Ammonia โดยใช้เครื่องตรวจวัดแบบพกพาในทุกครั้งที่มีการใช้งานเครื่อง Selective Catalytic Reduction (SCR)	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดอบรมเรื่องความรู้และอันตรายให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมี รวมถึงอบรมเกี่ยวกับการควบคุมและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ติดบริเวณที่มีการใช้งาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 การป้องกันการรั่วไหลของแอมโมเนีย	- จัดเก็บสารเคมีในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียง เช่น ถังดับเพลิงแบบเคมี ถังดับเพลิง CO ₂ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์เช่น แผนประจำวัน ประจำเดือนและแผนประจำปี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาลเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณไอระเหยของสารเคมีในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุและกักตักสัญญาณเตือนภัย/ประกาศแจ้งให้พนักงานทราบ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
9.2 ขั้นตอนการจัดการ กรณีหกรั่วไหล	- ทิมระงับเหตุฉุกเฉิน ตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินอยู่ด้านเหนือลม	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดเขตอันตรายห้ามผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- ผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุและกักตักสัญญาณเตือนภัย/ประกาศแจ้งให้พนักงานทราบ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โสโธ - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 ขั้นตอนการจัดการ กรณี หกรั่วไหล (ต่อ)	- ทิมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ต้องสวมอุปกรณ์ช่วยหายใจ หรือ หน้ากากเต็มหน้า ชุดกันสารเคมี ถุงมือป้องกันสารเคมี	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบการรั่วไหล และหยุดสาเหตุโดยเร็ว เช่น ปิดวาล์ว หยุด การเดินเครื่อง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- กรณีหกรั่วไหลภายนอกเขื่อนป้องกัน ให้ใช้วัสดุดูดซับและรวบรวม ใส่ภาชนะเพื่อนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- กรณีมีการหกรั่วไหลภายในเขื่อนป้องกันให้หยุดสาเหตุและ ควบคุมสารเคมีให้อยู่ภายในเขื่อนป้องกันและติดต่อตรวจสอบสารเคมี จากภายนอกเพื่อมารับสารเคมีไปจัดการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)
	- หากเกิดเหตุการณ์หกรั่วไหลโครงการได้จัดเตรียมแผนฉุกเฉินกรณี สารเคมีรั่วไหลรุนแรง เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีวิธีการปฏิบัติงานดังนี้ * รีบออกจากบริเวณที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด * พยายามแจ้งเหตุ โดยกวดสัญญาณเตือนภัย หรือแจ้ง ผู้บังคับบัญชาพร้อมให้ ข้อมูลดังนี้ * บริเวณที่เกิดเหตุ * รายละเอียดและสถานการณ์ขณะปัจจุบัน * ชื่อและแผนกผู้แจ้ง * เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ปฏิบัติงานดังนี้ * หากในขณะนั้นกำลังใช้โทรศัพท์อยู่ ให้หยุดการใช้โทรศัพท์ทันที และห้ามใช้โทรศัพท์โดยพลการ * หยุดการทำงานทันที พิจารณาเหตุโดยรอบว่าเกิดอะไรขึ้น เกิดที่ไหน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 ขั้นตอนการจัดการ กรณีหกรั่วไหล (ต่อ)	* เตรียมพร้อมที่จะปฏิบัติตามแผนรองรับกรณีเกิดเหตุสารเคมี รั่วไหลรุนแรงที่กำหนดไว้ * เมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้างานให้ปฏิบัติตามโดยทันที เช่น ก) พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้เป็นทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินรีบไป รายงานตัว ณ จุดเกิดเหตุและ/หรือเข้าประจำการตามคำสั่ง ข) พนักงานที่มีหน้าที่ควบคุมเครื่องจักรให้อยู่ปฏิบัติการกิจก่อน จนกว่าจะมีคำสั่งให้หยุดการผลิต จึงค่อยถอนตัวจากการ ควบคุมเครื่องจักรและให้เข้ารายงานตัวเพื่อเสริมกำลังกับทีม ควบคุมเหตุฉุกเฉินทันที ค) พนักงานที่ไม่ได้รับมอบหมายภารกิจใดๆ ให้อพยพออกจาก ที่ตั้งของแผนกโดยเร็วที่สุด ง) อพยพตามเส้นทางที่กำหนด ไปยังจุดรวมพล จ) เข้าร่วมกลุ่มในแต่ละแผนกของตน เพื่อตรวจสอบจำนวน พนักงาน ฉ) หลังจากตรวจสอบจำนวนพนักงานแล้ว ให้เตรียม พร้อม การเรียกตัวเพื่อเสริมกำลังสมทบ ช) ก่อนกลับเข้าสู่การปฏิบัติงานตามปกติ ต้องได้รับการแจ้ง ยืนยันก่อน จึงสามารถกลับเข้าทำงานตามปกติได้	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรกเพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้แบบพึ่งพาซึ่งกันและกัน รวมทั้งลดปัญหาชุมชนแออัดจากประชากรแฝงที่เข้ามาทำงานในพื้นที่	- พนักงานในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการได้รับทราบเกี่ยวกับการดำเนินงานโครงการ ตลอดจนมาตรการในการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่ประชาชน/ชุมชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีพร้อมกำหนดดัชนีชี้วัดความสำเร็จในแต่ละกิจกรรม เพื่อประโยชน์ในการวางแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการกับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง โดยใช้สื่อประเภทต่างๆ เช่น ใบปลิว เอกสารแผ่นพับ และการติดประกาศ ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนโดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน รวมทั้งการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนผ่านช่องทางต่างๆที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนเพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับวางแผนในการพัฒนา ปรับปรุง และแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทนชุมชน ประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชนองค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจงให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- นำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่างๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปรผล ทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่ายตามป้ายประกาศประจำบ้านหรือในบริเวณจุดศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- มีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน รวมทั้งให้การส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมอนุรักษ์และบำรุงรักษาประเพณีท้องถิ่น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
	- มีหน่วยงานที่ดูแลด้านชุมชนสัมพันธ์เข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยต้องนำข้อเสนอแนะกลับมายวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย บริษัท เทคนิควิเสาระบบคอมพิวเตอร์ จำกัด

หน้า 151

บริษัท โพลโค - ไทยน็อคซ์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

หน้า 152

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโศ-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม * องค์ประกอบของคณะกรรมการประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนภาคราชการ และตัวแทนจากภาคเอกชน * วิธีการสรรหา * กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้าน หรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน * กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ อาทิ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองหรือผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยองหรือผู้แทน * กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการจัดการโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งได้จากการแต่งตั้งโดยผู้จัดการโรงงาน * โครงสร้างของคณะกรรมการ * กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 10 ท่าน * กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 5 ท่าน * กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 4 ท่าน - ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่งและเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยความเห็นชอบของที่ประชุม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโศ-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโศ-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	* อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ * พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง * ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา * ร่วมกัน * รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน * ตรวจสอบความเสียหาย และพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชนพืชผลทางเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโศ-ไทยนิคม จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งคราวละหนึ่ง ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่ที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีที่วาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในกรณีนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ ก) ตาย ข) ลาออก ค) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ ง) เป็นบุคคลล้มละลาย จ) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน ฉ) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ ช) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ * ความดีในการประชุม การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- หลังรายงาน ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้วให้จัดประชุมร่วมกับ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์ ภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและ มาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของ คณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ ความเข้าใจใน มาตรการบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ รวมทั้ง การศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจำทุก 2 ปี - แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการ ประชาสัมพันธ์โครงการ) ในช่วงเริ่มต้น ให้มาจากการจัดสรรของ คณะกรรมการบริหารของบริษัท ในวงเงินขึ้นต่าคณะละ 50,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินการของ โครงการในอัตราคงที่คณะละ 50,000 บาท/ปี โดยเงินกองทุน ที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) ในปีถัดไป	- คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม - คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายใน 180 วัน หลังจาก รายงาน ได้รับการพิจารณา - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุขภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น) ประมาณ 10.625 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 8.5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด และพื้นที่สีเขียว (สนามหญ้า) ประมาณ 16.42 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 13.63 ของพื้นที่โครงการ ทั้งหมด (ดังรูปที่ 5) - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในลดความเร็วลมและป้องกันการฟุ้งกระจาย ของฝุ่นละออง สำหรับต้นไม้ที่จะปลูกเพิ่มเติม กำหนดให้โครงการ พิจารณาเลือกพันธุ์ไม้ที่จะปลูกตามหลักภูมิสถาปัตยกรรมที่มีลักษณะเป็น ไม้ที่ใบเรียวยาว ใบหนา มีขน เหนียว มีลักษณะเป็นทรงสูง ทรงพุ่ม หนา ใบมาก โตเร็วและมีระบบรากแข็งแรง มีรูปทรงในแนวตั้ง เริ่ม แตกกิ่งก้านตั้งแต่ความสูง 2 เมตรขึ้นไป และต้องเป็นไม้ไม่ผลัดใบ และไปไม่ร่วงได้ง่าย สามารถช่วยลดฝุ่นละอองได้ เพื่อใช้เป็นแนวกัน ลม เช่น มะฮอกกานี ไม้สักอินเดีย สนประติพัตย์ ข่อย ตะโก เป็นต้น รวมทั้งช่วยบดบังอาคารโรงงานและช่วยลดความเร็วของลมที่พัด ผ่าน สำหรับการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้ใช้น้ำที่ผ่านการ บำบัดจนสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวเป็นประจำทุกวัน โดยระบบท่อส่งน้ำและรดน้ำโดยใช้สปริง เกอร์ ยกเว้นในวันที่ไม่ฝนตกและใช้อินทรีย์วัตถุเป็นหลักในการ บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว	- บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
12. การคมนาคมขนส่ง	กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	บริเวณพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท โพลโค - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - NO_2 (1 ชม.) TSP (24 ชม.) PM-10 (24 ชม.) หมายเหตุ : ให้ตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมจำนวน 1 สถานี ภายในพื้นที่โรงงาน	- จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 5 คือ • บ้านมาบใหญ่ (A1) • บ้านหนองหิน (A2) • บ้านมาบป่า (A3) • บ้านค่าย (A4)	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องทุก 6 เดือน	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - NO_x as NO_2 และ CO - NO_x as NO_2 และ H_2SO_4 - Particulate - Particulate - Particulate NO_x as NO_2 และ CO - Particulate NO_x as NO_2 และ CO	- จำนวน 13 ปล่อง (รูปที่ 4) คือ • Annealing Furnace Stack • Pickling Line Stack* (Outlet ของ APF) • Pickling Line Stack* (Outlet APR) * กรณีใช้ Wet Scrubber จำนวน 2 ปล่อง * กรณีใช้ Selective Catalytic Reduction (SCR) • Shot Blasting Machine จำนวน 2 ปล่อง • Repair Grinding Line (RGL) • Skin Pass Mill (SPM) จำนวน 2 ปล่อง • Boiler Stack (Utility) • Boiler Stack (BAL) (เฉพาะกรณีที่ใช้งานต่อเนื่องเกิน 30 วัน)	- ทุก 6 เดือนในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป 2.1 Leq 24 hr., Lmax, L90	- กึ่งกลางริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน (รูปที่ 5)	- ครั้งละ 3 วันต่อเนื่องทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
2.2 ประเมินค่าระดับการรบกวน - ค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน (Leq 1 hr.) - ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- บ้านมาบใหญ่	- Leq 1 hr. ใช้ข้อมูลจาก 2.1 และ L90 อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี ในช่วง Shut down การผลิต	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง - pH, BOD, COD, SS, TDS, Sulfate, Cd, Cr^{+6} , Cr^{+3} , Cu, Se, Ni, Fe, Zn, Oil&Grease และ อัตราการไหล - pH, TDS, Cr^{+6} , Ni, Zn	- บ่อตรวจสอบที่ 3 (ก่อนระบายลงสู่คลองหนองหัว) - บ่อพักน้ำใส (Clean Water Pit)	- เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
		- ทุกวัน (โดย Thainox)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH, BOD, COD, SS, TDS, Sulfate, Cr^{+6} , Cr^{+3} , Ni, Fe, Oil&Grease และ อัตราการไหล	- คลองหนองหัว จำนวน 2 สถานี คือ (รูปที่ 5) • เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้ง (200 ม.) • ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้ง (200 ม.)	- เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ได้แก่ การตรวจเลือด สมรรถภาพปอด การได้ยิน และความแข็งแรง ของร่างกาย	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
4.2 การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปการตรวจพิเศษเฉพาะ พนักงานที่ได้รับผลกระทบ ได้แก่ การตรวจ ร่างกาย ปัสสาวะ การทำงานของปอด ดับ ไต การตรวจเลือดและสาร NI ในเลือด การได้ยิน และการมองเห็น	- พนักงานทุกคน	- ประจำปีทุกปี	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
4.3 การตรวจสอบสารเคมีในสถานประกอบการ - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - HNO ₃ , H ₂ SO ₄ และ HF - Respirable Dust - Respirable Dust - Total Dust - Oil Mist	- จำนวน 12 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 3 • Pickling APF Process • Pickling APR Process • Acid Storage • Oxidation Pit • Shot Blasting Operator • Fiber Roll Grinding Operator • Fiber Roll Grinding Shop • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
- Cr Fume - Cr Fume - NO ₂ - Ammonia	• APF Process Operator • APR Process Operator • Batch Annealing Furnace (BAF) • SCR	- ปีละ 4 ครั้ง (ทุก 3 เดือน)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนรีดเย็น ระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

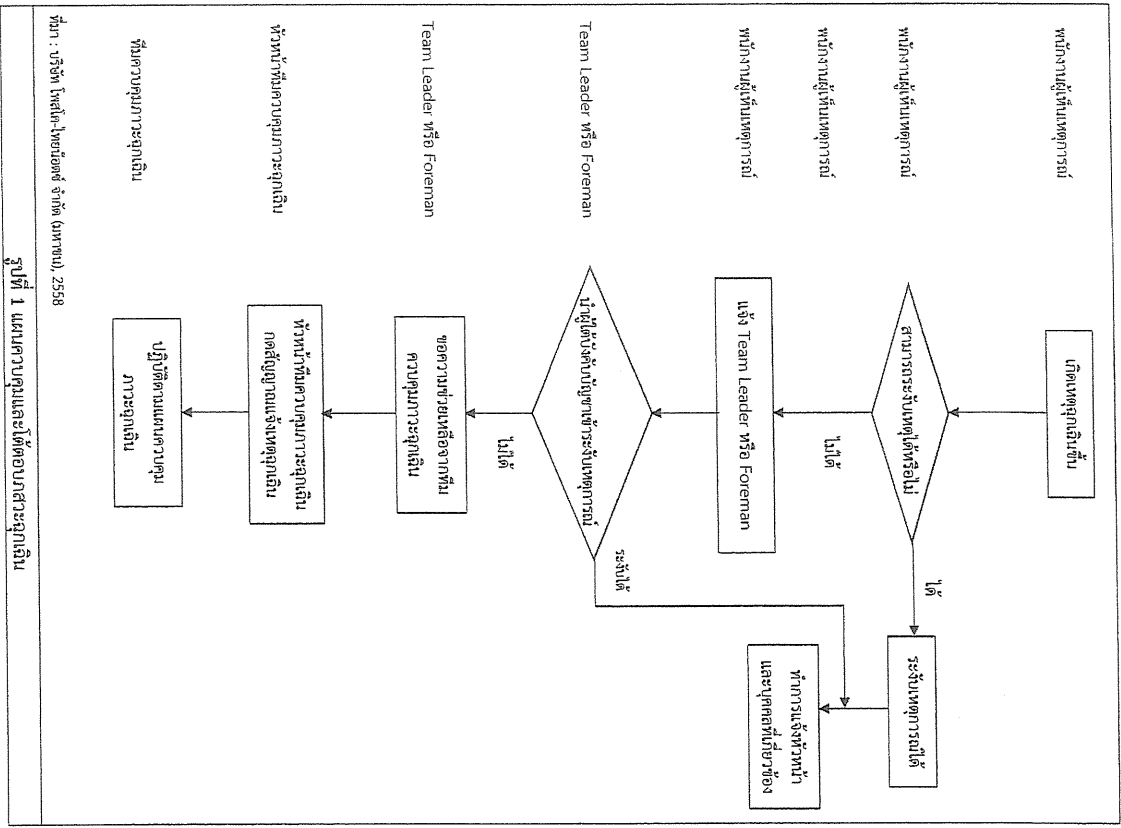
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

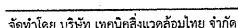
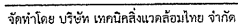
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ - Leq 8 hr. และ Lmax	- จำนวน 6 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 3 • Up Cut Shear APF • Up Cut Shear APR • PPU • STL • CTL • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	- ปีละ 3 ครั้ง (ทุก 4 เดือน)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
4.5 การตรวจสอบค่าความร้อนในการทำงาน - อุณหภูมิกระเปาะ (Dry) และ WBGT	- จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 3 • APF Furnace • APR Furnace • ZRM (สลับตรวจวัดครั้งละ 1 จุด)	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
4.6 การรายงานทางสถิติ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุพร้อมทั้ง การแก้ไข้ปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางในการ กำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
- รวบรวมข้อมูลสถิติโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบล สถานพยาบาลเพื่อวิเคราะห์หา ความสัมพันธ์ และติดตามการเปลี่ยนแปลงการ เกิดโรคของชุมชน	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

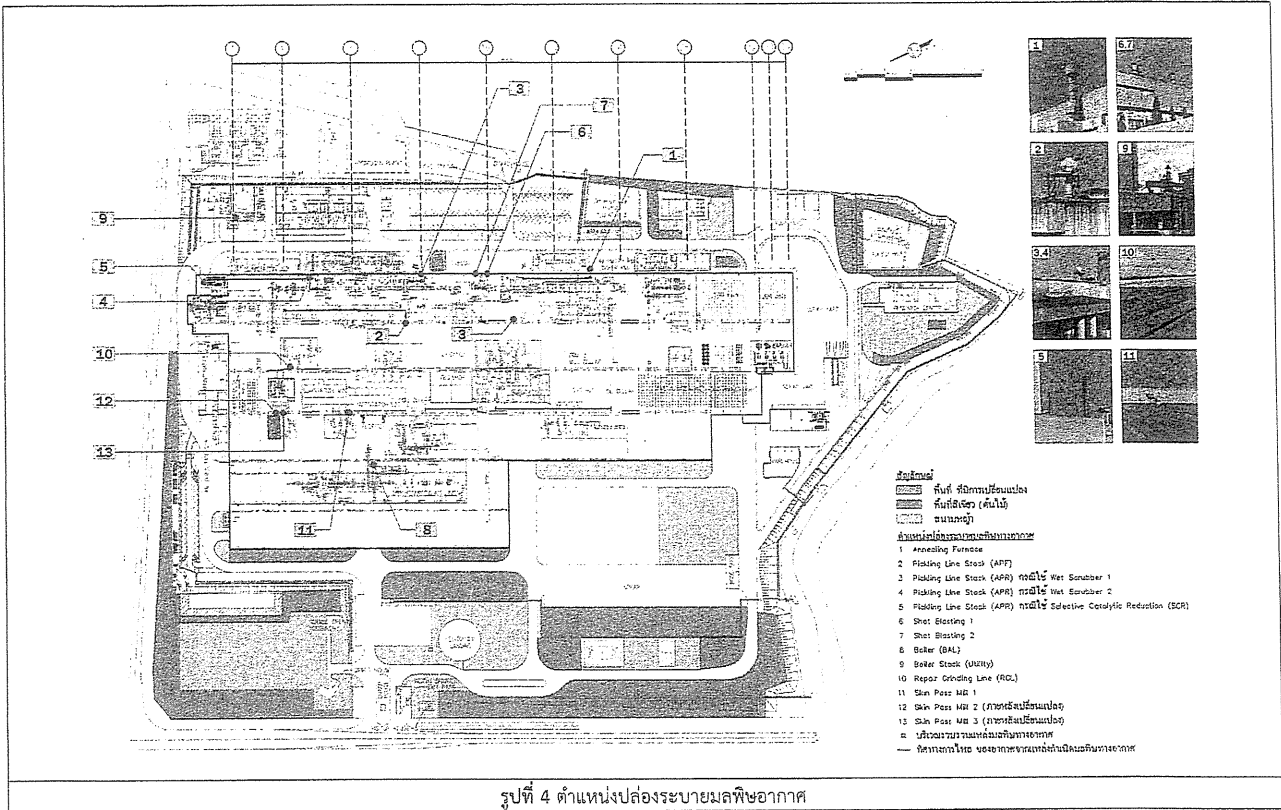
ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)
บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรที่ตรวจสอบ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย 5.1 บันทึกรับผิดและปริมาณกากของเสียเพื่อเข้ารับการกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียเพื่อให้ สผ. รับทราบทุก 6 เดือน	- กากของเสีย	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
5.2 ตรวจสอบลักษณะสมบัติของกากตะกอน - Cd, Cr, Cu, Fe, Ni, Se และ Zn	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)
6. สภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชน สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ ปีละ 1 ครั้ง และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตรและชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลีโกล - ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน) จัดจ้างหน่วยงานภายนอกเป็นผู้ดำเนินการ

หมายเหตุ : xxx มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม







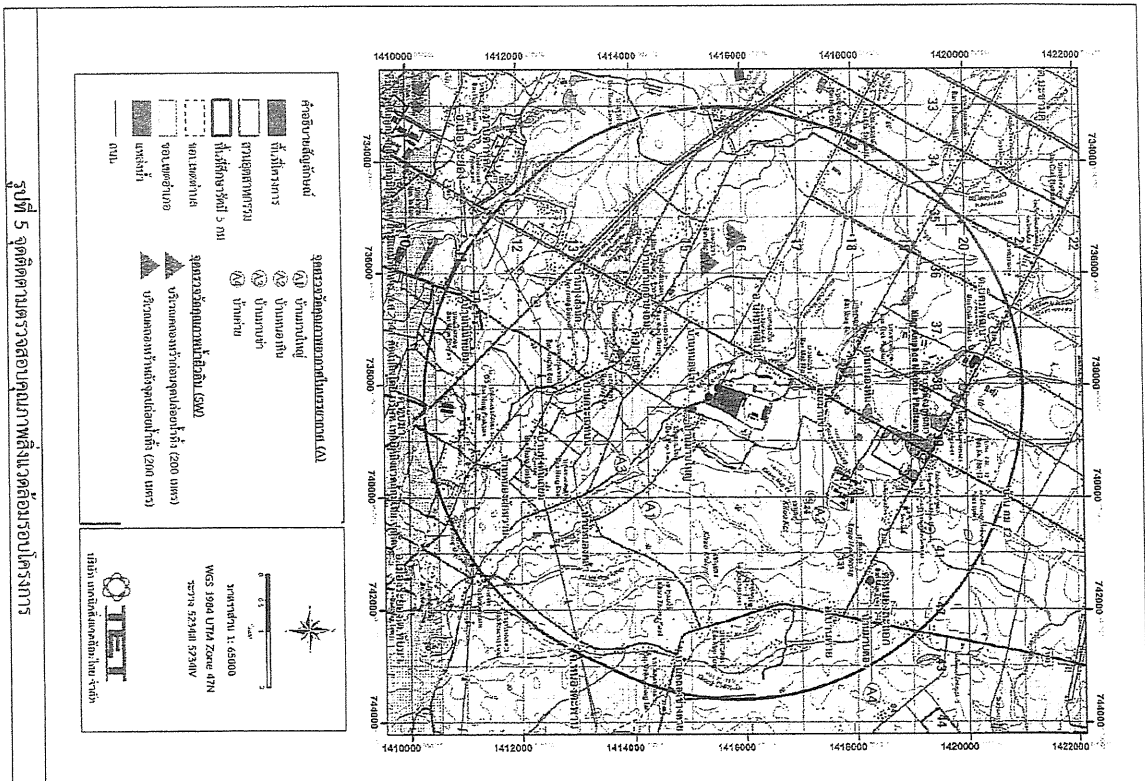
รูปที่ 4 ตำแหน่งที่ตั้งของอาคารและอาคาร

จัดทำโดย บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

หน้า 167

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนระยะที่ 3 (ครั้งที่ 2)

บริษัท โพลีโกล-ไทยนิคส์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 5 จุดตัดทางหลวงสายหลักในบริเวณโครงการ

จัดทำโดย บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

หน้า 168