



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๕ ๕ ๑ ๕๑

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๗)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๔๑๔  
ลงวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุม  
ครั้งที่ ๑๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ  
เพื่อให้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม  
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๓  
เมื่อวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๕ ๕ ๑ ๘๒

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๗)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๔๑๔  
ลงวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุม  
ครั้งที่ ๑๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ  
เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม  
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๓  
เมื่อวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขานุการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

# ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 414



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ที่ปรึกษาธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 325/ วันที่ 25 ก.พ. 2563  
เวลา 13.53 ผู้รับ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

|| กุมภาพันธ์ 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของบริษัท  
ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด และ CD-ROM จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน  
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง  
โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคม  
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณา  
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 12/2562 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2562 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ  
ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ  
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 440 วันที่ 25 ก.พ. 63  
เวลา 14.26 ผู้รับ

กลุ่มปีโตรเคมีฯ  
เลขที่ 83 วันที่ 2 มี.ค. 25  
เวลา 11.15 ผู้รับ กศทกวน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2560 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7))  
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....

(นายปรีชา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 1/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



# ตารางที่ 1

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะรื้อถอนและระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

### โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง สำหรับงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) (2) จัดเตรียมหน้ากากฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ (3) ควบคุมให้มีการเปิดหน้าดินในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเท่าที่จำเป็นเท่านั้น (4) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัย ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นที่ไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการปิดคลุมรถบรรทุกขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างให้มีมิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (6) จัดให้มีการล้างล้อยานพาหนะที่วิ่งเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างของโครงการฯ	- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง  - เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง  - รถบรรทุกขนส่ง  - ยานพาหนะที่วิ่งเข้า-ออกบริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลารื้อถอนและก่อสร้าง  - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 2/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	<p>(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการรื้อถอน/ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>(2) จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่รื้อถอน/ก่อสร้าง เพื่อลดระดับเสียงและฝุ่นละอองจากการก่อสร้าง</p> <p>(3) พิจารณาเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 15 เมตร และบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์</p> <p>(4) กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p>	<p>- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง</p> <p>- เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
3. คุณภาพน้ำ	<p>(1) กำหนดให้คนงานใช้ห้องน้ำบริเวณ โรงอาหารของพื้นที่ TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปบ่อกักน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>(2) จัดเก็บเศษวัสดุรื้อถอน/ก่อสร้างในถังที่มีฝาปิดในบริเวณที่จัดไว้อย่างเรียบร้อย เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ</p> <p>(3) จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนรอบๆ พื้นที่รื้อถอน/ก่อสร้าง และเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำเดิมของโครงการ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO. LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(4) น้ำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่รื้อถอน/ก่อสร้างถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่ API Separator เพื่อบำบัดครบน้ำมันปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แล้วระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</p> <p>(5) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย หรือเศษวัสดุจากการรื้อถอน/ก่อสร้าง ลงสู่แหล่งน้ำหรือรางระบายน้ำ</p> <p>(6) ในกรณีเกิดตะกอนดินหรือเศษวัสดุก่อสร้างไหลลงรางระบายน้ำ ให้คนงานทำการขูดลอกตะกอนดินหรือเศษวัสดุออกทันที</p> <p>(7) น้ำจากการทดสอบความดันของเครื่องจักร อุปกรณ์ และท่อขนส่ง ที่ติดตั้งใหม่ จะถูกรวบรวมและทยอยส่ง ไปยัง API Separator ก่อนส่ง ไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE และระบายลงสู่รางระบายน้ำของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</p>	- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. กากของเสีย	<p>(1) จัดให้มีถังขยะรองรับมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง และกิจกรรมการก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวม ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับ ไปกำจัดต่อไป</p> <p>(2) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บ หรือเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด</p>	- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 4/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย (ต่อ)	<p>เพื่อรอนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) กำหนดให้มีการจัดวางเศษวัสดุจากการรื้อถอน/ก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการคกหล่นลงรางระบายน้ำ</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมารักษาความสะอาดในบริเวณพื้นที่รื้อถอน/ก่อสร้าง โดยจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เรียบร้อย</p> <p>(5) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุ หรือขยะมูลฝอยในพื้นที่รื้อถอน/ก่อสร้าง</p>	- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(2) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดล้างพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(3) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณ ในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกเขตก่อสร้าง</p>	- ตลอดเส้นทางรถขนส่งจนถึงโครงการฯ  - บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันดร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงานที่มีความปลอดภัยเพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร</p> <p>(6) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(7) กำหนดและควบคุมให้ผู้รับเหมาตรวจสอบสภาพหรือบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุจากการรื้อถอน วัสดุก่อสร้าง และคนงานก่อสร้าง ตามแผนที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษายานพาหนะดังกล่าว</p> <p>(8) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>(9) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(10) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุจากการรื้อถอน วัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมการขนส่งแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขั้วขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมการขนส่งแห่งประเทศไทย</p>	<p>- ตลอดเส้นทางการขนส่งจนถึงโครงการฯ</p> <p>- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง</p> <p>- รถบรรทุกขนส่ง</p> <p>- พนักงานขับรถทุกคน</p> <p>- ตลอดเส้นทางการขนส่งจนถึงโครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาการรื้อถอนและก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(11) กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้ สัญญาจราจร</p> <p>(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและ อุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ</p> <p>(13) คัดเลือกผู้ขนส่งกากของเสียอันตรายจากกิจกรรมก่อสร้างที่มีการติดตั้งระบบ GPS (Global Positioning System) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(14) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อม มาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉิน</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง จุดรับ-ส่ง ด้านหน้าพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>- รถขนส่งคนงานและ อุปกรณ์ก่อสร้าง</p> <p>- ผู้ขนส่งในระยะก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะเวลาที่รถรอตอน และก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) ตรวจสอบสภาพคนงานก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติด ตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>(2) จัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</p> <p>(3) กำหนดให้คนงานรื้อถอน/ก่อสร้าง สามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่ห้อง พยาบาลของโครงการฯ ในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อแบ่งภาระของ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>(4) ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานตามแผนที่กำหนด</p> <p>(5) ไม่อนุญาตให้คนงานรื้อถอน/ก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ นิคมฯ</p>	<p>- คนงานก่อสร้าง</p> <p>- ห้องพยาบาลของ โครงการฯ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะเวลาที่รถรอตอน และก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันดร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ ที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานรื้อถอนและก่อสร้าง</p> <p>(5) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</p> <p>(6) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา</p> <p>(7) จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำกับผู้รับเหมาและคนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กกวดเสียง ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และแนะนำการใช้งาน พร้อมทั้งควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง</p>	<p>- คนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานของโครงการฯ</p> <p>- ผู้รับเหมา</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะเวลารื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 8/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(8) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ</p> <p>(9) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย</p> <p>(10) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย</p> <p>(11) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบผู้รับเหมาให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</p> <p>(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุด ไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน</p> <p>(13) มีการให้ความรู้ในเรื่องความปลอดภัย (Safety Talk) ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย</p> <p>(14) จัดให้มีเจ้าหน้าที่/วิศวกร ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญการออกแบบวัสดุและการออกแบบก่อสร้าง</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาที่รอถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีชา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 9/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>(15) ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรที่อาจเกิดอันตราย ผู้รับเหมาต้องใช้คนงานที่ผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และมีความชำนาญในการใช้เครื่องจักรนั้น และจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับเครื่องจักร เช่น ที่ปิดครอบแท่นหมุน เครื่องปีบึงประกายไฟ เป็นต้น</p> <p>(16) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย</p> <p>(17) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ เพื่อใช้ในเวลากลางคืน</p> <p>(18) กำหนดเขตก่อสร้างอย่างชัดเจน และติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น</p> <p>(19) กำหนดให้คนงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลของโครงการฯ เพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น และจัดให้มีรถรับส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(20) ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานก่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 เป็นต้น</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาที่ก่อสร้างและก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(21) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอันตรายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(22) จัดให้มีสาธารณูปโภคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ตามจุดต่างๆ ในบริเวณสถานที่พักนอนในพื้นที่โครงการฯ ให้เพียงพอสำหรับคนงาน</p> <p>(23) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการฯ ต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาพิจารณารับคนงานในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของ โครงการเป็นอันดับแรก</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุม ตรวจสอบ และดูแลมิให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาต่อประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด</p> <p>(3) สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ</p> <p>(4) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ (แผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 1)</p> <p>(5) ดัดตั้งป้ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้าง บริเวณด้านหน้าของโครงการฯ พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณด้านหน้าของโครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีชา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 11/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน

EC = Emergency Center  
 EM = Emergency Manager  
 EMR = Environmental Management Representative  
 SMR = Safety Management Representative



ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และนอกเวลาทำการ) แจ้งหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์  
 ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) แจ้ง EMR/SMR/ วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
 ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) แจ้ง EM

ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน 30 นาที หลังได้รับแจ้ง

ข้อร้องเรียนจากภายนอก → ชุมชนสัมพันธ์ดำเนินการติดตามหาสาเหตุ หาแนวทางแก้ไข และดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน ภายใน 24 ชั่วโมง  
 ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) → EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน  
 ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) → EM ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน หรือมอบหมายให้ผู้อื่นดำเนินการ

ภายใน 24 ชั่วโมง หลังได้รับแจ้ง

ผู้ดำเนินการติดตามหาสาเหตุ ดำเนินการแก้ไข และตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน กรอกข้อมูลในส่วนที่ 2 บันทึกส่งให้ EMR, SMR

ภายใน 72 ชั่วโมง หลังได้รับแจ้ง

EMR, SMR กรอกรายละเอียดในส่วนที่ 3 และส่วนที่ 4

EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเก็บเป็น Quality Record

หมายเหตุ : 1. กรณีมีข้อร้องเรียนติดต่อ Emergency Center : 038-683138 (ตลอด 24 ชั่วโมง) หรือ Email : emergency@scg.com  
 2. กรณีที่เกิดปัญหาให้นำบทเรียนดังกล่าว ไปกำหนดเป็นมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ  
 3. กรณีดำเนินการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนให้ทราบทุก 7 วัน หรือระยะเวลาตามที่ตกลงกับผู้ร้องเรียน จนกว่าการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

รูปที่ 1 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 12/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรม</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 13/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>แห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(5.1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 14/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>(5.2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาต</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 15/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p><b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b></p>	<p>ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 16/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC<sup>2</sup>) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>(16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<p>- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 17/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>	<p>(17) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุ อายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(19) กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้</p> <p>(19.1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>(19.2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีชา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 18/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	สิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ  (20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ  - ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์หน่วยงานกลาง (Third Party)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	(1) มลพิษทางอากาศที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE1 มีดังนี้ (1.1) โรงงาน HDPE1 จะมีการระบายก๊าซจากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา หน่วยการทำโพลิเมอร์ไรเซชัน และหน่วยการแยกผงโพลิเมอร์และการทำให้แห้ง รวมประมาณ 0.293 ตันต่อชั่วโมง ไปยังระบบหอเผาของโรงงาน HDPE1 โดยระบบหอเผาออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซสูงสุดได้ 150 ตันต่อชั่วโมง ซึ่งระบบหอเผาสามารถรองรับก๊าซในการดำเนินการปกติได้ทั้งหมด (1.2) ฝุ่นผงสารเติมแต่ง อาจเกิดในขั้นตอนการ โหลตสารเติมแต่งที่หน่วยทำเม็ดพลาสติก โดยบริเวณที่มีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเติมแต่งจะมีการติดตั้งท่อดูดฝุ่นผงสารเติมแต่ง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการโอนสารเติมแต่งเข้าสู่เครื่องตัดเม็ด ฝุ่นผงสารเติมแต่งดังกล่าวจะถูกดูดไปที่ Dust Collector (Bag Filter) เพื่อดักฝุ่นผงสารเติมแต่ง ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ (1.3) กรณีมีการ Shutdown เครื่องจักร โรงงาน HDPE1 ก๊าซจากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา จะถูกส่งไป Scrub เอาสารที่มีฤทธิ์กัดกร่อนออกก่อนใน Seal Pot	- โรงงาน HDPE1 - หน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา - หน่วยการทำโพลิเมอร์ไรเซชัน และหน่วยการแยกผงโพลิเมอร์และการทำให้แห้ง - หน่วยทำเม็ดพลาสติก  - หน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 19/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ก่อนที่จะปล่อยสู่บรรยากาศ ซึ่งในการผลิตปกติจะไม่มีการปล่อยออกสู่บรรยากาศ โดยก๊าซเหล่านี้จะมีการปล่อยออกสู่บรรยากาศเมื่อมีการ Shut Down เครื่องจักร ความถี่ประมาณ 1 ครั้งต่อปี</p> <p>(2) มลพิษทางอากาศที่เกิดจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 มีดังนี้</p> <p>(2.1) หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 จะมีการระบายก๊าซจากการขนถ่ายระหว่างถังเก็บ เก็บ หน่วยเตรียมสารตั้งต้น หน่วยเก็บผลิตภัณฑ์ หน่วยนำเสกเซนกลับไปใช้ใหม่ และหน่วยบำบัดก๊าซ ไปยังระบบหอเผารวมประมาณ 0.298 คับต่อชั่วโมง</p> <p>(2.2) หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 จะมีการระบายก๊าซจากการขนถ่ายระหว่างถังเก็บ เก็บ หน่วยเตรียมสารตั้งต้น หน่วยเก็บผลิตภัณฑ์ หน่วยนำเสกเซนกลับไปใช้ใหม่ และหน่วยบำบัดไอโซพาร์ ไปยังระบบหอเผารวมประมาณ 0.293 คับต่อชั่วโมง</p> <p>(2.3) ก๊าซที่ระบายออกสู่บรรยากาศจากหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 เป็นก๊าซหลังผ่านหน่วยบำบัดก๊าซ (Scrubber Unit) ผ่านปล่องระบายอากาศ (ปล่อง Scrubber) โดยองค์ประกอบของก๊าซส่วนใหญ่เป็นก๊าซไนโตรเจน</p> <p>(2.4) ก๊าซที่เกิดจากการขนถ่ายจากถังเก็บกักหนึ่งไปยังถังเก็บกักหนึ่ง และการรักษาแรงดันภายในถังเก็บกักของสารไททาทเนียมเตตระคลอไรด์ ซึ่งเมื่อสัมผัสกับความชื้นในบรรยากาศจะเกิดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ก๊าซนี้จะถูกส่งไปยังหน่วยบำบัดก๊าซ (Scrubber Unit)</p>	<p>- หน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>- ถังเก็บกักไททาทเนียมเตตระคลอไรด์</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมการแข่งขันแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
 (นายปรีชา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 20/81  
 พฤศจิกายน 2562





ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2.5) จัดให้มีหน่วยบำบัดก๊าซ (Scrubber Unit) ออกแบบให้สามารถรองรับก๊าซได้สูงสุด 136 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อบำบัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการขนถ่ายไททาเนียมเตตระคลอไรด์และคังจับของเหลวหรือของแข็งที่อาจคิดเข้ามาก่อนที่จะเข้าสู่หอดูดซึมทางด้านล่างหอ หลังจากนั้นก๊าซจะถูกบำบัดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ผ่านการฉีดพ่นทางด้านบนเพื่อปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(3) มลพิษทางอากาศจากหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ มีดังนี้</p> <p>(3.1) ฝุ่นผงสารเคมีแต่ง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการเตรียมและการป้องกันเคมีแต่งเข้าสู่เครื่องนวดผสม ฝุ่นผงสารเคมีแต่งจะถูกดูดไปที่ Dust Collector (Bag Filter) เพื่อคักฝุ่นผงสารเคมีแต่ง ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(3.2) ไอระเหยของสารเคมีจะถูกดูดผ่าน Hood แล้วส่งไปยังระบบ Scrubber และ Absorber ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(4) ระบบหอเผาของโรงงาน HDPE1 มีการใช้ร่วมกันระหว่างหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 โรงงาน LLDPE และ โรงงาน LDPE ออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซสูงสุด 150 ตันต่อชั่วโมง ปัจจุบันมีก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ที่เข้าสู่ระบบหอเผา ดังนี้</p> <p>(4.1) กรณีดำเนินการปกติ จะมีการระบายก๊าซจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE1 หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 โรงงาน LLDPE และ โรงงาน LDPE ระบายไปยังระบบหอเผา รวมสูงสุด ประมาณ 1.894 ตันต่อชั่วโมง ซึ่งระบบหอเผาสามารถรองรับได้ทั้งหมด</p>	<p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>- ห้องปฏิบัติการทดสอบ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>- ระบบหอเผา</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีชา วัชรเชียรสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 21/81</p> <p>พฤศจิกายน 2562</p>		<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	--	--	---	---



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(4.2) กรณีฉุกเฉินจะพิจารณาปริมาณก๊าซที่ระบายไปยังระบบหอเผาสูงสุดกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เพียง 1 โรงงานเท่านั้น โดยกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงงาน LLDPE (Worst Case) จะมีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาสูงสุด ประมาณ 107.0 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>(5) ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(6) นำหลักเกณฑ์ Code of Practice ของ U.S. EPA (40 CFR Parts 60 and 63 Petroleum Refinery Sector Risk and Technology Review and New Source Performance Standards; Proposed Rule) มาใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบหอเผา</p> <p>(7) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(8) ศึกษาความเป็นไปได้ทางเทคนิค ออกแบบและปรับปรุงระบบส่งก๊าซไปยังหอเผา (Flare) หรือติดตั้งระบบดักเฮกเซน ได้แก่ ระบบดูดซับ (Adsorption) หรือควบแน่น (Condensation) หรือระบบอื่นที่เหมาะสมเพื่อลดการระบายเฮกเซนที่ปล่อย Solvent Vent ของ R-1</p> <p>(9) ควบคุมและตรวจสอบระบบ Dust Collector (Bag Filter) เพื่อดักฝุ่นที่เกิดจากกระบวนการผลิต ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>	<p>- ระบบหอเผา</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- Solvent Stack ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 22/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(10) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(11) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อตรวจสอบดูแล และควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ได้ตามประสิทธิภาพที่กำหนด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	<p>- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการฯ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<p>แผนผังการจัดการน้ำเสียของโครงการฯ ดังแสดงในรูปที่ 2 โดยปริมาณและการจัดการน้ำเสียของโครงการฯ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) น้ำเสียของโรงงาน HDPE1 ประกอบด้วย</p> <p>(1.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน HDPE1 ประมาณ 1.792 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>(1.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ประมาณ 288 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะมีการตรวจคุณภาพน้ำโดยพนักงานของโรงงาน HDPE1 และมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Conductivity Online, pH Online และ Temperature Online เพื่อเฝ้าระวัง หากคุณภาพน้ำมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะเพิ่มปริมาณน้ำที่ระบายออก และเพิ่มปริมาณน้ำ Make Up หรือทำการลดกำลังการผลิต หรือทำการเติมสารเคมี เพื่อให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามค่ามาตรฐาน</li> </ul>	<p>- อาคารสำนักงานของโรงงาน HDPE1</p> <p>- หอหล่อเย็นของโรงงาน HDPE1</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 23/81

พฤศจิกายน 2562



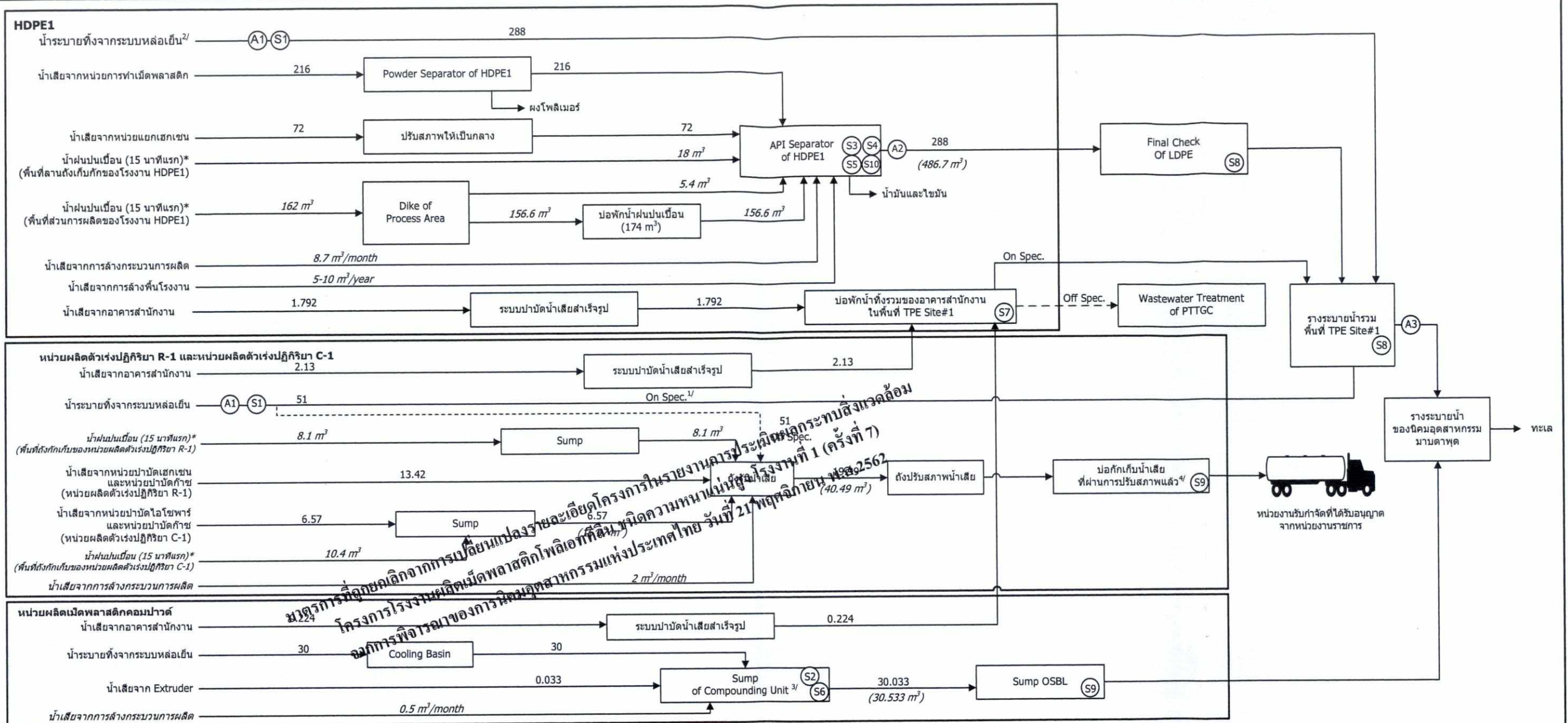
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





หน่วย : ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

หมายเหตุ : ตัวเอียง หมายถึง ปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว

(XXX) หมายถึง ปริมาณน้ำเสียกรณี่รวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราวและน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก

1/ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ.2559)

2/ โรงงาน HDPE1 จะมีมีการควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น หากคุณภาพน้ำมีค่าเข้าใกล้ค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะเพิ่มปริมาณน้ำที่ระบายออก และเพิ่มปริมาณน้ำ Make Up

หรือทำการลดกำลังการผลิต หรือทำการเติมสารเคมี เพื่อให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามค่ามาตรฐาน

3/ กรณีน้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน บริษัทฯ จะคักน้ำไว้เพื่อตรวจสอบและปรับสภาพน้ำให้เป็นไปตามค่ามาตรฐาน

4/ บ่อคักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้ว ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 มี 2 บ่อ แบ่งเป็น บ่อคักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้ว จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (คักเก็บได้ 1 วัน)

กรณีไม่สามารถส่งน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วไปบำบัด

มาตรการที่ถูกต้องกับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

(A1) Conductivity Online, Temperature Online และ pH Online (A2) pH Online, Temperature Online และ COD Online (A3) pH Online, Temperature Online, DO Online และ COD Online

- (S1) ตรวจวัด Temperature, pH, Conductivity โดยพนักงานของโครงการฯ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- (S2) ตรวจวัด pH โดยพนักงานของโครงการฯ วันละ 2 ครั้ง
- (S3) ตรวจวัด pH และ Temperature โดยพนักงานของโครงการฯ ทุกวัน
- (S4) ตรวจวัด pH, Temperature, Conductivity โดยพนักงานของโครงการฯ สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน
- (S5) ตรวจวัด pH, Temperature, Conductivity, COD, SS, TDS, Oil & Grease โดยพนักงานของโครงการฯ สัปดาห์ที่ 4 ของเดือน
- (S6) ตรวจวัด pH, Temperature, COD, SS, TDS, Oil & Grease โดยพนักงานของโครงการฯ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- (S7) ตรวจวัด pH, BOD<sub>5</sub>, SS, Sulfide, TDS, Settleable Solid, Oil & Grease, TKN โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง
- (S8) ตรวจวัด Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, Chloride โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง
- (S9) ตรวจวัด Temperature, pH, COD, SS, TDS, Oil & Grease โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง
- (S10) ตรวจวัด Temperature, pH, BOD<sub>5</sub>, COD, SS, TDS, Oil & Grease, Hexane โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง

รูปที่ 2 แผนผังการจัดการน้ำเสีย ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7) บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรธีรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 24/81  
พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่มีคุณภาพน้ำอยู่ในเกณฑ์ควบคุม จะระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก ประมาณ 216 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้า Powder Separator เพื่อแยกผงพลาสติก ก่อนส่งเข้า API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันและผงโพลีเมอร์ที่เหลือค้างอยู่ออก จากนั้น ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE และระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากหน่วยแยกเสกเซน ประมาณ 72 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกปรับสภาพให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันออก จากนั้น ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE และระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</li> </ul> <p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิต ประมาณ 8.7 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้งต่อเดือน และน้ำเสียจากการล้างพื้นโรงงาน ประมาณ 5-10 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้งต่อปี จะรวบรวมและส่งไปยัง API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หอหล่อเย็นของโรงงาน HDPE1</li> <li>- Powder Separator และ API Separator ของโรงงาน HDPE1</li> <li>- API Separator ของโรงงาน HDPE1</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 25/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>กรณีคุณภาพน้ำหลังผ่านการบำบัดด้วย API Separator ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการฯ จะทำการกักน้ำไว้ใน API Separator และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p> <p>(1.3) น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิต (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 162 ลูกบาศก์เมตร กักไว้ภายในคั่นกั้นของพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งมีวาล์วปิดไว้ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีลงสู่รางระบายน้ำฝน โดยเมื่อฝนตกจะเปิดวาล์วของคั่นกั้น เพื่อระบายน้ำฝนปนเปื้อน (15 นาทีแรก) ประมาณ 5.4 ลูกบาศก์เมตร ส่งเข้า API Separator น้ำฝนปนเปื้อนที่เหลืออีก 156.6 ลูกบาศก์เมตร จะส่งไปยังบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 174 ลูกบาศก์เมตร ที่โครงการฯ จะสร้างขึ้นใหม่ และทยอยส่งน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</p> <p>(1.4) น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณลานถัง (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 18 ลูกบาศก์เมตร ระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและทะเลต่อไป</p> <p>(1.5) สร้างคั่นกั้นสูง 15 เซนติเมตร บริเวณจุดที่มีการติดตั้งเครื่องจักรที่อาจมีการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมี เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ในช่วง 15 นาทีแรก</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- API Separator ของโรงงาน HDPE I</li> <li>- คั่นกั้นพื้นที่กระบวนการผลิต บ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน และ API Separator</li> <li>- คั่นกั้นพื้นที่บริเวณลานถัง และ API Separator</li> <li>- พื้นที่กระบวนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 26/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2) น้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 ประกอบด้วย</p> <p>(2.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยาประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำที่รวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>(2.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ประกอบด้วย</p> <p>— น้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ประมาณ 51 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จาก Cooling Basin ของหอหล่อเย็นมีการตรวจคุณภาพน้ำโดยพนักงานของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา และมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ได้แก่ pH Online, Temperature Online และ Conductivity Online หากคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จะระบายลงรางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป กรณีที่ตรวจพบว่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำที่กำหนด จะส่งไปที่ถังรับน้ำเสียเพื่อปรับค่า pH ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p> <p>— น้ำเสียจากหน่วยบำบัดแอสเซนและหน่วยบำบัดก๊าซ ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 ประมาณ 13.42 ลูกบาศก์เมตร จะถูกส่งไปที่ถังรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และทำการปรับค่า pH ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถังปรับสภาพน้ำเสีย ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p>	<p>— หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>— หอหล่อเย็นของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>— หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p>	<p>— ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>— บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อ

โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วีชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 27/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>— น้ำเสียจากหน่วยบำบัดไอโซพาร์และหน่วยบำบัดก๊าซ ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 ประมาณ 6.57 ลูกบาศก์เมตร จะถูกส่งไปที่บ่อพักน้ำทิ้ง และส่งเข้าถังรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และทำการปรับค่า pH ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถึงปรับสภาพน้ำเสีย ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p> <p>— น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ประกอบด้วย</p> <p>— น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิต ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้งคือ เดือน จะรวบรวมและส่ง ไปยังถังรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และทำการปรับค่า pH ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถึงปรับสภาพน้ำเสีย ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p> <p>(2.3) น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่ถังเก็บกักของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 8.1 ลูกบาศก์เมตร จะถูกกักไว้ในคันทันก่อนระบายน้ำฝนปนเปื้อน ไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) ขนาด 29 ลูกบาศก์เมตร และบ่มเข้าสู่ถังรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และทำการปรับค่า pH ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถึงปรับสภาพน้ำเสีย ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p> <p>(2.4) น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่ถังเก็บกักของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 10.4 ลูกบาศก์เมตร จะถูกกักไว้ในคันทันก่อนระบายน้ำฝนปนเปื้อน ไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) ขนาด 29 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>— หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>— ถังรับน้ำเสีย ถังปรับสภาพน้ำเสีย และบ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>— บ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) ถังรับน้ำเสีย ถังปรับสภาพน้ำเสีย และบ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p>	<p>— ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>— บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเดียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 28/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>และป้อนเข้าสู่ถังรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และทำการปรับค่า pH ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถังปรับสภาพน้ำเสีย ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดต่อไป</p> <p>(2.5) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 บำบัดโดยใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ในการปรับค่า pH ก่อนส่งไปเป็นเชื้อเพลิงผสมในกระบวนการเผาปูนซีเมนต์ หากไม่สามารถส่งเป็นเชื้อเพลิงผสมได้จะส่งไปกำจัดยังบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(2.6) ในกรณีที่ต้องมีการทำลายตัวเร่งปฏิกิริยาและทำให้เกิดของเสีย จะต้องบำบัดของเสียจากถังของตัวทำลาย (เฮกเซน) โดยการทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำ และส่งไปยังถังรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>(2.7) บ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 มี 2 บ่อ แบ่งเป็น บ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้ว จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (กักเก็บได้ 1 วัน) จำนวน 1 บ่อ สำหรับกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	<p>- บ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) ถังรับน้ำเสีย ถังปรับสภาพน้ำเสีย และบ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>- ถังรับน้ำเสีย ถังปรับสภาพน้ำเสีย และบ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>- บ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้ว และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 29/81  
 พฤศจิกายน 2562




ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) น้ำเสียของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ ประกอบด้วย</p> <p>(3.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ ประมาณ 0.224 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>(3.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายลงสู่ Basin และส่งไปยัง Sump CPD เพื่อตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) หากค่า pH เป็นไปตามเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด จะระบายน้ำไปยัง Sump OSBL และวางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป กรณีที่พบว่า ค่า pH ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ค่ามาตรฐาน จะปิดวาล์วและกักน้ำไว้ที่ Sump CPD เพื่อตรวจสอบและปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นตามมาตรฐาน ก่อนระบายน้ำไปยัง Sump OSBL วางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ ประมาณ 0.033 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายไปยัง Sump CPD ซึ่งมีระบบ Gravity Seating หลังจากนั้นน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกเม็ดพลาสติกและน้ำมันออกแล้ว จะส่งไปยัง Sump OSBL ซึ่งมีการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งก่อนระบายลงวางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</li> </ul>	<p>- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>- Sump CPD และ Sump OSBL ของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเกียรติยศกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 30/81</p> <p>พฤศจิกายน 2562</p>	<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	--	--	--



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ประกอบด้วย</p> <p>– น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิต ประมาณ 0.5 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ต่อเดือน จะระบายไปยัง Sump-CPD เพื่อแยกเม็ดพลาสติกและน้ำมัน ออกจากกัน โดยใช้ระบบ Gravity Seating หลังจากนั้นน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกเม็ดพลาสติกและน้ำมันออกแล้ว จะส่งไปยัง Sump-OSBL ระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป</p> <p>(3.3) จัดให้มีพนักงานดูแลตรวจสอบตะแกรงคัดเม็ดพลาสติกและผงพลาสติก ที่ Sump-CPD และ Sump-OSBL ไม่ให้เม็ดพลาสติกหรือผงพลาสติกหลุดออกนอกตะแกรงเป็นประจำทุกวัน</p> <p>(4) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1 ขนาดกักเก็บได้ 1 วัน และจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน หากคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง จะระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และทะเลต่อไป แต่กรณีคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง จะส่งไปบำบัดยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>(5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ</p> <p>(6) จัดให้มีการศึกษาความเหมาะสม เกี่ยวกับทางเลือกในการลดการใช้ น้ำหรือ โครงการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่</p>	<p>– Sump-CPD และ Sump-OSBL ของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>– บ่อพักน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1</p> <p>– ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ</p> <p>– ภายในพื้นที่โครงการ</p>	– ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	– บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 31/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) จัดให้มีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของพื้นที่ TPE Site#1 อย่างน้อย 3 บ่อ พร้อมทั้งทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ทั้งนี้ การกำหนดตำแหน่งต้องเหมาะสมและสอดคล้องกับทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	- ภายในพื้นที่ TPE Site#1	- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วด้านหน้าบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ (2) พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้หากพบระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้ติดป้ายเตือนเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plugs, Ear Muffs เป็นต้น (3) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventative Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- ริมรั้วด้านหน้าของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย	(1) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (2) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม (3) รวบรวมผงฝุ่นและเม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากกระบวนการผลิต และจาก Powder Separator ในตอนเริ่มเดินเครื่อง และช่วงดำเนินการ จำหน่ายแก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 32/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)</p>	<p><b>การจัดการกากของเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงาน</b></p> <p>(4) จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น และจัดให้มีการแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ โดยขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้รวบรวมไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอให้เทศบาลเมืองมาบรรทุกไปกำจัด สำหรับขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้นำกลับมาใช้ในโครงการฯ หรือจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์</p> <p>(5) กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน จะถูกรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากชัดเจน และนำไปเก็บไว้บริเวณสถานที่เก็บกากของเสีย (Waste Storage Area) ก่อนส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p><b>การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต</b></p> <p>กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่</p> <p>(6) เม็ดโพลีเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากหน่วยการตัดเม็ดและระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 118.8 ตันต่อปี</p> <p>(7) ดุงกระดาษ เช่น ดุงบรรจุสารเติมแต่ง เป็นต้น ประมาณ 4.1 ตันต่อปี</p> <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น โดยจะรวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิดแยกตามประเภทของกากของเสีย และนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงาน HDPE1</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	<p>(8) น้ำเสียหลังผ่านกระบวนการปรับสภาพน้ำเสีย ประมาณ 380 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน จากถังปรับสภาพน้ำเสีย รวบรวมและกักเก็บไว้ในบ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(9) ภาชนะบรรจุเม็ดพลาสติกที่ใช้แล้ว ประมาณ 3.7 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิดนำไปไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย และส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(10) เศษเม็ดพลาสติกจากหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ ประมาณ 20 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิดและนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>กากของเสียอันตราย ได้แก่</p> <p>(11) กากตะกอนน้ำมันและไขมันจาก API Separator ประมาณ 24-48 ตันต่อปี รวบรวมใส่ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดหรือใส่ถุงปิดมิดชิด ขนาด 25 กิโลกรัม และนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์หรือนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(12) วัสดุบดที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 0.2 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p>	<p>- ถังปรับสภาพน้ำเสีย และบ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>- API Separator ของ โรงงาน HDPE1</p> <p>- โรงงาน HDPE1</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับด้วยอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการศึกษาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิษฐกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 34/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<b>6. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)</b>	<p>(13) รวบรวมภาชนะบรรจุสารเคมีแก่ประมาณ 0.8 คันต่อปี และนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อส่งกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(14) กากตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 ที่ไม่ได้คุณภาพ ประมาณ 129 กิโลกรัมต่อปี ส่งไปบำบัดที่หน่วยบำบัดเสกเซน เพื่อนำตัวทำละลายเสกเซนกลับมาใช้ใหม่ สำหรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการกำจัด จะส่งไปปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่ถึงรับน้ำเสียของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>(15) กากตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 ที่ไม่ได้คุณภาพ ประมาณ 125 กิโลกรัมต่อปี ส่งไปบำบัดที่หน่วยบำบัดไอโซพาร์ เพื่อแยกไอโซพาร์กลับมาใช้ใหม่ สำหรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการกำจัด จะส่งไปปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่ถึงรับน้ำเสีย ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>(16) รวบรวมน้ำมันที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ใ้ถึง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(17) รวบรวมขวดสารเคมีที่ใช้แล้ว และนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อทำการส่งคืนบริษัทผู้จำหน่ายต่อไป</p> <p>(18) กากสารเคมีจากห้องปฏิบัติการ จะถูกรวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด และนำไปเก็บไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>(19) กำหนดให้รวบรวมกากของเสียไว้ในสถานที่เก็บกากของเสีย ซึ่งมี Bund สูง ประมาณ 0.2 เมตร ติดป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิด รวมถึงข้อความระวังในการจัดเก็บ ให้ชัดเจน เพื่อรอจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับ</p>	<p>- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการ</p> <p>- สถานที่เก็บกากของเสีย</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

**หมายเหตุ :** มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 35/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	<p>อนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(20) จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานหรือแนวทางปฏิบัติในการจัดการกรณีกากของเสียอันตรายเกิดการหกรั่วไหล</p> <p>(21) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(22) นำหลักการ 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียในโครงการ</p> <p>(23) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(24) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p>	<p>- สถานที่เก็บกากของเสีย</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม</p> <p>(2) ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยกำหนดห้ามบรรทุกเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด เพื่อความปลอดภัยและป้องกันพื้นถนนเสียหาย</p>	<p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE Site#1</p> <p>- รถขนส่งของโครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 36/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(3) ตรวจสอบสภาพความพร้อมของยานพาหนะทุกครั้งก่อนใช้งาน และตรวจสอบเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัยของยานพาหนะ ตามคู่มือการใช้งานและแผนซ่อมบำรุง หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(4) กำหนดให้พนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎจราจรและเครื่องหมายจราจร ทั้งภายใน โครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็ว เป็นต้น</p> <p>(5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ</p> <p>(6) กำหนดให้มีแผนในการอบรมรวมทั้งจัดอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งก่อนเข้าทำงาน และทุก 1 ปี</p> <p>(7) กำหนดให้รถขนส่งต้องมีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ที่รถตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่ง</p> <p>(8) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ</p> <p>(9) ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(10) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมี กากของเสีย และผลิตภัณฑ์ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น.</p>	<p>- ยานพาหนะ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p> <p>- พนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งของโครงการฯ</p> <p>- พนักงานของโครงการฯ</p> <p>- นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 37/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุกตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(11) วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการคัดเลือกรถขนส่งสารเคมีที่ได้มาตรฐานและถูกต้องตามประเภทของสารเคมีที่ขนส่ง และได้รับอนุญาตขนส่งสารเคมีตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดให้มีการติดฉลากและป้ายเตือน และอุปกรณ์ความปลอดภัยพื้นฐานมาพร้อมกับรถขนส่ง</p> <p>(13) การขนส่งสารเคมีทุกครั้ง ต้องมีเอกสารกำกับรถขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet : SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(14) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p>	<p>- นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งของโครงการฯ</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปริศนา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 38/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยแต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนนโยบายและดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม</li> <li>- คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</li> <li>- คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน</li> </ul> <p>(2) จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม และผจญเพลิง ทำหน้าที่เช่น ประสานงานฝ่ายต่างๆ ฝึกอบรมพนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน เป็นต้น</p> <p>(3) จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย ระบบบริหารด้านสุขศาสตร์ อุศนากรรม การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การช่วยชีวิต และปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรม</p> <p>(4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์/กระบวนการผลิตและหน่วยผลิตที่จำเป็น เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(5) จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>(6) ส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, Safety Observation เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ส่วนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเรียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 39/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <p>(7) จัดให้มีระบบ Interlock ควบคุมอุณหภูมิและความดันของถังปฏิกรณ์ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction) ซึ่งเมื่ออุณหภูมิและความดันถึงค่าที่ควบคุม (อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส และความดัน 9.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรเกจ) ระบบจะตัดการส่งวัตถุดิบเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ และระบายความร้อนของถังปฏิกรณ์ ได้แก่ ระบบระบายความร้อน ระบบน้ำหล่อเย็นที่ Jacket ของถังปฏิกรณ์ และ Slurry Cooler จะทำงานเต็มที่ เพื่อทำให้อุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ลดค่าลงจนกลับสู่สภาวะปกติ ส่วนความดันภายในถังปฏิกรณ์นั้นจะลดลงจนกลับสู่ภาวะที่ปลอดภัย โดยระบบ Interlock มีการทำงานดังนี้</p> <p>(7.1) ระบบ Interlock แบบที่ผู้ปฏิบัติงานจะเป็นคนออกคำสั่งเพื่อให้ Interlock ทำงาน เมื่ออุณหภูมิ และ/หรือ ความดันเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ใกล้เคียงค่าควบคุม</p> <p>(7.2) ระบบ Interlock แบบที่ทำงานโดยอัตโนมัติ กรณีที่อุณหภูมิ และ/หรือ ความดันของถังปฏิกรณ์เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว จนถึงค่าที่ควบคุม</p> <p>(8) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ถังปฏิกรณ์ ได้แก่ Safety Valve โดยเมื่อความดันสูงถึงค่าที่กำหนด Safety Valve จะทำงานและปล่อยก๊าซในถังปฏิกรณ์ไปยังหอเผา เพื่อลดความดันและระบบฉีดน้ำภายนอกถังปฏิกรณ์ เพื่อลดความร้อนของถังปฏิกรณ์</p> <p>(9) จัดให้มีระบบฉีดน้ำภายนอกถังปฏิกรณ์ซึ่งทำงานเองโดยอัตโนมัติ กรณีที่มีความผิดปกติจนเกิดเพลิงไหม้ เพื่อทำการดับเพลิงและลดอุณหภูมิภายนอกถังปฏิกรณ์</p> <p>(10) ออกแบบแผงควบคุมเครื่องจักรและป้ายสัญญาณด้านความปลอดภัย ให้อยู่ในสภาพที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที</p>	<p>- หน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- หน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 40/81

พฤษภาคม 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันทนธ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(11) กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II)</p> <p>(12) จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีเสาต่อฟ้า สายดิน และหลักดิน (Ground Rod)</p> <p>(13) ออกแบบท่อขนส่งโดยใช้วัสดุที่มีความคงทนสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกชนชำรุด ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล</p> <p>(14) ติดตั้ง Block Valve ที่สั่งปิดได้จากห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีการบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(15) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ให้เพียงพอ และกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน</p> <p><b>ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง</b></p> <p>(16) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหล ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(17) ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์</p> <p>(18) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัย ภายในโครงการฯ ดังนี้</p> <p>(18.1) โรงงาน HDPE1 จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gas Detector จำนวน 41 จุด</li> <li>- Heat Detector จำนวน 156 จุด</li> <li>- Smoke Detector จำนวน 2 จุด</li> <li>- Smoke and Heat Detector จำนวน 37 จุด</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการฯ</p> <p>- ระบบท่อขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ระบบท่อขนส่ง</p> <p>- เครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 41/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิโคลท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(18.2) หน่วยผลิตค้ำเร่งปฏิกิริยา R-1 จัดให้มี Gas Detector จำนวน 13 จุด</p> <p>(18.3) หน่วยผลิตค้ำเร่งปฏิกิริยา C-1 จัดให้มี Gas Detector จำนวน 29 จุด</p> <p>(18.4) หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ จัดให้มี Smoke Detector จำนวน 4 จุด</p> <p>พร้อมมีการตรวจสอบการทำงานตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(19) จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(20) ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้</p> <p><b>มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้</b></p> <p>(21) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>(22) กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน</p> <p>(23) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานตามความเหมาะสม</p> <p>(24) กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม</p> <p>(25) จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย</p>	<p>หน่วยผลิตค้ำเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตค้ำเร่งปฏิกิริยา C-1 และหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 42/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p><b>มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้</b></p> <p>(26) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>(27) ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <p>(28) จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์คอปได้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันทั่วทั้งที่ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต</p> <p><b>มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</b></p> <p>(29) มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก</p> <p>(30) มีระบบตรวจสอบระดับสารในถังตลอดเวลาจากห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ</p> <p>(31) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 43/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>การควบคุมภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(32) จัดระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย</p> <p>(33) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย รายละเอียดดังนี้</p> <p>(33.1) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน HDPE1 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Extinguisher (Dry Chemical) จำนวน 91 จุด</li> <li>- Fire Extinguisher (CO<sub>2</sub>) จำนวน 3 จุด</li> <li>- Wheel Dry Chemical จำนวน 2 จุด</li> <li>- Deluge System จำนวน 6 จุด</li> <li>- Underground Block Valve จำนวน 9 จุด</li> <li>- Hose Box and Nozzle จำนวน 12 จุด</li> <li>- Fire Hose จำนวน 24 จุด</li> <li>- Fixed Monitor จำนวน 10 จุด</li> <li>- Water Hydrant จำนวน 12 จุด</li> <li>- Fire Hose Reel จำนวน 1 จุด</li> <li>- Safety Shower and Eye Washer จำนวน 15 จุด</li> <li>- Fire Suit จำนวน 5 ชุด</li> <li>- SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) จำนวน 7 ชุด</li> <li>- Fire Alarm Manual Station จำนวน 31 จุด</li> <li>- Mobile Foam Unit จำนวน 3 จุด</li> <li>- ถังบรรจุน้ำทรายแห้ง จำนวน 4 จุด</li> <li>- Inergen System จำนวน 1 จุด</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน HDPE1</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 44/81  
 พฤศจิกายน 2562





ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(332) อุปกรณ์ป้องกันและระดับอ็อกซิเจนของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 ได้แก่ - Fire Extinguisher (Dry Chemical) จำนวน 26 จุด - Fire Extinguisher (CO <sub>2</sub> ) จำนวน 4 จุด - Deluge System จำนวน 5 จุด - Underground Block Valve จำนวน 9 จุด - Hose Box and Nozzle จำนวน 4 จุด - Fire Hose จำนวน 8 จุด - Fixed Monitor จำนวน 3 จุด - Water Hydrant จำนวน 4 จุด - Safety Shower and Eye Washer จำนวน 16 จุด - Fire Suit จำนวน 3 ชุด - SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) จำนวน 2 ชุด - Sprinkler System จำนวน 3 จุด - Fire Alarm Manual Station จำนวน 14 จุด - Foam Bladder จำนวน 1 ชุด - Mobile Foam Unit จำนวน 1 ชุด - ถังบรรจุทรายแห้ง จำนวน 11 ชุด - Inergen System จำนวน 1 ชุด	- ภายในพื้นที่หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1             - ภายในพื้นที่หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

**หมายเหตุ :** มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กระทรวงมหาดไทย เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม..... (นายปรีดา วีระเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รบรองจำนวนหน้า 45/81 พฤศจิกายน 2562	 <b>SECOT</b> SECOT CO., LTD.	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	--	--	---

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(333) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 ได้แก่ - Fire Extinguisher (Dry Chemical) จำนวน 19 จุด - Fire Extinguisher (CO <sub>2</sub> ) จำนวน 2 จุด - Deluge System จำนวน 9 จุด - Underground Block Valve จำนวน 2 จุด - Hose Box and Nozzle จำนวน 5 จุด - Fire Hose จำนวน 10 จุด - Fixed Monitor จำนวน 4 จุด - Water Hydrant จำนวน 6 จุด - Fire Hose Reel จำนวน 4 จุด - Safety Shower and Eye Washer จำนวน 8 จุด - Sprinkler System จำนวน 11 จุด - Fire Alarm Manual Station จำนวน 11 จุด - Foam Bladder จำนวน 1 จุด - Mobile Foam Unit จำนวน 1 จุด - ถังบรรจุน้ำทรายแห้ง จำนวน 5 จุด	- ภายในพื้นที่หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเวียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม




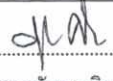
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(334) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Extinguisher (Dry Chemical) จำนวน 10 จุด</li> <li>- Fire Extinguisher (CO<sub>2</sub>) จำนวน 3 จุด</li> <li>- Hose Box and Nozzle จำนวน 2 จุด</li> <li>- Fire Hose จำนวน 8 จุด</li> <li>- Water Hydrant จำนวน 3 จุด</li> <li>- Safety Shower and Eye Washer จำนวน 2 จุด</li> <li>- Fire Alarm-Manual Station จำนวน 3 จุด</li> </ul> <p>(34) กำหนดให้โครงการฯ ใช้ระบบน้ำดับเพลิงจากบ่อสำรองน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่ TPE Site#1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ดังนี้</p> <p>(34.1) ปริมาณความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุด 450.4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ถึงปฏิกรณ์ ของโรงงาน HDPE1</p> <p>(34.2) รับน้ำดับเพลิงจากบ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ของพื้นที่ TPE Site#1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(34.3) ใช้ปั้มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 ตัว เป็น Vertical Pump ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ (Diesel Engine) แรงดันน้ำ 12 บาร์เกจ อัตราการไหล 570 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</p> <p>(34.4) จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรองและติดตั้งให้แล้วเสร็จ ก่อนที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะหยุดจ่ายน้ำให้กับโครงการ ทั้งนี้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงดังกล่าว จะต้องมีความสามารถในการจ่ายน้ำดับเพลิงได้ไม่น้อยกว่าตามมาตรฐานสากลและกฎหมายกำหนด</p>	<p>- ภายในพื้นที่หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์</p> <p>- ระบบน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่ TPE Site#1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 47/81 พฤศจิกายน 2562		ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---	---	--

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b></p>	<p>(35) มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ ระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอยู่เป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(36) จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(37) โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉิน แบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน รวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อที่โครงการ ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</li> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง</li> <li>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบต่อชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นต้องอพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMC<sup>2</sup>)</li> </ul> <p>ดังแสดงในรูปที่ 3 ถึง 5</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กลุ่มโรงงานภายในพื้นที่ TPE Site#1</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



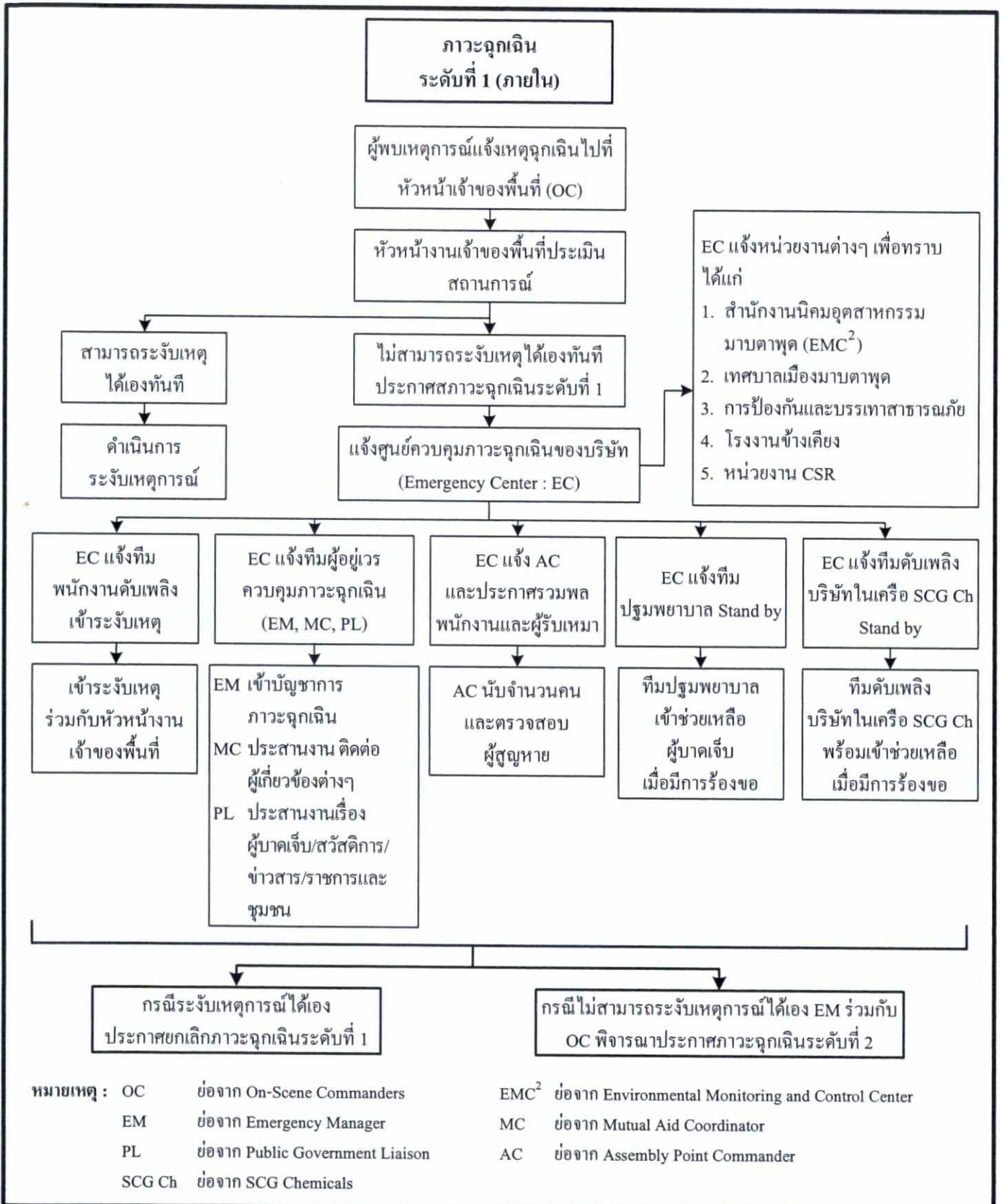
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 48/81  
 พฤศจิกายน 2562




ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด





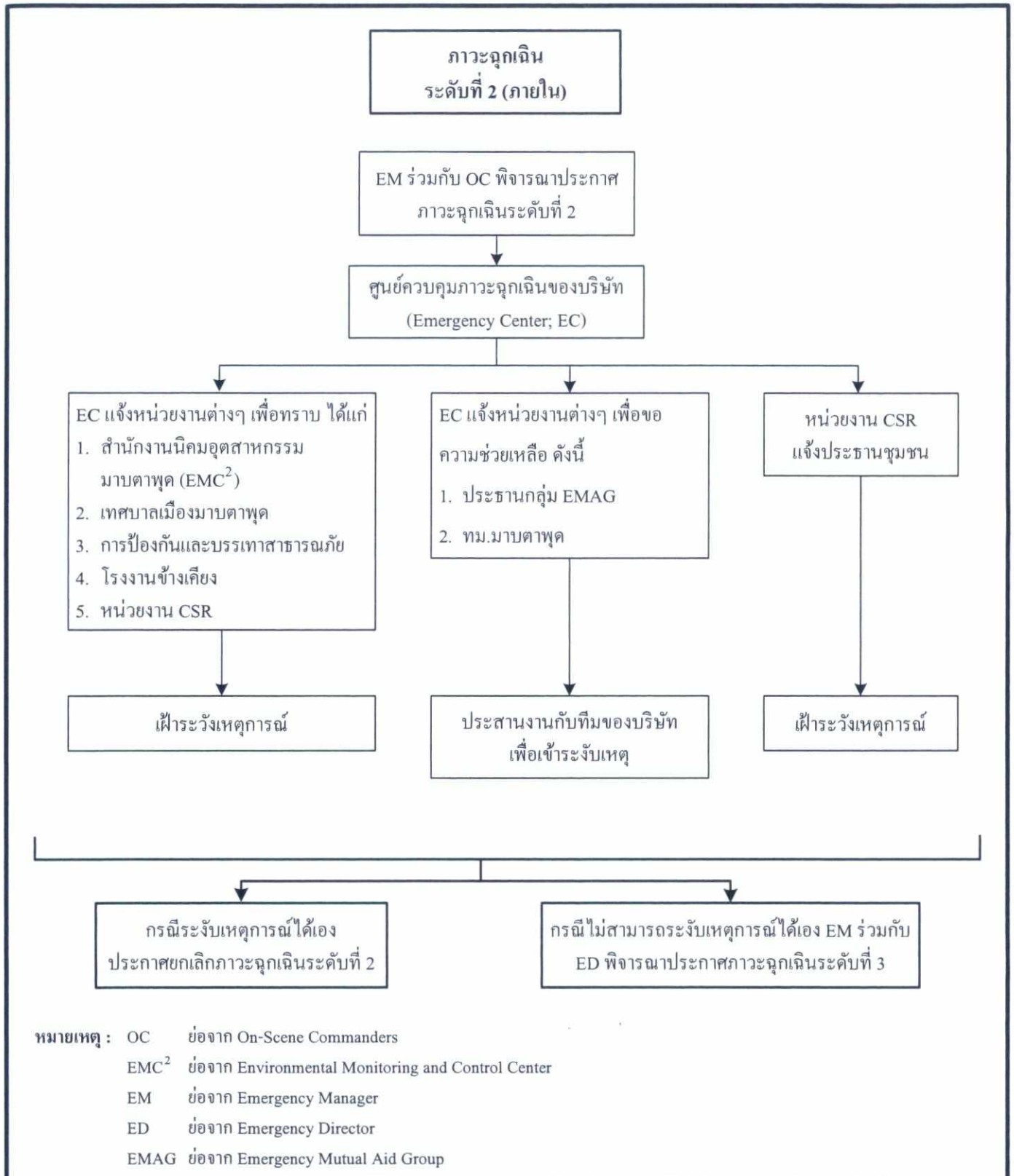
**รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายใน) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>		<p>เลขที่.....</p> <p>นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ชีคอต จำกัด</p>	
---	---	---	--

THAI POLYETHYLENE CO. LTD





หมายเหตุ : OC ย่อจาก On-Scene Commanders  
 EMC<sup>2</sup> ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center  
 EM ย่อจาก Emergency Manager  
 ED ย่อจาก Emergency Director  
 EMAG ย่อจาก Emergency Mutual Aid Group

รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน)  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

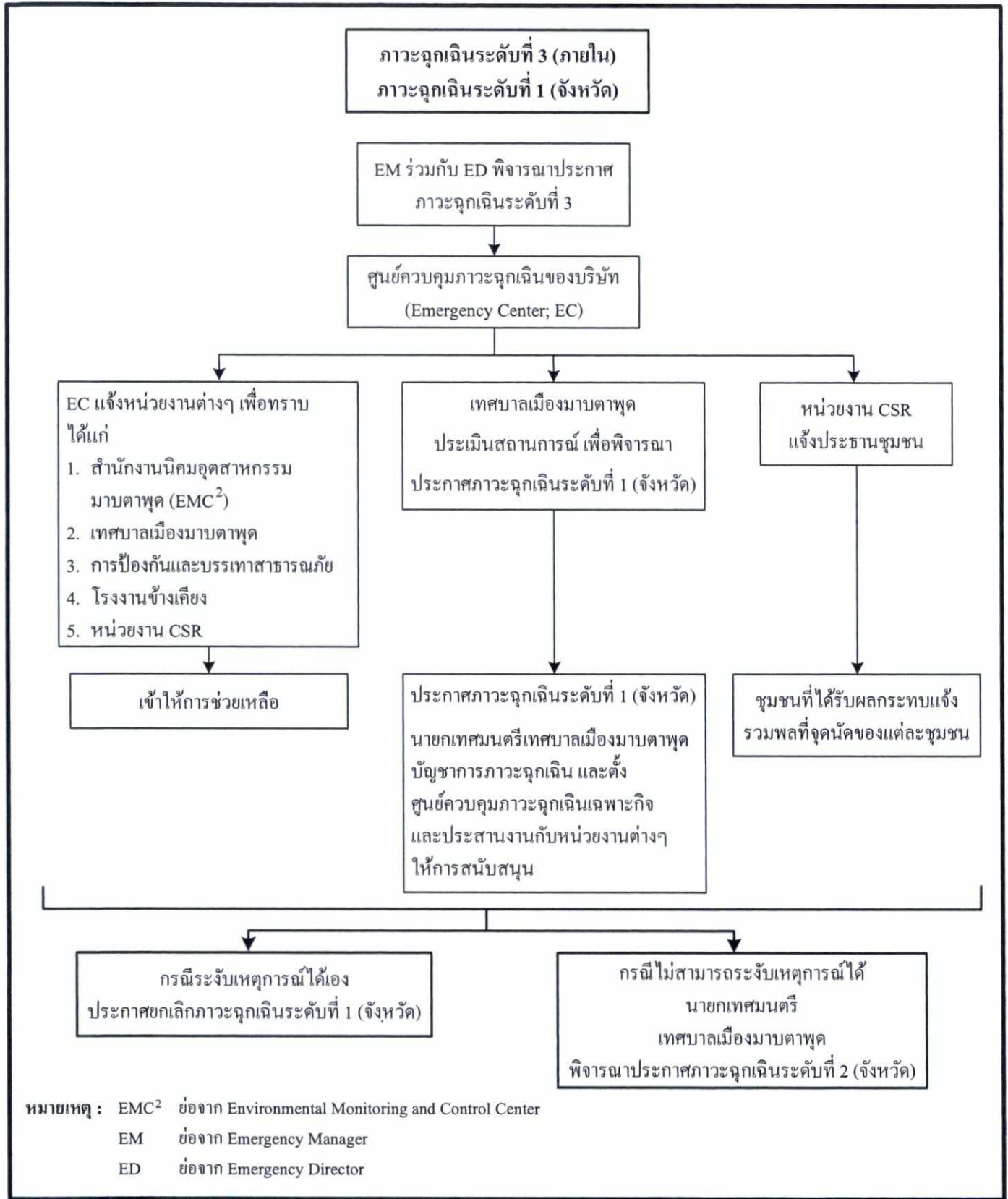


ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 พุดจิกายน 2562  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

นางสาวสุนันทา ศิรวดีนามนธ์  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด  
 SECOT CO., LTD.



หมายเหตุ : EMC<sup>2</sup> ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center  
EM ย่อจาก Emergency Manager  
ED ย่อจาก Emergency Director

รูปที่ 5 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รองจำนวนหน้า 51/81  
พฤศจิกายน 2562



นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(38) กำหนดแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>(39) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p><b>การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</b></p> <p>(40) กำหนดให้มีป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน</p> <p>(41) ติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p> <p>(42) จัดให้มีการตรวจสุขภาพและสมรรถภาพของร่างกายก่อนเข้างาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้น และก่อนออกจากงาน โดยตรวจตามความเสี่ยงของแต่ละลักษณะงาน</p> <p>(43) จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) ของพนักงานอย่างเหมาะสม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก ลอมปาวด์</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 52/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันดร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(44) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานเช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>(45) ควบคุมและตรวจสอบระบบระบายอากาศในบริเวณหน่วยงานผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(46) มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาทางท่อไปยัง HDPE1 กรณีมีการรั่วบริเวณท่อจะทราบได้จากระดับของปริมาตรในถังตัวเร่งปฏิกิริยาของ HDPE1 ไม่เพิ่มขึ้นในขณะขนส่ง ในกรณีฉุกเฉินสามารถปิดวาล์วจากถังเก็บตัวเร่งปฏิกิริยาได้ ซึ่งจอควบคุม (DCS) จะแสดงสถานะของวาล์ว สำหรับการขนถ่ายตัวเร่งปฏิกิริยาตลอดเวลา</p> <p>(47) ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำบริเวณที่มีการเก็บเฮกเซน</p> <p>(48) จัดเตรียมปูนขาวเพื่อทำให้เป็นกลางสำหรับไททาเนียมเตตระคลอไรด์ที่เกิดการรั่วไหล</p> <p>(49) ติดตั้งระบบตรวจจับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl Detector) บริเวณที่มีการใช้ไททาเนียมเตตระคลอไรด์</p> <p>(50) กำหนดวิธีการ/ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี (Pre-incident Plan)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p> <p>- พื้นที่หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับด้วยอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการศึกษาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 53/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(51) กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้จากโรงงานภายในพื้นที่ TPE Site#1 เพื่อลดโอกาสในการเกิด Abnormal Case ของแต่ละโรงงาน ดังนี้</p> <p>(51.1) แยกระบบกระแสไฟฟ้าที่ใช้ในการผลิตจากแหล่งผลิตไฟฟ้าแยกออกจากกัน คือ รับกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้า จำนวน 2 แหล่ง คือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกลว์ เอสพีที จำกัด</p> <p>(51.2) จัดให้มี Cooling Tower และ Cooling Water System แยกเฉพาะแต่ละโรงงาน และเป็นอิสระจากกัน</p> <p>(51.3) จัดเตรียม Facilityty เพิ่มเติมในกรณีเกิดเพลิงไหม้ เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดการลุกลาม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Pond เป็นบ่อน้ำขนาดใหญ่ความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร อยู่ทางทิศเหนือของโครงการฯ ปริมาณน้ำที่กักเก็บนี้จะเพียงพอสำหรับการผจญเพลิงเป็นเวลา 7 ชั่วโมง</li> <li>- Fire Pump เป็น Vertical Pump ซึ่งติดตั้งอยู่ที่ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine ดังนั้น จึงยังสามารถทำงานได้แม้กรณีเกิด ไฟฟ้าขัดข้อง สามารถสร้างแรงดันได้ 12 บาร์เกจ อัตราการไหล 570 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรองและติดตั้งให้แล้วเสร็จ ก่อนที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะหยุดจ่ายน้ำให้กับโครงการ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 54/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระดับเพลิงจะติดตั้ง Fixed Monitor จำนวน 1 ตัว และหัวฉีดจำนวน 8 หัว สำหรับฉีดน้ำหรือโฟม ภายในตัวรถจะมีถังบรรจุโฟมขนาด 5,500 ลิตร ปัมที่ติดตั้งอยู่จะสามารถสร้างแรงดันน้ำได้ ประมาณ 200 psi อัตราการไหล 4 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที	- ภายในพื้นที่ TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
9. อันตรายร้ายแรง	<p>(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี</p> <p>(2) กำหนดให้มีการรายงานการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ หมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(3) จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิต</p> <p>(4) จัดให้มีมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	<p>- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิตของโครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่ โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่ TPE Site#1</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรวิเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 55/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม</p> <p>(2) กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>(3) แข็งมาตรฐานในการเตรียมตัวพนักงานก่อนเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ซึ่งหากผลการตรวจวัดสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจวัดผิดปกติอันเนื่องจากการทำงาน ให้มีการตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความคิดผิดปกติ เช่น การหมั่นเวียนการทำงาน เป็นต้น</p> <p>(5) จัดทำฐานข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน และให้มีการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสุขภาพที่ได้เสนอมา โดยเชื่อมโยงระหว่างผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานกับการรับสัมผัสสิ่งที่เป็นอันตรายในการปฏิบัติงาน เช่น ระดับเสียง ปริมาณสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น</p>	<p>- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE (PVT) LTD.

รับรองจำนวนหน้า 56/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	(6) จัดส่งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ของผลิตภัณฑ์ (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางการติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
11. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>(1) พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง เช่น การติดป้ายประกาศที่ทำการชุมชน เว็บไซต์ของบริษัท เป็นต้น</p> <p>(2) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคม และกิจกรรมสาธารณประโยชน์ครอบคลุมด้านต่างๆ ได้แก่</p> <p>(2.1) ด้านสาธารณะประโยชน์และสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษาและศาสนา และด้านกิจกรรมพิเศษและอื่นๆ เช่น กิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของบริษัทฯ ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรับทราบ เป็นต้น</p> <p>(2.2) จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ผู้เข้าเยี่ยมชมสามารถสอบถาม เพื่อคลายความวิตกกังวล</p> <p>(2.3) จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกันกับบริษัทในธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (Chemicals Business, SCG) โดยกิจกรรมที่ดำเนินการ เช่น กิจกรรมส่งเสริมการอ่าน มอบทุนการศึกษา ทอดผ้าป่าสามัคคี ณ วัดห้วยโป่ง สร้างที่อยู่อาศัย</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 57/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>แก่ผู้ยากไร้ บัณฑิตอาสาภาค หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ฝ่ายชลประทาน โครงการน้ำเพื่อชีวิต เพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน พัฒนาชายหาด ทอดผ้าป่าสามัคคีด้วยขยะรีไซเคิล และโครงการวารสารรอบรั้วชุมชน เป็นต้น</p> <p>(2.4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย เป็นต้น และการดำเนินงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่ร่วมกับชุมชน รวมทั้งมีการรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์รูปแบบต่างๆ เช่น เอกสาร หรือแผ่นพับ เป็นต้น แจกให้กับผู้สนใจ เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่จัดทำขึ้นเพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ร่วม โครงการชมรมอาสาสมัครสิ่งแวดล้อมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดและชุมชนรอบ โรงงาน ในการปรับปรุงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง</li> </ul> <p>(3) สรุปผลการดำเนินงานและการประมวลผลจากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมในช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนิน โครงการขั้นต้น ทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือมาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและความเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีชา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO. LTD

รับรองจำนวนหน้า 58/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(4) จัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง หามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ (แผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 6)</p> <p>(5) กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Tumaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น</p> <p>(6) จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
12. พื้นที่สีเขียว	<p>(1) พื้นที่สีเขียวรวมในพื้นที่ TPE Site#1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ประมาณ 41,120 ตารางเมตร คิดเป็น ร้อยละ 15.8 ของพื้นที่ TPE Site#1 ทั้งหมด 260,631 ตารางเมตร โดยโครงการฯ จะรับผิดชอบดูแลพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ TPE Site#1 ประมาณ 1,750 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.8 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 25,825 ตารางเมตร ดังแสดงในรูปที่ 7</p> <p>(2) พิจารณาเลือกพันธุ์ไม้ยืนต้น ชนิดที่ช่วยลดมลพิษ พร้อมทั้งดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้ หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด</p>	<p>- พื้นที่บริเวณ TPE Site#1</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 59/81

พฤศจิกายน 2562



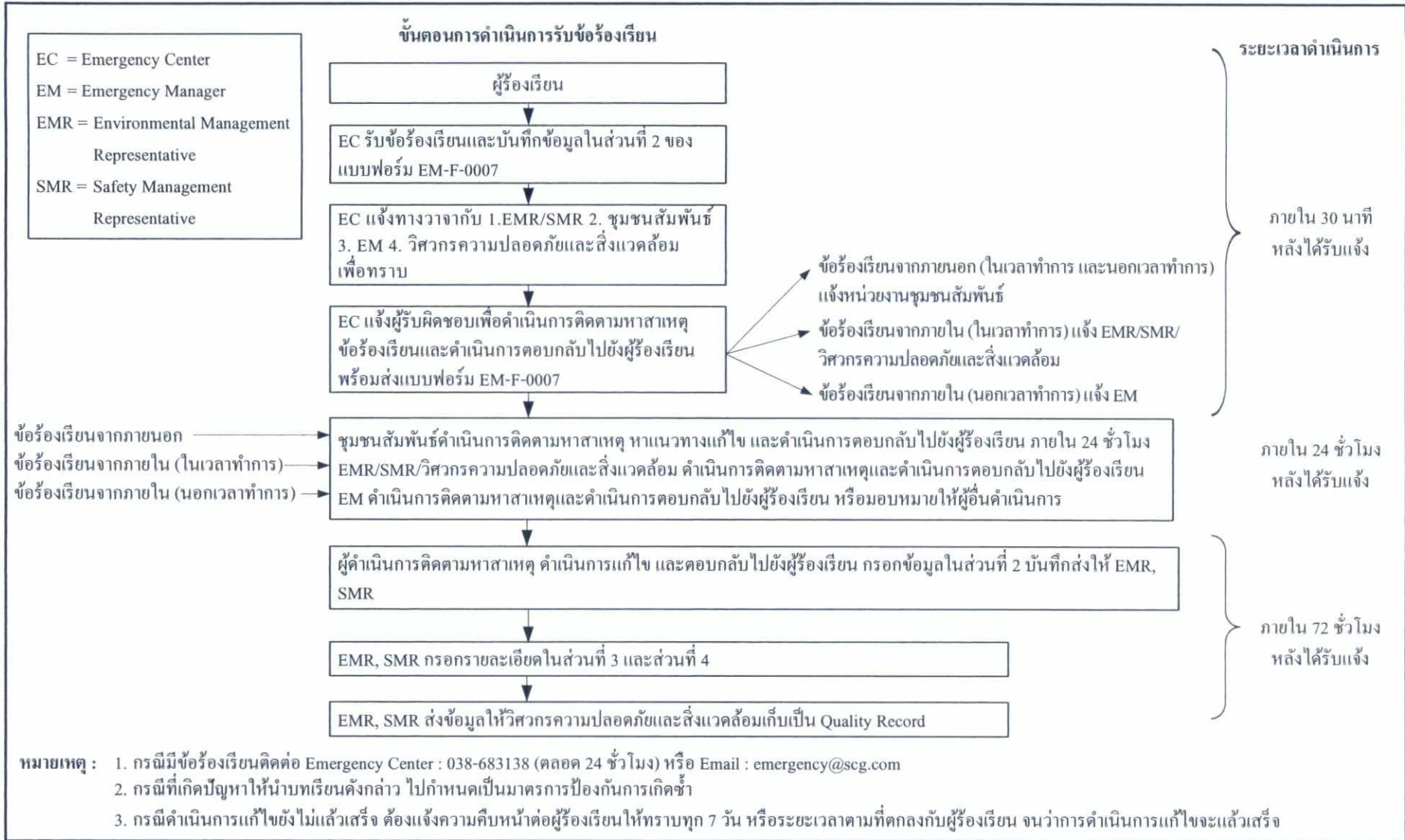
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





**รูปที่ 6 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชิธรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



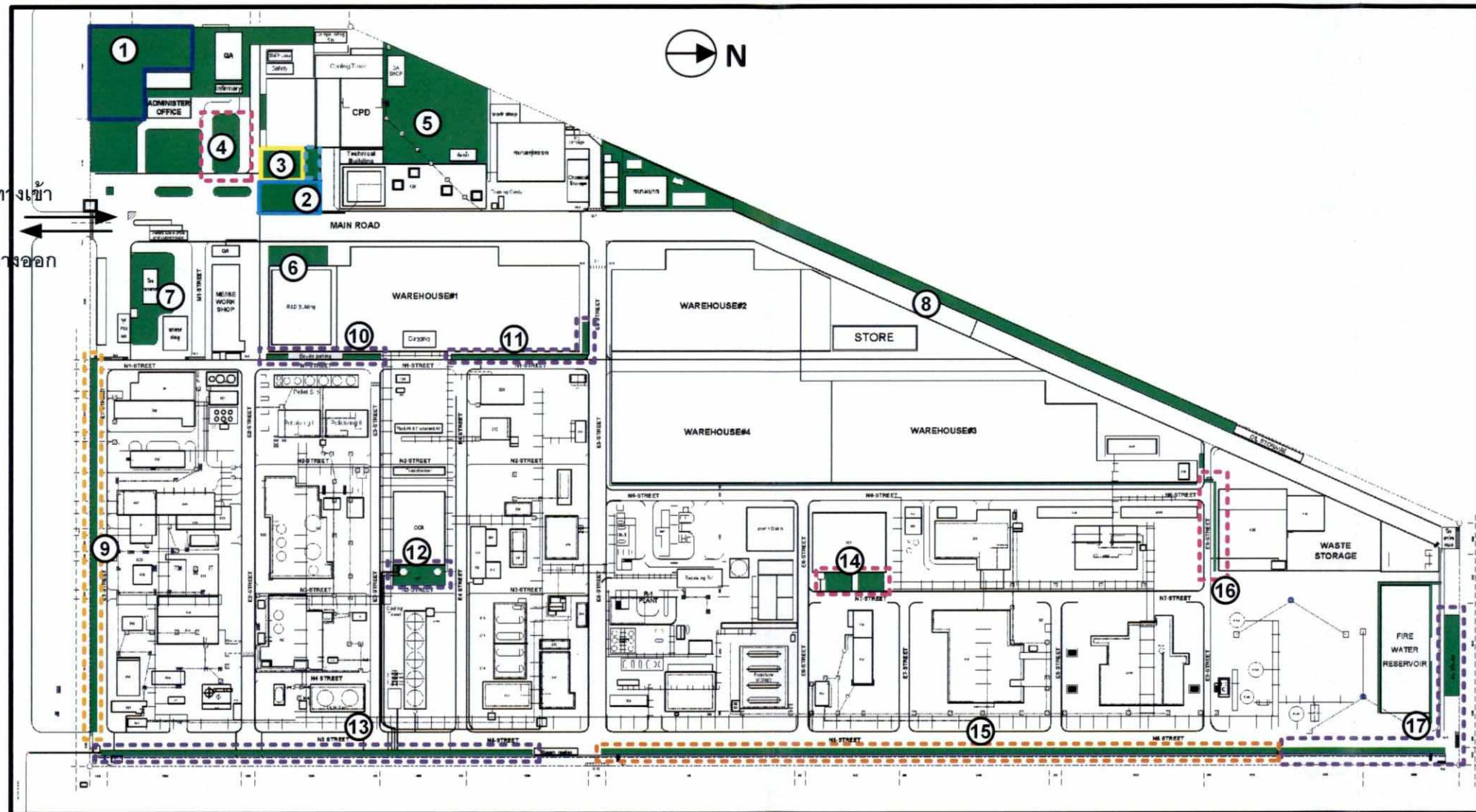
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 60/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอต จำกัด





- พื้นที่สีเขียวรวมในพื้นที่ TPE Site#1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เท่ากับ 41,120 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 15.8 ของพื้นที่ TPE Site#1 ทั้งหมด 260,361 ตารางเมตร ประกอบด้วย
- พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่โครงการฯ รับผิดชอบดูแลประมาณ 1,750 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.8 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 25,825 ตารางเมตร
- พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 รับผิดชอบดูแลประมาณ 440 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 5.6 ของพื้นที่หน่วยผลิตทั้งหมด 7,835 ตารางเมตร
- พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ ประมาณ 200 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 6.5 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด 3,090 ตารางเมตร

- พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่โรงงาน LDPE รับผิดชอบดูแลประมาณ 1,600 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 9.5 ของพื้นที่ทั้งหมด 16,800 ตารางเมตร
  - พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่โรงงาน LLDPE รับผิดชอบดูแลประมาณ 2,080 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 10.0 ของพื้นที่ทั้งหมด 20,800 ตารางเมตร
  - พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่โรงงาน PP1 รับผิดชอบดูแลประมาณ 1,440 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ทั้งหมด 28,416 ตารางเมตร
  - พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่โรงงาน PP2 รับผิดชอบดูแลประมาณ 1,510 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 9.0 ของพื้นที่ทั้งหมด 16,710 ตารางเมตร
  - พื้นที่สีเขียวภายใน TPE Site#1 ที่หน่วยผลิตผง ของบริษัท เอสซีจี ไอ โค พอลิเมอร์ จำกัด รับผิดชอบดูแลประมาณ 80 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ทั้งหมด 1,580 ตารางเมตร
- สำหรับพื้นที่สีเขียวหมายเลข 5 ถึง 8 มีขนาด 32,020 ตารางเมตรเป็นพื้นที่สีเขียวดูแลโดยหน่วยงานกลางของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รูปที่ 7 การจัดการพื้นที่สีเขียว ของพื้นที่ TPE Site#1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 61/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	(3) กำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี ทั้งนี้ เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานจริง รวมถึงปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพภูมิอากาศที่อาจเปลี่ยนแปลงไปในแต่ละปี โดยในขั้นตอนนี้จะมีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุนไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน LLDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น  
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
 โรงงาน PP1 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1  
 โรงงาน PP2 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 62/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



### ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะรื้อถอน และระยะก่อสร้าง  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1  
 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> )	- Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 (ดังแสดงในรูปที่ 8)	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
2. การจัดการกากของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีกำจัดกากของเสีย - สรุปลักษณะและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
3. คมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- พื้นที่รื้อถอน ก่อสร้าง และตลอดเส้นทางขนส่ง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนการแก้ไข เพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษาและหาแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- บริเวณพื้นที่รื้อถอนและก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 63/81

พฤศจิกายน 2562

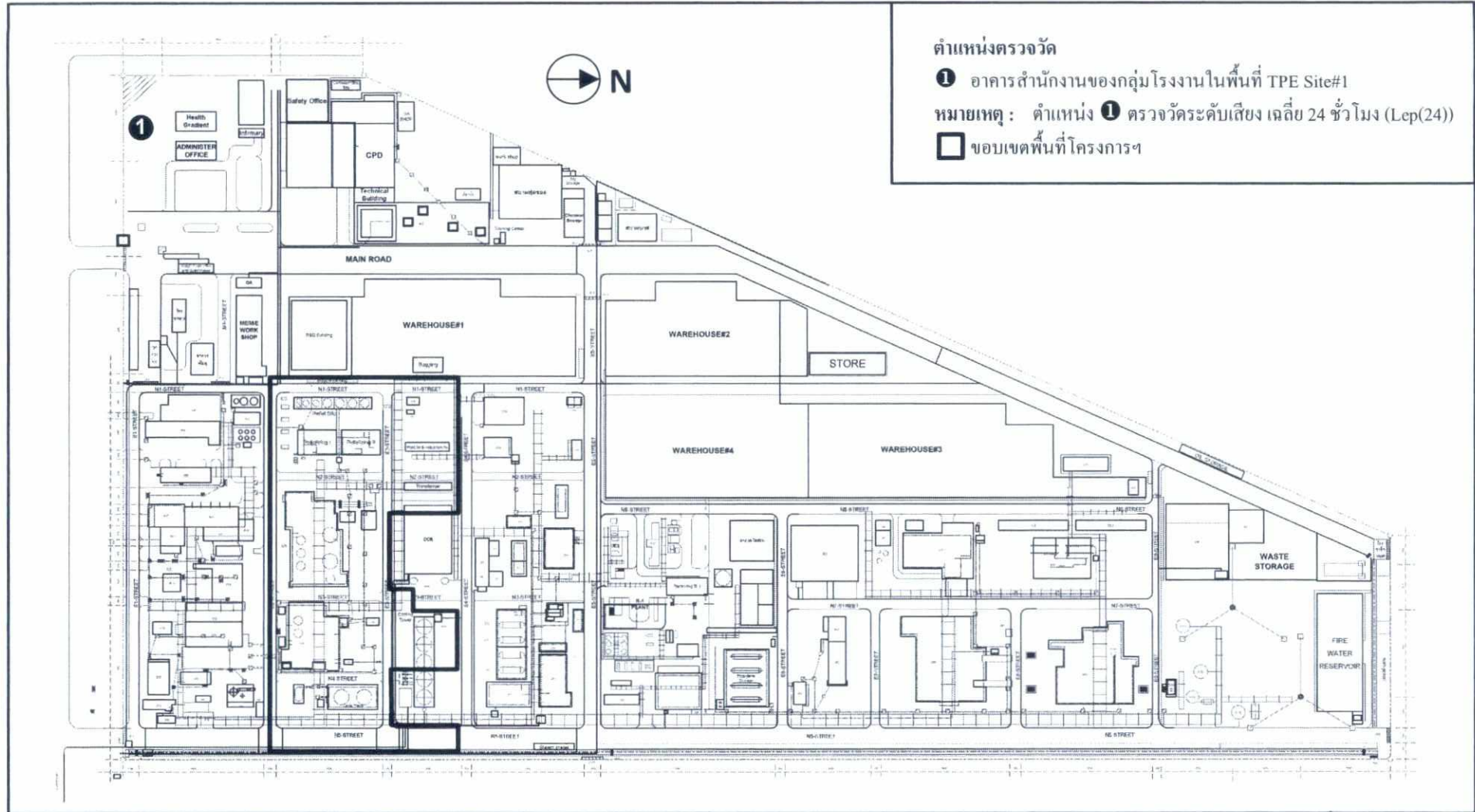


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง ระยะก่อสร้าง  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายปรีชา วัชรเชษฐกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 64/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 4

**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ**  
**โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1**  
**(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	-เฮกเซน (Hexane)	-Hexane : U.S. EPA Method 18 หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	-Solvent Stack ของหน่วย ผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 (คังแสดงในรูปที่ 9)	-ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	-บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	-ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-HCl : U.S. EPA Method 26 หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	-ปล่อง SC-7015 ของหน่วย ผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 -ปล่อง Scrubber (D-2701) ของ หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 (คังแสดงในรูปที่ 9)		
2. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - เอททีลีน (Ethylene) - เฮกเซน (Hexane) (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณรอบจุดตรวจวัด)	- PM-10 : Gravimetric Method (Size Selective Inlet)  - Ethylene : TO-15 - Hexane : TO-15/Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method/Gas Chromatographic Method	- ริมขอบพื้นที่โรงงาน HDPE1 ด้านทิศเหนือ - ริมขอบพื้นที่โรงงาน HDPE 1 ด้านทิศใต้ (คังแสดงในรูปที่ 10)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

**หมายเหตุ :** ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562  
 มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
 (นายปรีชา วัชรเชียรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

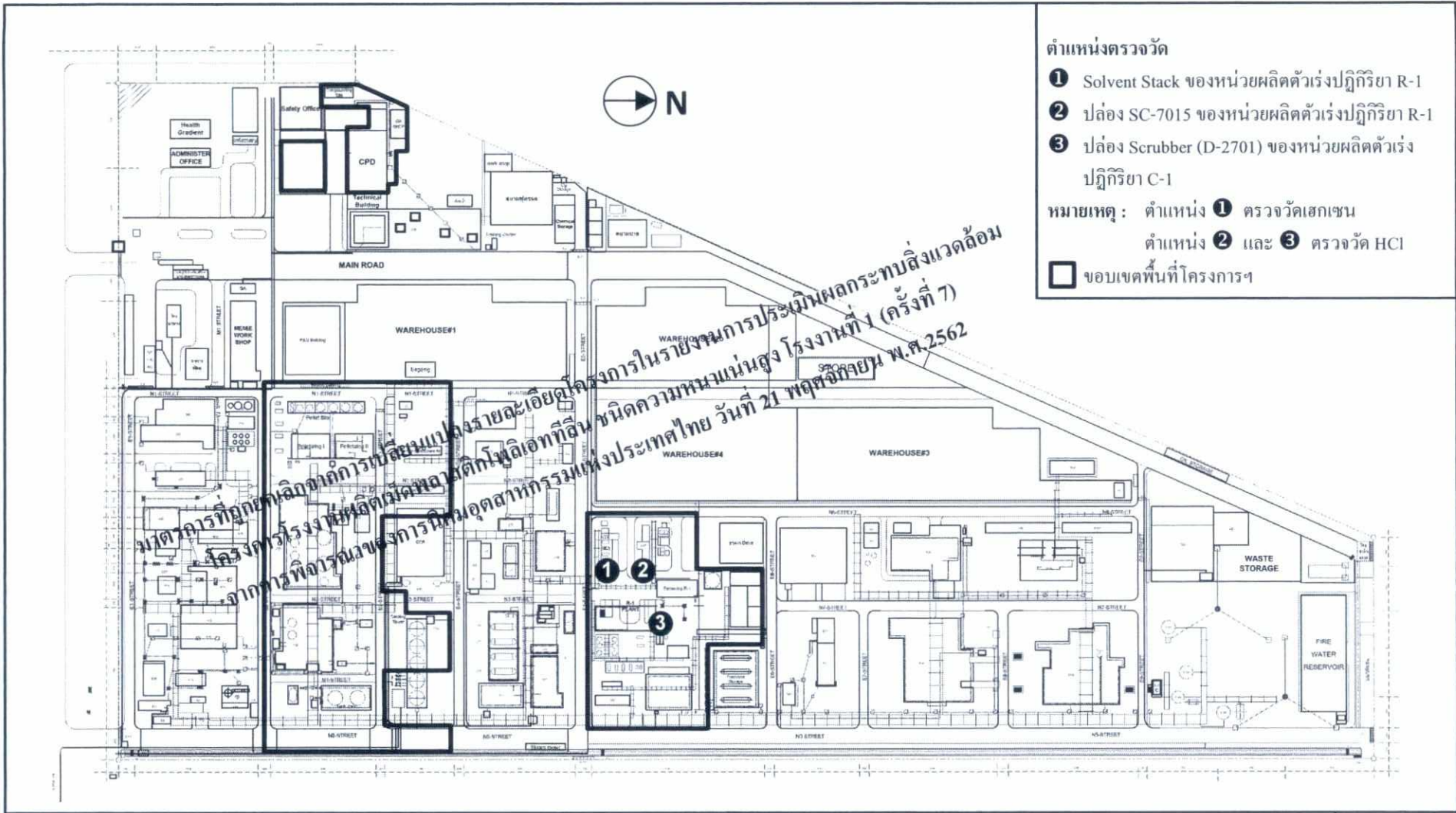


**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO., LTD.**

รับรองจำนวนหน้า 65/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



พ.ศ. ๒๕๖๒  
 รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)  
 จากการพัฒนาของภาคอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



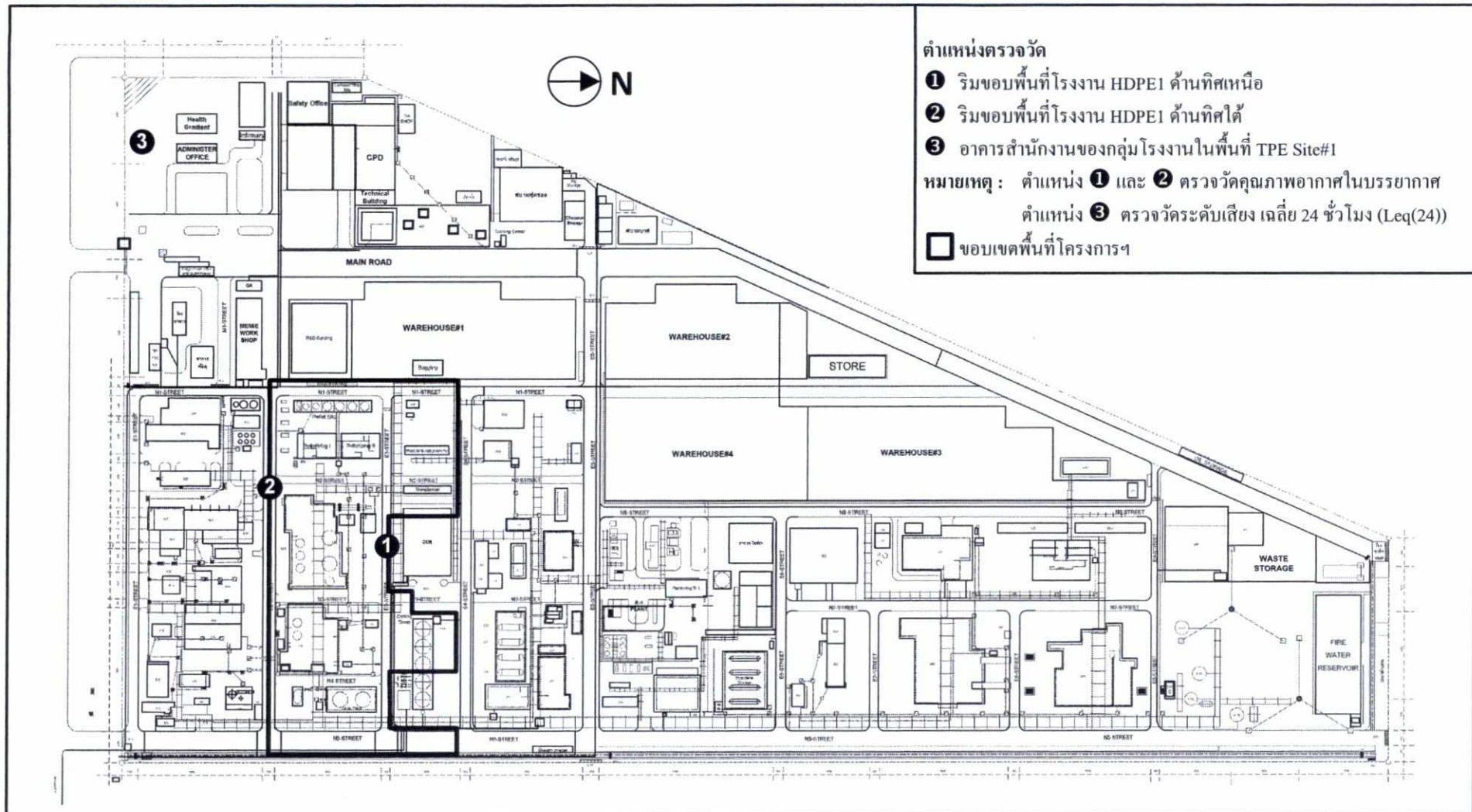
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 66/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอท จำกัด





รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิขรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 67/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดักตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ของแข็งแขวนลอย (SS)</li> <li>- ซัลไฟด์ (Sulfide)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> <li>- ตะกอนหนัก (Settleable Solids)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil&amp;Grease)</li> <li>- ทีเคเอ็น (TKN)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- BOD<sub>5</sub> : Azide Modification</li> <li>- SS : Glass Fiber Filter Disc</li> <li>- Sulfide : Idometric Method</li> <li>- TDS : Evaporation Method</li> <li>- Settleable Solids : Imhoff Cone</li> <li>- Oil&amp;Grease : Partition Gravinetric</li> <li>- TKN : Macro Kjeldahl Method</li> </ul> <p>หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บ่อพักน้ำทิ้งรวมของอาคารสำนักงานในพื้นที่ TPE Site#1 (ดังแสดงในรูปที่ 11)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)</li> <li>- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ซีโอดี (COD)</li> <li>- ของแข็งแขวนลอย (SS)</li> <li>- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil&amp;Grease)</li> <li>- เฮกเซน (Hexane)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperature : Thermometer</li> <li>- pH : pH Meter</li> <li>- BOD<sub>5</sub> : Azide Modification</li> <li>- COD : Potassium Dichromate Digestion</li> <li>- SS : Glass Fiber Filter Disc</li> <li>- TDS : Evaporation Method</li> <li>- Oil&amp;Grease : Extracted by Organic Solvent</li> <li>- Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method</li> </ul> <p>หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลังผ่าน API Separator ของโรงงาน HDPE1 (ดังแสดงในรูปที่ 11)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>	

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐ์สกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 68/81

พฤศจิกายน 2562



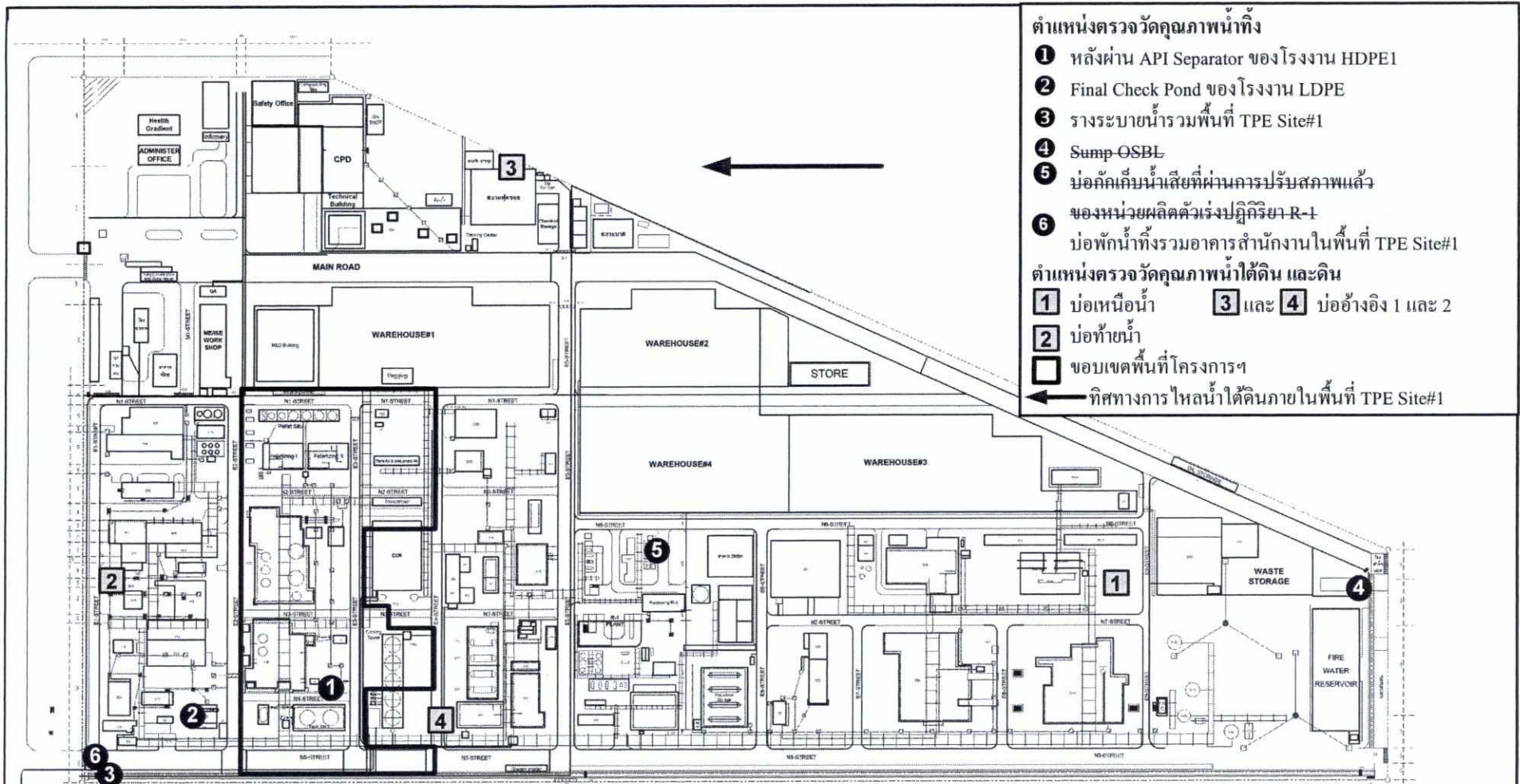
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวชิณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





- ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง**
- ❶ หลังผ่าน API Separator ของโรงงาน HDPE1
  - ❷ Final Check Pond ของโรงงาน LDPE
  - ❸ รางระบายน้ำรวมพื้นที่ TPE Site#1
  - ❹ Sump-OSBL
  - ❺ บ่อคักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้ว
  - ❻ ของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1
- ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และดิน**
- ❶ บ่อเหนือน้ำ
  - ❷ บ่อท้ายน้ำ
  - ❸ และ ❹ บ่ออ้างอิง 1 และ 2
- ☐ ขอบเขตพื้นที่โครงการ
- ← ทิศทางการไหลน้ำใต้ดินภายในพื้นที่ TPE Site#1

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

**รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน และดิน**  
**โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วัชรชัยรสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

**TFE**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.**

รับรองจำนวนหน้า 69/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - บีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ทีโอซี (TOC) - คลอไรด์ (Chloride)	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - BOD <sub>5</sub> : Azide Modification - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil&Grease : Extracted by Organic Solvent - TOC : High-Temperature Combustion Method - Chloride : Argentometric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Final Check Pond ของ โรงงาน LDPE - รางระบายน้ำรวมพื้นที่ TPE Site#1 (ดังแสดงในรูปที่ 11)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil&Grease : Extracted by Organic Solvent หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการ ปรับสภาพแล้ว ของหน่วย ผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 ก่อนส่งไปบำบัดที่ หน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 11)	- เดือนละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับด้วยอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 70/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ซีโอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - COD : Potassium-Dichromate-Digestion - SS : Glass-Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation-Method - Oil&Grease : Extracted by Organic-Solvent หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Sump-OSBL (ดังแสดงในรูปที่ 11)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- เฮกเซน (n-Hexane) - TPH (Total Petroleum Hydrocarbon) (C5-C8) และพารามิเตอร์อื่นๆ ซึ่งเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatographic-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	บ่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ภายในพื้นที่ TPE Site#1 - บ่อเหนือน้ำ - บ่อท้ายน้ำ - บ่ออ้างอิง 1 - บ่ออ้างอิง 2 (ดังแสดงในรูปที่ 11)	- ปีละ 2 ครั้ง (บ่ออ้างอิงดำเนินการก่อสร้างให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี)	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. ดิน	- เฮกเซน (n-Hexane) - TPH (Total Petroleum Hydrocarbon) (C5-C8) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และพารามิเตอร์อื่นๆ ซึ่งเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatographic-Mass Spectrometry (GC-MS) - pH : pH Meter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	บริเวณบ่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ภายในพื้นที่ TPE Site#1 - บริเวณบ่อเหนือน้ำ - บริเวณบ่อท้ายน้ำ - บริเวณบ่ออ้างอิง 1 - บริเวณบ่ออ้างอิง 2 (ดังแสดงในรูปที่ 11)	- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (บ่ออ้างอิงดำเนินการก่อสร้างให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี)	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 71/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 (ดังแสดงในรูปที่ 10)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	
7. การกมขนาดมหันต์	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการฯ และตลอดเส้นทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชษฐกุล)

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัดบริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 72/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





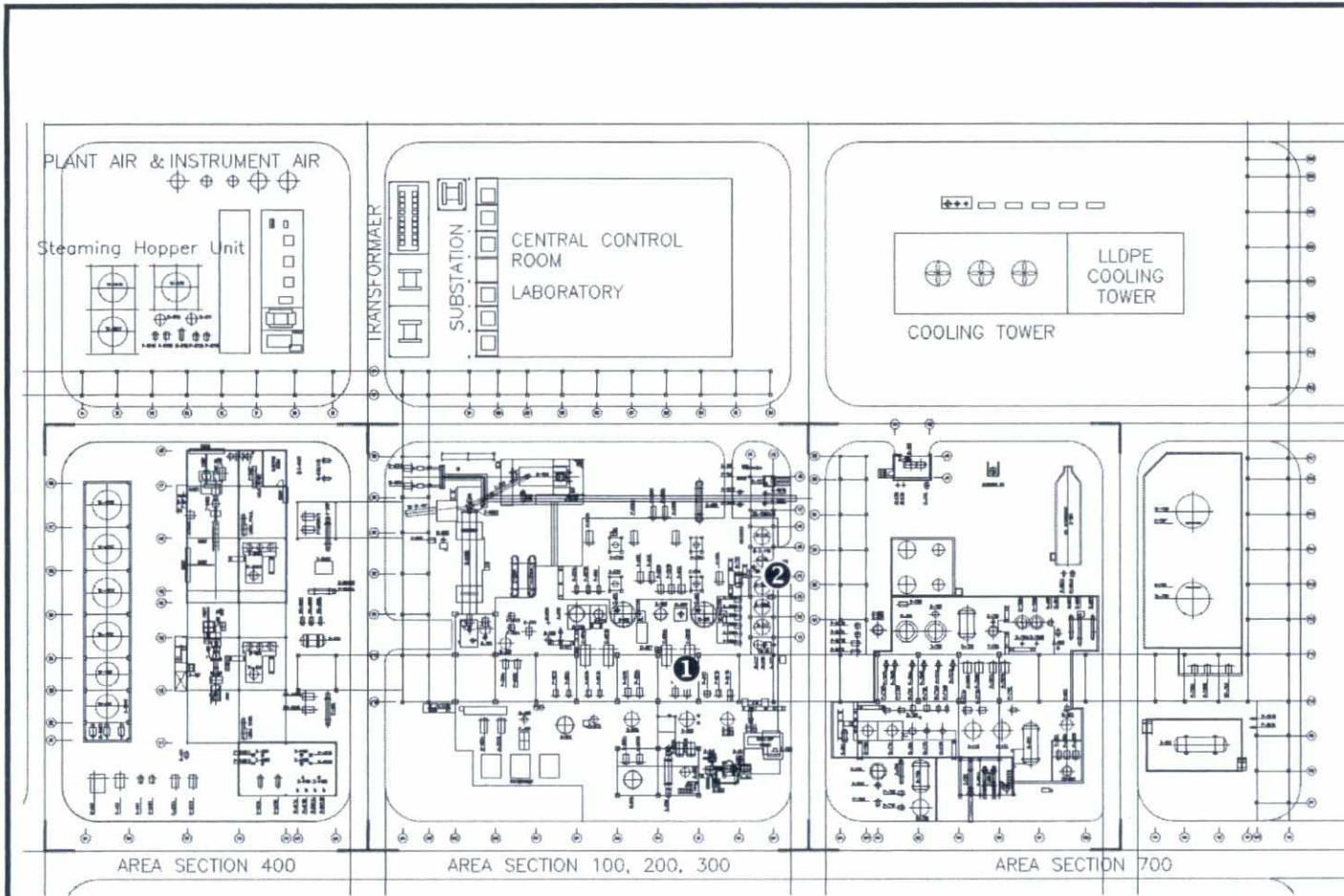
### ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- เอททีลีน (Ethylene)	- Ethylene : Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยผลิต C201 โรงงาน HDPE1 (ดังแสดงในรูปที่ 12)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- เฮกเซน (Hexane)	- Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- โรงงาน HDPE1 • หน่วยผลิต C201 • หน่วยเตรียม Catalyst D110 (ดังแสดงในรูปที่ 12) - บ่อคักเก็บน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 (ดังแสดงในรูปที่ 13)		
	- ฝุ่นละออง (TSP)	- TSP : NIOSH-0500 หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ • KOBE & Farrel Line (ดังแสดงในรูปที่ 14)		
8.2 ความร้อนภายในสถานประกอบการ	- ความร้อน (WBGT)	- WBGT : WBGT Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยปฏิกรณ์ R-1 - หน่วยปฏิกรณ์ C-1 (ดังแสดงในรูปที่ 13)	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับด้วยอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของศาลปกครองสูงสุดแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรเชียรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 73/81 พฤศจิกายน 2562	 <b>SECOT</b> SECOT CO., LTD.	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอท จำกัด
--	---	---	--	---

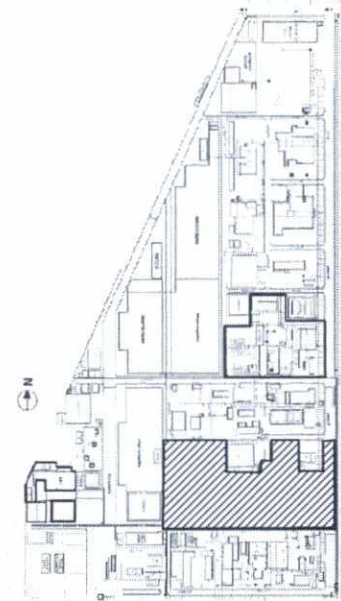


ตำแหน่งตรวจวัด

- ① หน่วยผลิต C201
- ② หน่วยเตรียม Catalyst D110

หมายเหตุ :

บริเวณภายในสถานประกอบการ  
ที่ทำการตรวจวัด



รูปที่ 12 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเกียรติสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 74/81

พฤศจิกายน 2562



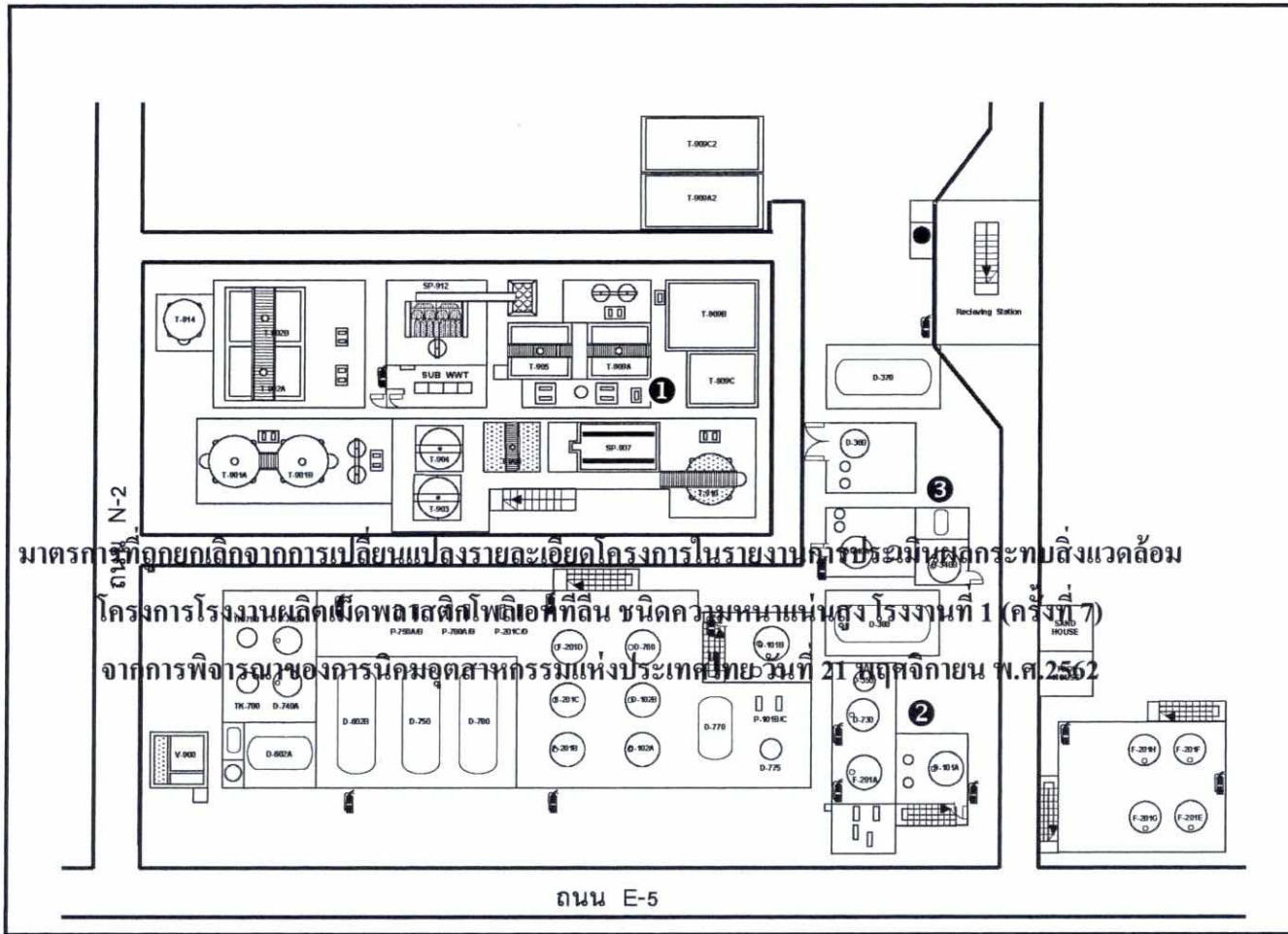
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

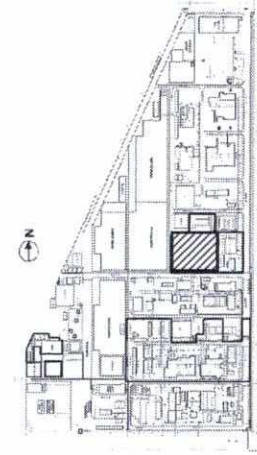
บริษัท ซีคอต จำกัด





มาตรการที่ถูกลดเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานศึกษาประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)  
จากการพิจารณาของคณบดีกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

- ตำแหน่งตรวจวัด**
- 1 บ่อกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพแล้วของหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1
  - 2 หน่วยปฏิกรณ์ R-1
  - 3 หน่วยปฏิกรณ์ C-1
- หมายเหตุ :**  
ตำแหน่ง 1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ  
ตำแหน่ง 2 และ 3 ตรวจวัดความร้อนและระดับเสียงในสถานประกอบการ
-  บริเวณภายในสถานประกอบการที่ทำการตรวจวัด



รูปที่ 13 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ  
หน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา R-1 และหน่วยผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



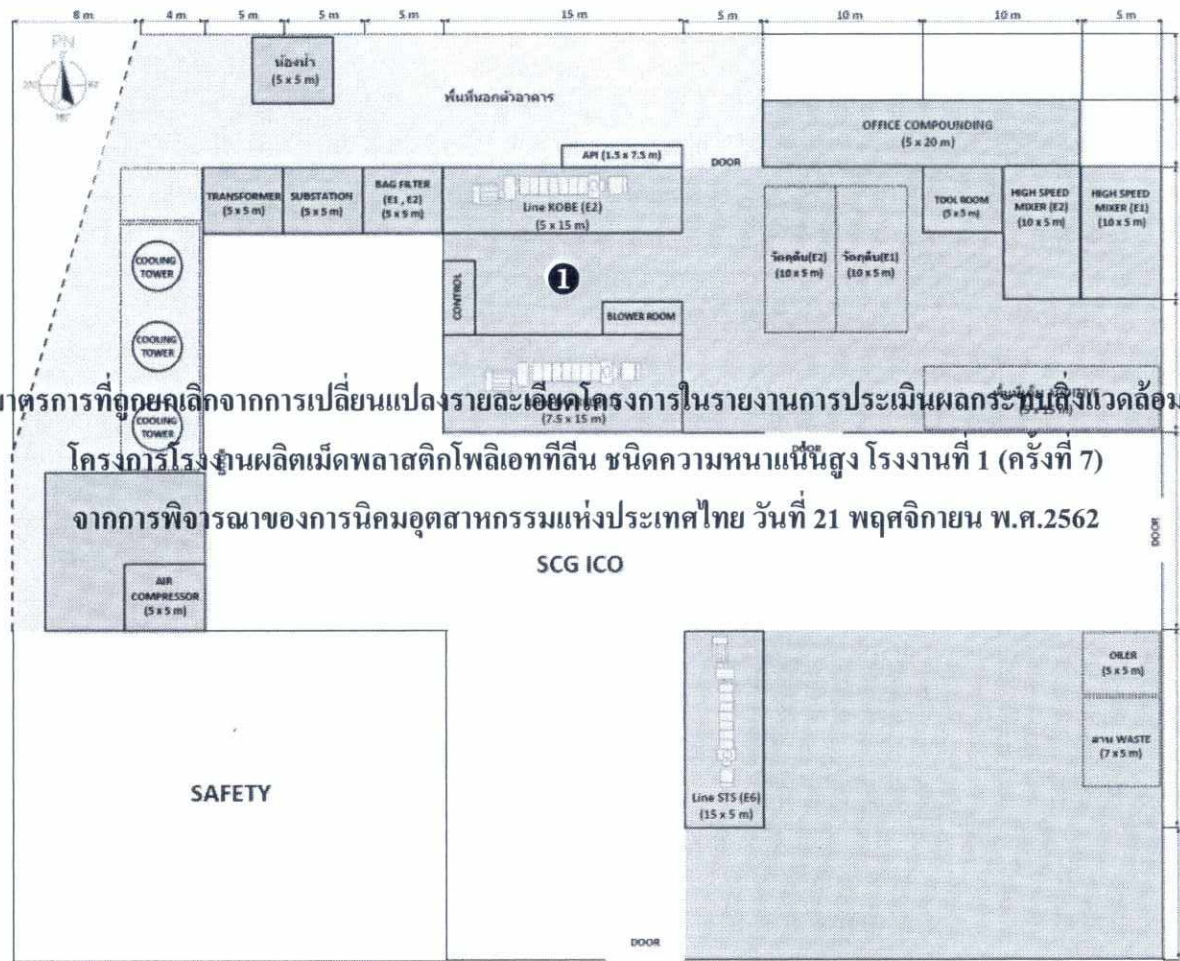
ลงนาม.....  
(นายปรีชา วัชรเชียรกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TPE**  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

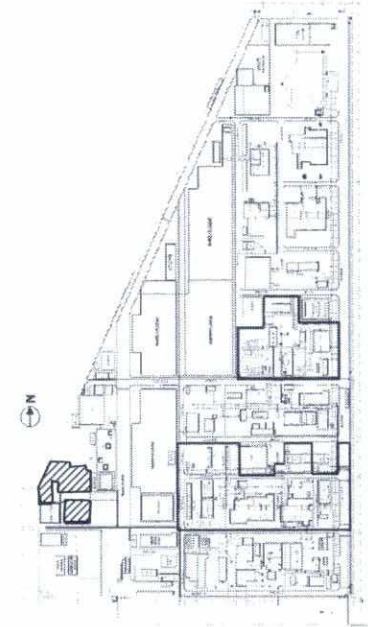
รับรองจำนวนหน้า 75/81  
พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด  
 ① KOBE&Farrel Lind  
 ▨ บริเวณภายในสถานประกอบการ  
 ที่ทำการตรวจวัด



มาตรการที่ถูกลดเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบบนสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7)  
 จากการพิจารณาของกรณินิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

SCG ICO

รูปที่ 14 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ  
 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ (Compounding Unit) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายปรีดา วชรเกียรติสกุล)  
 กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 76/81  
 พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด



## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความร้อนภายในสถานประกอบการ (ต่อ)			- หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ • KOBE & Farrel Line (คังแสดงในรูปที่ 14)	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
8.4 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average : TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงานที่เกี่ยวข้อง	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยปฏิกรณ์ R-1 - หน่วยปฏิกรณ์ C-1 (คังแสดงในรูปที่ 13) - หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์ • KOBE & Farrel Line (คังแสดงในรูปที่ 14)	- ปีละ 2 ครั้ง	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการฯ มีการเปลี่ยนแปลง	

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเกียรติกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 77/81  
พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.5 กิจกรรมความปลอดภัย	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุและ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
8.6 ตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด</li> <li>• ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>• ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> </ul>	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้าน อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเริ่มเข้าทำงาน	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
	- ตรวจสอบร่างกายพนักงานประจำ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจระดับไขมัน</li> <li>• โคลเลสเตอรอลในเลือด</li> </ul>	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้าน อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานผลิตของโรงงาน HDPE1 หน่วยผลิตตัวเร่ง ปฏิกิริยา R-1 หน่วยผลิต ตัวเร่งปฏิกิริยา C-1 และ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก คอมปาวด์	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับด้วยอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกฤษฎีกาศาหกรรมแห่งประเทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....  
(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 78/81  
พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.7 ตรวจสอบสภาพ พนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสภาพของคัป</li> <li>• ตรวจสอบสภาพของไค</li> <li>• ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• ตรวจสอบปัสสาวะ</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการมองเห็น</li> </ul>	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์ด้าน อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานผลิตของโรงงาน HDPE1 หน่วยผลิตตัวร่าง ปฏิกิริยา R-1 หน่วยผลิต ตัวร่างปฏิกิริยา C-1 และหน่วย ผลิตเม็ดพลาสติกคอมปาวด์	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสภาพตามความเสี่ยง ได้แก่</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการได้ยิน</li> <li>• ตรวจสอบสภาพของปอด</li> </ul>	- ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์ด้าน อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และภาวะการณ่เปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบ พื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุด เดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึง พอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดง แผนที่การกระจายตัวในการเก็บ ข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลัก วิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ดำเนินการ เก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญ ต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 15) - กลุ่มประมงเรือเล็ก	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ถูกขีดทับตัวอักษร หมายถึง มาตรการที่ถูกยกเลิกจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 7) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2562

ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชียรสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 79/81

พฤศจิกายน 2562



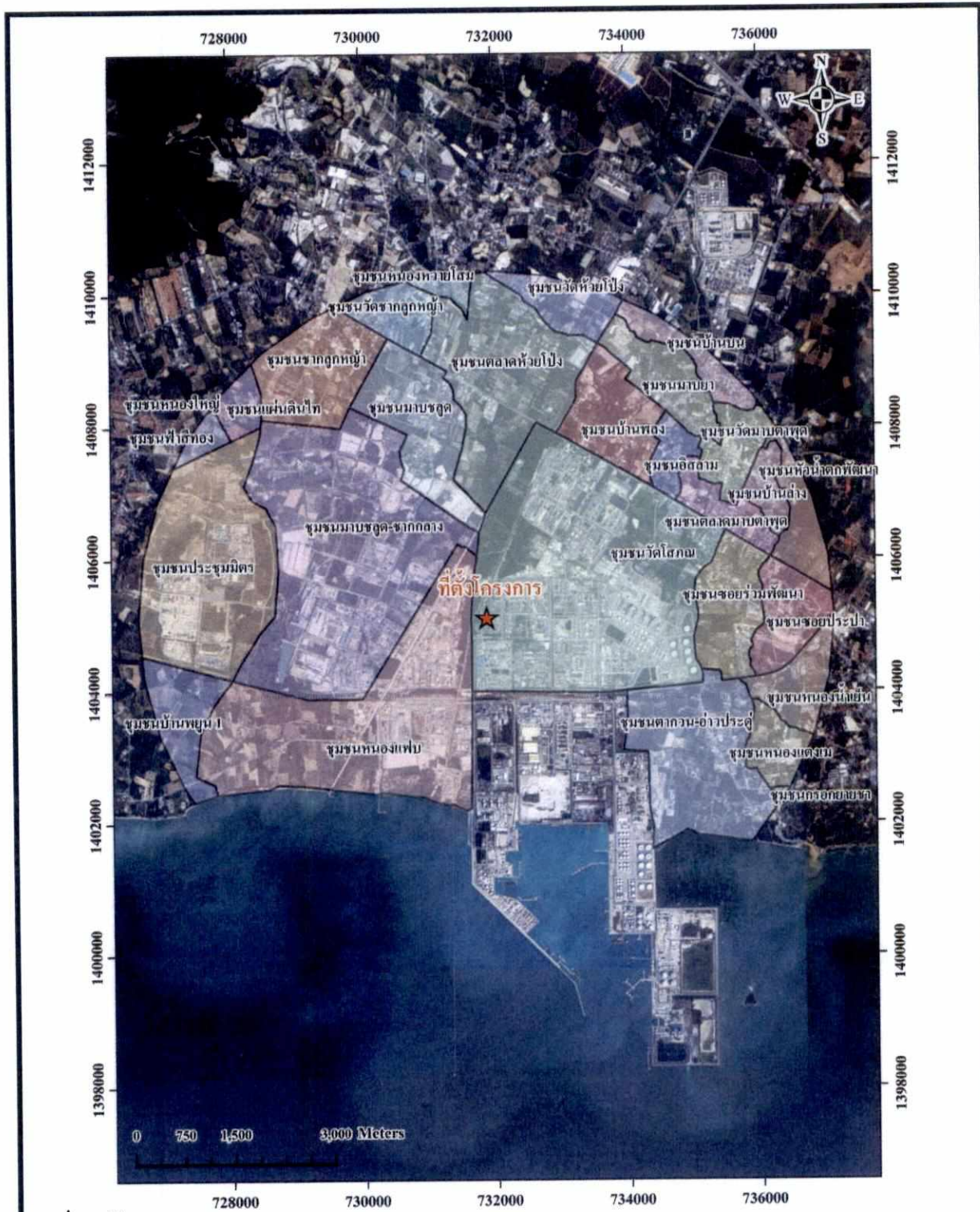
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





★ ที่ตั้งโครงการ

ที่มา : คัดลอกจากข้อมูลแผนที่ Google, Digital Globe, 2015

ดัดแปลงโดยบริษัท ซีคอต จำกัด, พ.ศ.2561

รูปที่ 15 ที่ตั้งชุมชนบริเวณโดยรอบ  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 1  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....

(นายปรีดา วัชรเชิษฐสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 2562  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD



ลงนาม.....

นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- สรุปผลการดำเนินงานด้าน มวลชน สัมพันธ์ของโครงการ	- จดบันทึก	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการฯ หรือพื้นที่ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	

ลงนาม.....

(นายปรีดา วีชรเกียรติกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 81/81

พฤศจิกายน 2562



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด