



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๓ ๕ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๘ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๓๒๗๑
ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท
อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่
๑๘ กันยายน ๒๕๖๒ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และกนอ. ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้สำนักงาน
นโยบายฯ ด้วยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒
เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท
อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์
(ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม **เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม**

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๓๖๐ ๖๖ ๖๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๘ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๓๒๗๑
ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
อีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๒ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และกนอ.
ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้สำนักงานนโยบายฯ ด้วยแล้ว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔๖/๒๕๖๒
เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๒ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท
อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์
(ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ด้านที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 3271



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการค้า
ที่ 21 พย 2562
เลขที่ 11771
เวลา 11.06 13-71 13-71 13-71

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

13 พฤศจิกายน 2562

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย)
จำกัด และ CD-ROM จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
(กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการ
ประชุมครั้งที่ 10/2562 เมื่อวันที่ 18 กันยายน 2562 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว นั้น

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 915 วันที่ 21 พย 2562
เวลา 13.31 ผู้รับ

กลุ่มปิโตรเคมีฯ
เลขที่ 400 วันที่ 1 พย 2562
เวลา 15.37 ผู้รับ อัมพ

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336

โทรสาร 0 2560 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 2))
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด





(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

1/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ช่วงก่อสร้าง)
(ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 2))
ของบริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ดูแลและตรวจสภาพเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการซ่อมบำรุงเพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออก ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	(2) ใช้ผ้าใบคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	(3) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
2. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนย้ายได้ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอ กับจำนวนคนงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนด เพื่อรวบรวมน้ำเสีย ที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง ก่อนคัดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	(2) จัดให้มีการจัดการน้ำเสียที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เช่น ถังกรองทรายหรือบ่อ เป็นต้น เพื่อคัดเศษตะกอน เศษ โลหะ และสนิม ก่อนระบายน้ำใส่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อทำการบำบัดก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดต่อไป สำหรับเศษตะกอน เศษ โลหะสนิม และทรายที่ใช้กรอง จะรวบรวมส่งกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)



.....
นายภวิน พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

2/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่ก่อสร้าง (4) ในกรณีพิเศษวัสดุก่อสร้างหรือตะกอนดินไหลลงในรางระบายน้ำให้ผู้รับเหมากำจัดเศษวัสดุก่อสร้างหรือตะกอนดินดังกล่าวออกทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)
3. เสียง	(1) ดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการพักผ่อนของประชาชนและกำหนดให้งดกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อคนต่อชุมชน (2) พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น (3) ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตลอดเวลาตามแผนที่กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)
4. การคมนาคม	(1) กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กม./ชม. พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง (2) อบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ เครื่องจักร รวมทั้งพนักงานขับรถขนส่งคนงานก่อสร้าง เกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทและกฎจราจรและกำหนดให้พนักงานขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)

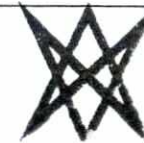


นาย กวิน พิมพจันทร์

(นาย กวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

3/82

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพรถให้เป็นไปตามคู่มือการใช้รถ และมีการตรวจสอบระบบก่อนใช้งานทุกครั้ง เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(4) กำหนดนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของ โครงการฯ เช่น รถขนส่งวัสดุ ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ เป็นต้น ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(5) จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(6) จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(7) ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกคนส่งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ ก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(8) จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(9) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน รวมทั้งเส้นทางอื่นกรณีที่มีพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)
	(10) จัดให้มีการติดชื่อบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่จะเข้ามาในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถแจ้งเหตุกรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือแจ้งเรื่องร้องเรียนให้โครงการทราบได้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)



(ลายเซ็น)

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ีพอกซ์ ดีวิชั่น)

ตุลาคม 2562

4/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	(1) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (2) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำมันเบือน้ำมัน เป็นดิน ลงรางระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการเน่าเสียและกีดขวางการไหลของน้ำ (3) กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสีย ไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และรางระบายน้ำฝนของนิคมฯ (4) น้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างจะจัดให้มีตะแกรงกรองก่อนระบายน้ำเสียลงรางระบายน้ำเสียของโครงการเพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป (5) กรณีที่มีเศษวัสดุจากการก่อสร้างตกลงในบริเวณที่จะไหลลงสู่พื้นที่รางระบายน้ำ ให้ผู้รับเหมาทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
6. การจัดการกากของเสีย	(1) คัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของคณากรก่อสร้างออกจากกากของเสียจากการก่อสร้าง รวมทั้งจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ (2) นำเศษวัสดุก่อสร้างที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่หรือขายต่อให้บริษัทที่รับซื้อเศษวัสดุที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือบริจาคเข้าโครงการธนาคารชุมชน/โรงเรียน (3) กำหนด ไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้เคียงกับพื้นที่ก่อสร้าง (4) จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดขยะมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตจากราชการต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)



ดร. พิภพจิตร

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

5/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
วิฑูริย์ พิภพจิตร

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ในการพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ทางโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างดังนี้ 1) ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน 2) บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน 3) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 4) ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อบังคับที่ทางโครงการกำหนดขึ้น โดยไม่มีเงื่อนไข ยกเว้นกรณีที่ได้ทำการตกลงกันไว้ก่อนการว่าจ้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)
	(2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)
	(3) กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้าง ให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)



(Signature)

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)

ตุลาคม 2562

6/82



(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทผู้รับเหมาให้ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	(6) จัดให้มีระบบการประเมินติดตามผู้รับเหมาตามเกณฑ์ที่กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	(7) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	(8) จัดให้มีการประชุมพิเศษอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆให้ถูกต้องตามแผนการอบรมของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	(9) จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	(10) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	(11) ผู้รับเหมาต้องจัดหาให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานรวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดและต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งานแก่คนงานก่อสร้าง ได้แก่ 1) หมวกนิรภัย 2) แวนตาหรือหน้ากากนิรภัย 3) ที่ครอบหู/ที่อุดหู 4) ถุงมือ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
	5) ชุดนิรภัย (สำหรับงานเชื่อมโลหะ) 6) รองเท้านิรภัย			



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

7/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(12) ควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(13) จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(14) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(15) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย และให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าว		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(16) เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(17) กั้นรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง โดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(18) จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง (Work Permit)		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(19) ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น) และบริษัทผู้รับเหมา		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(20) ให้มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุของอุบัติเหตุ และหาแนวทางการป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุเกิดขึ้นซ้ำ		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)
(21) จัดให้มีระบบสุขภาพอนามัยพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)



.....
นายภวิน พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิฟอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

8/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณพญา

(นายกิตติพงษ์ พิณพญา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(22) ในกรณีที่ที่พักของคณาณก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการหรือนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาที่พักคณาณให้ถูกหลักสุขาภิบาล 2) กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคณาณก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น 3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาน้ำที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและบริโภคแก่คณาณก่อสร้างอย่างเพียงพอ 4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณที่พักคณาณก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล 5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคณาณก่อสร้าง 6) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดขั้นต้น เช่น บ่อตกไขมัน บ่อเกรอะ หรือระบบบำบัด น้ำเสียขนาดเล็ก เป็นต้น เพื่อบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้น เช่น น้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม เป็นต้น ทั้งนี้หากมีการระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง บริษัทผู้รับเหมาจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง 7) กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรคในบริเวณที่พักคณาณ เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น 8) ให้ความรู้คณาณก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจและโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ 9) อบรมคณาณเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค ความประพฤติที่เหมาะสม การป้องกันและโทษของสิ่งเสพติด และการไม่ก่อเหตุรำคาญ 	<p>- บริเวณที่พักคณาณ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)</p>



(Handwritten signature)

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

9/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>10) คัดป้ายประชาสัมพันธ์หน้าบริเวณที่พักคนงานเพื่อให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ รวมทั้งระบุช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น</p> <p>(23) ในกรณีที่มีการรับส่งคนงานก่อสร้าง โดยใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) วางแผนการรับส่งคนงานโดยแบ่งตามช่วงเวลาเช้าทำงาน 2) จัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณถนนที่ใช้เป็นทางเข้า-ออกที่พักคนงาน ในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร 3) จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน 4) ทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละอองและฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชน <p>(24) บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาผลประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ และให้มีการตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน</p> <p>(25) จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาและคนงานก่อสร้างตามแผนการอบรมเกี่ยวกับกฎข้อบังคับซึ่งเป็นกฏการทำงานในพื้นที่</p> <p>(26) จัดให้มีมาตรการลดเสียงในกรณีที่การก่อสร้างส่งผลกระทบต่อชุมชน</p>	<p>- บริเวณที่พักคนงานและตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p>



อภิชา พิมพิจันทร์

(นายอภิชา พิมพิจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

10/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ</p> <p>(2) ประชาสัมพันธ์ข่าวสารการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ</p> <p>(3) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการก่อสร้างโครงการและดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเร่งด่วน โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบด้วย โดยหากพบว่ามีข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างของโครงการทางโครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว</p> <p>(4) จัดให้มีแผนการรับเรื่องร้องเรียน รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ ให้ทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางในการป้องกันการเกิดซ้ำ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p>
9. สุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้ทำการสุ่มตรวจผลงานก่อสร้างเพื่อเฝ้าระวังด้านสารเสพติดตามแผนที่กำหนด</p> <p>(2) ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานตามแผนที่กำหนด</p> <p>(3) กำหนดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่พนักงานก่อสร้างกรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระของหน่วยงาน</p> <p>(4) ส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครอง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)</p>



(Signature)

(นายภวิน พิมพจันทร์)
รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธงษา

(นายกิตติพงษ์ พัทธงษา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพร่างกายประจำปี ตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง สำหรับพนักงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพโดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ จะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานก่อสร้าง	- บริษัทผู้รับเหมาและผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

หมายเหตุ: เจ้าของโครงการจะต้องควบคุมดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562



ณัฐพงษ์ พิณพิสัย

(นายภวิน พิณพิสัย)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

12/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ช่วงดำเนินการ)
 (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 2))
 ของบริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p>



.....
 นายภวิน พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

13/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(4) บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความคิดเห็นในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่ บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p>



นายกวิน พิมพ์จันทร์

(นายกวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

14/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณพนา

(นายกิตติพงษ์ พิณพนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจัดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p>



นาย พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

15/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณ โคยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)
	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามการปฏิบัติตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)
	(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้ง กำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)
	(12) กำหนดให้มีรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โคยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)
	(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์ เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control Center: EMC ³) ของกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)
	(14) กำหนดให้โครงการแจ้งกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และ ในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)



อรรถ พิมพันธ์

(นายภวิน พิมพันธ์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

16/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน ของบริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษนั้น ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(16) ให้บททวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติกของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงาน เป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)



นายภวิน พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

17/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา ให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(19) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้ง โครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) โครงการมีหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) จำนวน 2 ชุด คือ HM Heater A และ HM Heater B เพื่อนำความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง</p> <p>(2) การปล่อยสารมลพิษจากปล่องของ HM Heater A&B จะต้องควบคุมอัตราการระบายนพิษทางอากาศและความเข้มข้นที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินช่วยในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง ดังนี้ (แสดงดังตารางที่ 2-1)</p>	<p>- HM Heater A&B</p> <p>- HM Heater A&B</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p>



.....
 นายกวิน พิมพันธ์

(นายกวิน พิมพันธ์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

18/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2-1

อัตราระบายมลสารทางอากาศของโครงการ

NO.	UNIT	COORDINATES		STACK		EXIT		FLOW RATE		CONCENTRATION ^{1/}			EMISSION RATE		
		E	N	Height	Dia.	TEMP.	VELOCITY	m ³ /s	(Nm ³ /s) ^{1/}	DUST	SO ₂	NO _x	DUST	SO ₂	NO _x
		(m.)	(m.)	(m.)	(m.)	(°K)	(m/s)			(mg/m ³)	(ppm.)	(ppm.)	g/s	g/s	g/s
1	ปล่องระบายจาก HM Heater (HM Heater A + HM Heater B) ^{2/}	732114	1403435	30	0.75	417	8.33	4.09	2.12	15	1.5	50	0.029	0.008	0.200
ค่ามาตรฐาน ^{3/}										320	60.0	200	-	-	-

หมายเหตุ: ^{1/} ที่อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และสภาวะแห้ง

^{2/} ใช้เชื้อเพลิงเป็นก๊าซธรรมชาติ

^{3/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562



.....
 ๑๒๖ นพวิวัฒน์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

19/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) อัตราการระบาย</p> <p>NO_x ไม่เกิน 0.200 กรัม/วินาที</p> <p>SO₂ ไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที</p> <p>Particulate ไม่เกิน 0.029 กรัม/วินาที</p> <p>2) ความเข้มข้น</p> <p>NO_x ไม่เกิน 50 พีพีเอ็ม</p> <p>SO₂ ไม่เกิน 1.5 พีพีเอ็ม</p> <p>Particulate ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</p>			
	(3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- HM Heater A&B	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(4) จัดทำแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ วาล์ว (Valve) ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitator) ท่อส่งปลายเปิด (Open-End Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connector or Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(5) กำหนดให้มีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ปีละ 2 ครั้ง โดยกำหนดค่าควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากทุกอุปกรณ์ไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้ หากตรวจพบความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากอุปกรณ์เกินกว่าค่าที่กำหนด ให้โครงการเร่งดำเนินการแก้ไข โดยทำการบำรุงรักษาหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์แล้วจึงดำเนินการตรวจวัดซ้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)



อภิสิทธิ์ วัฒนกิจ

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

20/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ US.EPA. ทั้งนี้ การตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ ส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(7) จัดให้มีการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต โดยตรวจสอบการรั่วซึมด้วยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ตาม Checklist เพื่อตรวจหาความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นประจำทุกวัน ซึ่งหากพบความผิดปกติให้รีบรายงานต่อหัวหน้ากะ/หัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยย่อยบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยใช้เครื่องตรวจวัด VOCs ตรวจวัดในแต่ละพื้นที่ตามที่แผนงานที่ได้กำหนดไว้</p> <p>(9) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาทุกปีสำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(10) ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจากการรั่วซึม/การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขึ้นออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนถึงเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสมดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * บีม เครื่องกวนสารละลาย: เลือกใช้ชนิดซีต 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) * วาล์ว ข้อต่อหรือหน้าแปลน อุปกรณ์ลดความดัน: เลือกปะเก็นให้เหมาะสม * ท่อเปิดปลายวาล์ว ท่อระบายจากระบบ (Process Drain): ติดตั้งฝาปิด 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p>



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นาย กวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

21/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> • ข้อต่อสำหรับขนถ่าย: ใช้ชนิด Dry Break Coupling - ขึ้นดำเนินการผลิต ให้ดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงดำเนินการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่าง ๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • วาล์ว ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง • ปัม คอมเพรสเซอร์ เครื่องกวน (Agitator) ท่อปลายเปิด (Open-End Line) อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connection) ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง • ข้อต่อและหน้าแปลน (Connector & Flange) ขนาด > 2 นิ้ว ขึ้นไป ตรวจสอบทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง หมายเหตุ: ยกเว้น การตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัด ซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง และยากต่อการเข้าทำงานตรวจวัดได้ • ทำการปรับปรุงหรือซ่อมแซมในจุดที่มีผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์เกินจากเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถัดวันที่ตรวจพบ และเมื่อทำการแก้ไขแล้วเสร็จให้ทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อไม่ให้ผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์ที่กำหนด โดยรายการอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการมีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ปัม: ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล (Seal) ระหว่างแกนหมุนกับส่วนปลอก (Casing) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถัดวันที่ตรวจพบ 			



(ลายเซ็น)

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

22/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> · คอมเพรสเซอร์: ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล ภายในระยะเวลา 15 วัน นับตั้งวันที่ตรวจพบ · เครื่องกวน: เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนและปากถัง ภายในระยะเวลา 15 วัน นับตั้งวันที่ตรวจพบ · ท่อปลายเปิด (Open-End Line): ปิดฝาครอบ (Cap) เพิ่มเทปกันซึมชั้นให้แน่นภายในระยะเวลา 15 วัน นับตั้งวันที่ตรวจพบ · วาล์ว: เปลี่ยนแหวน (O-ring) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับตั้งวันที่ตรวจพบ · หน้าแปลนและข้อต่อ: เปลี่ยนปะเก็น, เทปกันซึมภายในระยะเวลา 15 วัน นับตั้งวันที่ตรวจพบ · อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) : ให้ซ่อมให้เสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หรือให้ต่อเข้ากับบับเบิลพิน · จุดเก็บตัวอย่าง: เปลี่ยนซีล ภายในระยะเวลา 15 วัน นับตั้งวันที่ตรวจพบ <p>หมายเหตุ: ยกเว้นการปรับปรุงแก้ไขที่ต้องทำในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี เนื่องจากไม่สามารถหยุดซ่อมในช่วงดำเนินการผลิตปกติได้</p> <p>* สร้างจิตสำนึก (Awareness) และองค์ความรู้เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> · ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย รวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง เพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากการทำงาน · รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหย พร้อมทั้งวิธีการกำจัดสภาพเสี่ยงดังกล่าวเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานของโครงการต่อไป 			



อภิรักษ์ อภิรักษ์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

23/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(11) เมื่อพบสาเหตุโครงการปล่อยสารมลพิษสูงเกินกว่ากำหนด ให้แก้ไขทันที หากไม่สามารถดำเนินงานได้ตามปกติในระยะเวลาอันสั้นให้โครงการหยุดหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องนั้นทันที</p> <p>(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)</p>
3. คุณภาพน้ำ	<p>(1) น้ำเสียของโครงการมีปริมาณ 3,689.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย (คิงรูปที่ 1)</p> <p>1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตรวมประมาณ 373 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1) ปริมาณ 121 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2) ปริมาณ 191 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3) ปริมาณ 61 ลูกบาศก์เมตร/วัน <p>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตซึ่งเกิดขึ้นจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>2) น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตปริมาณ 998 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)</p>



.....
 นายภวิน พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

24/82



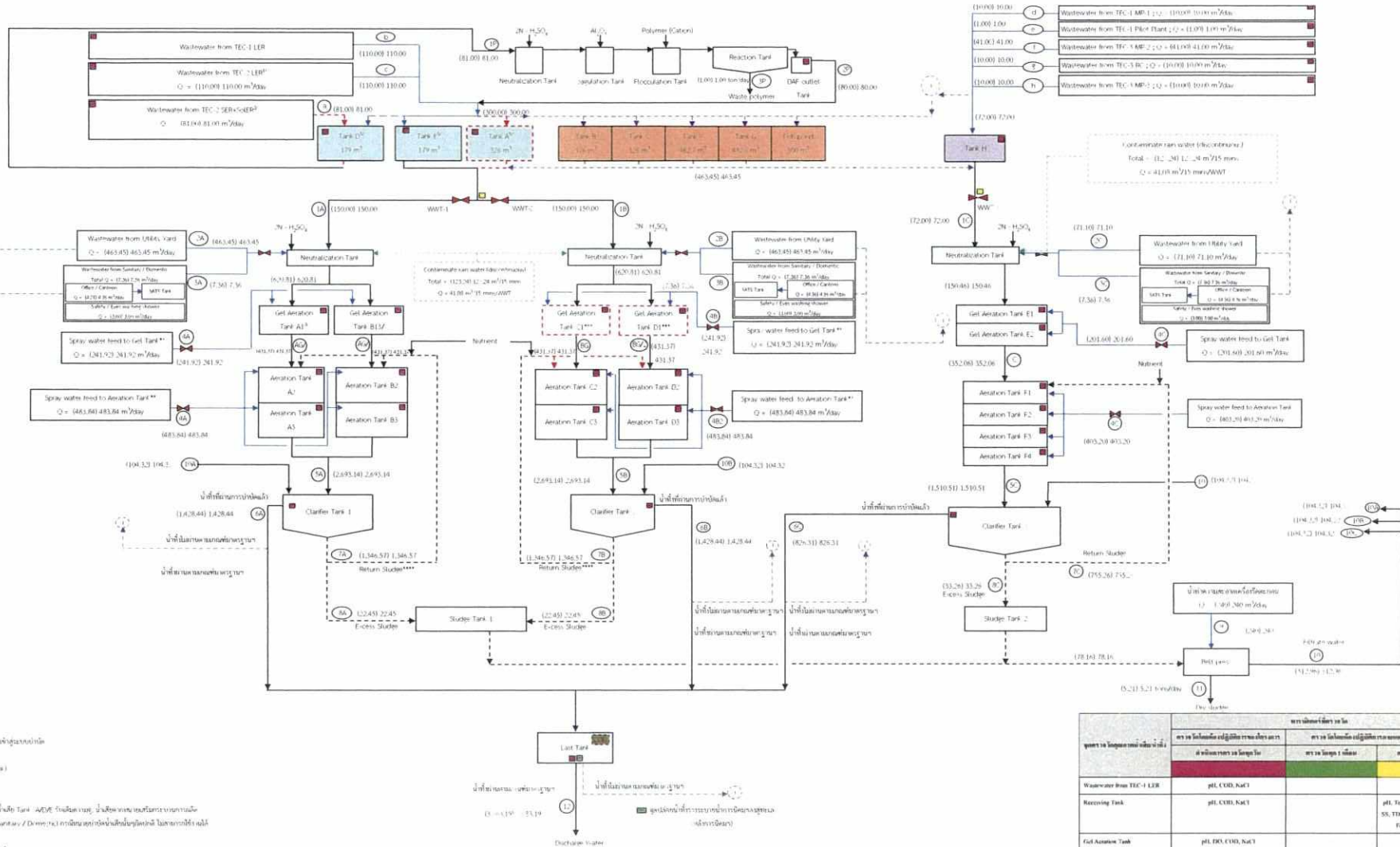
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



จุดตรวจ (Sampling point) / ชื่อจุดตรวจ (Point Name)	สารเคมีที่ตรวจหา (Chemicals to be tested)		
	สารละลายกรดไฮโดรซัลฟูริก (Sulfuric acid solution)	สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide solution)	สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen peroxide solution)
Wastewater from TEC-1 LER	pH, COD, NaCl		
Receiving Tank	pH, CHB, NaCl		pH, Temperature, COD, BOD, SS, TDS, Oil & Grease, Phenol, Formaldehyde, Olan
Cell Aeration Tank	pH, DO, COD, NaCl		
Aeration Tank	pH, DO, NaCl, MLSS		
Clarifier Tank	pH, COD, NaCl		
Lagoons	pH, COD, NaCl, BOD, SS	pH, Temperature, COD, BOD, SS, TDS, Oil & Grease, Phenol, Formaldehyde, Olan	
สุดท้ายก่อนปล่อยทิ้ง (สุดท้าย) (Before discharge)			pH, TDS

รูปที่ 1: ผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย



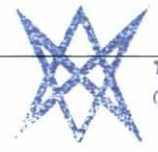
อดิทยา เบิร์ลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายกวิน พิมพ์จันทร์)
รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อดิทยา เบิร์ลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

25/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิมพ์เพชร

(นายกิตติพงษ์ พิมพ์เพชร)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ปริมาณ 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>- น้ำ Back Wash และ Regenerate Water จากหน่วยผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ (DM Plant) ปริมาณ 250 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>- น้ำทิ้งจาก Mechanical Seal Water ปริมาณ 200 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>- น้ำทิ้งจากแหล่งอื่น ๆ ปริมาณ 528 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>3) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 2,296.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <p>- น้ำสำหรับสเปรย์เพื่อควบคุมฟองและลดกลิ่นในถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ปริมาณ 2,056.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>- น้ำสำหรับทำความสะอาดเครื่องรีดตะกอน (Belt press) ของระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 240 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>			



(ลายเซ็น)

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

26/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4) น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ปริมาณ 22.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและ โรงอาหาร ปริมาณ 13.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดยังถัง SATs ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป - น้ำล้างทำความสะอาดร่างกาย ปริมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป <p>5) น้ำฝนปนเปื้อน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) มีปริมาณ 123.24 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมพ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>			



(ลายเซ็น)

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิววิชั่น)

ตุลาคม 2562

27/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) จัดให้มีการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการคัปล้าง และต้องดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทั้งนี้ หากตรวจสอบแล้วพบว่าคุณภาพน้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดให้ดำเนินการส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดในโครงการให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายน้ำทิ้งออกนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>(4) จัดให้มีถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) จำนวน 7 บ่อ ขนาดความจุรวม 2,784.1 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยมีแนวทางการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ถังรองรับน้ำเสีย Tank D ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 179 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิต อีพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่สร้างขึ้นใหม่ ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SoIER ที่ติดตั้งใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 81 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดด้วยระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) และภายหลังผ่านการบำบัดแล้วน้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสีย Tank A และ Tank E</p> <p>2) ถังรองรับน้ำเสีย Tank A ขนาดความจุ 326 ลูกบาศก์เมตร และถังรองรับน้ำเสีย Tank E ขนาดความจุ 179 ลูกบาศก์เมตร ทำให้มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้รวม 505 ลูกบาศก์เมตร จะใช้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)</p>



๑๘๖ นพรัตน์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

28/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ในการรองรับน้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลว ในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลว ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอีพอกซีเรซินชนิดสารละลาย ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SolER ที่ติดตั้งใหม่) ภายหลังจากการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียน้อยที่ 1 และ 2 ต่อไป ส่วนกากตะกอนที่แยกได้ ภายหลังจากการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป</p> <p>3) ถังรองรับน้ำเสีย Tank H ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 1 และสายการผลิตน้ำร่ง ในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 MP-1, Pilot Plant) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 2 ในอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3 MP-2) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 41 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเร็คคิติวที่จะมีการปรับปรุงให้สามารถผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอ็คทีฟโคยูเร็นท์ได้ (TEC-3 RC ที่ปรับปรุง) และน้ำเสียจากสายการเอนกประสงค์ที่ 3 ที่ก่อสร้างขึ้นใหม่ ในอาคารการผลิตที่ 3 (MP-3 ก่อตั้งขึ้นใหม่)</p>			



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรีชัน)

ตุลาคม 2562

29/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นสายการผลิตละ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมเป็น 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 3 ต่อไป</p> <p>4) ถังรองรับน้ำเสีย Tank B มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank C มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank F มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank G มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 500 ลูกบาศก์เมตร ทำให้ถังรองรับน้ำเสียในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งหมดมีขนาดความจุรวม 2,117.4 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบ่อรองรับน้ำเสียสำรองจะใช้ในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเกิดการขัดข้อง หรือใช้พักน้ำเสียที่ภายหลังผ่านการตรวจสอบและพบว่ามีลักษณะสมบัติไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรการกำหนด เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้งตั้งแต่ต้นทาง</p> <p>(5) จัดให้มีถัง SATs เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป</p> <p>(6) จัดให้มีรายงานน้ำเสียแยกออกจากกรรณรายงานน้ำฝน</p> <p>(7) กำหนดให้พนักงานของโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ บริเวณจุดระบายน้ำออกจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 ถังรับน้ำเสีย ตั้งแต่ถึงเดิมอากาศ ถึงตกตะกอนขั้นสุดท้าย และถังรับน้ำทิ้งสุดท้าย เป็นประจำทุกวัน หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานต้องส่งน้ำทิ้งกลับเข้าสู่ระบบบำบัด</p>	<p>- ถัง SATs</p> <p>- ระบบระบายน้ำ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p>



0180 นภวิจิตร

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

30/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษิณี พิพัฒน์

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>น้ำเสียเพื่อทำการบำบัดซ้ำตามขั้นตอนอีกครั้งจนผ่านเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>(8) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง และให้ปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(9) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย</p> <p>(10) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีของน้ำทิ้งที่สามารถแจ้งข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงาน ได้อย่างต่อเนื่อง เพื่อบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลัง ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยควบคุมค่าซีโอดีของน้ำเสียบริเวณขาออกของ Last Tank ระดับที่ 1 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 105 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นค่าเฝ้าระวัง และระดับที่ 2 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่พบว่าค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด โครงการต้องทำการส่งน้ำเสียกลับมายังถังรองรับน้ำเสียเพื่อรอบำบัดซ้ำตั้งแต่ต้นทาง รวมทั้งพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตที่เป็นสาเหตุของปัญหา และเร่งดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มส่งน้ำเสียใหม่เข้ามาทำการบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>(11) ควบคุมและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมพ.ศ. 2559 ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบลร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบลร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบลร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบลร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p>



๑๖๐ พงษ์วิมล

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบลร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

31/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(13) กำหนดให้มีมาตรการควบคุมปัญหากลิ่นเหม็นที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ติดตั้งหัวสปริงเกอร์น้ำ (สปริงเกอร์) เหนือถังเติมอากาศทั้งหมดของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของกลิ่น ติดตั้งฝาครอบปิดปากถังรับน้ำเสีย และถังในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น พร้อมทั้งเดินท่อดูดอากาศต่อเข้ากับระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เพื่อลดปริมาณสารระเหยที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีประสิทธิภาพการบำบัดได้อย่างต่อเนื่อง โดยรายการอุปกรณ์และระยะเวลาที่ต้องทำการตรวจสอบมีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - หัวกระจายอากาศของถังเติมอากาศ เป็นประจำทุก 3 เดือน - ฝาปิดคลุมถังรับน้ำเสียและท่อดูดกลิ่น และฝาปิดคลุมถังในระบบบำบัดขั้นต้น (DAF) เป็นประจำทุกวัน - หัวพ่นสปริงเกอร์น้ำ และระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เป็นประจำทุก 1 ปี <p>(14) กำหนดให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตรวจสอบปริมาณเม็ด PVA Gel ในถังเจลเป็นประจำทุก ๆ 3 เดือน หรือเมื่อพบว่า PVA ในถังเจลมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุม และดำเนินการเติม PVA Gel เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และกำหนดมาตรการป้องกันการหลุดล่อนของ PVA Gel ไม่ให้ปนเปื้อนมาที่บ่อกักตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - มาตรการป้องกันทางวิศวกรรม <ul style="list-style-type: none"> * ดำเนินการติดตั้งตะแกรงป้องกันการหลุดล่อนของ PVA Gel 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น) - บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น) - บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)



.....
 ๑๒๖ นพรัตน์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติทยา เบอร์ล่า เคมิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

32/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>บริเวณทางออกของถังเจล และบริเวณทางเข้าของถังเดิมอากาศ เพื่อป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel ของระบบบำบัดน้ำเสีย หน่วยที่ 1, 2 และ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> ใช้วัสดุทำตะแกรงให้เหมาะสมต่อลักษณะการดำเนินงานของโครงการ ได้แก่ การใช้ตะแกรงที่ทำจากสแตนเลส SS316L ซึ่งมีความสามารถทนต่อการกัดกร่อนจากสารเคมีจำพวกกรด และน้ำเค็ม <p>มาตรการป้องกันด้านการบริหารจัดการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพตะแกรงโดยพนักงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นประจำทุกเดือน (1 เดือน/ครั้ง) โดยให้ส่งข้อมูลรายงาน โดยตรงต่อผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรง โดยหน่วยงานซ่อมบำรุง และกำหนดแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Plan) ของหน่วยงานซ่อมบำรุง ให้มีการตรวจสอบ สภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรง เป็นประจำ ทุก ๆ ปี (1 ปี/ครั้ง) <p>(15) กำหนดให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาในกรณีที่พบปัญหาการหลุดลอด ของ PVA Gel ไปยังถังเดิมอากาศ โดยให้โครงการหยุดป้อนน้ำเสียไปยัง ถังเจลที่มีปัญหา พร้อมทั้งหยุดการจ่ายอากาศ (Air Blower) เพื่อให้เจล ตกตะกอนสู่ก้นบ่อ จากนั้นให้ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนตะแกรงที่ชำรุด และรวบรวม PVA Gel ที่หลุดปะปนไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศผ่านตะแกรง เพื่อกรองก่อนนำ PVA Gel ที่แยกได้กลับมาใส่ในถังเจล โดยในระหว่างทำการ รวบรวม PVA Gel ที่ปะปนไปกับตะกอนในถังเดิมอากาศ โครงการต้อง ไม่ทำการระบายตะกอนไปยังเครื่องรีดตะกอน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไป ยังกากตะกอนแห้งที่ส่งออกไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซี่ คีวีซัน)</p>



.....
กิติยา นิมจิฉัตร

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซี่ คีวีซัน)

ตุลาคม 2562

33/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
กิตติพงษ์ พิพัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(16) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน ของระบบบำบัดน้ำเสียดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของโครงการ เป็นประจำทุกวัน โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD และ NaCl • ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจ pH, COD และ NaCl • ถังเจล (Gel Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD, DO และ NaCl • ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, DO, MLSS และ NaCl • ถังตกตะกอนขั้นสุดท้าย (Clarifier Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสีย หน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจวัด pH, COD และ NaCl • ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD₅, SS และ NaCl - การตรวจคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอกที่ได้รับ การรับรอง (Third Party) โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD₅, Temperature, SS, TDS, Oil&Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color • ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD₅, Temperature, SS, TDS, Oil&Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color • จุดปล่อยน้ำทิ้งระบายน้ำการนิคมอุตสาหกรรมกรมมาบตาพุด ถึงทะเล (หลังการนิคมฯ) โดยทำการตรวจวัด pH และ TDS 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซีเอ็น)



(ลายเซ็น)

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซีเอ็น)

ตุลาคม 2562

34/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(17) กำหนดให้ทำกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจวัดค่า COD และ BOD ₅ ที่ได้จากการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรองจากทางราชการ เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโครงการ ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด เป็นประจำทุก 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)
4. เสียง	(1) ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามคู่มือการใช้ เครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้อุปกรณ์มีประสิทธิภาพในการใช้งานและ ช่วยลดปัญหาเรื่องเสียง (2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)
5. การจัดการกากของเสีย	(1) กากของเสีย และแนวทางการจัดการกากของเสีย มีรายละเอียดดังนี้ 1) มูลฝอยทั่วไป ได้แก่ - มูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร เช่น กระดาษ และเศษอาหาร เป็นต้น มีปริมาณ 95.48 ตัน/ปี - มูลฝอยจากสวนหย่อม เช่น เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้ เป็นต้น มีปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่บริเวณ ด้านข้างของอาคารการผลิตที่ 2 ก่อนจัดส่งให้เทศบาลมาบำบัด มารับไปกำจัดด้วยแนวทางที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป 2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ กากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ - กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย * เศษไม้พาเลทที่หัก (Broken Wooden and Pallettes) ปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมเพื่อจัดเก็บในพื้นที่ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอหน่วยงานรับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) หรือหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)



.....
.....

(นายภวิน ทิมพัจจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

35/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณทอง
.....

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge) ปริมาณ 1,460 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge Area) เพื่อรอหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบดต่อไป * โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเป็นก้อนตัวละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอ็อกซีเรซินชนิดเหลวที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 1 และ 2 มีปริมาณ 254.41 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมของเสียดังกล่าวไว้ในกระบอกรับที่มีฝาปิด ที่ได้จัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบดต่อไป - กากของเสียอันตราย ประกอบด้วย * โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเป็นก้อนตัวละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอ็อกซีเรซินชนิดแข็งและอ็อกซีเรซินชนิดสารละลายที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 2 และสายการผลิตอ็อกซีเรซินชนิดเม็ดฟุ้งกั้นแนลในอาคารการผลิตที่ 2 และ 3 และสายการผลิตอ็อกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟโคลูเอินที่ผลิตได้ในอาคารการผลิตที่ 1 และ 3 มีปริมาณ 360 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระบอกรับซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงาน 			



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็อกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

36/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> • โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากการแยกออกจากน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater) มีปริมาณ 214.1 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระบะรองรับซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป • เรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Resin Residue) มีปริมาณ 70 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป • ตัวทำละลาย และสารเคมีที่หมดอายุหรือไม่ได้ใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตมีปริมาณ 5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป • น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil) มีปริมาณ 20 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป 			



อดิชา เบิร์ลชาเคมีคอล

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อดิตยา เบิร์ลชา เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (อียอซี เคียจัน)

ตุลาคม 2562

37/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดจากการปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยาให้เป็นกลางในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาของการเตรียมสารประกอบ โนวาแลค ที่มีองค์ประกอบของน้ำ ฟีนอล หรือออร์โธครีซอล และเกลือ โซเดียมฟอสเฟต มีปริมาณ 145.73 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 1,000 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป ภาชนะบรรจุซึ่งปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว ได้แก่ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก ถุงพลาสติก เศษผ้าปนเปื้อนคราบน้ำมัน กระดาษกรองในกระบวนการผลิต ทรายที่ดูดซับสารเคมี ที่รั่วไหลหรือหกหล่น มีปริมาณ 254 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ กระบะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) ซึ่งจัดวางไว้ข้างระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 2 จำนวน 2 กระบะ เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป 			
	(2) จัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ เพื่อเก็บรวบรวมมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานสำนักงาน ก่อนนำมาคัดแยกโดยขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ได้ ทางโครงการจะพิจารณาส่งให้กับหน่วยงานรับซื้อเพื่อนำไปผ่านกระบวนการและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ต่อไป สำหรับขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะดำเนินการส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	(3) พื้นที่จัดเก็บของเสียต้องมีขนาดเพียงพอในการรองรับกากของเสีย และมีหลังคาคลุม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)



๑๒๖ พ.ร.บ.ร.ค.

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

38/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) จัดทำป้ายและหรือสัญลักษณ์บ่งชี้ชนิด ประเภท และวันที่จัดเก็บกากของเสีย ที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(5) จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้น ภายในโรงงาน โดยระบุขั้นตอนการเตรียมการ การดำเนินงาน และการป้องกันแก้ไขในกรณีที่เกิดการรั่วไหล พร้อมทั้งปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(6) การเก็บกักกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัด และหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(7) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลา การเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(8) จัดให้มีการแยกขยะตามหลัก 3 Rs (Reuse, Recycle, Reduce)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(9) จัดให้มีนโยบายส่งเสริมการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงาน และนำมากำหนดเป็นแผนงานและเป้าหมาย โดยมีการปรับปรุงในแต่ละปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(10) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(11) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว กำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(12) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งกากของเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)



นายกวิน พิมพันธ์

(นายกวิน พิมพันธ์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

39/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(13) กำหนดให้โครงการติดตั้งหลังคาและแผ่นเมทัลชีทล้อมรอบกระบะรองรับกากของเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 กระบะ ได้แก่ กระบะรวบรวม โพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) กระบะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) และกระบะรวบรวม โพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) จำนวน 4 กระบะ โดยทำการปิดล้อมรอบกระบะ 3 ด้าน และเปิด 1 ด้าน ซึ่งในจุดที่เปิดจะทำการติดตั้งผ้าใบปิดคลุมด้านบนเพื่อให้สามารถขนถ่ายกากของเสียได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกหล่นของของเสีย หรือป้องกันน้ำชะ (Leachate)</p> <p>(14) จัดให้มีบ่อรองรับน้ำปนเปื้อนกรณีที่เกิดการรั่วไหลไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียจากพื้นที่กระบวนการผลิต โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะระบายเข้าสู่บ่อรองรับน้ำปนเปื้อนที่มีการเชื่อมรางระบายไปยังบ่อพักน้ำภายในอาคารการผลิตที่ 1 ก่อนจะถูกสูบส่ง ไปยังถังปรับสภาพความเป็นกรดด่าง และระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้ได้ค่ามาตรฐานต่อไป</p>	<p>- บริเวณกระบะรองรับกากของเสีย</p> <p>- พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซ์ คิวชั่น)</p>
6. การคมนาคม	<p>(1) จัดให้มีป้ายเตือน/เครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรในพื้นที่โครงการ เพื่อให้คนขับระมัดระวัง และจำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่โครงการ</p> <p>(2) จัดหาพนักงานขับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมาย</p> <p>(3) จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายวัสดุและผลิตภัณฑ์</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซ์ คิวชั่น)</p>



อภินันท์ นพอินทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อ็พอกซ์ คิวชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิษมทอง

(นายกิตติพงษ์ พิษมทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

40/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมการใช้งานของยานพาหนะ เช่น รถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน เป็นต้น เป็นประจำทุกวัน และตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การใช้งานที่เกี่ยวข้องให้เป็นไปตามที่คู่มือการตรวจสอบสภาพรถกำหนด	- รถรับ-ส่งพนักงาน และรถบรรทุก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(5) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถขนส่งตามที่กฎหมายกำหนด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(6) กำหนดให้มินิ โขบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00 - 8.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(7) จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(8) กำหนดให้ใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งโดยใช้เส้นทางหลวงหลัก และให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(9) จัดทำแผนงานและทำการฝึกอบรมพนักงานขับรถทั้งของโครงการ และบริษัทรับเหมาเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของโครงการและกฎจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(10) การขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ต้องมีการติดป้ายกำกับรถขนส่ง และเอกสาร SDS ข้อมูลการแก้ปัญหา การปฐมพยาบาล การเกิดอุบัติเหตุ ติดไว้ที่รถขนส่ง พร้อมทั้งมีป้ายชื่อและหมายเลข โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และติดต่อบริษัทขนส่ง เพื่อแจ้งร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)
	(11) พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)



(นายภวิน พิมพ์จันทร์)
รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

41/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิพัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุและความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(13) จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(14) กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ สำหรับดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และสารเคมีทางรถบรรทุก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(15) กำหนดให้มีการติดเบรคโทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(16) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(17) จัดเตรียม-ส่งพนักงานของบริษัทฯ ให้เพียงพอ เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ ให้กำหนดจุดรับ-ส่งพนักงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
7. เศรษฐกิจ-สังคม	(1) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์โครงการประจำปีและดำเนินการตามแผนงานดังกล่าว รวมทั้งทำการประเมินผลการดำเนินงานประจำปี เพื่อใช้ในการปรับปรุงแผนงานประจำปีของปีถัดไป	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(2) จัดให้มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ที่จะทำการประชาสัมพันธ์ และพบปะกลุ่มชุมชนรอบโครงการ ในนามของ บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น) เพื่อให้ชุมชนโดยรอบเข้าใจและรู้จักบริษัทฯ มากขึ้น และป้องกันการเข้าใจผิดกับบริษัท อติคยาเบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คอลอัสคาลิ ดีวีชั่น) ที่อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)



.....
นายภวิน พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

42/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(3) ดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ เพื่อแนะนำบริษัทและ โครงการก่อสร้าง ชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อลดปัญหาที่เกิดขึ้นในปัจจุบันในเรื่องการรับรู้และเข้าใจสนับสนุนเกี่ยวกับ บริษัท หลังจากนั้นดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ประจำปีต่อไป</p> <p>(4) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือ สังคม ด้วยการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจ ความคิดเห็นของชุมชนวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและ สอดคล้องกับความต้องการชุมชน โดยแบ่งออกเป็น กิจกรรม/ โครงการระยะยาว (ประจำปี) และกิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) โดยแบ่งออกเป็นด้านต่างๆ ดังนี้</p> <p>1) ด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา การสนับสนุนอุปกรณ์กีฬา อุปกรณ์การเรียน และอื่น ๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น</p> <p>2) ด้านศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เช่น ส่งเสริมสนับสนุนและ เข้าร่วมร่วมเทศกาลประเพณีท้องถิ่น และอื่น ๆ ที่สอดคล้องกับ ความต้องการของชุมชน เป็นต้น</p> <p>3) สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย เช่น การจัดให้มีหน่วยแพทย์ พยาบาลเคลื่อนที่เพื่อตรวจสุขภาพคนในชุมชน การจัดกิจกรรมดูแล สิ่งแวดล้อมและความสะอาดในชุมชน การจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการจัดการความปลอดภัยของโครงการ การจัดกิจกรรม เพื่อแก้ไขปัญหาวิทยุรบกวนและยาเสพติด เป็นต้น</p> <p>4) ด้านสังคม และเศรษฐกิจ เช่น สนับสนุนให้เกิดรายได้ในกลุ่มอาชีพ ของชุมชน การให้ความรู้ด้านเศรษฐกิจพอเพียง และการอบรมให้ ความรู้การจัดการทรัพยากรรับ-รายจ่ายครัวเรือน เป็นต้น</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p>	<p>- ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)</p>



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

43/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของหน่วยงานในพื้นที่ตามโอกาสและตามความเหมาะสม เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อหน่วยงานในพื้นที่ เช่น องค์กรบริหารการปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นต้น	- หน่วยงานในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(6) จัดให้มีการเข้าร่วมประชุมประชาคมหมู่บ้านเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการโครงการและรับทราบปัญหาและความต้องการของชุมชน รวมทั้งการปรึกษาหารือ และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบให้เป็นไปตามที่แผนงานกำหนด	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(7) กำหนดให้มีการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(8) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วม โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงดำเนินการเพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(9) กรณีที่โครงการมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่น ๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น SMS เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(10) จัดให้มีแผนงานการรับเรื่องร้องเรียนและการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ดังรูปที่ 2	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(11) จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน	- ผู้ได้รับผลกระทบจากโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(12) จัดให้มีประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)



นายภวิน พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

44/82



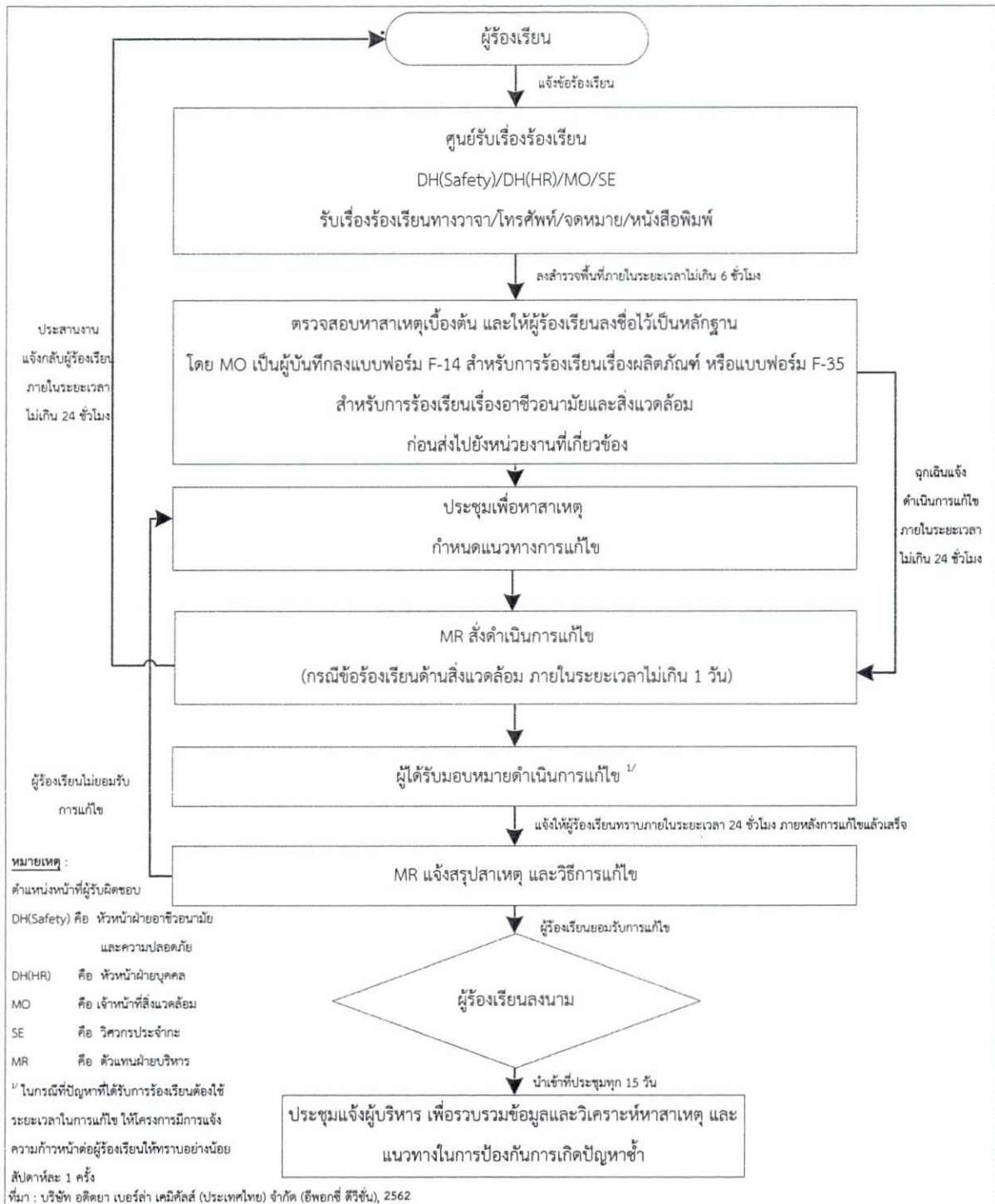
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ



(Signature)

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

45/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย	<p>คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม</p> <p>ในการทำงาน (คปอ.)</p> <p>(1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม</p> <p>ในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย</p> <p>และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการ</p> <p>ปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ</p> <p>(2) กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและ</p> <p>ความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย</p> <p>อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น</p> <p>อย่างเคร่งครัด</p> <p>การอบรมพัฒนา</p> <p>(1) จัดทำแผนงานการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย</p> <p>และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานทุกระดับ และบริษัท</p> <p>รับเหมา และดำเนินงานตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) จัดให้มีการอบรมและดูแลพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่เสี่ยงให้มีการ</p> <p>ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีตามแผนการอบรม</p> <p>และมีการทบทวนเป็นประจำทุกปี ส่วนผู้รับเหมาจะต้องมีการอบรม</p> <p>ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ</p> <p>ให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)</p>



ณัฐกร พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

46/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การบริหารจัดการพฤติกรรม การปฏิบัติงานของบุคคล (Personel Safety Management)	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) (1) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอต่อจำนวน พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานที่และเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้ง ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด (2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขั้นดําแก่พนักงานดังนี้ 1) หน้ากากกันฝุ่น (Dust masks) 2) หน้ากากกันก๊าซ (Gas masks) 3) ถุงมือ (Protective Gloves) 4) แว่นตานิรภัย (Safety Goggles) 5) ที่ครอบหู/ที่อุดหู (Ear Muffs/Ear Plugs) 6) Gum Boots 7) หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยใน กระบวนการผลิต (Process Safety Management)	การจัดทำระบบความปลอดภัย (1) ทำการออกแบบและติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง ตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป เช่น NFPA เป็นต้น (2) ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยและระบบ ดับเพลิงให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด (3) จัดทำคู่มือในการทำงานและขนถ่ายวัสดุและผลิตภัณฑ์ 1) ข้อควรระวังและมาตรการป้องกันแก้ไขปัญหาด่าง ๆ 2) การตรวจสอบการรั่วไหล 3) การป้องกันอัคคีภัย 4) การใช้อุปกรณ์นิรภัยและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 5) การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน 6) การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ - ระบบความปลอดภัย - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.

อภิชา พิมพิบุตร

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

47/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(4) จัดให้มี โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อลดผลกระทบทางเสียง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตรวจสอบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการได้ยินและจัดให้มีเครื่องหมายแสดง 2) จัดให้มีแผนการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อลดผลกระทบทางเสียง 3) กำหนดมาตรการลดผลกระทบทางวิศวกรรม เช่น เครื่องเก็บเสียง กำแพงเก็บเสียง เป็นต้น 4) พนักงานทุกคนควรได้รับการอบรมในเรื่องความสำคัญของการป้องกันการได้ยิน 5) กำหนดระยะเวลาการทำงานให้แก่พนักงานในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง เช่น การสลับพนักงาน และ/หรือ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	<p>(5) จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการใช้ฝาครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง โดยเคร่งครัด</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	<p>(6) การจัดการกรณีการหกหรือรั่วไหลของอีพิคลอโรไฮดริน (Epichlorohydrin)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลโดยทันที อย่างน้อย 25-50 เมตร โดยรอบและให้ทุกคนอยู่เหนือลม โดยการสั่งการของ ผู้ควบคุมกะ (Shift Controller) 2) ให้นำบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณนี้ 3) กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ (การสูบบุหรี่ ประกายไฟ หรือเปลวไฟ) 4) ห้ามและต้องหรือเดินเข้าไปบนบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)



Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd.

(นายกวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

48/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทฒนา

(นายกิตติพงษ์ พัทฒนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5) หยุดการรั่วไหล โดยวิธีการปิดวาล์วนำส่งอีพิคลอโรไฮดริน</p> <p>6) ป้องกันการไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ โดยวิธีปิดวาล์วทางออกของบ่อกักบริเวณที่อีพิคลอโรไฮดรินตกหล่น</p> <p>7) ใช้โฟมคลุมผิวหน้าของเหลวเพื่อลดไอระเหย หรือไม่ให้กลุ่มไอระเหยของสารละลายตัว</p> <p>8) ให้จัดเตรียมถังเคมีดับเพลิงแบบมือถือและถังโฟมดับเพลิงขนาดความจุ 2,000 ลิตร ไว้จำนวน 2 ถัง ในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารอีพิคลอโรไฮดริน</p> <p>9) ทำการดูดซับสารที่หกด้วย ดิน ทราย หรือสารดูดซับอื่นที่ไม่ติดไฟ</p> <p>10) ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ ในการรวบรวมสารดูดซับ และเก็บไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดนำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(7) มาตรการทำความสะอาดพื้นที่ที่เกิดการรั่วไหลของสาร โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p> <p>1) ให้ดูดซับสาร โซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ตกค้างด้วยทรายหรือขี้เถ้า และรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด นำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>2) กั้นพื้นที่ดังกล่าวเพื่อทำความสะอาดพื้นด้วยน้ำและทำการตรวจสอบสภาพน้ำเสียที่เกิดขึ้นในพื้นที่โดยใช้ pH Meter เพื่อตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยหากพบว่าสภาพน้ำเสียมีความเป็นด่างให้ทำการปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลางด้วย H_2SO_4</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)



นายภวิน พิมพจักร

(นายภวิน พิมพจักร)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

49/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) มาตรการป้องกันคือการรับสัมผัส โบรอน ไตรฟลูออไรด์ (Boron Trifluoride)</p> <ol style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันสารเคมี แวนตากันสารเคมีหรือกระบังกันสารเคมี และหน้ากากกรองอากาศ จัดให้มีการอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อให้เข้าใจและตระหนักถึงอันตรายต่อการปฏิบัติหน้าที่ หากไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) อยู่ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงาน ได้ศึกษา รวมทั้งในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะทำให้สามารถระงับเหตุได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการใช้สาร โบรอน ไตรฟลูออไรด์ในการผลิต ในกรณีที่มีสาร โบรอน ไตรฟลูออไรด์หกหล่นหรือรั่วไหล ห้ามใช้น้ำล้าง โดยเด็ดขาด ให้ทำการกักบริเวณการปนเปื้อน แลทำการดักเก็บ หรือขับไล่ภาชนะที่ปิดสนิท และต้องสวมอุปกรณ์การหายใจ และถุงมือกันสารเคมีเมื่อทำการดักเก็บสาร และแจ้งไปยังห้องควบคุมเพื่อดำเนินการต่อไป 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	<p>(9) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการ ตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	<p>(10) กำหนดให้ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายจากการปฏิบัติงาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)



(Handwritten signature)

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

50/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

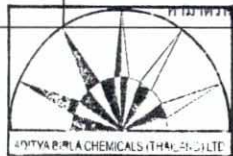
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(11) การบริหารการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)</p> <p>1) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงด้านเทคโนโลยีในกระบวนการผลิต หรือ การเปลี่ยนชิ้นส่วนย่อยหรือบางชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือ บุคคลากร จะต้องมีการทบทวนตามหลักวิชาการ ผ่านการประเมิน วิเคราะห์ความเสี่ยง มีการวางแผนงาน และได้รับการอนุมัติ รวมถึง ได้มีการสื่อสาร ถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติ</p> <p>(12) มาตรการตรวจสอบคุณภาพและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)</p> <p>1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันกับอุปกรณ์ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและ ระบบเสริมการผลิต (Utility) เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน (Pressure Indicator) ตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature Indicator) อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Safety Valve) เป็นต้น - อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Suppression System) เป็นต้น - อุปกรณ์กระบวนการผลิต เช่น แนวนท่อ ถึงปฏิกรณ์ ถึงเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ เครื่องสูบล้าง เป็นต้น <p>2) มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และให้นำข้อบกพร่อง ที่พบจากการฝึกซ้อมมาทำการปรับปรุงอย่างสม่ำเสมอเพื่อความ สมบูรณ์ของแผนและ ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเมื่อเกิดเหตุ - บันทึกสถิติและผลการสอบสวนทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุและพิจารณา มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในกระบวนการผลิต - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)



อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

51/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	(1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ 1) การตรวจร่างกายก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน 2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน 3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานที่มีลักษณะงานเกี่ยวข้องกับการรับสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับพนักงานกลุ่มที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานในห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานแผนกซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่โรงงาน ทั้งนี้ ให้มีการพิจารณาตรวจความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวรัน)
	(2) หากผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ ความคิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความคิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความคิดผิดปกติ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวรัน)
	(3) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายใน โครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถสำรองไว้พร้อมใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวรัน)
	(4) จัดให้มีบุคลากรที่ผ่านการอบรมเพื่อทำหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้อย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวรัน)
	(5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวรัน)



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ คิวรัน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

52/82

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นฯ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป</p> <p>(7) เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนรับทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น ธงขาวดาวเขียว เป็นต้น เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>(8) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p> <p>(9) การเตรียมตัวผู้รับตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปรผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ</p> <p>(10) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลแพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง</p> <p>(11) กำหนดให้มีการระงับขั้นตอนการดำเนินการ เมื่อตรวจพบผลตรวจสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ</p>	<p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)</p>



๑๒๕ น.ค.ร.๖๕

(นายกวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

53/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กต.เท.อ. พังงาฯ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อันตรายร้ายแรง	<p>มาตรการทั่วไป</p> <p>(1) จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาคำแนะนำที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่</p> <p>(3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี</p> <p>(4) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย</p> <p>(5) จัดให้มีการควบคุมการจัดซื้อ โดยผู้สั่งซื้อทุกคนจะต้องพิจารณาถึงอันตรายของวัสดุ และอุปกรณ์ที่จะนำมาเข้าใช้ หากพบว่ามีอันตราย จะต้องพิจารณาหาสินค้าอื่นที่มีอันตรายน้อยกว่าเข้ามาทดแทน หรือในกรณีที่หาสินค้าอื่นทดแทนไม่ได้ จะต้องมีการดำเนินการป้องกันอย่างเหมาะสม</p> <p>(6) เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้งตามมาตรฐานสากล</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)</p>



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)

ตุลาคม 2562

54/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ นันทพงษ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(7) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่โรงงาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา.เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)
	<p>(8) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อติคยา.เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)



.....
 ๖๕๐ พิมพ์อักษร

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา.เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวิชั่น)

ตุลาคม 2562

55/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p> <p>4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>(9) มีการกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่</p> <p>1) การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน</p> <p>ระบบขออนุญาตทำงาน ในเขตโรงงานและระบบทะเบียน</p> <p>3) งานควบคุมการตัดแปลงอุปกรณ์ หน่วยผลิตและโรงงาน</p> <p>4) เงื่อนไขการทำงานของผู้รับเหมา</p> <p>5) การเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา</p> <p>6) การถอดเปลี่ยนวาล์วลดความดัน</p> <p>7) การผ่านเข้า-ออกอาคารวิเคราะห์ก๊าซ</p> <p>8) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>(10) มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยการผลิต ตั้งแต่เก็บสำรอง และท่อรับ-ส่ง เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ตัดลดการใช้งาน</p> <p>(11) มีการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยปีละ 2 ครั้ง โดยเป็นการตรวจโดยผู้ตรวจประเมินภายใน 1 ครั้งและผู้ตรวจประเมินภายนอก 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)</p>



พงษ์วิจิตร

(นายภวิน พิมพจักรินทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

56/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการเชิงป้องกัน</p> <p>มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต</p> <p>(1) ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด</p> <p>(2) ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบวาระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดป้อน ที่ตั้งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น</p> <p>มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>(1) ติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator เพื่อ Monitor ระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังเก็บตลอดเวลา</p> <p>(2) ติดตั้ง Level Indicator ที่ถังกักเก็บทุกถังพร้อมตั้ง High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข ซึ่งหากพบวาระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดป้อนที่เข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) ติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังกักเก็บทุกถัง เพื่อระบายไอสารออกจากถังกรณีที่มีความดันมากกว่าค่าที่กำหนดไว้ไปยังชั้นบรรยากาศ</p> <p>(4) จัดให้มีระบบการสปริงน้ำจาก Water Hydrant ในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <p>(5) ใช้ระบบไฟฟ้าสำหรับทุกโครงสร้างที่อยู่ภายในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟ</p>	<p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p> <p>- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)</p>



นายวิน พิมพจันทร์

(นายวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

57/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง

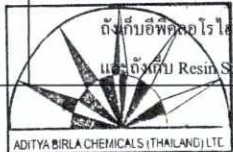
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) ก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถังเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของเขื่อนต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของเหลวที่บรรจุไว้ในถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในเขื่อน</p> <p>(7) กำหนดมาตรการในการออกแบบถังเก็บสารฟอร์มาลดีไฮด์ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ออกแบบเป็นระบบปิด และมีระบบ Nitrogen Blanket ที่หัวถัง พร้อมติดตั้ง Breather Valve ให้มีขนาดที่เหมาะสม และเป็นไปตามมาตรฐาน API 521 (Guide for Pressure-Relieving and Depressurizing Systems) โดยกำหนดค่าสำหรับระบายแรงดันไว้ที่ 150 มิลลิเมตรน้ำ และกำหนดค่าสำหรับดูดอากาศเข้าในกรณีที่เป็นสุญญากาศที่ 50 มิลลิเมตรน้ำ 2) ออกแบบให้มีหลังคาคลุมถัง เพื่อป้องกันการสัมผัสกับรังสีอัลตราไวโอเล็ต 3) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์น้ำเพื่อควบคุมอุณหภูมิในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้บริเวณข้างเคียง 4) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์โฟมเพื่อคลุมผิวหน้าสารฟอร์มาลดีไฮด์ในกรณีที่เกิดเพลิงลุกไหม้ 5) ติดตั้ง Dyke Wall เพื่อรองรับในกรณีรั่วไหล โดยมีปริมาตรเท่ากับ ความจุของถัง <p>(8) กำหนดให้โครงการดำเนินการปรับปรุงขนาดคันกันของถังกักเก็บที่อยู่ภายในอาคารการผลิตให้เป็นไปตามที่กฎหมาย และแล้วเสร็จภายในปี พ.ศ. 2561 ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ถังเก็บ โทลูอีน (T-905A และ T-905B) มีปริมาตรถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บเมทิล ไอโซบิวทิลคีโตน (T-904) มีปริมาตร 45 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บ โซเดียม ไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 50 (T-902) มีปริมาตร 15 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคันกันเดียวกันขนาด 48.3 ลูกบาศก์เมตร 2) ถังเก็บเมทิล ไอโซบิวทิลคีโตน (T-704B) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บอีพอกซี โอลิครีน (T-781) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บ Resin Solution (D-751 และ D-752) มีปริมาตรถังละ 36 	<p>- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารการผลิต</p> <p>- ถังกักเก็บสารฟอร์มาลดีไฮด์</p> <p>- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารการผลิต</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p>



.....
 (นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อคติยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

58/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 63.3 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>3) ถังเก็บอีพิคลอโรไฮดริน (T-901A, T-901B และ T-903) มีปริมาตรเท่ากับ 30, 30 และ 15 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ และถังเก็บ Reaction Water (T-971) มีปริมาตร 10 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 33.2 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4) ถังเก็บฟินอล (T-3144 และ T-3145) มีปริมาตรถึงละ 30 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง</p> <p>(1) การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Runaway Reaction)</p> <p>1) จัดให้มีระบบป้อนน้ำเพื่อลดอุณหภูมิจากปฏิกิริยาและเจือจางตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา</p> <p>2) ระบบหล่อเย็นของโครงการประกอบด้วย หอหล่อเย็น (Cooling Tower) จำนวนสองหอ และเครื่องทำความเย็น (Chiller) จำนวน 6 ตัว โดยเดินเครื่อง 3 ตัว</p> <p>3) ควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยาของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดให้เป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ในกรณีที่อุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยามีค่าสูงกว่าค่าควบคุมและไม่สามารถนำกลับเข้าสู่ค่าควบคุมได้ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการหยุดการผลิตทันที - เติมน้ำปราศจากแร่ธาตุเข้าสู่ถังปฏิกิริยาเพื่อเป็นตัวช่วยรับความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยา (Heat of Reaction) พร้อมทั้งยังเป็นการเจือจางและทำลายตัวเร่งปฏิกิริยา (ในที่นี้คือเจือจาง โซดาไฟ ในส่วนของสารเร่งปฏิกิริยาอีกชนิดสำหรับการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟไคลูเอินท์จะเสื่อมประสิทธิภาพเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำ (Degrade)) 	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)</p>



อภิรักษ์ ภูมิพิทักษ์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

59/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4) การลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบวาระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock ตั้งปีควาล์ว และหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ - ติดตั้ง Level Indicator alarm พร้อมระบบ Interlock ซึ่งหากพบวาระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock ตั้งปีควาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถัง โดยอัตโนมัติ <p>5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ พื้นที่ลานถังเก็บ พื้นที่อาคารการผลิต และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ให้ออกแบบตามมาตรฐานของประเทศไทยและมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ เช่น วสท., NFPA และ API2510 เป็นต้น - โครงการมีการสำรองน้ำดับเพลิงในถังขนาดความจุ 2,000 ลูกบาศก์เมตร และมีความจุใช้งานไม่น้อยกว่า 1,800 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในการดับเพลิงในระยะเวลา 2 ชั่วโมง ตามเกณฑ์มาตรฐานของ NFPA ที่กำหนดให้มีปริมาณน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) จำนวน 3 เครื่อง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 2,500 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนแบบมอเตอร์ ขนาด 1,000 แกลลอน/นาที 			



.....
 ๑๑๘ ๗๗๖๖๖๖๖๖

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

60/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 ๑๑๘ ๗๗๖๖๖๖๖๖

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องสูบน้ำรักษาความดันแบบมอเตอร์ ขนาด 250 แกลลอน/นาที จำนวน 1 เครื่อง</p> <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) จำนวน 180 ถัง แบ่งเป็น ถังเคมีแห้ง จำนวน 147 ถัง และถังคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 33 ถัง • Fire Hydrants with Monitor 4 แห่ง และ Fire Hydrants 70 แห่ง • ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Wet Sprinkler System) จำนวน 1 แห่ง • ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge Valve) จำนวน 3 ระบบ • ตู้ดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Hose Cabinet Box) จำนวน 63 แห่ง • อ่างล้างตาในกรณีฉุกเฉิน (Safety Eye Shower) จำนวน 40 จุด • ระบบสัญญาณเตือนภัย โดยมีการติดตั้ง Heat Detector จำนวน 48 จุด และ Smoke Detector จำนวน 138 จุด กระจายทั่วบริเวณอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 เพื่อทำหน้าที่ตรวจจับและส่งสัญญาณกลับไปให้ Fire Alarm Panel Control เพื่อให้ระบบดับเพลิงทำงาน โดยตั้งค่า Alarm Set Point ไว้ที่ 68 องศาเซลเซียส ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวนี้อย่างน้อยต้องได้รับการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี • อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 72 แห่ง 			



นายภวิน พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ตุลาคม 2562

61/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> รถ โฟมเคลื่อนที่ (Foam Mobile Unit) ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 12 คัน เครื่องช่วยหายใจชนิดอ็อกซิเจน (Self Contained Breathing Apparatus ; SCBA) จำนวน 6 ชุด <p>มาตรการในการรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>(1) จัดตั้งทีมเผชิญเหตุโดยทำการฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกอบรวมเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน 2 ครั้ง/ปี</p> <p>(2) จัดตั้งทีมปฐมพยาบาลทีมสนับสนุนการช่วยชีวิตพร้อมทั้งฝึกอบรวมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(3) จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและจัดให้มีการอบรมการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงานที่อยู่ในหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(4) จัดให้มีแผนการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้นให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหยุดปฏิบัติการต่างๆ และออกจากพื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล</p> <p>(5) บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยจัดให้มีระดับชั้นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และจัดระดับชั้นภาวะฉุกเฉินของโรงงานไว้ 3 ระดับ แสดงคั่งรูปที่ 3</p> <p>(6) จัดให้มีแผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(7) จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานสำหรับกรณีฉุกเฉิน โดยให้มีการบำรุงรักษาตามที่ระบุไว้ในแผนการบำรุงรักษา</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p> <p>- บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)</p>



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

62/82



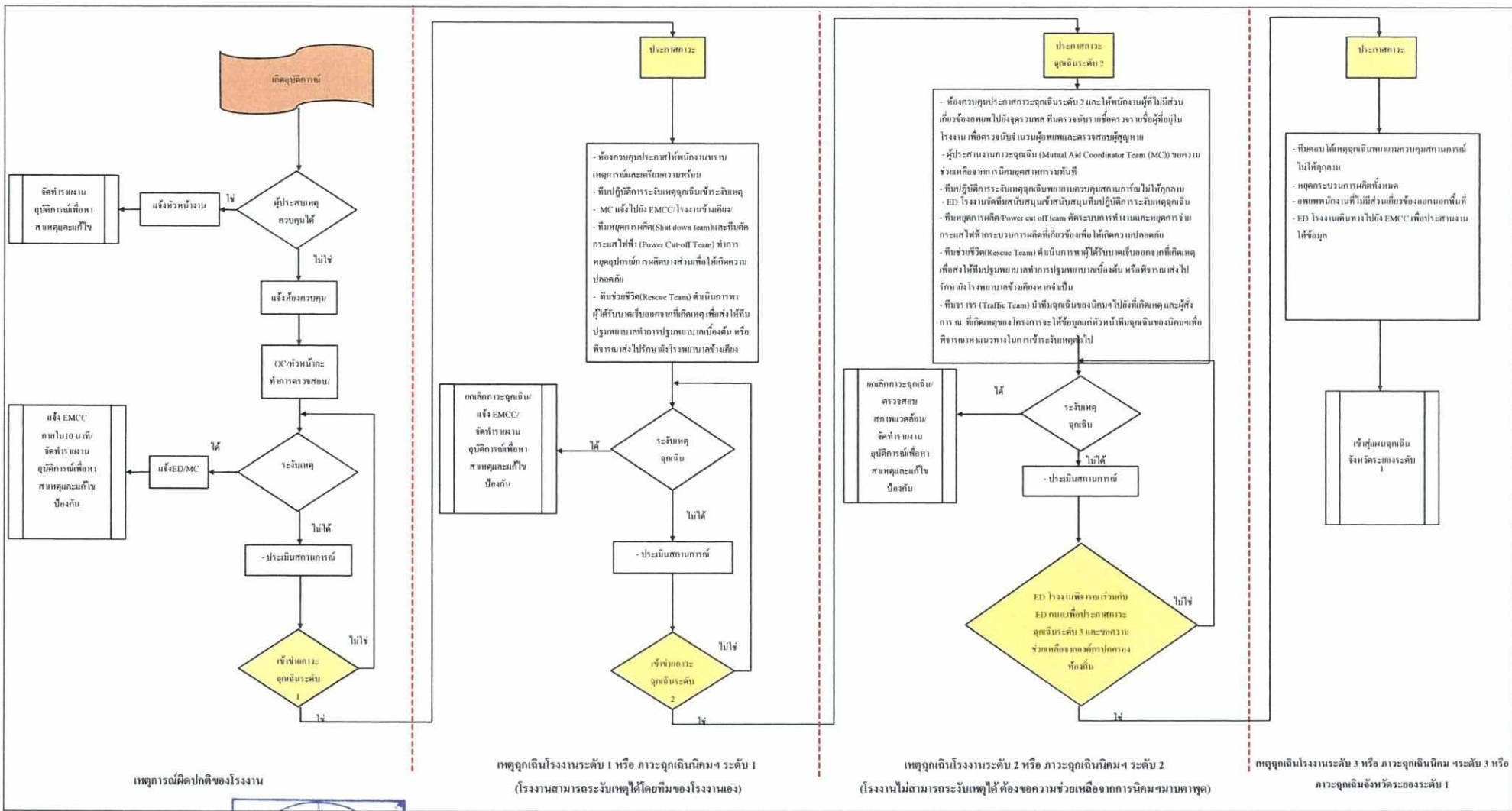
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 3 - แผนผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่สถานประกอบการ และเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3



อรรถ วัฒนวิเศษ

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)
รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เบอร์ลาล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (อียอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

63/82



บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว พร้อมกับจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น และมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
	(9) ร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,817.4 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด แสดงดังรูปที่ 4	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้เจ้าของโครงการจะต้องดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562



.....
 ๗๖ โสภณิการ์

(นายภวิน ทิมพัจจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

64/82



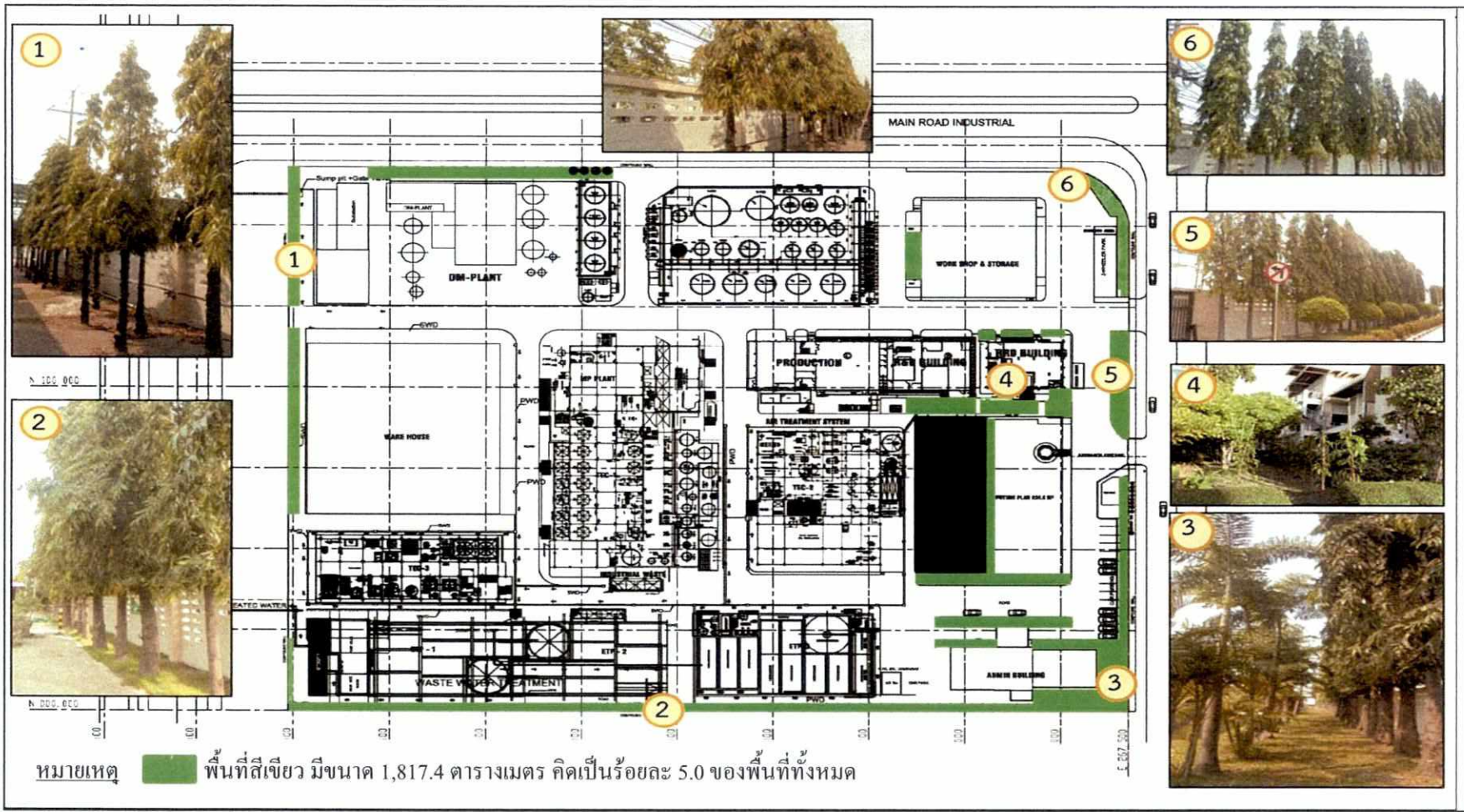
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พิเศษทอง

(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียว



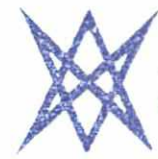
ดร. กวิน พิมพจันทร์

(นายกวิน พิมพจันทร์)
รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยาเบอร์ล่าเคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

65/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธนา

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ช่วงก่อสร้าง)
 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอิพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 2))
 ของบริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิพอกซี ดีวีชั่น)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 5) * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	- ทุก 6 เดือน (ตลอดช่วงที่มีการติดตั้งอุปกรณ์) โดยทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิพอกซี ดีวีชั่น)
2. การคมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการ คมนาคมขนส่งของโครงการ	- การจดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการและตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิพอกซี ดีวีชั่น)
3. การจัดการกากของเสีย - จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสีย แต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงาน ของโครงการ และสัดส่วนปริมาณ กากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด พร้อมสำเนาเอกสาร การส่งกำจัด	- การจดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิพอกซี ดีวีชั่น)



.....
 นายภวิน พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อิพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

66/82



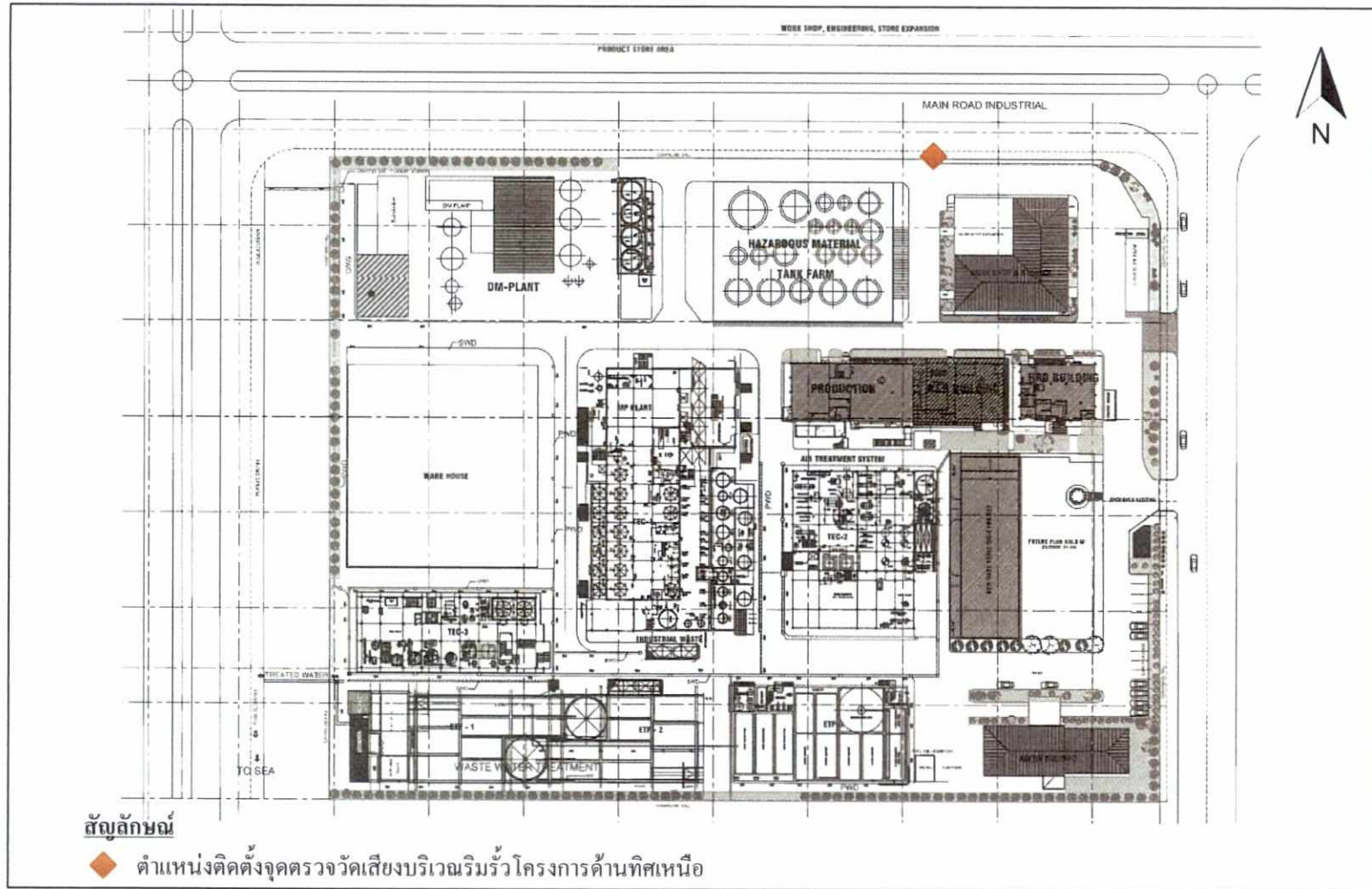
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



สัญลักษณ์

◆ ตำแหน่งติดตั้งจุดตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

รูปที่ 5 ตำแหน่งจุดตรวจวัดเสียงในช่วงก่อสร้าง



อภัย พิภพจันทร์

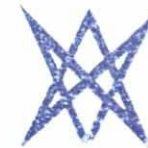
(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เฮอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

67/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- การจดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)
5. เศรษฐกิจ-สังคม - รวบรวมข้อมูลการเรียนรู้จากการก่อสร้างโครงการพร้อมผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	- การจดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562



ณวัฒน์ พิมพันธ์

(นายณวัฒน์ พิมพันธ์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

68/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ช่วงดำเนินการ)
 (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ครั้งที่ 2))
 ของบริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี สีวิชั่น)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	
I. คุณภาพอากาศ	1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- NO ₂ - SO ₂ - ความเร็ว/ทิศทางลม - สารอินทรีย์ระเหย (ที่จัดเป็นวัตถุอันตรายและสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต) - Bisphenol A (BPA) as Phenol - Epichlorohydrin (ECH) - Formaldehyde	- ใช้วิธี Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด - ใช้วิธี UV-Fluorescence Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด - ใช้วิธี Cup Anemometer and Anodized Aluminum Vane หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด - ใช้วิธี US EPA Method TO-15 (Canister)/ Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GCMS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ได้แก่ วัดหนองแหบ (รูปที่ 6) - จำนวน 2 สถานี ได้แก่ * บริเวณหน้าโรงงาน (รูปที่ 7) * บริเวณวัดหนองแหบ (รูปที่ 6)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี สีวิชั่น) - บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี สีวิชั่น)
		1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- NOx - SO ₂ - Particulate	- ใช้วิธี US EPA Method 7/Phenoldisulfonic Acid Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด - Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ใช้วิธี US EPA Method 5/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณปล่อง HM Heater A และ B (รูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) 	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (รูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี สีวิชั่น)	

(ลายเซ็น)

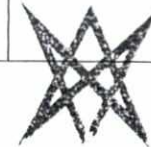
(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพ็อกซี สีวิชั่น)

ตุลาคม 2562

69/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



.....
 อดิชา เบิร์ลล่า เคมีภัณฑ์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อดิตยา เบิร์ลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

70/82



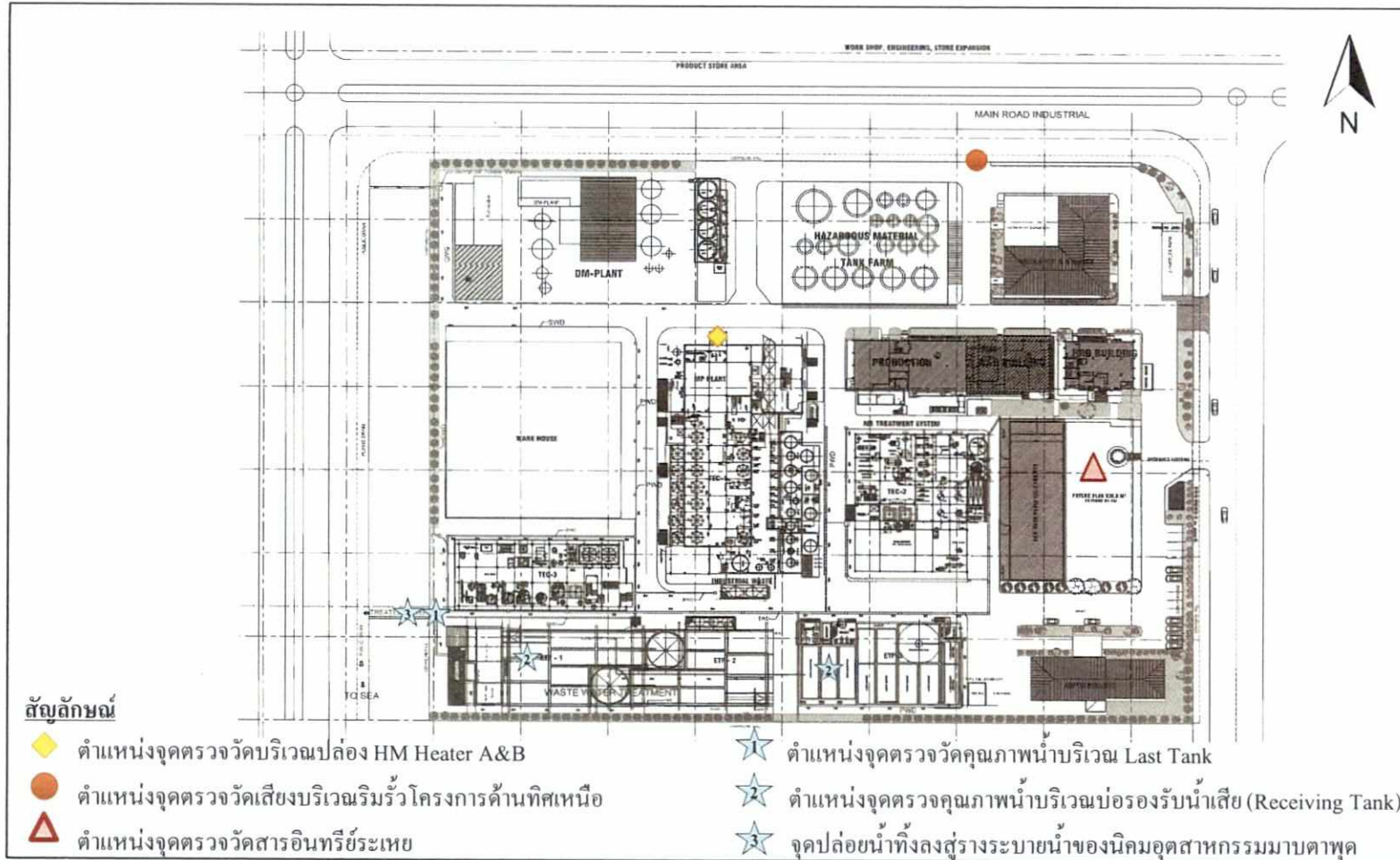
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 กฤษณะ พัฒนาการ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาการ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ



อภิชาต พิณพิริวงษ์

(นายภาวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อดิทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (อีพอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

71/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณพาทย์

(นายกิตติพงษ์ พิณพาทย์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- อุณหภูมิ (Temperature)	- ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	- ความเป็นกรดและด่าง (pH)	- ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า 0.1 หน่วย หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	- ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ชั่วโมง หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids)	- ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ 103-105 องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ชั่วโมง	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	- ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand)	- ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	- บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand)	- ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์ไมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	- น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	- ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลาย แล้วแยกหน้าหนักของน้ำมันและไขมัน หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - บริเวณบ่อบรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD.

อติ นอภจิณกุล

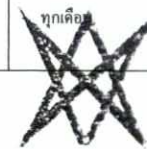
(นายภวิน ทิมพัจจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

72/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิพัฒทอง

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - สารประกอบฟีนอล (Phenols) - ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) - สี (Color) 	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ใช้วิธีเอ็ดเอ็มไอ (ADMI Method) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณบ่อรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) - บริเวณ Last Tank ของระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน - ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน - ทุก 3 เดือน - ทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) 	<ul style="list-style-type: none"> - Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4 จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)
5. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) 	<ul style="list-style-type: none"> - Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry (ICP-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4 จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บ่อที่ 1 - บ่อที่ 2 - บ่อที่ 3 - บ่อที่ 4 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 ปี - ทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น) - บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)



(ลายเซ็น)

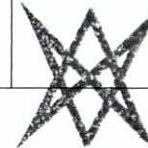
(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

73/82



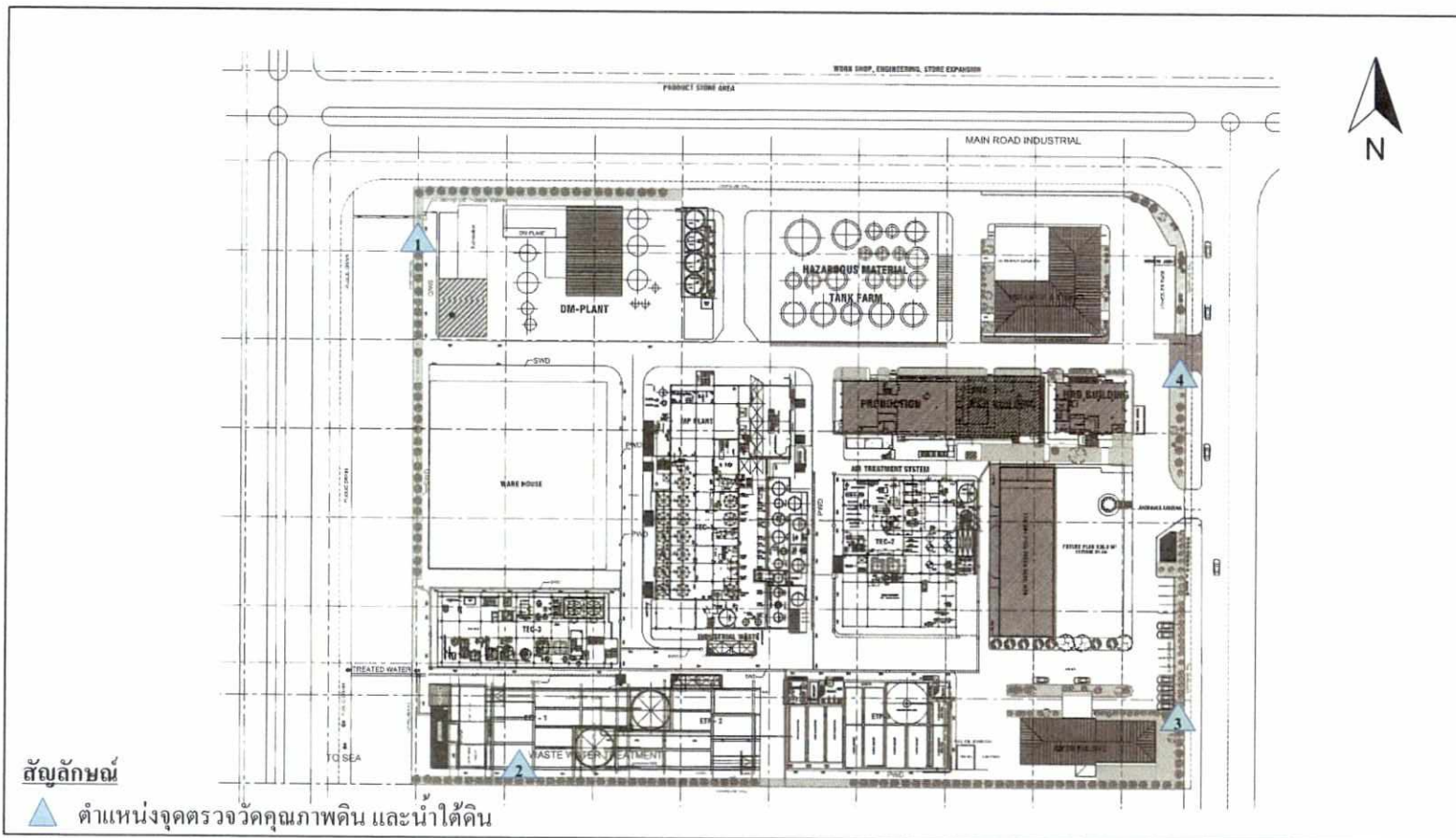
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



สัญลักษณ์

▲ ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน



ดร. นพวิฑูรท์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซ์ ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

74/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พันธเทพ

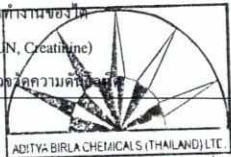
(นายกิตติพงษ์ พันธเทพ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกข้อมูลกากของเสียภายในโรงงาน โดยระบุชนิด ปริมาณ และวิธีกำจัด - สรุปสัดส่วนปริมาณของเสีย ที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อ ปริมาณกากของเสียทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - จดบันทึก - จดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน) - บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
7.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<p>พนักงานใหม่</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกซเรย์ปอด - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - การทำงานของตับ (SGOT, SGPT) - การทำงานของไต (BUN, Creatinine) - ตรวจวัดความดันโลหิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)
7.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<p>พนักงานทุกคน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เอกซเรย์ปอด - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - การทำงานของตับ (SGOT, SGPT) - การทำงานของไต (BUN, Creatinine) - ตรวจวัดความดันโลหิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)



วิรัตน์ พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ คิวรัน)

ตุลาคม 2562

75/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

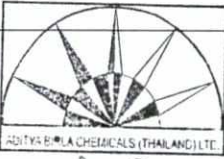
กิตติพงษ์ พัฒนทอง

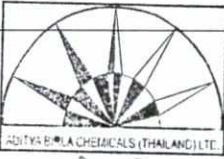
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ	พนักงานกลุ่มเสี่ยง - ตรวจหาระดับความเข้มข้นของสารออร์โท-ครีซอล (o-Cresol) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสาร โทลูอีน - ตรวจหาระดับความเข้มข้นของกรดเมทิลฮิพพิวริก (Methylhippuric Acid) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสาร ไซลีน - ตรวจหาระดับความเข้มข้นของสารฟีนอล (Phenol) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารฟีนอล - ตรวจหาระดับความเข้มข้นของกรดแมนดลิก (Mandelic Acid) กับกรดฟีนิลกลีไซลิก (Phenylglyoxylic Acid) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสาร สไตรีน - ตรวจหาระดับความเข้มข้นของสารเมทิลเอทิลคีโตน (Methyl Ethyl Ketone) ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (1) จดบันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและวิธีการแก้ไขป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - จดบันทึก - จดบันทึก	- พนักงานฝ่ายผลิตและฝ่ายซ่อมบำรุง - พนักงานฝ่ายผลิตและฝ่ายซ่อมบำรุง - พนักงานฝ่ายผลิตและฝ่ายซ่อมบำรุง - พนักงานฝ่ายผลิตและฝ่ายซ่อมบำรุง - พนักงานฝ่ายผลิตและพนักงานที่ทำงานในห้องปฏิบัติการ - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - รายงานผลทุก 6 เดือน - รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
	7.4 สภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ	(1) การตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ - ระดับ Heat Stress Index ในรูป WBGT 	- ใช้วิธี Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) (รูปที่ ๑)	- ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนเมษายน ซึ่งเป็นช่วงที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี



(Signature)

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)
 รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

ตุลาคม 2562

76/82

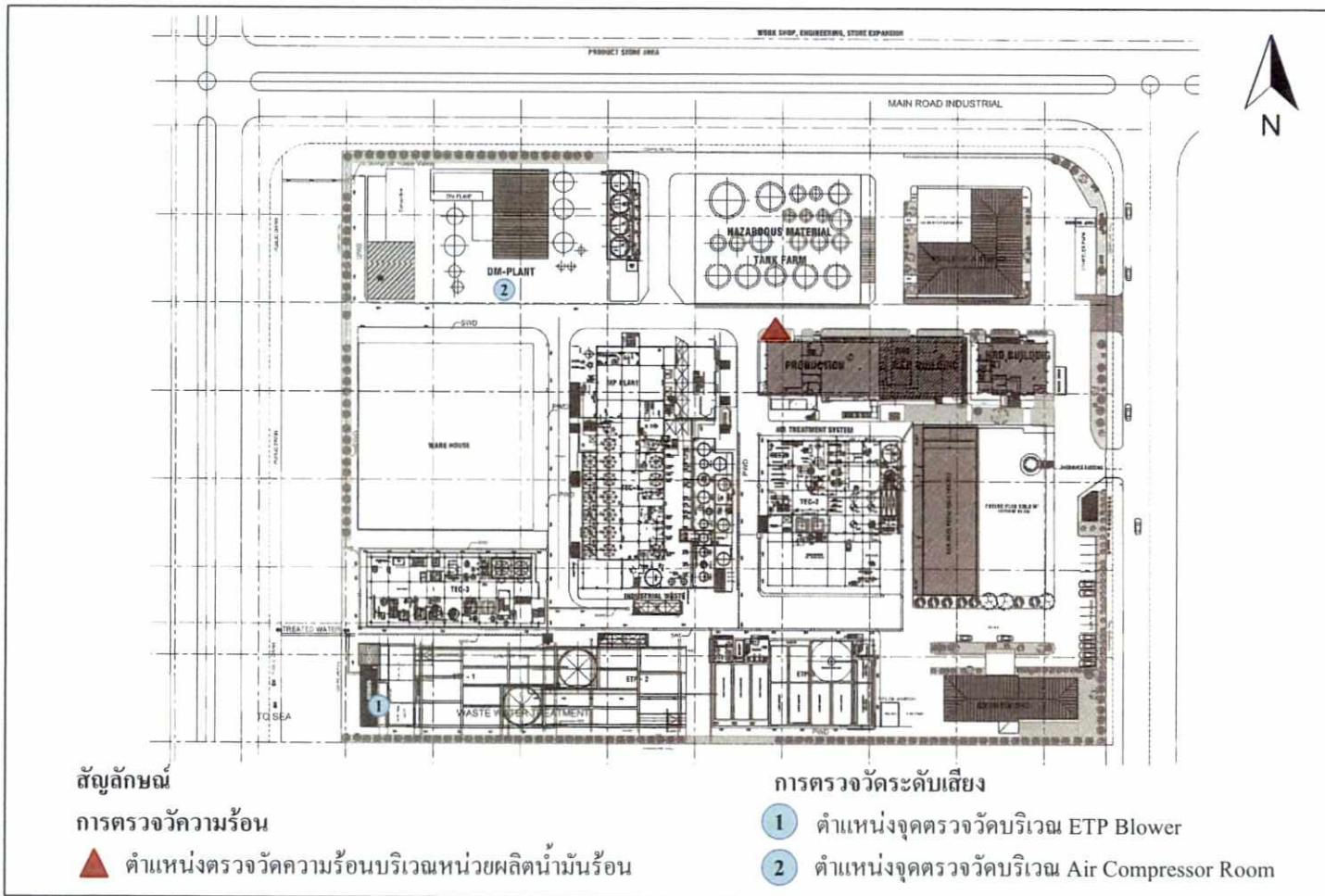


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ (ความร้อน และเสียง)



๑๑๖ พงษ์วิภา

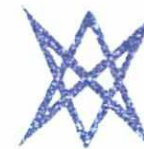
(นายภวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

77/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


กิตติพงษ์ พิศนทอง

(นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน - การตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- ตรวจวัดโดยวิธี Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ตรวจวัดด้วย Noise Dosimeter. หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Grid Measurement/Sound Level Meter/ Integrate Noise to The Project Map - ใช้วิธีการวัดแบบจุด (Spot Measurement) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณ Air Compressor Room (รูปที่ 9) - บริเวณ ETP Blower (รูปที่ 9) - ตรวจวัดพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตที่กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน - พื้นที่โครงการ - บริเวณห้องควบคุม - พื้นที่อาคารสำนักงาน	- ปีละ 2 ครั้ง (ตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาตามเวลาการรับสัมผัสของพนักงาน ตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2546) - ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559) - ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน) - บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน) - บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน) - บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)
	(3) การตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง 				

อภินันท์ พิมพจันทร์

(นายภวิน พิมพจันทร์)
รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซัน)

ตุลาคม 2562

78/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) การตรวจวัดคุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ (รูปที่ 10) - อีพิคลอโรไฮดริน (Epichlorohydrin)	- ใช้วิธี NIOSH 1010/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานดั่งเก็บ	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)
	- บิสฟีนอล เอ (Bisphenol A (BPA) as Phenol)	- ใช้วิธี NIOSH 2546/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - บริเวณห้องเก็บสารบิสฟีนอลเอ (BPA Room) - พื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ที่ 1	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)
	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	- ใช้วิธี NIOSH 7401/Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานดั่งเก็บ - พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคบริเวณดั่งเก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)
	- ฟีนอล (Phenol)	- ใช้วิธี NIOSH 2546/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานดั่งเก็บ	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)
	- โทลูอีน (Toluene)	- ใช้วิธี NIOSH 1501/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานดั่งเก็บ - ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)
	- ไซลีน (Xylene)	- ใช้วิธี NIOSH 1501/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานดั่งเก็บ	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)



.....
นายภวิน พิมพ์จันทร์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวชั่น)

ตุลาคม 2562

79/82



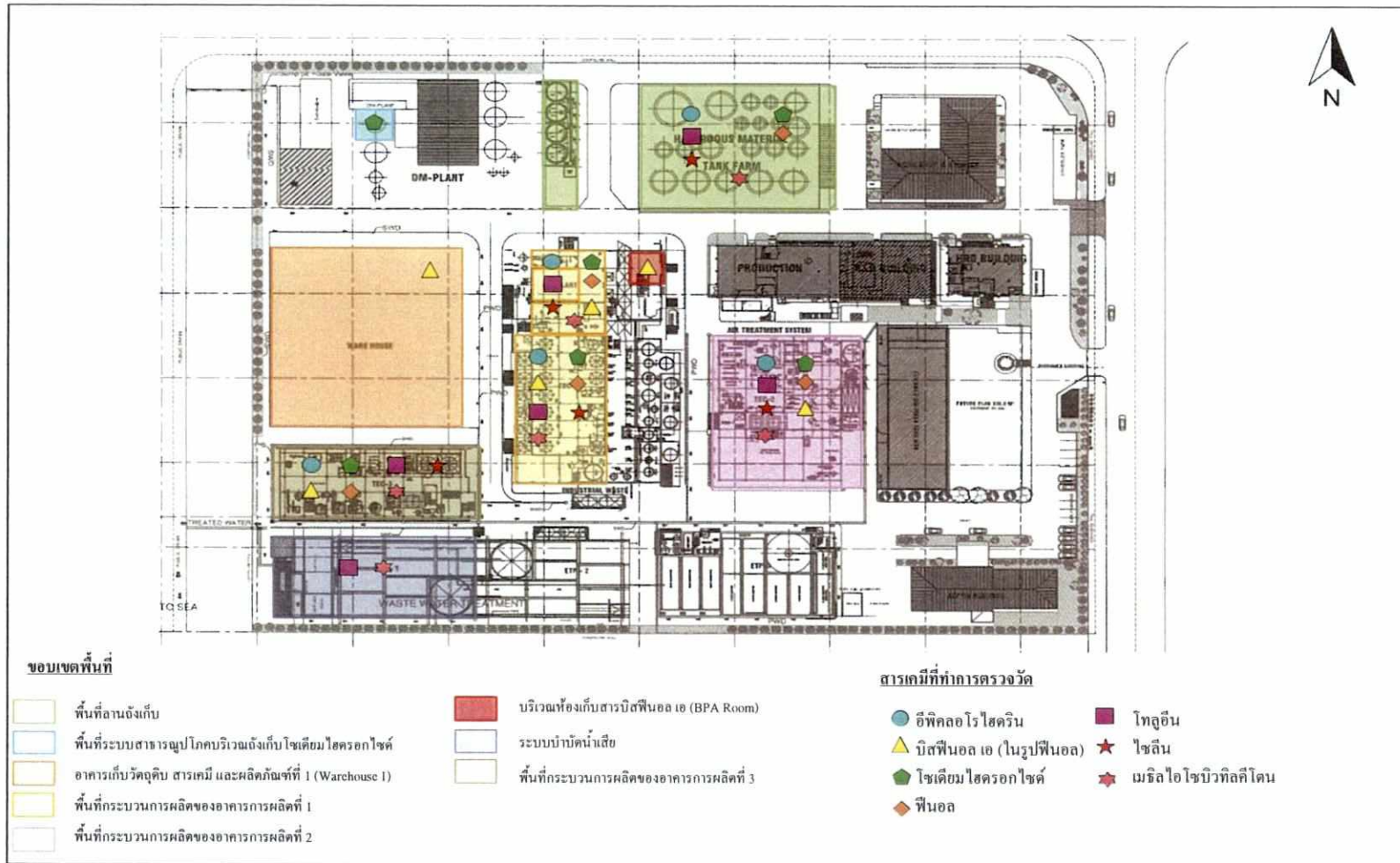
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 10 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (สารเคมี)



นาย กวิน พิมพจันทร์

(นาย กวิน พิมพจันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซี ดีวีชั่น)

ตุลาคม 2562

80/82



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	- เมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (Methyl Iso Butyl Ketone)	- ใช้วิธี NIOSH 1300/Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 1 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 2 - พื้นที่กระบวนการผลิตของอาคารการผลิตที่ 3 - พื้นที่ลานถังเก็บ - ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
8. การกมนามคมขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการกมนามคมขนส่งของโครงการ	- การจดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการและตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชน ที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล (2) สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง (3) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ - จดบันทึก	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 11) - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อติคยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน) - บริษัท อติคยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เพิ่มเพิ่มหรือเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้ถ้าของโครงการจะต้องดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562



ดิเรก พิมพ์วิจิตร

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติคยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซี คิวรัน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิมพ์ทอง

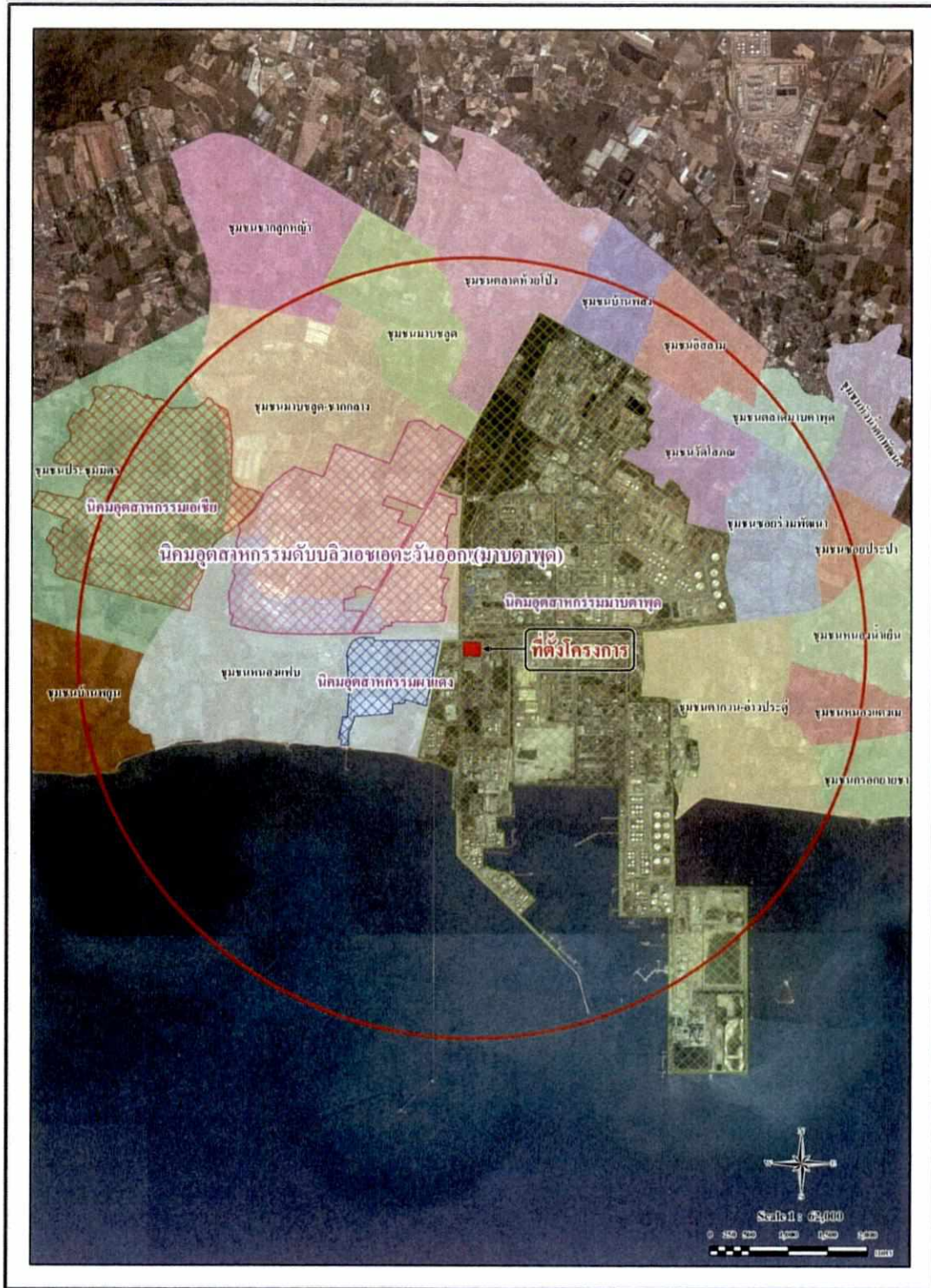
(นายกิตติพงษ์ พิมพ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

81/82



รูปที่ 11 พื้นที่ในการดำเนินกิจกรรมการประชาสัมพันธ์โครงการและสำรวจความคิดเห็นของประชาชน



ณัฐ พิภพธัญญ์

(นายภวิน พิมพ์จันทร์)

รองผู้จัดการทั่วไป (ฝ่ายผลิต)

บริษัท อติดยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อียอกซี ดีวีชั่น)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตุลาคม 2562

82/82