



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๕ ๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท
วินิไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๓๓๕๓
ลงวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิต
ไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๒ มีมติ
เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ. ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๖ มกราคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์
และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

48-

(นายพิรุณ ศัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๕ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๓๓๕๓ ลงวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๒ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และ กนอ. ได้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก 5102.3.1/ 3353



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 18087 วันที่ 1 พย 2562
เวลา 10.12 - ผู้รับ ผอ.ท

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

19 พฤศจิกายน 2562

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8)
ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี
(ครั้งที่ 8) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) และ CD-ROM จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์
และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 9/2562 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2562 มีมติเห็นชอบ
ในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 2729 วันที่ 19.10.2562
เวลา 13.02 ผู้รับ ผอ.

กลุ่มบริหารคดี
เลขที่ 411 วันที่ 21.7.11.2562
เวลา 13.36 ผู้รับ ผอ.

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2560 0466

เอกสารแนบ..... 7กล่อง, แผ่น
เอกสารแนบ..... 7แผ่น

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์
และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล
โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8))
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : มีการแก้ไขมาตรการความปลอดภัยทั่วไป หน้า 10/88 และมาตรการในการรื้อถอนอาคาร หน้า 10/88 ถึง 12/88 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
ในการประชุมครั้งที่ 9/2562 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2562

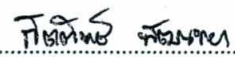

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
1/88



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอรีนอัลคาไล โรงงานผลิตไวน์กลอไรด์และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8))

ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เช่น ถนน เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง - กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบ - กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการปิดคลุมรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้มีมิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุและกำหนดให้ใช้ความเร็วต่ำในการขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย
2. เสียง	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน - พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย

856
(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
2/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ตามแผนงานที่ผู้รับเหมา กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เชื่อมสภาพ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	4. จัดทำกำแพงกันเสียงชั่วคราวแบบเคลื่อนที่ได้รอบอาณาเขตพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง เช่น การใช้แผ่นเหล็กที่ชุบด้วยสังกะสี (Metal Sheet) หนา 0.64 มิลลิเมตร สูง 2 เมตร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้กับคนงานก่อสร้าง ซึ่งน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) เพื่อให้ได้คุณภาพน้ำตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ ก่อนระบายออกสู่ภายนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	2. น้ำเสียที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) จะจัดให้มีการจัดการ เช่น ถังกรองทรายหรือบ่อ เป็นต้น เพื่อดักเศษตะกอน เศษโลหะ และสนิม ก่อนที่จะระบายน้ำใสลงรางระบายน้ำของโครงการ และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป สำหรับเศษตะกอน เศษโลหะสนิม และทรายที่ใช้กรองจะรวบรวม ส่งกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	3. ในกรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์ คอนกรีต เป็นต้น ไหลลงในรางระบายน้ำฝนให้บริษัทรับเหมาขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	4. ใช้ระบบระบายน้ำของโครงการเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงสู่ รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และจัดให้มีการขุดลอกการระบายน้ำตามแผนการติดตาม ตรวจสอบและแผนการขุดลอกการระบายน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	5. ห้ามทิ้งมูลฝอยลงรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ หรือแหล่งน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

3/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้รถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์การก่อสร้างและรถขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือถนนภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกินที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดและกำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยการแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบ พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องขนถ่ายของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงานก่อสร้างตามคู่มือการบำรุงรักษา รถตลอดอายุการใช้งาน เพื่อให้มีความปลอดภัยก่อนการใช้งานของรถทุกประเภท	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	3. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนด	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	4. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	5. ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	6. กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางขนส่งเครื่องจักร/อุปกรณ์ในการก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณี ที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางขนถ่าย	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	7. กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบกฉบับที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุม การจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- ถนนภายในนิคม ฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

4/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	8. กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงาน อุปกรณ์ก่อสร้างและกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งคนงาน และวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
5. การจัดการกากของเสีย	1. จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เข้ามาเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดต่อไป 2. กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาทำการเก็บรวบรวมมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภคและบริโภคของคนงานก่อสร้าง เช่น เศษอาหาร และถุงพลาสติก เป็นต้น ใส่ภาชนะบรรจุ ก่อนประสานงานกับหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามารับไปกำจัดต่อไป 3. กากของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะควบคุมให้บริษัทผู้รับเหมาทำการคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้จะติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด 4. กำหนดให้บริษัทรับเหมารับผิดชอบในการจัดให้มีภาชนะ/พื้นที่รองรับมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ได้แก่ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากงานรื้อถอนอาคารสำนักงานและโรงซ่อมบำรุงหลังเดิม เช่น โครงสร้างเหล็ก พื้นปูนที่ถูกทุบ เป็นต้น เพื่อรอการคัดแยกก่อนส่งจำหน่ายหรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย




 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

สิงหาคม 2562
 5/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สังคม-เศรษฐกิจ	1. ตรวจสอบตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษให้ชัดเจน 2. พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของ โครงการ เป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง 3. ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 4. จัดให้มีช่องทางกรรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ การแจ้งด้วยตนเอง เป็นต้น โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและ การจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น 5. ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนรำคาญอันเป็นผลมาจากกิจกรรม การก่อสร้างของโครงการ ทางโครงการต้องดำเนินการแก้ปัญหาให้ได้ข้อยุติโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย				
7.1 ความปลอดภัยทั่วไป	1. ในการพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ทางโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการ ความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างดังนี้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 6/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(1) ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและเคยมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน (2) บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน (3) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน โดยผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดช่วงก่อสร้าง (4) ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อบังคับที่ทางโครงการกำหนดขึ้น โดยไม่มีเงื่อนไข ยกเว้นกรณีที่ได้ทำการตกลงกันไว้ก่อนการว่าจ้าง 2. กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด 3. จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตลอดจนกฎ ระเบียบ และมาตรการด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ให้กับคนงานก่อสร้างรับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 4. จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่การผลิตอย่างชัดเจน และกั้นกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่ที่กำหนด เนื่องจากพื้นที่ใกล้เคียงเป็นพื้นที่การผลิตที่กำลังมีการเดินเครื่องการผลิตอยู่ 5. จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อนและจัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การปฐมพยาบาล เป็นต้น 6. จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐาน ไว้ในห้องพักพยาบาลของโครงการให้พร้อมรวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

7/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธนา

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	7. จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	8. กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับ โครงการในสัญญาว่าจ้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	9. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	10. กำหนดให้ผู้รับเหมาติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	11. จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภท	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	12. ควบคุมให้มีการสร้าง Contractor's Facilities ภายในพื้นที่โครงการเท่าที่จำเป็น และไม่ให้มีการพักอาศัยและประกอบอาหารในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	13. จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	14. จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	15. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (db) ขึ้นไป พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย



(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

8/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	16. จัดอบรมและให้ความรู้แก่คนงานในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน เช่น แวนตานิรภัย หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง รองเท้านิรภัย และถุงมือ เป็นต้น อย่างเคร่งครัด 17. จัดให้มีการจดบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไข และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ 18. จัดทำประกันภัยในช่วงก่อสร้าง (Construction All Risks Insurance) เพื่อคุ้มครองความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง 19. ในกรณีที่ที่พักของคนงานก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ (1) กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น (2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและบริโภคแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ (3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้อุณหภูมิสุกิบา (4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง (5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น เช่น บ่อดักไขมัน บ่อบดขยะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก เป็นต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น เช่น น้ำเสียจากห้องน้ำ และห้องส้วม เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

9/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรคในบริเวณที่พักคนงาน เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น (7) ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะและการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจและโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (8) ติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณพื้นที่พักคนงานเพื่อให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบรวมทั้งระบุงบของการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น (9) ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือเดือดร้อนรำคาญ อันเป็นผลมาจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ บริษัทผู้รับเหมาจะต้องหยุดกิจกรรมที่ก่อให้เกิดผลกระทบดังกล่าว พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขปัญหาให้ได้ข้อยุติโดยเร็ว และจัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา (10) จัดให้มีการตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ สิ่งเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน 20. จัดให้มีการสุ่มตรวจสอบสารเสพติดและแอลกอฮอล์กับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
7.2 มาตรการในการรื้อถอนอาคาร	1. จัดให้มีขั้นตอนดำเนินงานรื้อถอนโครงสร้างอาคาร 2. ควบคุมบริษัทผู้รับเหมาให้มีการศึกษาระยะเยื้องโครงสร้างของอาคารหรือโครงสร้างที่จะรื้อถอนรวมทั้งสภาพแวดล้อมด้วยความรอบคอบ และต้องควบคุมการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาให้เป็นไปตามขั้นตอน วิธีการ และมีความปลอดภัยในการรื้อถอนอาคารตามที่ได้รับอนุญาต หากบริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติไม่ถูกต้องตามขั้นตอน วิธีการ หรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินผู้ควบคุมงานต้องให้บริษัทผู้รับเหมาแก้ไขให้ถูกต้องหรือให้มีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย - บมจ. วินไทย

๐๕๐

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

10/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ตรวจสอบและเตรียมความพร้อมของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่จะใช้ในการปฏิบัติงานรื้อถอน ซึ่งจะต้องได้รับการตรวจสอบสภาพความพร้อม ก่อนการใช้งานทุกครั้ง เพื่อมิให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการใช้งาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายได้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	4. จัดเตรียมสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น ไม่มีวัสดุกีดขวางการทำงาน ติดป้ายเตือนพร้อมกันขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	5. อบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน กฎ ระเบียบ และข้อปฏิบัติ เมื่ออยู่ในพื้นที่โครงการ และวิธีปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงาน ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	6. ผู้รับเหมาจะต้องมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อควบคุมการทำงานของคนงานก่อสร้างและประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงานตลอดช่วงการรื้อถอน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	7. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงาน พร้อมจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขความเสี่ยงนั้นๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	8. การรื้อถอนอาคารหรือโครงสร้างที่ทำให้เกิดเสียงดังจะกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการเฉพาะ ในช่วงเวลา 7.00-19.00 น. เท่านั้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	9. ในระหว่างการรื้อถอนอาคารหรือโครงสร้าง บริษัทผู้รับเหมาต้องติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและต้องกำหนดขอบเขตจัดทำแนวรั้วรอบพื้นที่ที่จะทำการรื้อถอนเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่			
	10. จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อทำหน้าที่ตรวจตราทั่วไป การจราจร (เข้า - ออก)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	11. บริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักรกลหนักต้องมีการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ทำงานและอนุญาตเฉพาะผู้หน้าที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่เท่านั้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
	12. จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 11/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	13. จัดให้มีการป้องกันฝุ่นละอองและการรบกวนของวัสดุที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สิน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	14. <u>ให้มีการคัดแยกขยะ เช่น ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้และขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้</u> <u>ส่งกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	15. <u>ควบคุมกวาดล้าง ไม่ให้มีการระบายน้ำเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดหรือไม่มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งสู่</u> <u>ลำรางสาธารณะ โดยเด็ดขาด</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	16. <u>จัดให้มีการสาธิต (Demonstrate) งานบดอัดดิน เพื่อตรวจสอบและควบคุมการสั่นสะเทือน</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	17. <u>ในการจัดการเศษดินจะต้องดำเนินการขออนุญาตกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (กนอ.)</u> <u>เพื่อนำไปทิ้งในพื้นที่ที่ทาง กนอ. อนุญาต</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	18. <u>การจัดการเศษปูนดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	19. <u>ในกรณีที่ต้องนำดินที่ปนเปื้อนวัสดุ เช่น หิน คอนกรีตออกนอกโรงงานไปปรับถมที่ลุ่มจะต้องมี</u> <u>หนังสือยินยอมให้ถมที่ดินของเจ้าของที่ดิน หรือกรณีที่ดินติดจำนองต้องมีหนังสือยินยอมจากธนาคาร</u> <u>ที่รับจดจำนองนั้นๆ และหนังสือยินยอมจากประธานชุมชน หรือผู้ใหญ่บ้านหรือเจ้าหน้าที่ท้องถิ่นที่มี</u> <u>อำนาจอนุญาตให้รื้อบรรทุกิ่งผ่านชุมชนในบริเวณที่จะนำวัสดุไปใช้แล้วประเภทดิน หิน ทราย และคอนกรีตได้</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย
	20. <u>การจัดการขยะปนเปื้อน ให้ทำการคัดแยกขยะที่ปนเปื้อนออกจากขยะที่ไม่ปนเปื้อนแล้วนำไปส่งกำจัด</u> <u>โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ</u>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินไทย

หมายเหตุ : บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562


(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
12/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวน์กลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8))

ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานผลิตไวน์กลอไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

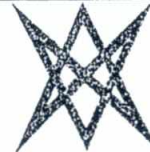
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

13/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน 5. ในกรณีที่ บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อนุญาตไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT)



(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการ โรงงาน
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
14/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ 7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) 8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 15/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร ไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์จากระบบเฝ้าระวังแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) ในบริเวณหน่วยผลิตของโครงการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ³) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 16/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานคลอรีนคลาไโด โรงงานผลิตไวน์กลลอสไรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	17. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	18. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 17/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	19. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา รายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบ ในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดย ไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการ ซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพ ของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้าง รายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูล สุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
2. คุณภาพอากาศ	1. การดำเนินการ โครงการส่วนขยายโรงงานคลอรีนและปรับปรุงการผลิต โรงงานผลิต ไวนิลคลอไรด์ให้มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนและก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉพาะโครงการปัจจุบันเท่านั้นที่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนและก๊าซซัลเฟอร์ ไดออกไซด์และจะไม่มีการระบายเพิ่มขึ้นจากการดำเนินการ โครงการส่วนขยายฯ) 2. ควบคุมค่าความเข้มข้น (Concentration) และอัตราการระบาย (Emission Loading) ของมลสาร ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของโครงการแต่ละปล่องมิให้เกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ดังตารางที่ 2-1	- CA และ VC Plant - VC, PVC และ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (CA และ VC Plant) - บมจ. วินิไทย (VC, PVC และ ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

18/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2-1

ข้อมูลมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโครงการ

ลำดับ	โรงงาน	รหัส	หน่วยผลิต	รายละเอียดปล่อง							ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน		ฝุ่นละอองรวม	
				พิกัด		Height (m.)	Diameter (m.)	Temperature (K)	Velocity (m/s)	Flowrate (Nm ³ /s)	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
				X (m.)	Y (m.)									
1	CVD-VC	P081	Crack Furnace Stack	733100E	1404950N	40	1.65	423.15	5.8	12.50	115.37	1.44	35	0.44
2	CVD-VC	P581	Crack Furnace Stack	733100E	1404960N	40	1.65	423.15	5.8	12.50	115.37	1.44	35	0.44
3	CVD-VC	N095	Gas Treatment Unit	733100E	1404900N	40	0.55	317.15	7.7	1.84	61.13	0.11	50	0.09
4	CVD-VC	L095	Organic Liquid Treatment Unit	733100E	1404925N	40	0.55	317.15	7.7	1.84	68.17	0.13	50	0.09
Total of VC Plant												3.12		1.06
5	PVC	EM715	Emulsion Grinder	733500E	1405040N	20	0.4	306.15	16.7	2.10	0	-	50	0.11
6	PVC	EM718	Emulsion Grinder	733500E	1405045N	20	0.4	338.15	16.7	2.10	0	-	50	0.11
7	PVC	EM723	Emulsion Grinder	733500E	1405030N	20	0.6	300.15	13.1	3.70	-	-	50	0.19
8	PVC	ED722	Emulsion Dryer	733500E	1405020N	25	1.43	338.15	21.6	34.69	24.21	0.84	59	2.05
9	PVC	ED712	Emulsion Dryer	733500E	1405025N	25	2.5*2.25	338.15	21.6	30.31	45.00	1.36	65	1.97
10	PVC	SD770	Suspension Dryer	733500E	1405010N	25	0.6	338.15	23.4	6.60	-	-	35	0.23
11	PVC	SD780	Suspension Dryer	733500E	1405015N	25	0.6	338.15	21.9	6.20	-	-	35	0.22
12	PVC	SD742	Suspension Dryer	733500E	1405000N	35	1.8	338.15	6.2	15.70	-	-	35	0.55
13	PVC	SD752	Suspension Dryer	733750E	1405005N	35	1.8	338.15	6.2	15.70	-	-	35	0.55
14	ECH	ECH	Gas Liquid Treatment Unit	733320.4E	1405301.9N	40	0.8	323	6.85	3.18	150.94	0.48	50.00	0.16
Total of PVC Plant and ECH Plant												2.68		6.12
Grand Total of Vinythai												5.81		7.18

หมายเหตุ : ลำดับที่ 1-4 ความเข้มข้นมลสาร อ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) ปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ร้อยละ 7 (7% Excess Oxygen)

ลำดับที่ 5-14 ความเข้มข้นมลสาร อ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) ปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ที่วัดจริง

ที่มา : บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), 2562

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

19/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. โครงการต้องทำการติดตั้ง Low NO _x Burner เพื่อปรับลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่หน่วย PVC Emulsion Dryer (ED722) ให้เป็นไปตามค่าควบคุมก่อนเปิดดำเนินการ โรงงาน ECH	- PVC Plant (ED722)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	4. โครงการต้องทำการติดตั้งถุงกรอง (Bag Filter) ชนิดที่มีประสิทธิภาพสูงเพื่อปรับลดอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ที่หน่วย PVC Emulsion Dryer (ED722) ให้เป็นไปตามค่าควบคุม ก่อนเปิดดำเนินการ โรงงาน ECH	- PVC Plant (ED722)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	5. โครงการต้องกำหนดให้ผู้ออกแบบ Low NO _x Burner ที่ใช้ในหน่วย PVC Emulsion Dryer ซึ่งจะระบายก๊าซออกไซด์ปล่อง ED722 ให้มีความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 24.21 mg/Nm ³ อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.84 กรัม/วินาที	- PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	6. โครงการต้องติดตั้งถุงกรอง (Bag Filter) ชนิดที่มีประสิทธิภาพในการควบคุมฝุ่นละอองจากหน่วย PVC Emulsion Dryer (ED722) ให้มีความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 59 mg/Nm ³ อัตราการระบายไม่เกิน 2.05 กรัม/วินาที	- PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	7. ควบคุมการดำเนินงานและความถี่ในการทำความสะอาดและเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ให้เป็นไปตามอายุการใช้งานและ/หรือตามเกณฑ์เสนอแนะของบริษัทผู้ผลิต รวมทั้งมีการสำรองถุงกรองไว้ในพื้นที่โครงการ ให้สามารถเปลี่ยนได้ทันทีเมื่อพบการฉีกขาด	- PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	8. ควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนที่ระบายออกจากปล่องหน่วย Cl ₂ Destruction โดยติดตั้ง Cl ₂ Detector จำนวน 2 ชุด ที่บริเวณปล่องก๊าซระบายออกจากระบบ ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมระบบ เมื่อพบค่าความเข้มข้นของคลอรีนในก๊าซที่ระบายออก สูงกว่า 1 ส่วนในล้านส่วน	- Chlorine Destruction Unit Stack	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (CA Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
20/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. เตาเผา (Incinerator) ที่มีอยู่ปัจจุบัน 2 ชุด มีขนาดเพียงพอที่จะรองรับก๊าซระเหยและของเหลวอินทรีย์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในโครงการ ได้อย่างมีประสิทธิภาพตามค่าควบคุมของโครงการ	- VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	10. การดำเนินการ โครงการส่วนขยายฯ จะทำให้มีการระบาย Waste Gas จากกระบวนการผลิตไปเผาที่เตาเผาจากเดิม 2,828 กก./ชม. ลดลงเหลือ 2,718 กก./ชม.	- VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	11. ควบคุมอัตราการระบายมลสารที่เกิดขึ้นจากเตาเผาของโครงการทั้ง 2 ชุด (GTU/OLTU) ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ ECVM (European Council of Vinyl Manufactures) ดังนี้ - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ไม่เกิน 5 mg/Nm ³ - เอทรีลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 5 mg/Nm ³ - ไฮโดรเจนคลอไรด์แอมไฮดรัส (HCl) ไม่เกิน 30 mg/Nm ³	- VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	12. อัตราการระบายรวม (Total Emission Loading) จากเตาเผาของโครงการทั้ง 2 ชุด (GTU/OLTU) ต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุม ดังนี้ - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที - เอทรีลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที - ไฮโดรเจนคลอไรด์แอมไฮดรัส (HCl) ไม่เกิน 0.12 กรัม/วินาที	- VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	13. ในกรณีฉุกเฉินที่เตาเผา (หน่วย GTU และ OLTU) ขัดข้องพร้อมกันทั้ง 2 ชุด โครงการต้องเริ่มดำเนินการลดกำลังการผลิตที่หน่วย Chlorination ซึ่งเป็นหน่วยหลักที่มีการระบายสารเอทรีลีนไดคลอไรด์ลงอย่างน้อย 25% พร้อมทั้งทำการซ่อมแซมเตาเผาย่างน้อย 1 เตา ให้กลับมาใช้งานได้ภายในเวลา 10 นาที	- VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	14. บันทึกการเกิดเหตุการณ์เตาเผาหยุดทำงานพร้อมกันทั้ง 2 ชุด สาเหตุ และวิธีการแก้ไข รวมทั้งระยะเวลาที่ใช้ในการแก้ไขจนกระทั่งเริ่ม Start up เตาเผาใหม่ได้ โดยกำหนดให้เก็บบันทึกข้อมูลย้อนหลัง 1 ปี	- VC และ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

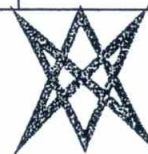
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

21/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	15. ควบคุมอัตราการระบายมลสารหลักที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซีให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ ECVN (European Council of Vinyl Manufactures) คือ - พีวีซีชนิด Suspension Total VCM Emission จากกระบวนการผลิต ไม่เกิน 100 กรัม/ตันพีวีซี - พีวีซีชนิด Emulsion Total VCM Emission จากกระบวนการผลิต ไม่เกิน 1,000 กรัม/ตันพีวีซี 16. โรงงานคลอรีนคลอรีนไดออกไซด์มีการติดตั้ง Chlorine Destruction Unit เพื่อกำจัดก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉิน ก๊าซที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบจากทุกแหล่งต้องผ่าน Chlorine Destruction Unit ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ 17. จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษอากาศบริเวณกระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซี ได้แก่ Mechanical Scrubber, Steam Stripping และ Bag Filters และดูแลให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา 18. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ และระบบบำบัดอากาศของโครงการรวมถึงสัญญาเดือนกับต่าง ๆ ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ 19. กรณีเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ต้องจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อให้ระบบหอดูดซึมบำบัดก๊าซคลอรีนที่ค้างในท่อส่งก๊าซได้ 20. จัดให้มีอุปกรณ์อะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่าง ๆ 21. จัดพนักงานที่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมมาอย่างดีเป็นผู้ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- PVC Plant - CA Plant - PVC Plant - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC) - บมจ. วินิไทย (CA Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC) - บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

22/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	22. จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานสำหรับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในการเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่ละโรงงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant)
	23. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- VC, PVC และ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC, PVC และ ECH Plant)
	24. จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศระเหย (Vent Air) จากถังเก็บลาเท็กซ์ (Latex Tank) เพื่อนำไปใช้เป็นอากาศป้อน (Inlet Air) ที่เตาเผา (GTU/OLTU) ของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์ (VC Plant)	- VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	25. ดูแลและตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ใช้ในการสูบลำสายสารเอทรีนไดคลอไรด์ (EDC) ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อไม่ให้มีโอกาสเกิดการรั่วไหลของสาร EDC ออกสู่บรรยากาศ	- EDC Truck Loading	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (LOG)
	26. เมื่อทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ที่ใช้ในการสูบลำสายสาร EDC เข้ากับรถบรรทุกแล้ว ให้ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของวาล์ว หน้าแปลน และข้อต่อ ของระบบ Dry Break Coupling ด้วยสายตา และในระหว่างขั้นตอนการสูบลำให้ทำการตรวจสอบการรั่วซึมด้วย Portable Gas Detector (TVOC) เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีการรั่วซึมของสาร EDC ออกสู่บรรยากาศ	- EDC Truck Loading	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (LOG)
	27. จัดให้มีระบบการจัดการสาร EDC และก๊าซซึ่งออกจากถังเก็บของรถบรรทุกที่เกิดจากการแทนที่ของสาร EDC เช่น ระบบ Vapor Return Line เพื่อรวบรวมก๊าซระเหยจากการสูบลำสายสารส่งไปเข้าระบบบำบัดรวม และส่งไปเผากำจัดยังเตาเผา (Incinerator) เป็นต้น	- EDC Truck Loading	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (LOG)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

23/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธพนา

(นายกิตติพงษ์ พัทธพนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH	28. ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนอัตโนมัติเพื่อแจ้งให้เจ้าหน้าที่ที่ห้องควบคุมทราบในกรณีที่เกิดเหตุมีการทำงานที่ผิดปกติ	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	29. ควบคุมอุณหภูมิในการเผาไหม้ของเตาเผาให้มีค่าอยู่ในช่วง 1,100-1,250 องศาเซลเซียส หากมีค่าไม่อยู่ในช่วงดังกล่าวจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ให้ดำเนินการปรับการป้อนเชื้อเพลิงเพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในช่วงดังกล่าว	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	30. ควบคุมปริมาณ Excess Oxygen ในเตาเผาให้มีค่าอยู่ในช่วง 3-7% เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์ หากมีค่าไม่อยู่ในช่วงดังกล่าวจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ให้ดำเนินการปรับปริมาณออกซิเจน	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	31. จัดพนักงานที่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมมาอย่างดีเป็นผู้ควบคุมการทำงานของเตาเผา (Incinerator)	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	32. จัดให้มีอุปกรณ์อะไหล่สำรองของเตาเผาอย่างเพียงพอตามคำแนะนำของผู้ผลิต เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	33. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเตาเผา (Incinerator) เพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพและป้องกันการเกิดกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการหยุดเดินระบบเตาเผาของโครงการ	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	34. นำของเหลวอินทรีย์และก๊าซระเหยจากโรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์ (VC Plant) บางส่วน มาเผากำจัดที่เตาเผา (Incinerator) เพื่อเพิ่ม Reliability ในการกำจัดกากของเสีย และในกรณีที่เตาเผาของโรงงาน ECH ชัดข้อง ของเหลวอินทรีย์จากโรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์ จะถูกส่งกลับไปเผากำจัดที่เตาเผา (GTU/OLTU) ของโรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์เช่นเดิม	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant และ VC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

24/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการอบรมเป็นอย่างดีในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของแต่ละโรงงาน - ควบคุมปริมาณไว้นิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ในน้ำทิ้งก่อนการระบายออกจากพื้นที่โครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามข้อกำหนดของ ECVm โดยมีปริมาณไว้นิลคลอไรด์โมโนเมอร์ในน้ำทิ้ง ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร - จัดให้มีแผนการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการดังนี้ * รายวัน : pH, Temperature, TDS, TSS และ COD * รายเดือน : pH, Temperature, Turbidity, TSS, TDS, COD, BOD₅, Chloride, Oil & Grease, VCM, Chlorine, EDC และ Copper - ติดตั้ง COD Online ที่บ่อตรวจสอบคุณภาพสุดท้ายของวินิไทยฯ และกำหนดค่าเตือน (Alarm) ที่ระดับ High เท่ากับ 60 มิลลิกรัม/ลิตร และระดับ High-high เท่ากับ 80 มิลลิกรัม/ลิตร - ควบคุมคุณภาพน้ำก่อนการระบายออกจากพื้นที่โครงการให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ โดยมีอัตราการระบายกรณีปกติไม่เกิน 5,310 ลูกบาศก์เมตร/วัน และกรณีที่มีน้ำฝนหรือน้ำทิ้งสูงสุดไม่เกิน 5,880 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- VC Plant - PVC Plant - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant)

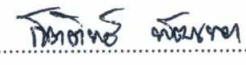

 (นายอักษิต กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 25/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	7. ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่ระบายออกจากโครงการให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีปริมาณน้ำเสียที่ระบายออกสูงสุดไม่เกิน 5,880 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามที่กำหนดในข้อ (6) และมีค่าการบรรทุก (Loading) อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ - ปริมาณของแข็งแขวนลอย (TSS) ไม่เกิน 294 กิโลกรัม/วัน - ค่าบีโอดี (BOD₅) ไม่เกิน 117.6 กิโลกรัม/วัน - ไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease) ไม่เกิน 29.4 กิโลกรัม/วัน - คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน 5.9 กิโลกรัม/วัน	- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)
	8. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)
	9. จัดให้มีอุปกรณ์หรืออะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียอย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)
	10. จัดให้มีโปรแกรมและระบบบันทึกข้อมูลการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น อัตราการไหล คุณภาพน้ำก่อนและหลังการบำบัด ความผิดปกติของระบบ เป็นต้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)
	11. กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโครงการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานที่ผิดปกติ ให้ทำการสูบน้ำเสียทั้งหมดไปยังบ่อ SCB ขนาด 5,000 ลูกบาศก์เมตร และ/หรือบ่อน้ำฉุกเฉิน (ECB) ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้ง และทำการตรวจสอบแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 26/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH	12. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการอบรมเป็นอย่างดีในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	13. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ-เคมีเพื่อบำบัดน้ำเสียที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตได้ (รูปที่ 1)	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	14. จัดให้มีระบบ Conversion Unit เพื่อแยกสารอินทรีย์ออกจากน้ำเสีย ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ เพื่อบำบัดร่วมกับน้ำเสียจากแหล่งอื่น ๆ และตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออก	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	15. ควบคุมคุณภาพน้ำเสียที่ออกจาก Conversion Unit โดยจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์วัด pH และอุณหภูมิ แบบต่อเนื่อง (Online) หากพบความผิดปกติ ระบบจะส่งข้อความแจ้งเตือนที่ระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ และปีศาจที่ส่งจากถังพัก (Buffer Tank; W023) เข้าสู่ Conversion Unit เพื่อรอการบำบัดอีกครั้ง เมื่อ Conversion Unit กลับเข้าสู่สภาวะปกติ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	16. จัดให้มีการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากระบบรีเวิร์สออสโมซิสให้มีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบ RO/VEOLIA Unit ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	17. นำน้ำเสียจากระบบรีเวิร์สออสโมซิสที่มีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานกลับมาใช้ในระบบน้ำหล่อเย็น เพื่อเป็นการลดปริมาณการใช้น้ำ	- ระบบ RO/VEOLIA Unit ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	18. น้ำเสียจากการทำความสะอาด Activated Carbon Filter และอุปกรณ์เยื่อเลือกผ่านของระบบรีเวิร์สออสโมซิสซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ระบบ RO/VEOLIA Unit ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)
	19. ควบคุมคุณภาพน้ำที่จุดตรวจสอบให้ได้ตามค่าควบคุมของโครงการก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของบริษัทฯ (WB912) ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

27/88



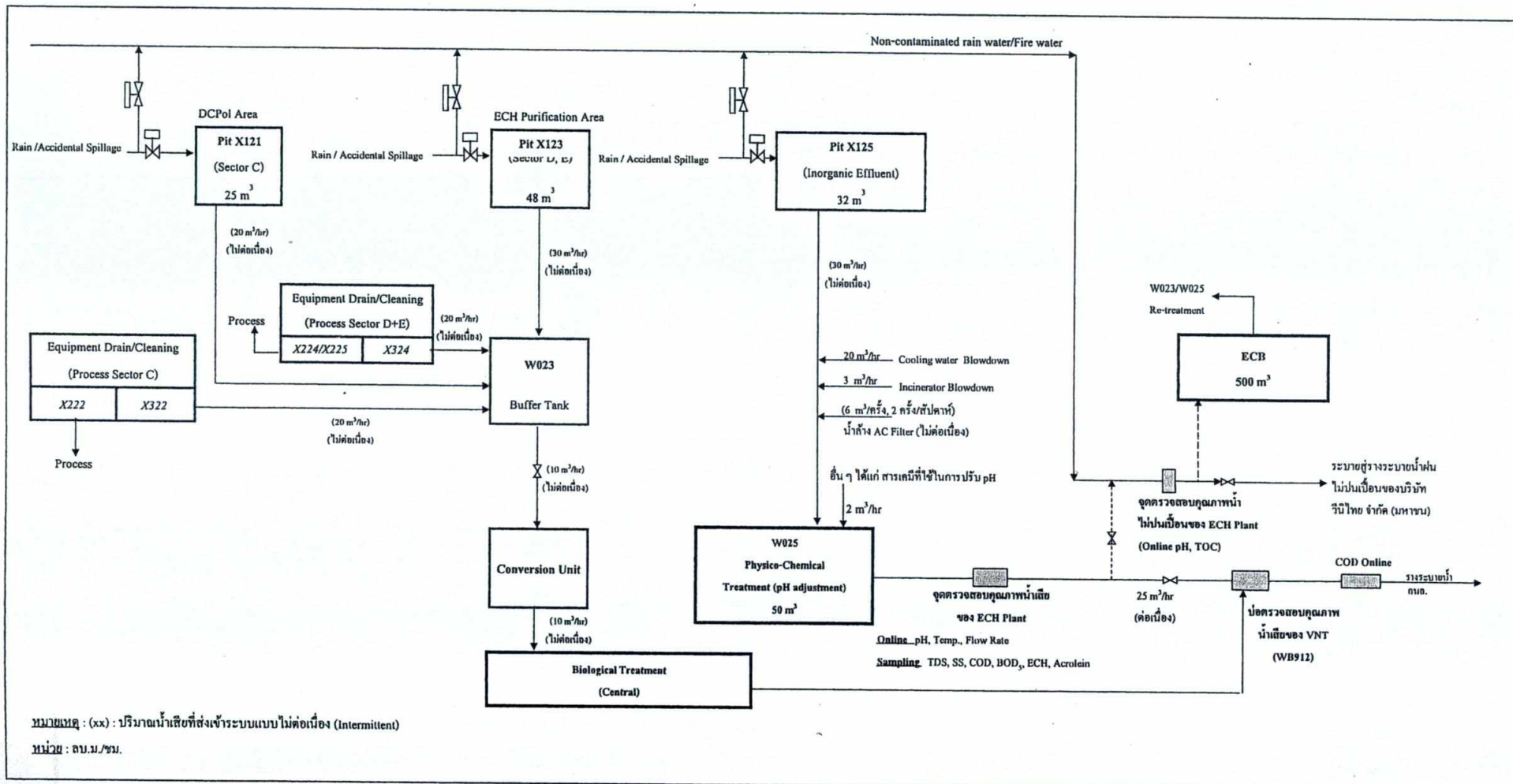
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัทธพงศ์

(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 1 พังการรวบรวมและจัดการน้ำเสียของโรงงานผลิตอีพิคลอโรไฮดริน (ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
28/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	20. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ 21. จัดให้มีอุปกรณ์หรืออะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียอย่างเพียงพอ 22. จัดให้มีโปรแกรมและระบบบันทึกข้อมูลการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น อัตราการไหล คุณภาพน้ำหลังการบำบัด และความคิดผิดปกติของระบบ เป็นต้น 23. กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำที่จุดตรวจสอบไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดหรือระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานที่ผิดปกติ ให้ทำการส่งน้ำเสียทั้งหมดไปยังบ่อ Emergency Contention Basin (ECB) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดใหม่ และทำการตรวจสอบแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant - ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant - ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant - ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
4. เสียง	1. ปรับปรุงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น การติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงจาก Air Compressor/Ventilator การบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เป็นต้น 2. จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อใช้กำหนดบริเวณที่มีเสียงดัง ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง 3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เป็นต้น อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำหนดให้มีการใช้งานอย่างเคร่งครัด 4. ติดตั้งป้ายเตือนเขตพื้นที่เสียงดัง และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน - พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน - พื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - พื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC และ ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

29/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิรอนันท์ พัฒนทอง

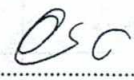
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

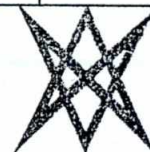
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 6. ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น 7. กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT)
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาขนส่งผลิตภัณฑ์ทางรถบรรทุกที่มีคุณภาพและมีการประเมินผลการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี 2. มีการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยขั้นพื้นฐานให้พนักงานขับรถผู้รับเหมา รวมทั้งการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 3. พิจารณาเลือกใช้รถบรรทุกที่มีการออกแบบให้มีความปลอดภัยรวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ ป้าย SDS ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้ง มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS)	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (LOG) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (LOG)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 30/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีพื้นที่เฉพาะสำหรับจอดรถและขนถ่ายสารเคมีและผลิตภัณฑ์ 5. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีทางรถบรรทุกในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่า ก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน 7. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน 8. ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - เส้นทางที่ต้องขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี - เส้นทางที่ต้องขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี - เส้นทางที่ต้องขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (LOG) - บมจ. วินิไทย (LOG) - บมจ. วินิไทย (LOG) - บมจ. วินิไทย (LOG) - บมจ. วินิไทย (LOG)
6. กากของเสีย	1. การจัดการกากของเสียภายในพื้นที่โครงการ ต้องสอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด 2. การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลภายในพื้นที่โครงการ ต้องสอดคล้องกับพระราชบัญญัติ สาธารณสุข พ.ศ. 2535 และประกาศที่เกี่ยวข้อง 3. จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ 4. กำหนดให้มีการติดป้ายแสดงชนิดคุณสมบัติ และวิธีการจัดการอย่างปลอดภัยสำหรับ กากของเสียแต่ละประเภท	- แต่ละพื้นที่การผลิต - แต่ละพื้นที่การผลิต - แต่ละพื้นที่การผลิต - ภาชนะบรรจุของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

31/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. ดำเนินการขออนุญาตขุดลอกคูคลอง และรวบรวมน้ำเสียส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 6. คัดแยกกากของเสียทั่วไป และพิจารณาให้นำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เพื่อให้มีมูลฝอยทั่วไปที่จำเป็นต้องส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดมีปริมาณน้อยที่สุด 7. การนำของเสียจากกระบวนการผลิตทุกประเภทออกนอกพื้นที่โรงงานต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 8. รวบรวมตะกอน PVC สำหรับจำหน่าย โดยมีการจัดเก็บในถุงพลาสติกเก็บในที่ร่ม หรือคลุมด้วยพลาสติก พื้นที่สำหรับจัดเก็บต้องยกสูง เพื่อให้มีการระบายอากาศ และพื้นต้องแห้ง 9. พิจารณาคัดเลือกผู้ดำเนินการกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 10. พิจารณาคัดเลือกผู้ดำเนินการขนส่งกากของเสียที่ได้รับใบรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีระบบการกำกับกับการขนส่งด้วย GPS 11. บันทึกปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทและวิธีการจัดการ 12. จัดให้มีการคัดแยก การลดปริมาณและการนำกากของเสียและมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)	- พื้นที่ล้างถังภายในโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - อาคารจัดเก็บกากของเสีย PVC Plant - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT)
7. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	1. ในสถานะปกติ โครงการมีการควบคุมดูแล และจัดการบ่อ SCB (5,000 ลบ.ม.) ให้อยู่ในสภาพที่แห้งตลอดเวลา สำหรับบ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) ซึ่งใช้กักเก็บน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตในช่วง 10 นาทีแรก เพื่อตรวจสอบคุณภาพชั้นตอนสุดท้ายก่อนระบายออกจากพื้นที่โครงการ ให้ควบคุมระดับน้ำภายในบ่อให้ต่ำที่สุด	- บ่อ SCB และ ECB	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)

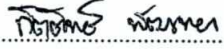

 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 32/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตทั้งหมดเข้าสู่บ่อ Interception Pit แล้วส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย หากปริมาณน้ำฝนที่ตกในพื้นที่การผลิตมีมากเกินไป ความสามารถของบ่อ Interception Pit น้ำฝนส่วนนี้จะ Overflow ไปกักเก็บยังบ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) เพื่อรอตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนพิจารณาปล่อยไปสู่จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการหรือส่งกลับไปยังบ่อบำบัดระบบบำบัดต่อไป 3. น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่อื่น ๆ ไม่จัดเป็นน้ำเสียปนเปื้อน สามารถระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนได้โดยตรง 4. ในกรณีที่มีสภาวะการดำเนินงานผิดปกติ น้ำที่ใช้ในการดับไฟ น้ำเสียจากส่วนต่าง ๆ ของระบบการผลิตและน้ำฝนที่ได้รับการปนเปื้อนจะมีการรวบรวมไปอยู่ในส่วนของบ่อ SCB (5,000 ลบ.ม.) และ ECB (4,000 ลบ.ม.) เพื่อตรวจสอบคุณภาพ โดยหากพบว่ามีกรปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดร่วมกับน้ำเสียที่มาจากกระบวนการผลิตในช่วงปกติ 5. น้ำเสียที่เกิดจากการใช้ดับไฟที่เกิดขึ้นเป็นเวลานานกว่า 5 ชั่วโมง หรือในกรณีที่ปริมาณน้ำฝนมากกว่า 25 มม. ใน 1 ชั่วโมง จะไหลไปรวมกันในส่วน ECB (4,000 ลบ.ม.) เพื่อตรวจสอบคุณภาพ หากพบว่ามีกรปนเปื้อนจะกักเก็บไว้ภายในบ่อ และทยอยส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งมีการรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในภาวะปกติมาบำบัด ทั้งนี้ การระบายน้ำจากบ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) ไปบำบัดร่วมกับน้ำเสียส่วนอื่น ๆ ให้พิจารณาจากขีดความสามารถที่เหลือของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยอัตราการระบายน้ำฝนปนเปื้อนไปบำบัด ต้องไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการบำบัด และระยะเวลาการกักเก็บให้เป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน (ไม่รวม ECH Plant) - พื้นที่ทั่วไปภายในโครงการ - บ่อ SCB และ ECB - บ่อ ECB ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 33/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH	6. กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย บ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) และ SCB (5,000 ลบ.ม.) รวมทั้งวางระบายน้ำภายใน โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)
	7. จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนจากตามพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนและไม่ปนเปื้อน เพื่อให้สามารถจัดการได้อย่างมีประสิทธิภาพและป้องกันการปนเปื้อนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	8. น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิต 20 มิลลิเมตรแรก จะจัดเป็นน้ำฝนปนเปื้อนทั้งหมดจะถูกรวบรวมไว้ภายใน Local Pits และสูบส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	9. น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนผลิตภายหลัง 20 มิลลิเมตรแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำทิ้งที่ไม่มีการปนเปื้อน จะถูกรวบรวมที่ Perimeter Ditches และระบายลงสู่รางระบายของวินิไทยฯ บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ ได้แก่ pH และ TOC หากตรวจพบว่ามีการปนเปื้อน น้ำเสียส่วนนี้ก็จะถูกส่งไปยังบ่อ ECB (500 ลบ.ม.) จากนั้นจะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน ECH ตามความเหมาะสมต่อไป โดยกำหนดค่าควบคุมดังนี้ - pH 5.5-9.0 - TOC โดยแปลงค่าความเข้มข้นเป็นค่า COD และ BOD ₅ ไม่เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ทั่วไปภายใน ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	10. น้ำจากการดับเพลิง ซึ่งจัดเป็นน้ำทิ้งที่อาจมีการปนเปื้อน จะถูกรวบรวมที่ Perimeter Ditches และส่งเข้า บ่อ ECB (Emergency Contention Basin) (500 ลบ.ม.) ซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติก่อนระบายออก หากไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต้องส่งกลับไปยังบ่อใหม่	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

34/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

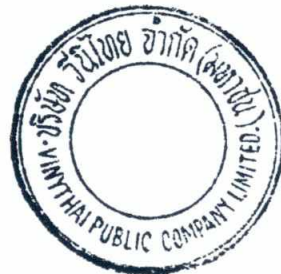
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

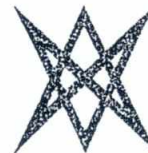
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	11. ทำความสะอาด ขุดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1. กำหนดมาตรการในการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง 2. มีส่วนร่วมในการกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน และหน่วยงานราชการท้องถิ่น 3. จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์การดำเนินการของโครงการ เช่น การเยี่ยมชมภายในโรงงาน แจกใบปลิว เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ 4. กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ (รูปที่ 2) 5. บันทึกข้อร้องเรียน ผลการตรวจสอบและแก้ไขตามผังรับเรื่องร้องเรียน (รูปที่ 2) 6. กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน 7. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล 8. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน	- ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - หน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ฝ่ายบุคคลและธุรการ) - บมจ. วินิไทย (CPR) - บมจ. วินิไทย (CPR) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (CPR) - บมจ. วินิไทย (CPR) - บมจ. วินิไทย (CPR)

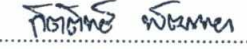

 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการ โรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

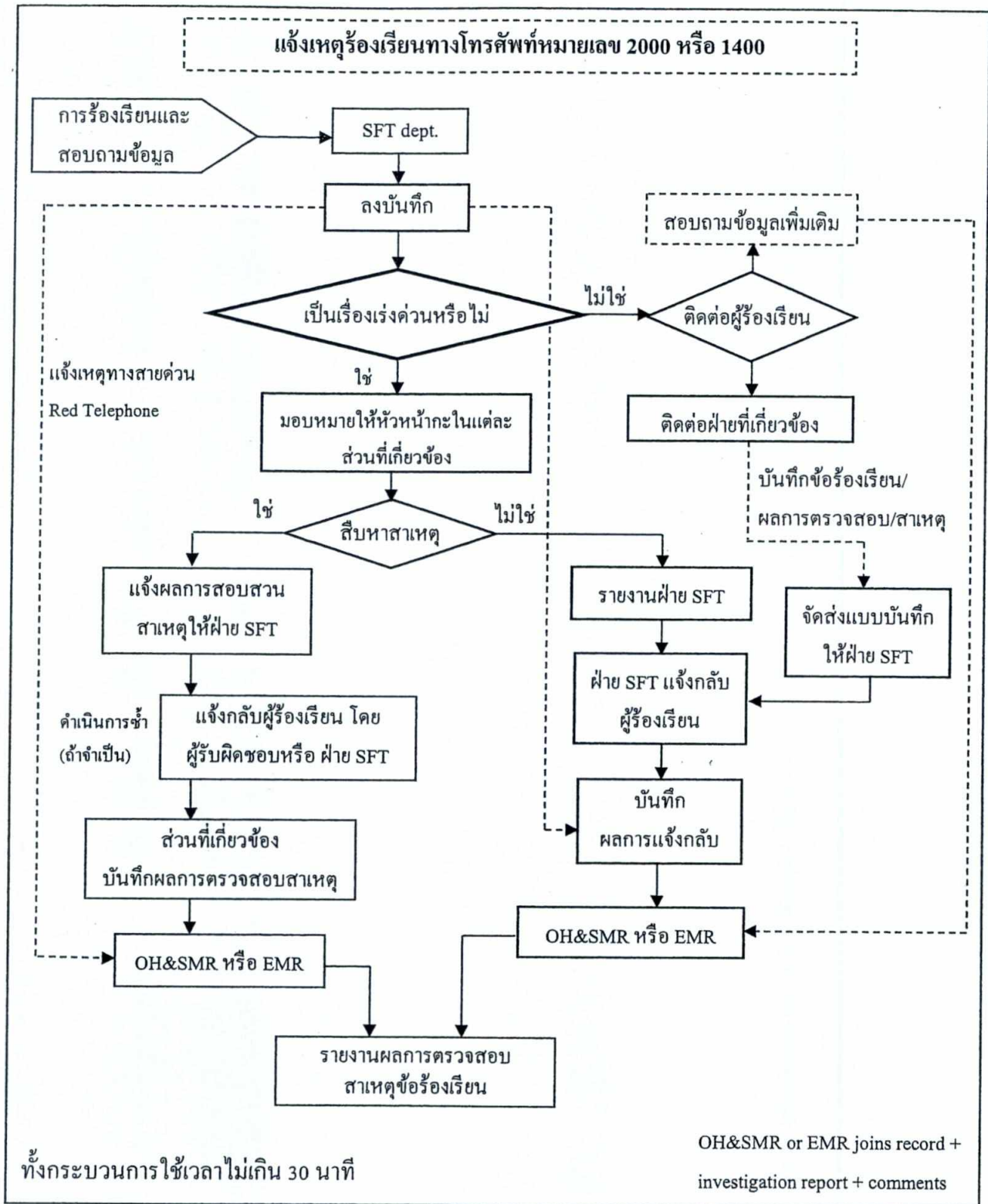


สิงหาคม 2562
 35/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

สิงหาคม 2562
36/88

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
* แผนงานและนโยบาย	1. กำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงานและสถานที่ทำงาน ข้อบังคับทางกฎหมาย มาตรฐานและแนวทางปฏิบัติสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
	2. จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย ตลอดจนการควบคุมเกี่ยวกับอาชีวอนามัย โดยเฉพาะการประเมินอันตรายในเชิงปริมาณของสารเคมี การตรวจวัดปริมาณสารเคมีในพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
* การรักษาความปลอดภัย	3. จัดระบบรักษาความปลอดภัยที่เข้มงวด เพื่อควบคุมการผ่านเข้า-ออก พื้นที่โรงงานของบุคคลพาหนะ และรถขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
	4. จัดระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงอันตราย หรือการเข้าไปในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย	5. กำหนดแผนฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกระดับ ประกอบด้วยแผนการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ และแผนการฝึกอบรมแต่ละระยะในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ - การฝึกอบรมการปฏิบัติงานตามหน้าที่ - การฝึกอบรมพิเศษสำหรับการทำงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ - การตรวจสอบความปลอดภัยของลักษณะงานที่ปฏิบัติและสถานที่ทำงาน - ลักษณะอันตรายของสารเคมีที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตและการจัดการ - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
	6. กำหนดการฝึกอบรมพนักงาน ให้มีความรู้และประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินเรื่องต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดหวังไว้ เช่น กรณีอุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยชำรุดใช้การไม่ได้หรือไม่สามารถควบคุมได้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (VC, PVC และ ECH Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

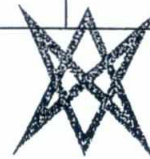
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

37/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	7. จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC, PVC และ ECH Plant)
* การเตรียมความพร้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน	8. จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์การผลิต (Preventive Maintenance Plan) โดยบุคคลที่เชี่ยวชาญ ซึ่งผ่านการฝึกอบรมให้ดำเนินงานด้านการซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ฝ่ายซ่อมบำรุง)
	9. จัดให้มีการบันทึกอุบัติเหตุ การตรวจสอบ การแก้ไข และซ่อมบำรุงเหตุการณ์ดังกล่าว รวมทั้งมีการทบทวนข้อมูลเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	10. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับงานประเภทต่าง ๆ โดยเฉพาะที่มีความเสี่ยงอันตราย หรือมีความเสี่ยงสุขภาพ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC, PVC และ ECH Plant)
	11. จัดระบบข้อมูลข่าวสาร (Data Center) เพื่อสนับสนุนเอกสารด้านความปลอดภัย ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ ตลอดจนรวบรวมเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีที่เป็นพิษ (Safety Data Sheet of Hazardous Chemical)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
* อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	12. จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ของพนักงานที่ปฏิบัติงานแต่ละส่วน ให้เหมาะสมตามลักษณะงานและความเสี่ยงอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
	13. กำหนดแผนการตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้พนักงานได้ใช้อุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ รวมทั้ง มีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเหมาะสม เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
* การตรวจสุขภาพพนักงาน	14. กำหนดแผนการตรวจสุขภาพของพนักงานให้สอดคล้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติและความเสี่ยงด้านสุขภาพอนามัย และดำเนินการตามแผนที่วางไว้อย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
38/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ระบบป้องกันและ ระงับอัคคีภัย	15. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั้งก่อนเข้าทำงาน เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน และการตรวจประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
	16. บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและผลการปรับปรุงกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวเนื่องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน อย่างเป็นระบบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
	17. จัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติ ของดับ ให้เสนอรายงานการวินิจฉัยสาเหตุและการติดตามเฝ้าระวังโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ด้านอาชีวอนามัยต่อ สผ.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)
	18. มีการหมุนเวียนคนงานจากจุดที่เสี่ยงอันตราย (Risk Area) ไปยังจุดที่ไม่เสี่ยงอันตราย (Non-Risk Area) เมื่อมีสิ่งบ่งชี้ว่ามีความผิดปกติเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (VC, PVC และ ECH Plant)
	19. จัดให้มีการเฝ้าระวังและตรวจวัดคุณภาพสภาวะแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน โดยมีการประเมิน ผลการตรวจวัดของปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่การทำงานต่าง ๆ เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (VC, PVC และ ECH Plant)
	20. จัดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต โดยมีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเสี่ยงของอุปกรณ์ ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย - ระบบน้ำดับเพลิง - หัวฉีดน้ำดับเพลิง และ Monitor - ระบบ Spray น้ำดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

39/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* สารเคมีในพื้นที่ทำงาน	- ระบบ Spray โฟม - อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดมือถือ - ระบบเตือนภัยฉุกเฉิน			
	21. ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงานอีพิคลอโรไฮดริน (ECH Plant) ประกอบด้วย - หัวดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 2 ชุด - ระบบ Deluge จำนวน 2 Line - Monitor จำนวน 4 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Powder Chemical) 28 ชุด และชนิด CO₂ จำนวน 3 ชุด - อุปกรณ์ตรวจับการรั่วไหลของก๊าซ ประกอบด้วย * HCl Detector จำนวน 4 ชุด * Flammable Gas Detector จำนวน 4 ชุด	- พื้นที่ลานถังและสถานีไฟฟ้าย่อย - Sector D&E จำนวน 1 Line - Storage area จำนวน 1 Line - Sector D, E, F, L - ภายในพื้นที่โรงงาน ECH - Sector C จำนวน 4 ชุด - Sector D& E จำนวน 2 ชุด - Storage Area จำนวน 2 ชุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
	22. ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย
	23. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) บริเวณต่าง ๆ ดังตารางที่ 2-2 โดยมีการประเมินประสิทธิภาพและความเพียงพอของอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ	- CA Plant - VC Plant / PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant)
	24. ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) ซึ่งจะมีสัญญาณเตือน 2 ระดับ ดังตารางที่ 2-2 ซึ่งระบบสามารถแจ้งไปยังห้องควบคุมได้ทันทีเมื่อพบการรั่วไหล	- CA Plant - VC Plant / PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

40/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

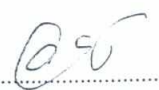
ตารางที่ 2-2
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector)

รหัสพื้นที่	บริเวณ	จำนวน (ชุด)		ชนิดของก๊าซ	Alarm level (%LFL)	
		ปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลง		1	2
CA Plant (Cl ₂ detector)						
Sector D	Cl ₂ Absorbson Unit	2	2	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Cl ₂ Compressor	C371, C771, C871	3	3	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Pit Cell Room		1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
CCZ	Control Room MCA	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
New Cellroom (Bipolar)		4	4	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Cellroom (Monopolar)		1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Salt Unloading Station	S082	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
CA Fence	CA (North, South, West, East) Fence	4	4	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
Cl ₂ Metering Station	VNT South Fence	1	1	Chlorine	High 0.5 ppm	High High 1 ppm
รวม		18	18			
VC Plant						
EDC Tank		4	4	Flammable gas	Low 10%	High 20%
PT-Storage		11	11	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector P, T	Pyrolysis Treatment	14	14	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector X	Oxychlorination	7	7	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector C, E	Chlorination	3	3	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector D	Destruction	1	1	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Metering Gas		2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
CCZ	Control room VCM	1	1	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Analyst 101	Analyzer Shelter	3	3	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Analyst 102	Analyzer Shelter	3	3	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AC-101	Analyzer Shelter	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AX-101	Analyzer Shelter	5	5	Flammable gas, CO, O ₂	Low 10%	High 20%
AX-104	Analyzer Shelter	1	1	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AC-601	Analyzer Shelter	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AX-601	Analyzer Shelter	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AA-501	Analyzer Shelter	2	2	Flammable gas	Low 10%	High 20%
รวม		63	63			
PVC Plant						
PSP-1	Suspension Polymerization line 1	6	6	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSP-2	Suspension Polymerization line 2	6	6	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSP-3	Suspension Polymerization line 3	6	6	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PEP	Emulsion Polymerization	4	4	Flammable gas	Low 20%	High 40%
Gas Holder		6	6	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PVS	VCM Storage	6	6	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSX	Systhesis	1	1	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PVR-1	VCM Recovery	3	3	Flammable gas	Low 20%	High 40%
Analyst room	Analyzer Shelter	3	3	Flammable gas	Low 20%	High 40%
รวม		41	41			
ECH Plant						
Sector C	Dichloropropanol Unit	4	4	Hydrogen Chloride	Low 3 ppm	High 5 ppm
Sector D& E	De-hydrochlorination Unit	2	2	Flammable Gas	Low 20%	High 40%
	Epichlorohydrin Purification					
Sector M	Storage Area	2	2	Flammable Gas	Low 20%	High 40%
รวม		8	8			

ที่มา : บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

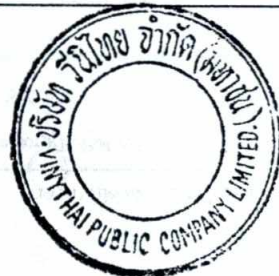
สิงหาคม 2562
41/88


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

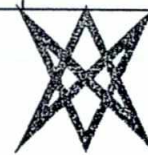
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	25. ติดตั้ง Probes เครื่องตรวจวัด VCM แบบต่อเนื่อง (GC) ในบริเวณกระบวนการผลิตผงพลาสติก พีวีซี 20 บริเวณที่สำคัญ ได้แก่ 1) ACL Draining EP400/EP410/EP420 2) Homogeniser EP6001/2 3) Latex Filter EP602/EP612/EP622 4) VCM Feeding EP400/410/420 5) North Side VS9003 6) Middle Side VS7002/3 7) South Side VS7001 8) ACL Draining SP410 9) ACL Draining SP420 10) ACL Draining SP430 11) Polymerization North Side EP770 12) Polymerization South Side SP710/SP720 13) VCM Feeding SP410 14) VCM Feeding SP420 15) VCM Feeding SP430 16) Final Vacuum CP302 No.1 17) Final Vacuum CP303	- PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 42/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

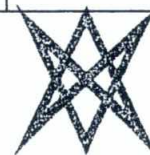
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* แผนฉุกเฉิน	18) VCM Compressor VR. P04 A/B 19) VCM Filter VS9001/2 20) VCM Pump VR7061/2 โครงการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและติดตั้ง Probes ของเครื่อง GC ให้พอเพียง ในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับสาร VCM 26. ตรวจสอบความเข้มข้นของสารเคมีภายในสถานที่ทำงาน ประกอบด้วย Cl_2 EDC และ VCM ไม่ให้สูงเกินกว่าค่า Threshold Limit Values (TLVs) 27. ตรวจวัดก๊าซไวไฟ (C_2H_4 , NG และ VCM) ในสถานที่ทำงาน 28. เตรียมแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินในเรื่องต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ (รูปที่ 3) - การกำหนดพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) - องค์กรและการสั่งการ - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) - หน่วยดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ - การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี - แผนการอพยพผู้คน (Evacuation Procedure) - การควบคุมการจราจรในกรณีฉุกเฉิน - การประสานงานกับองค์กรหรือหน่วยงานอื่น ๆ กรณีขอความช่วยเหลือจาก หน่วยงานภายนอก - การปฐมพยาบาล	- CA Plant VC Plant / PVC Plant - VC Plant / PVC Plant - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant) - บมจ. วินิไทย (SFT)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

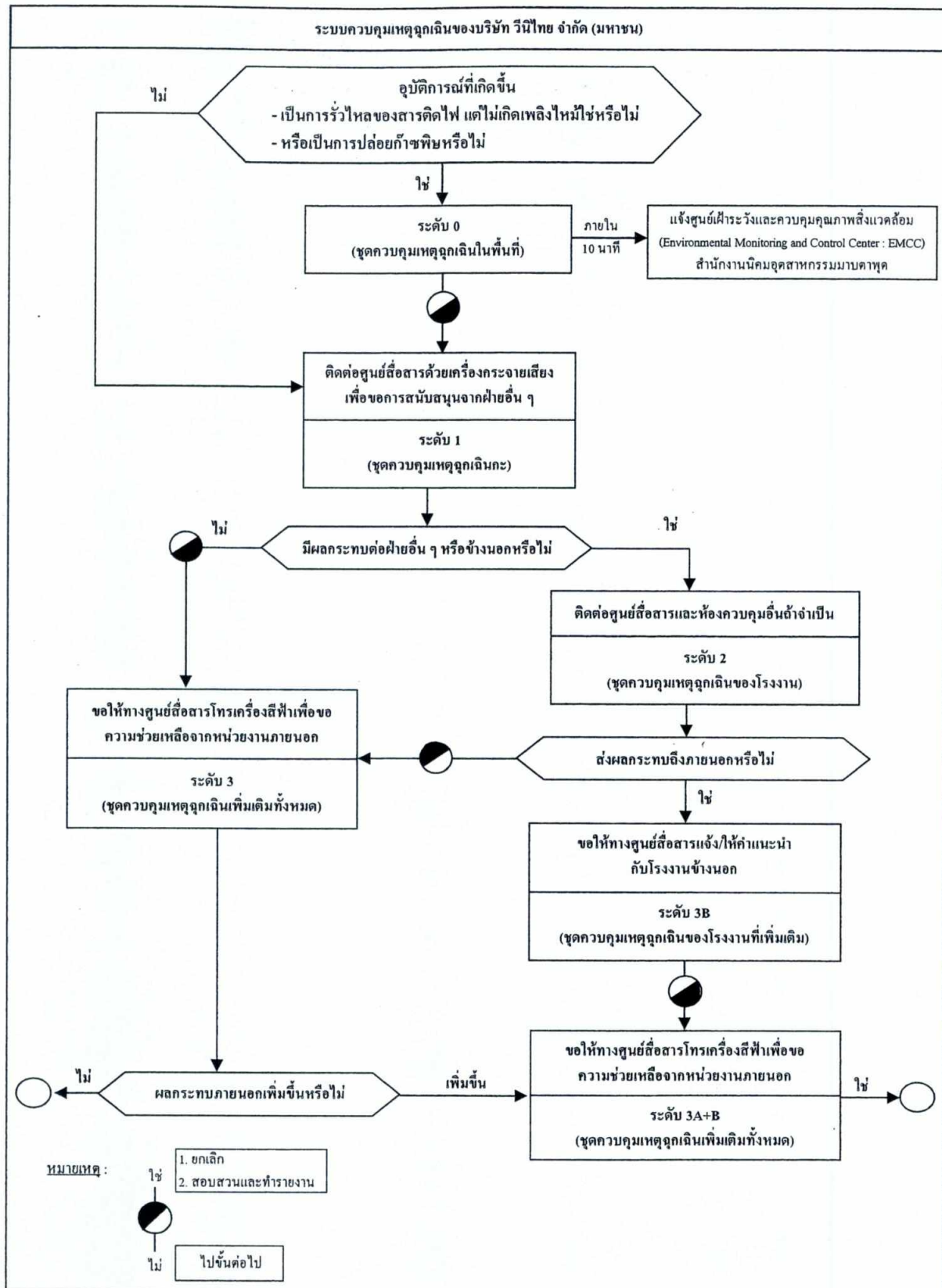


สิงหาคม 2562
 43/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 3 แผนควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน

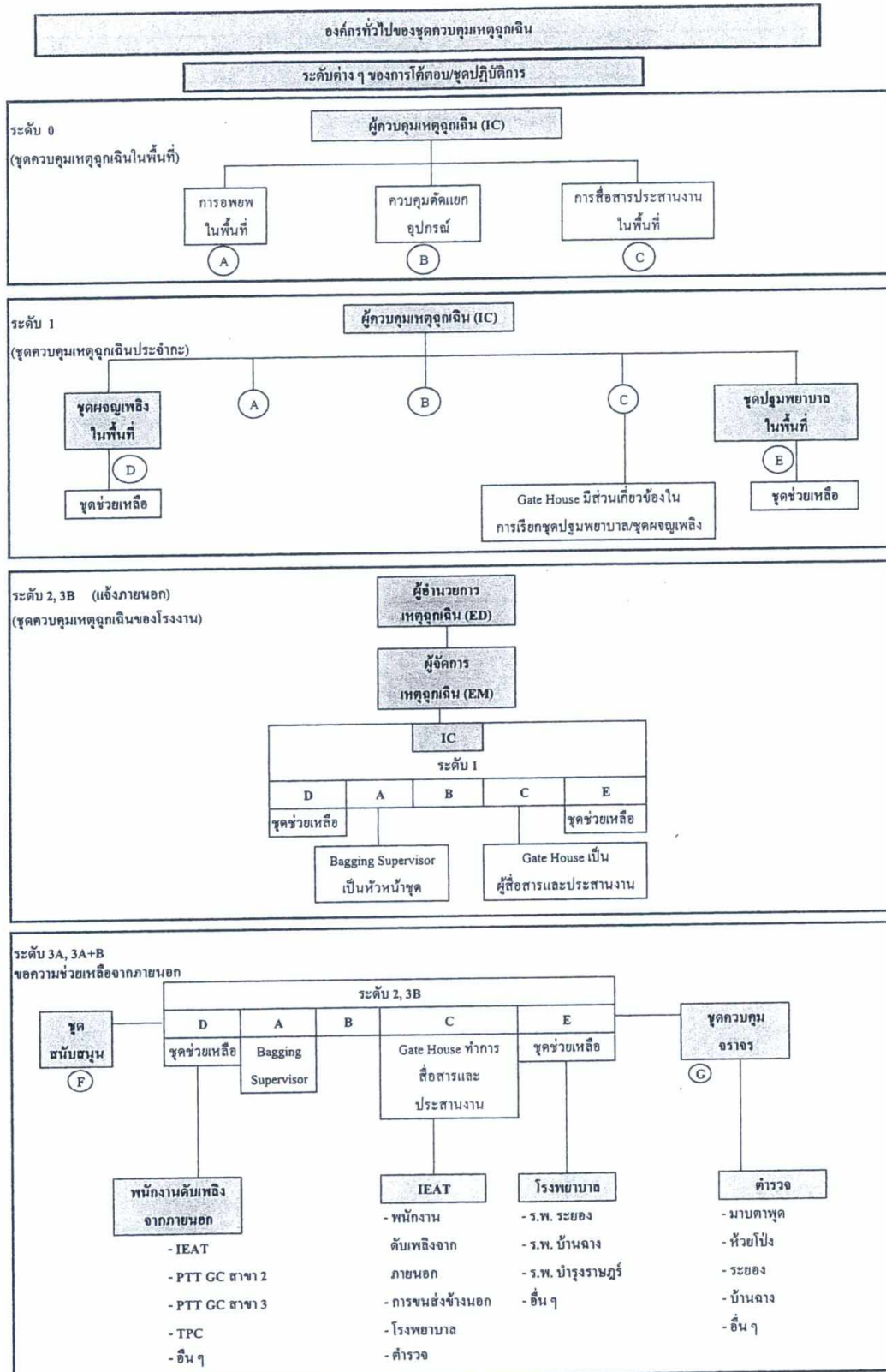


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการ โรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

สิงหาคม 2562

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 3 (ต่อ) ผังองค์กรในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

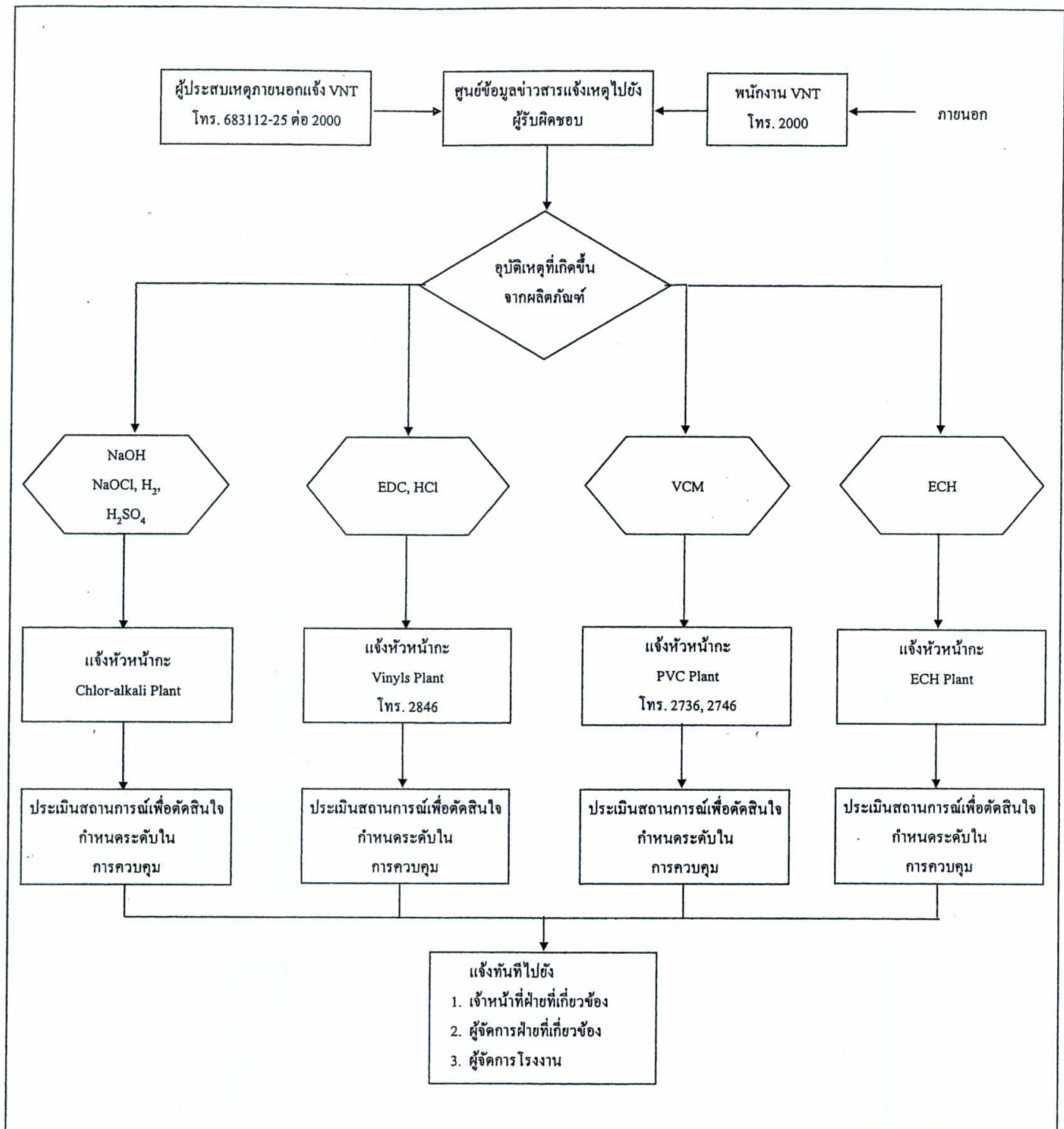


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

สิงหาคม 2562
45/88

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 3 (ต่อ) ผังการแจ้งเหตุการณฉุกเฉินที่เกิดจากผลิตภัณฑ์ของบริษัทภายนอกโรงงาน



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

๑๕๖
(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

สิงหาคม 2562
46/88

กิตติพงษ์ นันทนา
(นายกิตติพงษ์ นันทนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

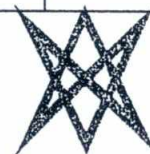
ตารางที่ 2 (ต่อ)

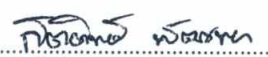
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	29. มีการฝึกซ้อมและทบทวนความรู้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้องแต่ละส่วน ในการปฏิบัติตามแผนงานป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการควบคุมอันตรายต่าง ๆ จากเหตุการณ์ฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ 30. จัดตั้งทีมดับเพลิงและทำการฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยหมุนเวียนในแต่ละพื้นที่ในโรงงาน 31. หากเกิดอุบัติเหตุและการรั่วไหล โครงการจะต้องรายงานกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อรายงานแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งรายงานการติดตามเฝ้าระวังการปนเปื้อนของสารเคมีที่รั่วไหลในสิ่งแวดล้อมเมื่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดร้องขอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT) - บมจ. วินิไทย (SFT)
10. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง * มาตรการความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Startup)	1. จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Startup) ดังนี้ - ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Startup) - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการและก่อนเริ่มดำเนินการผลิตหลังจากหยุดซ่อมบำรุง	- บมจ. วินิไทย (SFT)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการ โรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 47/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ระบบท่อขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด			
	2. กำหนดพื้นที่แนวท่อขนส่งเป็นพื้นที่ควบคุมห้ามมิให้รถยนต์/ยานพาหนะผ่านในบริเวณดังกล่าวหรือต้องได้รับอนุญาตก่อน เพื่อป้องกันความเสียหายทางกล (Mechanical Impact) ต่อระบบท่อขนส่ง	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (SFT)
	3. กำหนดเส้นทางเดินรถยนต์/ยานพาหนะแยกจากแนวท่อขนส่ง	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (SFT)
	4. จัดให้มี Barrier หรือ Beam เพื่อป้องกันแรงปะทะจากภายนอกกระทำต่อท่อขนส่งโดยตรงในบริเวณแนวท่อขนส่งที่ติดหรือข้ามถนน	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (SFT)
	5. ฐานรองท่อคลอรีนและ VCM จะต้องสร้างอยู่ในบริเวณที่ไม่เสี่ยงจากการได้รับความเสียหายทางกล (Mechanical Protection)	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (VC Plant)
	6. กำหนดความหนาของท่อเป็นแบบพิเศษ โดยเฉพาะบริเวณรอยต่อของท่อ	- ท่อ HCl, Cl ₂ และ VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CA Plant)
	7. จัดให้มีแผนการตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (VC Plant)
	8. ตรวจวัดแรงดันในเส้นท่อตลอดเวลาที่ทำการขนส่ง	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (VC Plant)
	9. ติดตั้งระบบควบคุมการ Shutdown อัตโนมัติ	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (VC Plant)
	10. ติดตั้งระบบ Block Valve ที่สามารถ Shutdown ได้จากห้องควบคุม	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (VC Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

48/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

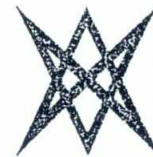
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง VCM	11. ติดตั้งรั้วกัน Block Valve บริเวณระบบท่อขนส่ง VCM ทางเรือ	- ท่อขนส่ง VCM จากท่าเรือ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC Plant)
	12. ติดตั้ง Shut off Valve และ Tank Bottom Valve ที่ท่อส่ง VCM	- ท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
* ท่อขนส่ง Ethylene	13. ติดตั้ง Expansion Valve, Metering Station, Relief Valve และ Block Valves ที่ท่อของเอทิลีน	- ท่อเอทิลีน (Ethylene)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
* ท่อขนส่งก๊าซคลอรีน	14. ติดตั้ง Automatic Shut-off Valves บริเวณปลายทั้ง 2 ด้านของท่อขนส่งคลอรีน ซึ่งสามารถสั่งปิดอัตโนมัติเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน	- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (CA Plant)
	15. ติดตั้ง Fixed Gas Detector บริเวณเครื่อง Compressor เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ PVC Plant)
	16. จัดให้มีการตรวจสอบความชื้น (Moisture) ของคลอรีนก่อนผ่านไปยังระบบ Compressor เนื่องจากคลอรีนที่ชื้นจะทำให้ระบบท่อขนส่งเกิดการกัดกร่อน	- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (CA Plant)
	17. กรณีที่เกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนให้ส่งก๊าซคลอรีนที่ค้างในระบบไปกำจัดยังหน่วย Chlorine Destruction พร้อมลดกำลังการผลิตคลอรีนลงให้สัมพันธ์กับความสามารถของหน่วย Chlorine Destruction และ Shutdown หน่วย Cell Room ในกรณีที่ใช้ระยะเวลานานในการแก้ไข	- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (CA Plant)
* ท่อขนส่ง HCl	18. ติดตั้ง Shut off Valve สำหรับหยุดการไหลของสารที่ขนส่งในเส้นท่อน้ำที่	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ ECH Plant)

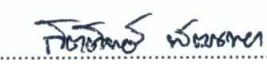

 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 49/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	19. ติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลบริเวณต้นทาง (Inlet) และปลายทาง (Outlet) ซึ่งเปรียบเทียบอัตราการไหลตลอดเวลา โดยทำงานร่วมกับระบบควบคุม Shut off Valve กรณีที่มีการรั่วไหลอัตราการไหลทั้ง 2 จุด จะแตกต่างกัน ระบบควบคุมจะสั่งให้ Quick Shutdown Valve ทำงานทันที 20. ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดัน (Pressure Transmitter) ในเส้นท่อนบริเวณ Metering Station ด้านหน้าโครงการ เพื่อเปรียบเทียบค่า Pressure Drop ตลอดเวลา เมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซ HCl จากระบบท่อจะส่งผลให้ความดันภายในเส้นท่อดลดลง ซึ่ง Pressure Transmitter จะส่งสัญญาณแจ้งให้ Operator ทราบว่ามีการรั่วไหลเกิดขึ้นและสั่งให้ Shut Off Valves ปิดทันที 21. จัดให้มีแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ให้กับแนวท่อนส่ง 22. ท่อนส่ง HCl กำหนดให้ทำจากวัสดุพิเศษ (Special Material) ที่ทนต่อการกัดกร่อน รวมทั้งตรวจสอบความหนาของท่อนส่ง (Thickness) และการทนแรงดัน (Pressure Test) อย่างสม่ำเสมอตามเกณฑ์สากลกำหนด 23. การสั่งปิด Shut off Valve เมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซ HCl ให้ดำเนินการ ดังนี้ - สั่งปิด Shut off Valve บริเวณโรงงานผลิต VCM และโรงงาน ECH เพื่อหยุดจ่ายก๊าซ HCl เข้าสู่ระบบ และ Isolate ไม่ให้มีก๊าซ HCl ออกสู่บรรยากาศ - สั่งเปิด Shut off Valve เข้าระบบ HCl Destruction Unit เพื่อส่งไปทำลายยังหน่วย HCl Destruction Unit (ปริมาณ 96 กิโลกรัม) ซึ่งมีความสามารถในการกำจัดก๊าซ HCl ได้ 26 ตัน/ชั่วโมง	- บริเวณท่อนส่ง HCl - บริเวณท่อนส่ง HCl - บริเวณท่อนส่ง HCl - บริเวณท่อนส่ง HCl - บริเวณท่อนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC และ ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (VC และ ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (VC และ ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (VC และ ECH Plant) - บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

50/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง ECH	- เปิดไนโตรเจนวาล์ว (N₂ Purge Valve) เพื่อไล่ก๊าซ HCl ที่ค้างในท่อช่วงดังกล่าวเข้า HCl Destruction Unit อีกครั้งเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ค้างอยู่ภายในท่อ 24. ติดตั้ง Quick Shutdown Valve สำหรับหยุดการไหลของสารที่ขนส่งในเส้นท่อนั้น 25. ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันในเส้นท่อ กรณีที่มีการรั่วไหลจะพบว่าความดันภายในเส้นท่อจะลดลงอย่างผิดปกติ ซึ่งจะออกแบบให้ทำงานร่วมกับระบบควบคุม Quick Shutdown Valve เช่นกัน 26. จัดให้มีแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ให้กับแนวท่อขนส่ง ตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง (Thickness) และการทนแรงดัน (Pressure Test) อย่างสม่ำเสมอตามเกณฑ์สากลกำหนด 27. จัดให้มีพนักงานเดินตรวจสอบแนวท่อขนส่งเป็นประจำ	- บริเวณท่อขนส่ง ECH - บริเวณท่อขนส่ง ECH - บริเวณท่อขนส่ง ECH - บริเวณท่อขนส่ง ECH	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (ECH Plant) - บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
* ถังเก็บ EDC	28. จัดให้มีอุปกรณ์ Static Equipment (Overflow) และอุปกรณ์ Shut off เมื่อพบว่าระดับของ EDC อยู่ในระดับสูงสุด 29. ถังเก็บ EDC ต้องติดตั้ง Nitrogen Blanket เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดก๊าซไวไฟ 30. จัดให้มีถังเก็บขนาด 2,300 ลบ.ม. สำหรับรองรับ EDC เพื่อกักตัวของเหลวที่ก่อให้เกิดไฟเพื่อลดความรุนแรงในกรณีเกิดการรั่วไหล 31. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุจากการดำเนินการผลิตที่ผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Safety Valve, Rupture Discs บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่สำคัญ (Critical) เป็นต้น	- ถังเก็บ EDC - ถังเก็บ EDC - ถังเก็บ EDC - พื้นที่ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant) - บมจ. วินิไทย (VC Plant) - บมจ. วินิไทย (VC Plant) - บมจ. วินิไทย (PVC Plant)

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน



สิงหาคม 2562

51/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพันธ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ดึงเก็บ VCM	32. จัดให้มีบ่อที่มีความกว้าง (Remote Catch Basin) ขนาด 106 ลบ.ม. บริเวณที่ห่างจากได้ถังบรรจุ VCM เพื่อรองรับ VCM ที่รั่วไหล ซึ่งเป็นการป้องกันการเกิดไฟไหม้บริเวณได้ถัง	- ถัง VCM (MO12)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	33. ออกแบบ Pressure Safety Valves สำหรับกรณีไฟไหม้	- ถัง VCM (MO12)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
* Pyrolysis Furnace	34. ติดตั้ง Pilot Burner และอุปกรณ์ตรวจจับ Flame Detector ในจำนวนที่เพียงพอ	- หน่วย Pyrolysis	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	35. ติดตั้ง Shut-off Valves 2 ตัว บริเวณทางเข้าเตาเผา (Feed Input) ของวัตถุดิบที่เผาไหม้ได้	- หน่วย Pyrolysis	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	36. จัดให้มีแผนการ Decoking ภายใน Pyrolysis Furnace	- หน่วย Pyrolysis	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	37. จัดเตรียม Emergency Shutdown Procedure ในกรณีที่พบการรั่วไหลของก๊าซบริเวณหน่วย Pyrolysis Furnace	- หน่วย Pyrolysis	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	38. จัดให้มีแผนการ Internal Inspection เพื่อตรวจสอบความหนาของระบบ Coil ภายใน Pyrolysis Furnace	- หน่วย Pyrolysis	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	39. ตรวจสอบปริมาณอัตราการไหลของออกซิเจนที่ป้อนเข้าสู่หน่วย Oxyhydrochlorination	- หน่วย Oxyhydrochlorination	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
* เตาเผา GTU และ OLTU	40. ให้ทำความสะอาดเตาเผาก่อนการใช้งานเพื่อควบคุมภาวะการระเบิดที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพการทำงานของเตาเผา	- GTU/OLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (VC Plant)
	41. ก่อนดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องมีการตรวจสอบปริมาณ VCM ที่ตกค้างในอุปกรณ์หรือบริเวณพื้นที่ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT, VC และ PVC Plant)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 52/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

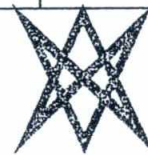
ตารางที่ 2 (ต่อ)

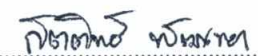
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* เตาเผา GLTU โรงงาน ECH	42. ติดตั้งสัมผัสและมีการร่วมกิจกรรมต่าง ๆ กับโครงการอื่น ๆ รวมทั้งชุมชนที่อยู่โดยรอบในเรื่องการควบคุมอุบัติเหตุร้ายแรง	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CPR)
	43. ในช่วงดำเนินการปกติ สารอินทรีย์ที่อยู่ในรูปของเหลว (Organic Liquid Waste) จากกระบวนการผลิต จะถูกส่งไปเผาที่เตาเผาทั้ง 2 ชุด โดยที่ร้อยละ 70 จะส่งไปเผาที่เตาเผาชุดที่ 1 และอีกร้อยละ 30 จะส่งไปเผาที่เตาเผาชุดที่ 2 ส่วนที่อยู่ในรูปก๊าซจะส่งไปเผายังเตาเผาชุดที่ 1 ทั้งหมด	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH Plant)
	44. ในกรณีฉุกเฉิน ที่ต้องหยุดการทำงานของเตาเผาชุดใดชุดหนึ่ง Waste Gas และของเหลวอินทรีย์ส่วนหนึ่งจะส่งไปยังเตาเผาอีกชุดหนึ่งและส่วนที่เหลือจะส่งไปเก็บยังถังเก็บชั่วคราว (Buffer Tank) และเมื่อสามารถแก้ไขปัญหาได้เรียบร้อย สารอินทรีย์ที่อยู่ในรูปของเหลวที่เก็บไว้ใน Buffer Tank จะส่งไปเผาตามขั้นตอนในช่วงปกติต่อไป	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH Plant)
	45. จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการควบคุมการทำงานของเตาเผา (Incinerator) ที่เกี่ยวข้องกับ การแก้ไขปัญหาในกรณีฉุกเฉินที่ต้องหยุดการทำงานของเตาเผาให้สามารถกลับสู่สภาวะปกติได้อย่างรวดเร็ว	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH Plant)
	46. หากเตาเผาทั้งสองชุดหยุดทำงานพร้อมกันและโครงการไม่สามารถแก้ปัญหาได้ทันที ให้ทำการหยุดกำลังการผลิต (Shutdown) และดำเนินการแก้ปัญหา เพื่อให้สามารถกลับสู่สภาวะปกติได้เร็วที่สุด	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH Plant)
	47. จัดให้มีระบบรวบรวม Vent Gas จากถังเก็บ ECH ไปเผายังเตาเผา (GLTU) ของโรงงาน ECH	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH Plant)
	48. จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน และจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเตาเผาให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา และจะไม่ให้หยุด (Shutdown) เตาเผาพร้อมกันทั้ง 2 ชุด หรือจะทำการซ่อมบำรุงอีกชุดในช่วงที่เตาเผาอีกหนึ่งชุดสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพเท่านั้น	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH Plant)


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วีนีไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 53/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	49. จัดทำแผนงานการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเตาเผา (Preventive Maintenance) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการทำงานของเตาเผาทั้ง 2 เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ลดโอกาสการขัดข้องหรือหยุดการทำงานในกรณีฉุกเฉิน	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH Plant)
11. คุณทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ (รูปที่ 4) (บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) มีพื้นที่ทั้งหมด 250 ไร่)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
12. มาตรการชดเชยสำหรับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	1. มีขั้นตอนการชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability) กรณีที่ได้รับแจ้งข้อเรียกร้องค่าเสียหายหรือเงินชดเชยจากบุคคลที่สามหรือประชาชนซึ่งได้รับความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน อันเป็นผลที่ได้พิสูจน์แล้วว่ามิสาเหตุมาจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562 *

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

54/88



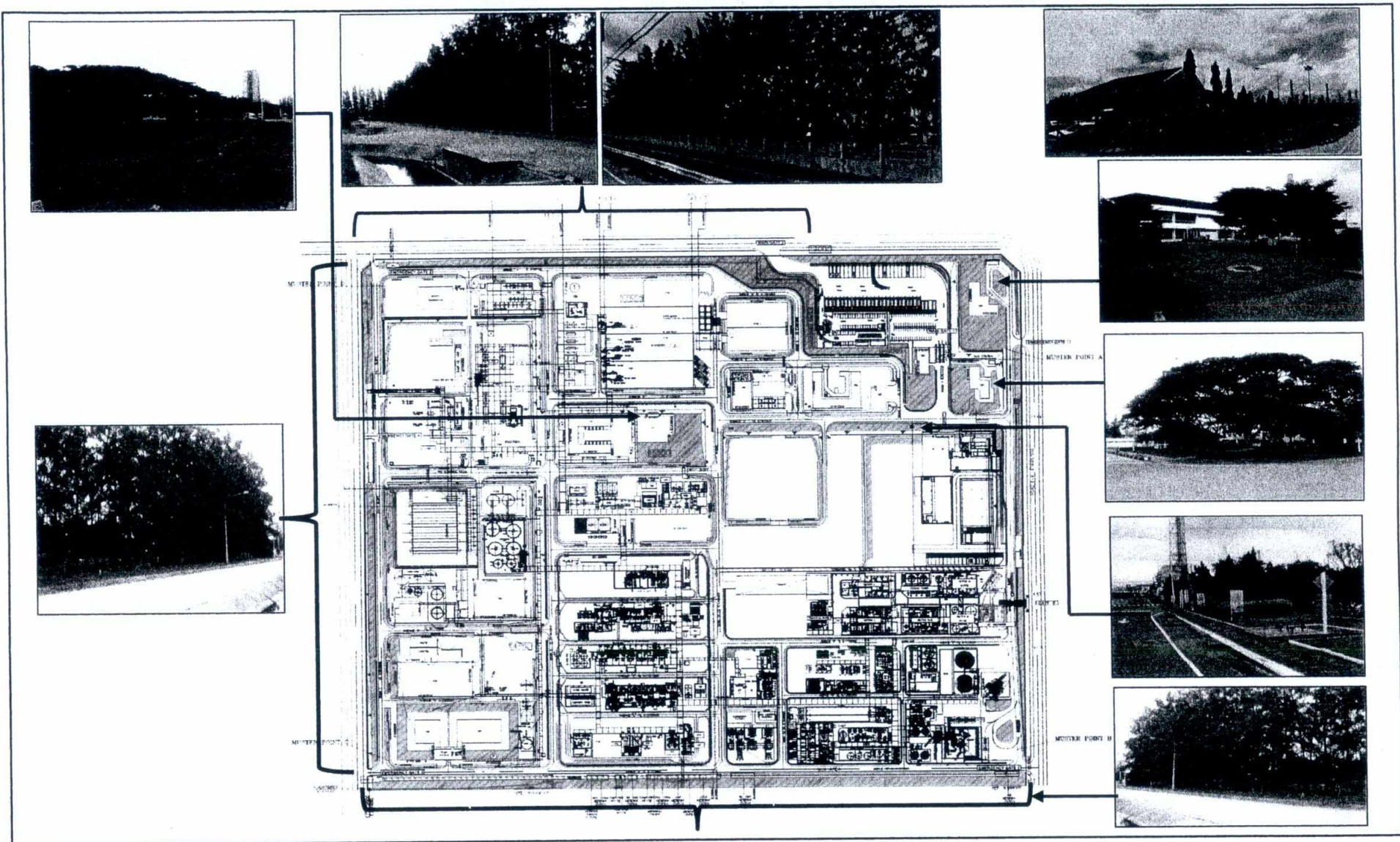
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 55/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พันธนา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

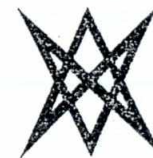
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอรีนคลอไรด์ โรงงานผลิตไวน์กลอสโรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8) ของบริษัท วินิไทย

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	1.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ ได้แก่ (1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่ สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัด เพื่อให้เป็น ข้อมูลประกอบ	- High Volume Air Sampler/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - High Volume PM10 Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ความเร็วและทิศทางลม เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยวิธี Wind Speed, Wind Direction Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 5) * ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (A1 และ W1) * โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลมาบตาพุด (A2 และ W2)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง) ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
2. ระดับเสียง (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	2.1 ตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ (1) ระดับเสียงในรูป Leq 24 ชั่วโมง (2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) และระดับ เสียงรบกวน	- ตรวจวัด โดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก ของโครงการ (N1) (อ้างถึงรูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง) ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
3. การจัดการกากของเสีย	3.1 จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้ง บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการจัดการกากของเสีย ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย ประกอบไว้ในรายงานด้วย	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- จัดบันทึก 1 ครั้ง/เดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

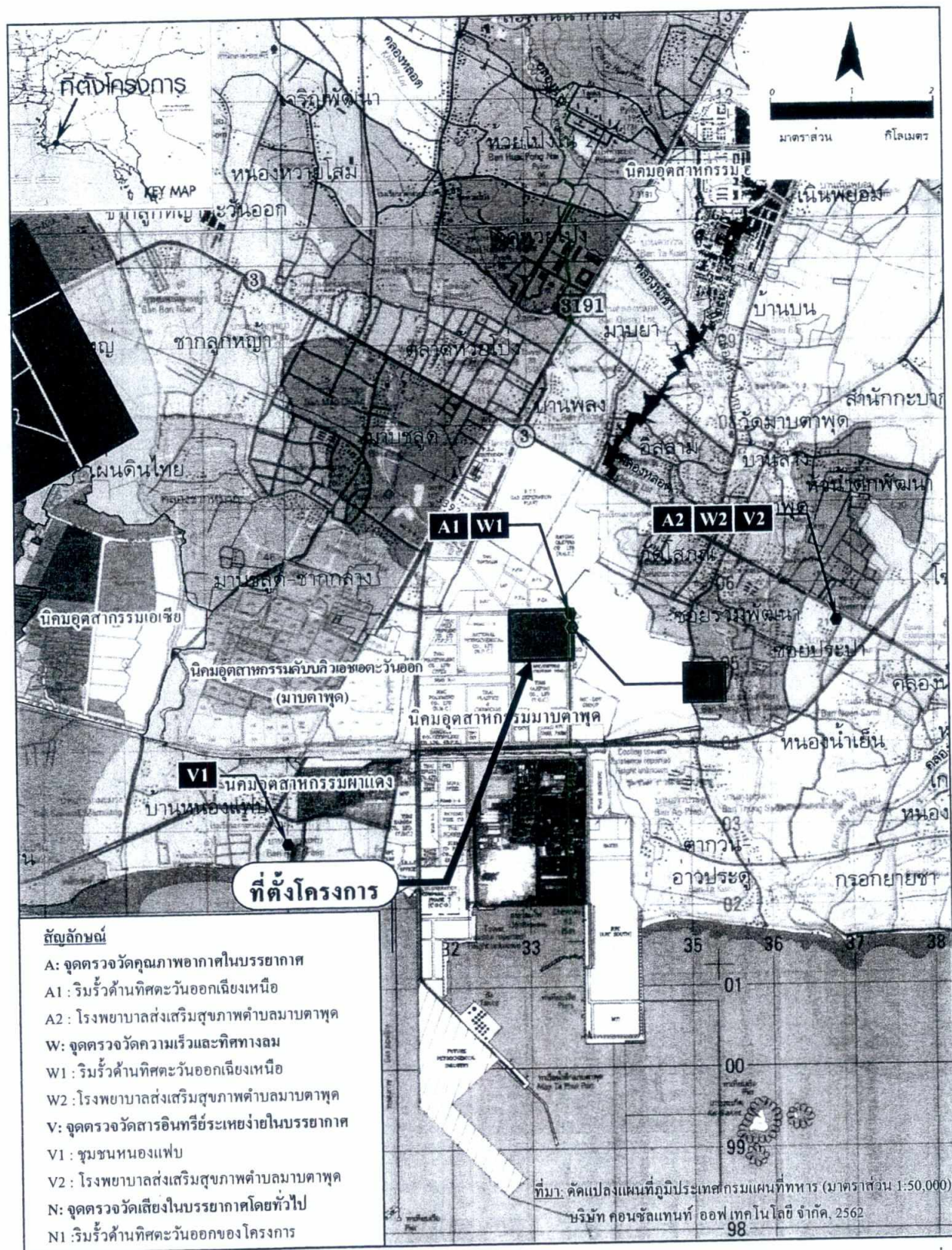


สิงหาคม 2562
56/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

สิงหาคม 2562
57/88

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พิชิตชัย วัฒนพานิช
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3.2 ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- จัดบันทึก 1 ครั้ง/เดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
4. คมนาคมขนส่ง	4.1 บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ 4.2 จัดบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต	- จัดบันทึกข้อมูล - จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	5.1 จัดบันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ. วินิไทย
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	6.1 บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินการของโรงงาน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- รวบรวมข้อมูลและบันทึก พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไข	- บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บมจ. วินิไทย

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
58/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอรีนดีคาไล โรงงานผลิตไวน์กลอสโรด์ และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 8) ของบริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	1.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ ได้แก่ (1) ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) (2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) (3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- ฝุ่นละอองรวม เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี High Volume Air Sampler/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดยวิธี NO ₂ Analyzer Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ความเร็วและทิศทางลม เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยวิธี Wind Speed, Wind Direction Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 5) * ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (A1 และ W1) * โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลมาตาพุด (A2 และ W2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง * เดือนกุมภาพันธ์-กันยายน * เดือนตุลาคม-มกราคม (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเวลา เกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่อง)	- บมจ. วินไทย


(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
59/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Canister, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ (อ้างอิงรูปที่ 5) * ชุมชนหนองแฟบ (V1) * โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด (V2)	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ตามเกณฑ์ที่กรมควบคุม (คพ.) แนะนำและเปรียบเทียบกับผลตรวจวัดของกรมนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.) บริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านคากวน	- บมจ. วินิไทย
	(5) เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Canister, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) อะโครลีน (Acrolein)	- อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) อีพิกลโรไฮดริน (ECH)	- อีพิกลโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH 1010 และ Canister, Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 60/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	1.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้แก่				
	(1) CA Plant				
	1) ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	- ก๊าซคลอรีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 26A & Ion Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อง ได้แก่ (รูปที่ 6) * Chlorine Destruction Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บมจ. วินิไทย
	(2) VC Plant				
	1) ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP)	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 5 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 4 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Cracking Furnace Stack (P081 และ P581) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 4 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Cracking Furnace Stack (P081 และ P581) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย

QSC

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

61/88



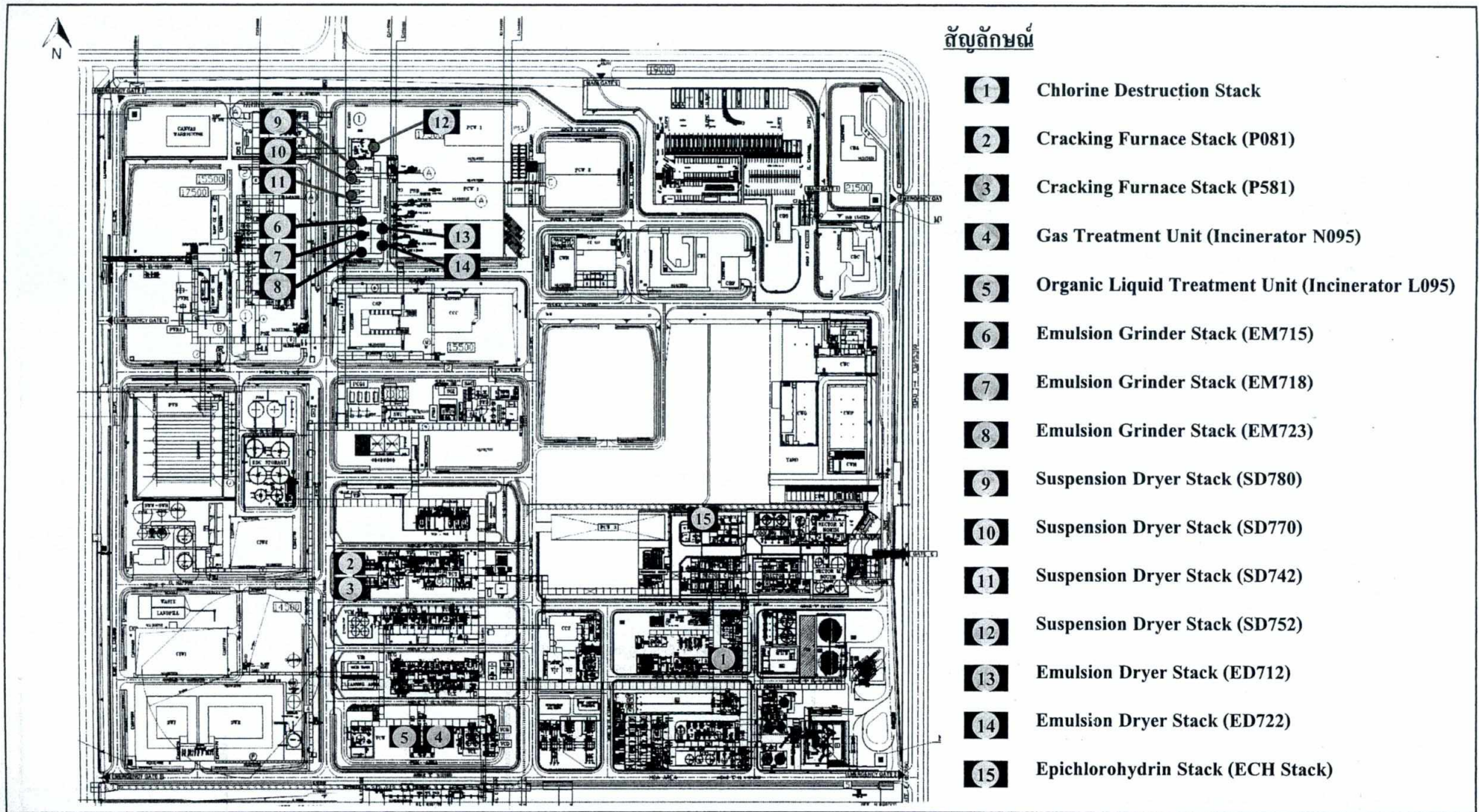
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์

- 1 Chlorine Destruction Stack
- 2 Cracking Furnace Stack (P081)
- 3 Cracking Furnace Stack (P581)
- 4 Gas Treatment Unit (Incinerator N095)
- 5 Organic Liquid Treatment Unit (Incinerator L095)
- 6 Emulsion Grinder Stack (EM715)
- 7 Emulsion Grinder Stack (EM718)
- 8 Emulsion Grinder Stack (EM723)
- 9 Suspension Dryer Stack (SD780)
- 10 Suspension Dryer Stack (SD770)
- 11 Suspension Dryer Stack (SD742)
- 12 Suspension Dryer Stack (SD752)
- 13 Emulsion Dryer Stack (ED712)
- 14 Emulsion Dryer Stack (ED722)
- 15 Epichlorohydrin Stack (ECH Stack)

รูปที่ 6 ตำแหน่งปล่อยระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

62/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

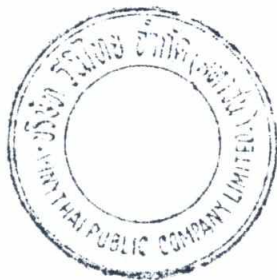
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3) อัตราการไหล (Flow Rate)	- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี US.EPA. Method 2 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Cracking Furnace Stack (P081 และ P581)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	4) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 10 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	5) เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- เอธิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี US.EPA. Method 18 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
63/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พิศนท

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	6) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 18 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	7) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 26 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	8) ไดออกซิน (Dioxin)	- ไดออกซิน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 23 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ช่วงเวลาเกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
64/88



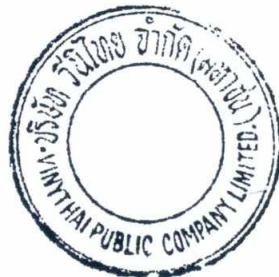
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	9) อัตราการไหล (Flow Rate)	- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี US.EPA. Method 2 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Gas Treatment Unit (N095) Stack * Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	(3) PVC Plant 1) ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP)	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 5 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 9 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Emulsion Grinder Stack จำนวน 3 ปล่อง (EM715, EM718 และ EM723) * Suspension Dryer Stack จำนวน 4 ปล่อง (SD770, SD780, SD742 และ SD752) * Emulsion Dryer Stack จำนวน 2 ปล่อง (ED712 และ ED722)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	2) อัตราการไหล (Flow Rate)	- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี US.EPA. Method 2 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 7 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Emulsion Grinder Stack จำนวน 3 ปล่อง (EM715, EM718 และ EM723)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 65/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	* Suspension Dryer Stack จำนวน 4 ปล่อง (SD770, SD780, SD742 และ SD752) - ตรวจวัด 2 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * Emulsion Dryer Stack จำนวน 2 ปล่อง (ED712 และ ED722)	ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7 - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	(4) ECH Plant 1) ไดออกซิน (Dioxin)	- ไดออกซิน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 23 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บมจ. วินิไทย
	2) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 26 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

66/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3) ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP)	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 5 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	4) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	5) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี US.EPA. Method 10 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อง ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 67/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	6) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)	- อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี US.EPA. Method 18 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อย ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่อยระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
	7) อะโครลีน (Acrolein)	- อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี US.EPA. Method 18 หรือวิธี อื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 1 ปล่อย ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่อยระบายของ ECH Stack	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ % Excess Oxygen ร้อยละ 7	- บมจ. วินิไทย
2. คุณภาพน้ำ	2.1 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียภายหลัง การบำบัดทางชีวภาพ (Bio Clarifier) และ คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากพื้นที่ โครงการ (1) อัตราการไหล (Flow Rate)	- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Flow Transmitter, Flow Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจวัด 2 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ * บ่อรวบรวมคุณภาพน้ำทิ้งหลัง ผ่านบ่อดกตะกอนทางชีวภาพ (Bio Clarifier, WB 012/0122) * จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อน ระบายออกจากพื้นที่โครงการ (WB 912)	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วง ที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

68/88



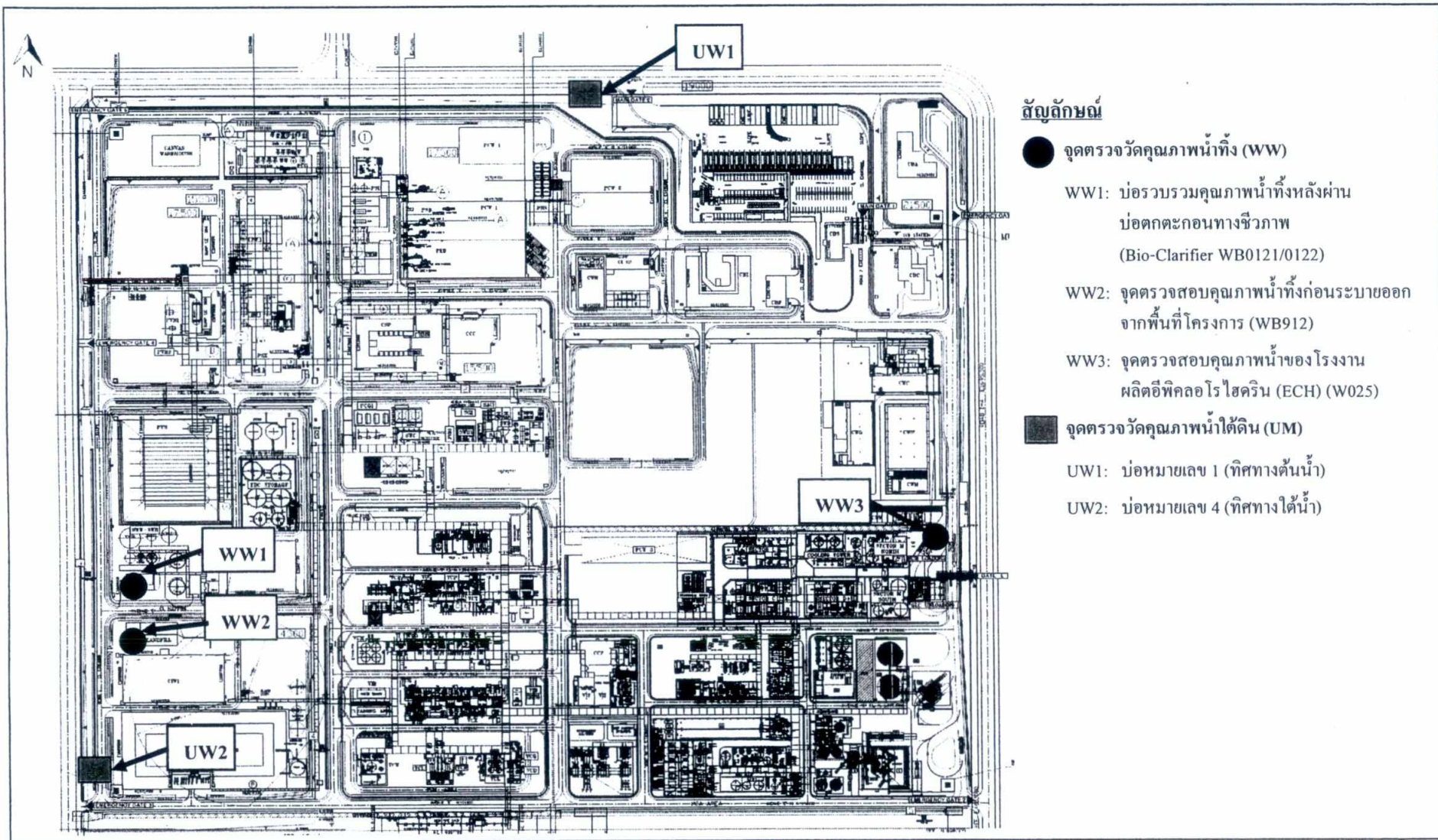
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์

- จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (WW)
- WW1: บ่อรวบรวมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่าน
บ่อดกตะกอนทางชีวภาพ
(Bio-Clarifier WB0121/0122)
- WW2: จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออก
จากพื้นที่โครงการ (WB912)
- WW3: จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของโรงงาน
ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (ECH) (W025)
- จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (UM)
- UW1: บ่อหมายเลข 1 (ทิศทางด้านน้ำ)
- UW2: บ่อหมายเลข 4 (ทิศทางด้านน้ำ)

รูปที่ 7 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งและน้ำใต้ดินของโครงการ

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
69/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Electrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(3) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	- ของแข็งละลายทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) สารแขวนลอย (SS)	- สารแขวนลอย เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(5) อุณหภูมิ (Temperature)	- อุณหภูมิ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Field Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) ค่าซีไอดี (COD)	- ค่าซีไอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Colorimetric Method/ Titration Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) ค่าบีโอดี (BOD ₅)	- ค่าบีโอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, 5 day BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 70/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(8) น้ำมันและไขมัน (FOG)	- น้ำมันและไขมัน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Grab Sampling, Liquid-Liquid Extraction, Partition Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(9) คลอรีนอิสระ (Free Cl ₂)	- คลอรีนอิสระ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Grab Sampling, DPD Ferrus Tritrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
	(10) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromotography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด			
	(11) อีพิกคลอโรไฮดริน (ECH)	- อีพิกคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromotography- Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
2.2 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำของโรงงาน ผลิตอีพิกคลอโรไฮดริน (ECH Plant)	(1) อัตราการไหล (Flow Rate)	- อัตราการไหล เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Flow Transmitter, Flow Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (W 025) (อ้างถึงรูปที่ 7)	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่าง ในช่วงที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 71/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	- ของแข็งละลายทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(3) สารแขวนลอย (SS)	- สารแขวนลอย เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) อุณหภูมิ (Temperature)	- อุณหภูมิ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Field Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(5) ค่าซีโอดี (COD)	- ค่าซีโอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Colorimetric Method/ Titration Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) ค่าบีโอดี (BOD ₅)	- ค่าบีโอดี เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, 5 day BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)	- อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (W025) (อ้างอิงรูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

72/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(8) อะโครลีน (Acrolein)	- อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography - Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (W025) (อ้างถึงรูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน มีดังนี้ 3.1 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 3.2 ค่าความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness as CaCO ₃) 3.3 ค่าความกระด้างถาวร (Non-Carbonate Hardness as CaCO ₃) 3.4 คลอไรด์ (Chloride)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง เก็บตัวอย่างวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, pH Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ค่าความกระด้างทั้งหมด เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, EDTA Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ค่าความกระด้างถาวร เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, EDTA Titrimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - คลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Amperometric Titration Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7) * บ่อหมายเลข 1 (UW1) (บริเวณทิศทางคันน้ำ) * บ่อหมายเลข 4 (UW2) (บริเวณทิศทางได้นำ)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 73/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3.5 เหล็ก (Iron)	- เหล็ก เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Grab Sampling, Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	3.6 ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่างและ วิเคราะห์โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด			
	3.7 เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี Grab Sampling, Gas Chromatography- Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
4. ระดับเสียง (รายงานลักษณะ ของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัด)	4.1 ตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ (1) ระดับเสียงในรูป Leq 24 ชั่วโมง (2) ระดับเสียงในรูป Leq 1 ชั่วโมง (3) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 1 ชั่วโมง	- ตรวจวัดโดยวิธี Sound Level Meter/ Sound Level Recording หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก ของโครงการ (N1) (อ้างอิงรูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง * เดือนกุมภาพันธ์-กันยายน * เดือนตุลาคม-มกราคม (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงที่ ดำเนินการผลิต)	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 74/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานียติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	4.2 จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง Noise Contour Map เพื่อใช้กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- Grid Measurement, Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ทบสวนและจัดทำ ทุก 3 ปี (หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง)	- บมจ. วินิไทย
5. การจัดการกากของเสีย	5.1 แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตรายเพื่อเข้ารับการกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กนอ.รับทราบ	- รายงานการจัดส่งกากของเสียอันตราย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน	- บมจ. วินิไทย
	5.2 จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิดพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน	- บมจ. วินิไทย
	5.3 ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- ตารางบันทึกปริมาณกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- จัดบันทึก 1 ครั้ง/เดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการ โรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 75/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	6.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (1) โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ 1) ตรวจสอบสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) 2) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function) 3) ตรวจสอบปัสสาวะ (Urine) 4) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGOT) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGPT) 5) ไวรัสตับอักเสบบี (Hepatitis B surface antigen; HBs Ag) 6) ไวรัสตับอักเสบบี (Anti-Hepatitis B surface; Anti HBs) 7) ตรวจเอ็กซเรย์ (Film ใหญ่) 8) ตรวจสอบสารเสพติด (Amphetamine) (ตามเงื่อนไขโรงงานสีขาว)	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่	- ก่อนเข้าทำงาน (Pre-employment)	- บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

76/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	9) ตรวจสอบการมองเห็น 10) การตรวจสอบสภาพการได้ยิน 11) ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด 12) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardio Graph,EKG) (2) โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานประจำ 1) ตรวจสอบสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) 2) ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของไต (Kidney Function) 3) ตรวจปัสสาวะ (Urine) 4) ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของตับ (Liver Function Test) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGOT) * ระดับเอนไซม์ตับ (SGPT) 5) ไวรัสตับอักเสบบี (Hepatitis B surface antigen; HBs Ag)	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ * พนักงานทุกคน * พนักงานทุกคน * พนักงานทุกคน * พนักงานทุกคน * พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 77/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	6) ไวรัสตับอักเสบบี (Anti-Hepatitis B surface; Anti HBs) 7) ตรวจเอ็กซเรย์ (Film ใหญ่) 8) ตรวจสารเสพติด (Amphetamine) (ตามเงื่อนไขโรงงานสีขาว) 9) ตรวจระดับไขมันในเลือด * ตรวจระดับคอเลสเตอรอล (Cholesterol) * ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglycerides) 10) High-Density Lipoprotein (HDL) 11) Low-Density Lipoprotein (LDL) 12) ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar; FBS) 13) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardio Graph, EKG) 14) ตรวจสอบการมองเห็น		* พนักงานทุกคน * พนักงานทุกคน * พนักงานทุกคน * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป * เฉพาะพนักงานอายุ 35 ปี ขึ้นไป * เฉพาะพนักงานอายุ 45 ปี ขึ้นไป * พนักงานที่มีอายุน้อยกว่า 40 ปี * พนักงานที่มีอายุอยู่ในช่วง 40-50 ปี * พนักงานที่มีอายุมากกว่า 50 ปี	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ตรวจทุก 5 ปี - ตรวจทุก 3 ปี - ตรวจทุก 1 ปี	

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการ โรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

78/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) โปรแกรมการตรวจพิเศษตามลักษณะงาน 1) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardio Graph, EKG) 2) ตรวจสอบการมองเห็น 3) การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน 4) ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ที่ปฏิบัติตามลักษณะงาน * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ กระบวนการผลิต (Process) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ กระบวนการผลิต (Process) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ กระบวนการผลิต (Process) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ซ่อมบำรุงและวิศวกรรม (MED) * พนักงานที่ปฏิบัติงานด้านความ ปลอดภัยในที่ทำงาน (QHSE) * พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ อื่น ๆ เช่น พนักงานในกลุ่มที่ ทำงานในสำนักงาน และพนักงาน ห้องปฏิบัติการ (Laboratory) เป็นต้น * พนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานที่ อับอากาศ * พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ คลอรีน (Cl₂) * พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ QCD&LOG/WH	- ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 1 ปี - ตรวจทุก 3 ปี	- บมจ. วินไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

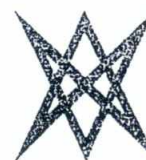
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

79/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวินิจฉัย พร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีเหมาะสมและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง	- ตรวจและวิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	* พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อื่น ๆ เช่น พนักงานในกลุ่มที่ทำงานในสำนักงาน เป็นต้น - การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานของบริษัท	- ปีละ 1 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย
6.2 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	(1) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) * H ₂ Compression Unit * Cl ₂ Compression Unit * EDC Cracking Unit * Compressor Room ของหน่วย Oxylchlorination * Emulsion Grinder * Compressor Room ของ Pneumatic System (PVC suspension) * Compressor Room / Ventilator ของ ECH Plant	- ปีละ 2 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย


(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

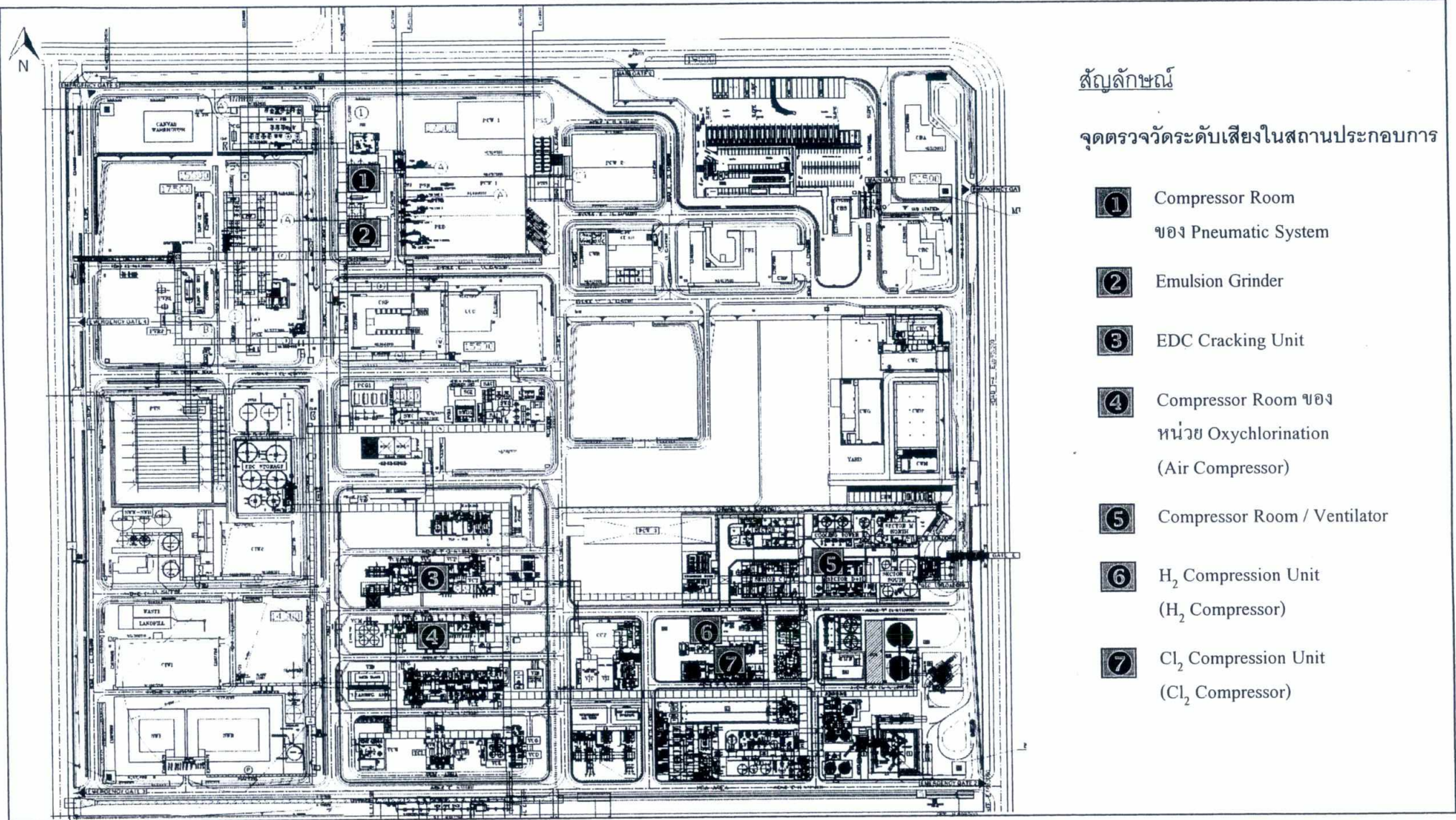


สิงหาคม 2562
80/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ

- ① Compressor Room
ของ Pneumatic System
- ② Emulsion Grinder
- ③ EDC Cracking Unit
- ④ Compressor Room ของ
หน่วย Oxychlorination
(Air Compressor)
- ⑤ Compressor Room / Ventilator
- ⑥ H₂ Compression Unit
(H₂ Compressor)
- ⑦ Cl₂ Compression Unit
(Cl₂ Compressor)

รูปที่ 8 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
81/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและค่านวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (Time Weighted Average-TWA) 6.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (1) กระบวนการผลิตคลอรีน (CA Plant) (1) ก๊าซคลอรีน (Cl_2) (2) กระบวนการผลิตไวนิลคลอไรด์ โมโนเมอร์ (VCM) และถังเก็บไวนิลไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 1) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) 2) เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- วิธีการตามที่กฎหมายกำหนด - ก๊าซคลอรีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH8011 & Ion Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH1007 & Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH1003 & Gas Chromatography-Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิตที่กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน - จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ (รูปที่ 9) * บริเวณ Sector C * บริเวณ Sector E * บริเวณ Sector S - จุดตรวจวัด จำนวน 6 จุด ดังนี้ (อ้างถึงรูปที่ 9) * บริเวณ Area 1.1 * บริเวณ Area 1.2 * บริเวณ Area 1.3 * บริเวณ Area 1.4 * บริเวณ PVS Area * บริเวณ EDC Tank#1	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ - ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วินิไทย - บมจ. วินิไทย

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

82/88



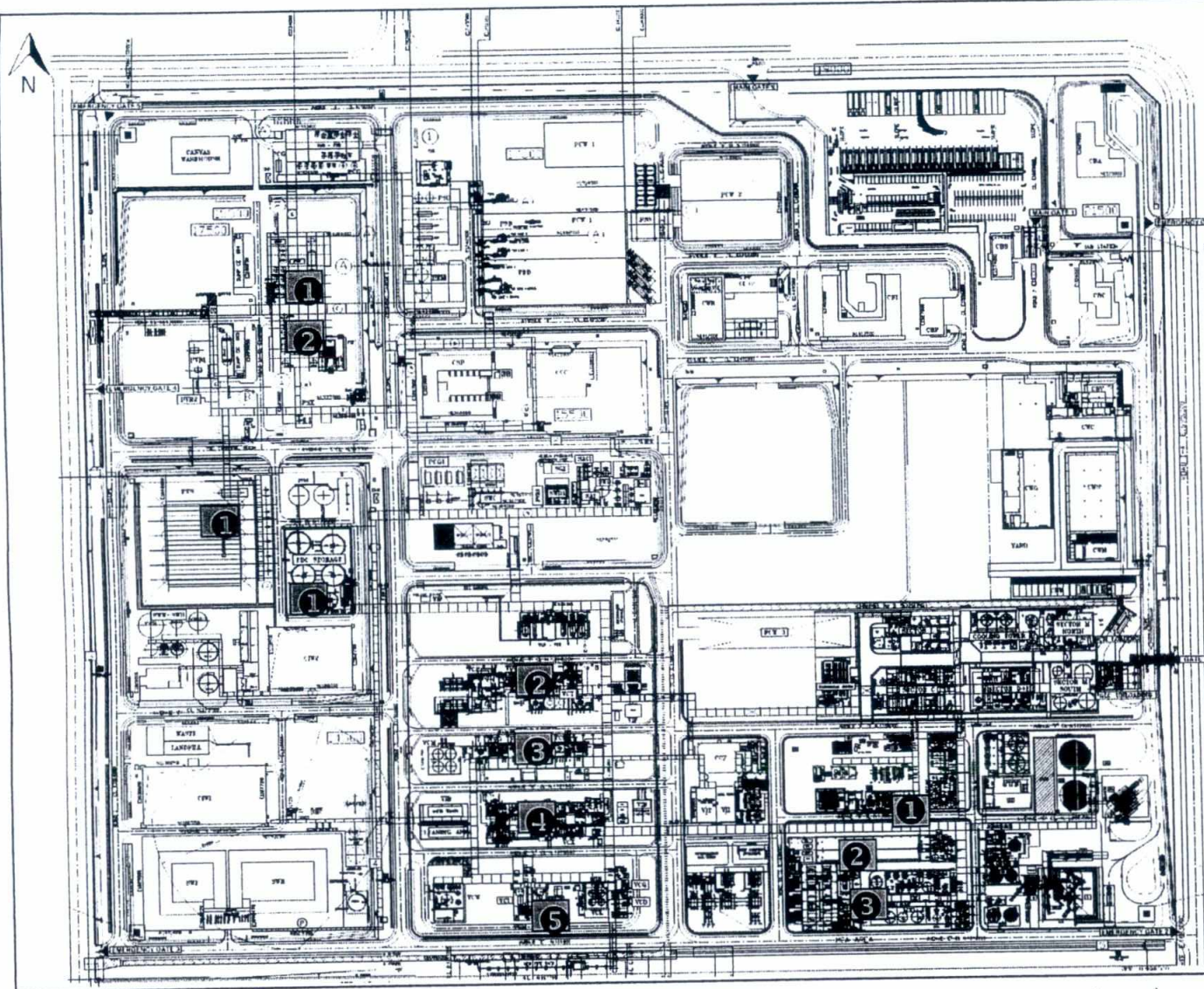
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

-  กระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซี
-  PEP Area
-  PSP Area
-  ถังเก็บไว้นิคลอร์ได์โมโนเมอร์
-  ถังเก็บไว้นิคลอร์ได์โมโนเมอร์ และ PVS Area
-  กระบวนการผลิตไว้นิคลอร์ได์โมโนเมอร์
-  EDC Tank#1
-  Area 1.1
-  Area 1.2
-  Area 1.3
-  Area 1.4
-  กระบวนการผลิตคลอรีน
-  Sector C
-  Sector E
-  Sector S

รูปที่ 9 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

83/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พินทะนา

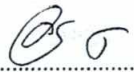
(นายกิตติพงษ์ พินทะนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) กระบวนการผลิตพีวีซี (PVC)				
	1) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH1007&Gas Chromatography -Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังนี้ (อ้างถึงรูปที่ 9) * บริเวณ Polymerization Suspension Process (PSP) / PVC Area * บริเวณ Polymerization Emulsion Process (PEP) / PVC Area	- ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วินิไทย
	2) ตรวจวัดการสัมผัสสารเคมีที่ตัวบุคคล (Personnel Exposure Monitoring) ได้แก่ * ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH1007&Gas Chromatography -Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตพีวีซี (PVC) และพื้นที่กระบวนการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	- ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วินิไทย
	* เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- เอทิลีนไดคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH1003&Gas Chromatography -Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 84/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) กระบวนการผลิตอีพิคลอโรไฮดริน (ECH Plant) (1) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) (2) อะโครลีน (Acrolein) (3) อีพิคลอโรไฮดริน (ECH)	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH7903&Ion Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - อะโครลีน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH2539&Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - อีพิคลอโรไฮดริน เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี NIOSH2539&Gas Chromatographic Method/NIOSH1010&Gas Chromatographic Mass Spectrometer Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังนี้ (อ้างถึงรูปที่ 9) * บริเวณ Incinerator	- ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ	- บมจ. วินิไทย
6.4	บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น รวมถึงการจัดการและแก้ไขปัญหา	- รวบรวมข้อมูลและบันทึก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- บันทึกข้อมูลทุกเดือน ตลอดช่วงดำเนินการ และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 85/88



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานียติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	7.1 สรุปผลการประชาสัมพันธ์และให้ข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะการดำเนินงานและประเภทผลสาร รวมทั้งประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและผู้นำชุมชน	- จัดบันทึกข้อมูล	- หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและสุขภาพประชาชนในพื้นที่มาบตาพุด	- ปีละ 1 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย
	7.2 สํารวจความคิดเห็นของตัวแทนชุมชนตามวิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ โดยทำการสำรวจครอบคลุมในเรื่องต่อไปนี้ * ความเข้าใจในโครงการ * สภาพปัญหาและผลกระทบ * ด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่ได้รับ * การพัฒนาและช่วยเหลือชุมชน	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ผู้นำชุมชนและตัวแทนครัวเรือนใน 4 ชุมชน ซึ่งเป็นพื้นที่เฝ้าระวังผลกระทบจากโครงการ (รอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ-โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด) ดังนี้ (รูปที่ 10) (1) ชุมชนวัดโสภณวนาราม (2) ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (3) ชุมชนอิสลาม (4) ชุมชนตลาดมาบตาพุด	- ปีละ 1 ครั้ง	- บมจ. วินิไทย


 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

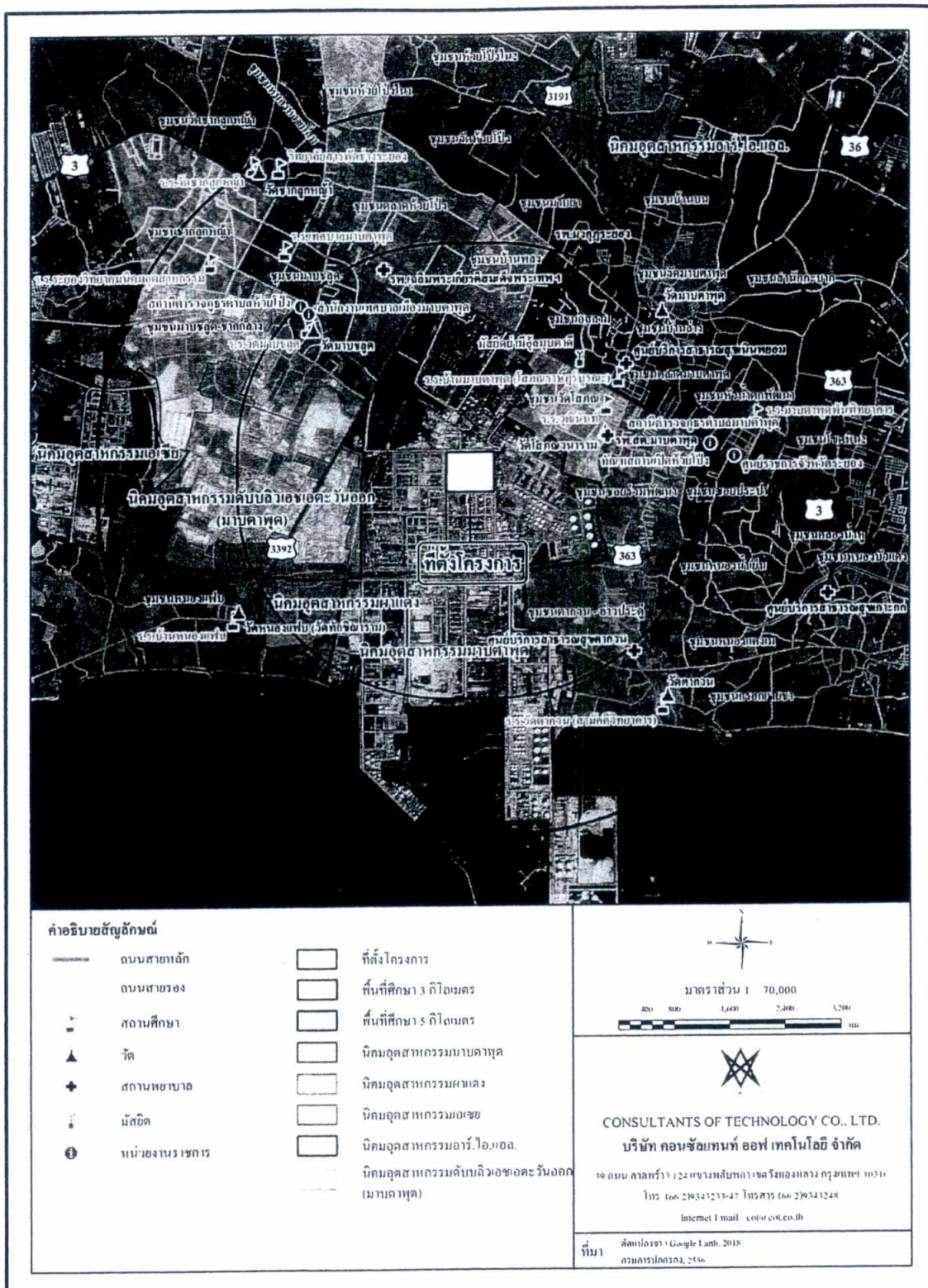


สิงหาคม 2562
 86/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 10 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ (รัศมีโดยรอบ 5 กิโลเมตร)

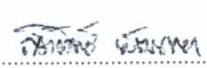

 (นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562
 87/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	7.3 บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและ รายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน จากการดำเนินการของโรงงาน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- รวบรวมข้อมูลและบันทึก พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไข	- บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชน โดยรอบ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บมจ. วินิไทย

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2562



(นายอภิชาติ กิจเจริญวิศาล)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)



สิงหาคม 2562

88/88



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด