



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๖ ๐ ๗ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๙๕๒๕
ลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ HR012/2561
ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ที่บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผล
การพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๑
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงหลอม
อะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ พร้อมทั้งขอเปลี่ยนชื่อรายงานฯ เป็น รายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อให้สอดคล้องตาม
พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ
ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับชี้แจงเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่
๑๗/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

โดยให้...

โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตโครงการแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุโข อุบลทิพย์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม

ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
1/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุมหรือปกปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่น และฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
2/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในเวลากลางคืน 18.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
3/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- บริเวณเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
4/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่า และสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้นำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- โครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
5/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งควรมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศข้อกำหนด และได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรหรือผู้ควบคุมงาน โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
6/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์ เพื่อใช้ส่งต่อหรือลำเลียงผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีโปรแกรมฝึกอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
7/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษา และตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข ปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูล รายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานชุมชนสัมพันธ์เพื่อติดตาม เฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมประสานงานดำเนินการแก้ไขตามแนวทาง/เงื่อนไข ในระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบ โครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
8/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 9/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

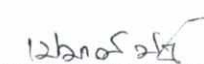
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 10/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
 ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

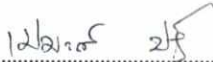
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการผู้พิจารณารายงานการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ..... 
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 11/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ..... 
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

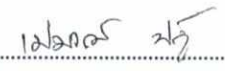
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้เห็นประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนดต้องแจ้งให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ และดำเนินการแก้ไขตามหน้าที่ของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษจากปล่อง	- ควบคุมอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศจำนวน 5 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ดังตารางที่ 4 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 22.43 กิโลกรัม/วัน (0.390 กรัม/วินาที) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ไม่เกิน 13.94 กิโลกรัม/วัน (0.319 กรัม/วินาที) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 2.75 กิโลกรัม/วัน (0.047 กรัม/วินาที)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 12/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	(หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust Collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาทีต่อวัน หรือ 4 ชั่วโมงต่อวันต่อ 1 เตาหลอม (Dust Collector 1 เท่ากับ 8 ชั่วโมงต่อวัน (เตาหลอม 2 เตา) และปล่อง Dust Collector 2 เท่ากับ 4 ชั่วโมงต่อวัน (เตาหลอม 1 เตา)) และปล่อง Furnace 1, 2, 3 คำนวณจากระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมงต่อวันต่อ 1 เตาหลอม) ดังตารางที่ 5			
	- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 13/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่นๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมของแผงกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทั้งของหัวฉีด 	- ระบบดักฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 14/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

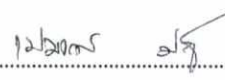
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล็อก ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั้นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงผิดปกติ/การสั้นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน • การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง • การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม • การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ • การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถังกองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ 			


ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 15/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาดถุงกรองทุกๆ 1 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะทำการระงับการเปิดหน้าเตาอุณหภูมิเย็น และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 16/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

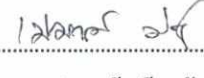
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สถานะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
17/72
 พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารผลิตของโครงการ เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังจากพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุกๆ 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมีให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 80 เดซิเบล(เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 18/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

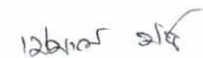
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นในระยะดำเนินการของโครงการ ได้แก่ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ ที่ไม่ใช่น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 19/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- โครงการกำหนดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ขนาดความจุประมาณ 35 ลูกบาศก์เมตร และมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมและระบบบำบัดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำทิ้งไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี จะต้องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่ระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งทุกครั้ง (ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีเป็นระบบ Batch) กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะระบายไปยังจุดรวบรวมน้ำทิ้งและระบายลงสู่ระบบรวบรวมและระบบบำบัดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินก่อนหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 20/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

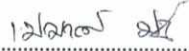
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลนองของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยะที่ 5 เพื่อระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีดินขึ้น	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 21/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย กากของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 22/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไต คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต	<p>การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น - กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น - พนักงานที่ทำหน้าที่เปิดปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่ภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกันความร้อน แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย - ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ - กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียม - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี 	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ไต คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ไต คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 23/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย				
7.1 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และโครงการต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 24/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	<p>- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 75.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฝุ่ร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ เรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรง ตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 25/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมไว้ในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป Contaminated Fabric ประมาณ 20.00 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป 			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 26/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • วัสดุดูดซับสารเคมีปริมาณ ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • ใส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป 			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 27/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรันอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกรันอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะการทำงาน ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตต่อไป Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี จัดการโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี หลังจากทำการบำบัดน้ำเสียแล้วจะทำการตรวจวัดค่า pH หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้กำหนด จะถูกระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เพื่อทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกสูบกลับมาเพื่อเข้าระบบบำบัดใหม่อีกครั้งหนึ่ง 			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 28/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมของโครงการ <p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ปริมาณประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลต่อไป พลาสติกและยาง ปริมาณประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลต่อไป ไม้ Wooden packaging ปริมาณประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลต่อไป เศษโลหะรวม ปริมาณประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปรีไซเคิลต่อไป 			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 29/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง - พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 30/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุนสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 31/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 32/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

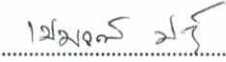
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงาน ในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือ กฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 33/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 34/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

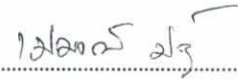
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อน (ต่อ)	- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการ หรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 35/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณที่มีความร้อนสูง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละออง ต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน 	<ul style="list-style-type: none"> อาคารส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 36/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

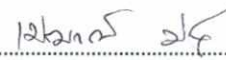
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน - กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีเทิร์น) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม - บริเวณกระบวนการตกแต่งและขัดผิว 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ.2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาลักษณะดังกล่าว และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 37/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

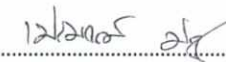
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - บริเวณสำนักงานและอาคารส่วนผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 32 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงบีม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 167 ถัง • ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 28 ตู้ 	- สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ..... 
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
38/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ..... 
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

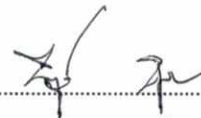


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกัน อัคคีภัย (ต่อ)	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.9 แผนปฏิบัติการ เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- ภายในพื้นที่โครงการและนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



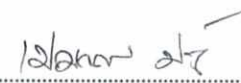
หน้า

39/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....



(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

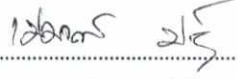
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกัน เหตุฉุกเฉิน จากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดข้อความแสดงทิศทางลมของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางลมไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 40/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลดอุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
41/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

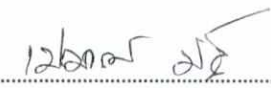
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฝุ่กร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการฝุ่กร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/ Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 42/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

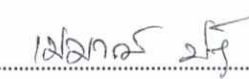
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน 	- เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
43/72
พฤศจิกายน
2561



ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 44/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)	- กรณีที่พบว่า ปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 150 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชนจำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

45/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่น้ำ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาคิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p>			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 46/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

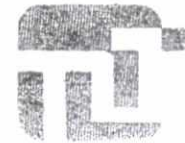
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 47/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

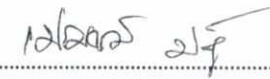
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วน สามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>			

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 48/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p>	<p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ <ol style="list-style-type: none"> 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 49/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>งบประมาณ</p> <p>1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการ</p>			

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 50/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

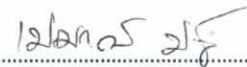
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ประมาณ 2.6 ไร่ (ร้อยละ 5.36 ของพื้นที่โครงการ) เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนกับโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ดังรูปที่ 4 สำหรับพันธุ์ไม้ที่ปลูกเป็นต้นโอ๊กอินเดีย ปลูกแบบสลับฟันปลา จำนวน 2 แถว ระยะห่างระหว่างแถวและระหว่างต้น 2X2 เมตร ยกเว้น <ul style="list-style-type: none"> ○ ริมรั้วบริเวณบ้านที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการบริเวณทิศตะวันออก ความยาว 100 เมตร ปลูกต้นโอ๊กอินเดีย แบบสลับฟันปลา จำนวน 3 แถว ระยะห่างระหว่างแถวและระหว่างต้น 2X2 เมตร ○ ริมรั้วบริเวณสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ (MRS) จะปลูกต้นโอ๊กอินเดีย 1 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 51/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะดำเนินการ)


ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 5 ปล่อง (รูปที่ 5) ได้แก่ - ปล่องเตาหลอม (Furnace) 1, 2, 3 - ปล่องเครื่องดักฝุ่น (Dust collector) 1, 2	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเครื่องดักฝุ่น (Dust collector) 1, 2 ในช่วงที่มีการเติม Flux และปล่องเตาหลอม (Furnace) 1, 2, 3 ในช่วงที่มีการหลอมอะลูมิเนียม)	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) - โรงเรียนบ้านภูไทร (A3) - รพ.สต.มาบียงพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงกุมภาพันธ์	

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
52/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ทิศทางและความเร็วลม	ของ บริษัท อมตะ ซีดี จำกัด) หรือ ตรวจวัดเองในกรณีที่สถานี AQMS ขัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบ ตามที่กำหนด		
	1.3 การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบ ทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึก แรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึก รายละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

53/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

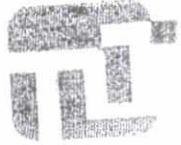
ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม และระบบ Hood และท่อ			
2. ระดับเสียง	ระดับเสียงเฉลี่ย - 1 ชั่วโมง (Leq _{1 hr}) - 24 ชั่วโมง (Leq _{24 hr}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศ ตะวันออก) (N1) - บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ (คุณภาพน้ำเสีย)	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - สี (Color) - กลิ่น (Odor) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	จำนวน 1 สถานี ได้แก่ - บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	1 ครั้ง/เดือน ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
54/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)


ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (คุณภาพน้ำเสีย) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทีเคเอ็น (TKN) - อะลูมิเนียม (Aluminium) 			
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) - โทลูอิน (Toluene) - ไซลีน (Total Xylenes) - อะซีโตน (Acetone) - เอทานอล (Ethanol) - เอทิลอะซิเตท (Ethyl Acetate) - บิวทิลอะซิเตท (Butyl Acetate) - บิส (2-เอทิลเฮกซิล) ฟทาเลต (Bis (2-ethylhexyl) phthalate) 	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - เหมื่อน้ำ (MW-01) - ท้ายน้ำ (MW-02) - ท้ายน้ำ (MW-03) 	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
55/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บีโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Petroleum Hydrocarbon; TPH) <ul style="list-style-type: none"> • TPH (C5-C8) • TPH (C>8-C16) • TPH (C>16-C35) 			
5. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Total Xylenes) - อะซีโตน (Acetone) - เอทานอล (Ethanol) - เอทิลอะซิเตท (Ethyl Acetate) - บิวทิลอะซิเตท (Butyl Acetate) 	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - เหนือน้ำ (MW-01) - ท้ายน้ำ (MW-02) - ท้ายน้ำ (MW-03) 	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

56/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

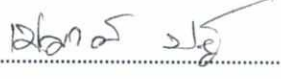
ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บิส (2-เอทิลเฮกซิล) ฟทาเลต (Bis (2-ethylhexyl) phthalate) - ปีโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Petroleum Hydrocarbon; TPH) <ul style="list-style-type: none"> • TPH (C5-C8) • TPH (C>8-C16) • TPH (C>16-C35) 			
6. ขยะและของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


RYOBI
 (บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด)

หน้า
57/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....

 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)


ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 26 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน (รูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
58/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริตพาณัฐ)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)


ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.3 เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq _{8 hr}) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq _{13 hr})	จำนวน 26 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 สถานี		

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
59/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 17 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน (รูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 19 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
60/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)


ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 2 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน ในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ (รูปที่ 5) ได้แก่ - เต้าพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน - เต้าพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	รวบรวมข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ ซึ่งประกอบด้วยสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหา	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และอะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. สาธารณสุข	รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
61/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

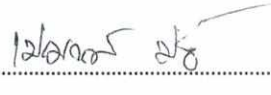
ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ประเมินข้อร้องเรียนและการแก้ไข ผลกระทบที่ได้รับ ความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากผู้นำชุมชน ประชาชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ ในระยะใกล้กับโครงการ ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่าง ให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และสถิติ พร้อมทั้ง แสดงแผนที่มีการกระจายตัวอย่างในการเก็บข้อมูล	ชุมชน และสถานประกอบการในระยะ รัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งผู้อาศัยในบ้านที่อยู่ใกล้พื้นที่ โครงการบริเวณทิศตะวันออก และชุมชน ที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และพื้นที่อ่อนไหว เช่น วัด โรงเรียน และ สถานพยาบาล เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
62/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4

อัตราการระบายมลสารทางอากาศสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการภายหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (พ.ศ.2556)

ความสูงปล่อง (เมตร)	อัตราการระบายมลสาร (กิโลกรัม/ไร่/วัน)		
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)
10	0.37	0.78	0.22
20	0.64	1.34	0.37
30	1.05	1.58	0.39
40	1.63	1.95	0.42
50	1.95	2.36	0.46
60	2.99	2.97	0.52


ที่มา: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2), 2558

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
63/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องระบายภายใต้ผลการผลิต

ปล่องระบาย	แหล่งกำเนิดมลสาร	ระบบบำบัดมลพิษ	ประสิทธิภาพบำบัดมลพิษทางอากาศ (%)	ข้อมูลปล่องระบาย 1/						มลสารทางอากาศ				ลักษณะปล่อง							
				เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	อุณหภูมิ (°K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล		ความเข้มข้น 2/			อัตราการระบาย								
								(Nm ³ /s)	(m ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (mg/Nm ³)	TSP (g/s) 3/4/5/		SO ₂	NO _x	TSP	SO ₂	NO _x		
Dust Collector 1	Melting และ Holding (2T&2.5T)	Pulse Jet Bag Filter	>99%	0.68	12	353 (80 °C)	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22	0.087	0.010	0.105	2.51	0.29	3.02	แขวนอนุ/ ปลายเปิด
Dust Collector 2	Melting และ Holding 2.5T	Pulse Jet Bag Filter	>99%	0.68	12	353 (80 °C)	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22	0.087	0.010	0.105	1.25	0.14	1.51	แขวนอนุ/ ปลายเปิด
Furnace 1	Melting 2T	-	-	0.55	20	929 (656 °C)	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.5	26	48	0.054	0.007	0.027	4.67	0.60	2.33	แนวตั้ง/ปลาย ปล่องมี Cap ป้องกันฝน
Furnace 2	Melting 2.5T	-	-	0.65	20	911 (638 °C)	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.9	26	48	0.081	0.010	0.041	7.00	0.86	3.54	แนวตั้ง/ปลาย ปล่องมี Cap ป้องกันฝน
Furnace 3	Melting 2.5T	-	-	0.65	20	911 (638 °C)	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.9	26	48	0.081	0.010	0.041	7.00	0.86	3.54	แนวตั้ง/ปลาย ปล่องมี Cap ป้องกันฝน
				รวม																	
				ค่ามาตรฐาน 7/																	

ที่มา : บริษัท เรียวบิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2560

หมายเหตุ : 1/ อ้างอิงข้อมูลจากการออกแบบระบบระบายมลสารทางอากาศจากเตาหลอมอะลูมิเนียม และเครื่องตีฝุ่น (Dust collector) ของโครงการ

2/ การเผาไหม้เชื้อเพลิงเป็นระบบเปิด ปริมาณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณการระบายออกทั้งหมดในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

3/ ค่าอัตราการระบาย TSP และ NO_x ของปล่อง Dust Collector 1 และปล่อง Furnace 1 เป็นค่าอัตราการระบายสูงสุดจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการระหว่างปี พ.ศ.2558-2561 คูณด้วยค่าความปลอดภัย (Safety Factor) ของโครงการที่กำหนดค่าเท่ากับ 3 ซึ่งชี้

ในการคำนวณค่าความเข้มข้นของมลสารของแต่ละปล่องระบาย ดังนี้

- 1) ปล่อง Dust Collector 1 :
 - ค่าความเข้มข้น TSP = (ค่าอัตราการระบาย TSP สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.029 g/s X 3) / (4.77 Nm³/s) X 1000 = 18 mg/Nm³
 - ค่าความเข้มข้น NO_x = (ค่าอัตราการระบาย NO_x สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.035 g/s X 3) / (4.77 Nm³/s) X 1000 = 22 mg/Nm³
- 2) ปล่อง Furnace 1 :
 - ค่าความเข้มข้น TSP = (ค่าอัตราการระบาย TSP สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.018 g/s X 3) / (0.56 Nm³/s) X 1000 = 96 mg/Nm³
 - ค่าความเข้มข้น NO_x = (ค่าอัตราการระบาย NO_x สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.009 g/s X 3) / (0.56 Nm³/s) X 1000 = 48 mg/Nm³
- 4/ ค่าอัตราการระบาย TSP และ NO_x ของปล่อง Dust Collector 2 และปล่อง Furnace 2,3 ได้จากการคำนวณ ดังนี้
- 1) ปล่อง Dust Collector 2 : ให้ค่าความเข้มข้น TSP และ NO_x เท่ากับปล่อง Dust Collector 1 ดังนั้นจะสามารถคำนวณค่าอัตราการระบาย ดังนี้



ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 หน้า
 64/72
 พฤศจิกายน
 2561



ลงชื่อ.....
 (นางปรนวรรณ ปริดาพันธ์)
 ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด

- ค่าอัตราการระบาย TSP = ค่าความเข้มข้น TSP X อัตราการไหล = $(18 \text{ mg/Nm}^3 \times 4.77 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.087 \text{ g/s}$
- ค่าอัตราการระบาย NO_x = ค่าความเข้มข้น NO_x X อัตราการไหล = $(22 \text{ mg/Nm}^3 \times 4.77 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.105 \text{ g/s}$
2) ปล่อง Furnace 2,3 : ให้ค่าความเข้มข้น TSP และ NO_x เท่ากันกับปล่อง Furnace 1 ดังนั้นจะสามารถคำนวณค่าอัตราการระบาย ดังนี้

- ค่าอัตราการระบาย TSP = ค่าความเข้มข้น TSP X อัตราการไหล = $(96 \text{ mg/Nm}^3 \times 0.84 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.081 \text{ g/s}$
- ค่าอัตราการระบาย NO_x = ค่าความเข้มข้น NO_x X อัตราการไหล = $(48 \text{ mg/Nm}^3 \times 0.84 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.041 \text{ g/s}$

5/ ค่าอัตราการระบาย SO₂ ใช้วิธีการคำนวณจากค่าความเข้มข้นของ H₂S ในก๊าซธรรมชาติของโครงการที่ค่า 50 ppm เนื่องจากผลการตรวจวัด SO₂ จากปล่องระบายของโครงการระหว่างปี พ.ศ.2558-2561 มีค่าน้อยกว่าค่าขีดจำกัดสูงสุดที่สามารถตรวจวัดได้ (Detection Limit) ซึ่งวิธีการคำนวณค่าอัตราการระบาย SO₂ ของแต่ละปล่องระบายจากสมการทางเคมี $\text{H}_2\text{S} + 2\text{O}_2 = \text{SO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$ ดังนี้

1) ปล่อง Dust Collector 1,2 และปล่อง Furnace 2,3 : มีปริมาณการใช้เชื้อเพลิงสูงสุดจากเตาหลอมขนาด 2.5 ตัน = 250.1 Nm³/h

- ปริมาณ H₂S ในก๊าซธรรมชาติ = $(50 \text{ ppm} \times 250.1 \text{ Nm}^3/\text{h}) / 10^6 = 0.0125 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 1 \text{ mol} / 22.4 \text{ L} \times 1000 \text{ L/m}^3 = 0.558 \text{ mol/h} = 0.558 \text{ mol/h} \times 34 \text{ g/mol} / 3600 \text{ s/h} = 0.0053 \text{ g/s}$

ดังนั้น ปริมาณการระบาย SO₂ จากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติ = ปริมาณ H₂S ในก๊าซธรรมชาติ (g/s) X MW_{SO₂} / MW_{H₂S} = $0.0053 \text{ g/s} \times 64/34 = 0.010 \text{ g/s}$

2) ปล่อง Furnace 1 : มีปริมาณการใช้เชื้อเพลิงสูงสุดจากเตาหลอมขนาด 2 ตัน = 166.4 Nm³/h

- ปริมาณ H₂S ในก๊าซธรรมชาติ = $(50 \text{ ppm} \times 166.4 \text{ Nm}^3/\text{h}) / 10^6 = 0.0083 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 1 \text{ mol} / 22.4 \text{ L} \times 1000 \text{ L/m}^3 = 0.3705 \text{ mol/h} = 0.3705 \text{ mol/h} \times 34 \text{ g/mol} / 3600 \text{ s/h} = 0.0035 \text{ g/s}$

ดังนั้น ปริมาณการระบาย SO₂ จากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติ = ปริมาณ H₂S ในก๊าซธรรมชาติ (g/s) X MW_{SO₂} / MW_{H₂S} = $0.0035 \text{ g/s} \times 64/34 = 0.007 \text{ g/s}$

6/ คำนวณค่าอัตราการระบายมลสารตามระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวัน ดังนี้

- ปล่อง Dust Collector 1,2 : เนื่องจากระบบ Hood ที่ติดตั้งบริเวณเตาอุ่นน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) จะทำงานเฉพาะช่วงที่มีการเติมฟลักซ์เท่านั้น โดยอากาศจะถูกดูดผ่านท่อระบายอากาศไปยังเครื่องตกฝุ่น (Dust collector) ก่อนระบายออกทางปล่อง จึงคำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากระยะเวลาที่เติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาทีต่อวัน หรือ 4 ชั่วโมงต่อวันต่อ 1 เตาหลอม ดังนั้น ระยะเวลาการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector 1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน (เตาหลอม 2 ตัว) และปล่อง Dust Collector 2 = 4 ชั่วโมงต่อวัน (เตาหลอม 1 ตัว)

- ปล่อง Furnace 1,2,3 : คำนวณจากระยะเวลาในการหลอมอะลูมิเนียมซึ่งดำเนินการ 24 ชั่วโมงต่อวัน

7/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากรังงาน พ.ศ.2549

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ



บริษัท ไรบิ ดี คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์)

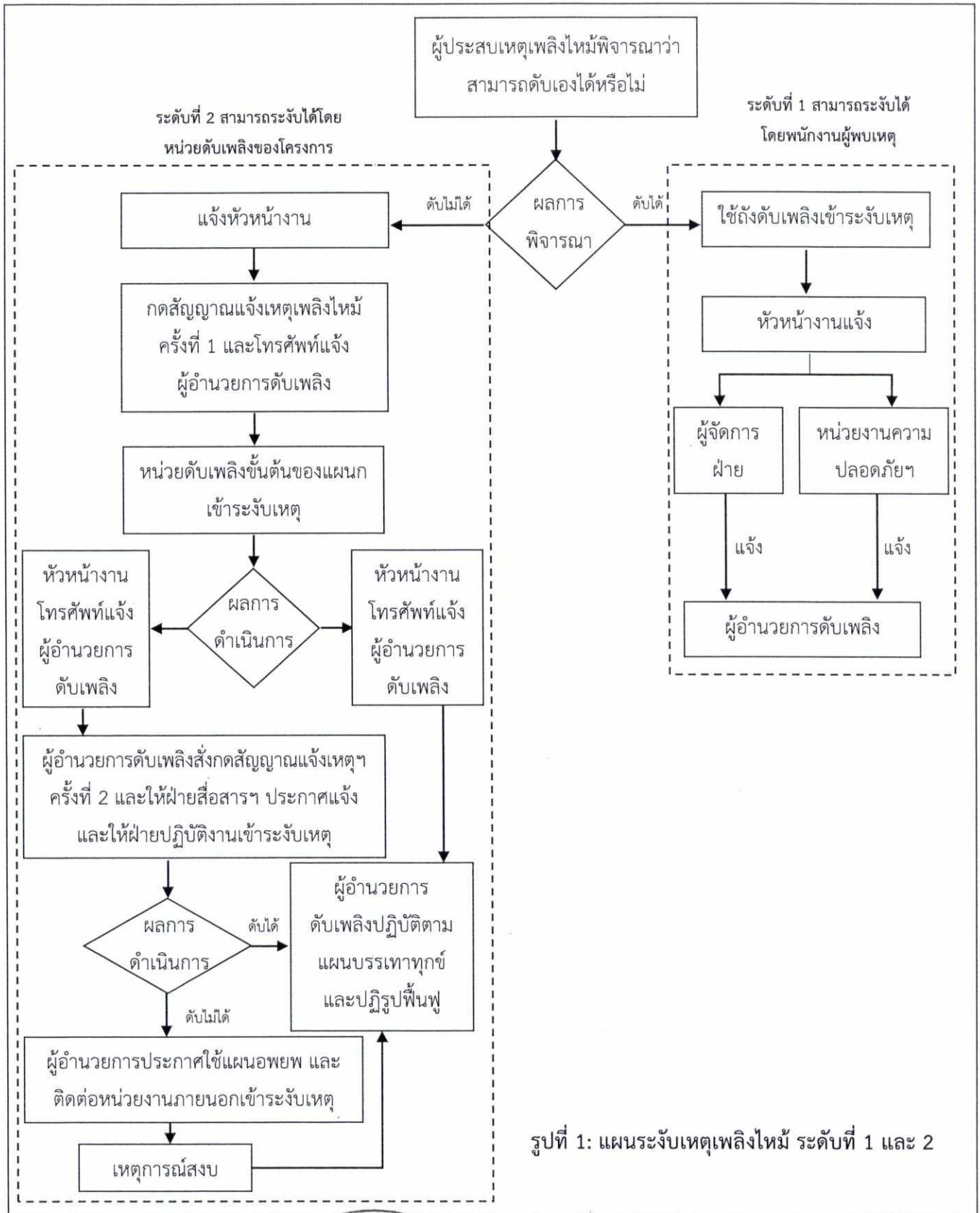
ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



หน้า
65/72
พฤศจิกายน

2561



รูปที่ 1: แผนระงับเหตุเพลิงไหม้ ระดับที่ 1 และ 2

ลงชื่อ.....


(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

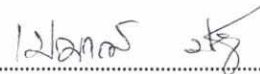
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พดศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

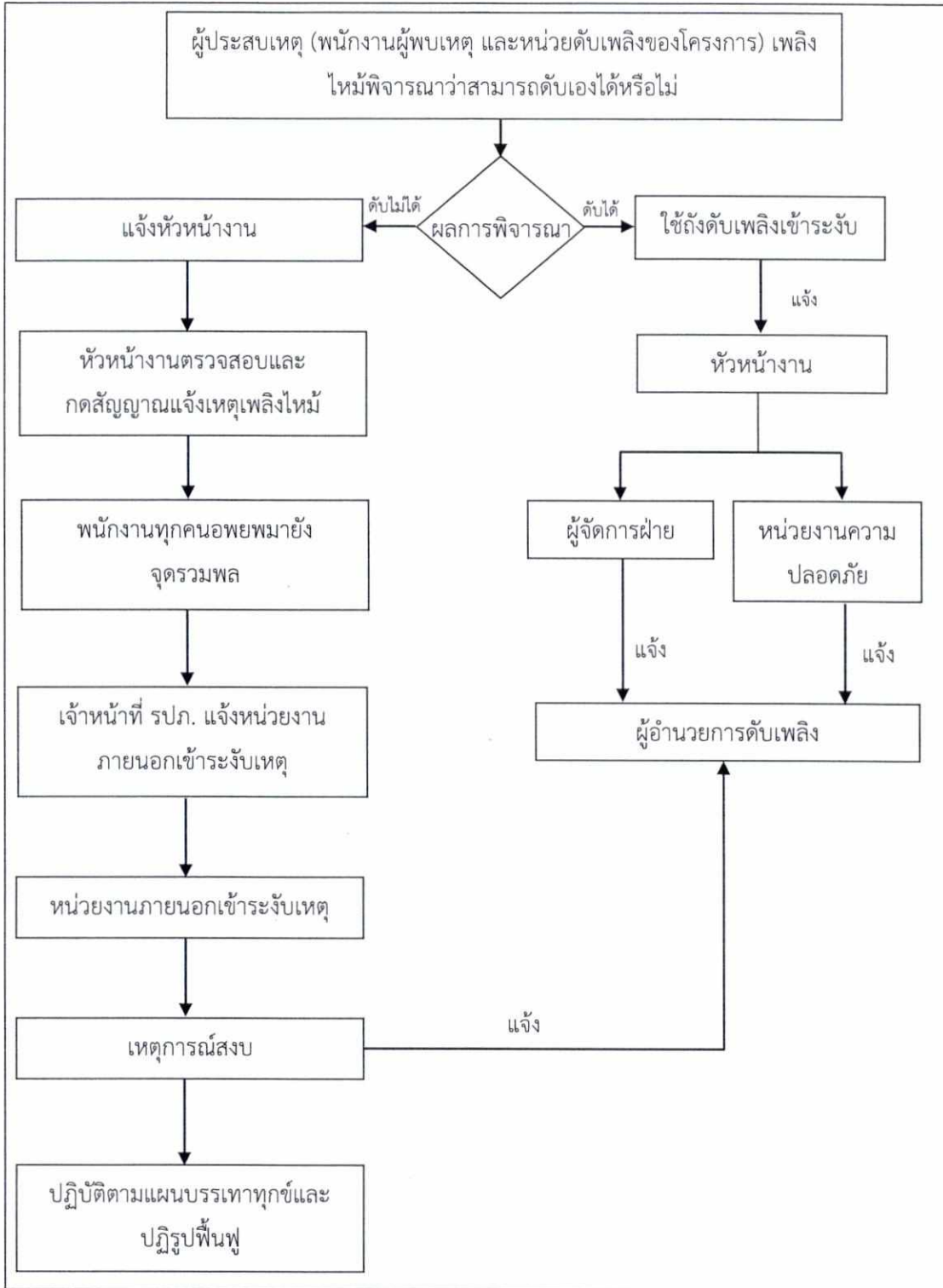


(นางเปรมวณี ปรีดาพันธ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

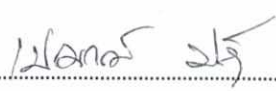
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



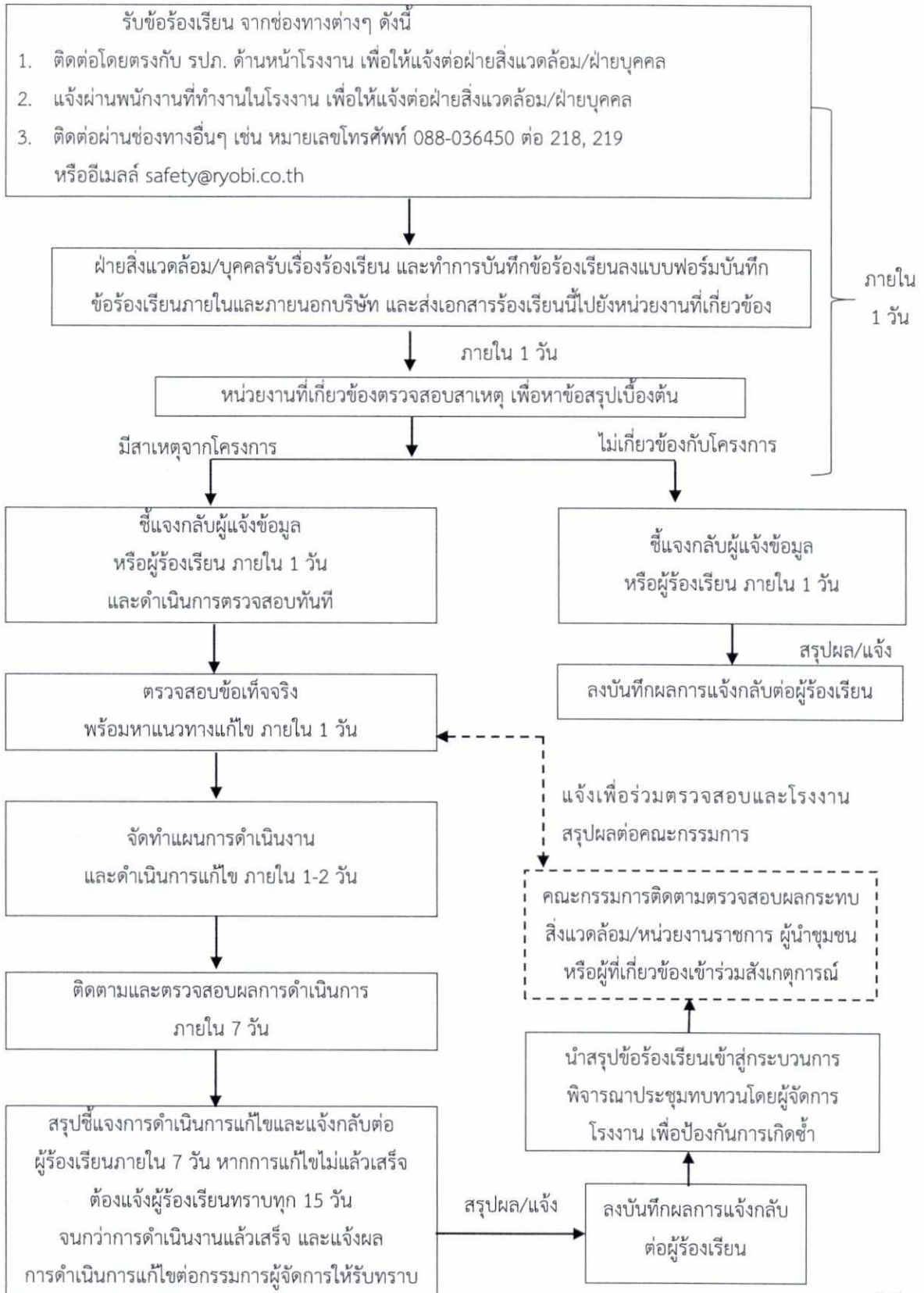


รูปที่ 2 : แผนระงับเพลิงไหม้ ระดับที่ 3 (แจ้งหน่วยงานภายนอกเข้าระงับเหตุ)

ลงชื่อ.....   หน้า 67/72
 (นายจตุพร บุญพร่อง) พฤศจิกายน
 ผู้รับมอบอำนาจ พดศจิกายาน
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด 2561

ลงชื่อ.....  หน้า
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด





รูปที่ 3 - ขั้นตอนการรับและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

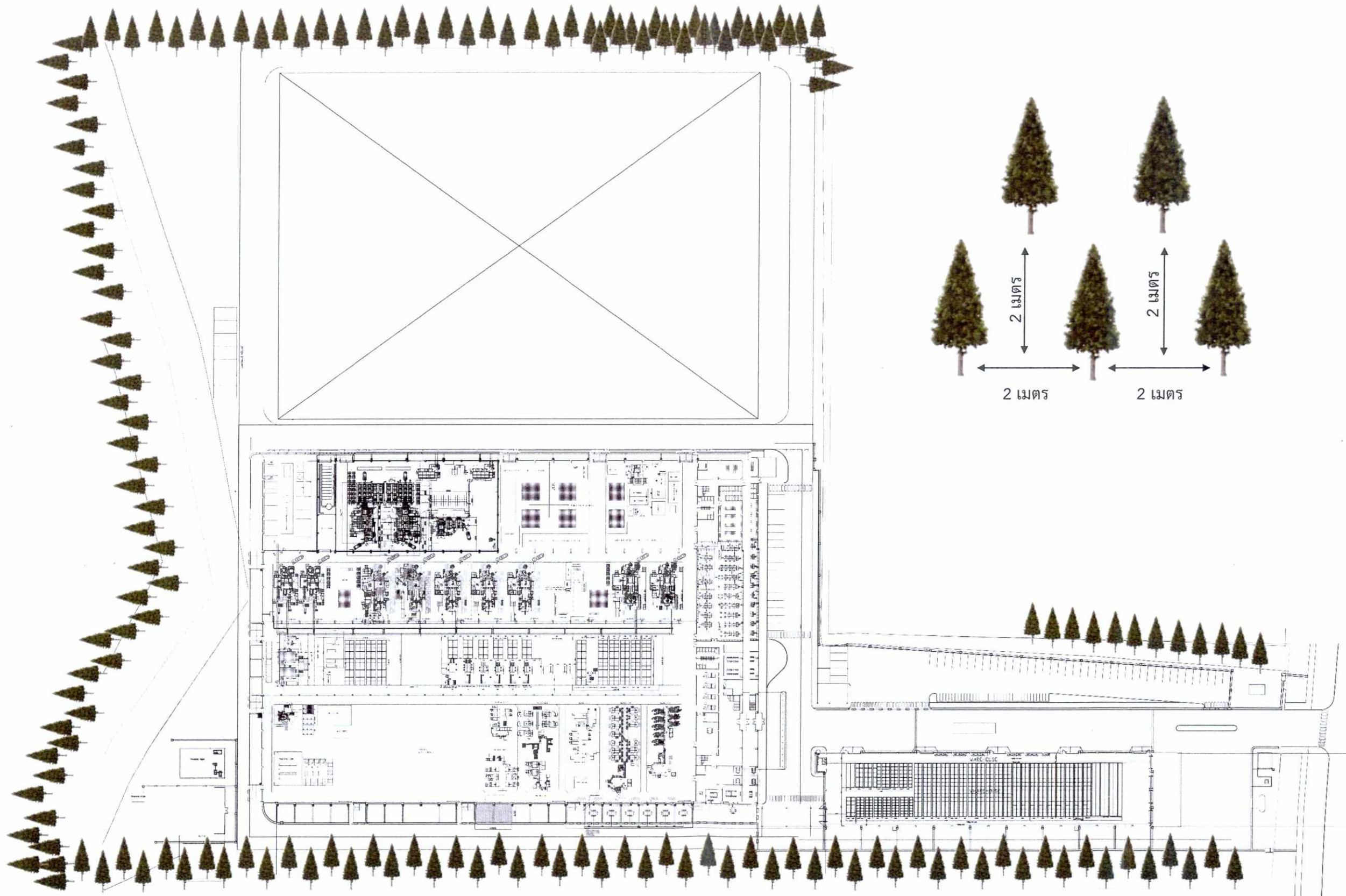
ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 68/72
 พฤศจิกายน 2561



ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปรีดาพันธ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



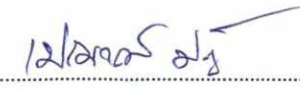


รูปที่ 4 : แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

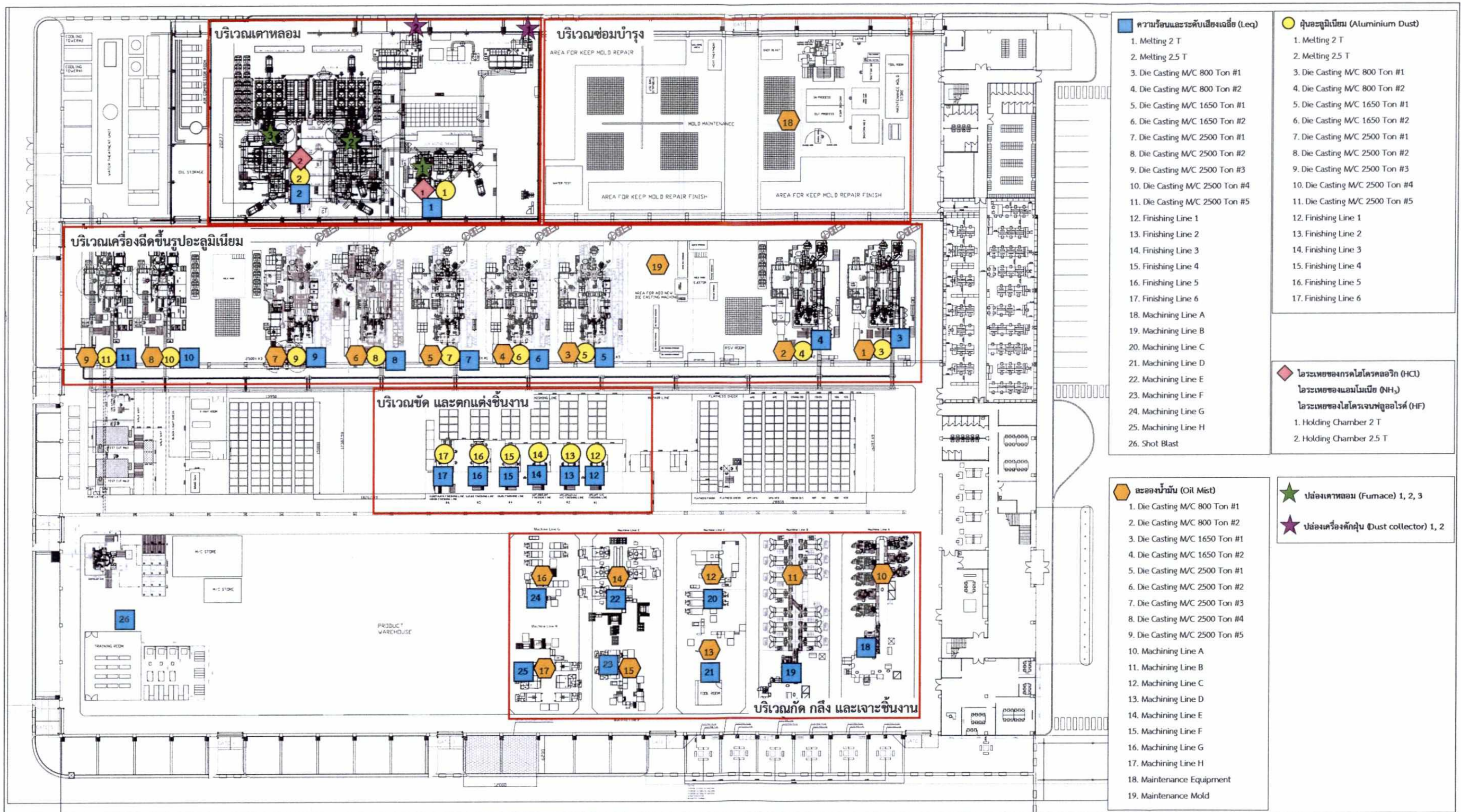
ลงชื่อ 
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
 69/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ 
 (นางเปรมานี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



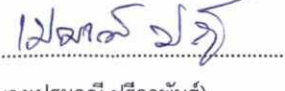


รูปที่ 5 : ตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระยะดำเนินการ

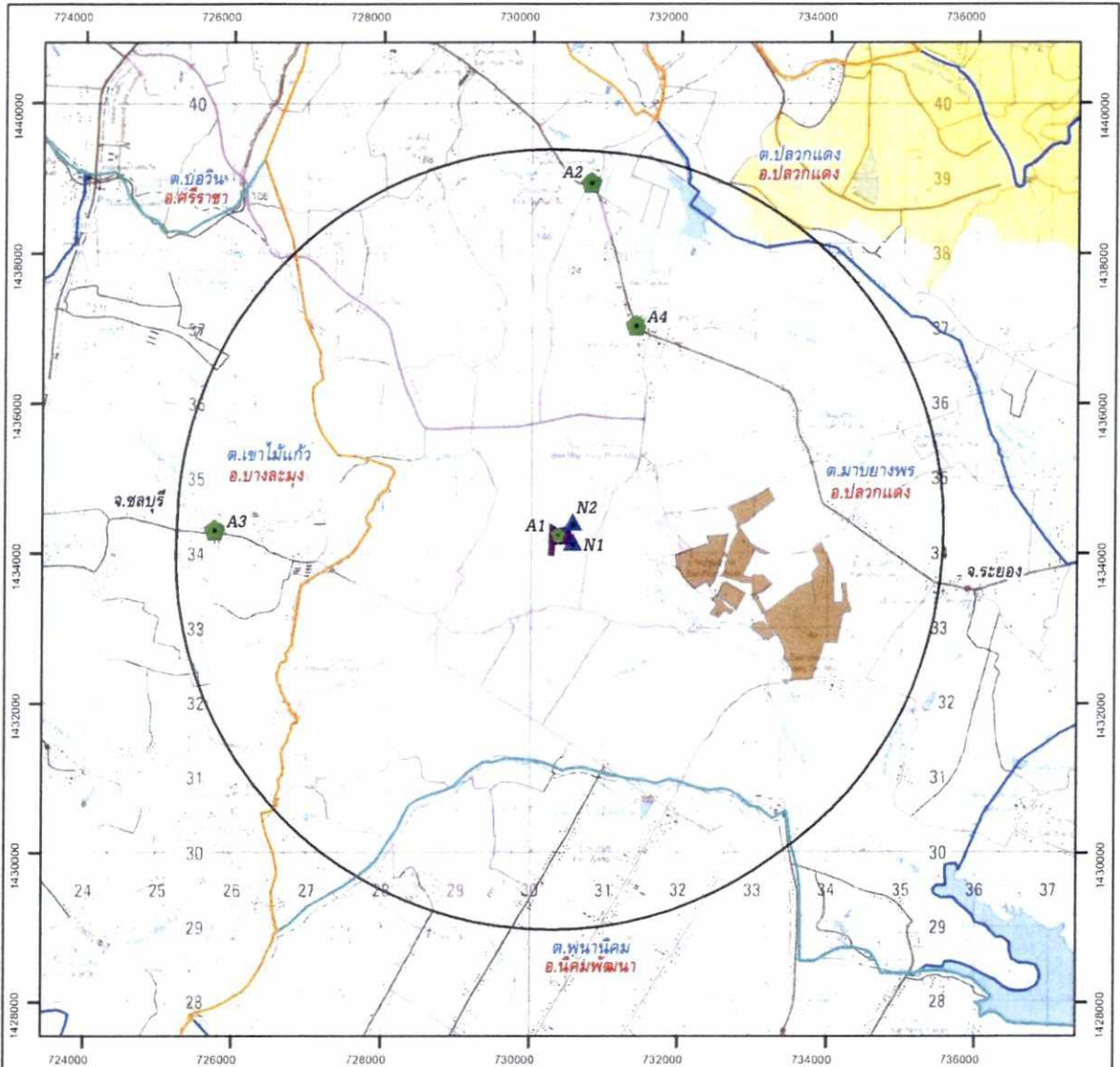
ลงชื่อ 
 (นายจตุพร บุญพริ้ง)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
70/72
พฤศจิกายน
2561

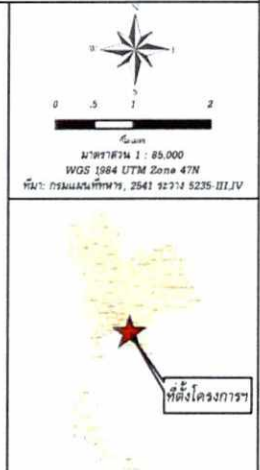
ลงชื่อ 
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด





คำอธิบายสัญลักษณ์

- | | | | |
|--|--|-----|---|
| | พื้นที่โครงการ | | จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ |
| | พื้นที่ศึกษารัศมี 5 กม. จากขอบพื้นที่โครงการ | | จุดตรวจวัดระดับเสียง |
| | นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ | A1: | บริเวณพื้นที่โครงการ |
| | สวนอุตสาหกรรมโรจนะ (ปลวกแดง) | A2: | วัดราษฎร์อัสตาราม |
| | นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด | A3: | โรงเรียนบ้านกุไทร |
| | สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค | A4: | รพ.ศต.มาบยางพร (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของ บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) |
| | ขอบเขตจังหวัด | N1: | บริเวณชุมชน (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) |
| | ขอบเขตอำเภอ | N2: | บริเวณริมรั้วโครงการ (ด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ) |
| | ขอบเขตตำบล | | |

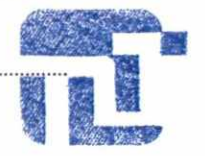


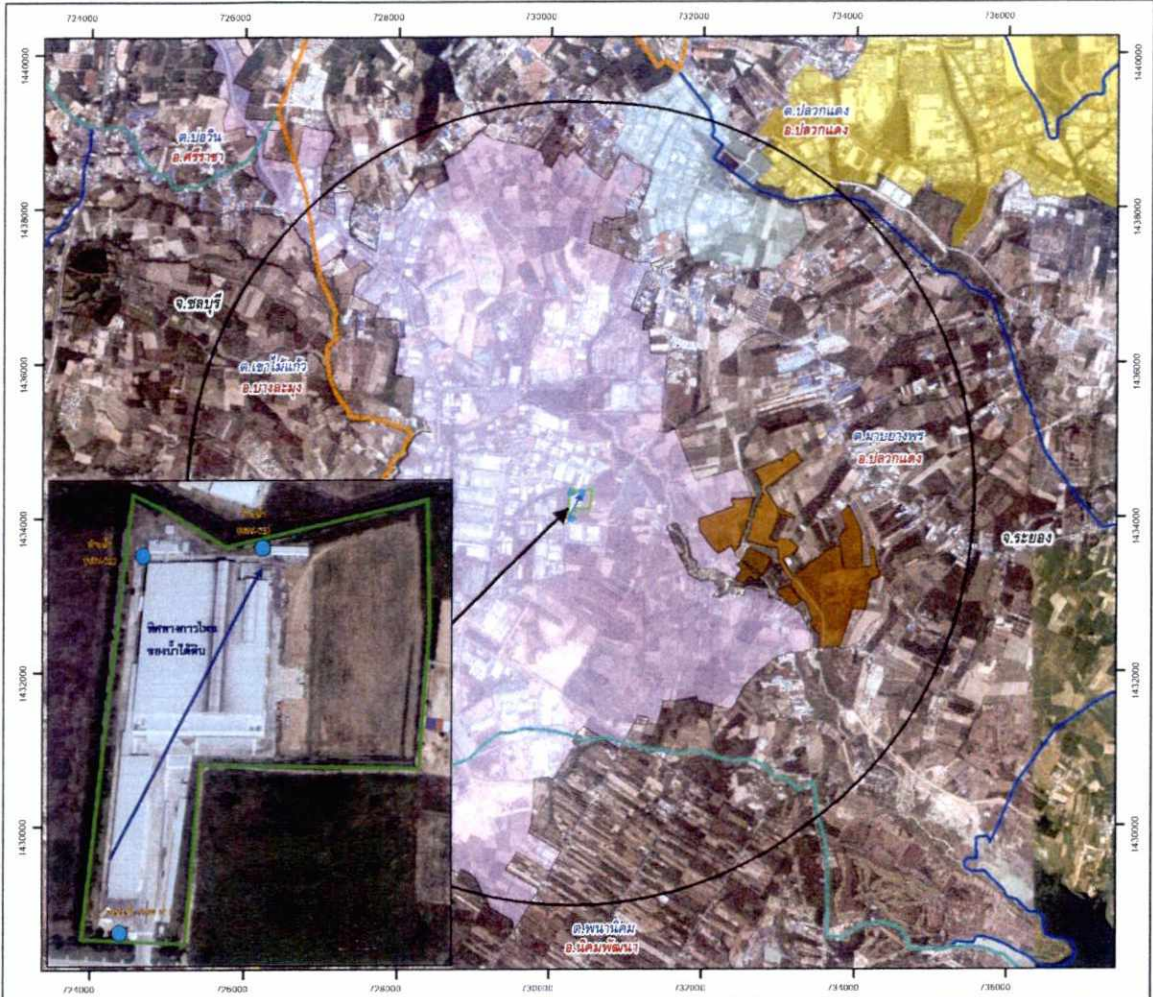
รูปที่ 6 : สถานีติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียง ระยะดำเนินการ



ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
 หน้า 71/72
 พฤศจิกายน 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด





- คำอธิบายสัญลักษณ์
- พื้นที่โครงการ
 - พื้นที่ศรัทธา 5 กม. จากขอบพื้นที่โครงการ
 - นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
 - สวนอุตสาหกรรมโรจนะ (ปลวกแดง)
 - นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด
 - สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
 - สถานีเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน


- ขอบเขตจังหวัด
- ขอบเขตอำเภอ
- ขอบเขตตำบล



รูปที่ 7 : สถานีเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน ในระยะดำเนินการ

ลงชื่อ..... 
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
 RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.
 บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า 72/72
 พฤศจิกายน 2561

ลงชื่อ..... 
 (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์)
 ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

