



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๓ ๖ ๐ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๒
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๓ มีนาคม ๒๕๖๒

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๕๖๘๔
ลงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 61159

ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๑

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๓)) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง
ระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือ
แปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ มีมติไม่ให้ความ
เห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ได้เสนอ
รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
ดังกล่าวโดยละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซ
ธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้
ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ตั้งอยู่ใน...

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้อนุญาตโครงการแล้วขอความร่วมมือ
ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ อุนนันท

(นายสุวิทย์ อุนนันท)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

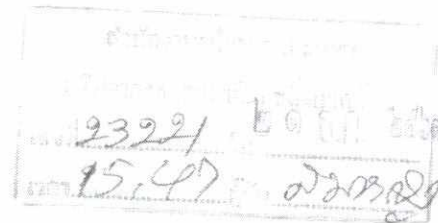
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



HMC Polymers

A Most Admired Company

An associate of PTTC & LyondellBasell



HMC-CAG61159

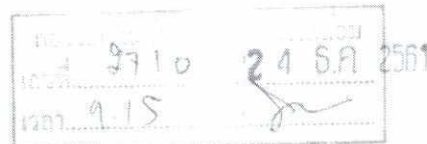
วันที่ 20 ธันวาคม 2561

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.8/15688 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 จำนวน 18 ฉบับ



ตามที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและได้เข้าพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 14/2561 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561 และคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่อ้างถึงนั้น โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด

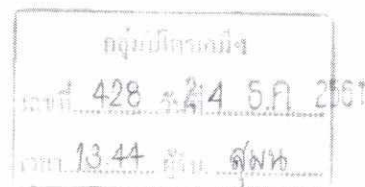
บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 เสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประกอบการพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้รับมอบอำนาจ



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3))
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร


บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

1/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3))

ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>(1) ถัดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน เป็นต้น อย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง</p> <p>(2) จัดให้มีวัสดุคลุมดิน ทราช หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง</p> <p>(3) บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสีย ที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุกตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ก่อสร้าง</p> <p>(4) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะออกจากเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำเศษดิน/ทราชไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>(5) ผู้รับเหมาจะต้องใช้วัสดุกันบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจายหรือทำการชิงตาข่าย โดยรอบบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง อันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและรถที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>




(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
2/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ</p> <p>(7) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ใกล้เคียง</p> <p>และเส้นทางที่ใช้ขนส่ง</p> <p>อุปกรณ์</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>
2. คุณภาพน้ำ	<p>(1) กำหนดให้บริษัทรับเหมาจำกัดคนงานไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำและบ่อพักน้ำเสียชั่วคราว</p> <p>(2) จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัด</p> <p>(3) ห้ามมิให้มีการระบายของเสียใดๆ เช่น น้ำมัน ขยะ เป็นต้น ลงสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ หรือลำคลองสาธารณะที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำของนิคมฯ หรือลำคลองสาธารณะที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
3/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

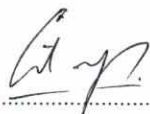
ปิยะพันธ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) กรณีที่มีการทดสอบการรับแรงดันของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และท่อขนส่งด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำที่ทิ้งจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด และระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพของน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้ว หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม ฯ หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
3. เสียง	(1) กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเฉพาะเวลา 07.00-19.00 น. (2) จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง เช่น การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง การดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด เป็นต้น (3) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เครื่องอุดหู หรือเครื่องครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล(เอ)	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

4/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) จัดทำรั้วชั่วคราวรอบอาณาเขตก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง (5) ประชาสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
4. การคมนาคม	(1) กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (2) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถ ตลอดอายุการใช้งาน (3) หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านการจราจรต่อชุมชน (4) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านการจราจรต่อชุมชน (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- พื้นที่ก่อสร้างและ ถนนภายนอกโครงการ - รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ - รถรับส่งคนงาน และรถขนส่งอุปกรณ์ ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

5/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(7) จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้ * พื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น * พื้นที่หวงห้าม เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(8) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(9) ควบคุมรถรับส่งคนงาน เพื่อลดปัญหาการจราจร การขับขี้นไม่สุภาพ และไม่ถูกกฎจราจร * กำหนดจุดจอดรับคนงาน * กำหนดในสัญญากับผู้รับเหมาเกี่ยวกับมารยาทของผู้ขับรถ	- ในพื้นที่ก่อสร้างและ เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(10) ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ในพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2557	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
6/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติศักดิ์ พิเศษ
.....

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	(1) รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขาย หรือนำกลับมาใช้ใหม่ (2) จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน (3) จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อส่ง ไปกำจัด ยังหน่วยงานรับกำจัด เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น (4) กำหนด ไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	(1) ทำความสะอาดรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง (2) จัดกองเศษวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย (3) จัดให้มีบ่อดักตะกอนบริเวณรางระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อดักตะกอนดิน ก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมฯ (4) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนชั่วคราวเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำเดิมในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และน้ำเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และน้ำเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง เช่น น้ำจากการล้างอุปกรณ์ก่อสร้าง และน้ำที่มีโอกาสปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น และจัดให้มีบ่อดักเพื่อตรวจสอบค่า pH ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS)	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

7/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิฒนาทอง


(นายกิตติพงษ์ พิฒนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	และปริมาณน้ำมัน (Oil) โดยโครงการ หากคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ หรือส่งส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ หากคุณภาพน้ำเป็นไปตามมาตรฐานจะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด			
7. สังคมและเศรษฐกิจ	<p>(1) กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้นักงานของบริษัทรับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย</p> <p>(2) จัดสวัสดิการต่างๆ ให้แก่พนักงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น</p> <p>(3) ติดยุติประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังในการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีพิจารณาปรับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชน และโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(5) กำหนดให้มีมาตรการควบคุมการจ้างคนงานของผู้รับเหมา เพื่อควบคุมและป้องกันปัญหาเสพติดและอาชญากรรม รวมถึงกำหนดให้มีการตรวจร่างกายหรือมิใบรับรองแพทย์ที่ระบุว่าไม่มีโรคติดต่อก่อนรับเข้าทำงาน</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ใกล้เคียง โครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 8/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) สุ่มตรวจสอบสารเสพติดในกลุ่มคนงานที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง (7) สรุปผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชุมชนใกล้เคียงทราบเป็นระยะๆ (8) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียน และจัดให้มีช่องทางการรับข้อร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	- พื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนข้างเคียง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8. สาธารณสุข	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน โดยเฉพาะ เรื่อง การจัดหาสวัสดิการให้แก่คนงาน โดยเฉพาะคนงานของผู้รับเหมา (2) จัดให้มีสุขาภิบาลที่ดีและถูกหลักสุขาภิบาลในที่พักของคนงานของผู้รับเหมา เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การกำจัดขยะ ห้องน้ำ ห้องสุขา ที่สะอาด เป็นต้น (3) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง (4) จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่ก่อสร้าง (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล (6) จัดส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

9/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(7) กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี ตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง สำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตรายเป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ ให้เหมาะสมกับงานนั้นๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 10/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

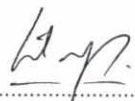

 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง</p> <p>(3) ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน และเพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันแสงวิสกู ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น</p> <p>(4) ตรวจสอบและควบคุมดูแลคนงานให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน</p> <p>(5) กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
11/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น</p> <p>(7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย</p> <p>(8) จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(9) จัดให้มีการฝึกอบรมหัวข้ออาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน</p> <p>(10) จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลความปลอดภัย</p> <p>(11) จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน</p> <p>(12) จัดทำเอกสารและรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และอันตรายจากการทำงาน</p> <p>(13) ส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</p> <p>(14) ในกรณีที่พื้นที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <p>* กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้อุปโภคบริโภค</p> <p>* กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- บริเวณที่พัก โครงการ นอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 12/92



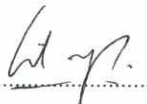
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและ น้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง สำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ * กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดการขยะมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้าง ให้ถูกหลักสุขาภิบาล * กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอ ต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง * กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ได้แก่ บ่อคักไขมันและบ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก เพื่อบำบัดน้ำเสียจากที่พักคนงาน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ซักล้าง และห้องครัว เพื่อให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนปล่อยซึมลงดินหรือระบายน้ำทิ้งสาธารณะ ทั้งนี้หากมีการระบายน้ำทิ้ง ลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง * กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดทำระบบท่อรวบรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ซักล้าง และห้องครัวมาบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น 			


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 13/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 กิตติพงษ์ พังทอง

(นายกิตติพงษ์ พังทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* กำหนดให้บริษัทรับเหมาตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ได้แก่ บ่อดักไขมันและบ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก รวมทั้งระบบที่รวบรวมน้ำเสีย ดังนี้</p> <p>(ก) กรณีบ่อดักไขมันจะต้องตรวจสอบว่าไม่มีขยะและปริมาณไขมันสะสมในบ่อเป็นคราบหนาน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง</p> <p>(ข) กรณีของบ่อเกรอะต้องตัดหรือดูดตะกอนจากบ่อเกรอะและตรวจสอบความหนาของชั้นตะกอนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>* กำหนดให้บริษัทรับเหมากำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น</p> <p>* ในกรณีที่พนักงานมีการใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรอง ที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้</p> <p>(ก) วางแผนการเข้าทำงานของพนักงานตามช่วงเวลา พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณถนนที่ใช้เป็นทางเข้า-ออกที่พนักงานในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00 - 09.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร</p>			

Signature

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

14/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Signature

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</p> <p>(ค) บริษัทรับเหมาจะต้องทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง</p> <p>* จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนรับทราบการเข้ามาก่อสร้างที่พักคนงานในพื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่พักคนงาน พร้อมระบุเบอร์โทรศัพท์ลงในป้ายประกาศดังกล่าว เพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากที่พักคนงาน และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไขปัญหา และการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>* อบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย เช่น การบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ การป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความปลอดภัยการไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด</p>			

lit n.p.

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

15/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(15) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภท	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(16) กำหนดให้พนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานในที่อับอากาศ งานบนที่สูงเกิน 2 เมตร และงานขั้วสายพาดหระทุกชนิดในเขตโรงงาน ต้องผ่านการตรวจคัดกรองความพร้อมด้านร่างกายโดยการตรวจวัดแอลกอฮอล์ ความดัน และชีพจร ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(17) กำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

หมายเหตุ: บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด จะต้องรับผิดชอบในการควบคุม ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT), 2562




(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

16/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3))

ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

17/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทุก 6 เดือน</p> <p>(5) <u>ในกรณีที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</u></p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไข</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
18/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ</p> <p>2) พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
19/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


กฤษเฑาะว์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 20/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 กิตติชัย พิชาน

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Tumaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ทำการประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีนของบริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
21/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

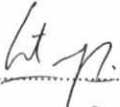
กฤษณ์ วัฒนพงษ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

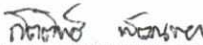
องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(17) ให้บททวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศโดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 22/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

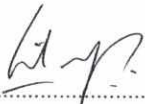


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมา รายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<p>(1) โครงการไม่ใช่สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่อยู่ในรายชื่อตามมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)</p> <p>(2) จัดให้มีหอดเผา (Flare) ที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 70 เมตร และมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจาก HMC 1, HMC 2 และ HMC 3 ในกรณีฉุกเฉินไม่น้อยกว่า 280 ตัน/ชั่วโมง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 23/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) <u>ติดตั้งหอดูดซับ (Adsorber Column) ซึ่งภายในบรรจุสารดูดซับปรอทประเภทอลูมินา เคลือบตะกั่วซัลไฟด์ (Lead Sulfide) (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) และทำการตรวจวัดสารปรอท เพื่อควบคุมไม่ให้ Vent Gas ที่ส่งไปเผาที่หอเผาของโครงการ มีการปนเปื้อนปรอท</u>	- ภายในพื้นที่โครงการ (Adsorber Column)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(4) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาตามแผนซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(5) บำรุงรักษาवालว น้ำแปลนและข้อต่อต่างๆ เพื่อลดการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน และจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอนจากแหล่งดังกล่าว ตามแผนซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(6) <u>กระบวนการผลิตของโครงการไม่มีกระบวนการก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(7) <u>จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</u>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(8) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(9) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของกระบวนการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบปล่อยสารอินทรีย์ที่ระเหยได้แล้วอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันหรือลดการแพร่กระจายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

24/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(10) ให้นำคู่มือหลักปฏิบัติที่สำคัญสำหรับการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Flare Control Devices (US.EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการหอเผาทิ้ง (Flare)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(11) กำหนดให้มีแผนการควบคุม คุณแล และเฝ้าระวังค่าควันดำจากหอเผา เพื่อควบคุมการเผาไหม้จากหอเผาทิ้งในสภาวะปกติและสภาวะฉุกเฉินหรือกรณีเกิดสิ่งผิดปกติขึ้น โดยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและดูแลระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare Operation)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(12) จัดให้มีการเก็บบันทึกการใช้งานหอเผา (Flaring Monitoring Records)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
3. เสียง	(1) กำหนดให้ผู้ขายเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่จัดหาเครื่องจักรที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดเสียง และควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักร/อุปกรณ์ในโครงการให้มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร)	- หน่วยผลิตที่มีเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) ติดตั้งป้ายเตือนหรือเครื่องหมาย/สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลให้ชัดเจน พร้อมทั้ง จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้เพียงพอกับพนักงานที่ต้องทำงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานภายในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

25/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างสม่ำเสมอ พร้อมสำรองสำหรับหัวหน้างานและแขกที่มาเยี่ยมชม โรงงานด้วย		- พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
(4) กวดขันให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง		- พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
(5) จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังจากการทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเป็นประจำ หากพื้นที่ใดมีค่าระดับเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน โครงการต้องดำเนินการแก้ไขโดยหลักทางวิศวกรรม		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
(6) กรณีที่มีการซ่อมป้องกันเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือฝึกการอบรม เพื่อทดสอบความพร้อม ซึ่งอาจจะมีสัญญาณเสียงดังขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 วัน		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
(7) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
(8) ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
(9) จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินโครงการ เพื่อกำหนดขอบเขต และจัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ)		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

26/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

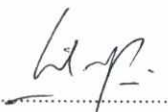
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<p>(1) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากโรงงานเอ็ชเอ็มซี จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมลักษณะน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดให้ได้คุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>(2) การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) <u>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องได้แก่</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 153 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> - <u>น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 42 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 1 ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 29/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เกียรติยศ พิษณุพน

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 107 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่คักจับ โพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ส่วนที่เหลืออีกประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องได้แก่</p> <p>- น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 230 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p>			

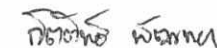


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
30/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - <u>น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 2 ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> - <u>น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 133 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ตกจับ โพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นส่วนที่เหลืออีกประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> 			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

31/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิเศษ

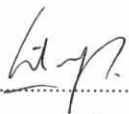
(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) <u>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องได้แก่</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 เพื่อตรวจสอบคุณภาพ และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> - <u>น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 เพื่อตรวจสอบคุณภาพ และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> - <u>น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 340 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 เพื่อตรวจสอบคุณภาพและส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u> 			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

32/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พิษนท

(นายกิตติพงษ์ พิษนท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4) <u>น้ำเสียจากหน่วยพัฒนาผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกและคอมพาวด์ (Compounding Unit) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องมีปริมาณสูงสุดประมาณ 0.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) และส่งต่อไปยัง Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u></p> <p>5) <u>น้ำปนเปื้อนจากห้องทดลองมีปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ยรวมทั้ง 3 หน่วยผลิต ปริมาณประมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกนำบำบัดขั้นต้นด้วยการทำให้เป็นกลางที่บ่อNeutralization Basin และส่งต่อไปยัง Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u></p> <p>6) <u>น้ำทิ้งจากพื้นที่อื่นๆ เช่น Safety Shower, Eye Washer เป็นต้น มีปริมาณน้ำทิ้งรวมปริมาณประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</u></p>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

33/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) <u>น้ำล้างย้อนถึงกรองทราย/ถังกรองถ่านกัมมันต์ (Sand Filter/Activated Carbon Back Wash) ของระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water) (เกิดไม่ต่อเนื่อง ซึ่งจะล้างระบบประมาณ 6 ครั้งต่อเดือน) มีปริมาณรวมประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของเบื้องต้นของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดต่อที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</u></p> <p>8) <u>โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้ (รูปที่ 1)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - COD Online Analyzer จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * <u>Skimmer Pit Bulk 1 Outlet</u> * <u>Skimmer Pit Bulk 2 Outlet</u> * <u>Skimmer Pit Bulk 3 Outlet</u> * <u>บ่อ Purification Basin</u> <p><u>กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่า High Alarm เท่ากับ 488 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ส่วนในล้านส่วน)</u></p> <p><u>และค่า High High Alarm เท่ากับ 600 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ppm).</u></p> <p><u>โดยมีการดำเนินการดังนี้</u></p>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 34/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

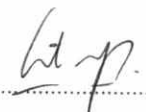


(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* กรณีค่า COD ของจุดตรวจวัดบริเวณ Skimmer Pit Bulk Outlet บริเวณใตบริเวณหนึ่งถึงค่า High Alarm โครงการจะทำการตรวจสอบสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งทำการตรวจสอบปริมาณ COD ที่บ่อ Purification Basin ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากค่า COD ไม่ถึงค่า High Alarm จะดำเนินการปล่อยน้ำเข้าสู่บ่อ Purification Basin ตามปกติ - หากค่า COD มีค่าสูงถึงค่า High Alarm โครงการจะตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และปรับอัตราการไหล (Flow) ของน้ำเสียที่ระบายน้ำจากบ่อ Skimmer Pit เข้าสู่บ่อ Purification Basin จนกว่าจะแก้ไขได้ - หากค่า COD มีค่าสูงถึงค่า High High Alarm จะหยุดส่งน้ำเข้าสู่บ่อ Purification Basin เพื่อดำเนินการแก้ไข - กรณีที่พบว่าบ่อ Skimmer Pit ชัดข้อง จะใช้รถดูดฝุ่น เพื่อป้องกันการสะสมของปริมาณฝุ่นในบ่อ - กรณีฉุกเฉินที่ค่า COD ยังมีแนวโน้มสูงขึ้นและไม่สามารถควบคุมได้ จะทำการปรับลดกำลังการผลิต พร้อมทั้งประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหารถขนส่ง 			


 (นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 35/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><u>น้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป</u></p> <p>- TDS Online Analyzer จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 1 (HMC 1) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 2 (HMC 2) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 3 (HMC 3) <p>กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 1,950 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร) หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ทางโครงการฯ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (Cycle) ของน้ำในหอหล่อเย็น/เติมน้ำขาดเซช (Make up) เพื่อลดค่า TDS และทำการเฝ้าระวัง เพื่อป้องกัน ไม่ให้มีการระบายน้ำที่มีค่า TDS สูงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ ในกรณีที่โครงการไม่สามารถควบคุมค่า TDS ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดได้โครงการจะประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ทางโครงการจะเตรียมการจัดหารถขนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป</p>			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
36/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


กิตติพงษ์ พัทธเทพา

(นายกิตติพงษ์ พัทธเทพ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

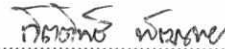
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) วัสดุที่ลอยน้ำ ผง โพลีเมอร์ และเม็ดพลาสติกจะถูกคัดออกจากบ่อดัก โพลีเมอร์ เพื่อให้คุณภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม และส่งขายให้ผู้มารับซื้อต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(4) น้ำเสียจากโรงซ่อมบำรุงจะระบายลงที่บ่อบำบัดน้ำเสียของโรงงานและระบายเข้าบ่อดัก โพลีเมอร์และบ่อดักไขมันและน้ำมัน (Polymer Skimmer Pit/API Separator) ของ HMC ก่อนส่ง ไปบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- บ่อดัก โพลีเมอร์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(5) ระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับการควบคุมดูแลโดยผู้ที่มีประสบการณ์ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(6) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้มีสภาพเรียบร้อยสมบูรณ์ และมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และถ้ามีส่วนใดชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(7) จัดบันทึกคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดแล้วเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(8) จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำเสียสำหรับรองรับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้ว และน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นของ HMC 3 โดยมีระยะเวลาเก็บกักไม่ต่ำกว่า 24 ชั่วโมง เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสียของ HMC 1 และ 2 เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 37/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) ควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากบ่อกักน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. (10) กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อกักน้ำเสียไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. โครงการต้องรวบรวมน้ำเสียดังกล่าวส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามที่กำหนด (11) ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในโครงการ เพื่อให้มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการน้อยที่สุด เช่น นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ในโครงการอื่น เช่น รดน้ำต้นไม้ เป็นต้น	- บ่อกักน้ำเสียรวม - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
5. การคมนาคม	(1) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (2) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุพิษ/ผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรหนาแน่นบนทางหลวงหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 และทางหลวงหมายเลข 3392 (3) จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุพิษและผลิตภัณฑ์ให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (4) ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น (5) พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ 1) กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติชัย พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวเสมอจิต มณีแสวณพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร


บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

38/92

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งและมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถสภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น</p> <p>3) มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาค่าที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของสากล เช่น SQAS-Safety and Quality Assessment System (The European Chemical Industry Council)</p> <p>5) ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแก๊สของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น</p> <p>6) มีการให้รางวัลกับผู้ประกอบการขนส่งในด้านของความปลอดภัยเพื่อให้เกิดแรงจูงใจในการรักษาความปลอดภัย</p> <p>7) บรรลุเกณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรลุเกณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวติดไว้บนบรรลุเกณฑ์</p>			


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 39/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.




(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหากฎเงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(6) ตรวจสอบเครื่องชนิด/ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับส่งพนักงานของโครงการตามแผนซ่อมบำรุง หากพบว่ามี ความบกพร่องต้องรีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(7) จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือปฏิบัติตาม</p> <p>(8) รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงที่เกิดขึ้นที่ตัวรถตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องและผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดที่ 4</p> <p>(9) จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้เอกสารคู่มือป้องกันอุบัติเหตุ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย</p> <p>(10) ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ</p> <p>(11) กำหนดเส้นทางรถขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานปฏิบัติตาม โดยเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งสารเคมี</p> <p>- พื้นที่โครงการ และรถขนส่งสารเคมี</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 40/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) ช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(13) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น โดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก (07.00 -08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านการจราจรต่อชุมชน)	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(14) การขนส่งวัสดุหิน สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับกรขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมีรายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(15) เลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(16) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางขนส่ง ภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(17) ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีแสวานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

41/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย	<p>(1) <u>ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต</u></p> <p>(2) จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งกำจัด พร้อมทั้งรายงานผลให้ สผ. และ กรอ. ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>(3) <u>กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</u></p> <p>(4) จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมีและของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดของเสียที่มีระบบ GPS เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง</p> <p>(6) กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
42/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 จากกระบวนการผลิต	<p>(7) <u>วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย เพื่อลดระยะเวลาการเก็บกักและติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</u></p> <p>(1) ขยะ Scrap Granules ให้แก่ลูกค้ารายย่อย เพื่อนำไปหลอมทำผลิตภัณฑ์จากพลาสติก</p> <p>(2) Waste Chemical, Spent Solvent และ Deactive TEAL ที่เกิดขึ้นจะส่งให้เป็นเชื้อเพลิงผสมและฝังกลบ โดยให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เป็นต้น นำไปจัดการต่อไป</p> <p>(3) Waste Oil ที่เกิดขึ้นจะบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้บนลานซีเมนต์ เพื่อรอขายให้กับบริษัทที่รับซื้อ เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบในการทำจารบี และใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมต่อไป</p> <p>(4) กากของเสียอื่นๆ เช่น เศษไม้ ถังเหล็กเปล่า และถังกระดาด เป็นต้น จะขายต่อไปให้กับบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำไปใช้ใหม่ (Reuse) หรือนำไปผ่านกระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)</p> <p>(5) กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่ใช้งานแล้วจาก Adsorber Column ทุก 5 ปี โดยรวบรวมสารดูดซับที่ใช้งานแล้วดังกล่าวไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนนำไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เป็นต้น เพื่อรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีแสวงพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
43/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 จากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	(6) Cartridge จาก Filter จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เป็นต้น เพื่อรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
6.3 จากระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water)	(1) ตักวัสดุลอยน้ำ ผงโพลีเมอร์และเม็ดพลาสติกจากบ่อคัก Skimmer ออกใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม และขายให้กับบริษัทเอกชนเพื่อนำไปหลอมทำพลาสติกต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(1) ภาชนะกักเก็บที่เกิดจากการล้างย้อน (Back Wash) ถังกรอง ปริมาณประมาณ 0.02 ตัน/ปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) ถ่านกัมมันต์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 0.22 ตัน/ปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
6.4 กากของเสียทั่วไป เช่น ขยะสำนักงาน ขยะจากโรงอาหาร	(1) ประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อเก็บรวบรวมและกำจัดขยะ (2) ควรหาวิธีการเก็บรวบรวมขยะที่เหมาะสม ก่อนให้เทศบาลมารับไปกำจัด อาทิ ใช้ภาชนะปิดมิดชิด แยกขยะที่เผาได้และเผาไม่ได้ ฯลฯ (3) จัดให้มีถังรองรับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
44/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ของเสียทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น โครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปกระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(5) ของเสียรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่อย่างเพียงพอ โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(6) ของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตรายอย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
7. น้ำใช้	(1) จัดให้มีน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4,620 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และต้องประสานงานกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอฟีนส์ 1 ในการเชื่อมระบบน้ำดับเพลิงเข้าด้วยกัน เพื่อเสริมสร้างเสถียรภาพของน้ำสำรองดับเพลิงซึ่งกันและกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
45/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

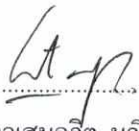
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<p>(1) กำหนดมาตรการในการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(2) สร้างสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการเพื่อให้รับทราบปัญหาต่างๆ และเผยแพร่มาตรการป้องกันต่างๆ ที่ทางโครงการได้ดำเนินการอยู่</p> <p>(3) จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>(4) สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน เช่น การก่อสร้างและบูรณาการศาสนสถาน การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษา แก่นักเรียน เป็นต้น</p> <p>(5) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและภายนอกโรงงาน และขั้นตอนการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียนโดยตรงกับโครงการ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ โดยแผนผังการรับเรื่องร้องเรียนแสดงดังรูปที่ 2</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
46/92

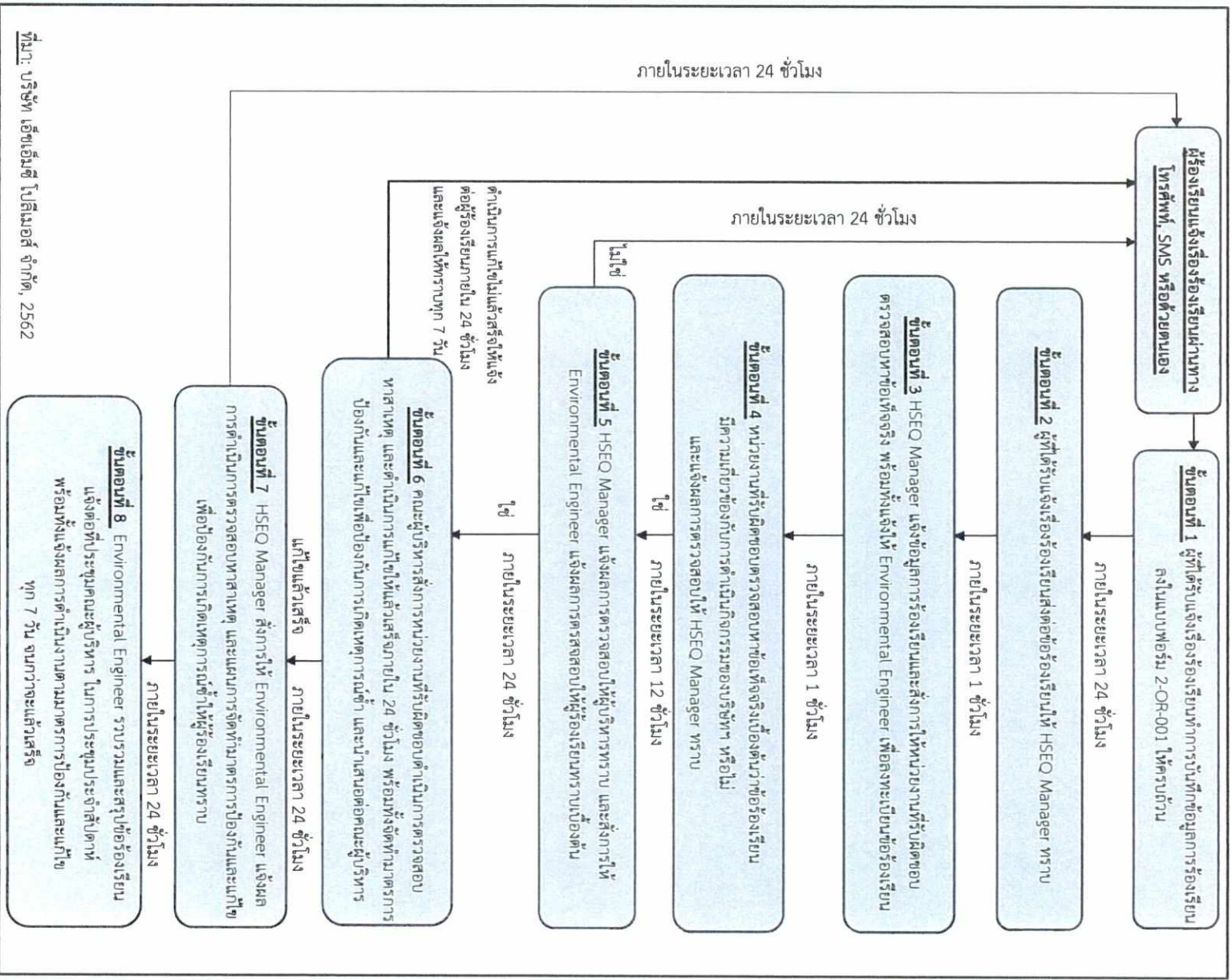


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ที่มา: บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด, 2562

รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับมือเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียน

(Signature)

(นางสาวสมจิต มณีสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)
จงสงหา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

มีนาคม 2562

47/92

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชน และประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป</p> <p>(7) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการแก่โรงงานข้างเคียงหรือผู้ประกอบการที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมีกิจกรรมการก่อสร้างที่อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานเหล่านั้น</p> <p>(8) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานข้างเคียง/ สถานประกอบการ ที่อาจได้รับผลกระทบ จากกิจกรรมของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
<p>9. ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</p>	<p>(1) ทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนของรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>(2) ตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถระบายน้ำตามที่ออกแบบไว้ ส่วนใดที่ชำรุดและมีสิ่งกีดขวางให้ดำเนินการซ่อมแซมและแก้ไขทันที</p> <p>(3) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน</p> <p>(4) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ของอาคารต่างๆ เพื่อระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่อาคารสำนักงาน/ พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

48/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

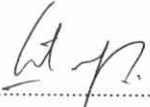
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

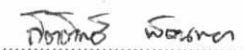
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) รวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน เช่น บริเวณที่ตั้งของเครื่องสูบลมต่างๆ บริเวณถังเก็บกักสารเคมี เป็นต้น ในช่วง 15 นาทีแรกเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ (Polymer Skimming/API Separator) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่การผลิตที่มีโอกาสปนเปื้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
<p>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>10.1 อาชีวอนามัยทั่วไป</p>	<p>(1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและจัดให้มีแผนการดำเนินการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยพร้อมทั้งอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับ ตามแผนด้านความปลอดภัยที่โครงการกำหนด</p> <p>(2) ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) จัดให้มีการประเมินผลกระทบต่อสุขภาพโดยอาศัยแนวทางการประเมินของ สผ. เป็นกรอบการศึกษา</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 49/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

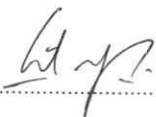


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(4) จัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อหาแนวทางแก้ไข ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้องทุกๆ ปี</p> <p>(5) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาล โดยมีพยาบาลประจำและประสานงานกับ โรงพยาบาลในจังหวัดระยอง ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย</p> <p>(6) ประสานงานกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานท้องถิ่นต่างๆ ในกรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(7) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอ กับจำนวนพนักงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * แวนตานิรภัย * เข็มขัดนิรภัย * ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น * กะบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี * หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว * ใส่กรองคู่และชนิดเต็มหน้า * ถุงมือกันสารเคมี * เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ชนิดมีถังบรรจุอากาศ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

50/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) สร้างความตระหนัก สำนวณ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โครงการตามแผนการติดตามตรวจสอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(9) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน * การขนถ่ายสารเคมี * การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(10) ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงาน เกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

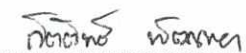


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
51/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10.2 มาตรการป้องกันอันตราย/ความปลอดภัยและมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต</p>	<p>(11) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการ ป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(1) จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมการไหล อุปกรณ์วัดความดันและอุณหภูมิ สัญญาณเตือนและวาล์วนิรภัย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(2) ตรวจสอบความดันของถังบรรจุ CO ตามแผนการตรวจสอบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(3) จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการเดินระบบแต่ละส่วนไม่ให้เกิดความผิดพลาด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(4) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของวาล์วตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์วแต่ละตัวว่าถูกต้องหรือไม่ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(5) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบและอุปกรณ์ เพื่อป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ชัดข้อง เช่น วาล์ว และระบบตรวจจับก๊าซ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(6) ตรวจสอบปริมาณปรอทใน Recycle Monomer ก่อนหมุนเวียนกลับไปโรงงานผลิตสาร โพรพิลีน (PDH Plant) เพื่อนำไปผลิตเป็นโพรพิลีนก่อนส่งกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบของโครงการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
	<p>(7) กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

52/92

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ Adsorber Column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(9) ไลก้าสโพรพิลีนที่ค้างอยู่ในหอดูดซับปรอทเพื่อนำไปเผาทำลายที่หอเผา ก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ภายในหอดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(10) ตรวจสอบไอปรอทด้วย Portable Gas Detector บริเวณหอดูดซับปรอทก่อนที่พนักงานเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หอดูดซับปรอทหรือในขณะที่เปลี่ยนสารดูดซับปรอท	- หอดูดซับปรอท	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(11) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(12) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังกักเก็บ และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการติดตามตรวจสอบ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(13) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(14) จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) โดยเฉพาะ อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์เกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(15) จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และของเสียจากระบบการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
53/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

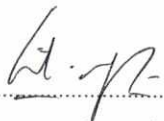


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(16) จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(17) ให้ความรู้กับพนักงานทุกคนในด้านการผลิต โดยเฉพาะความรู้ที่เกี่ยวกับอันตรายและแนวทางแก้ไขหากมีการหก/รั่วไหลของสารเคมีต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(18) จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินบริเวณกระบวนการผลิตและลานถังเก็บสารเคมีให้เหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(19) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี โดยจัดเตรียมให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงานหรือการใช้สารเคมีแต่ละพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(20) จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(21) จัดให้มีระบบป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเคมีแต่งสำหรับถังกวนผสมสารเคมีแต่งแต่ละถัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(22) จัดให้มีระบบบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management System; PSM) เป็นไปตามมาตรฐานและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และแนวทางการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management Standard and Audit Guidelines) ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
54/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

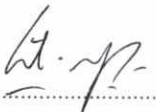
กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ โดยจัดให้มีข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร ให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่างๆ หรือการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย การปฏิบัติ และพัฒนาการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต การพัฒนาในด้านอื่น ๆ ของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต การให้รับทราบและสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต รวมทั้งข้อมูลอื่นเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ตลอดจนให้มีส่วนร่วมตามที่กำหนดไว้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employees Participation: EP) 2) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI) 3) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA) 4) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP) 5) การฝึกอบรม (Training) 6) การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management: CSM) 7) การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review: PSSR) 8) ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity: MI) 9) การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permits) 			


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 55/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

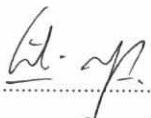


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 ระบบท่อลำเลียง	<p>10) การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC)</p> <p>11) การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: II)</p> <p>12) การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response: EPR)</p> <p>13) การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits)</p> <p>14) ความลับทางการค้า (Trade Secrets)</p> <p>(1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงเพื่อตรวจสอบความดันภายในท่อและสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมได้ หากพบว่ามีระดับความดันผิดปกติ</p> <p>(2) จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อลำเลียง</p> <p>(3) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน</p> <p>(4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำที่ผ่านการฝึกอบรมเป็นอย่างดี เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลในกรณีเกิดการรั่วไหลของระบบท่อลำเลียง</p> <p>(5) อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายร้ายแรงที่อาจจะเกิดขึ้นกับระบบท่อลำเลียง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

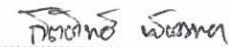
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

56/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



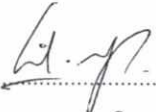
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	(6) จัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุการณ้ฉุกเฉินให้เพียงพอและพร้อมใช้งานตลอดเวลา (7) จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงที่เกิดในระบบท่อลำเลียงของโครงการและมีการประสานงานร่วมกับบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ซึ่งประกอบด้วย * <u>เครื่องสูบน้ำแบบเครื่องยนต์ดีเซล</u> - ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด - ขนาด 795 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด * <u>หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor) จำนวน 28 ชุด</u> * <u>ระบบ Sprinkler แบบ Deluge จำนวน 28 ชุด</u> * <u>ระบบ Sprinkler แบบ Wet Pipe Type (ภายในอาคาร) จำนวน 29 ชุด</u> * <u>อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 468 ชุด</u> * <u>อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ (Fire Detector) (Heat & Flame Detector) จำนวน 42 ชุด</u> * <u>อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ชนิด Flammable จำนวน 167 ชุด</u> * <u>Beam Gas Detection System จำนวน 14 ชุด</u> * <u>ระบบดับเพลิง NAFS-125, FM-200 จำนวน 14 ชุด</u> * <u>หัวน้ำดับเพลิงรอบโรงงาน (Fire Hydrant) จำนวน 55 ชุด</u>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
57/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* <u>ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 339 ชุด</u></p> <p>* <u>ระบบสัญญาณเตือนภัย (Acoustic Alarm) จำนวน 102 ชุด</u></p> <p>* <u>Emergency Shower จำนวน 68 ชุด</u></p> <p>(2) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนการบำรุงรักษา</p> <p>(3) จัดให้มีถังเก็บกักน้ำสำรองดับเพลิงจำนวน 1 ถัง ขนาด 5,300 ลูกบาศก์เมตร และให้ปริมาตรเก็บกักจริง (Working Volume) 4,620 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(4) ประสานงานกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีฟินส์ 1 ในการสำรองน้ำดับเพลิงให้ซึ่งกันและกัน</p> <p>(5) <u>จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง แรงดัน (Discharge Pressure) 10 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 2 ชุด และขนาด 795 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง แรงดัน (Discharge Pressure) 10 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 2 ชุด โดยแต่ละชุดสามารถใช้งานต่อเนื่องได้นาน 6 ชั่วโมง</u></p> <p>(6) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น บั๊มน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor) Sprinkle, Smoke Detector, Gas Detector, Water Curtain, Flame Detector ระบบโฟมและผงเคมีดับเพลิง รวมถึง Breathing Apparatus และ Emergency Showers เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 58/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<p>(1) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และเพื่อควบคุม ป้องกัน และแก้ไขเหตุการณ์อันตรายที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิตและความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อมโดยรอบ โดยบริษัทฯ ได้กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งออกเป็น เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที เช่น ทางโครงการควันท้า มีกลิ่นผิดปกติ มีเสียงดังผิดปกติ เป็นต้น โดยเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ต้องประสานงานแจ้งเหตุที่เกิดขึ้นให้กับ EMC² เพื่อทราบในระยะเวลา 5 นาที</p> <p>2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือแนวท่อขนส่ง โดยภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และสามารถจัดการกับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยทรัพยากรของบริษัทฯ ที่มีอยู่ โดยเร็วและไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนรอบข้าง โดยผู้ประสานงานของโรงงานต้องทำการแจ้งเหตุที่เกิดขึ้นให้กับ EMC² เพื่อทราบในระยะเวลา 5 นาที ซึ่งในการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับนี้ ภาวะฉุกเฉินเป็นผู้สั่งการผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ให้ดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
59/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) <u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2</u> เป็นภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือแนวท่อขนส่ง โดยภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีความเสียหายในวงกว้างและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถ ใ้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงาน ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่ของ กนอ. จะทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานของโรงงาน (Mutual Aid CO-Ordinator / MC) ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับ ED ของบริษัทฯ ซึ่งในการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับนี้ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโครงการ ซึ่งพิจารณาแล้วว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยทรัพยากร ที่ได้วางแผนและจัดเตรียมไว้ ซึ่งต้องร้องขอความช่วยเหลือจากการนิคมฯ จากนั้นเหตุการณ์ทั้งหมดจะเป็นการพิจารณาและประสานงานร่วมกันระหว่าง ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของ HMC กับเจ้าหน้าที่การนิคมฯ</p> <p>4) <u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3</u> เป็นภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือแนวท่อขนส่ง ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีความเสียหายในวงกว้างมากและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถ ใ้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอก ได้แก่ หน่วยดับเพลิงของเทศบาล เป็นต้น ซึ่งในการระงับเหตุการณ์ ฉุกเฉินระดับนี้ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมฯ และของ HMC พิจารณาร้องขอการสนับสนุนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด จากนั้นเหตุการณ์ ทั้งหมดจะเป็นการพิจารณาและประสานงานร่วมกันระหว่างผู้อำนวยการ</p>			

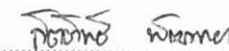


(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
60/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

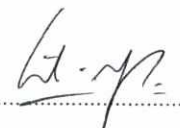


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p><u>ภาวะฉุกเฉินของ HMC เจ้าหน้าที่การนิคมฯ และเจ้าหน้าที่ปกครอง ส่วนท้องถิ่นมาตาศุค</u></p> <p><u>แผนปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินแสดงผังรูปที่ 3</u></p> <p><u>และผังการสื่อสารภาวะฉุกเฉินแสดงผังรูปที่ 4</u></p> <p>(2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อภายในและภายนอก เป็นต้น เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบขงเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>(6) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 61/92



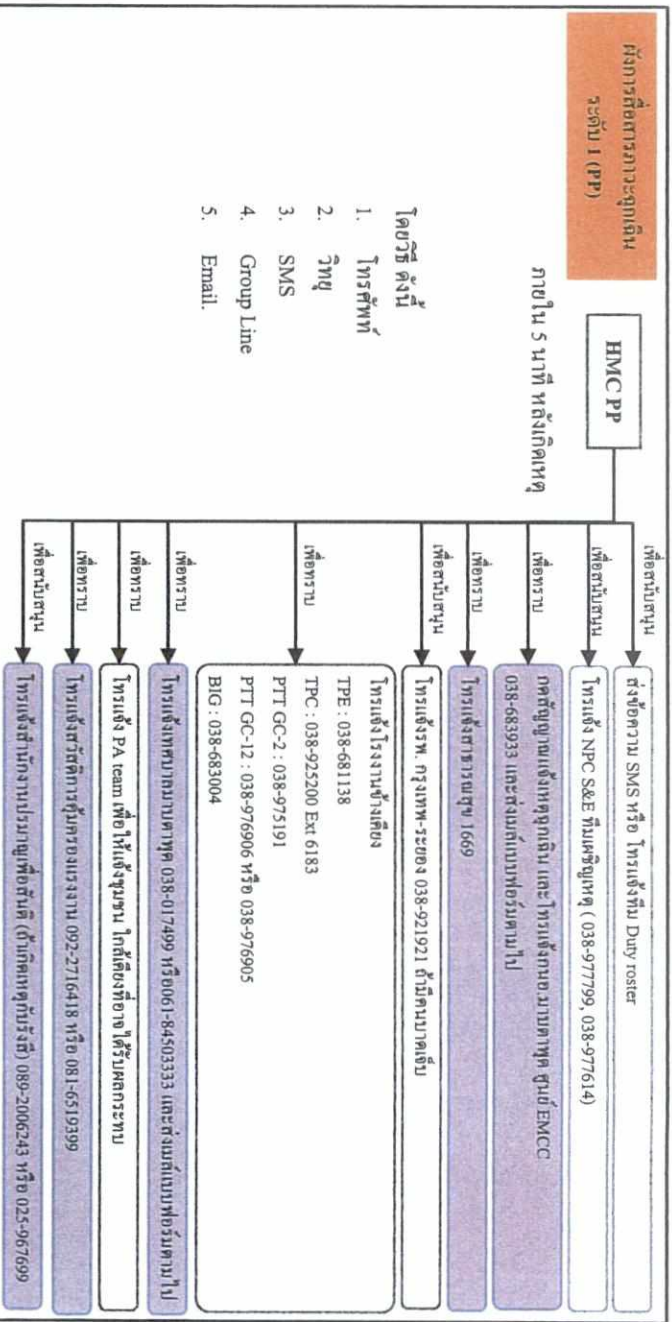
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



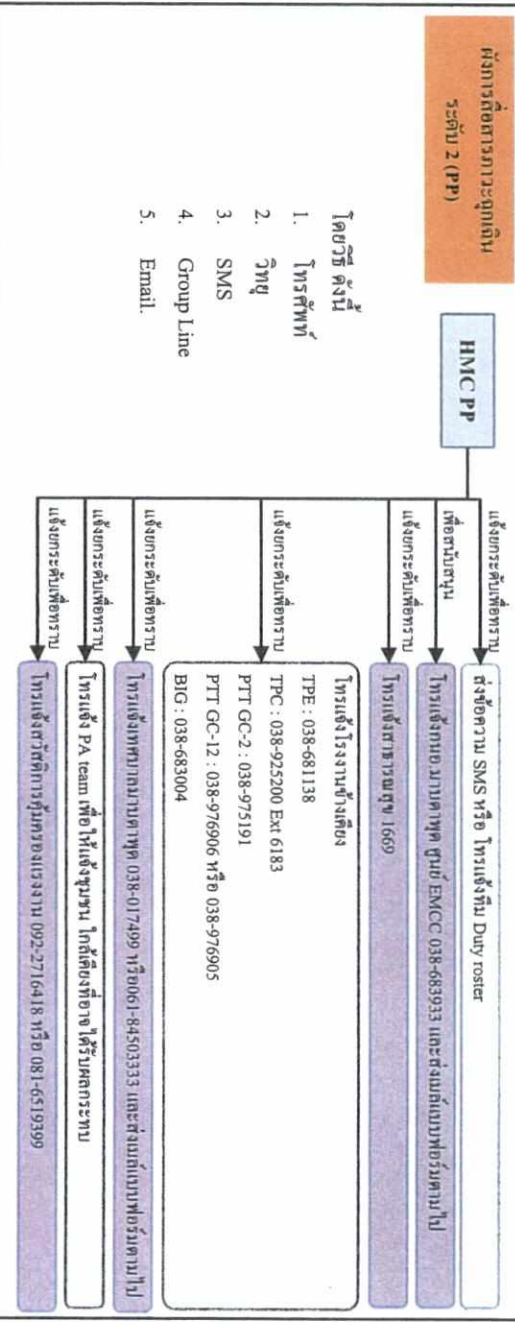
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

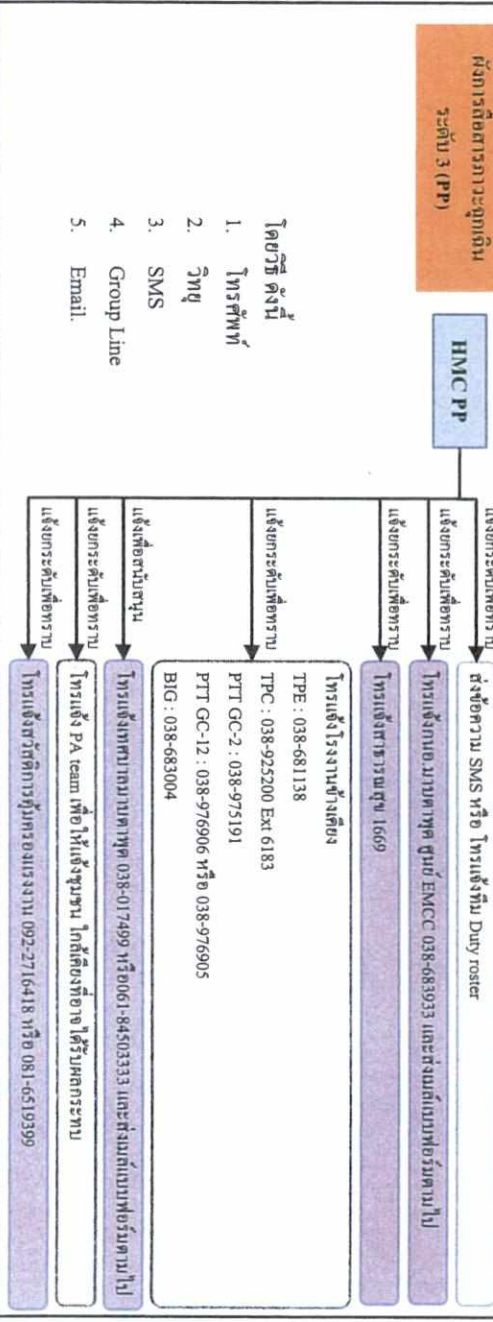
ผังการสื่อสารภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (PP)



ผังการสื่อสารภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 (PP)



ผังการสื่อสารภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 (PP)



รูปที่ 4 ผังการสื่อสารภาวะฉุกเฉินของบริษัท เอชเอ็มซี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิติยากร วัฒนพงษ์

(นางสาวสมจิต มณีสาrawn)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอชเอ็มซี จำกัด

มีนาคม 2562
63/92

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	<p>(1) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ก่อนเปิดดำเนินการ ซึ่งเป็นการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อชี้บ่งอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดขึ้นในทุกกรณีที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน</p> <p>(2) ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง</p> <p>(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve, Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น อย่างเหมาะสมและตามมาตรฐานสากล</p> <p>(4) ดึงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีนั้นๆ</p> <p>(5) จัดให้มีพนักงานตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบ ความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบ</p> <p>(6) ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point ไปยังห้องควบคุม</p> <p>(7) กำหนดให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

Handwritten signature of Ms. Somjit Manisawan.

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร


บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

64/92

ตารางที่ 2 (ต่อ)

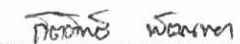
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(9) จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องผลิตของโครงการในส่วนเปลี่ยนแปลงฯ</p> <p>(10) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround)</p> <p>1) ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้ครอบคลุมข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>


 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 65/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>3) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>4) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>5) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่น จัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน เป็นต้น</p> <p>6) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหุดซ่อมบำรุง</p> <p>7) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>(11) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)</p> <p>1) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p> <p>2) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมกระบวนการผลิตและพนักงานซ่อมบำรุง ตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
66/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม <u>Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist</u> ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (<u>Plant Start Up</u>)</p>			
<p>12. สาธารณสุข</p>	<p>(1) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้น มีพยาบาลประจำเต็มเวลาและแพทย์ (Part Time) ให้บริการรักษาพยาบาลแก่พนักงานของโครงการ</p> <p>(2) กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักสำหรับพนักงาน</p> <p>(3) จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
67/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) หากผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ ความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน ที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิด ความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p> <p>(6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุอายุงาน ของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(7) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความ โปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
68/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณฑทอ

(นายกิตติพงษ์ พิณฑทอ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) ผู้ให้บริการตรวจสุขภาพพนักงานจะต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตามพระราชบัญญัติสถานพยาบาล พ.ศ. 2541 และได้รับมาตรฐานของ HA (Hospital Accreditation) ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงพยาบาล (พรพ.) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) มีแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม และแพทย์ที่ผ่านการอบรมทางด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือมีคุณสมบัติตามที่อธิบดีประกาศกำหนด 2) มีบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมกับจำนวนพนักงานที่จะเข้ารับการตรวจสุขภาพในแต่ละวัน ได้ ได้แก่ พยาบาล นักเทคนิคการแพทย์ เจ้าหน้าที่ประสานงาน ฯลฯ โดยจะต้องได้รับใบประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง 3) มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจวินิจฉัย และลงนามรับรองผลการตรวจสุขภาพ ก่อนส่งมอบผลดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะต้อง เข้ามาให้คำปรึกษาแก่พนักงานที่บริษัท (จำนวนวันขึ้นอยู่กับจำนวนพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ) และให้แพทย์จัดทำสรุปข้อมูลพนักงานเป็นรายบุคคลหลังการให้คำปรึกษาแล้วเสร็จ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
69/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 7.95 ไร่ (12,717.56 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 5.08 ของพื้นที่โครงการรวม 156.5 ไร่ (250,412 ตารางเมตร) โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมดและจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี แสดงดังรูปที่ 5	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหาย จนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT), 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พึ่งสงหา

(นายกิตติพงษ์ พึ่งสงหา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

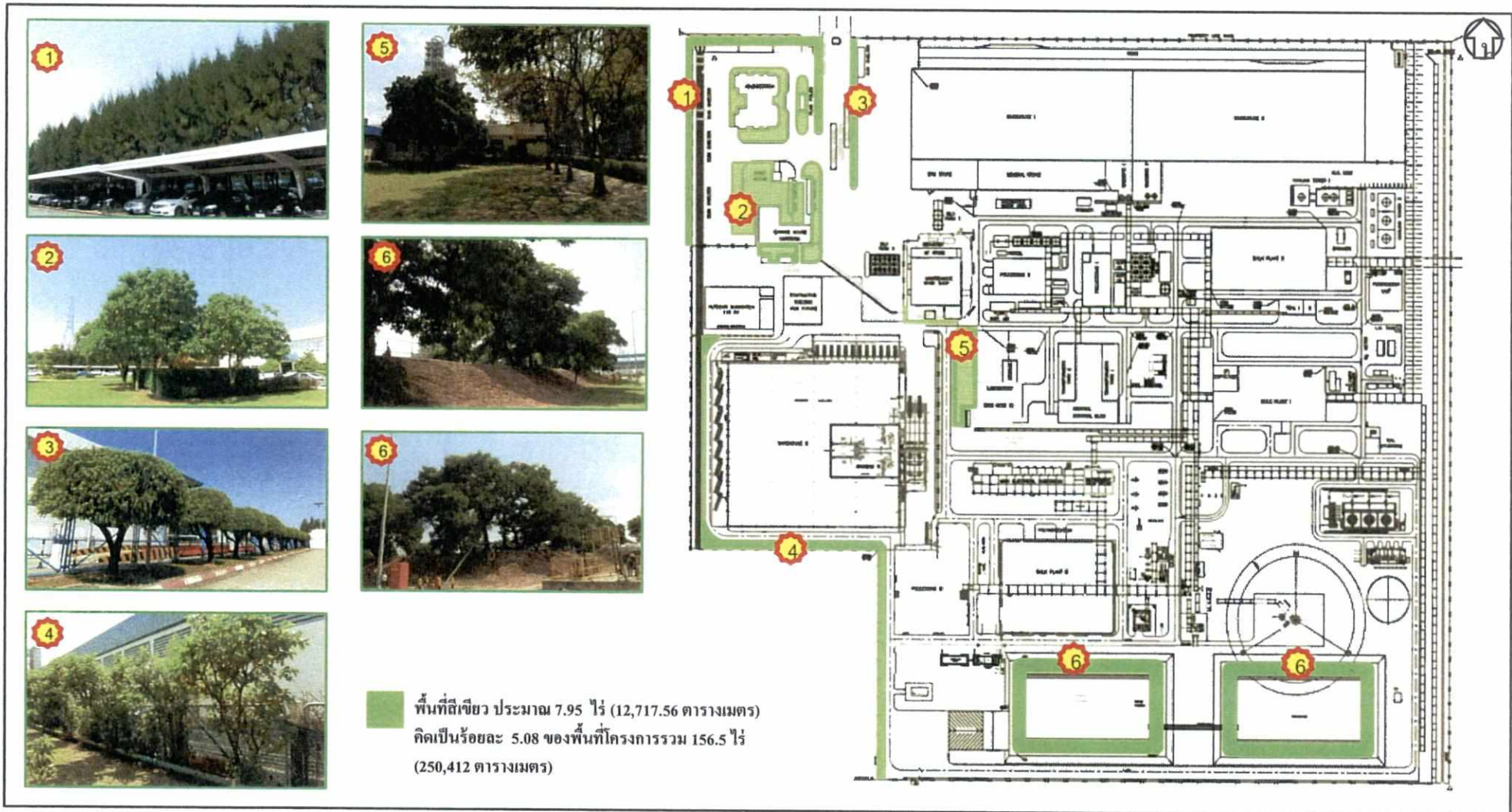
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

70/92



รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียว

(Handwritten signature)

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
71/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3))

ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
I. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รูปที่ 6)	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเกาะของ (A4)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง โดยช่วงที่ตรวจวัดต้องห่างกัน 5-7 เดือน (ในช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM10)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเกาะของ (A4)		
	(3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Wind Vane/Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * วัดมาบชูด (A2) * วัดโสภณ (A3) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเกาะของ (A4)		



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

72/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	(4) ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- Flame Ionization Detector หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 2 สถานี ได้แก่ * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * สถานีคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเคอโรของ (A4)		
	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method/U.S.EPA Method 5 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบาย Pellet Dryer ของกระบวนการผลิต เม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 3 (HMC 3) (รูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(2) ตรวจวัดการรั่วไหล (Leak) ของสาร อินทรีย์ระเหย	- Portable Equipment ชนิด Photo Ionization Detectors (PID) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ	- บริเวณอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบ ลำเลียงสารอินทรีย์ระเหย	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป (รายงานลักษณะของกิจกรรม ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัด)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N1) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N4) * จุมนขนมาบชูด (N5) * วัดหนองแพบ (N6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
74/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

สัญลักษณ์:


 พื้นที่หน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2)


 พื้นที่หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)


จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

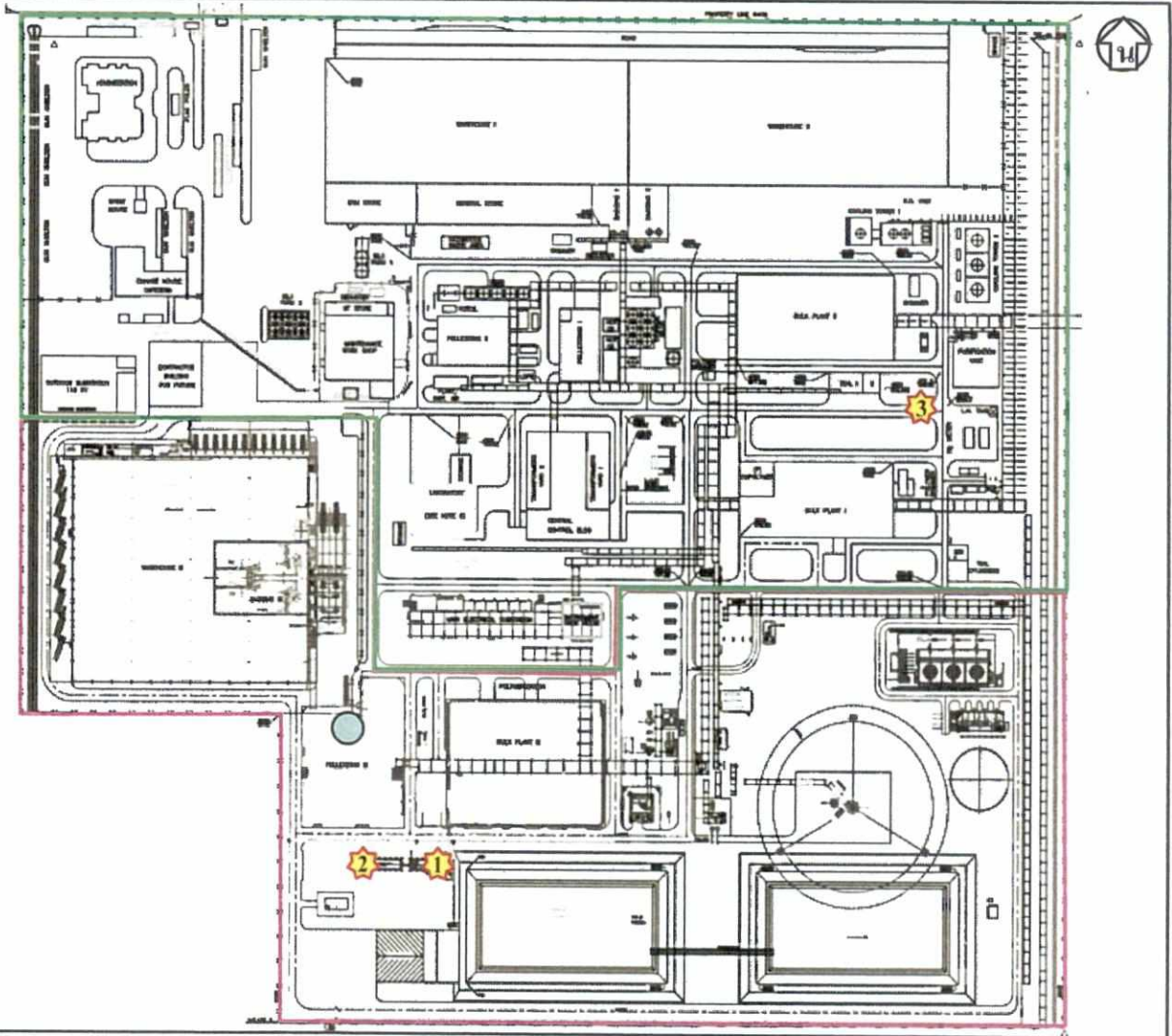
 ปล่องระบายอากาศของ Pellet Dryer
ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

 1 จุดเก็บตัวอย่างน้ำเสียก่อนเข้า
ระบบบำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิตที่ 3

 2 จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งหลังผ่านระบบ
บำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิตที่ 3

 3 จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง (Purification Unit)
ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
75/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เวชชัช วัฒนพงศ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ที่มา : คัดลอกจากแผนที่ภูมิประเทศ ารมแผนที่ทหาร (มาตราส่วน 1:50,000)
 ดัดแปลงโดย บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด 2558

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

[Signature]
 (นางสาวสมจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอ็มซีซี จำกัด

[Signature]
 บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
 มีนาคม 2562
 76/92

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแพบ (N6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(3) Lmax	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) * ชุมชนมาบชูด (N5) * วัดหนองแพบ (N6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) อุณหภูมิ	- APHA.AWWA.WEF 2550 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * จุดเก็บตัวอย่างน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) * จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) * จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin) ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- APHA.AWWA.WEF 4500-H B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(3) ของแข็งทั้งหมด (Total Solid)	- APHA.AWWA.WEF 2540 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

77/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- APHA.AWWA.WEF 5520 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) ค่าบีโอดี (BOD ₅)	- APHA.AWWA.WEF 4500-O B และ 5210 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(8) ค่าซีโอดี (COD)	- APHA.AWWA.WEF 5220 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
4. ภาวของเสีย	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสีย ที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน และส่งสำเนารายงานการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
78/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

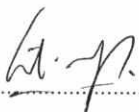
กิตติพงษ์ พิณฑุลา

(นายกิตติพงษ์ พิณฑุลา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำรายงานสรุปภาคของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสีย ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ โครงการและแนบสำเนาการได้รับ อนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย ประกอบไว้ในรายงานด้วย	- จัดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน และส่งสำเนารายงานการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหย TPH (C5-C8) TPH (C>8-C16) TPH (C>16-C25) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตาม ที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่ เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Grab Sampling/Gas Chromatography- Mass Spectrometry (GC-MS) หรือ วิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) * จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ (บ่อท้ายน้ำ (Down-gradient)) * จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ (บ่อเหนือน้ำ (Up-gradient))	- ทุก 1 ปี	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
79/92

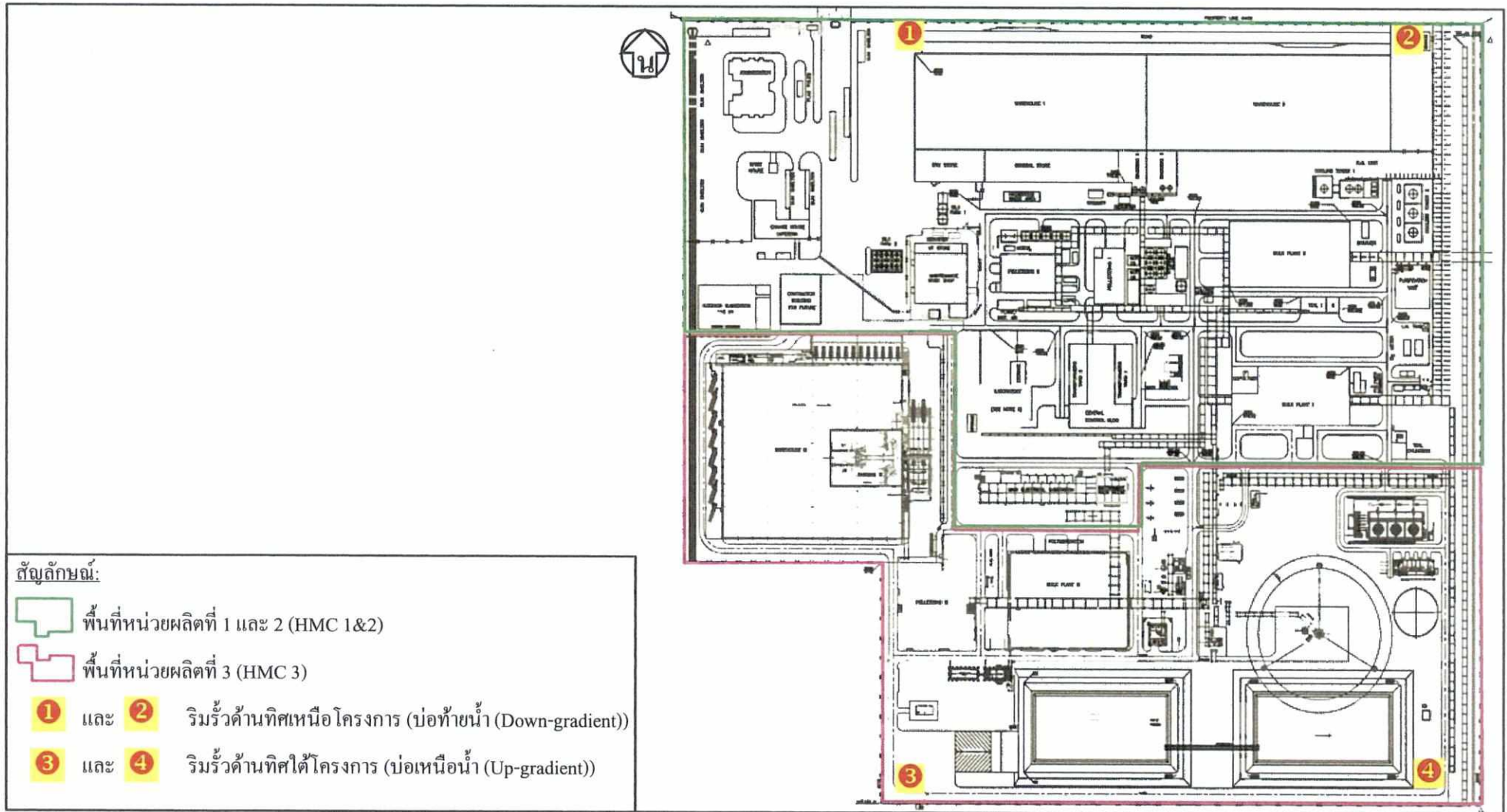


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ ๑ จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

ht. p.

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

80/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยสิทธิ์ พึ่งพา

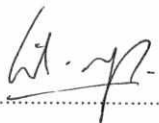
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. คุณภาพดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C>8-C16) TPH (C>16-C25) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตาม ที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่ เกี่ยวข้องกับ โครงการ)	- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 9)	- ทุก 1 ปี	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
7. การคมนาคมขนส่ง	(1) จุดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร ของโครงการ รวมถึงสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- จุดบันทึก - จุดบันทึก	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางโครงการขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- เป็นประจำทุกวัน และรายงานผลทุก 6 เดือน - เป็นประจำทุกวัน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (1) การตรวจสอบสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน (2) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT) ในเลือด	(1) ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (2) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT) ในเลือด	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน - พนักงานใหม่ทุกคน	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน - วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
81/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พิเศษ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) <u>ตรวจสอบรรณภาพการทำงานของไต</u> (BUN, Creatinine) ในเลือด	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(4) <u>ตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก</u> (Chest X-Ray)	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(4) <u>ตรวจสอบรรณภาพการได้ยิน</u>	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มี ความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) <u>ตรวจสอบรรณภาพการทำงานของปอด</u>	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มี ความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- วันที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(2) การตรวจสอบสุขภาพประจำปี (กรณีที่ต้องพบความ ผิดปกติของสุขภาพ พนักงานให้ตรวจวินิจฉัย เฉพาะ พร้อมทั้งหาสาเหตุ ให้เกิดความผิดปกติ)	(1) <u>ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป</u>	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง
(2) <u>ตรวจสอบรรณภาพการทำงานของตับ</u> (SGPT) ในเลือด		- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
(3) <u>ตรวจสอบรรณภาพการทำงานของไต</u> (BUN, Creatinine) ในเลือด		- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
(4) <u>ตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก</u> (Chest X-Ray)		- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
82/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กฤษณ์ พิษณุ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(3) การตรวจสอบคุณภาพพนักงาน กลุ่มเสี่ยง (กรณีที่ตรวจพบความ ผิดปกติของสุขภาพ พนักงานให้ตรวจวินิจฉัย เฉพาะ พร้อมทั้งหาสาเหตุ ให้เกิดความผิดปกติ)	(1) ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(2) ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(3) ตรวจสอบสาร Xylene ในปัสสาวะ (Methyl Hippuric Acid)	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
(4) จัดทำรายงานผลการตรวจ สุขภาพและวิเคราะห์ผล การตรวจสุขภาพ พร้อมทั้ง ระบุชื่อสถานพยาบาล และแพทย์ที่ทำการตรวจ สุขภาพในรายงาน ผลการตรวจสุขภาพ		- วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(3) บันทึกสถิติการเจ็บป่วย	(1) สถิติการเจ็บป่วย	- จดบันทึก	- พนักงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
83/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 บันทึกการได้รับบาดเจ็บ	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
8.3 ตรวจสอบสภาพแวดล้อม ในสถานที่ทำงาน (รูปที่ 10)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2) จำนวน 5 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (S1) * บริเวณ Pelletizer 1 (S2) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (S3) * บริเวณ Pelletizer 2 (S4) * บริเวณ Compounding Unit (S5) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 5 จุด ได้แก่ * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S6) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S7) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S8) * บริเวณ Reactor Compressor (S9) * บริเวณ ไซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์ (S10)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
84/92




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

สัญลักษณ์:

 พื้นที่หน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2)

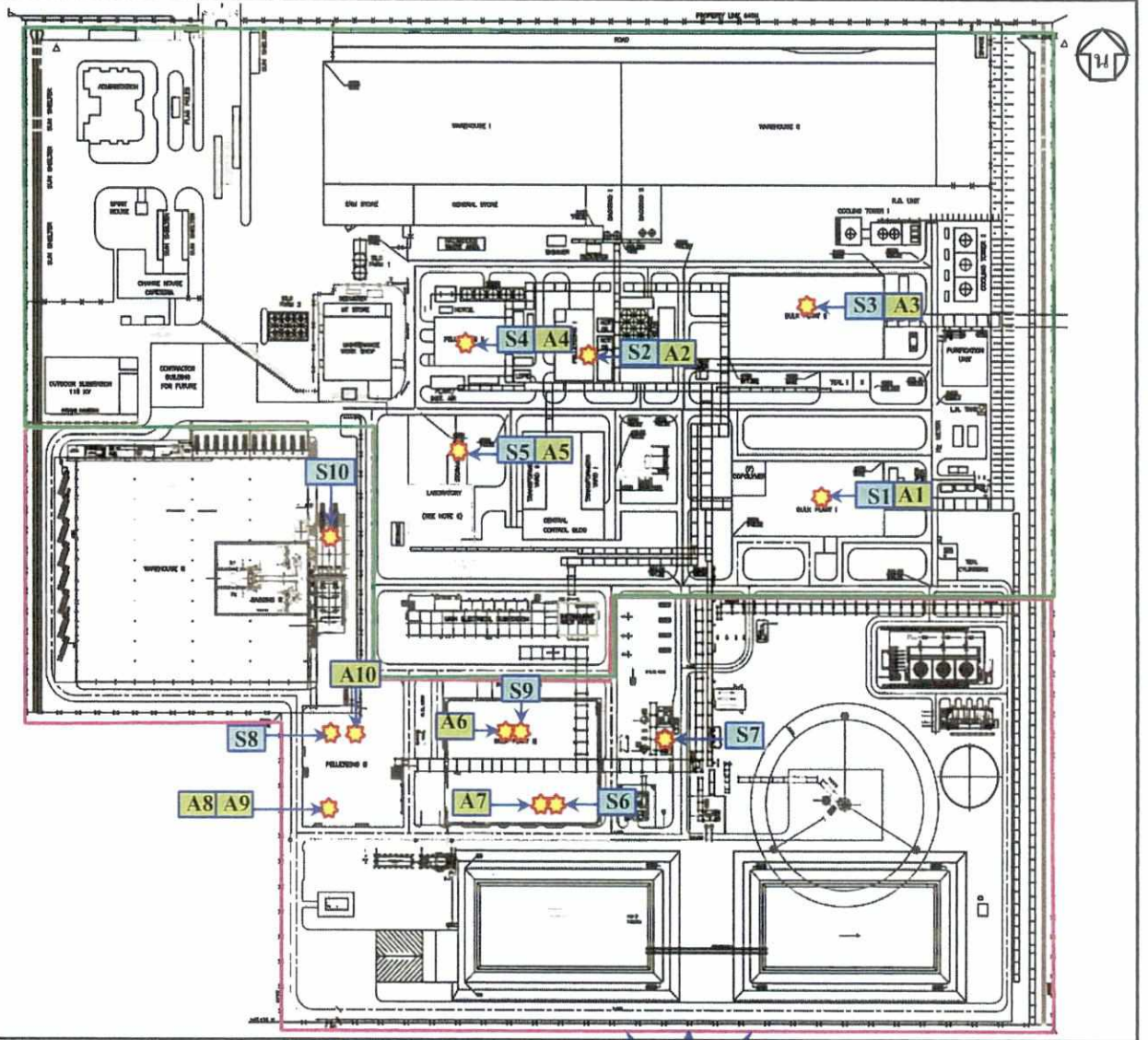
 พื้นที่หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)

จุดตรวจวัดระดับความดังเสียงในสถานประกอบการ

- S1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)
- S2: บริเวณ Pelletizer 1
- S3: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)
- S4: บริเวณ Pelletizer 2
- S5: บริเวณ Compounding Unit
- S6: บริเวณ Propylene Recycle Compressor
- S7: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor
- S8: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor
- S9: บริเวณ Reactor Compressor
- S10: บริเวณ ไซโลแบบบรรจุลงรถแทงค์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- A1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)
- A2: บริเวณ Pelletizer 1
- A3: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)
- A4: บริเวณ Pelletizer 2
- A5: บริเวณ Compounding Unit (Extruder)
- A6: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3)
- A7: ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์
- A8: บริเวณ Pelletizer 3
- A9: ส่วนทำเม็ด (Extruder)
- A10: บริเวณถังกวนผสมสารเติมแต่ง



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

85/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิรารักษ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (รูปที่ 10)	(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียง เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Sound Level Meter/Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- ตรวจพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ Bulk Plant 1, 2 และ 3 บริเวณ Pelletizer 1, 2 และ 3 บริเวณ Compounding Unit และบริเวณไซโล	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(3) จัดทำ Noise Contour Map	- วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียง ในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(4) ความร้อน	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- บริเวณ Pellet Dryer 1 - บริเวณ Pellet Dryer 2 - บริเวณ Pellet Dryer 3	- ปีละ 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในเดือนที่มี อากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) แสงสว่าง	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Control Room	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(1) ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) (2) ก๊าซอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน (Non-methane Hydrocarbon)	- Flame Ionization Detector หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2) จำนวน 5 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (A1) * บริเวณ Pelletizer 1 (A2) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (A3)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
86/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ วัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) (4) ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสม ในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust)	- Pre and Post Weight Difference/ Gravimetric Low Volume หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	* บริเวณ Pelletizer 2 (A4) * <u>บริเวณส่วนทำเม็ด (Extuder) ของหน่วย Compounding Unit (A5)</u> - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 3 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A6) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A7) * ส่วนทำเม็ด (Extruder) (A9) - จำนวน 5 จุด ได้แก่ * บริเวณ Pelletizer 1 (A2) * บริเวณ Pelletizer 2 (A4) * บริเวณ Pelletizer 3 (A8) * บริเวณถังกวนผสมสารเติมแต่ง (A10) * บริเวณ Compounding Unit (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A6) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A7)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
87/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(6) ก๊าซเอทิลีน (Ethylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A6) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A7)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
8.5 จัดให้มีการฝึกซ้อม การดับเพลิงและแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 และ 2 รวมทั้งเข้าร่วมการฝึกซ้อม แผนฉุกเฉินระดับ 3 ร่วมกับ จังหวัด	(1) การฝึกซ้อมการดับเพลิง และแผนฉุกเฉินระดับ 1, 2 และ 3	- จุดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
8.6 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้น กับโครงการและการทำงาน	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จุดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ทุกวัน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ht

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

88/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ	(1) <u>สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่โครงการ รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</u>	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ จากขอบพื้นที่โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บคั้นน้มน้ำมันสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
	(2) <u>บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง</u>	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
89/92

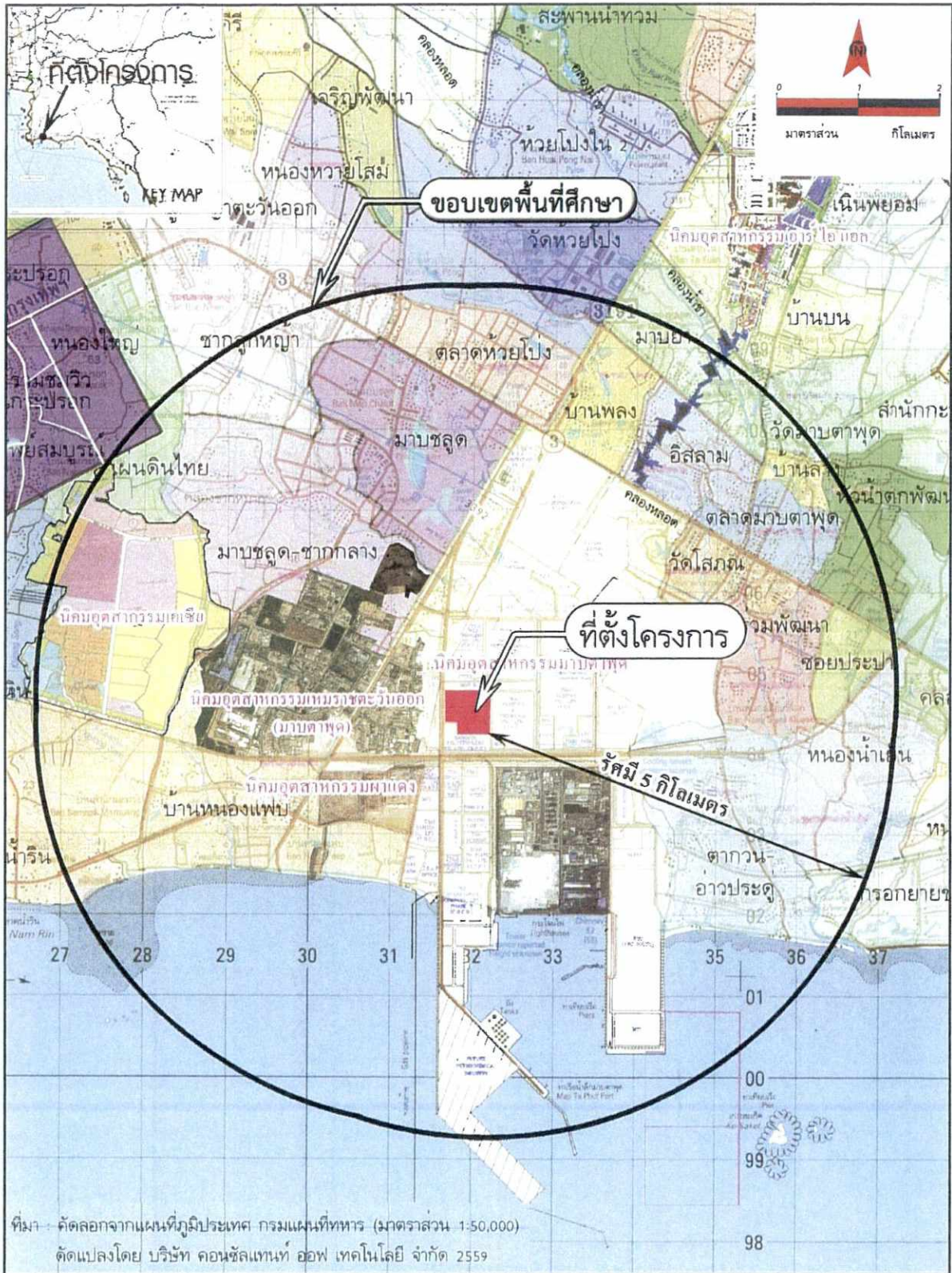


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิลาธิษ พิศนนา

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบพื้นที่โครงการ

[Handwritten Signature]

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร
 บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562
 90/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Handwritten Signature]

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) สรุปผลการดำเนินงานและ การประเมินผลจากแผนงานชุมชน สัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อ ต่อสังคม และ/หรือแผนงาน โครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	- จดบันทึก	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ จากขอบพื้นที่โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
	(4) ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนิน โครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการ สิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ ได้แก่ - เสวนาหรือพบปะชุมชน อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง - จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านหน้า โครงการ เพื่อสื่อสารข้อมูลด้าน สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ชุมชนหรือประชาชนภายนอก ได้รับทราบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- จดบันทึก	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ จากขอบพื้นที่โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

91/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมเปิดบ้าน เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งรับฟังข้อมูลข่าวสาร กิจกรรมการดำเนินงานด้านต่างๆ ของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กิจกรรมตรวจเยี่ยมโรงงานของภาครัฐ และชุมชน อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง 				

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT), 2562



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

มีนาคม 2562

92/92



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)