



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๙ ๐ ๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๓๒๙๕
ลงวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๒
๒. ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก
คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ
ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการ
พิจารณารายงาน เมื่อวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๑๕ มกราคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ
ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง

จังหวัด...

จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด แก๊ซ เพิ่มเติม ตามแนวทาง
รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท
คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางกานดา ปิยจันทร์)

ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

ฯ ราชการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๙ ๐ ๘

ถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน เมื่อวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ และคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด แก้ไข เพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด ตามรายละเอียดที่แนบ สำนักงานนโยบายฯ จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๙๐ ๙

ถึง บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน เมื่อวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ และคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ได้พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มิได้ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด แก้ไข เพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด ตามรายละเอียดที่แนบ สำนักงานนโยบายฯ จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

494

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โดย บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)
เลขที่ 7/414 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
โทร : 038-913-727-34 โทรสาร: 038-913-738

จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
เลขที่ 39 ถนนลาดพร้าว ซอย 124 แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง
กรุงเทพฯ 10310
โทร 02-9343233-47 โทรสาร 02-9343248



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

มีนาคม 2563

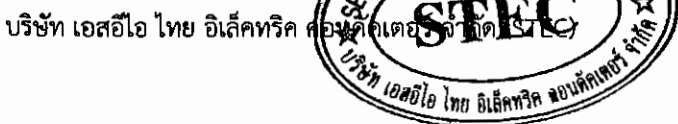
สมาน ทรัพย์

(นายคาซุโระ นานโจ)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

กรรมการผู้จัดการ

ผู้อำนวยการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

1/85



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวชนิษฐา ทักสิน

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南泰和泰
 (นายคาซึฮิโกะ นานโจ)
 กรรมการผู้จัดการ
STEC
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

มีนาคม 2563


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาวชนิษฐา ทักชิม)
 (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>แห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อ หน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนด ไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหาและทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยัน ประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะ ดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ ความเห็นชอบไว้แล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณาดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หากเห็นว่าแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมิน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักชิม)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง</p>			

南条和弘
 (นายคาซึฮิโระ นานะ) กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)


มีนาคม 2563


 (นางสาวนิษฐา ทักซิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

(นาย) *สุวิทย์ งามชื่นงาม*

(นายคณาสิทธิ์ งามชื่นงาม)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STECC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

อมรา พรหมสุวรรณ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
4. เสียง	- โครงการต้องกำกับผู้รับเหมาก่อสร้างจัดสร้างห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00 น.-17.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบต่อด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการทำงานที่ต่อเนื่อง เพื่อลดระดับความดังของเสียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบลเอ)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักขิม)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Ornna Noyw

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. การคมนาคม</p> <p>6. การจัดการ กากของเสีย</p>	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้างโดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นหรือไม่ใช้เส้นทางสายหลัก - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้ได้ตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลาเช้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง - จัดเตรียมถังมูลฝอยแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง - นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

(นาย) ฐิต ฐิต

(นาย) ฐิต ฐิต

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563



(นางสาว) ณิชชฎา ทักขิณ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาว) ดวงกมล พรหมสุวรรณ

(นางสาว) ดวงกมล พรหมสุวรรณ

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดพื้นที่วางกองเศษวัสดุก่อสร้างไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ - ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ - จัดทำเอกสารสัญญาจ้างโดยการผนวกเงื่อนไขให้บริษัทรับเหมานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้างและเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ หากพบว่าไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างจะมีบทลงโทษ อาทิ การดักเตือนในขั้นต้น และหากมีการทำผิดซ้ำจะทำการเรียกปรับค่าเสียหายในขั้นถัดไป เป็นต้น พร้อมทั้งให้นำไปกำจัดอย่างถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรก หรือพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาท้องถิ่นเข้าร่วมงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ และเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น - จัดประชุมชี้แจงหรือเข้าพบกลุ่มผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน กลุ่มผู้บริหารขององค์การปกครองส่วนท้องถิ่นและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับผลการพิจารณารายงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ภายหลังจากความเห็นชอบที่โครงการต้องยึดถือปฏิบัติแล้วให้ชุมชนและหน่วยงานรับทราบรายละเอียดครั้งสุดท้าย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ประชุมรวมหรือเข้าชี้แจงทีละกลุ่มจนครบภายในช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

南条 和弘

(นายคาซุฮิโร นานะ) วิศวกรผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Omka Pth/

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เข้าร่วมหรือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนตามความเหมาะสม - อบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ และบทลงโทษ/มาตรการขดเขยในกรณีการดำเนินการก่อสร้างก่อให้เกิดผลกระทบต่อวิถีชีวิตชุมชน - การดำเนินการแจ้งข่าวการเริ่มก่อสร้างโครงการ การชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ ซึ่งสามารถแจ้งต่อผู้นำชุมชนและหน่วยงานองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นที่โครงการตั้งอยู่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
8. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ สิ่งเสพติด และพฤติกรรมก่อสร้างเสริมสุขภาพ - กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง - จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาลที่มีแพทย์และพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ - กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดทำแคมป์ที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามประกาศคณะกรรมการสวัสดิการแรงงาน เรื่อง มาตรฐานด้านสวัสดิการแรงงานที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจการก่อสร้าง (พ.ศ.2559) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานะ) กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ อาทิ วันที่เริ่มก่อสร้าง ระยะเวลาในการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง สถานที่ก่อสร้างใน นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองและระบบการจัดการ เช่น ระบบบำบัดน้ำเสียและ ระบบการจัดการมูลฝอย เป็นต้น สุกกลุ่มชุมชน ซึ่งอาจแจ้งข้อมูลด้วยสื่อต่าง ๆ โดย ประสานงานผ่านผู้นำชุมชนและสื่อบุคคลจากโครงการเข้าพบปะกับชุมชนโดยตรง - จัดให้มีช่องทาง/ประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบ เนื่องจากการก่อสร้างโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัย ให้กับชุมชน รวมทั้งแจ้งช่องทางต่าง ๆ ให้ประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานท้องถิ่น รับทราบ - จัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ ต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและ วางแผนในการก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน - จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ อันเนื่องมาจากกิจกรรม การก่อสร้างโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของ ปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และ ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และ ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南泰和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

(Signature)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะการตรวจติดตามแคมป์ที่พักอาศัย - กำหนดให้มีการแยกขยะในที่พักคนงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมาช่วง - กำหนดให้รถขนขยะติดป้ายระบุชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ สำหรับการร้องเรียน - กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ - ประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขท้องถิ่นเกี่ยวกับการบันทึกสถิติด้านสุขภาพ ความเจ็บป่วย หรือโรคที่อาจเกิดขึ้นหรือมีความเกี่ยวข้องกับผลกระทบของโครงการต่อชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันและดูแลรักษา เช่น การให้เงินทุน และการให้ความรู้ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง และที่พักคนงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

南 泰 和 弘

(นายคาซุโระ นามิ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) จำกัด



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Omna Hanjart

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

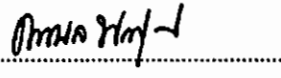
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา โครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย คนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต่าง ๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ การก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แล้ว รวมทั้ง จัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด - จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง - ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพและลักษณะงานให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้าง ได้แก่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นางสาวนิตชรา ทักชিন্ন)


(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

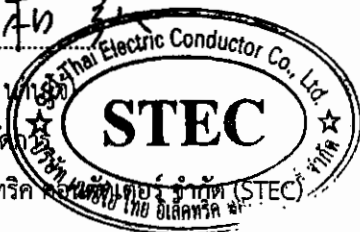
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

南泰和

(นายคาซุฮิโร ฟูจิ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> . หมวกนิรภัย . แว่นตาหรือหน้ากากนิรภัย . ที่ครอบหู/ที่อุดหู . หน้ากากกันฝุ่นละออง . ถุงมือ . รองเท้านิรภัย <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตลอดเวลา เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้ง การประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南泰和 弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักซิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ - ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบแจ้งเตือน - กันรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด และบริษัทรับเหมา - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน - กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ.2552 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดและได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้ผู้รับเหมามีการพิจารณาคัดเลือกคนงานที่มีความเหมาะสมกับงานและมี ความเชี่ยวชาญในการใช้เครื่องมือ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องเป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

南 泰 和 弘

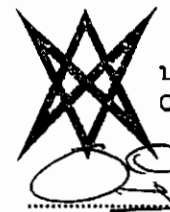
(นายคาสึฮิโร นานได)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

[Signature]

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเผื่อระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南 泰 和 弘


(นายคาซุฮิโร นานได)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)

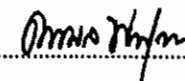


มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักษิม)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



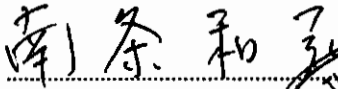

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>แก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหและทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณาดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด


 (นายคาซุโระ นานโจ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด


มีนาคม 2563


 (นางสาวนินฐา ทักซิณ)


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)
 ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักชิม)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Omnia Nopon

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่ กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ แล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ - โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแบ่งระยะพัฒนาโครงการเป็น 3 ระยะ โดยมีกำลังการผลิตของ โครงการ และระยะเวลาการทำงานต่อปี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * โครงการระยะที่ 1 มีกำลังการผลิตสูงสุด 42 ตัน/วัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน * โครงการระยะที่ 2 มีกำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน ** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน * โครงการระยะที่ 3 มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ** เตาหลอม (Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นางสาวนัชชา ทักขิณ)

.....
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

.....

(นายคาซุโระ นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>คุณภาพอากาศ</p>	<p>** เตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) ขนาดกำลังการผลิต 40 ตัน</p> <p>** เตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน</p> <p>โดยโครงการจะดำเนินการผลิต (หลอมอลูมิเนียม) สูงสุดปีละ 240 วัน</p> <p>- โครงการจะสามารถดำเนินการโครงการระยะที่ 3 ได้ ก็ต่อเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินแปลงเลขที่ A258 และ A230 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นที่เรียบร้อยแล้ว</p> <p>- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ (ตารางที่ 3) ดังนี้</p> <p>โครงการระยะที่ 1</p> <p>* ปล่องระบายจากระบบดูดซับ (Exhaust Gas Treatment System)</p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0188 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0029 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0499 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0038 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00091 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00030 กรัม/วินาที</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ปล่องระบายอากาศของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ
กรรมการผู้จัดการ)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ

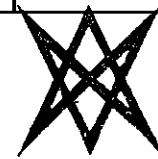
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

(Signature)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

南泰和 3a

(นายคาซุฮิโร นานไต)
กรรมการผู้จัดการ



มีนาคม 2563

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>โครงการระยะที่ 2</p> <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องระบายจากระบบดูดซับ (Exhaust Gas Treatment System) <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0371 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0057 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0980 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0075 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00179 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00060 กรัม/วินาที * ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที 			

南条和弘

(นายคาซึโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Omna Hanjan

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</p> <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที <p>โครงการระยะที่ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องระบายจากระบบดูดดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System) ** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0254 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0039 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0599 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0051 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00122 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00041 กรัม/วินาที 			

南 泰 和 弘

(นายคาซึโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Omna Nanyintra

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

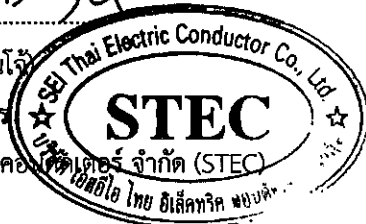
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 143 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0873 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0064 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.1061 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0083 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00040 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00020 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00067 กรัม/วินาที * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) <ul style="list-style-type: none"> ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที 			

南) 泰 和 弘

(นายคาซุโระ นานโจ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....

(นางสาวนิตยา ทักชิน)


.....

(นางสาวดวงมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สำหรับโครงการระยะที่ 2 และโครงการระยะที่ 3 มีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4 และตารางที่ 5 ตามลำดับ - มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบหอดูดซึม (Spray Tower) จำนวน 1 ชุด โดยออกแบบให้เพียงพอต่อการรองรับก๊าซที่ระบายออกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) และเตาหลอมเล็ก (Small Melting Furnace) ซึ่งแหล่งกำเนิดทั้ง 3 แหล่ง มีการเผาไหม้โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งระบบบำบัดแบบหอดูดซึมมีประสิทธิภาพในการบำบัดก๊าซคลอรีน ก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์ และฝุ่นละออง - จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อด้านมลพิษทางอากาศ - จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับระบบรวบรวมและระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ - ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการขัดข้องหรือกรณีโครงการมีการระบายมลสารเกินค่าควบคุมทั้งในส่วนค่าอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นให้โครงการหยุดการทำงานของเตาหลอมทั้งหมด เพื่อป้องกันการเกิดก๊าซจากการเผาไหม้ และดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักขิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>** น้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ ประกอบด้วย</p> <p>1) น้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรองจะส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash waste Tank) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำในแต่ละครั้ง (pH และ TDS) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/สัปดาห์ หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งฯ ดังกล่าว ไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นโครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>2) น้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine) จะส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine Tank) ขนาด 3.40 ลูกบาศก์เมตร โดยภายในถังพักน้ำทิ้งจะติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดแบบอัตโนมัติที่จะตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบต่อเนื่อง (pH และ TDS) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ระบบจะสั่งหยุดระบบผลิตน้ำ RO ทันที โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบ และโครงการจะส่งน้ำทิ้งฯ ดังกล่าว ไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นโครงการจะดำเนินการติดต่อ</p>			

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พิมพ์ พิมพ์

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สำหรับโครงการระยะที่ 2 และโครงการระยะที่ 3 มีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4 และตารางที่ 5 ตามลำดับ - มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบหอดูดซึม (Spray Tower) จำนวน 1 ชุด โดยออกแบบให้เพียงพอต่อการรองรับก๊าซที่ระบายออกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) และเตาหลอมเล็ก (Small Melting Furnace) ซึ่งแหล่งกำเนิดทั้ง 3 แหล่ง มีการเผาไหม้โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งระบบบำบัดแบบหอดูดซึมมีประสิทธิภาพในการบำบัดก๊าซคลอรีน ก๊าซไฮโดรเจน คลอไรด์ และฝุ่นละออง - จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อด้านมลพิษทางอากาศ - จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับระบบรวบรวมและระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ - ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการขัดข้องหรือกรณีโครงการมีการระบายมลสารเกินค่าควบคุมทั้งในส่วนค่าอัตราการระบายและค่าความเข้มข้นให้โครงการหยุดการทำงานของเตาหลอมทั้งหมด เพื่อป้องกันการเกิดก๊าซจากการเผาไหม้ และดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

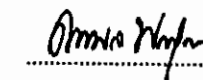
(นายคาซุโระ นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563


(นางสาวนิษฐา ทักชียม)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>- โครงการมีการใช้น้ำและมีน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากโครงการโดยมีสมดุลน้ำใช้ดังรูปที่ 1</p> <p>- ปริมาณการใช้น้ำ RO สูงสุด 208.90 ลูกบาศก์เมตร/วัน (โครงการระยะที่ 3) ซึ่งโครงการมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้เป็นระบบกรองชั้นต้น (Sand Filter และ Carbon Filter) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร/วัน (15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และระบบผลิตน้ำ RO ขนาด 216 ลูกบาศก์เมตร/วัน (หรือ 9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) ทั้งนี้ หากเกิดกรณีที่ระบบผลิตน้ำ RO ต้องหยุดระบบ โครงการจัดให้มีแผนสำรอง คือ จัดให้มีถังเก็บน้ำ RO (RO Tank) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง ที่สามารถสำรองน้ำใช้ได้ประมาณ 12 ชั่วโมง โดยโครงการจะดำเนินการซ่อมแซมหรือปรับปรุงแก้ไขระบบผลิตน้ำ RO ให้แล้วเสร็จภายใน 12 ชั่วโมง แต่หากโครงการไม่สามารถดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาดังกล่าวได้ โครงการจะพิจารณาหยุดเดินกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันที</p> <p>- โครงการมีการจัดการน้ำทิ้งในแต่ละส่วน ดังนี้ (1) น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ** น้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึม น้ำระบายทิ้งจากระบบหอดูดซึมจะถูกรวบรวมไปเก็บที่ถังพักน้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึม ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ (รวมปริมาตร 40 ลูกบาศก์เมตร) โดยโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH COD และ TDS)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นาย) 茶和弘

(นาย) คาซุฮิโระ นานโจ

กรรมการผู้จัดการ

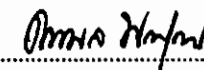
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาว) ชนิษฐา ทักขิม



(นางสาว) ดวงกมล พรหมสุวรรณ

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้ง/สัปดาห์ หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองและประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินจากระบบหอดูดซึม ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ดำเนินการติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากเตาอบละลาย</p> <p>น้ำทิ้งจากเตาอบละลายจะถูกเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil&Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบน้ำทิ้งจากถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p>			

南 泰 和 弘

(นายคาซุโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักซิณ)

Omnan Naforn

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อจะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ (Casting Cooling Tank) ขนาด 79 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH COD, TDS และ Oil&Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ จะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ (Processing Cooling Tank) ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตรและทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง (pH COD, TDS และ Oil&Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงาน</p>			

南 条 和 弘

(นายคาซุโหรุ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



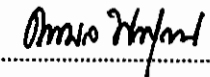
มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนิชิซึ ทากะชิ)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>** น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2)</p> <p>น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) จะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8# 2 Cooling Tank) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตรและทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำในแต่ละครั้ง (pH, COD, TDS และ Oil&Grease) ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) ไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>(2) น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</p> <p>น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ทั้งในส่วนสำนักงานและโรงอาหาร จะถูกรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นด้วยถังดักไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป</p>			

南条和弘

(นายคาซุโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

Amma Wafard

(นางสาวดวงมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร (ติดตั้งใหม่) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วโครงการจะส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้งของโครงการ เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil&Grease, Temperature และ Al) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p> <p>(3) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในบริษัทฯ จะถูกรวบรวมมาที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (pH, BOD, COD, TDS, TSS, Oil&Grease, Temperature และ Al) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยมีความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 โครงการจะส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินไปดำเนินการกำจัดต่อไป</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

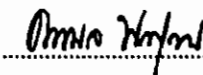
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวนิษฐา ทักชิม)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานตรวจสอบระบบรวมน้ำทิ้ง และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ - ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำระบายทิ้งของโครงการมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบทั้งหมดโดยไม่ระบายออก และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปดำเนินการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทัวทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานและเสียงต่อการสูญเสียการได้ยินให้พนักงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสี่ยงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น บีม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมียุทธศาสตร์ระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น - เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือน และบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวนิษฐา ทักซิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	<p>ผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดป้ายหรือสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างชัดเจน - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีระบบขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสียงดัง - โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวงโดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบอันเนื่องจากเสียงดัง - ควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานแต่ละวันมิให้เกินมาตรฐานตามกำหนดในกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 และตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Amma Harjai

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. การจัดการกาก ของเสีย</p> <p>5.1 การจัดการทั่วไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการ 3R Management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสีย อุตสาหกรรมในโครงการ - การจัดการกากขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติ การสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ การจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวง อุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงาน ประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป * การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南 泰 和 弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

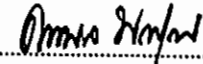
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวนันทิษฐา ทักขิณ)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม และมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก - จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือหน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บขน/กำจัด - พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้องตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) - พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม - ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท โดยให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด - ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ได้แก่ กระดาษ โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 5 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 6 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南 条 和 弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ



มีนาคม 2563


(นางสาวนัชชรา ทักชิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

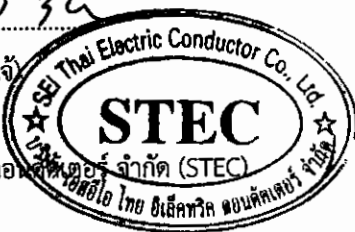
องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - <u>กากอลูมิเนียม (Aluminum Dross)</u> จากกระบวนการ โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 450 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 700 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 400 กิโลกรัม จำนวน 32 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสียก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - <u>เศษอลูมิเนียม (Aluminum Shavings)</u> จากกระบวนการผลิต โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 820 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 1,250 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 400 กิโลกรัม จำนวน 24 ถัง และถังขนาดความจุ 250 กิโลกรัม จำนวน 20 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - <u>เศษเหล็ก (Steel Scrap)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 90 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 110 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 700 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - <u>เศษโลหะ (Metal Scrap)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 15 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 19 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 500 กิโลกรัม 			บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘


(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวนิชิซึมา ทากะชิม)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>จำนวน 3 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>อุณหภูมิหรืออิฐทนไฟ (Furnace Brick and Debris)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณ ประมาณ 80 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 100 ตัน/ปี จะรวบรวม ไว้ในถังขนาดความจุ 2,000 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บ กากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด นำไปกำจัด - <u>น้ำมันที่ใช้แล้ว (Waste Oil)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 12,680 ลิตร/ปี และ โครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 12,980 ลิตร/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 8 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อ ขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - <u>เศษพลาสติก (Plastic Debris)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 20 ตัน/ปี และ โครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาดความจุ 1,500 กิโลกรัม จำนวน 3 ถัง ที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขาย ให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักชิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - <u>เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อน (Cloth with Oil, Lubricant, Dust, etc)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 27 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด นำไปกำจัด - <u>เศษไม้ (Wood)</u> โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 20 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 25 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - <u>พลาสติก (Plastic)</u> ที่ใช้ในการห่อวัตถุดิบ สารเคมี โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 4 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - <u>กระดาษแข็ง (Cardboard)</u> ที่ใช้ในการห่อวัตถุดิบ สารเคมี โครงการระยะที่ 2 มีปริมาณประมาณ 7 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณประมาณ 8 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อขายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวนิชิซึมา ทักชิมิซึ)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.4 ภาคของเสียจาก ระบบเสริมการผลิต	- ภาคของเสียที่เกิดขึ้นจากระบบเสริมการผลิตของโครงการ ได้แก่ ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยทั้งโครงการระยะ 2 และโครงการระยะ 3 มีปริมาณตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ประมาณ 1 ตัน/ปี ส่วนภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปในโครงการระยะที่ 2 มีปริมาณ 2.56 ตัน/ปี และโครงการระยะที่ 3 มีปริมาณเป็น 2.68 ตัน/ปี โดยจะสูบขึ้นมาเก็บไว้ในถังขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.6x0.9 เมตร ที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดนำไปกำจัดต่อไป			
6. ระบบระบายน้ำ และป้องกัน น้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย - ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอตามความถี่ที่กำหนด - รวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนไปยังระบบรวบรวมน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อส่งไปยังบ่อหน่วงน้ำที่ทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดเตรียมไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด

南 条 初 弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักฉิม)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. การคมนาคม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ - กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุพิษ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี - กำหนดให้รถขนส่งวัตถุพิษ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ <p>8. สังคม-เศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่าง ๆ ในโครงการเป็นอันดับแรกโดยพิจารณาตามความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่ง - จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ "คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด" มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้จากการประชุมคณะกรรมการต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการ 		<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและรถขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

นายคาซุโระ นานโจ

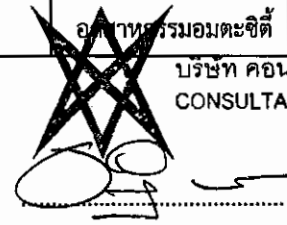
(นายคาซุโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

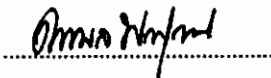
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักชิม)



(นางสาวดวงมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

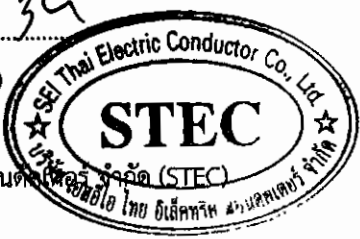
องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ทั้งหมด จึงถือว่าครบองค์ประชุม ระยะเวลาการประชุมจัดให้มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการเห็นสมควร โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด หรือตามที่คณะกรรมการฝ่ายโครงการร้องขอ สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมการให้พิจารณาสรรหาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยความเต็มใจที่มีข้อตกลงร่วมกันว่าต้องการให้มีคณะกรรมการในหลากหลายมิติ เพื่อเป็นตัวแทนร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารการติดตามผลการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ โดยมีโครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบ จำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิ ชาวบ้านทั่วไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ปราชญ์ชาวบ้าน สมาชิกองค์กรทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน * ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ * ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด ผู้แทนผู้อำนวยการ 	ระยองและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง		



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)

มีนาคม 2563

(Handwritten signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

(Handwritten signature)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> * ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนของโครงการจากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการบริหารของบริษัทฯ ให้เข้าร่วมเป็นกรรมการในคณะกรรมการฯ <p>ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการนั้น อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่างชุมชนและโครงการในภายหลัง</p> <p>บทบาทและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ</p> <ul style="list-style-type: none"> ** พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ** ตรวจสอบโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมา เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการของโครงการ ** ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน ** รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน ** ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน 			

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิดุชา ทักสิน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>** ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน</p> <p>** พิจารณาส่งเสริมสิ่งที่ชุมชนต้องการขอความช่วยเหลือ หรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</p> <p>- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ (Community Relation Yearly Plan) หรือกิจกรรมสาธารณประโยชน์ ภายหลังจากเปิดดำเนินโครงการแล้วไม่เกิน 2 ปี และดำเนินการประจำปี โดยพิจารณาข้อเสนอแนะของชุมชนร่วมกับนโยบายหลักด้านการส่งเสริมสังคมและคุณค่าคุณภาพชีวิตของชุมชน เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>- นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลโดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้</p> <p>(ก) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>ก) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใด ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้นด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชนบอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เสียงตามสาย</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南) 糸 和 弘

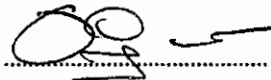
(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (SEI)



มีนาคม 2563



(นางสาวนิตฐา ทักษิณ)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น</p> <p>ข) การจัดทำให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างองค์ความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p> <p>ค) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณชนในโอกาสที่เหมาะสม</p> <p>ช) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>ก) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติ ซึ่งผลที่ได้รับ นอกเหนือจากการเปิดเผยข้อมูล ยังเป็นการทำความเข้าใจและรับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจการจากชุมชนโดยตรง</p> <p>ข) การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกำนัน ผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>

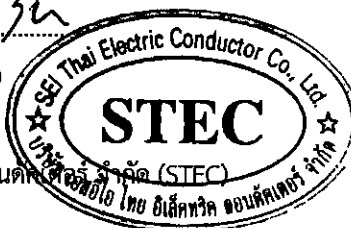


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้นได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงาน การเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p> <p>ค) การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ไปประกาศ เป็นต้น</p> <p>(ค) การสงเคราะห์เกื้อกูลและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรมด้านต่าง ๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้</p> <p>ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน</p> <p>ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ค) กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย</p> <p>ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน</p> <p>(ง) การสนับสนุนแนวทางการระแวดระวังในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>ก) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ที่เหมาะสม หรือประสานงานช่องทาง การสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南 泰 和 弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

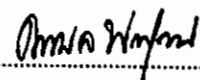
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563



(นางสาวนิชิซึนา ทากิซึมิ)



(นางสาวดวงมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ข) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>ค) การสนับสนุนการสร้างร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่าง ๆ ในการพัฒนา การเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบัน หรือในอนาคต</p> <p>- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน</p> <p>- การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการดังนี้</p> <p>* ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่อง ร้องเรียนของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น หรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบ กลุ่มเป้าหมายโดยตรง</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและ ชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง รัศมี 5 กิโลเมตร</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>



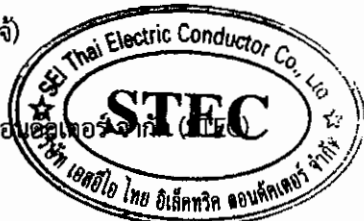
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายคาซุฮิโร นานโจ

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวนิตฐา ทักชิน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

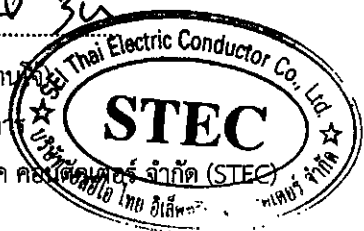
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี ซึ่งประกอบไปด้วย 4 แผนงานหลัก ได้แก่ แผนงานด้านบริหารจัดการ แผนงานด้านการส่งเสริมและสนับสนุนเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย แผนงานด้านการตรวจสอบ การประเมินผลการปฏิบัติ และเฝ้าระวัง และแผนงานด้านโครงการและการปรับปรุงพัฒนา - พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ทุกสัปดาห์ - ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไข ปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

李 泰 和 丞

(นายคาซุฮิโร นานะ)
กรรมการผู้จัดการ

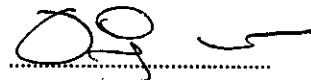
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



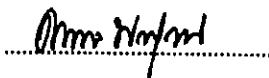
มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนันทิรา ทักขิม)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

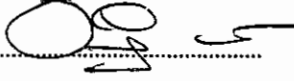
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ข) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>ค) การสนับสนุนการสร้างร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่าง ๆ ในการพัฒนา การเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบัน หรือในอนาคต</p> <p>- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน</p> <p>- การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่อง ร้องเรียนของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น หรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบ กลุ่มเป้าหมายโดยตรง 	<p>- ชุมชนใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง รัศมี 5 กิโลเมตร</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>



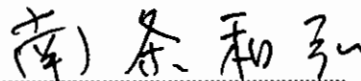
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)


(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายคาซุฮิโร นานไฉ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน * กรณีที่ได้รับการร้องเรียนโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จตั้งผังการรับเรื่องร้องเรียนในรูปที่ 2 * บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้ง และการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี - เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการเป็นประจำ - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้น ติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการและชุมชนใกล้เคียง - ภายในโครงการและชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
9. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

(นายคาซุโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(Handwritten signature)

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

(Handwritten signature)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนงค์เป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อสนับสนุน หรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่ โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ - แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน และดูแลรักษา เช่น การให้เงินทุน และการให้ความรู้ เป็นต้น - จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อม สำหรับการปฐมพยาบาล - ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ และพฤติกรรมสร้างเสริมสุขภาพ - ซ่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ และหน่วย งานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南泰和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนิษฐา ทักชิม)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	- หากมีเหตุฉุกเฉินมีผู้บาดเจ็บและไม่สามารถรักษาพยาบาลที่ห้องพยาบาลของบริษัทฯ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลใกล้เคียงในการส่งต่อผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล โดยพิจารณาตามสถานการณ์ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ และระดับความรุนแรงของการบาดเจ็บ	- ภายในโครงการและ หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
10. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย 10.1 การอบรม	- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับ ลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> · การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย · ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย · การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน · การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล · การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือ มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เหมาะสม - จัดให้มีคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ ที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายคาซุฮิโร นานโจ

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักซิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงาน แก่พนักงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว - การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง เหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง - พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูล ความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อ สุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ - ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงาน ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (รูปที่ 3 และรูปที่ 4) ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผน ดังกล่าว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัทฯ เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature in Thai)

(นายคาสุโระ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ



มีนาคม 2563

(Handwritten signature in Thai)

(นางสาวชนิษฐา ทักชิน)

(Handwritten signature in Thai)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 - จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 - จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาที่สถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของโรงพยาบาลของบริษัทฯ - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำที่เข้าใหม่ทุกคน และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี - ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีผลผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ฝึกอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือคุณสมบัติอื่น ๆ ที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด เป็นผู้ทำการวินิจฉัยหาสาเหตุของความผิดปกติ ภายในระยะเวลา 30 วัน โดยทำการซักประวัติพนักงานที่มีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติรายดังกล่าวเพิ่มเติม <ul style="list-style-type: none"> * กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ในผลที่ผิดปกติระบุว่าไม่ได้มีสาเหตุจากการปฏิบัติงาน พนักงานรายที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกตินั้นต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

(นางสาวนิชิซึมา ทักชิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<p>* กรณีที่แพทย์ระบุว่าจำเป็นต้องทำการตรวจสุขภาพซ้ำอีกครั้ง เพื่อยืนยันผลและทำการวินิจฉัยหาสาเหตุอีกครั้ง พนักงานรายดังกล่าวต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>* กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงาน มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน โครงการกำหนดให้พนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติดังกล่าวปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์โดยเคร่งครัด และให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนอื่น ๆ ที่มีความเสี่ยงน้อย รวมทั้งทำการเฝ้าระวังและติดตามผลในปัจจัยนั้น ๆ อย่างต่อเนื่อง</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา รายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.</p>

南泰和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักซิม)

Amma P. W. / m

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน * กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 			
10.4 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ - จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุโหรุ นานโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว	- ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่า ร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท หรือเท่ากับ 9.13 ไร่ ดังรูปที่ 5 โดยเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5 ของพื้นที่บริษัทฯ พันธุ์ไม้ที่โครงการนำมาปลูกในพื้นที่โครงการเป็นพันธุ์ไม้ยืนต้น ทรงสูงสลับทรงพุ่มแน่นพอประมาณ และเป็นไม้โตเร็วไม่ผลัดใบที่มีศักยภาพในการลดมลพิษ ด้านอากาศ และมีความเหมาะสมสำหรับการปลูกบริเวณริมถนนโดยบริเวณริมรั้วของโครงการ จะปลูกต้นไม้อย่างน้อยสองแถวสลับฟันปลา - จัดให้มีแผนการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการ ดังตารางที่ 6	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
12. อันตรายร้ายแรง	การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering /Gate station) - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้ มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศ กรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南 泰 和 弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

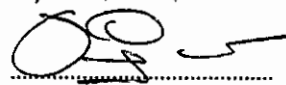
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนัชชฐา ทักชิน)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ <p>การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance)</p> <ul style="list-style-type: none"> - สำรองพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง <p>การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey)</p> <ul style="list-style-type: none"> - สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ - แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ - แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

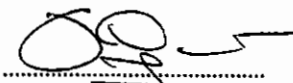
南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

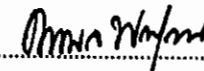
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวนิษฐา ทักชิต)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>การบำรุงรักษาระบบป้องกันการมุกร่อน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่พบการมุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ


บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)




มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....

(นางสาวนัชชรา ทักชิม)


.....

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



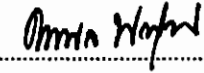
ตารางที่ 3
มีตรวจการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามกระบวนการผลิต

แหล่งกำเนิด	ปล่องระบาย		ก๊าซเรือนกระจก			มลสาร																							
	ความสูง (m.)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m.)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการ ไหล (Nm ³ /s)	ความเร็ว ก๊าซ (m/s)	ความเข้มข้น (สูงสุด) ^{1/} (mg/Nm ³)							อัตราการระบาย (kg/d)						อัตราการระบาย (g/s)										
						TSP	SO ₂	NO _x	CO	HCl	Cl ₂	HF	TSP	SO ₂	NO _x	CO	HCl	Cl ₂	HF	TSP	SO ₂	NO _x	CO	HCl	Cl ₂	HF			
ระยะที่ 1 (ปัจจุบัน)																													
1. Exhaust Gas Treatment System (รวบรวมก๊าซจากเตาหลอมขนาดเล็ก และเตาหลอมและพัก 1)	21.5	0.45	40	1.05	6.92	57	13	162	11	3	0.3	1	1.6256	0.2504	4.3146	0.3266	0.0784	0.0078	0.0261	0.0188	0.0029	0.0499	0.0038	0.00091	0.00009	0.00030			
2. Annealing Furnace	16	0.3	170	0.32	6.69	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1584	0.0976	0.9756	0.1273	0.0061	0.0031	0.0102	0.0018	0.0011	0.0113	0.0015	0.00007	0.00004	0.00012			
3. Solution Treatment Furnace	21.5	0.4	160	0.34	3.97	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1971	0.1214	1.2142	0.1584	0.0076	0.0038	0.0127	0.0023	0.0014	0.0141	0.0018	0.00009	0.00004	0.00015			
รวม													1.9811	0.4694	6.5044	0.6123	0.0921	0.0147	0.0490	0.0229	0.0054	0.0753	0.0071	0.00107	0.00017	0.00057			
ระยะที่ 2 (เพิ่มเตาหลอมและพัก 25 เครื่องเข้าออกในโรงหล่อเหล็ก)																													
1. Exhaust Gas Treatment System (รวบรวมก๊าซจากเตาหลอมขนาดเล็ก เตาหลอมและพัก 1 และเตาหลอมและพัก 2)	21.5	0.45	40	1.27	8.38	57	13	162	11	3	0.3	1	3.2054	0.4937	8.4647	0.6440	0.1545	0.0155	0.0515	0.0371	0.0057	0.0980	0.0075	0.00179	0.00018	0.00060			
2. Annealing Furnace	16	0.3	170	0.32	6.69	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1584	0.0976	0.9756	0.1273	0.0061	0.0031	0.0102	0.0018	0.0011	0.0113	0.0015	0.00007	0.00004	0.00012			
3. Solution Treatment Furnace	21.5	0.4	160	0.34	3.97	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1971	0.1214	1.2142	0.1584	0.0076	0.0038	0.0127	0.0023	0.0014	0.0141	0.0018	0.00009	0.00004	0.00015			
รวม													3.5609	0.7127	10.6545	0.9297	0.1682	0.0224	0.0744	0.0412	0.0082	0.1234	0.0108	0.00195	0.00026	0.00087			
ระยะที่ 3 (เพิ่มเตาหลอม (Melting Furnace) และเตาหลอม (Melting Furnace) และเตาอบ (Solution Treatment Furnace) 2 เครื่องเข้าออกในโรงหล่อเหล็ก)																													
1. Exhaust Gas Treatment System (รวบรวมก๊าซจากเตาหลอมขนาดเล็ก เตาหลอมและพัก 1 และเตาหลอมและพัก 2)	21.5	0.45	40	1.27	8.38	57	13	162	11	3	0.3	1	2.1932	0.3378	5.1783	0.4406	0.1057	0.0106	0.0352	0.0254	0.0039	0.0599	0.0051	0.00122	0.00012	0.00041			
2. Melting Furnace (รวบรวมก๊าซจากเตาหลอม และเตาอบอื่น)	21.5	0.7	295	2.21	10.95	143	13	162	11	0.5	0.3	1	7.5467	0.5527	9.1692	0.7210	0.0346	0.0173	0.0577	0.0873	0.0064	0.1061	0.0083	0.00040	0.00020	0.00067			
3. Solution Treatment Furnace	21.5	0.4	160	0.34	3.97	14	13	88	11	0.5	0.3	1	0.1971	0.1214	1.2142	0.1584	0.0076	0.0038	0.0127	0.0023	0.0014	0.0141	0.0018	0.00009	0.00004	0.00015			
รวม													9.9370	1.0119	15.5617	1.3200	0.1479	0.0317	0.1056	0.1150	0.0117	0.1801	0.0152	0.00171	0.00036	0.00123			
มาตรฐาน^{2/}						240	157	376	790	160	24	-																	

^{1/} ที่สภาวะแห้ง ความดันบรรยากาศและอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
 ที่มา : บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2563


 (นายคชาธิโร นานใจ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)


มีนาคม 2563


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นางสาวนัชชรา ทักซิม)

 (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตราการระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 2

โครงการพัฒนา	ปล่อยระบาย	รายละเอียด	เกณฑ์อัตราการระบาย (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			อัตราการระบาย (กิโลกรัม/วัน)			พื้นที่การระบาย (ไร่)			หมายเหตุ				
			TSP	SO ₂	NO _x	TSP	SO ₂	NO _x	TSP	SO ₂	NO _x					
โรงงานผลิตลวดทองแดง	Shaft Furnace ความสูง 24.39 เมตร	สิทธิ์การระบายที่ความสูง 24.39 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2552) (พื้นที่ 60.185 ไร่)	0.8657	1.3945	0.6290	52.1038	83.9277	37.8559	60.185	60.185	60.185	พื้นที่ 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์ ปี 2552				
		อัตราการระบายของโครงการผลิตลวดทองแดง				43.2000	43.2000	30.2400	49.9002	30.9789	48.0769					
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง) (ที่ความสูง 24.39 เมตร)				8.9038	40.7277	7.6159	10.2848	29.2061	12.1081					
โครงการโรงงานผลิตลวดอลูมิเนียม ภายหลังพัฒนาถึงระยะที่ 2	Annealing furnace ความสูง 16.5 เมตร	อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง) (ที่ความสูง 10 เมตร)	0.3715	0.7776	0.3715	3.8210	22.7106	4.4984	9.8584	29.0806	9.4821					
		อัตราการระบายของปล่อง Annealing furnace				0.1584	0.0976	0.9756					0.4264	0.1255	2.6260	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดงและปล่อง Annealing furnace) (ที่ความสูง 10 เมตร)				3.6626	22.6130	3.5228								
	1. Exhaust gas treatment ความสูง 21.5 เมตร	อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดงและปล่อง Annealing furnace) (ที่ความสูง 20 เมตร)	0.6394	1.3392	0.6221	6.3031	38.9447	5.8986	5.3217	0.4593	15.5589					
	2. Solution treatment furnace ความสูง 21.5 เมตร	- อัตราการระบายของปล่อง Exhaust gas treatment				3.2054	0.4937	8.4647								
		- อัตราการระบายของปล่อง Solution treatment furnace				0.1971	0.1214	1.2142								
		อัตราการระบายของปล่อง Exhaust gas treatment และ Solution treatment furnace				3.4025	0.6151	9.6789								
	อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง ปล่อง Annealing furnace ปล่อง Exhaust gas treatment และ Solution treatment furnace)	2.9006				38.3296	-3.7803	4.5367				28.6212	-6.0768			
เนื่องจากโครงการต้องการระบาย NOx เพิ่มอีก 3.7803 กิโลกรัม/วัน หรือคิดเป็นพื้นที่ 6.0768 ไร่ของพื้นที่ส่วนเดิม (60.185 ไร่) ตามเกณฑ์ปี 2552 ทั้งนี้ พื้นที่เพิ่มเติม (24.405 ไร่) ใช้เกณฑ์ปี 2556 ซึ่งกำหนดค่าอัตราการระบาย NOx ต่ำกว่าพื้นที่ส่วนเดิม จึงทำให้โครงการที่ต้องการระบาย NOx 3.7803 กิโลกรัม/วัน ต้องใช้พื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 10.1751 ไร่																
	สิทธิ์การระบายที่ความสูง 20 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2556) (พื้นที่ 24.405 ไร่)	0.6394				1.3392	0.3715	15.6036				32.6832	9.0669	24.405	24.405	24.405
	อัตราการระบาย NOx เพิ่มเติม						3.7803			10.1751	ใช้เกณฑ์ ปี 2556					
อัตราการระบายคงเหลือทั้งหมด						18.5042	71.0128	5.2867	28.9417	53.0262	14.2299					
อัตราการระบายมลสารทั้งหมดของบริษัทฯ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 2						46.7609	43.9127	40.8945	55.6483	31.5638	70.3601					

หมายเหตุ: โครงการมีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่
พื้นที่ส่วนเดิม ขนาด 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอมตะซิตี้ ปี 2552
พื้นที่เพิ่มเติม ขนาด 24.405 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของนิคมอมตะซิตี้ ปี 2556

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนัชฐา ทักสิน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตราการระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3

โครงการพัฒนา	ปล่องระบาย	รายละเอียด	เกณฑ์อัตราการระบาย (กิโลกรัม/ไร่/วัน)			อัตราการระบาย (กิโลกรัม/วัน)			พื้นที่การระบาย (ไร่)			หมายเหตุ
			TSP	SO ₂	NO _x	TSP	SO ₂	NO _x	TSP	SO ₂	NO _x	
โรงงานผลิตลวดทองแดง	Shaft Furnace ความสูง 24.39 เมตร	สิทธิ์การระบายที่ความสูง 24.39 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2552) (พื้นที่ 60.185 ไร่)	0.8657	1.3945	0.6290	52.1038	83.9277	37.8559	60.185	60.185	60.185	พื้นที่ 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์ ปี 2552
		อัตราการระบายของโครงการผลิตลวดทองแดง				43.2000	43.2000	30.2400	49.9002	30.9789	48.0769	
		อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง) (ที่ความสูง 24.39 เมตร)				8.9038	40.7277	7.6159	10.2848	29.2061	12.1081	
โครงการโรงงานผลิตลวดอลูมิเนียม ภายหลังพัฒนาถึง ระยะที่ 3	1. Melting Furnace 2. Exhaust gas treatment 3. Solution treatment furnace ทั้งสามปล่อง สูง 21.5 เมตร	อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง) (ที่ความสูง 20 เมตร)	0.6394	1.3392	0.6221	6.5757	39.1128	7.5322				
		- อัตราการระบายของปล่อง Melting Furnace				7.5467	0.5527	9.1692				
		- อัตราการระบายของปล่อง Exhaust gas treatment				2.1932	0.3378	5.1783				
		- อัตราการระบายของปล่อง Solution treatment furnace				0.1971	0.1214	1.2142				
		อัตราการระบายจากปล่องของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมเมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3				9.9370	1.0119	15.5617	15.5421	0.7556	25.0156	
อัตราการระบายคงเหลือ (จากโครงการผลิตลวดทองแดง และปล่องระบายอากาศของโครงการทั้งหมด)	-3.3613	38.1009	-8.0295	-5.2573	28.4505	-12.9075						
เนื่องจากโครงการต้องการระบาย TSP และ NOx เพิ่มอีก 3.3613 และ 8.0295 กิโลกรัม/วัน หรือคิดเป็นพื้นที่ 5.2573 และ 12.9075 ไร่ของพื้นที่ส่วนเดิม (60.185 ไร่) ตามเกณฑ์ปี 2552 ทั้งนี้ พื้นที่เพิ่มเติม (24.405 ไร่) ใช้เกณฑ์ปี 2556 ซึ่งกำหนดค่าอัตราการระบาย NOx ต่ำกว่าพื้นที่ส่วนเดิม จึงทำให้โครงการที่ต้องการระบาย NOx 8.0295 กิโลกรัม/วัน ต้องใช้พื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 21.6126 ไร่												
		สิทธิ์การระบายที่ความสูง 20 เมตร (ตามเกณฑ์นิคมฯ 2556) (พื้นที่ 24.405 ไร่)	0.6394	1.3392	0.3715	15.6036	32.6832	9.0669	24.405	24.405	24.405	พื้นที่ 24.405 ไร่
		อัตราการระบาย TSP และ NOx เพิ่มเติม				3.3613		8.0295	5.2573		21.6126	ใช้เกณฑ์ ปี 2556
อัตราการระบายคงเหลือทั้งหมด						12.2423	70.7840	1.0374	19.1477	52.8555	2.7924	
อัตราการระบายมลสารทั้งหมดของบริษัทฯ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3						53.1370	44.2119	45.8017	65.4423	31.7345	81.7976	

หมายเหตุ : โครงการมีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่
พื้นที่ส่วนเดิม ขนาด 60.185 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯอมตะซิตี้ ปี 2552
พื้นที่เพิ่มเติม ขนาด 24.405 ไร่ ใช้เกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯอมตะซิตี้ ปี 2556

南) 糸 和 弘

(นายชาญวิทย์ นานใจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวชนิดา ทักสิน)

(Signature)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 6

แผนการดำเนินการดูแลและบำรุงรักษาดันไม้ในพื้นที่สีเขียว

ความถี่	รายการทำงาน
รายวัน	1) เก็บกวาดทำความสะอาดพื้นที่
	2) ดูแลตัดแต่งกิ่งไม้และพุ่มไม้
	3) รดน้ำต้นไม้ทั่วบริเวณพื้นที่สีเขียว
	4) กำจัดวัชพืชและศัตรูพืช
	5) พรวนดิน
	6) รดน้ำต้นไม้จุดที่พรวนดินใส่ปุ๋ย
	7) จัดเก็บอุปกรณ์
รายสัปดาห์	1) ประชุมสรุปงานประจำสัปดาห์
	2) เดินตรวจพื้นที่สีเขียวของบริษัทฯ
รายเดือน	1) ตัดหญ้าประจำเดือน (พร้อมทีมงาน)
	2) ใส่ปุ๋ยคอก
3 เดือน	1) ใส่ปุ๋ยคอก
	2) ดำเนินการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายหรือเสื่อมสภาพ

ที่มา : บริษัท เอสอีไอ อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นาย) ฐิติกร ฐิติกร

มีนาคม 2563

(นายคาสุโระ นาคะอิชิ Electric Conductor Co., Ltd.)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



(นางสาว) นิษฐา ทักขิณ

(นางสาว) ดวงกมล พรหมสุวรรณ

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 7

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

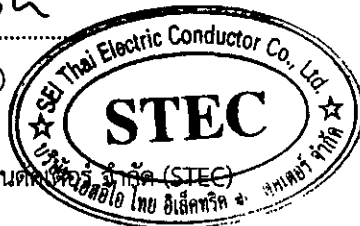
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. ระดับเสียง</p> <p>ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lmax และ Leq 24 hr. - Leq 1 hr., Leq 5 min, L₉₀ และเสียงรบกวน - Ldn 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ บ้านห้วยไข่น้ำ (N1) (รูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - 7 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
<p>2. คุณภาพน้ำผิวดิน</p> <p>ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความขุ่น (Turbidity) - การนำไฟฟ้า (Conductivity) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - ออกซิเจนละลาย (DO) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * คลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) * ห้วยภูไท ม.5 บ้านวังตาลหมอน (W2) 	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ครั้งก่อนเปิดดำเนินการ - ทุก 6 เดือนในระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักชิด)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 7 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอย (TSS) - แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH₃-N) - ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO₃-N) - คลอไรด์ (Cl⁻) - แมงกานีส (Mn) - ซัลเฟต (SO₄²⁻) - โซเดียม (Na) - อลูมิเนียม (Al) <p>3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ 	<p>- ภายในและภายนอกโครงการ</p>	<p>- ทุกครั้งที่มึอุบัติเหตุ</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>

南条和弘

(นายคาซึโร นานโซ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



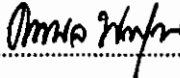
มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....

(นางสาวนิษฐา ทักชิม)


.....

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

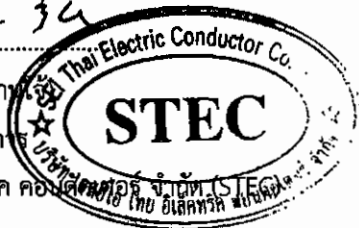
ตารางที่ 7 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ร้องเรียน - ผู้ร้องเรียน - รายละเอียดข้อร้องเรียน - สาเหตุ - การดำเนินการแก้ไข - ผลการดำเนินงาน - แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ 	<p>- ภายในและภายนอกโครงการ</p>	<p>- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>

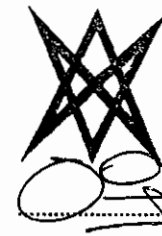
南 谷 和 弘

(นายคาซุฮิโร นากะอิ
กรรมการผู้จัดการ)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>(1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 และ 24 ชั่วโมง - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 8 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (จำนวน 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ * บ้านห้วยไชน้ำ (A1) * บ้านภูไทร (A2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ต้องเป็นคนละช่วงเวลา กับ โรงงานผลิตลวดทองแดงและ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南谷和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

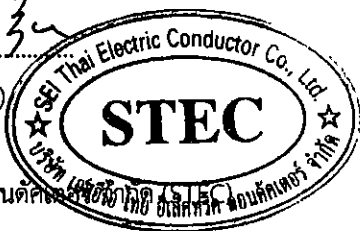
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>(2) คุณภาพอากาศจากปล่อง</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศของปล่องดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - คลอรีน (Cl₂) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) 	<p>โครงการระยะที่ 1</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบายอากาศของโครงการ จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 7) * ปล่องระบายจากระบบหอดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System) * ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) <p>- ปล่องระบายอากาศของโครงการ จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 7)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องระบายจากระบบหอดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System) * ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

南) 泰 和 弘

(นายคาซึโระ นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

มีนาคม 2563

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

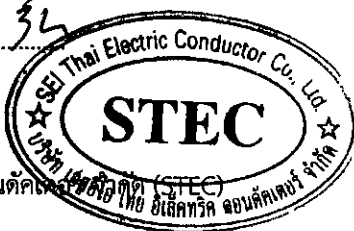
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>(2) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)</p> <p>2. ลักษณะสมบัติน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>(1) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - น้ำมัน&ไขมัน (Oil & Grease) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) 	<p>โครงการระยะที่ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบายอากาศของโครงการ จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 7) * ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) * ปล่องระบายจากระบบهودดูดซึม (Exhaust Gas treatment System) * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) <p>- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563



(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

Omna Hofm

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>- อลูมิเนียม (Al)</p> <p>(2) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึม โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) <p>(3) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมัน&ไขมัน (Oil & Grease) <p>(4) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการผลิตอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ และถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยึดและม้วน (A8#2) โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ถังพักน้ำทิ้งของระบบหอดูดซึม - ถังพักน้ำทิ้งของเตาอบละลาย - ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ - ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการผลิตอื่น ๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกครั้งที่มีการระบายออก จากถังพักน้ำทิ้ง หรือ 2 ครั้ง/สัปดาห์ - ทุกครั้งที่มีการระบายออก จากถังพักน้ำทิ้ง หรือเดือนละ 1 ครั้ง - ทุกครั้งที่มีการระบายออก จากถังพักน้ำทิ้ง หรือเดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

南条和久

(นายคาซุฮิโระ นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



มีนาคม 2563

(นางสาวชนิษฐา ทักซิณ)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมัน&ไขมัน (Oil & Grease) <p>(5) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash waste Tank) โดยมีดัชนีในการตรวจวัดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) <p>(6) ตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine) ของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2) - ถังพักน้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash waste Tank) - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกครั้งที่มีการระบายออก จากถังพักน้ำทิ้ง หรือสัปดาห์ละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดด้วยเครื่องมือแบบต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด


 (นายคาซุฮิโร นานโซ)
 กรรมการผู้จัดการ

 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)

มีนาคม 2563


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

 (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

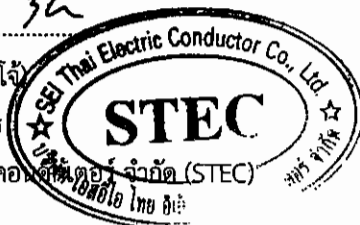
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำผิวดิน</p> <p>ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดินโดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความขุ่น (Turbidity) - การนำไฟฟ้า (Conductivity) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - ออกซิเจนละลาย (DO) - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอย (TSS) - แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH₃-N) - ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO₃-N) - คลอไรด์ (Cl⁻) - แมงกานีส (Mn) - ซัลเฟต (SO₄²⁻) - โซเดียม (Na) - อลูมิเนียม (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * คลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) * ห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังตาลหมอน (W2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

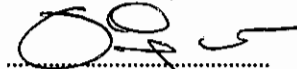
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนิษฐา ทักชิด)



(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. ระดับเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปโดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน - จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บ้านห้วยไชน่า (N1) * ริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน (N2, N3, N4 และ N5) (ระดับเสียงรบกวน ตรวจวัดเฉพาะบริเวณบ้านห้วยไชน่า) - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 8 hr. ในสถานที่ทำงาน - 1 ครั้ง หลังจากเปิดดำเนินการภายใน 1 ปี และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทบทวนกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักชิน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

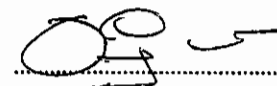
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานียติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. กากของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและรวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น แบบ สก.1, สก.2, สก.3 เป็นต้น - ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
<p>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>(1) สุขภาพพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน ในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำทุกคน - พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำที่ทำงานในแต่ละกิจกรรมของโครงการตามปัจจัยเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด - บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



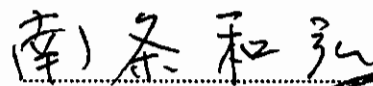
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....
(นางสาวนิตธา ทักชิต)


.....
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายชายอิโร นานไต้)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

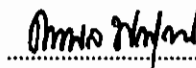
ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>* ตรวจสอบสภาพปอด (ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง) * ตรวจสอบสภาพการได้ยิน (ทำงานสัมผัสเสียงดัง) * ตรวจสอบสภาพการมองเห็น (ทำงานที่ต้องใช้สายตา เพ่งนานและงานละเอียด) * ตรวจสอบภูมิเนียมในเลือด (ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสพุ่ม อลูมิเนียม) ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์ แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้าน อาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มี คุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด</p> <p>(2) สภาพแวดล้อมในการทำงาน ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ (2.1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานตามกฎหมาย กระทรวงอุตสาหกรรม</p>	<p>- จุดตรวจวัด 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ * บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (S1) * บริเวณพื้นที่กระบวนการยัด (S2) * บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 A8#2 (S3)</p>	<p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด</p>



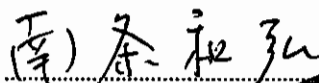
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....
(นางสาวนัชฐา ทักขิณ)


.....
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



(นายชัชวโร นานตะ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) จำกัด



มีนาคม 2563

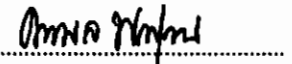
ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / คำนวณที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>- ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน</p> <p>(2.2) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) - ฝุ่นอลูมิเนียม (Al) <p>(2.3) ก๊าซคลอรีน (Cl₂) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)</p>	<p>- ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคนในบริเวณที่มีเสียงดังทั้ง 3 จุด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ (S1) * บริเวณพื้นที่กระบวนการยัด (S2) * บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอลูมิเนียมแท่งที่ 2 A8#2 (S3) <p>- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่กระบวนการหลอม (C1) * พื้นที่กระบวนการหล่อ (C2) <p>- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่กระบวนการหลอม (C1). * พื้นที่กระบวนการหล่อ (C2) 	<p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</p> <p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</p> <p>- ตรวจวัดทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....
(นางสาวนัชชรา ทักชิน)


.....
(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

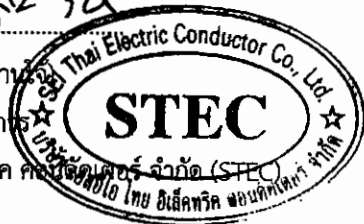
ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

南 条 和 弘

(นายคาซุฮิโร นานาโตะ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2.4) ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน (WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ * พื้นที่กระบวนการหลอม (H1) * พื้นที่กระบวนการหล่อ (H2) * พื้นที่กระบวนการอบอ่อน (H3) * พื้นที่กระบวนการอบละลาย (H4)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (อย่างน้อย 1 ครั้ง ต้องเป็น ช่วงเวลาที่ร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
(3) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อ ทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
(4) การฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

南 泰 和 弘

(นายคาซุฮิโร นานได)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

(นางสาวชนิษฐา ทักฉิม)

[Signature]

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 8 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ / ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ</p> <p>สำรวจข้อมูลสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบโครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p>	<p>- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (รูปที่ 9) จากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ รวมทั้งสถานประกอบการโดยรอบโครงการ</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>

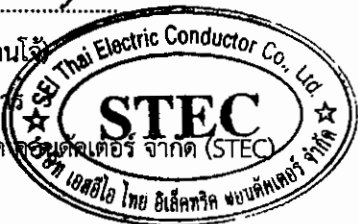
หมายเหตุ : 1/ การดำเนินการให้เป็นไปตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ.2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างหรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550

南条和弘

(นายคาซุโหรุ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



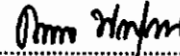
มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....

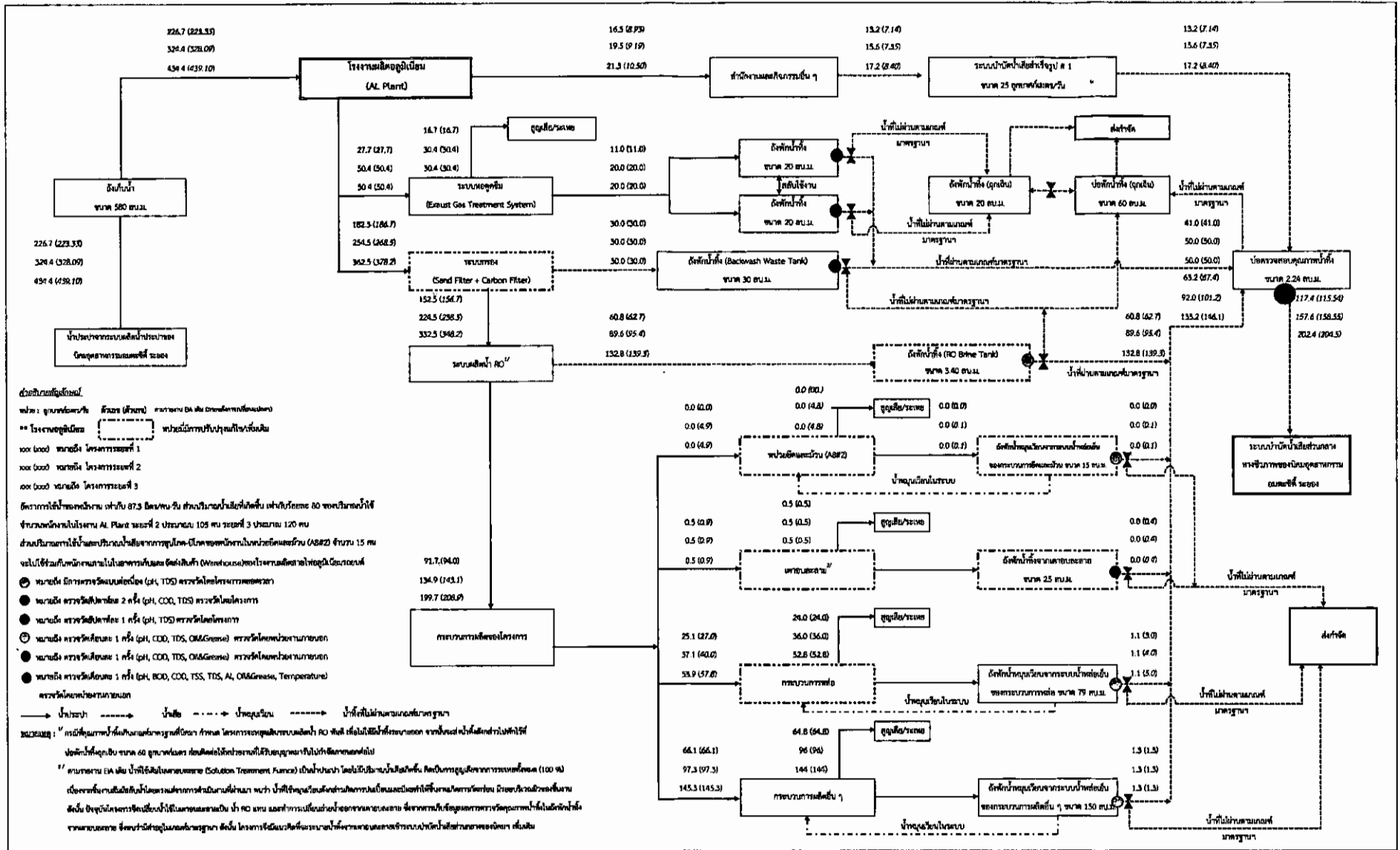
(นางสาวนิตฐา ทักษิณ)


.....

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ

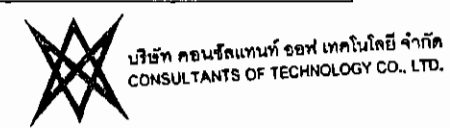
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



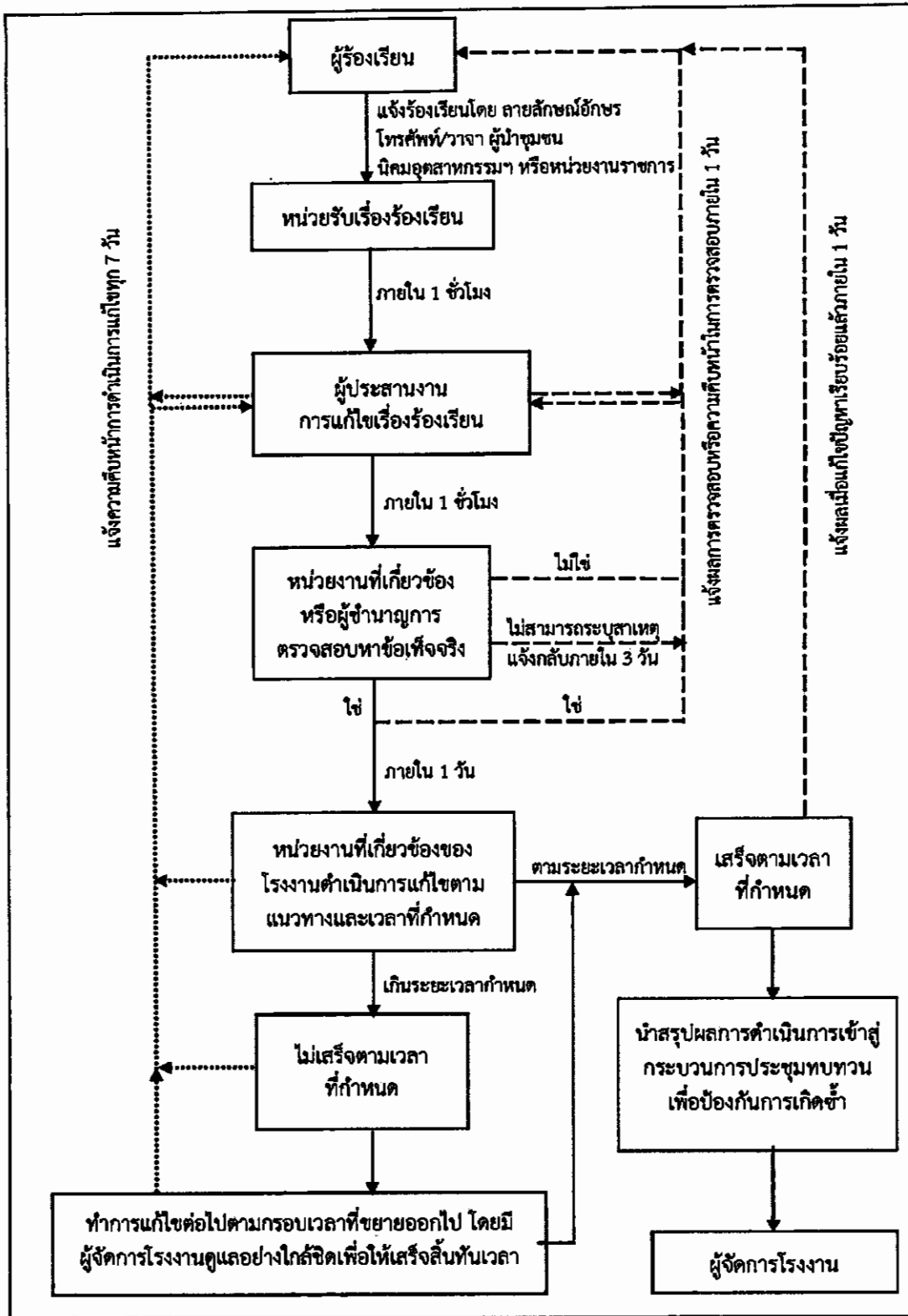
รูปที่ 1 สมดุลน้ำใช้ (Water balance) ของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ตามรายงาน EIA พ.ศ.2559 และภายหลังการเปลี่ยนแปลง



มีนาคม 2563



นางสาวนิษฐา ทักซิม (นางสาวคุณวุฒิ พรหมสุวรรณ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 2 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南) 泰和弘

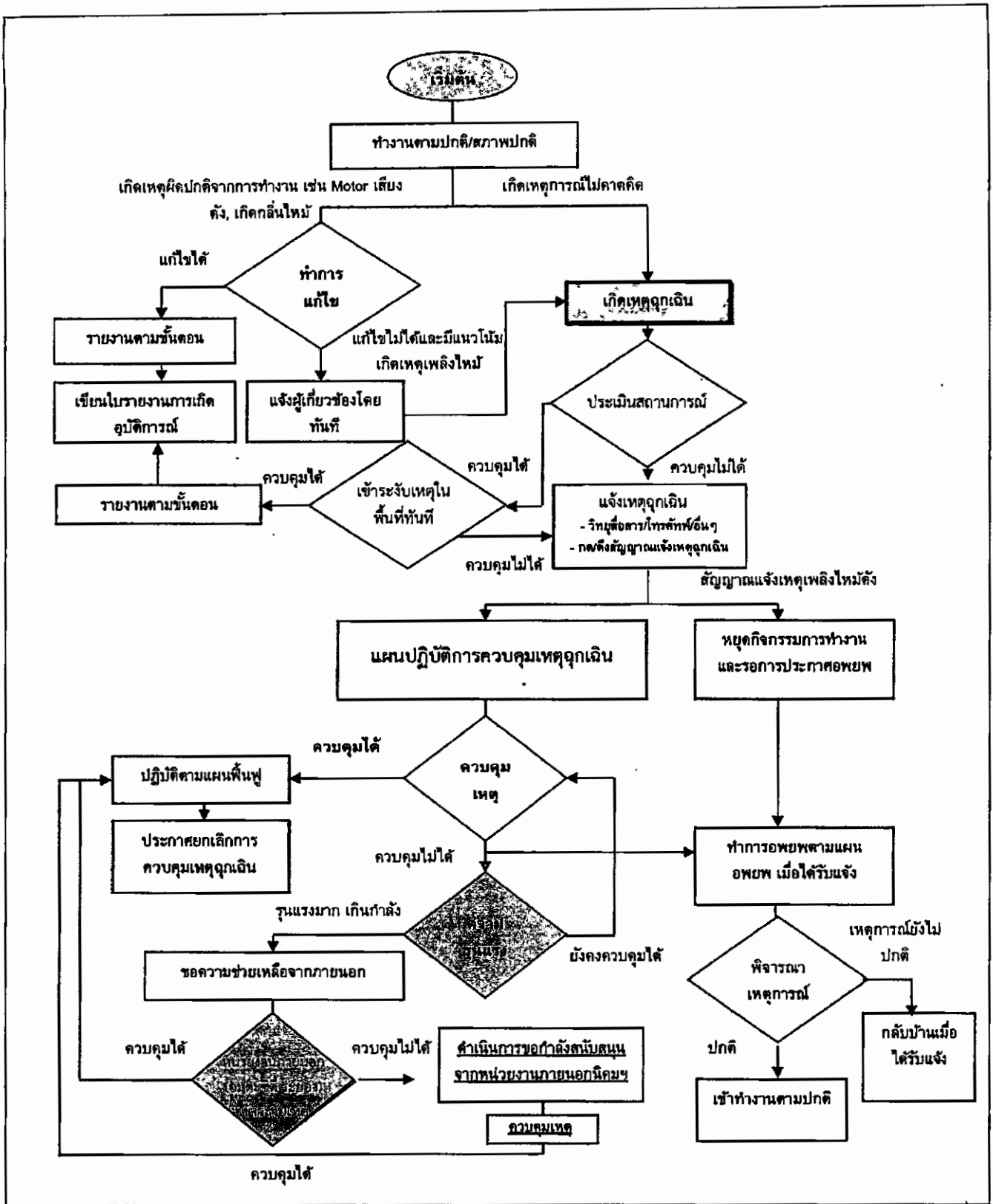
มีนาคม 2563

[Signature]

[Signature]

(นายคาซุโระ นามิ)
กรรมการผู้จัดการ Electric Conductor Co., Ltd.
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)
85

(นางสาวชนิษฐา ทักซิม) (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 1



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก



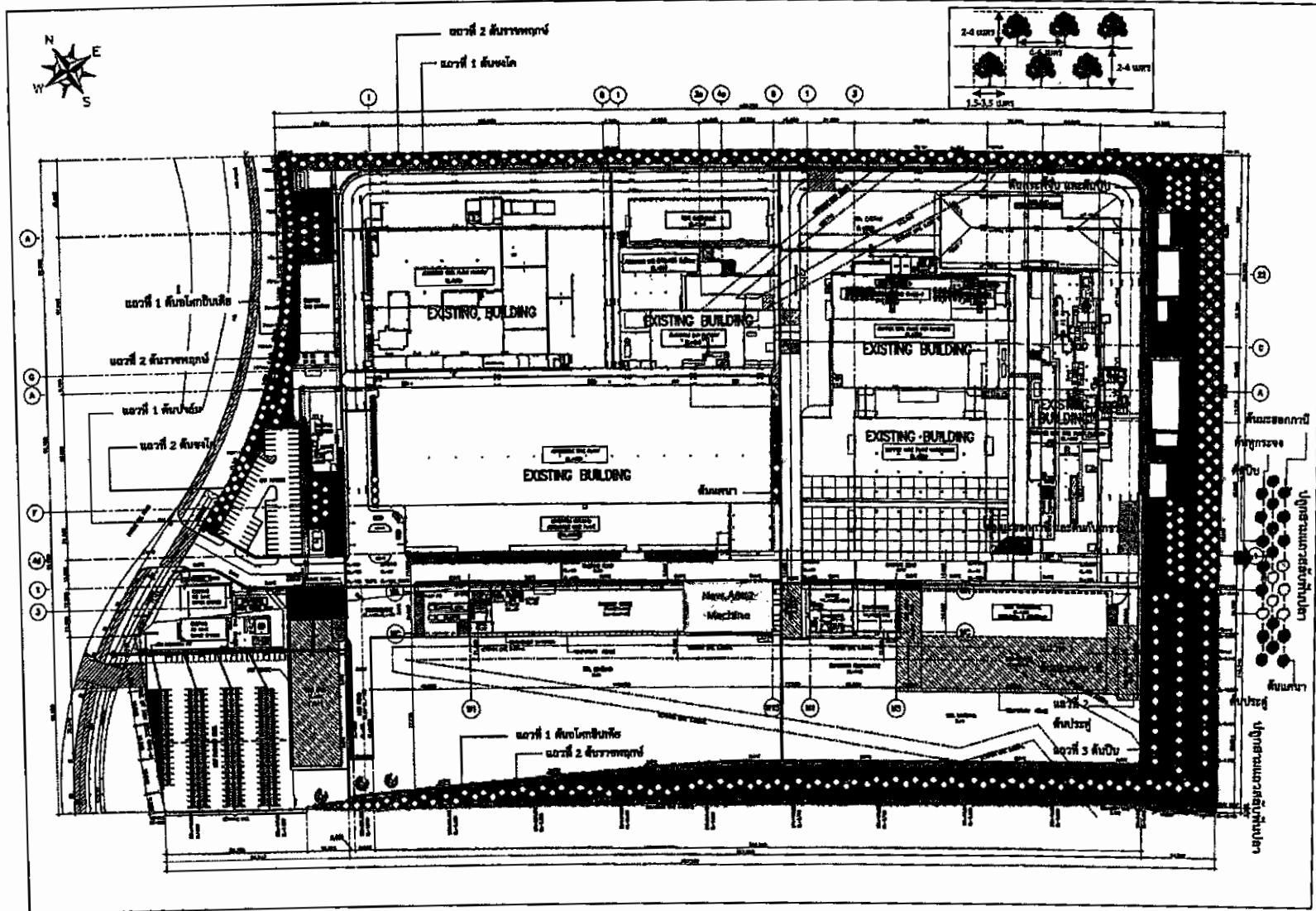
มีนาคม 2563

(นางสาวณิษฐา ทักสิน)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

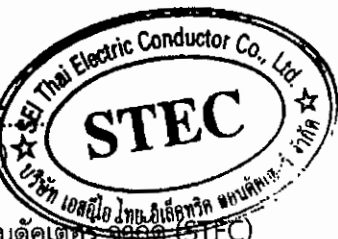
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



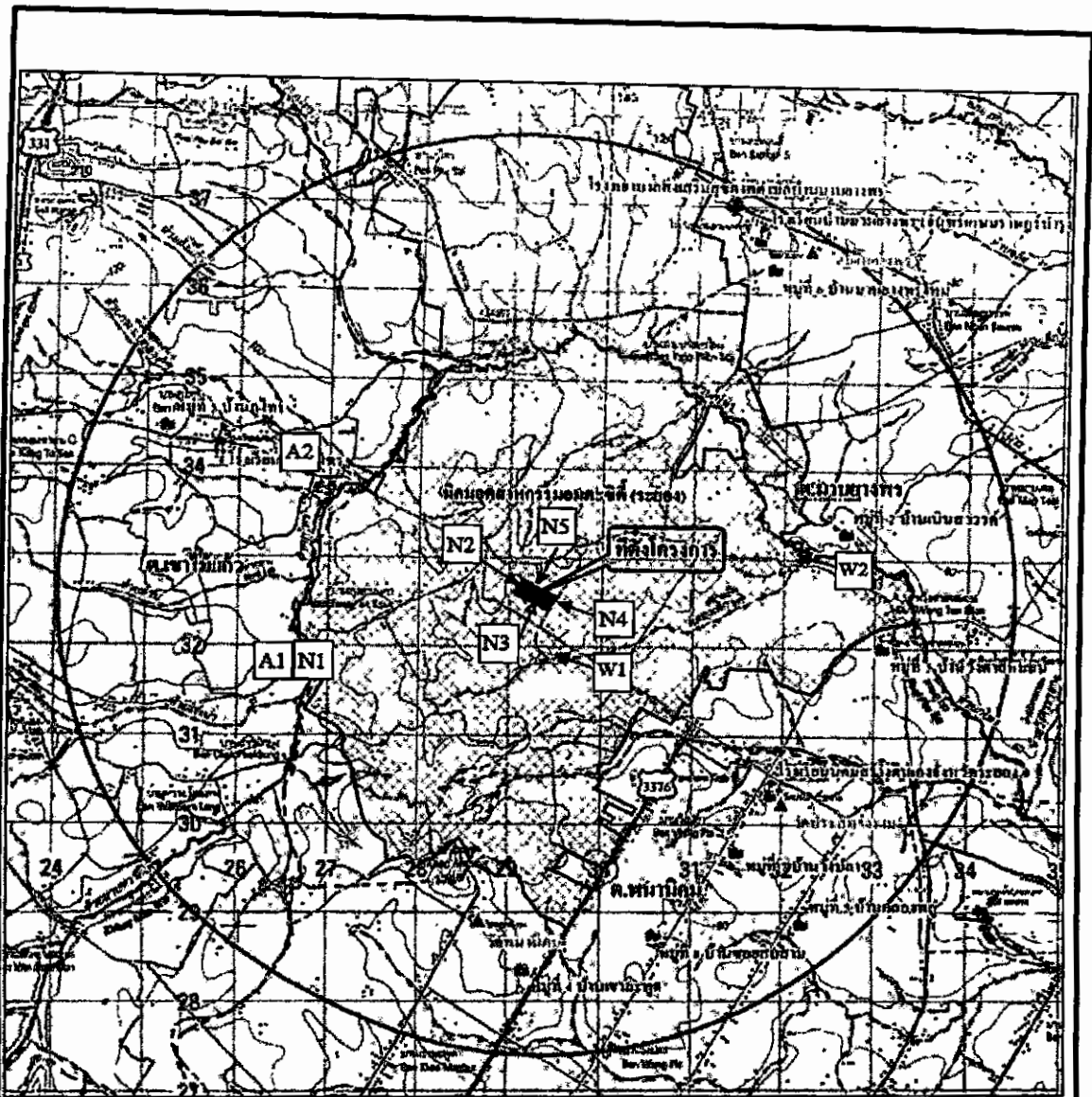
รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอสอีไอไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง)

南条和弘
 (นายคาซุฮิโร นานโจ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)
 มีนาคม 2563



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ) (นางสาวดวงมล พรหมสุวรรณ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



- สัญลักษณ์**
- A : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศช่วงดำเนินการ
 - A1 : บ้านห้วยไช้เนา A2 : บ้านภูไทร
 - N : จุดตรวจวัดระดับเสียง ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ
 - N1 : บ้านห้วยไช้เนา
 - N2 : ริมรั้วด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ
 - N3 : ริมรั้วด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้
 - N4 : ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้
 - N5 : ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
 - W : จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ
 - W1 : บริเวณคลองเล็ก ต.มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง
 - W2 : บริเวณห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังตาลหมอน

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Stations)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

มีนาคม 2563

(นายคาซุโอรุ นานโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก



[Signature]

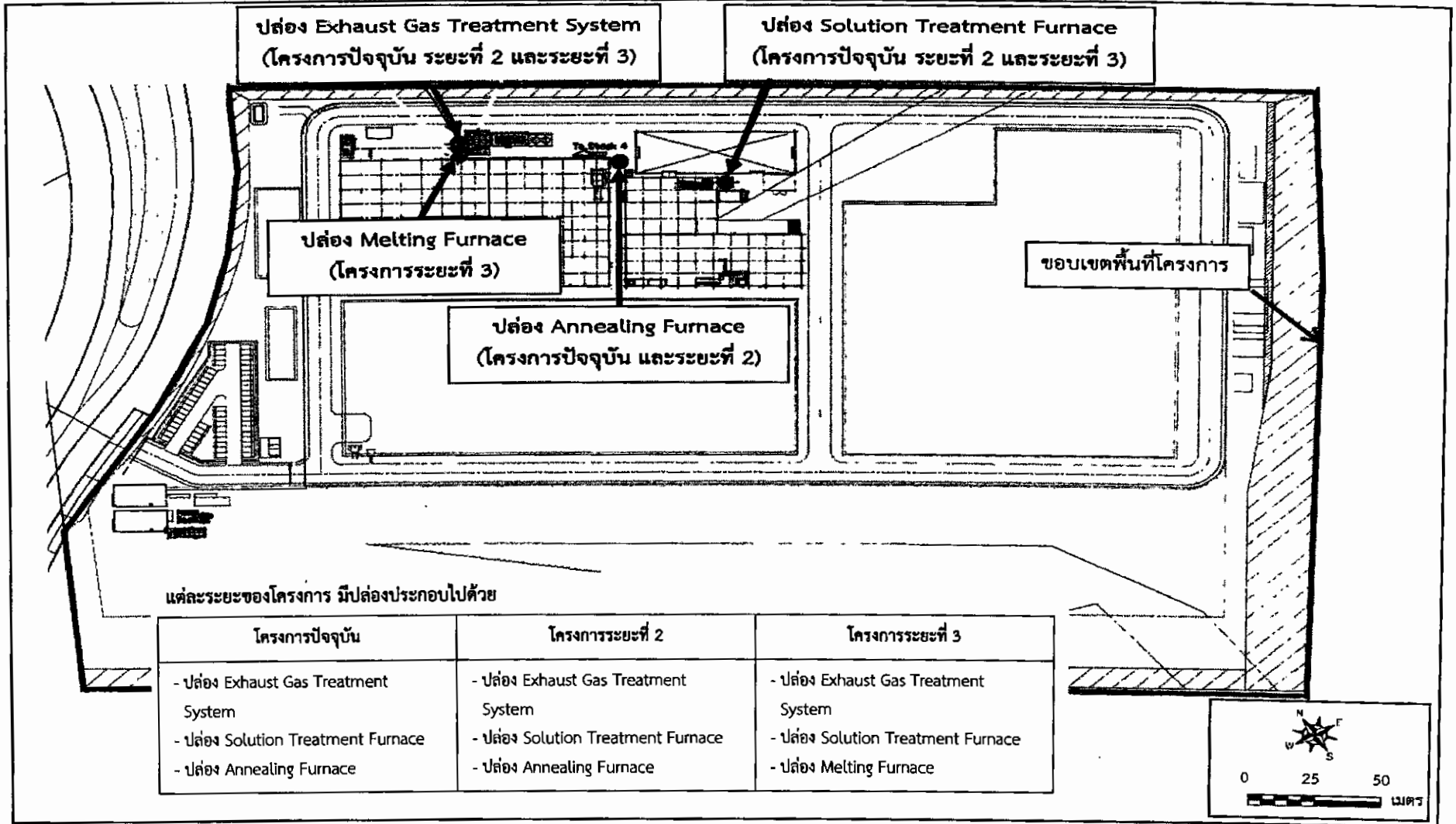
(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

[Signature]

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




รูปที่ 7 ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ

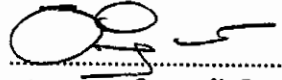
南泰和
 (นายคาสุอิโร นานโจ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)


STEC
 Thai Electric Conductor Co., Ltd.

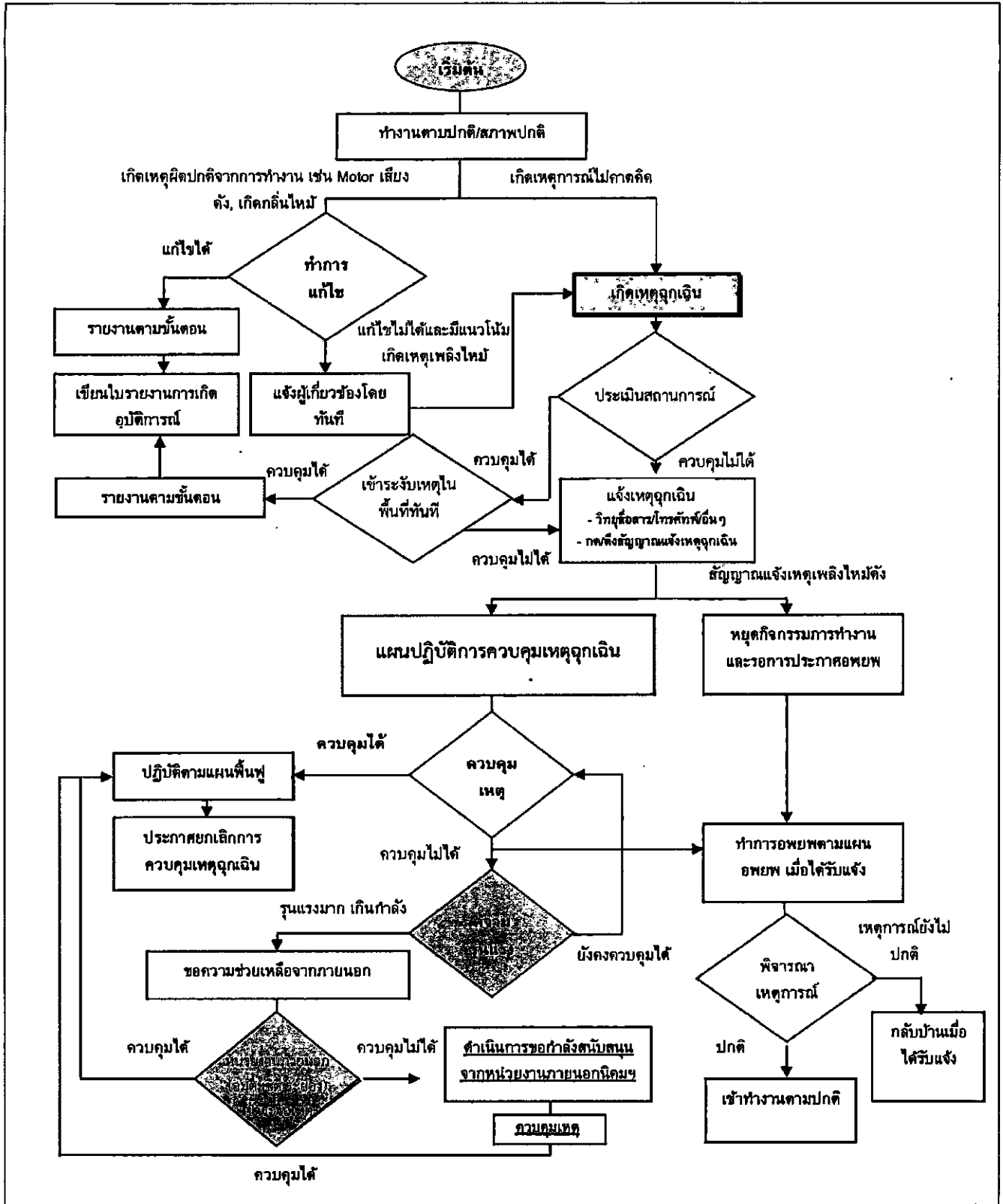
มีนาคม 2563

83/85


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นางสาวนัชชฐา ทักชียม)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


 (นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)
 ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 1



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)

มีนาคม 2563

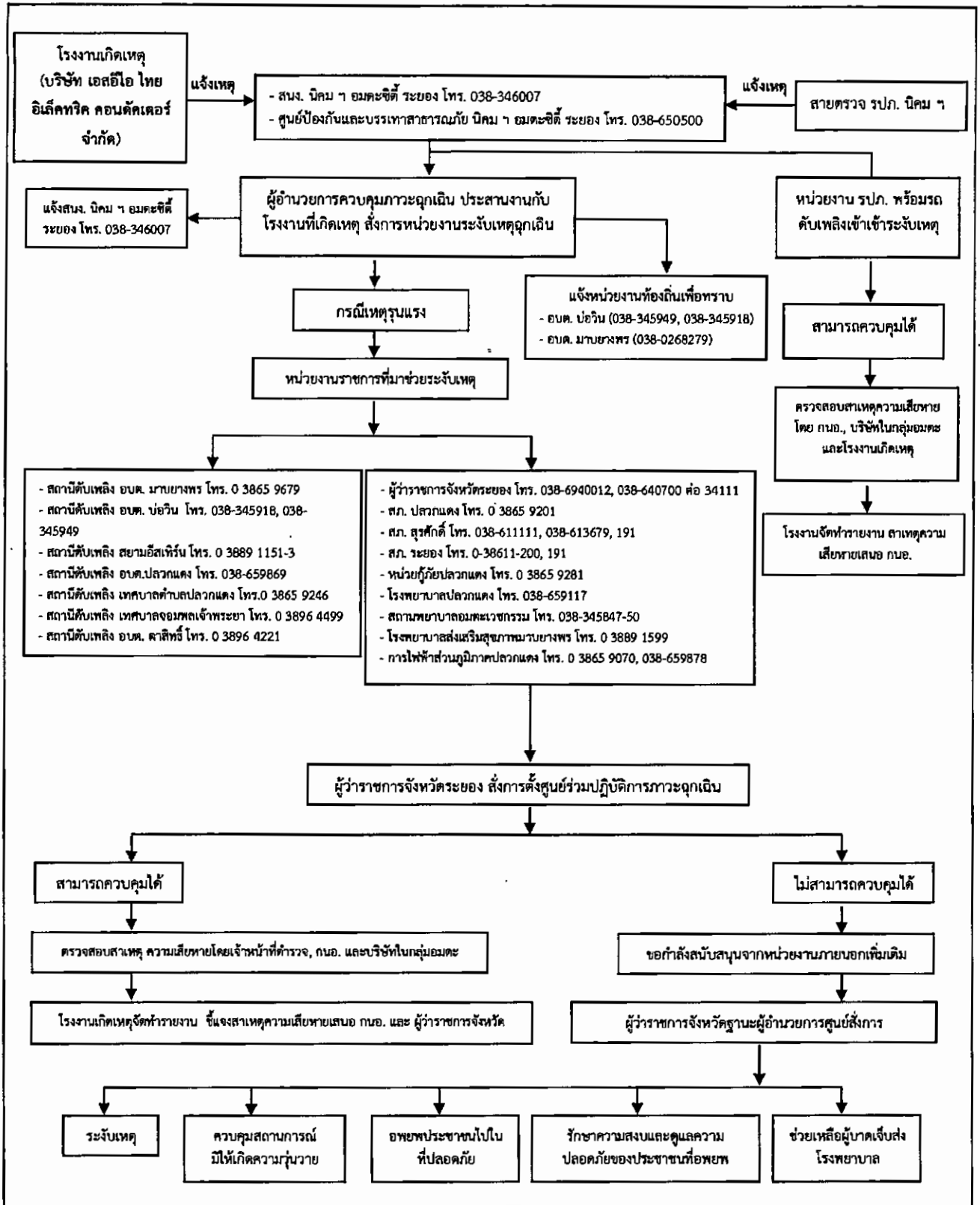


(นางสาวชนิษฐา ทักขิม)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และ ระดับ 3



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

南条和弘

มีนาคม 2563

(นายคาซุโหรุ นานะ) กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)

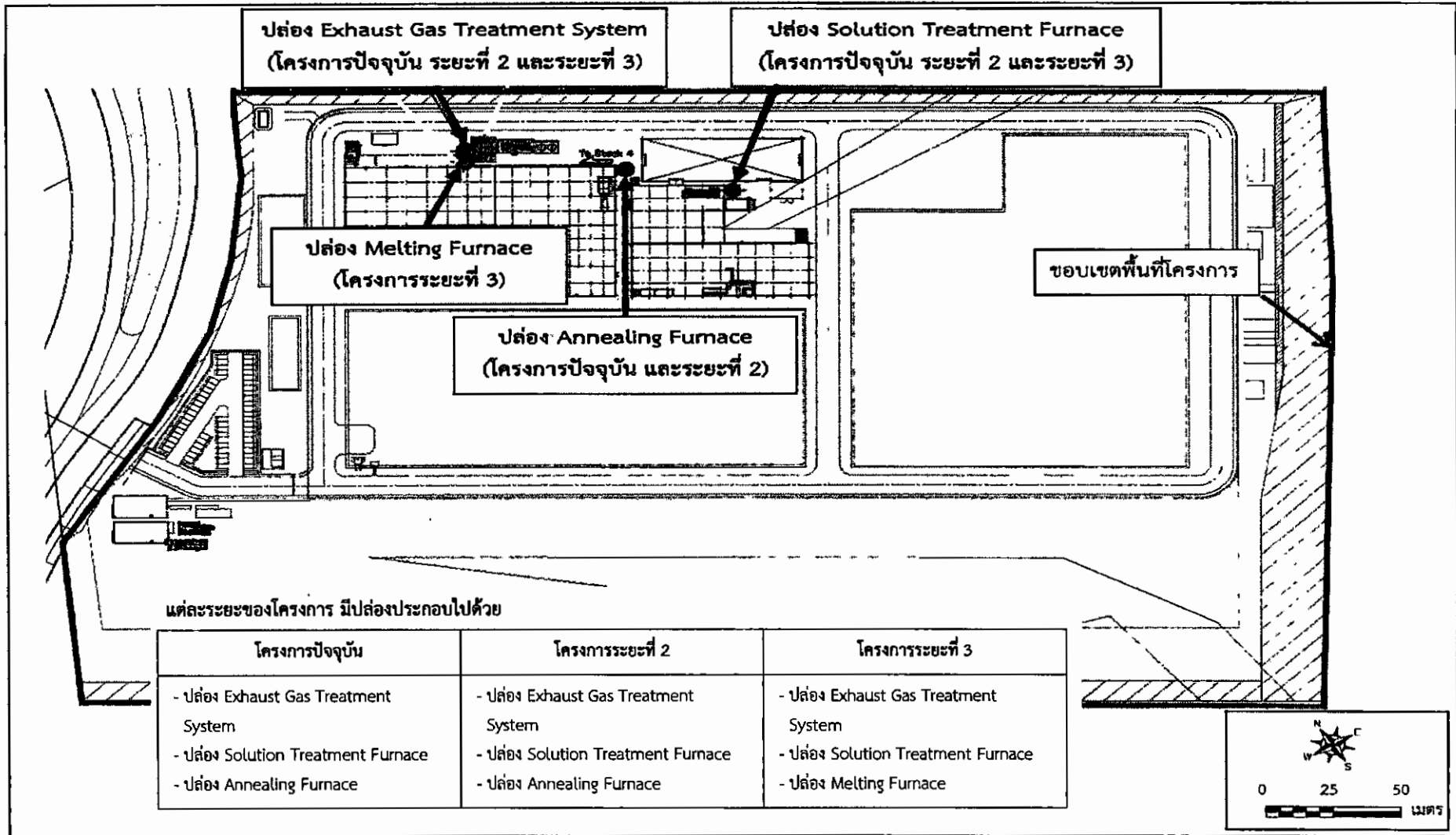


(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 7 ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ

南条和弘

(นายคาซุฮิโร นานโจ
กรรมการผู้จัดการ)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)



มีนาคม 2563

83/85



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

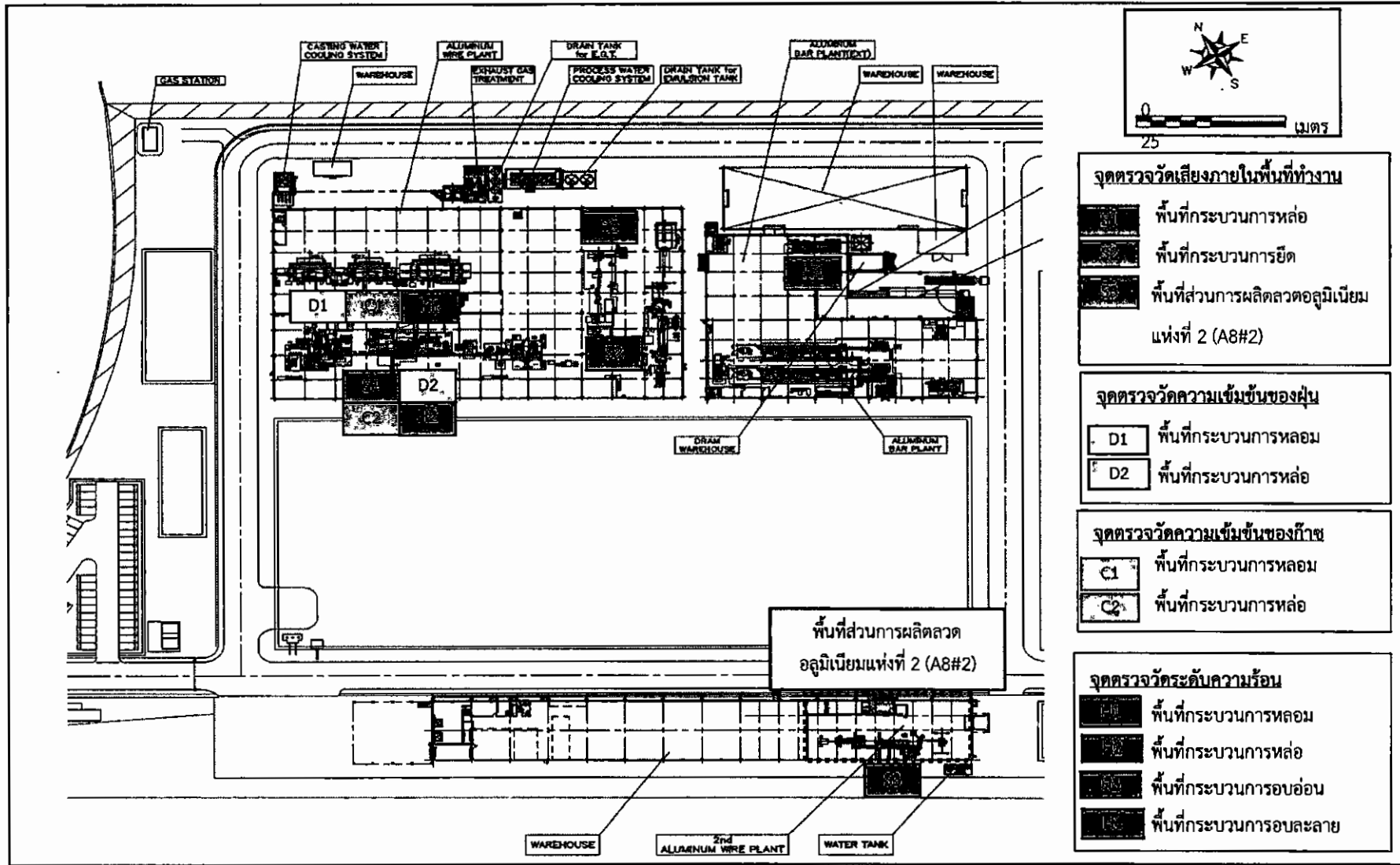
(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

Anna Wainford

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



จุดตรวจวัดเสียงภายในพื้นที่ทำงาน

- พื้นที่กระบวนการหล่อ
- พื้นที่กระบวนการยัด
- พื้นที่ส่วนการผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2)

จุดตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น

- D1 พื้นที่กระบวนการหลอม
- D2 พื้นที่กระบวนการหล่อ

จุดตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซ

- C1 พื้นที่กระบวนการหลอม
- C2 พื้นที่กระบวนการหล่อ

จุดตรวจวัดระดับความร้อน

- H1 พื้นที่กระบวนการหลอม
- H2 พื้นที่กระบวนการหล่อ
- H3 พื้นที่กระบวนการอบอ่อน
- H4 พื้นที่กระบวนการอบละลาย

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

南条和弘
(นายคาซุโอรุ นานโจ)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



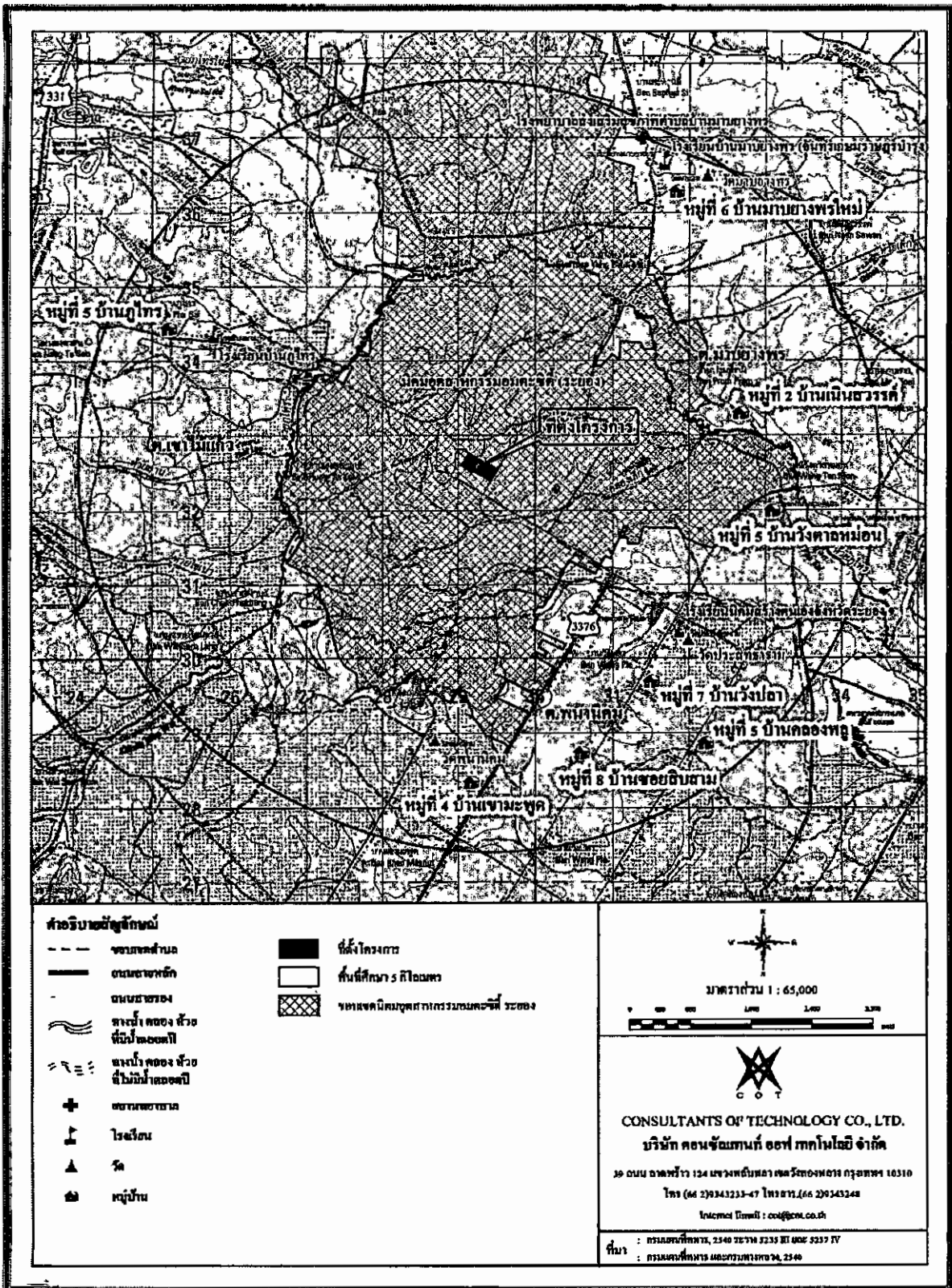
มีนาคม 2563

(นางสาวนัชชฐา ทักซิม)

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)



รูปที่ 9 ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ

南条和弘

มีนาคม 2563

(นายคาซุโหรุ นามโจ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC) ☆



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

(นางสาวดวงกมล พรหมสุวรรณ)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)