



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๔๓๓  
ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๔๓๓ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
 ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
 เลขที่ 7667 วันที่ 22 มิ.ย. 2563  
 เวลา 09.33 ผู้รับ กัทพท

ที่ อก 5106.2/1433

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
 618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
 เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

20 พฤษภาคม 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ของบริษัท  
 ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) จำนวน 1 ชุด

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

3. มาตรา 17 ก.ก. รายงานผลัด ผลิตในกลาง ปี โพลีเอททีลีน

ด้วย บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคม  
 อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มาแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)  
 พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
 และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการ  
 ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 1/2563  
 เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ  
 แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อประกอบการพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

*BASE*

(นายวิฑูรย์ อยู่ทิ้ม)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติการแทน

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
 เลขที่ 1138 วันที่ 22 พ.ค. 2563  
 เวลา 11.38 ผู้รับ ก

กลุ่มมิเตอร์กมิช  
 เลขที่ 174 วันที่ 2 พ.ค. 2563  
 เวลา 13.29 ผู้รับ สสงข

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
 โทรศัพท์ 0 3868 3127  
 โทรสาร 0 3868 3941

*EVA 04 mo JCT*

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงนาม *[Signature]*

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 1/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม *[Signature]*

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนาพันธ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

## ตารางที่ 1

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

## โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

## บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างที่อาจฟุ้งกระจาย เช่น ดิน ซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใช้ผ้าใบคลุมให้มีลักษณะทำการขนถ่าย</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</li> <li>- ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติงานเฉพาะช่วงเวลากลางวัน (07.00-18.00 น.)</li> <li>- กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</li> <li>- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม ประวิทย์ ใจป้อม

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 2/51

กรกฎาคม 2559



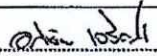
(นางสาวศุภันษา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งไปบำบัดยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต่อไป</li> <li>- น้ำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่บ่อ API Separator เพื่อบำบัดครบน้ำมันปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แล้วระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
4. การจัดการภาคของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่มีปิดมิดชิดเพื่อรอส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</li> <li>- จัดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างรับประทานอาหารใน โรงงานอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Site#1 โดยจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอปริมาณขยะที่เกิดขึ้น และประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดวางเศษวัสดุจากการก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการตกลงลงรางระบายน้ำ</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

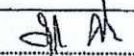
ลงนาม   
 (นายอภิชัย เจริญสุข)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/51  
 กรกฎาคม 2559



ลงนาม   
 (นางสาวสุภัทรา ศิริวดีนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมิใช่โดยยานพาหนะที่มีให้รถบรรทุกของโครงการขั้วในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</li> <li>- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.</li> <li>- กำหนดให้มีมาตรการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</li> <li>- คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนาม อดิศักดิ์  
 (นายอดิศักดิ์ เจริญสุข)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 5/51  
 กรกฎาคม 2559



สุวิมล  
 นางสาวสุนันทา ศิรวิฑิตานนท์  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างดูแลสุขภาพของบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้อยู่ในมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด และในกรณีที่มีการระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีแผนเฝ้าระวังปัญหาต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง</li> <li>กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น ในบริเวณที่พักคนงานอย่างเคร่งครัด</li> <li>ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์</li> <li>อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติกการไม่ก่อเหตุร้าย และสิ่งเสพติด</li> <li>กำกับให้บริษัทรับเหมามาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสอบสภาพร่างกายประจำปีและตรวจสอบสุขภาพความความเสี่ยง</li> <li>จัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</li> </ul>	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม

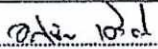
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

### ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ธารารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>บริเวณถนนหน้าทางเข้า-ออก เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง และกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาการขนส่งคนงานให้เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านการจราจร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีนโยบายให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชน ไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</li> </ul>	- บริเวณที่ที่ถกงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</li> <li>- ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่กำหนดไว้</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</li> <li>- อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม 

(นายอภิรัช เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 8/51

กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนันทา สิริวดีนามนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด





## ตารางที่ 2

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

## โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน <u>รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ เลขที่ 10 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง</u> ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการที่พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</li> <li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โคมเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 11/51

กรกฎาคม 2559



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (คพก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และมีเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ พร้อมทั้งแสดง P&amp;ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</li> <li>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทั่วหน่วยงานกลาง (Third Party)</li> <li>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน

ลงนาม 

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 13/51

กรกฎาคม 2559

ลงนาม 

(นางสาวกัญญา ศิริวิธานานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อด้านคุณภาพอากาศ</li> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</li> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> <li>- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</li> <li>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของกรมควบคุมมลพิษประเทศไทย</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

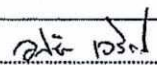


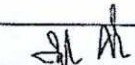
หมายเหตุ: ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 14/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ทิระดินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิกอก จำกัด
--	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โครงการจัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการขุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</li> <li>- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</li> <li>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นค่าแบบเชิงเส้น ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</li> <li>- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

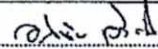

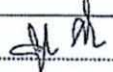
หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นค่าแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นางอภิรัช เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด TRAI POLYETHYLENE CO., LTD	รับรองจำนวนหน้า 15/51 กรกฎาคม 2559		ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ภิรวดีนันทน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอก จำกัด
---	---	---------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้น ในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>• กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul> <p>- กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานไว้กับ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น


<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิชัย เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 16/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	--	--	---



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<u>โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้ง โครงการและหน่วยงานกลาง</u>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- ติดตั้งและตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกริยาต่อเนื่องในถังปฏิกริยากรณีผิดปกติ เช่น กรณีไฟฟัดดับ เป็นต้น</li> <li>- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนิน โครงการ หลังจากนั้น ให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ส่วนการผลิต</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการฯ หลังจากนั้น ให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- <u>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 45.6 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน น้ำบด โดยระบบน้ำคั้นน้ำเสียสำเร็จรูป</u> จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท ฟิฟี่ที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อนำบดต่อไป	- สำนักงานและอาคารต่างๆ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 17/51 กรกฎาคม 2559	ลงนาม..... (นางสาวสุนิษา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	---------------------------------------	---



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่           <ul style="list-style-type: none"> <li>: น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น ประมาณ 4,824 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</li> <li>: น้ำเสียจากกระบวนการตัดเม็ด ประมาณ 859 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน บำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator เพื่อแยกผงโพลีเมอร์ ก่อนส่งไปกำจัดที่ API Separator จากนั้นส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</li> <li>• น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่           <ul style="list-style-type: none"> <li>: น้ำเสียจากกระบวนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา เกิดขึ้นประมาณ 4 ครั้งต่อเดือน มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร ถูกทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและปรับสภาพให้เป็นกลางด้วยด่าง ที่ถัง Hydrolyser ก่อนระบายลงสู่อบ (Oil-Waste Separator) ที่มีฝาตะกักปิดผนึกด้วยยาง เพื่อให้น้ำและแยกชั้นแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะส่งไปยังบ่อพักเพื่อตกตะกอนด้วยการเติมสารส้ม ก่อนส่งไปบำบัดด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ส่วนแยกชั้นที่แยกชั้นอยู่ด้านบน จะส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- API Separator</li> <li>- Powder Separator และ API Separator</li> <li>- Oil-Waste Separator</li> <li>- ถัง Hydrolyser</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเห็นได้ หมายถึ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 18/51

กรกฎาคม 2559



นาง

นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>: น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิตเกิดขึ้นประมาณ 2 ครั้งต่อเดือน มีน้ำเสียประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร ถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>: น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิต และบริเวณพื้นที่ที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 127 ลูกบาศก์เมตร ระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>- ออกแบบระบบ API Separator ให้มีขนาด 219 ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการไหลประมาณ 10.800 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน และควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบว่าน้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด</p>	<p>- API Separator</p> <p>- บริเวณส่วนการผลิตพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี และ API Separator</p> <p>- API Separator</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม 

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 19/51

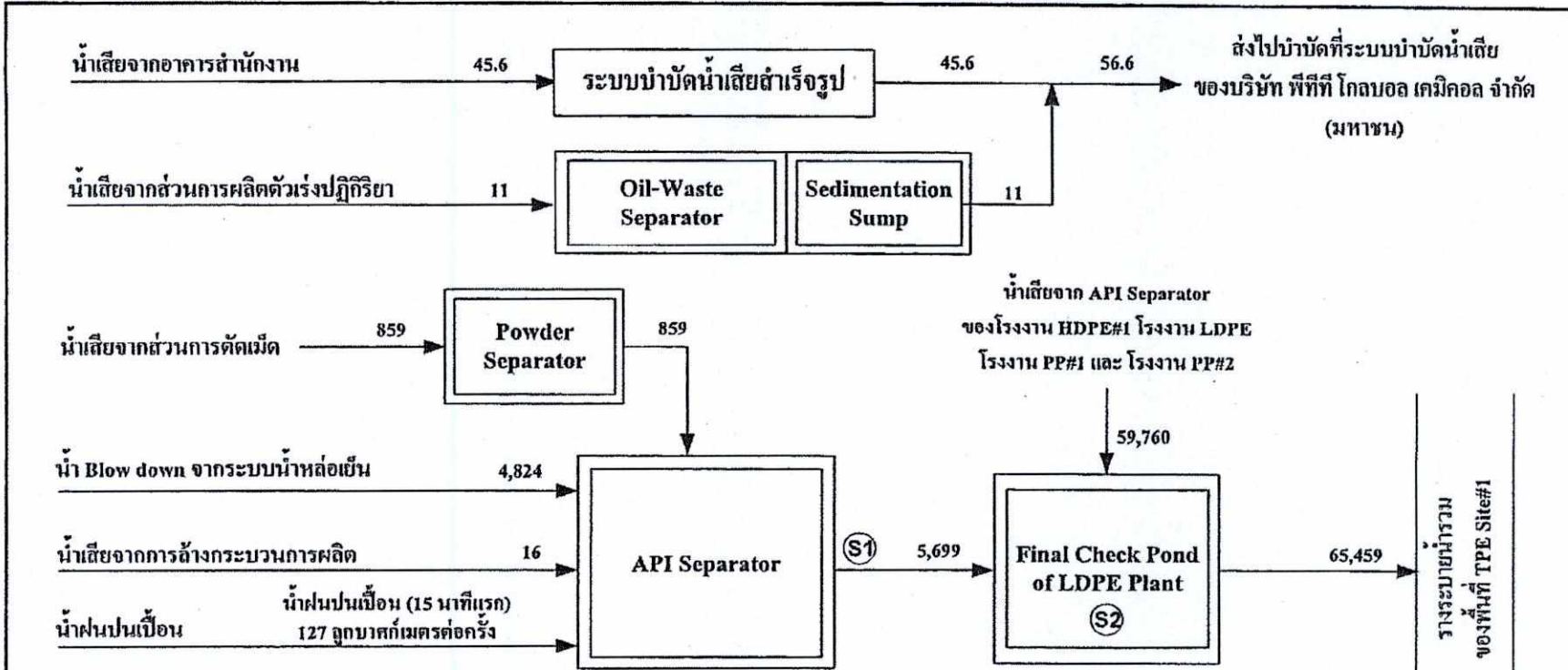
กรกฎาคม 2559



(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



หน่วย : ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน

หมายเหตุ : ตัวเลขในวงเล็บ หมายถึง ปริมาณการนำเสียภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

- (S1) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ออกจาก API Separator ของโครงการฯ โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง
- (S2) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ออกจาก Final Check Pond ของโรงงาน LDPE โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง

รูปที่ 1 แผนผังการจัดการน้ำเสีย ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*  
 (นายอภิรัช เจริญสุข)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TFE**  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 20/51  
 กรกฎาคม 2559



ลงนาม *[Signature]*  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ และลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร</li> <li>- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องมีมาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง เช่น ติดตั้งกล่องครอบ Blower ติดตั้งผนังกันเสียง เป็นต้น</li> <li>- กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัดจุดจุดสัมผัสของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและความคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว</li> <li>- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิต ภายใน 1 ปี หลังดำเนิน โครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ภายใน 1 ปี หลังดำเนินโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป</li> </ul>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม อภิรักษ์ เจริญสุข

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE (C) LTD.

รับรองจำนวนหน้า 21/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม สุวิภา

(นางสาวสุนันtha ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์นกหวีดได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ - จัดหาถังขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 38 กิโลกรัมต่อวัน และเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดต่อไป - กากตัวเร่งปฏิกิริยา ประเภท Off-spec. Catalyst ซึ่งประกอบด้วยสารประกอบของไททานเนียมและอลูมิเนียม ประมาณ 74.1 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียจากหน่วยทำให้บริสุทธิ์ ได้แก่ Molecular Sieve ประมาณ 4 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมภาชนะบรรจุ Additive ประมาณ 2.5 ตันต่อปี ใส่ถุงบรรจุ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมน้ำมันที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ตันต่อปี ใส่น้ำมัน 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน  - ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา  - ส่วนการทำวัตถุดิบให้บริสุทธิ์  - ส่วนการตัดเม็ด  - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

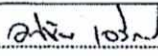


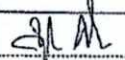
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 22/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอท จำกัด
--	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กากตะกอนจาก API Separator ประมาณ 18 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถุงขนาดใหญ่ ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> <li>- กากของเสียอันตรายจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บชั่วคราวภายในพื้นที่กระบวนการผลิต (ISBL) เพื่อรอการกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียหรือบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจะส่งไปจัดเก็บภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 20 เซนติเมตร รอบพื้นที่จัดเก็บ</li> <li>- ใช้ Manifest System ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ</li> <li>- กำหนดให้รถยนต์ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- API Separator</li> <li>- สถานที่เก็บกากของเสียภายในและภายนอกพื้นที่การผลิต (ISBL &amp; OSBL)</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 ประกอบด้วย โรงงาน HDPE#1 หน่วยตะกั่วคลิสต์ R-1 หน่วยตะกั่วคลิสต์ C-1 หน่วย Compounding โรงงาน LDPE โรงงาน PP#1 และ โรงงาน PP#2 เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้มีความเหมาะสม</li> <li>- ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ โดยห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัยและมีใจพื้นที่ถนนเสียหาย</li> <li>- กวดขันพนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจรทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE Site#1</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 23/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุวิมล ทิระคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	---------------------------------------	---

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ที่รถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา</li> <li>- กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ</li> <li>- ติดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</li> <li>- ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขั้วไฟฟ้าในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</li> <li>- วางแผนเส้นทางรถบรรทุกขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น.</li> </ul>	- รถขนส่งของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม 

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 24/51

กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนันทา ศิริวณิชานนท์

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

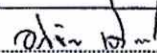


บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- รถขนส่งของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	<p>จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนและดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม</li> <li>• คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</li> <li>• คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน</li> </ul> </li> <li>- จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพของ ประสานงานฝ่ายต่างๆ สักอบรมพนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</li> <li>- จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การผจญเพลิง การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของ โครงการ</li> <li>- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของ เครื่องจักรอุปกรณ์ / กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่จำเป็น เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ส่วนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 25/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>นางสาวสุนิษา ศิริวดีนาถ</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
--	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) <u>เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน</u></li> <li>- ส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, KYT, Unsafe Killer เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน</li> <li>- กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่</li> <li>- มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจวัดปฏิกิริยาคายความร้อน ซึ่งหากไม่สามารถตรวจพบปฏิกิริยาคังกล่าวในเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าสู่ปฏิกรณ์</li> <li>- มีระบบควบคุมปฏิกิริยาโดยคอมพิวเตอร์เพื่อตรวจวัดค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเบี่ยงเบนไปจากปกติ และมีระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve)</li> <li>- ออกแบบแผงควบคุมเครื่องจักรและป้ายสัญญาณด้านความปลอดภัย ให้อยู่ในลักษณะที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที</li> <li>- กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II)</li> <li>- จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีเสาต่อฟ้า สายดิน และหลักดิน (Ground Rod)</li> <li>- ออกแบบท่อขนส่งโดยใช้วัสดุที่มีความคงทนสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกชนชำรุด</li> <li>- ติดตั้ง Block Valve ที่สั่งปิดได้จากห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีการบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- กระบวนการผลิต</li> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะกระบวนการผลิต</li> <li>- ระบบท่อขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

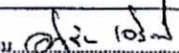


ลงนาม <u>อดิสร อดิสร</u> (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 26/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนทรา ทิรวุฒินานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดัดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</li> <li>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>• กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน</li> <li>• กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสม</li> <li>• กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม</li> <li>• จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงาน ปฏิบัติงานให้ปลอดภัย</li> </ul> </li> <li>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>• ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวศุภันtha ศิริวัฒนานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>• จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์คอมพิวเตอร์ ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ทั้งที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต</p> <p>มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <p>- มี Bund Wall หรือค้ำกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหล ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก</p> <p>- มีระบบตรวจสอบระดับสาร ในถังตลอดเวลาจากห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ</p> <p>- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <p>การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <p>- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย</p> <p>- อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant) 15 จุด</li> <li>• หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 จุด</li> <li>• อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) 17 จุด</li> <li>• ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 15 จุด</li> <li>• ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายใน ติดตั้งใหม่ 1 จุด</li> </ul> <p>ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 1 จุด</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม

(นายอภิรัช เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 29/51

กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายนอก ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 36 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอน ไดออกไซด์ ติดตั้งใหม่ 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 2 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบล้อเข็น 5 จุด</li> <li>• Mobile Foam Car ติดตั้งเพิ่ม 1 คัน ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 3 คัน</li> <li>• Underground Block Valve 12 จุด</li> <li>• ถังบรรจุน้ำดับเพลิง ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 20 จุด</li> <li>• Fire Alarm Manual Station 16 จุด</li> <li>• SCBA จำนวน 8 ชุด</li> <li>- ระบบน้ำดับเพลิงของโครงการฯ <ul style="list-style-type: none"> <li>• รับน้ำดับเพลิงจากบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ที่แรงดัน 12 บาร์เกจ</li> <li>• บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับผสมเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้</li> <li>• Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> </ul> </li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม *อลงกต ใจกล้า*  
 (นายอลงกต ใจกล้า)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 30/51  
 กรกฎาคม 2559



ลงนาม *สุภาวดี*  
 นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิทานนท์  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน</li> <li>- มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉิน แบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยให้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานรวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโครงการ ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</li> <li>• ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง</li> <li>• ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขอยกผลกระทบต่อชุมชน หรือถึงสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นต้องอพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMC) ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

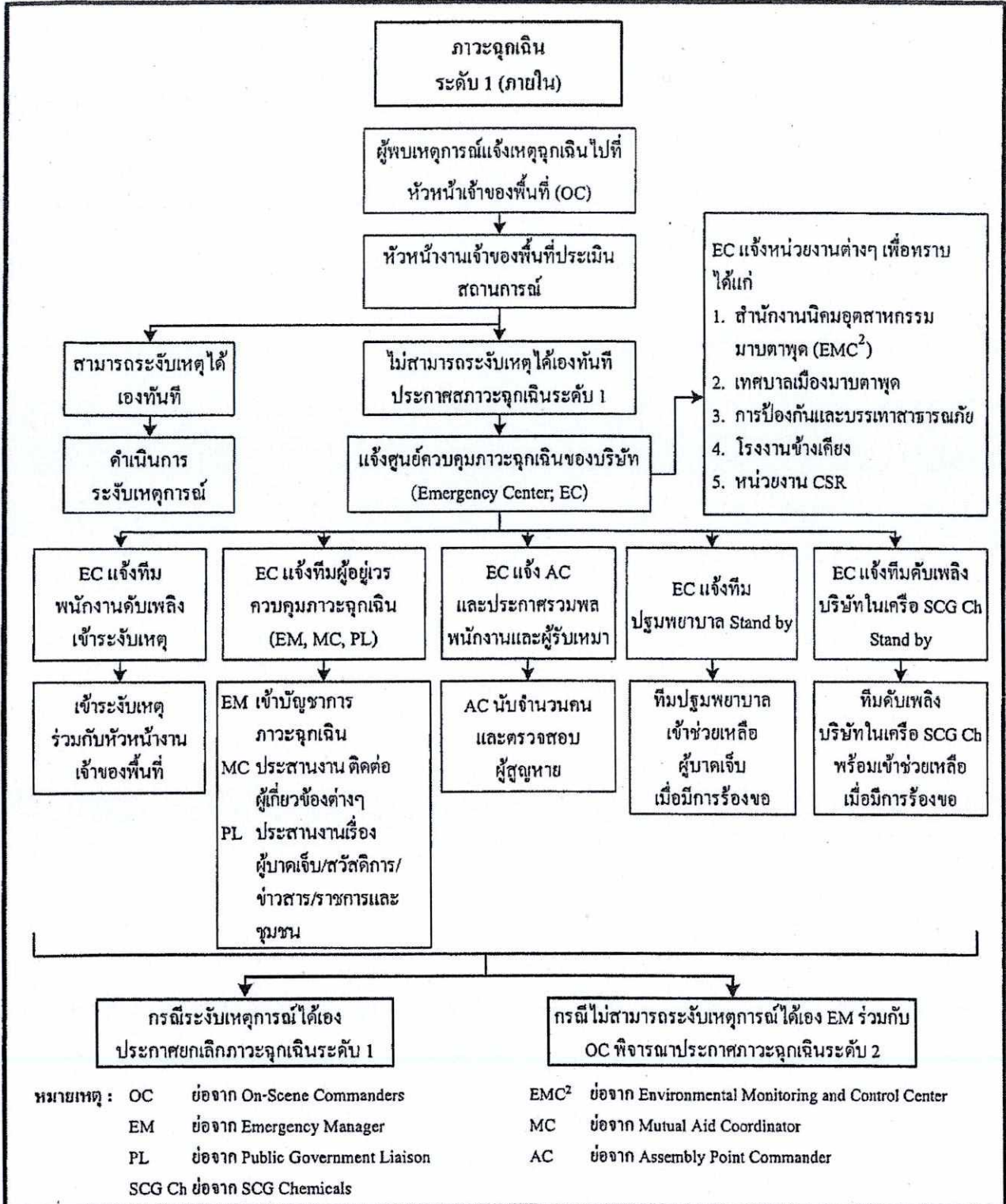
ลงนาม อลิสา ใจดี  
(นางอภิชัย เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 31/51  
กรกฎาคม 2559



ลงนาม สุภาวดี  
(นางสาวสุนันทา ศิวะดินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 2 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 (ภายใน)  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



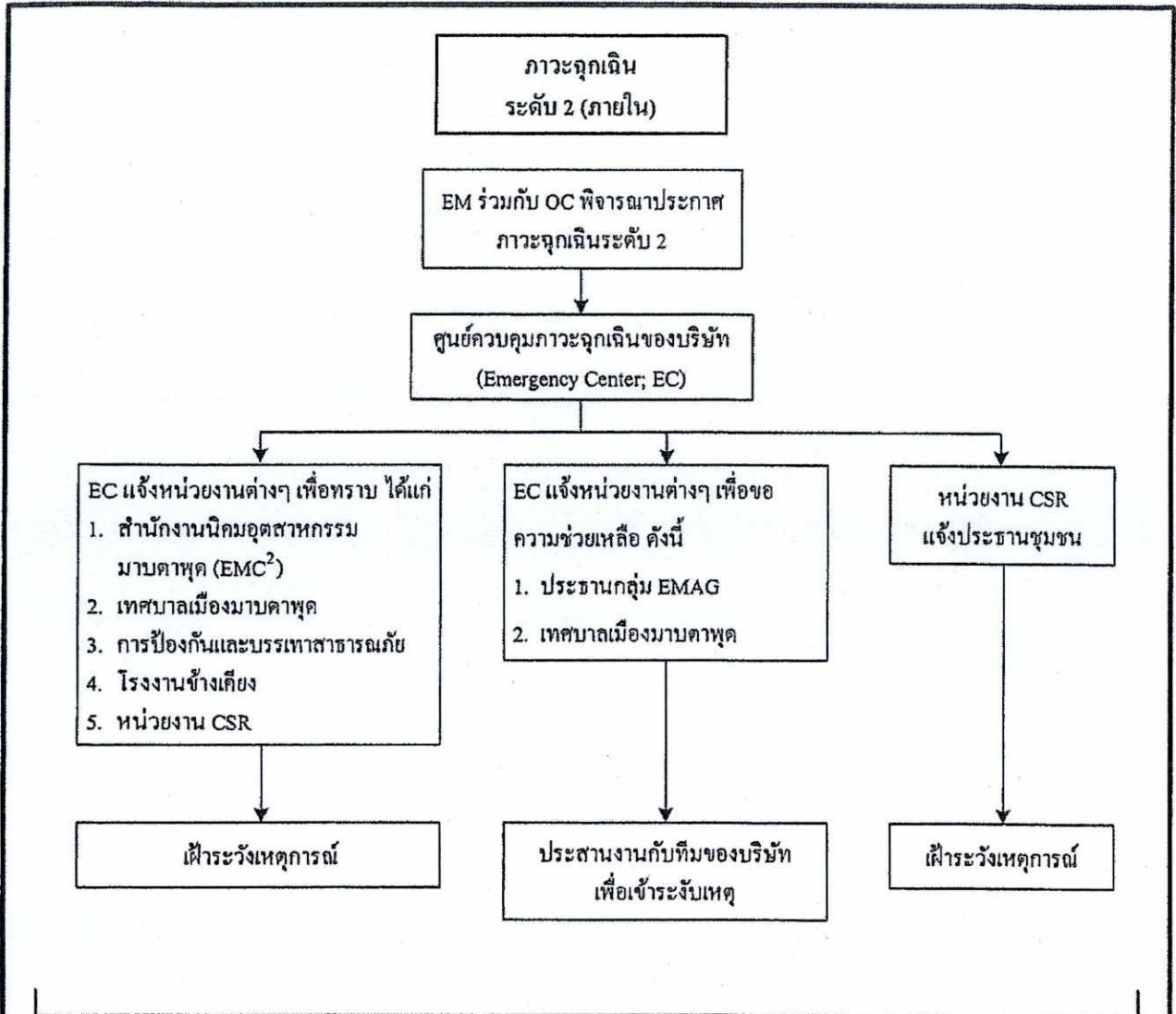
ลงนาม *[Signature]*  
(นายอภิชัย เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 32/51  
กรกฎาคม 2559



ลงนาม *[Signature]*  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



กรณีระงับเหตุการณ์ได้เอง ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 2

กรณีไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้เอง EM ร่วมกับ ED พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3

หมายเหตุ : OC    ย่อจาก On-Scene Commanders  
 EMC<sup>2</sup>   ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center  
 EM       ย่อจาก Emergency Manager  
 ED       ย่อจาก Emergency Director  
 EMAG   ย่อจาก Emergency Mutual Aid Group

**รูปที่ 3   แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 (ภายใน)**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**

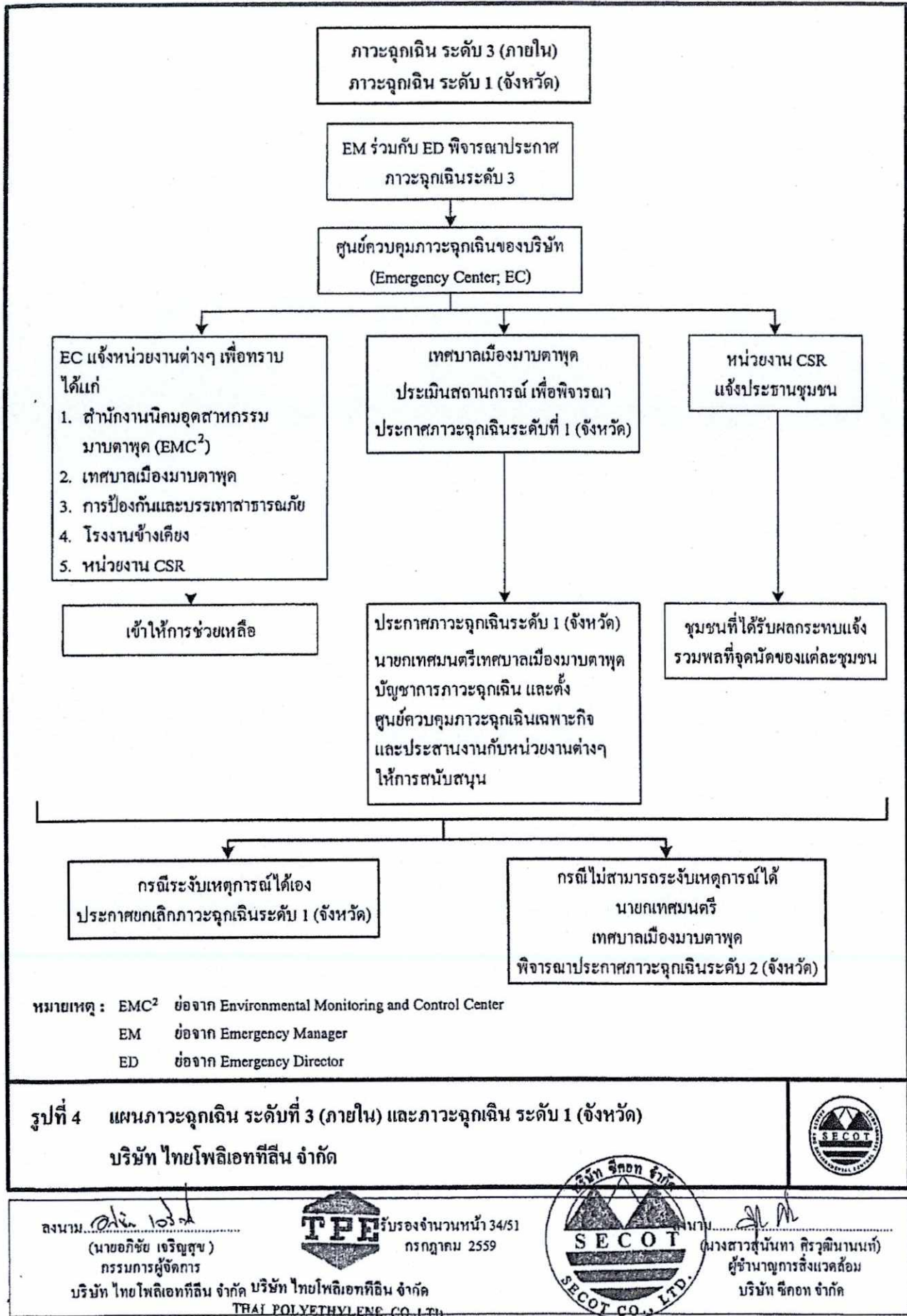


ลงนาม *อลัน โอลี* (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

**TPE**    รับรองจำนวนหน้า 33/51    กรกฎาคม 2559    บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด    **THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.**

*สุภา* (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

**SECOT**    **SECOT CO., LTD.**



หมายเหตุ : EMC<sup>2</sup> ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center  
EM ย่อจาก Emergency Manager  
ED ย่อจาก Emergency Director

รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 (ภายนอก) และภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (จังหวัด)  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *อลัน โอลัน*  
(นายอภิชัย เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 34/51  
กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระบบพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน</li> <li>- กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</li> <li>- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา</li> <li>- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานของโครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เข้าร่วมบำเพ็ญประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ</li> <li>- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</li> <li>- นำเสนอสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์</li> <li>- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ทุกครั้งที่มีการสำรวจ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชาต เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 36/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิโคล จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</p> <p>- กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัทพ์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5</p> <p>นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับ โรงงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>• ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</li> <li>• จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกันกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก ธนาคารขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษามูลนิธิซิเมนต์ โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรั้วชุมชน เป็นต้น</li> </ul>	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม

(นายอภิรัชต์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 37/51

กรกฎาคม 2559



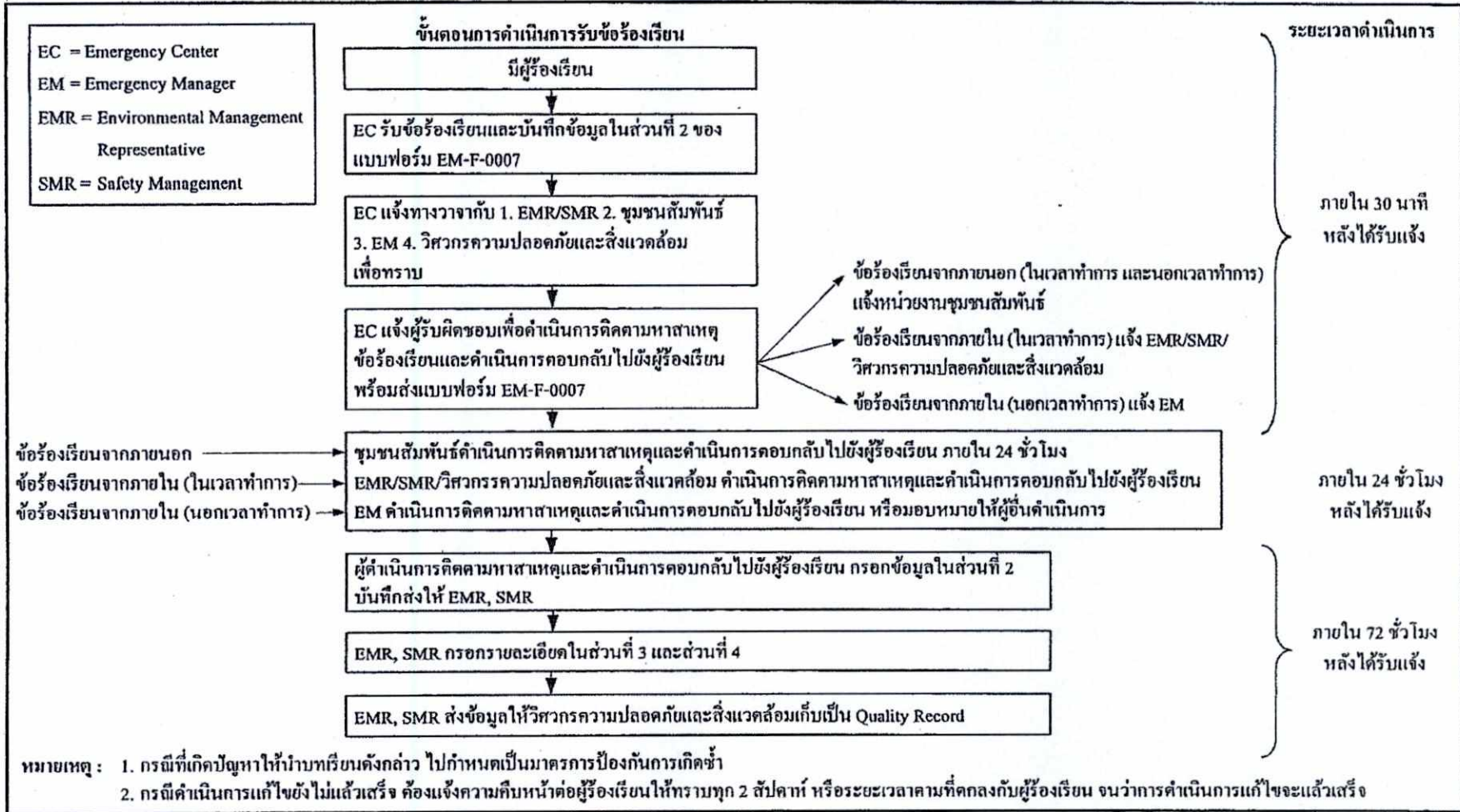
ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 5 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม อภิชาติ เจริญสุข  
(นายอภิชาติ เจริญสุข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 38/51  
กรกฎาคม 2559







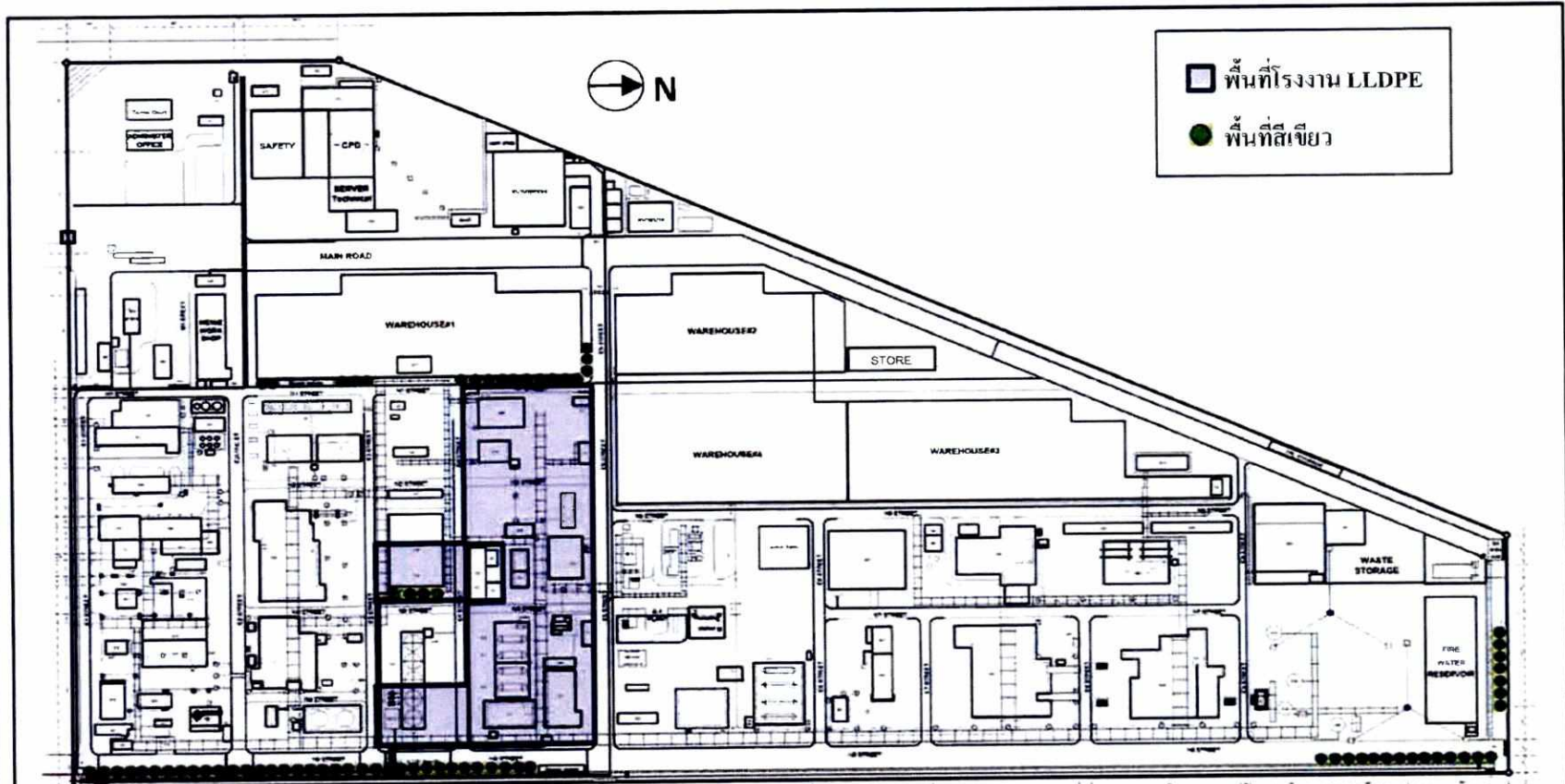
ลงนาม ศุภาภรณ์  
(นางสาวศุภาภรณ์ ศิริวิธานานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะ รับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย</li> <li>การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10. การจัดการพื้นที่สีเขียว	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว <b>ประมาณ 1.3 ไร่</b> หรือประมาณร้อยละ 10.3 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 8-6)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : **ขีดเส้นใต้** หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น **ตัวเอียงและขีดเส้นใต้** หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1)

ลงนาม  (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 39/51 เมษายน 2563	ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	---	--------------------------------------	--	---



หมายเหตุ : ● พื้นที่สีเขียวประมาณ 1.3 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.3 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (12.68 ไร่)  
 ตัวเขียนและขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1)

รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นายปริดา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 40/51  
 เมษายน 2563

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
1.2. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1 - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนหนองแพ้ว ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	
	- ทิศทางและความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1		

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม

(นายอภิชาติ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/51

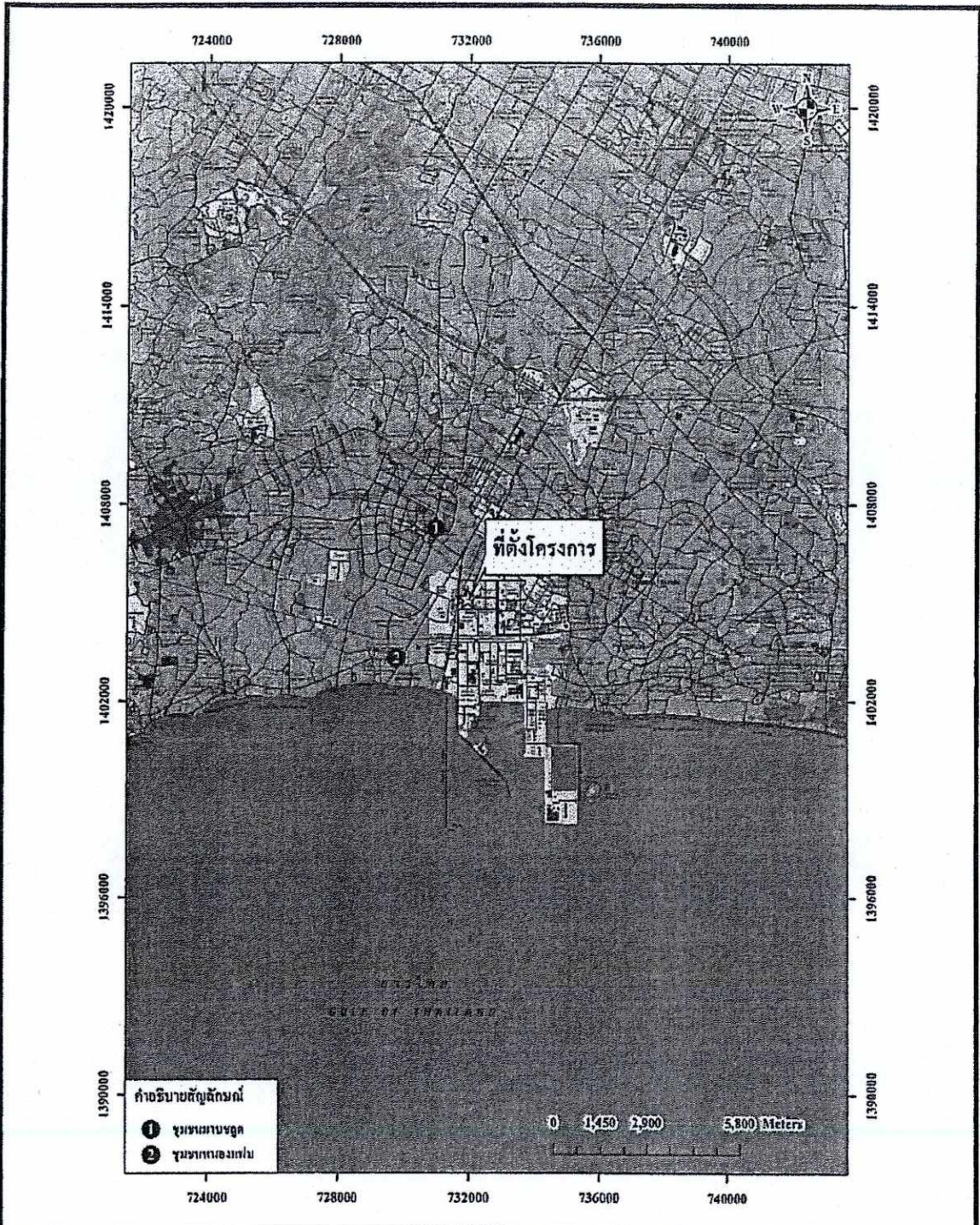
กรกฎาคม 2559



(นางสาวสุนันทา ทิรุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด





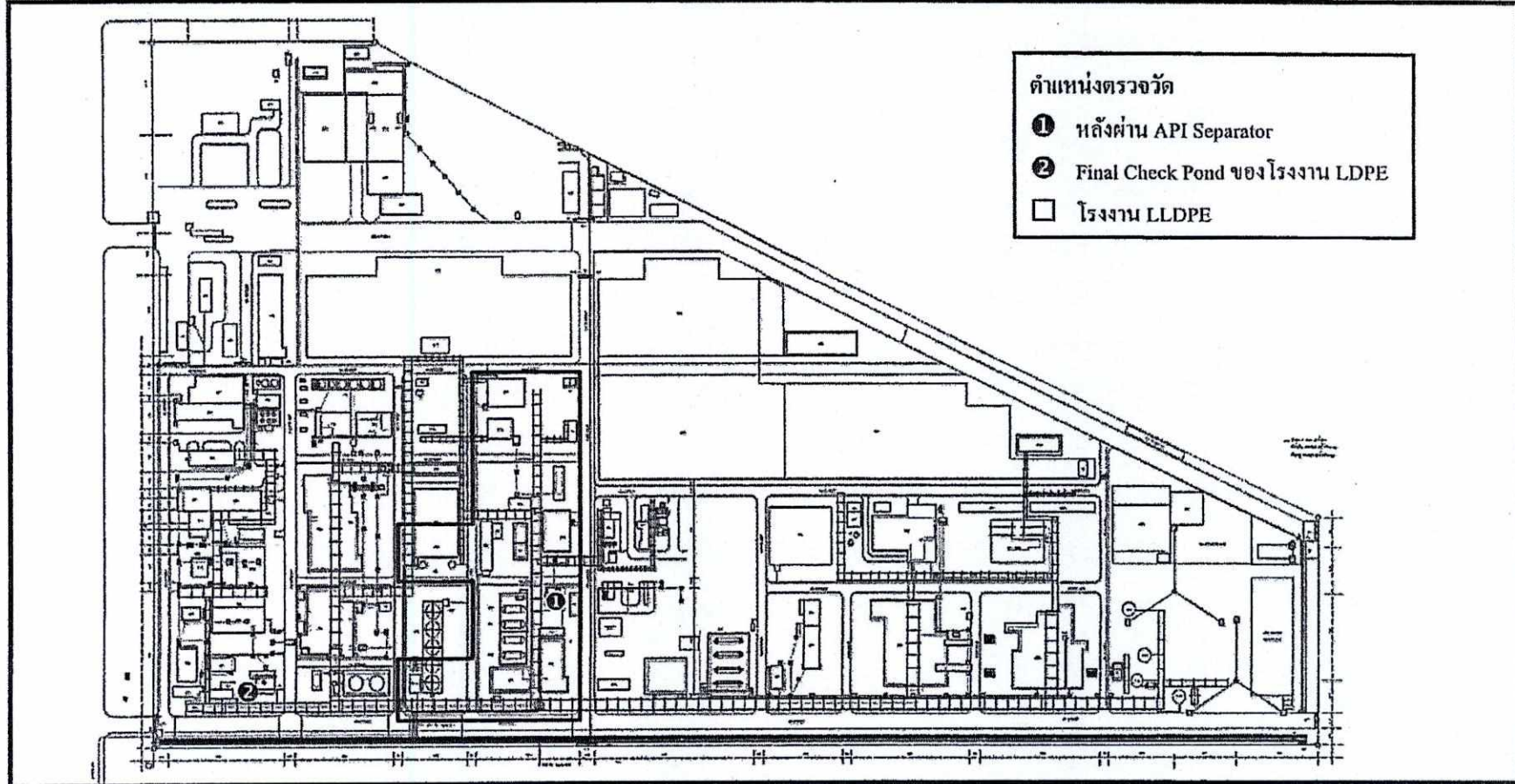
ลงนาม *[Signature]* *[Signature]*  
 (นายอภิชัย เจริญสุข) **TFE** รับรองจำนวนหน้า 42/51 **SECOT**  
 กรรมการผู้จัดการ กรกฎาคม 2559 **SECOT CO., LTD.** นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอฟ จำกัด

### ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)</li> <li>- ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ค่าซีโอดี (COD)</li> <li>- สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS)</li> <li>- ค่าทีดีเอส (Total Dissolved Solids : TDS)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil&amp;Grease)</li> <li>- ค่าที่ไอซี (TOC)</li> <li>- คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion)</li> <li>- อัตราการไหล (Flow rate)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- Temperature : Thermometer</li> <li>- BOD<sub>5</sub> : Azide Modification</li> <li>- COD : Potassium Dichromate Digestion</li> <li>- SS : Glass Fiber Filter Disc</li> <li>- TDS : Evaporation Method</li> <li>- Oil &amp; Grease : Extracted by Organic Solvent</li> <li>- TOC : High-Temperature Combustion Method</li> <li>- Chloride : Argentometric Method</li> </ul> <p><u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลังค่าน API Separator</li> <li>- Final Check Pond ของ โรงงาน LDPE</li> </ul> <p>ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 8</p>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement	- ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่ม TPE Site#1	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- ปริมาณ วิธีการจัดการและผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

งบประมาณ <u>๑๕๖,๐๐๐</u> (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 43/51 กรกฎาคม 2559	 งบประมาณ <u>๑๕๖,๐๐๐</u> (นางสาวสุนันทา วิศวกรรมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	---------------------------------------	---



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*  
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 44/51  
 กรกฎาคม 2559




ลงนาม *[Signature]*  
 (นางสาวศุภันtha สิริวดีนามนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

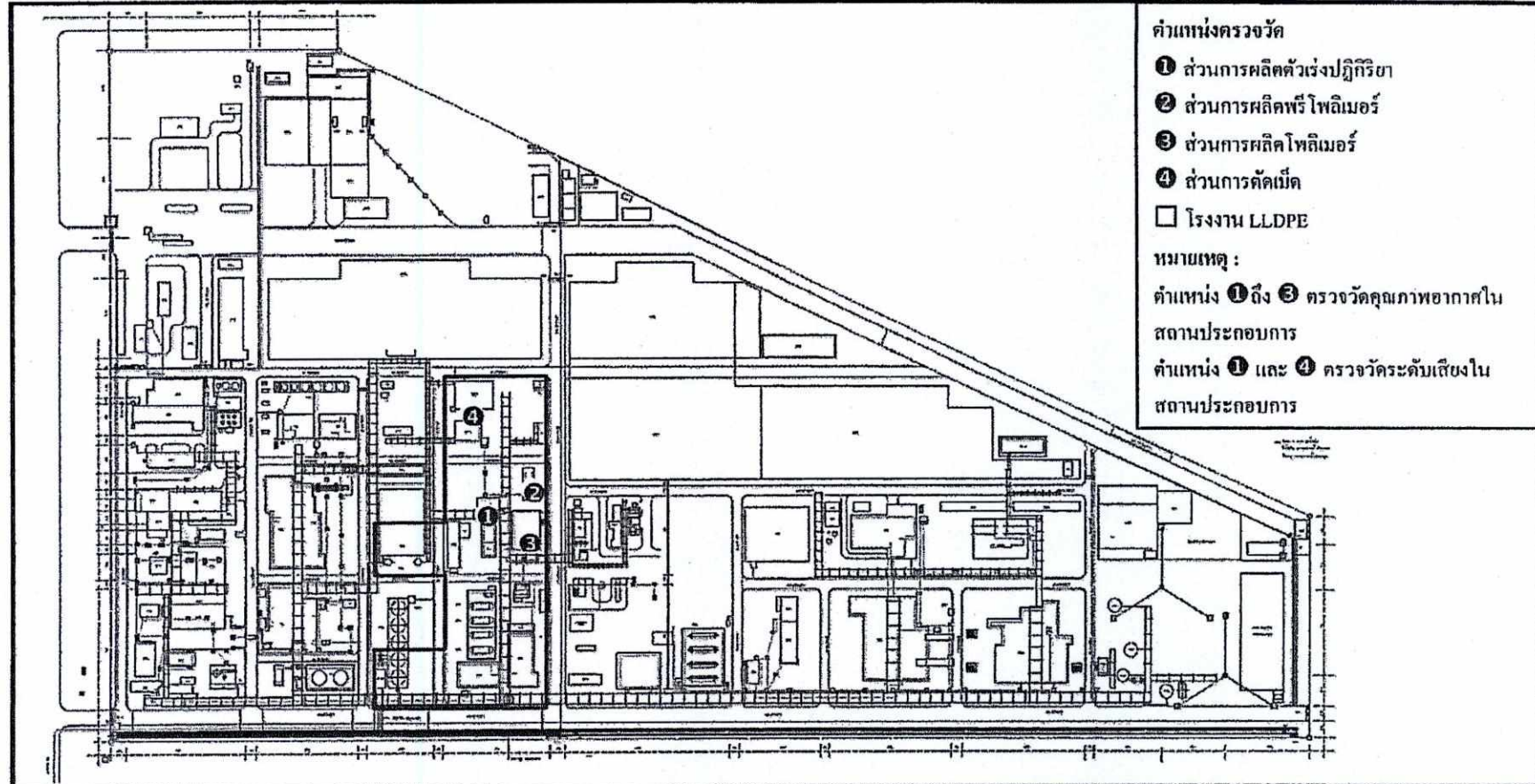
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การกมนามขนาด	- บันทึกรปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการ ป้องกันทุกครั้ง	- <u>ขบับที่ก</u>	- ป้อมขมค้ำนหน้ำองกลุ่ม โรงงาน TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลา ค้ำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จ้กค้ด
6. อชีวอนวมัยและ ควมปลอดค้มย 6.1 คุณภพอวกศภยใน สถณประกอบการ (ค้ำเนงงตรวจวัดค้ดงแศง ในรูปที่ ๑)	- ก้ำชเอททีลีน - ก้ำชเฮกเซน	- Ethylene : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method <u>หรือวิธีกรอื่นค้ดงที่หน่วยงนรชกร หรือกฎหนมยก้ำหนด</u>	- ส่วนการผลิตค้วเรงปฏิกริรย - ส่วนการผลิตพีโพลิเมอร์ - ส่วนการผลิตโพลิเมอร์	- ปีละ 4 คร้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จ้กค้ด
6.2 ระดับเสียงในสถณ ประกอบการ (ค้ำเนงงตรวจวัดค้ดงแศง ในรูปที่ ๑)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose)  - <u>ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลากรท้งนง (TWA)</u> - <u>ระดับเสียงสูงศุค (Lmax)</u>	- <u>Noise Dose ; Noise Dosimeter</u> <u>หรือวิธีกรอื่นค้ดงที่หน่วยงนรชกร หรือกฎหนมยก้ำหนด</u>  - <u>Integrated Sound Level Measurement</u> <u>หรือวิธีกรอื่นค้ดงที่หน่วยงนรชกร หรือกฎหนมยก้ำหนด</u>	- <u>ศุ่มตรวจพนักงานที่มีควม เสียงค้ดงกรรับสัมผัสเสียงค้ง</u>  - <u>ส่วนการผลิตโพลิเมอร์</u> - <u>ส่วนการค้ดเม้ด</u>	- ปีละ 4 คร้ง  - ปีละ 4 คร้ง เป็นกร ตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ท้งน้ กรเปรียมเทียบ มตรฐนจะค้ดง	

หมายเหตุ : ชิคเส้นได้ หมายถึง มตรกรท้มีกรปล้ยนปลงเพิ่มค้ม จกมตรกรค้มของโรงงนผลิตเม้คพลอสติกโพลิเอททีลีน ชมค้ดงมท้งนงนค้ำเบมเชิงเส้น

๑๒๖ ๑๖๓ (นายอภิรัช เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จ้กค้ด <b>THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</b>	 ๑๒๖ ๑๖๓ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จ้กค้ด	๑๒๖ ๑๖๓ (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จ้กค้ด
รับรองจำนวนหน้า 45/51 กรกฎาคม 2559		







ตำแหน่งตรวจวัด

- ① ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา
- ② ส่วนการผลิตพีวี โพลีเมอร์
- ③ ส่วนการผลิตโพลีเมอร์
- ④ ส่วนการตัดเม็ด

□ โรงงาน LLDPE

หมายเหตุ :

ตำแหน่ง ① ถึง ③ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ตำแหน่ง ① และ ④ ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียง

ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *อลัง ใจดี*  
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/51  
 กรกฎาคม 2559

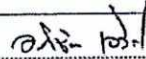


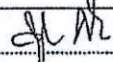


ลงนาม *สุภา*  
 (นางสาวสุนทนา ทิระคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)				พิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2549	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- Octave Band : Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ปีละ 4 ครั้ง (พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ)	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 <b>TPE</b> บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 47/51 กรกฎาคม 2559	 <b>SECOT</b> SECOT CO., LTD.	ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	---------------------------------------	--	---



## ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ต่อ)	- การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบสมรรถนะของ เม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • โคลเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของคับ • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการ มองเห็น	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโรงงาน LLDPE	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- รายการตรวจตามความเสี่ยง • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 49/51

กรกฎาคม 2559



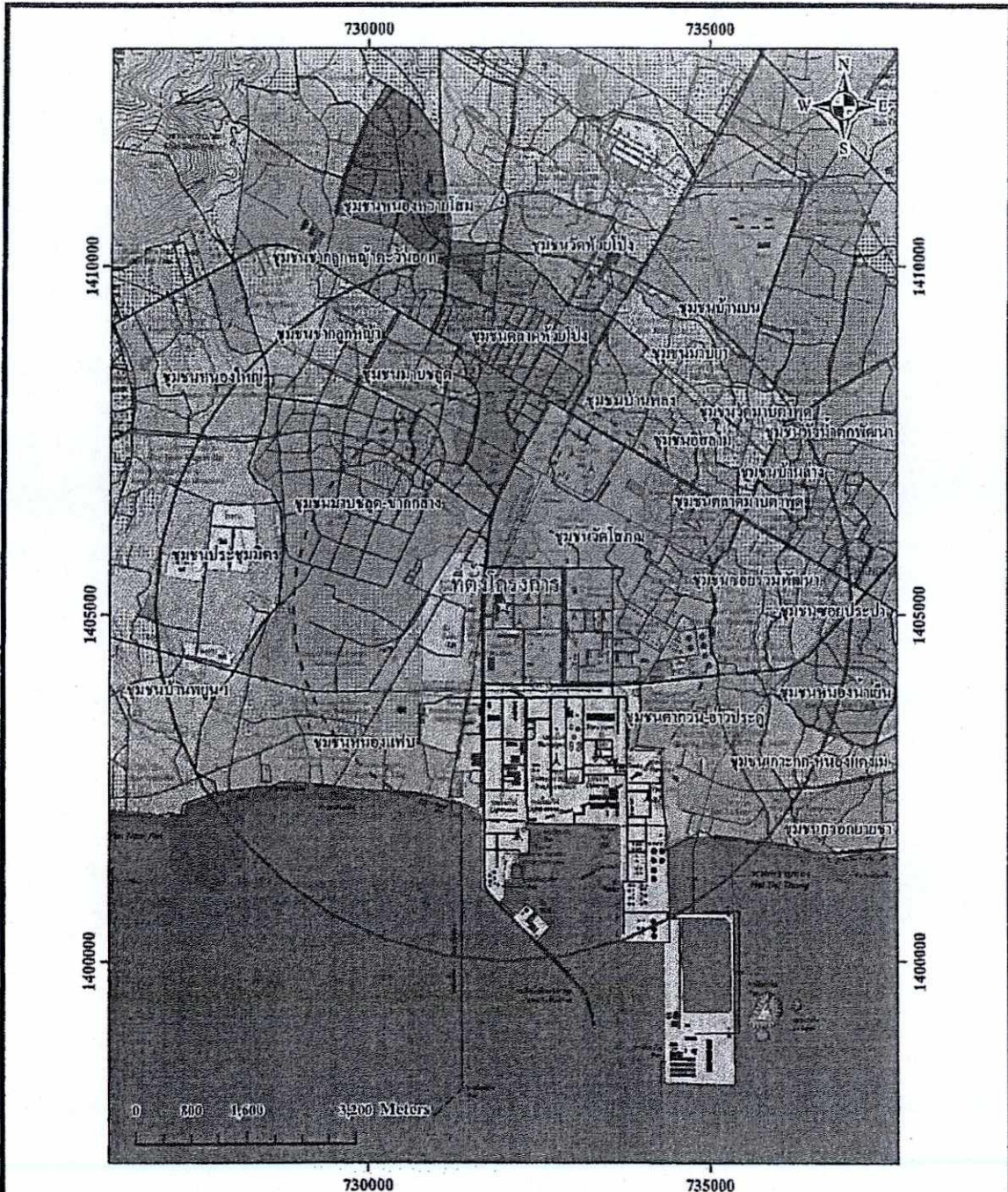
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





- ..... รัศมีศึกษา 0-3 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ
- รัศมีศึกษา 3-5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ
- ★ ที่ตั้งโครงการฯ

รูปที่ 10 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นค่าเบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



ลงนาม <u>อลง ใจดี</u> (นายอภิรัช เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด <b>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</b>	 รับรองจำนวนหน้า 51/51 กรกฎาคม 2559	 <b>SECOT CO., LTD.</b>	ลงนาม <u>สมชาย</u> นางสาวสุนันทา ศิรวดีเกษม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--	--	--