

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๓ ๑ ๘ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ มีนาคม ๒๕๖๑

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW61003 ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๑
๒. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW61065 ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต
ลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่าง
เคร่งครัด

ด้วย บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค
จำกัด จัดทำและนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ฉบับเดือนมกราคม ๒๕๖๑ และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ ของบริษัท
ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการ
พิจารณารายงานฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๑
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

ปฏิบัติ...

ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่าเมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย อย่างไรก็ตาม ก่อนที่จะมีการอนุมัติหรืออนุญาต ขอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณากฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม ที่อยู่ในอำนาจหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนที่จะพิจารณาอนุญาตด้วย ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง เพื่อทราบ รวมทั้งได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) เพื่อพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุวิธ อุบลทิพย์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

Tel : (662) 001-8880-1 Fax : (662) 001-8880-1 Ext. 404,405 E-mail: enviwork@hotmail.co.th

สำนักงานนโยบายและแผน
EcoViWork
เลขที่ 123 วันที่ 4-30-2567
เวลา 12.11 น. 12

Ref: EW61003

04 H.A. 2561

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ฉบับหลัก) จำนวน 18 ชุด

2. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง (ฉบับย่อ) จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท ไทยไวร์โพรดักต์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เป็นผู้ศึกษา และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ตั้งอยู่ที่นิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

OK

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

กรรมการผู้จัดการ

[illegible]

บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

193/57-58 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : (662) 001-8880-1 Fax : (662) 001-8880-1 Ext. 404,405 E-mail: enviwork@hotmail.co.th

สำนักงานสิ่งแวดล้อม
กรมการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 4250
วันที่ 6 มิ.ย. 2561
เวลา 16.45 น.
ผู้รับ

Ref: EW61065

26 ก.พ. 2561

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ 1 ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักบริหารมลพิษทางอากาศ
เลขที่ 445
วันที่ 27 ก.พ. 2561
เวลา 10.35 น.
ผู้รับ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ 1 ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เป็นผู้ศึกษา
และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเสนอต่อสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม
ครั้งที่ 1 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Signature)

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

กรรมการผู้จัดการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้ชำนาญการของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 1/97

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.



ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ. ระยอง) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 2/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

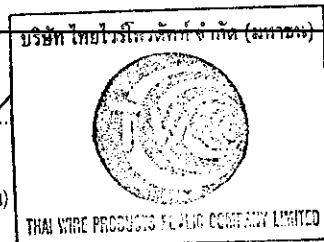
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

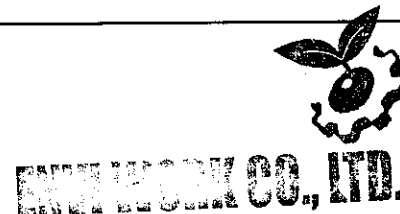
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อให้หน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 3/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

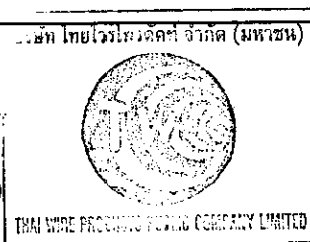
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - ในกรณีที่บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 4/97



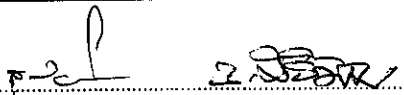
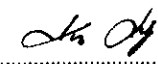
ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดิ่งสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต (หรือประสานงานแจ้งบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)) จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อรับทราบ - หากโครงการไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

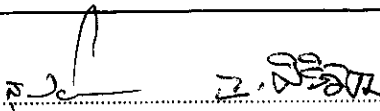
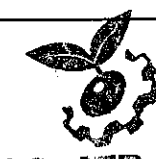
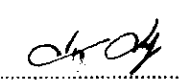
ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตมณี และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS P.L.C COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 5/97	 ENVIRO-TECH CO., LTD.	ลงนาม.....  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
--	---	-----------------------------	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ทำความสะอาดเศษดินโคลนหรือทรายที่ติดกับตัวรถและล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง - จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ ส่วนใดที่ก่อให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุม - กำหนดให้รถขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจฟุ้งกระจายของฝุ่นจะต้องมีวัสดุปิดคลุมกระบะบรรทุกให้มิดชิด - จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ที่มีการเปิดหน้าดิน กองวัสดุ และบริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง หรือพิจารณาเพิ่มความถี่ตามความเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ - ต้องทำความสะอาดเศษวัสดุที่ร่วงหล่นจากรถบรรทุกนอกพื้นที่โครงการทุกวันหรือหากมีสิ่งของที่บรรทุกตกหล่นบนเขตทางจราจรจะต้องเร่งดำเนินการเคลื่อนย้ายของที่ตกหล่นให้เรียบร้อย - กำหนดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่นำมาใช้ในโครงการต้องมีการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอตามแบบแผนการซ่อมบำรุง - กำหนดขอบเขตการดำเนินงานก่อสร้างที่ชัดเจน และจัดทำรั้วโดยรอบบริเวณก่อสร้างให้มีลักษณะเป็นรั้วที่มีความมั่นคงแข็งแรง โดยมีความสูงจากระดับพื้นดินไม่น้อยกว่า 2 เมตร	- รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 6/97  THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.	ลงนาม.....  (นายปรีชา วิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
--	---	---	---

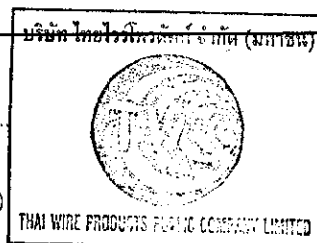
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- วางแผนดำเนินงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางวันและกำหนดให้งดกิจกรรมการก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังช่วงกลางคืน (เวลา 19.00-7.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน - กำหนดแผนงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเออย่างเพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด - ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดคือ เครื่องจักรอุปกรณ์ และยานพาหนะที่นำมาใช้ในโครงการ โดยมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดี และมีเสียงดังน้อยที่สุด และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนอุปกรณ์ใดให้ทำการแก้ไขปรับปรุงทันที - กำหนดให้โครงการประชาสัมพันธ์แผนการก่อสร้างของโครงการให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าในแต่ละขั้นตอนการก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 7/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

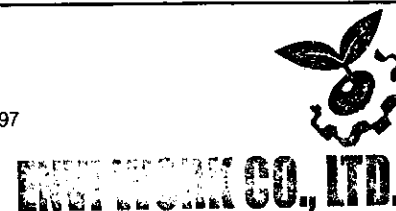
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าพบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอตลอดช่วงก่อสร้างเพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากกิจกรรมการก่อสร้างโครงการ พร้อมทั้งหาแนวทางในการกำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
4. ทรัพยากรน้ำใช้	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
5. คุณภาพน้ำ	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดทำแผนงานในการประสานงานเพื่อติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเข้ามารับสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่เพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ - กำหนดให้กิจกรรมการบำรุงรักษาอุปกรณ์ก่อสร้างต้องดำเนินการบริเวณพื้นที่แข็งและมีการเก็บกักที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำ เช่น ทำคั่นกัน หรือมีการเตรียมพื้นที่เฉพาะสำหรับซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ หรือวิธีการอื่นที่เหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจิตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 8/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และวัสดุดูดซับสำหรับทำความสะอาดน้ำมัน หรือน้ำมันเชื้อเพลิงที่อาจหกรั่วไหลในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ เช่น ขี้เลื่อย เศษผ้า หรือทราย เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
6. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างในน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
7. การคมนาคมขนส่ง	- วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้ชัดเจน โดยให้หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วง 7.00-8.00 น. และช่วง 16.30-17.30 น. รวมถึงหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น และเส้นทางที่ผ่านพื้นที่ชุมชน - จำกัดและควบคุมความเร็วยานพาหนะที่ผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ทราบถึงแผนงานก่อสร้าง และขอความร่วมมือในการจัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจร และกรณีที่มีการขนส่งเครื่องจักรขนาดใหญ่จะต้องประสานงานกับหน่วยงานดังกล่าวก่อนดำเนินการขนย้าย	- เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 9/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดให้รถบรรทุกอุปกรณ์และวัสดุก่อสร้างต้องจัดให้มีผ้าใบหรือวัสดุปกคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการร่วงหล่น และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - ควบคุมความเร็วและน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งอุปกรณ์และวัสดุก่อสร้างไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อช่วยลดปัญหารถราจร - อบรมและควบคุมพนักงานขับรถที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้างทุกชนิดให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานก่อสร้าง และวัสดุ/อุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ พร้อมแนวทางในการจัดการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นจากการขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
8. การจัดการของเสีย	- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้มิดชิด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 10/97



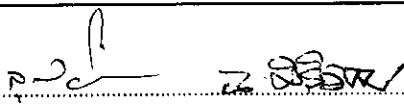
ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้จัดเตรียมถังพักมูลฝอยแบบแยกประเภทวางไว้ทั่วพื้นที่โครงการและสอดคล้องกับพื้นที่ที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสีย ได้แก่ (1) ถังพักขยะทั่วไป (2) ถังพักขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และ (3) ถังพักขยะอันตราย อีกทั้งกำหนดให้มีการจัดเตรียมถังพักขยะทั่วไปและถังพักขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ที่มีขนาดโดยรวมเพียงพอที่สามารถรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นได้อย่างน้อย 3 วัน ส่วนถังเก็บพักมูลฝอยอันตรายต้องมีขนาดความจุโดยรวมที่สามารถรองรับมูลฝอยได้อย่างน้อย 1 เดือน - กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการแยกขยะและเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการกำกับดูแลให้มีการแยกขยะและเศษวัสดุที่เกิดจากการก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป สำหรับเศษวัสดุจากการก่อสร้างที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอื่นๆ จะถูกรวบรวมไว้บริเวณที่โครงการที่จัดเตรียมไว้เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัชรชัย ศิริวณนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 11/97



ลงนาม 
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

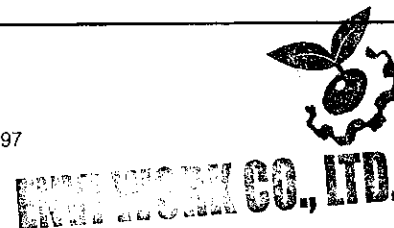
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กำหนดและควบคุมห้ามบริษัทรับเหมาและคนงานทิ้งมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้รถขนมูลฝอยติดป้ายระบุชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับการร้องเรียน - กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณมูลฝอยแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการเป็นรายเดือน รวมถึงระบุแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์ของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดเจ้าหน้าที่หรือหัวหน้าเพื่อควบคุมดูแลมิให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหากับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาลักขโมย ยาเสพติด ทะเลาะวิวาท เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน - จัดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างตามแผนการอบรมเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 12/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

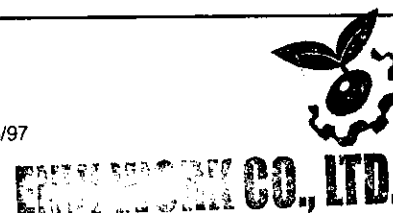
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดิงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์และเข้าพบปะชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบพบว่าเรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีช่องทางในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชนเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมงเพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 13/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน เช่น น้ำดื่ม ห้องน้ำ เป็นต้น - ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีตามคู่มือการใช้งานก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - กำหนดให้จัดทำ Job Safety Analysis (JSA) ก่อนเริ่มดำเนินโครงการก่อสร้าง และกำหนดมาตรการควบคุมด้านความปลอดภัยต่างๆ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม อันเกี่ยวกับงานก่อสร้าง รวมถึงพื้นที่เสี่ยงให้กับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน หากไม่มีบันทึกการฝึกอบรมผู้รับเหมาไม่สามารถปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการได้ - กำหนดการประชุมติดตามความคืบหน้าการดำเนินการก่อสร้างทุกสัปดาห์ โดยมีวาระการรายงานด้านมาตรการความปลอดภัย ปัญหาหรืออุปสรรคต่างๆ บริษัทฯ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 14/97  THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.	ลงนาม..... (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
--	--	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

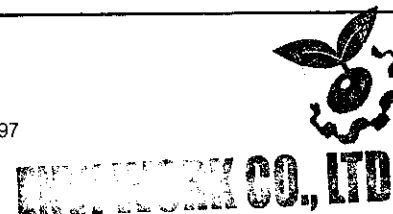
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมา Safety Talk ทุกวันอังคารและวันพฤหัสบดี - มอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป.หัวหน้างาน) ตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้าง สัปดาห์ละ 3 วัน และตรวจพื้นที่โดยคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน (คปอ.) เดือนละ 2 ครั้ง - จัดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ - จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงได้ทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ - จัดบันทึกและสอบสวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นโดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้ว พร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 15/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ก่อสร้าง เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยบริเวณดังกล่าว และจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง โดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน - จัดทำป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่อันตราย เช่น เขตก่อสร้างต้องสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น - จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (work permit) ภายในพื้นที่อย่างเข้มงวด โดยเฉพาะงานที่ดำเนินการที่มีความเสี่ยงสูง (High Risk) เช่น การทำงานในที่สูง งานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย เป็นต้น - ดูแลมิให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีการกักเก็บวัตถุไวไฟและจัดทำป้ายเตือนหรือข้อห้ามต่างๆ ตามสภาพหรือคุณสมบัติของวัตถุไวไฟให้เห็นได้ชัดเจน ณ บริเวณนั้น เช่น "ห้ามสูบบุหรี่" "ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" หรือ "ห้ามพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟ" เป็นต้น - กำหนดให้มีการประเมินวิเคราะห์และระบุพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุติดตั้งไว้ตามความเหมาะสมตามระดับความเสี่ยงและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 16/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	การป้องกันการตกจากที่สูง			
	- การทำงานในที่สูงจากพื้นดินหรือพื้นอาคารตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้าน บันได ขาหยั่ง และม้ายืน ที่ปลอดภัยเหมาะสมตามสภาพของงาน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- การทำงานบนที่ลาดชันที่ทำมุมเกินสามสิบสององศาจากแนวราบ และสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้านที่ปลอดภัยเหมาะสมกับสภาพของงาน สายหรือเชือกช่วยชีวิต และเข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ หรือเครื่องป้องกันอื่นใดที่มีลักษณะเดียวกันให้คนงานใช้เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	เครื่องจักรและปั้นจั่น			
	- จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับลูกจ้างที่ทำงานกับเครื่องจักร เช่น หลังคาเก้ง ที่ปิดครอบแท่นหมุน เครื่องปิดบังประกายไฟ หรือตะแกรงเหล็กเหนียว	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนงานดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งานที่เหมาะสม และการตรวจรับรองประจำปี	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 17/97

ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

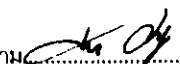
ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กรณีที่อาจเกิดอันตรายจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรใด ให้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและเตือนอันตรายที่เครื่องจักรนั้น เช่น สัญญาณเสียงและแสงสำหรับการเดินหน้าถอยหลังของเครื่องจักร และติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน - การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ต้องจัดให้บุคลากรต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน (ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ดังกล่าวและต้องจัดให้มีการอบรมหรือทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	งานเจาะและงานขุด - การเจาะหรือขุดรู หลุม ป่อ คู และงานอื่นในลักษณะเดียวกัน ต้องทำการขออนุญาตทำงานเพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน เช่น การจัดให้มีราวกันหรือรั้วกันตก แสงสว่าง และป้ายเตือนอันตรายตามลักษณะของงานก่อสร้างเพื่อให้เกิดความปลอดภัยได้ตลอดเวลาการทำงาน และในเวลากลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีส้มหรือป้ายสีสะท้อนแสงเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตตม์ และ นายอัครชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 18/97  ENVIRO WORK CO., LTD.	ลงนาม.....  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
--	--	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- การเจาะหรือขุดรู หลุม บ่อ คู และงานอื่นในลักษณะเดียวกันที่ลึกตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ให้มีการคำนวณ ออกแบบ และกำหนดขั้นตอนการดำเนินการโดยวิศวกรก่อนลงมือปฏิบัติงาน และต้องปฏิบัติตามแบบและขั้นตอนดังกล่าว รวมทั้งต้องติดตั้งสิ่งป้องกันดินพังทลายไว้ด้วย ความปลอดภัยส่วนบุคคล - จัดเตรียมและดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จัดเตรียมให้คนงานต้องมีความเหมาะสมกับลักษณะของงานและเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รวมถึงต้องได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรหรือผู้ควบคุมงาน - กำหนดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยกำหนดให้คนงานใหม่ต้องผ่านการอบรมก่อนดำเนินการ กรณีเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
		- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 19/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

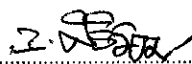
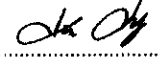
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการฝึกอบรมและให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้างเกี่ยวกับระบบแจ้งเตือนกรณีฉุกเฉินและขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดเตรียมรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
11. สาธารณสุข	- จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี - ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแล รักษา ปั่นฟูและเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ เช่น การฝึกอบรม การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น - จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

1 ลงนาม..... 2.  (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 20/97  ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม.....  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
---	--	---	--

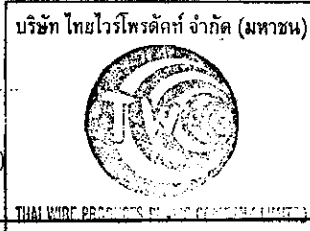
ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยองอย่างเคร่งครัด - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ. ระยอง) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 21/97



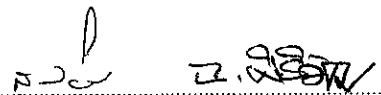
ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อที่หน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

 THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 22/97


THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.

ลงนาม..... 
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการ แก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาใน ลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - ในกรณีที่บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีความ จำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้ง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมาย นั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD. (PUBLIC COMPANY)

รับรองจำนวนหน้า 23/97


ENVI WORK CO., LTD.

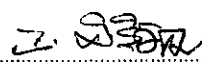
ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดิงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

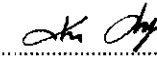
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต (หรือประธานงานแจ้งบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)) จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อรับทราบ - หากโครงการไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจิตตชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 24/97



ลงนาม..... 
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

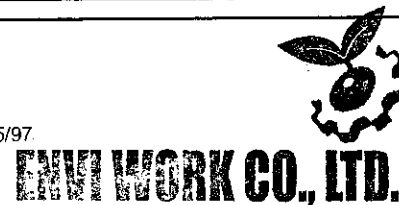
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือค่าควบคุม (แสดงดังตารางที่ 3) โดยมีรายละเอียด ดังนี้ 1) ปล่องหม้อต้ม Hot oil 1 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 100 ส่วนในล้านส่วนและไม่เกิน 0.200 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.083 กรัมต่อวินาที * ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.032 กรัมต่อวินาที 2) ปล่องหม้อต้ม Hot oil 2 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 80 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.102 กรัมต่อวินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกิน 0.053 กรัมต่อวินาที * ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.020 กรัมต่อวินาที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัชวาลย์ ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 25/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 1 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0052 กรัมต่อวินาที 4) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 2 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0098 กรัมต่อวินาที 5) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 3 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0244 กรัมต่อวินาที 6) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 4 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0304 กรัมต่อวินาที 7) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 5 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0090 กรัมต่อวินาที 8) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 6 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.0168 กรัมต่อวินาที			

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 26/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	9) ปล่องของอ่างล้างผิวเหล็กลวด 7 * ไฮโดรเจนคลอไรด์ ไม่เกิน 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ ไม่เกิน 0.0111 กรัมต่อวินาที 10) ปล่องของอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วยตะกั่ว * ตะกั่ว ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.00032 กรัมต่อวินาที 11) ปล่องของอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี * สังกะสี ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และไม่เกิน 0.00495 กรัมต่อวินาที - ออกแบบให้มีระบบสครับเบอร์ 7 ชุด เพื่อบำบัดไอกรดที่อาจปนเปื้อน มากับอากาศบริเวณเหนืออ่างล้างผิวเหล็กลวดก่อนระบายออกปล่อง ระบาย จำนวน 7 ปล่องระบาย - ควบคุมอุณหภูมิของอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวดเหล็กด้วย ตะกั่วในการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีให้อยู่ประมาณ 380 – 390 องศาเซลเซียส เพื่อให้อุณหภูมิน้อยกว่าค่าที่ทำให้เกิดฟุ้งของตะกั่ว (อุณหภูมิที่ก่อให้เกิดฟุ้งตะกั่วคือตั้งแต่ 500 องศาเซลเซียส)	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัชวาลย์ ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

 THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 27/97


ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

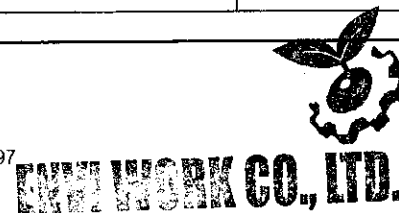
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอุณหภูมิของอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสีในการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสีไม่เกิน 500 องศาเซลเซียส เพื่อให้มีอุณหภูมิน้อยกว่าค่าที่ทำให้เกิดฟุ้งของสังกะสี (อุณหภูมิที่ก่อให้เกิดฟุ้งสังกะสีคือตั้งแต่ 900 องศาเซลเซียส) - กำหนดให้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงเนื่องจากเป็นเชื้อเพลิงที่สะอาด - จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ ซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งานหรือชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรเป็นตัวกำหนด ในการบำรุงรักษาเครื่องจักร - จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบสครับเบอร์จากปล่องของอ่างล้างผิวลวดให้เพียงพอเพื่อให้สามารถปรับปรุงแก้ไขระบบได้ทันที - จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



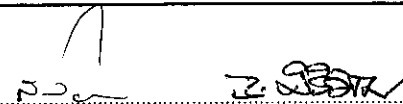
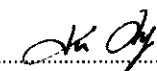
รับรองจำนวนหน้า 28/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ กำหนดให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนและชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
3. ระดับเสียง	- กำหนดให้ติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรในการผลิตให้อยู่ภายในอาคารที่มีผนังโดยรอบ - จัดให้มีการดำเนินการตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าอุปกรณ์และเครื่องจักรใดชำรุดหรืออาจได้รับความเสียหายให้เปลี่ยนหรือซ่อมแซมทันที - กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 29/97  ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม.....  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
--	--	--	---

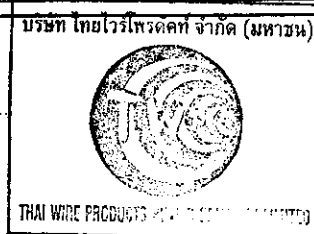
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุมจะต้องมีการสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่ดังกล่าว - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear plugs) และ/หรือที่ครอบหู (Ear muffs) ให้เพียงพอและเหมาะสมสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - จัดหาเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ/หรือมีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการอบรมประจำปี - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ เพื่อป้องกันการดำเนินงานผิดปกติและระดับเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ - ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนหรือชุมชนทราบล่วงหน้า เมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องดำเนินกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในบางช่วงเวลา	- พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต - พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต - พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต - พื้นที่การผลิตและระบบเสริมการผลิต - ริมรั้วโครงการ - พื้นที่โครงการ/พื้นที่ชุมชน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 30/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

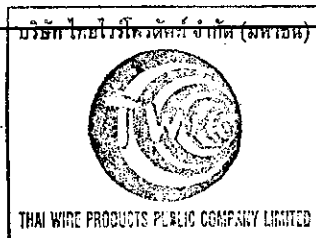
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

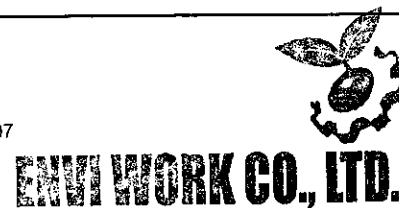
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- กำหนดให้จัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและบริเวณริมรั้วโครงการ โดยจะทำการตรวจวัดเพื่อทบทวนแผนผังระดับเสียงทุก 2 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่เสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ CSR หรือ SHE เข้าพบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งหาแนวทางในการกำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้น - กำหนดให้มีการจัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียวที่มีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณแนวเขตพื้นที่โครงการ และจัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยรวมร้อยละ 6.102 ของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้เพื่อใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โดยรอบโครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจิตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 31/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

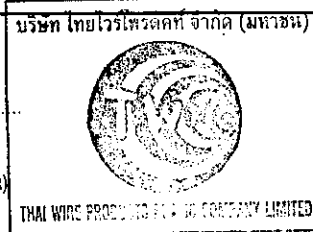
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้นก่อนระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ - รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการผลิตเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ - กำหนดให้น้ำน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นแบบน้ำหล่อเย็นหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ในส่วนการล้างทำความสะอาดผิวเหล็กลวดในขั้นตอนการเตรียมวัสดุต่อไป - กำหนดให้มีการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดในเบื้องต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการแล้วเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป - จัดให้มีฝักน้ำทิ้งขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บพักน้ำทิ้งของโครงการได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ - กำหนดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติที่ปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (อุปกรณ์ตรวจวัด pH และเครื่องตรวจวัด conductivity พร้อมทั้งกำหนดให้มีการศึกษาสัดส่วนเพื่อคำนวณค่าที่ดีเอสของน้ำทิ้ง)	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 32/97



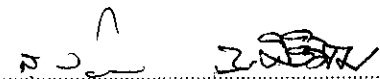
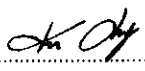
ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงินขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้สามารถเก็บกักน้ำทิ้งที่ตรวจพบว่ามีคุณภาพน้ำทิ้งไม่สอดคล้องตามข้อกำหนดของนิคมฯ ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่ในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุมดูแลการจัดการน้ำเสียของโครงการ - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งโดยหน่วยงานกลางเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีตรวจวัดอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ค่าบีโอดี (BOD) ค่าซีโอดี (COD) เหล็ก (Fe) และสังกะสี (Zn) - กำหนดให้มีการตรวจสอบระดับน้ำของบ่อสังเกตการณ์เพื่อศึกษาทิศทางไหลของน้ำได้ดินต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์จำนวน 3 บ่อ ที่ติดตั้งบริเวณรั้วของโครงการแต่ละด้าน ได้แก่ บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย (ต้นน้ำ) เมื่อพิจารณาจากทิศทางไหลของน้ำใต้ดินภายในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นบ่ออ้างอิงจำนวน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 33/97  ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม.....  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
---	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	1 บ่อและบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (ท้ายน้ำ) เมื่อพิจารณาจากทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 2 บ่อ โดยกำหนดพารามิเตอร์ในการตรวจวัดและความถี่ในการตรวจวัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ค่าความนำไฟฟ้า (conductivity) เหล็ก (Fe) ตะกั่ว (Pb) และสังกะสี (Zn)			
5. ทรัพยากรน้ำใช้	- กำหนดให้มีการปรับปรุงบ่อพักน้ำฝนเดิมขนาด 7,580 ลูกบาศก์เมตร มาเป็นบ่อสำรองน้ำดิบก่อนนำน้ำดิบดังกล่าวไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในการผลิตของโครงการ - จัดให้มีถังสำรองน้ำประปาขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ก่อนนำไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในอาคารสำนักงานและนำไปใช้ในการผลิตบางกิจกรรม - บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการใช้น้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกปี เพื่อให้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่ - ประชาสัมพันธ์ วรรณคดีและส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ - มีนโยบายและศึกษาความเป็นไปได้ที่จะหมุนเวียนน้ำทั้งกลับมาใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 34/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ทรัพยากรน้ำใช้ (ต่อ)	- กรณีเกิดวิกฤตภัยแล้งในพื้นที่ให้ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อกำหนดมาตรการลดการใช้น้ำ หรือพิจารณา ลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์จนกว่า สถานการณ์จะกลับมามีในสภาวะปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
6. การระบายน้ำ	- จัดให้มีวางระบายน้ำฝนของโครงการเชื่อมต่อกับระบบระบาย น้ำฝนของนิคมฯ - กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำ ของโครงการ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการอุดตันได้ - กำหนดให้มีการรวบรวมน้ำฝนไม่ปนเปื้อนที่ตกในบริเวณพื้นที่ โครงการเข้าบ่อสำรองน้ำดิบของโครงการเพื่อลดปริมาณการรับ น้ำดิบจากภายนอก - กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือ รางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถ ระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (โดยเฉพาะ ก่อนเข้าช่วงฤดูฝน) - จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดย เด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน ของโครงการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวงษา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 35/97

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561



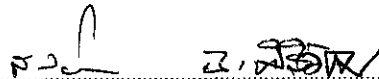
ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการพรวนน้ำภายในบ่อสำหรับน้ำดิบให้มีความลึกน้ำที่ระดับ 1.75 เมตร หรือมีความลึกน้ำที่เหลือน้ำเพื่อรองรับน้ำฝนได้ 2.75 เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำฝนได้สูงสุด 5,518.86 ลูกบาศก์เมตร - กรณีที่มีปริมาณน้ำฝนไหลเข้าบ่อสำหรับน้ำดิบเกินกว่าปริมาณที่พรวนน้ำไว้ จะกำหนดให้มีการสูบน้ำออกจากบ่อสำหรับน้ำดิบเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป - จัดให้มีบ่อดักตะกอนเพื่อตกตะกอนสเกลเล็กจากน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานกองเหล็กลวด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
7. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีรถรับส่งพนักงานอย่างเพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งจัดเวลาการเดินทางให้เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถและไม่เกินที่กฎหมายกำหนด - ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางรับส่งพนักงาน - เส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... 

(นายจุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจัตตชัย จิตตมัย)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

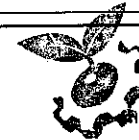
บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

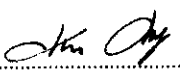


THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 36/97

ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.



ลงนาม..... 

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- จัดให้มีจุดตรวจบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และจัดให้มีพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อรองรับปริมาณยานพาหนะที่เข้ามาในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดให้มีการจัดบันทึกประเภทและจำนวนพาหนะรายวัน - จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองที่จำเป็นสำหรับการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า คือ เวลา 07.00 น. – 09.00 น. และช่วงเวลาเร่งด่วนเย็นคือ เวลา 16.30 น. – 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน - หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น รวมทั้งเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน - กำหนดให้มีการติดเบรคโทรศัพท์ ป้ายชื่อบริษัท หรือสัญลักษณ์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัครชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 37/97

ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีและกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมี พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ - การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับกับการขนส่งและเอกสารแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาดูแลฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุติดบนรถขนส่ง ซึ่งข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย - กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด - กำหนดมาตรฐานของรถขนส่งและพนักงานขับรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพรถยนต์เป็นประจำตามคู่มือการใช้งานและหากพบความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที	- เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

 THAI WINE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 38/97

ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการ ของเสีย	- กำหนดให้จัดเตรียมถังพักมูลฝอยแบบแยกประเภทวางไว้ทั่วพื้นที่โครงการและสอดคล้องกับพื้นที่ที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสีย ได้แก่ (1) ถังพักขยะทั่วไป (2) ถังพักขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และ (3) ถังพักขยะอันตราย อีกทั้งกำหนดให้มีการจัดเตรียมถังพักขยะทั่วไปและถังพักขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ที่มีขนาดความจุโดยรวมที่สามารถรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นได้อย่างน้อย 3 วัน ส่วนถังเก็บพักมูลฝอยอันตรายต้องมีขนาดความจุโดยรวมที่สามารถรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นได้อย่างน้อย 1 เดือน - กำหนดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอย และนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดเป็นลำดับแรก หากจะส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นรับไปกำจัดต้องมีการประสานงานและมีหนังสือยืนยันศักยภาพหรือความสามารถในการรับมูลฝอยของโครงการจากหน่วยงานข้างต้นก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 39/97


ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

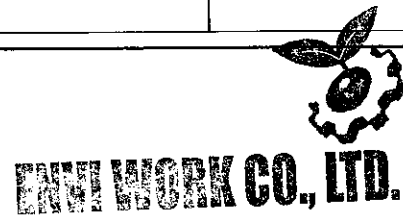
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการจัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 และ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 เป็นต้น - เก็บรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมโดยแยกประเภทต่างๆ ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีกิจกรรมหรือช่องทางในการประชาสัมพันธ์เพื่อให้ความรู้แก่คนงานหรือพนักงานในการแยกขยะมูลฝอย - กำหนดให้โครงการแจ้งปริมาณและการจัดการมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่รับทราบอย่างต่อเนื่อง - กำหนดให้บริษัทหรือหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการมีระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อทำให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 40/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการ ของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมด้านการจัดการของเสียที่มีคุณสมบัติสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้ส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ - กำหนดให้มีการบันทึกปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงระบุแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย โดยให้สรุปข้อมูลทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับสมัครพนักงานซึ่งเป็นคนในท้องถิ่นที่มีความสามารถและเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงาน - เปิดโอกาสให้ประชาชนทั่วไป/ผู้ที่สนใจ เข้าเยี่ยมชมโครงการ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลงสนสัมพันธ์ลงพื้นที่อย่างต่อเนื่อง เพื่อรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 41/97


ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ก จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการตรวจตราดูแลมิให้พนักงานมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษที่เข้มงวด - จัดให้มีแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา (ดังรูปที่ 1) (ระบุช่องทางการร้องเรียน ขั้นตอน และระยะการดำเนินการแก้ไขปัญหา รวมทั้งผู้รับผิดชอบ พร้อมระบุแผนผังให้ชัดเจน) ตามวิธีปฏิบัติที่กำหนดไว้ในขั้นตอนปฏิบัติเรื่อง "การสื่อสาร" ของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย (ISO 14001 & OHSAS 18001) โดยระบุช่องทางการรับเรื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทาง ป้องกัน แก้ไข และติดตามผลจนแล้วเสร็จ - จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ รวมถึงการเผยแพร่มาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยดำเนินการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น เอกสารแผ่นพับ ติดป้ายประกาศบริเวณที่ตั้งโครงการหรือบริเวณชุมชน รวมทั้งประชาสัมพันธ์สอดแทรกไปกับการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD. COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 42/97


ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ รวมถึงแผนงานการรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร (CSR) โดยให้ครอบคลุมทั้งด้านประเพณีและวัฒนธรรม ด้านการศึกษา ด้านสุขภาพและระบบสาธารณสุข ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านการส่งเสริมอาชีพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีหน่วยงานและผู้รับผิดชอบงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการโดยเฉพาะ รวมถึงมีหน้าที่ครอบคลุมถึงการรับและติดตามเรื่องราวร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานอื่นๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องกับชุมชนใกล้เคียงเป็นระยะๆ เพื่อรับทราบเรื่องราวต่างๆ เช่น กิจกรรมการซ่อมบำรุงทดสอบการเดินระบบ หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น วิทยุสื่อสารชุมชน ป้ายประชาสัมพันธ์ และรถแห่การกระจายเสียง เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนคลายความวิตกกังวล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงวิธีการและระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไข โดยให้มีการสรุปและรายงานผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- บันทึกกิจกรรมที่โครงการดำเนินการร่วมกับชุมชนในพื้นที่ โดยให้สรุปผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

 THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 43/97


ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	- จัดตั้งหน่วยงาน/คณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงานของบริษัทฯ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม - จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานทุกระดับและพนักงานทุกคนตามแผนการอบรมและมีการทบทวนทุกปี ส่วนผู้รับเหมาหรือบุคคลทั่วไปจะอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานครั้งแรกและทบทวนทุก 6 เดือน - จัดให้มีนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) - กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบ/บำรุงรักษา (Preventive Maintenance) อุปกรณ์ป้องกันและควบคุมต่างๆ ให้มีสภาพพร้อมใช้งานตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้ชำนาญการ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)



THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 44/97

THAI WIRE CO., LTD.



ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัย และ ความ ปลอดภัย (ต่อ)	- การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายน้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่อันตรายจากของหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนดานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูก กันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น - ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจนหรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 45/97

ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ อดิรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561


ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัย และ ความ ปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับ อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve เป็นต้น เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่าง ปกติอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีระบบการรายงานสภาพแวดล้อมการทำงาน ที่ไม่ปลอดภัยซึ่งต้องมีช่องทางให้พนักงานทุกคนและ ทุกระดับชั้นสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อดูแลและตรวจตรา ภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่ รักษาความปลอดภัยต้องรับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย และต้องเข้ารับการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำคู่มือเกี่ยวกับนโยบายและระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย รวมทั้งเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานได้รับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้าย ผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 46/97


ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

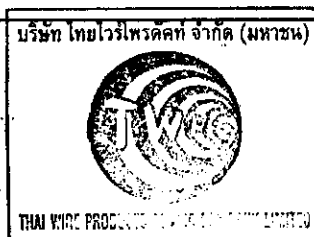
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

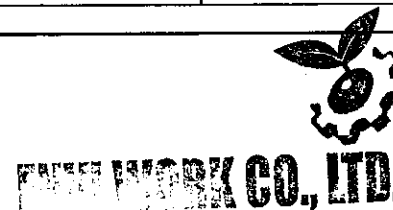
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ระดับเสียง	- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ - จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
(2) แสงสว่างและความร้อน	- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 47/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(2) แสงสว่าง และความ ร้อน (ต่อ)	- การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมถึงต้องให้พนักงานใหม่ที่จะทำงานเกี่ยวกับความร้อนมีความคุ้นเคยกับการทำงานก่อนแล้วจึงให้ทำงานประจำ - จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจจะสะสมในร่างกายพนักงาน - กำหนดให้พื้นที่ที่มีความร้อนมากกว่า 32 องศาเซลเซียสเป็นพื้นที่ควบคุมโดยกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว - กำหนดไม่ให้พนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนเกินกว่า 32 องศาเซลเซียสต่อเนื่องกันเกินกว่า 2 ชั่วโมง - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล - จัดน้ำเย็น เกลือแร่ ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 48/97


THAI WIRE CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(3) สารเคมี	- ส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องและโรงพยาบาลในพื้นที่ - กำหนดให้มีการแยกหมวดหมู่การเก็บพักของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - มีการจัดแยกพื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคารเก็บพักสารเคมีออกเป็นสัดส่วนที่ชัดเจนเพื่อแยกเก็บสารเคมีแต่ละชนิด - กำหนดให้พื้นที่ขนถ่ายสารเคมีบริเวณลานดังเก็บกักเป็นพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนที่ต้องกำหนดให้มีการจัดการน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ดังกล่าวอย่างเหมาะสม - จัดให้มีคู่มือระเบียบปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - ออกแบบให้หน่วยงานที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดให้มีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมทั้งติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี รวมถึงให้รับมือกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการขนถ่ายหรือการหกรั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- หน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 49/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

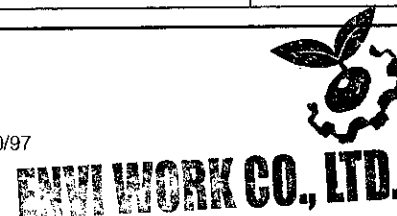
ตารางที่ 2 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(3) สารเคมี (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บพักถังบรรจุสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลวไว้ในพื้นที่ที่มีคันคอนกรีตล้อมรอบ อีกทั้งต้องออกแบบให้คันคอนกรีตรอบพื้นที่ถังบรรจุสารเคมีซ้อนกันให้มีปริมาตรมากเพียงพอเพื่อให้สามารถเก็บกักสารเคมีที่รั่วไหลออกจากถังที่มีปริมาตรมากที่สุดได้ทั้งหมด - จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถัง (Tank Farm) ที่สามารถเก็บกักสารเคมีไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้ * คันคอนกรีตขนาด 61.02 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาณสารละลายกรดไฮโดรคลอริกจากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 45 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด * คันคอนกรีตขนาด 17.75 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาณสารละลายซิงค์ไดไฮโดรเจนฟอสเฟตจากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 4.5 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 50/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(3) สารเคมี (ต่อ)	* คั่นคอนกรีตขนาด 31.99 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาณสารละลายไฮดรอกไซด์จากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 12 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด * คั่นคอนกรีตขนาด 10.23 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับปริมาณสารละลายซัลฟริกจากถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดที่มีปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตรได้ทั้งหมด - จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - ติดเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้นๆ - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงที่อาจเกิดจากสารเคมีที่ใช้ภายในโครงการ - จัดให้มีจุดล้างตาและอาบน้ำบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอ กับจำนวนพนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวกับสารเคมีและควบคุมดูแลให้พนักงานสวมอุปกรณ์ทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)



THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD. (PUBLIC COMPANY) LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 51/97

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.



ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(3) สารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาลหรืออาจให้เอกสาร "คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ" ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้นข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอโดยอ้างอิงตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)	- เส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
(4) สุขภาพ	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
(5) ก๊าซธรรมชาติ	- ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ เป็นต้น ตามแผนการตรวจสอบของโครงการ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอซึ่งสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และเป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 52/97


THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(5) ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ติดตั้งระบบตรวจวัดก๊าซธรรมชาติรั่วที่บริเวณสถานีรับความดันก๊าซ (Metering Station) รวมถึงบริเวณท่อลำเลียง อีกทั้งจัดให้มีสัญญาณเตือนหากตรวจพบว่าการรั่วไหลของก๊าซ ซึ่งทำให้ระบบสามารถตัดระบบการจ่ายก๊าซได้อย่างทันท่วงที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
(6) อุบัติเหตุ	- บันทึกลักษณะอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - รถเข็นหรือรถยกขน * รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก * กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง * รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน * ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่และจำกัดความเร็วของรถยก * อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัครชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 53/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	- อันตรายจากไฟฟ้า * อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วไหลหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง * มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน * สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น * จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
10.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูก กันฝุ่น และชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น - จัดให้มีจุดชำระล้างร่างกาย (Safety wash) และล้างตาฉุกเฉิน (Eyes wash) ในบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบ และดูแลรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 54/97

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.



ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.2 อุปกรณป้องกันภัยส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือ ที่ครอบงู้นก้นเสียง แวนดากันเศษวัสดุ เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ให้ถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) จะต้องได้มาตรฐานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - จัดให้มีการอบรมและดูแลให้พนักงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีทุกปี	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
10.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ดังรูปที่ 2) และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินก่อนเปิดดำเนินโครงการและหลังจากเปิดดำเนินการแล้ว ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 55/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- การซ้อมแผนฉุกเฉินที่อาจเกี่ยวข้องกับชุมชนควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประกาศ วิทยุชุมชน และเสียงตามสาย เป็นต้น - กำหนดให้โครงการเชื่อมต่อสัญญาณในด้านระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยเข้ากับระบบสัญญาณเตือนภัยของศูนย์ EMCC - จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับ 1) และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โดยรอบโครงการ - พื้นที่โดยรอบโครงการ - พื้นที่โดยรอบโครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
10.4 ระบบป้องกันและระบบอัคคีภัย	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน - กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ดังสำรongsน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์หัวจ่ายน้ำดับเพลิง พร้อมฉีดน้ำดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ โดยอ้างอิงตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... (นายสุวิทย์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 56/97	ลงนาม..... (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เอวิค จำกัด มีนาคม 2561
---	--	------------------------------	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรมฝึกซ้อมการดับเพลิงเป็นประจำตามแผนการฝึกซ้อมดับเพลิง โดยกำหนดให้ฝึกซ้อมดับเพลิงเป็นประจำทุก 1 ปี และมีการพัฒนาปรับปรุงแผนและวิธีปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง เพื่อรองรับในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หรือเหตุการณ์ไม่ปกติที่เกิดขึ้น - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการอย่างเพียงพอ ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ดังนี้ *หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Hydrant) จำนวน 12 ชุด บริเวณภายนอกอาคาร *หัวฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคารส่วนการผลิต (Fire Hose Cabinet :FHC) จำนวน 21 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต *ถังดับเพลิงยกหิ้วชนิดผงเคมีแห้ง (Portable Dry Chemical Fire Extinguishers) จำนวน 89 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต และอาคารสำนักงาน *เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detectors) จำนวน 20 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต *เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detectors) จำนวน 20 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 57/97


ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	* ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย (Manual Alarm Call Points) จำนวน 47 ชุด บริเวณอาคารส่วนการผลิต * เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ชนิด Vertical Multi stage จำนวน 1 ชุด บริเวณบ่อสำรองน้ำดิบขนาด 7,580 ลูกบาศก์เมตร * เครื่องสูบน้ำรักษาความดันในระบบน้ำดับเพลิง (Jockey Pump) จำนวน 1 ชุด บริเวณบ่อสำรองน้ำดิบขนาด 7,580 ลูกบาศก์เมตร - จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์ให้สามารถพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- - พื้นที่โครงการ	- - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
10.5 อันตรายร้ายแรง	- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจนหรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน - จัดทำแผนการสื่อสาร/การแจ้งเหตุต่อชุมชนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน - กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัครชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)



THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 58/97

ENVU WORK CO., LTD.



ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นวู เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

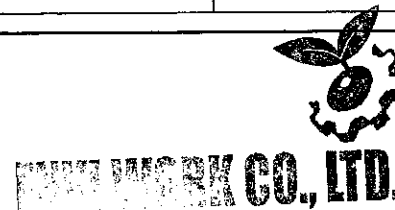
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุข	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่ เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน พร้อมมอบอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงาน - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไปสำหรับพนักงานทุกคน และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน ซึ่งดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 59/97



ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม... (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561		รับรองจำนวนหน้า 60/97 FARMWORK CO., LTD. 	ลงนาม... (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ก จำกัด มีนาคม 2561
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

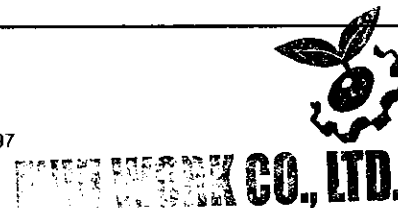
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)	พันธุ์ไม้และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น พร้อมทั้งจัดทำแผนการปลูกต้นไม้และแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวตลอดช่วงระยะเวลาดำเนินการ (ดังตารางที่ 4) รายละเอียดดังนี้ 1) ขั้นตอนการจัดซื้อต้นไม้ เป็นขั้นตอนจัดหาและการเตรียมต้นกล้าของต้นไม้ที่จะมาปลูกในพื้นที่สีเขียวของโครงการ 2) ขั้นตอนการเตรียมพื้นที่ปลูก (ปรับพื้นที่/เตรียมหลุมปลูก) เป็นขั้นตอนการปรับพื้นที่ให้มีความเหมาะสมทั้งในด้านระดับของพื้นที่และความเป็นระเบียบเรียบร้อยตามผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการที่ได้กำหนดไว้ ทั้งนี้จะมีการปรับปรุงดินเพื่อให้มีความอุดมสมบูรณ์และมีสภาพที่เหมาะสมต่อพันธุ์ไม้ที่ปลูกโดยการเติมปุ๋ยคอกและ/หรือปุ๋ยเคมี 3) ขั้นตอนการปลูก เป็นขั้นตอนที่นำกล้าไม้มาลงหลุมปลูกที่ได้จัดเตรียมไว้ โดยให้ระดับรอยต่อระหว่างลำต้นกับรากอยู่เสมอกับระดับขอบหลุมและกลบหลุมด้วยดินที่มีความร่วนซุย ทั้งนี้จะมีการใช้ไม้หลักซึ่งมีความสูงมากกว่าต้นไม้พอประมาณมาปักข้างๆ ผูกเชือกยึดกับต้นไม้อย่างหลวมๆ เพื่อช่วยในการทรงตัวของต้นไม้			

ลงนาม.....
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 61/97



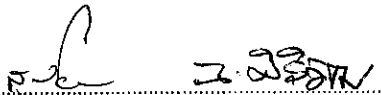
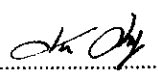
ลงนาม.....
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

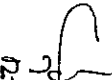
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)	4) ขั้นตอนการบำรุงรักษา หลังจากการปลูกต้นไม้เรียบร้อยแล้ว โครงการได้กำหนดให้มีแผนดูแลรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน พร้อมทั้งกำหนดมาตรการในการจัดสรรงบประมาณประจำปีเพื่อใช้บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ * การรดน้ำ กำหนดให้มีการรดน้ำต้นไม้เป็นประจำทุกวัน อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ยกเว้นกรณีฝนตกด้วยระบบน้ำหยดที่บริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น โดยกำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดิน ซึ่งหากค่าความชื้นที่วัดได้บ่งชี้ว่าพืชต้องการน้ำ จึงจะมีการปล่อยน้ำเพื่อรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว * การใส่ปุ๋ย กำหนดให้มีแผนการใส่ปุ๋ยเพื่อปรับปรุงคุณภาพดินให้เหมาะสมกับการเจริญเติบโตของต้นไม้อย่างน้อย 1 ครั้งต่อ 3 เดือน * การกำจัดวัชพืช กำหนดให้มีแผนการกำจัดวัชพืช อย่างน้อย 1 ครั้งต่อ 6 เดือน ทั้งนี้เพื่อป้องกันวัชพืชจะแย่งอาหารและน้ำ ทำให้ต้นไม้ที่ปลูกมีความเจริญเติบโตช้าลง รวมถึงเป็นแหล่งสะสมและที่อยู่อาศัยของโรคและแมลงต่างๆ			

ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจิตรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 62/97  ลงนาม.....  (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

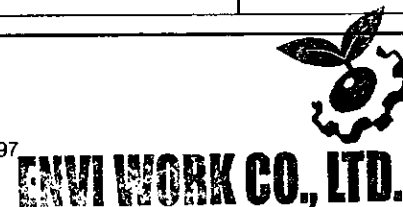
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)	* การสำรวจการรودตายและการปลูกซ่อม กำหนดให้มีแผนการสำรวจการรودตายและการปลูกซ่อมหากพบว่ามีกรณีต้นไม้ตายเป็นประจำทุก 1 เดือน * ประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติม กำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติจริง โดยในขั้นตอนนี้จะมีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุนไว้อย่างชัดเจนเพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง - กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดิน เช่น Tensiometer ในแต่ละแปลงของพื้นที่สีเขียวและแนวป้องกันของโครงการ (แต่ละจุดให้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดความชื้นในดิน 2 ระดับ คือ ที่ระดับลึกจากพื้นที่ดินเท่ากับร้อยละ 25 ของชั้นราก และที่ระดับลึกจากพื้นดินเท่ากับร้อยละ 75 ของชั้นราก) ซึ่งทำให้สามารถบ่งชี้สภาพความชื้นของดินได้อย่างชัดเจน และทำให้สามารถกำหนดช่วงเวลาและปริมาณการให้น้ำได้อย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้น้ำน้ำทิ้งไปใช้ก็ต่อเมื่อเครื่องตรวจวัดความชื้นในดินชุดที่มีระดับความลึกจากพื้นที่ดินร้อยละ 25 ของชั้นราก มีค่าต่ำกว่า -40 กิโลปาสคาล และให้หยุดให้น้ำเมื่อเครื่องตรวจวัดความชื้นในดินชุดที่มีระดับลึกจากพื้นที่ดินร้อยละ 75 มีค่าเข้าใกล้ศูนย์	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัครชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 63/97



ลงนาม..... 
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 3

ข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศและค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ

ปล่อง	ขั้นตอนการผลิต	การควบคุมมลพิษ	ข้อมูลปล่อง				ข้อมูลก๊าซที่ระบายออก							ความเข้มข้นของมลพิษหลักของแต่ละปล่องระบาย						ปริมาณการระบายของมลพิษหลักของแต่ละปล่องระบาย					
			พิกัด		D (m)	H (m)	Temp		O ₂ (%)	V (m/s)	Humidity (%)	Q _{actual} (m ³ /s)	Q _{v standard} (Nm ³ /s)	NO _x (ppm)	SO _x (ppm)	TSP (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)	Pb (mg/m ³)	Zn (mg/m ³)	NO _x (g/s)	SO _x (g/s)	TSP (g/s)	HCl (g/s)	Pb (g/s)	Zn (g/s)
			X	Y			(°C)	(K)																	
1. ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 1 (ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง)	หน่วยผลิตพลังงานความร้อนเพื่อนำไปใช้ในการเตรียมวัตถุดิบ	ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงที่สะอาด	731737	1403585	0.3	14	158	431.15	2.0	24.9	7.6	1.22	1.06	100	30	30	-	-	-	0.200	0.083	0.032	-	-	-
2. ปล่องหม้อต้ม Hot Oil 2 (ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง)	หน่วยผลิตพลังงานความร้อนเพื่อนำไปใช้ในการเตรียมวัตถุดิบ		731742	1403585	0.3	14	210	483.15	2.5	17.8	5.0	0.87	0.68	80	30	30	-	-	-	0.102	0.053	0.020	-	-	-
3. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 1	ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบหรือเหล็กสด (wire rod) เป็นการล้างผิวด้วยสารละลายกรด หรือกับการเคลือบผิวด้วยสารป้องกันการเกิดสนิม ก่อนนำเหล็กสดที่ผ่านการล้างผิวแล้วไปผลิตเป็นลวดเหล็กชนิดต่างๆ ที่หน่วยผลิตต่างๆ ต่อไป	เครื่องดักจับแบบสกรีนเบอร์จำนวน 7 ชุด	731766	1403589	0.65	18	38	309.15	20.80	8.30	2.5	2.75	2.59	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0052	-	-
4. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 2			731759	1403588	0.65	18	36	309.15	20.80	15.70	2.5	5.21	4.90	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0098	-	-
5. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 3			731754	1403588	1.0	18	36	309.15	20.80	16.50	2.5	12.95	12.18	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0244	-	-
6. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 4			731771	1403591	1.2	18	36	309.15	20.80	14.30	2.5	16.16	15.20	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0304	-	-
7. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 5			731780	1403588	0.9	18	36	309.15	20.80	7.50	2.5	4.77	4.48	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0090	-	-
8. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 6			731748	1403588	1.0	18	36	309.15	20.80	11.39	2.5	8.94	8.41	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0168	-	-
9. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสด 7			731780	1403593	1.0	19	36	309.15	20.80	7.50	2.5	5.89	5.54	-	-	-	2	-	-	-	-	-	0.0111	-	-
10. ปล่องล้างล้างผิวเหล็กสดจากลวดเหล็กด้วยตะกั่ว	ขั้นตอนการผลิตลวดเหล็กชนิดเคลือบสังกะสี	ควบคุมอุณหภูมิของอ่างกำจัดคราบโซลันไมให้เกิน 380 องศาเซลเซียส	731803	1403475	0.3	12	38.07	311.22	20.80	4.80	2.4	0.34	0.32	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	0.00032	-
11. ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี	ขั้นตอนการผลิตลวดเหล็กชนิดเคลือบสังกะสี	ควบคุมอุณหภูมิของอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสีไม่ให้เกิน 500 องศาเซลเซียส	731839	1403475	0.5	12	44.22	317.37	20.80	27.50	2.4	5.40	4.95	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	0.00495
มาตรฐาน														180 ^๒	800 ^๒	120 ^๒	200 ^๒	30 ^๒	-	-	-	-	-	-	-
ปริมาณการระบายรวม																				0.302	0.136	0.052	0.107	0.00032	0.00495

หมายเหตุ: ^๑ ปล่องระบายที่ 1 และ 2 อ้างอิงที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 สภาวะหนึ่ง ส่วนปล่องที่ 3-11 อ้างอิงมาตรฐานมาตรฐานที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

^๒ ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงเหล็กไทย)

^๓ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^๔ อ้างอิงข้อมูลจากเอกสาร Locating and Estimating Air Emissions from Sources of Lead and Lead Compounds: US.EPA, 1998 เป็นอุณหภูมิที่ไม่ก่อให้เกิดฝุ่นของตะกั่ว

^๕ อ้างอิงข้อมูลจากเอกสาร Toxicological Review of Zinc and Compounds: US.EPA, 2005 เป็นอุณหภูมิที่ไม่ก่อให้เกิดฝุ่นของสังกะสี

ที่มา : บริษัท ไทยไวโรลด์ จำกัด (มหาชน), 2561

ลงนาม (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัชกรชัย ศิริวัฒน์) กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ของบริษัท ไทยไวโรลด์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวโรลด์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 64/97	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม (นายปริชาวิทย์ รอดวัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
---	---	-----------------------	---	--

ตารางที่ 4

แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณแนวป้องกันของโครงการตลอดช่วงระยะเวลาดำเนินโครงการ

รายการ	ความถี่	เดือน											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. ขั้นตอนการจัดซื้อต้นไม้	-												
2. ขั้นตอนการเตรียมพื้นที่ปลูก (ปรับพื้นที่/เตรียมหลุมปลูก)	-												
3. ขั้นตอนการปลูก	-												
4. ขั้นตอนการบำรุงรักษา	-												
* การรดน้ำต้นไม้ ^{1/}	ทุกวัน วันละ 1 ครั้ง												
* การใส่ปุ๋ย	ทุกๆ 3 เดือน												
* การกำจัดวัชพืช	ทุกๆ 6 เดือน												
* การสำรวจการรอดตายและการปลูกทดแทน	ทุกๆ 1 เดือน												
* ประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติม	เป็นประจำทุกปี												

หมายเหตุ : ^{1/} กำหนดให้มีการรดน้ำต้นไม้เป็นประจำทุกวันอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ยกเว้นกรณีฝนตกด้วยระบบน้ำหยดที่บริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น โดยกำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดิน ซึ่งหากค่าความชื้นที่วัดได้บ่งชี้ว่าพืชต้องการน้ำ จึงจะมีการปล่อยน้ำเพื่อรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว

ที่มา : บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน), 2561

ลงนาม
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)



THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 65/97

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชม. - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชม. - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี (ดังรูปที่ 4) ได้แก่ A1: ชุมชนบ้านหนองแพบ A2: วัดโสมภณนาราม	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 4) ได้แก่ N1: ชุมชนบ้านหนองแพบ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
3. คมนาคม	- บันทึกจำนวน/สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- บันทึกหากเกิดอุบัติเหตุและรายงานทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการของเสีย	- บันทึกปริมาณมูลฝอยแต่ละประเภทที่เกิดขึ้นจากโครงการเป็นรายเดือน รวมถึงระบุแหล่งที่ส่งกำจัดหรือจำหน่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดขยะและรายงานทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกหากมีเรื่องร้องเรียนและรายงานทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- สรุปเรื่องร้องทุกข์หรือเรื่องร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหาไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกหากมีเรื่องร้องเรียนและรายงานทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 66/97

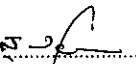
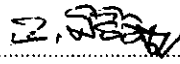


ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชม. - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชม. - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชม. - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชม. - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ความเร็วลมและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี เป็นตัวแทน)	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี (ดังรูปที่ 5) - A1: วัดมาบขลุ่ด - A2: วัดหนองแฟบทักษิณาราม - A3: วัดโสมภวนาราม - A4: ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง)	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
1.2 มลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี (ดังรูปที่ 6) * หม้อต้ม Hot Oil 1 * หม้อต้ม Hot Oil 2	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกันที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

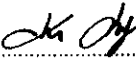
ลงนาม  
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 67/97

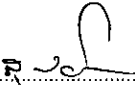
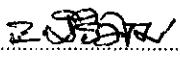

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม 
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

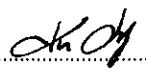
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1.2 มลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ตะกั่ว (Pb) - สังกะสี (Zn) - สังกะสีคลอไรด์ (ZnCl ₂) - สังกะสีออกไซด์ (ZnO)	- ตรวจวัดจำนวน 7 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 1 * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 2 * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 3 * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 4 * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 5 * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 6 * ปล่องอ่างล้างผิวเหล็กลวด 7 - ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องอ่างกำจัดไขมันออกจากผิวลวด เหล็กด้วยตะกั่ว - ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) * ปล่องอ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับที่มี การตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับที่มี การตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับที่มี การตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  
(นายจุฑามณี จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวิธนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 68/97



ลงนาม 
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง				
- ริมรั้วโครงการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี (ดังรูปที่ 7) N1: ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ N2: ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ N3: ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก N4: ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องกัน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
- บริเวณ ชุม ชุ น โดย รอบ โครงการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 7) N5: ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง N6: ชุมชนบ้านหนองแฟบ		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - เหล็ก (Fe) - สังกะสี (Zn)	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (น้ำที่ผ่านบำบัด จากระบบบำบัดน้ำเสีย) (อ้างถึงรูปที่ 6)	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 69/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

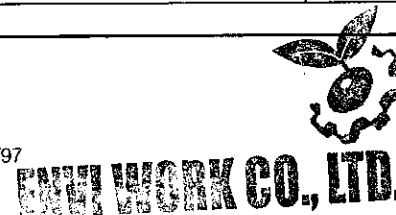
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	- ป่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (น้ำที่ผ่านบำบัด จากระบบบำบัดน้ำเสีย) (อ้างถึงรูปที่ 6)	- อย่างต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - เหล็ก (Fe) - สังกะสี (Zn) - ตะกั่ว (Pb)	- ตรวจวัดบริเวณบ่อส่งเหตุการณ์ภายใน พื้นที่โครงการจำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 8) * บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย (ต้นน้ำ) เมื่อ พิจารณาจากทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 บ่อ * บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของพื้นที่ โครงการ (ท้ายน้ำ) เมื่อพิจารณาจาก ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินภายในพื้นที่ โครงการ จำนวน 2 บ่อ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
5. อากาศในร่มและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ ทำงาน	- ฝุ่นละอองรวม (Total dust)	- ตรวจวัดจำนวน 12 สถานี (ดังรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ * บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2-3 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด ตีเกลียว	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม สว. 2. ธีรวิทย์
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ธีรวิटना)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 70/97



ลงนาม ช. อดิ
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ ทำงาน (ต่อ)		* บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6-7 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด เส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 8-9 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี * บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสีของส่วน การผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี * บริเวณพื้นที่เครื่องย่ำรอย 1-2 ของ ส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด เส้นเดี่ยว * บริเวณพื้นที่เครื่องย่ำรอย 3-4 ของ ส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด เส้นเดี่ยว * บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว * บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด ตีเกลียว		

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวโรโปรดค์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 71/97

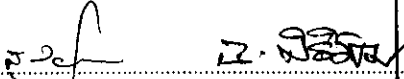
ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ ทำงาน (ต่อ)	- ไฮโดรเจนคลอไรด์ - ตะกั่ว (Pb) - สังกะสี (Zn) - สังกะสีคลอไรด์ ($ZnCl_2$) - สังกะสีออกไซด์ (ZnO)	* บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5-6 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดดีเกลียว * บริเวณพื้นที่เครื่องดีเกลียว 3 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด ดีเกลียว - ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ * บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ * บริเวณพื้นที่ปล่อยมลพิษลวดเหล็กด้วย สารละลายกรดไฮโดรคลอริกจากส่วน การผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี - ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่อ่างกำจัดคราบไขมันออก จากลวดเหล็กด้วยตะกั่วจากส่วน การผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี - ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่อ่างเคลือบผิวด้วยสังกะสี จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอน ต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

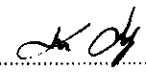
ลงนาม 
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 72/97

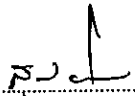
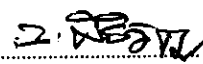

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.

ลงนาม 
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

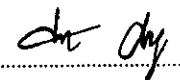
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน	- ค่าระดับความร้อน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัดจำนวน 12 จุด (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 2 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 3 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 4 ของส่วนการ ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วน การผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด ตีเกลียว	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (ครอบคลุมในเดือนที่มี อากาศร้อนที่สุดของการ ทำงานในบริเวณนั้น)	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัตราชัย ศิริวงศ์นา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 73/97

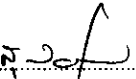
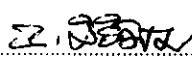
 
(นายปรีชาวิท รอดรัตน์)
กรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.

ตารางที่ 6 (ต่อ)

**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ระดับความร้อนในการทำงาน (ต่อ)		* บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องย่ำรอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องย่ำรอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Layer) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว * บริเวณเครื่องคลี่ม้วนเหล็ก (Pay off) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว * บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ		
5.3 ระดับเสียงในการทำงาน	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม	- ตรวจวัดจำนวน 11 จุด (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณเครื่องรีดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....  
 (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัตราชัย ศิริวัฒนา)
 กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
 มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 74/97

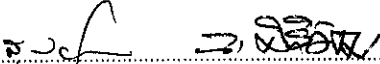


ลงนาม..... 
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
 มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ระดับเสียงในการทำงาน (ต่อ)		* บริเวณ เครื่องรีดเหล็ก 2 ของ ส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด เส้นเดียว * บริเวณ เครื่องรีดเหล็ก 3 ของ ส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด เส้นเดียว * บริเวณ เครื่องรีดเหล็ก 4 ของ ส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด เส้นเดียว * บริเวณ เครื่องรีดเหล็ก 5 จากส่วน การผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี * บริเวณ เครื่องรีดเหล็ก 6 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด ตีเกลียว * บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วน การผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว		

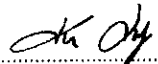
ลงนาม 
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 75/97


THAI WIRE CO., LTD.

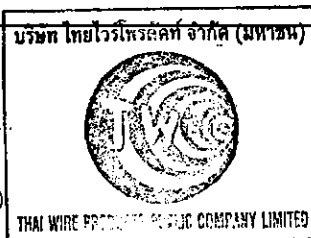
ลงนาม 
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

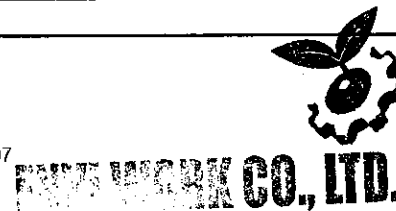
**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ระดับเสียงในการทำงาน (ต่อ)	- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน - ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบการกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or impulse noise) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน	* บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว * บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว * บริเวณเครื่องย่ำรอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว * บริเวณเครื่องย่ำรอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว - พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง - พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 76/97



ลงนาม
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.4 แสงสว่างในการทำงาน	- แสงสว่าง	- ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * พื้นที่ซ่อมบำรุง * อาคารสำนักงาน * อาคารส่วนการผลิต * ห้องปฏิบัติการ * พื้นที่ส่วนเตรียมวัตถุดิบ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
5.5 การตรวจสอบสุขภาพ - การตรวจสอบสุขภาพโดยทั่วไป	- สุขภาพทั่วไป - เอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจไขมันในเลือด - การทำงานของตับ - การทำงานของไต	- พนักงานของโครงการทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
- การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัย เสี่ยงในการทำงาน	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสังกะสีในเลือด - ตรวจตะกั่วในเลือด	- พนักงานส่วนกระบวนการผลิตและส่วน ซ่อมบำรุง	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 77/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

ตารางที่ 6 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.6 รวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วยและผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงานในโครงการโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- สถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจ สุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
5.7 การตรวจสอบอุบัติเหตุและ แผนฉุกเฉิน	- จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมสาเหตุ ความเสียหาย เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับ กำหนดมาตรการความปลอดภัย - จัดบันทึกการซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
6. คมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคม ขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลาและแนวทางการแก้ไขปัญหา ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางการขนส่ง	- บันทึกทุกครั้งที่เกิด เหตุและรวบรวมผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมข้อมูลปริมาณกากอุตสาหกรรม แต่ละประเภทที่เกิดจากโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม..... <u>ศ. วัฒน</u> <u>ว. วัฒน</u> (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)  THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	รับรองจำนวนหน้า 78/97  THAI WIRE PRODUCTS CO., LTD.	ลงนาม..... <u>ดร. วัฒน</u> (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561
---	--	--	---

ตารางที่ 6 (ต่อ)

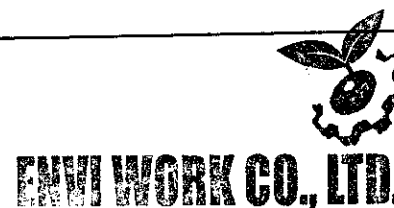
**มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด/สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสํารวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนกลุ่มประมง ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้ง สํารวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชนและครัวเรือนประชาชน พร้อมทั้งสํารวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย - มีการบันทึกข้อร้องเรียนหรือข้อเรียกร้อง การแก้ไขข้อร้องเรียนหรือข้อเรียกร้องและมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนกลุ่มประมง ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการทางสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวอย่างในการเก็บข้อมูล (ดังรูปที่ 9) - พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง - รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

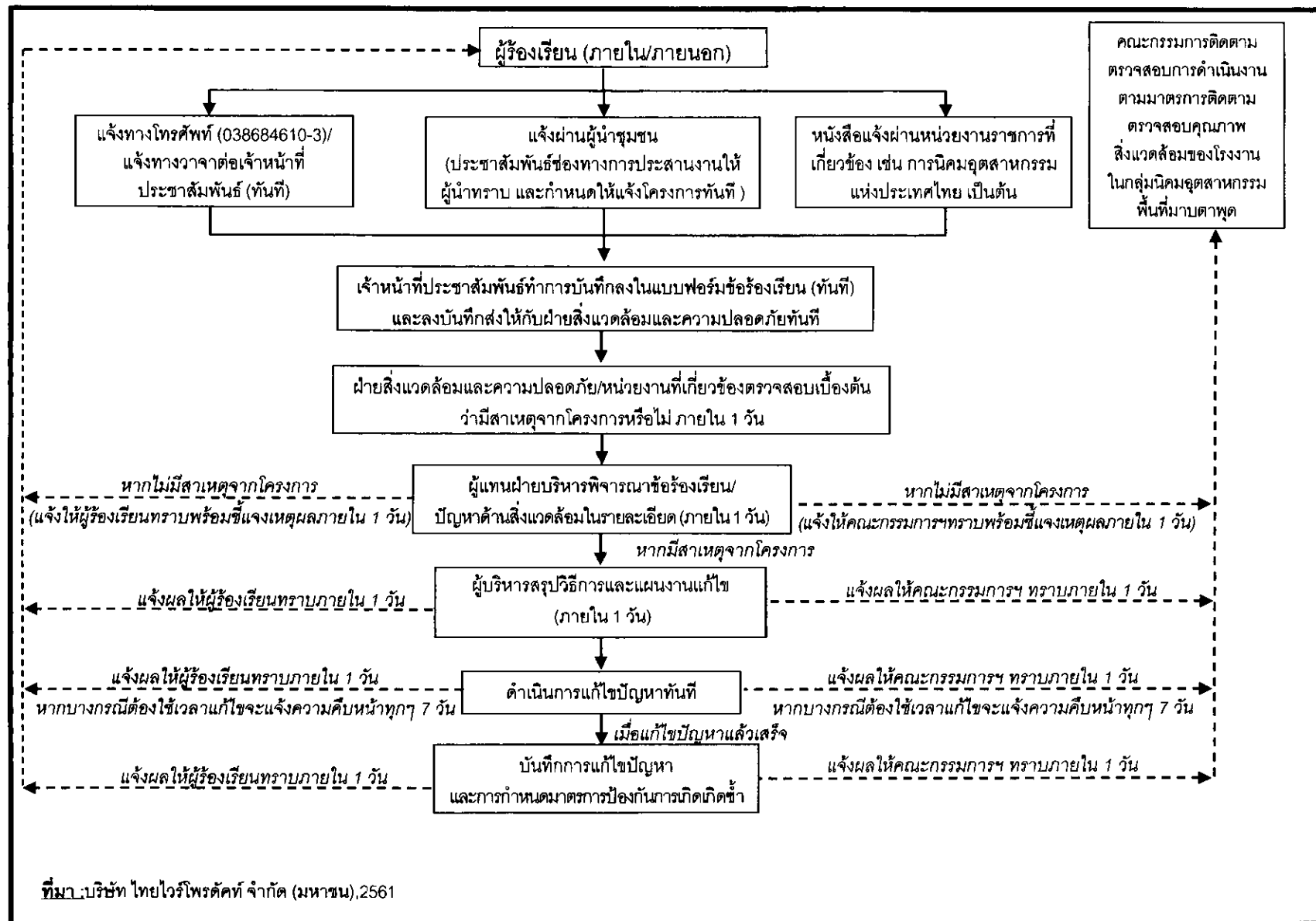
ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจ บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



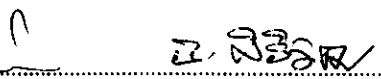
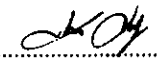
รับรองจำนวนหน้า 79/97



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

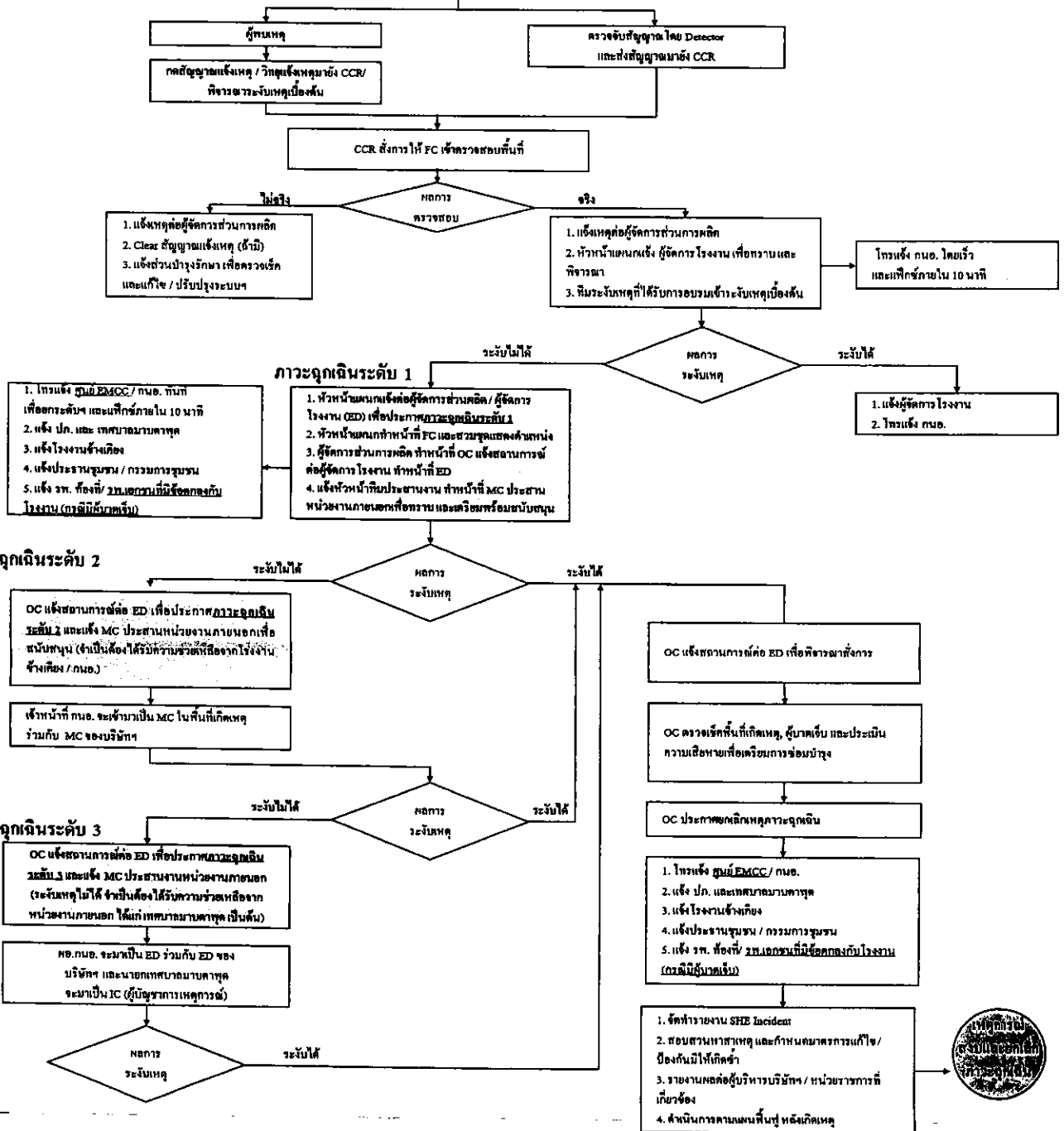


รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม.....  (นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีนาคม 2561	บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  รับรองจำนวนหน้า 80/97	 ENVI WORK CO., LTD. ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2561 ลงนาม.....  (นายปรีชา วิทย์ รอดรัตน์)
--	--	---

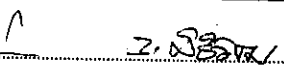
แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติ



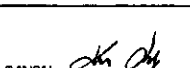
ED คือ ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
OC คือ ผู้สั่งการระงับเหตุฉุกเฉิน
MC คือ ผู้ประสานงานกับบุคคลภายนอก
IC คือ ผู้อำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินจากภายนอก
FC คือ ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
CCR คือ ศูนย์ควบคุมปฏิบัติการ ซึ่งมี ED เป็นผู้สั่งการ

รูปที่ 2 โครงสร้างและผังภาพรวมการสื่อสารตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการ

ลงนาม...  (นายสุวัฒน์ จิตนิตย์ และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒน์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวโรลิคส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวโรลิคส์ จำกัด (มหาชน)
รับรองจำนวนหน้า 81/97

 **THAI VIRILIC CO., LTD.**

ลงนาม...  (นายปริชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

พื้นที่โครงการ

พื้นที่สีเขียว

พื้นที่ส่วนเตรียมวัตถุดิบ
(โครงการปัจจุบัน)

พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิด
เส้นเดี่ยว (โครงการปัจจุบัน)

พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดตีเกลียว (โครงการปัจจุบัน)

พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและ
ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (โครงการปัจจุบัน)

พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง
ชนิดตีเกลียว (โครงการส่วนขยาย)

1) เครื่องคลี่ม้วนเหล็ก (Pay off)

2) เครื่องวัดขนาด (Drawing)

3) เครื่องม้วนเก็บ (Take up)

4) เครื่องยารอย (Indent)

5) เครื่องอบเหล็กโดยพลังงานไฟฟ้า
(Induction Furnace)

6) เครื่องทวนเหล็ก (Capstan)

7) เครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling/Layer)

8) เครื่องตีเกลียว (Stranding)

9) ปอกกำจัดคาร์บอน

10) ปอกล้างผิวลวดเหล็กด้วยสารละลาย
กรดไฮโดรคลอริก

11) ปอกล้างผิวลวดเหล็กด้วยน้ำ

12) ปอเคลือบสารละลายซิงค์ฟลักซ์ (Flux)

13) เครื่องไล่ความชื้น (Dryer)

14) ปอเคลือบสังกะสี (Galvanizing)

15) ปอกล้างผิวเหล็กลวดด้วยสารละลาย
กรดไฮโดรคลอริก (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)

16) ปอกล้างผิวเหล็กลวดด้วยน้ำ (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)

17) ปอเคลือบผิวเหล็กลวดด้วยสารละลาย

ซิงค์ไดไฮโดรเจนฟอสเฟต (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)

18) ปอเคลือบผิวเหล็กลวดด้วยสารละลายอะโนด (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)

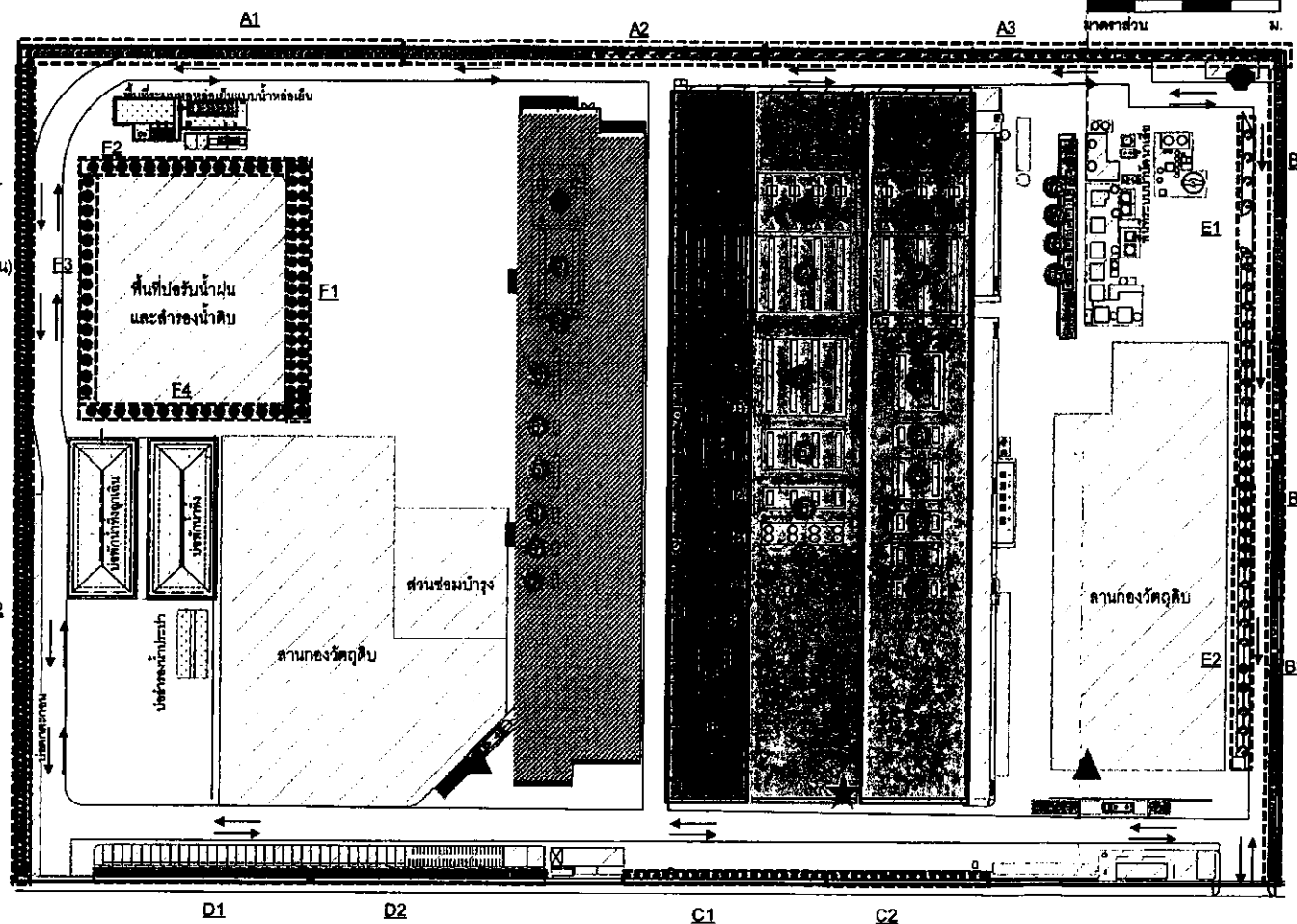
▲ จุดรับ-ส่งวัตถุดิบ

★ จุดรับ-ส่งผลิตภัณฑ์

◆ จุดส่งกากของเสีย

↔ เส้นทางเดินรถ

0 25 50
ขนาดส่วน
ม.



ที่มา: บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน), 2561

รูปที่ 3 ผังพื้นที่สีเขียวภายหลังการขยายกำลังการผลิตของโครงการ

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตมัย และ นายธีรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 82/97

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม - ต้นไม้ปลูกแซม



ต้นไม้เดิม



ต้นไม้ปลูกแซม



ดินเปิด



หญ้า



พุ่มไม้



ต้นไม้

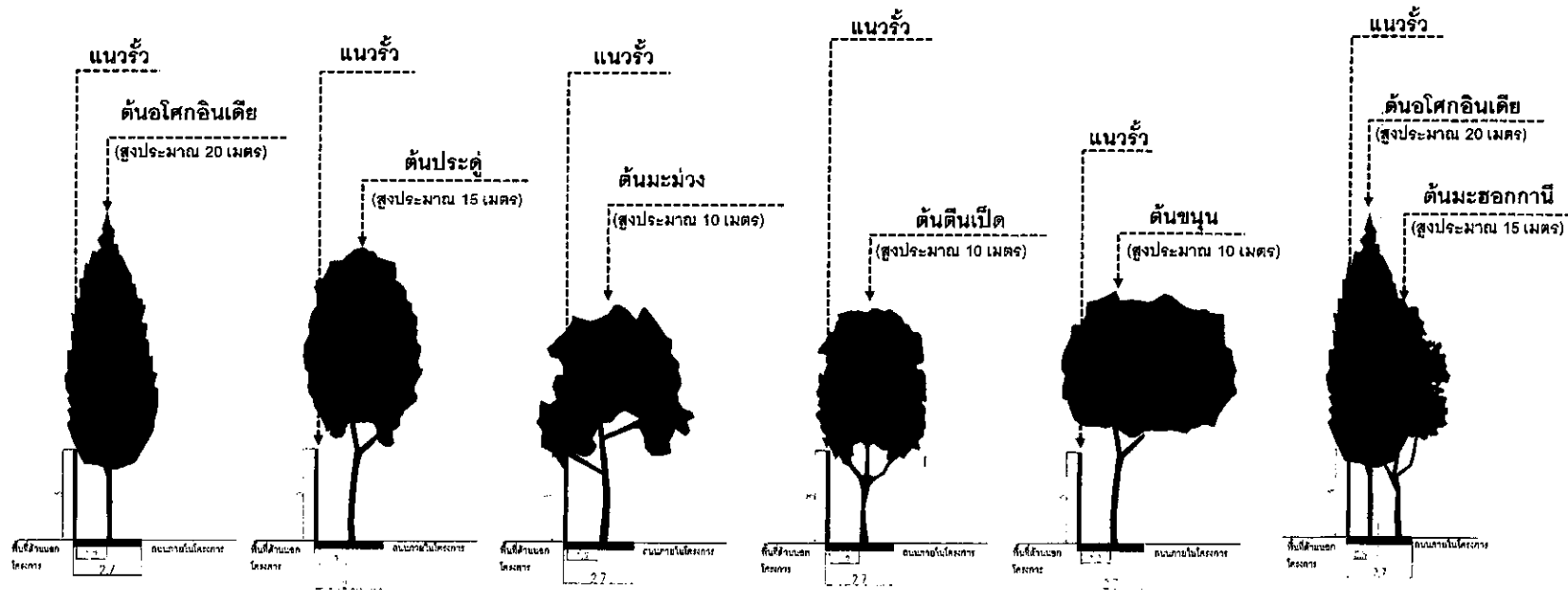
A1



A2



A3



รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน A ของโครงการ (ต่อ)

ลงนาม

(นายสุวัฒน์ จิตต์มัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวท์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวท์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



THAI WHITE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 83/97



ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไวเวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม
- ต้นดินเปิด
- ต้นประตู่
- ต้นไม้ปลูกแซม
- ต้นอโศกอินเดีย

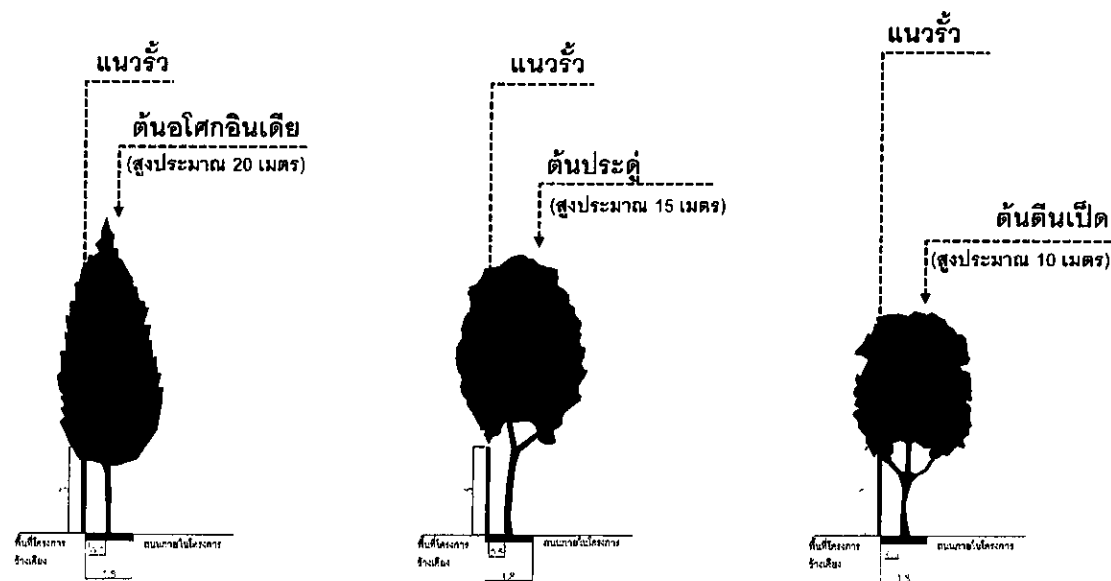
B1



B2



B3



รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน B ของโครงการ (ต่อ)

ลงนาม.....

(นายสุวิทย์ จิตตมัย และ นายชัชวาลย์ ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวน์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 84/97



ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม



ต้นดินเปิด

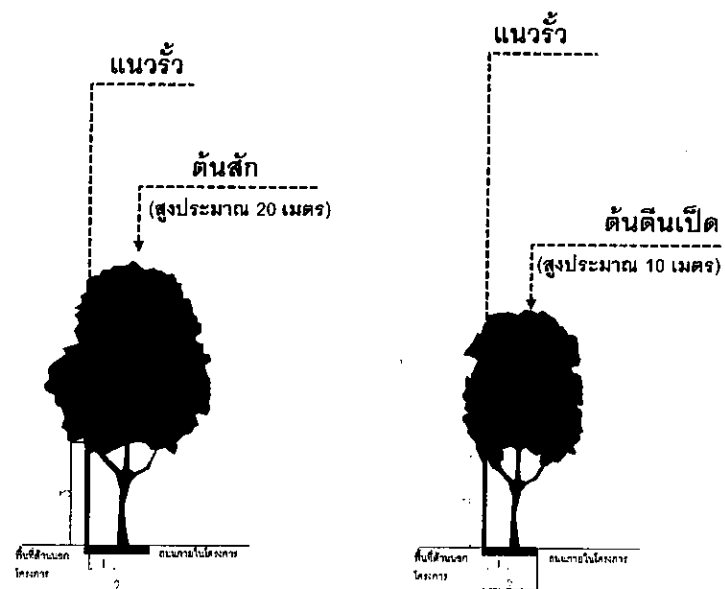


ต้นสัก

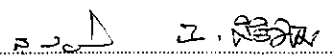
C1



C2



รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน C ของโครงการ (ต่อ)

ลงนาม 

(นายสุวิวัฒน์ จิตรัมย์ และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

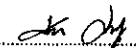
บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 85/97



ลงนาม 

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

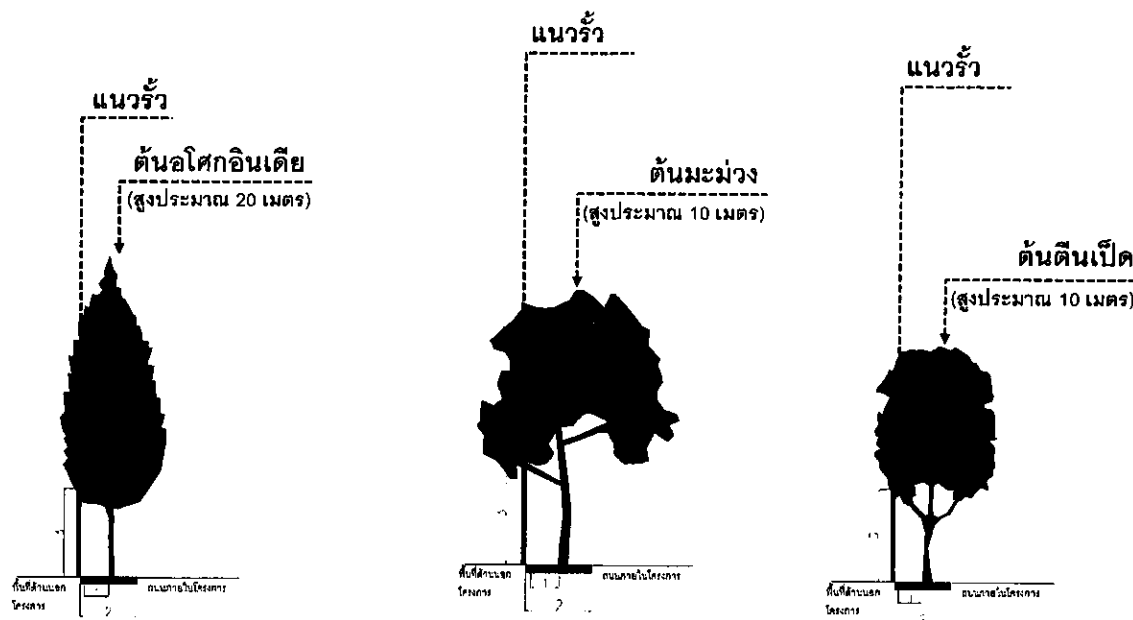
สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม
-  ต้นดินเปิด
-  ต้นมะม่วง
- ต้นไม้ปลูกแซม
-  ต้นอโศกอินเดีย

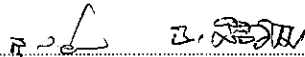
D1



D2



รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน D ของโครงการ (ต่อ)

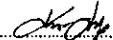
ลงนาม 

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัชกรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 86/97



ลงนาม 

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

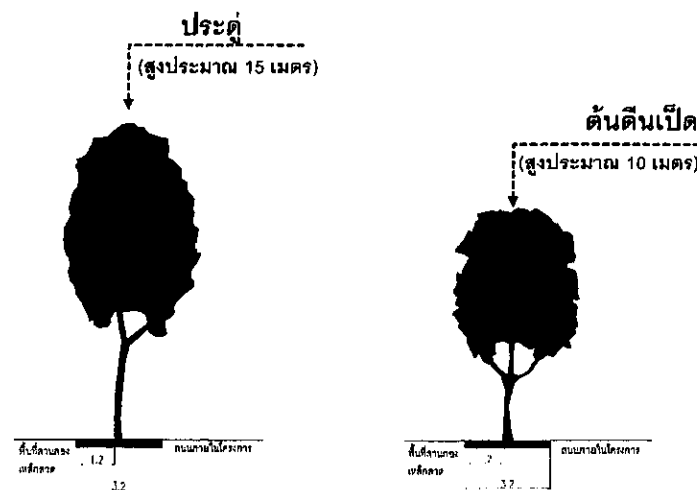
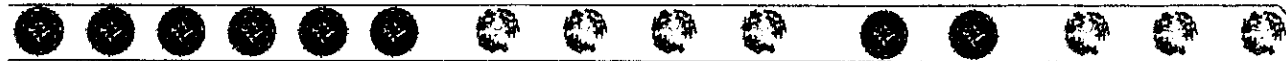
สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม
- ต้นดินเปิด
- ต้นประดู่

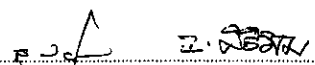
E1



E2



รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน E ของโครงการ (ต่อ)

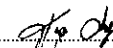
ลงนาม 

(นายสุตพน จิตตมัย และ นายอัศธรชัย ศิริวิธนา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 87/97



ลงนาม 

(นายปราชญ์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

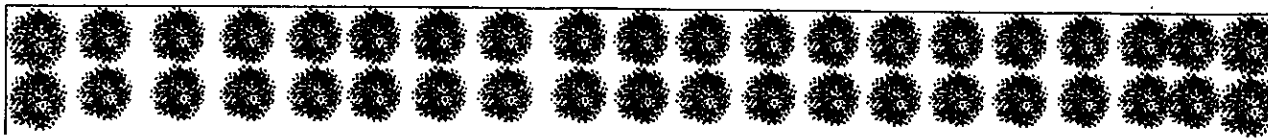
สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม



ต้นมะม่วง

F1



F2



F3



F4



ต้นมะม่วง

(สูงประมาณ 10 เมตร)



ถนนภายใน
โครงการ

6

ปอสาโรงน้ำดิบ

รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน F ของโครงการ (ต่อ)

ลงนาม

[Signature]

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โพรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โพรดักส์ จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 88/97



ลงนาม

[Signature]

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

- ต้นไม้เดิม
- ต้นโอ๊กอินเดีย
- ต้นมะฮอกกานี

G1



G2



รูปที่ 3 ภาพตัดผังพื้นที่สีเขียวโซน G ของโครงการ (ต่อ)

ลงนาม

(Signature)

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายจักรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 89/97



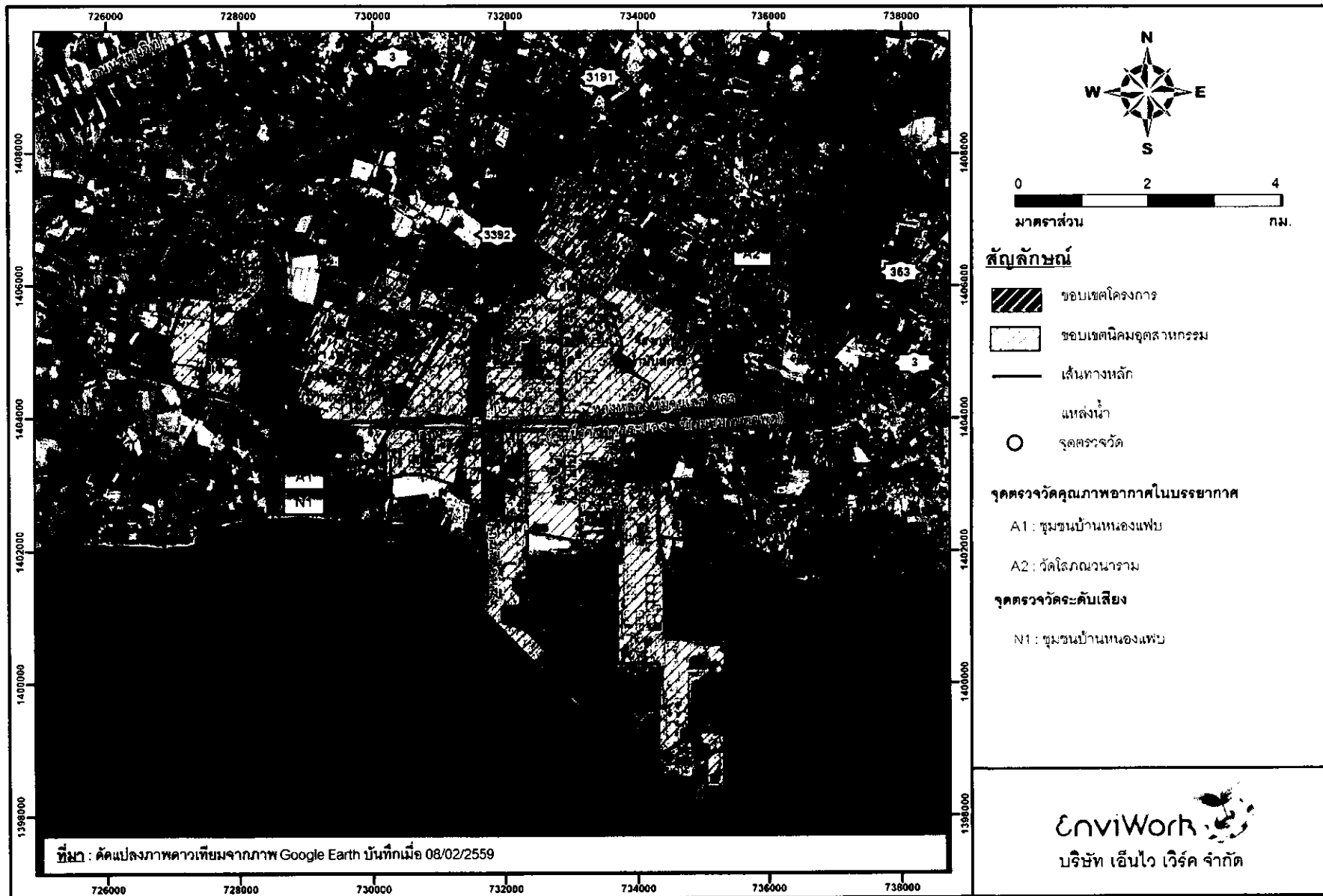
ลงนาม

(Signature)

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง (ช่วงก่อสร้าง)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวโรโปรดักท์ จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 90/97

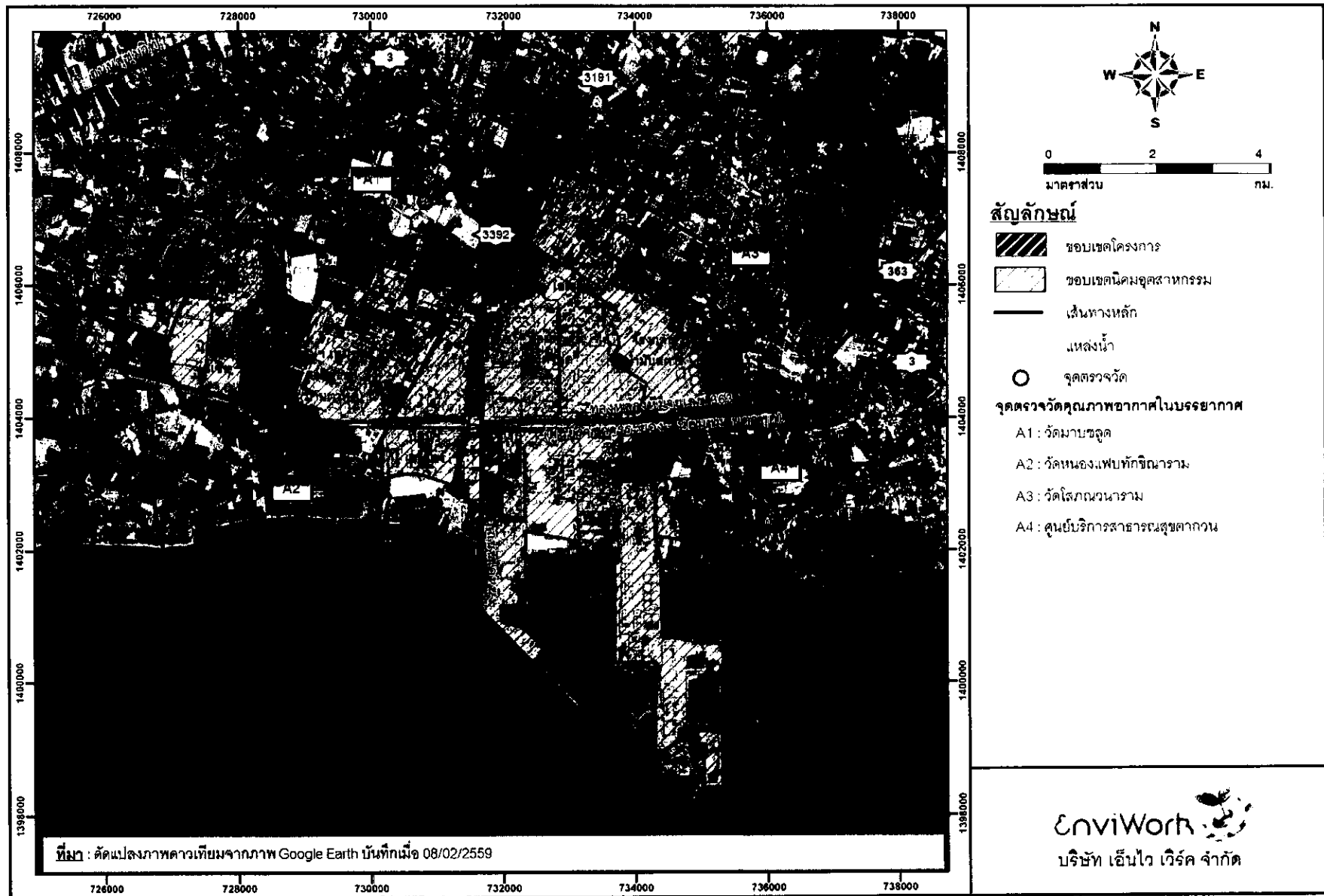
ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ช่วงดำเนินการ)

ลงนาม.....

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวโรโปรดท์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวโรโปรดท์ จำกัด (มหาชน)



THAI VIRO PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 91/97

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่สีเขียว
- พื้นที่ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดเส้นเดียว (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลดเหลือคาร์บอนต่ำและลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ (โครงการส่วนขยาย)

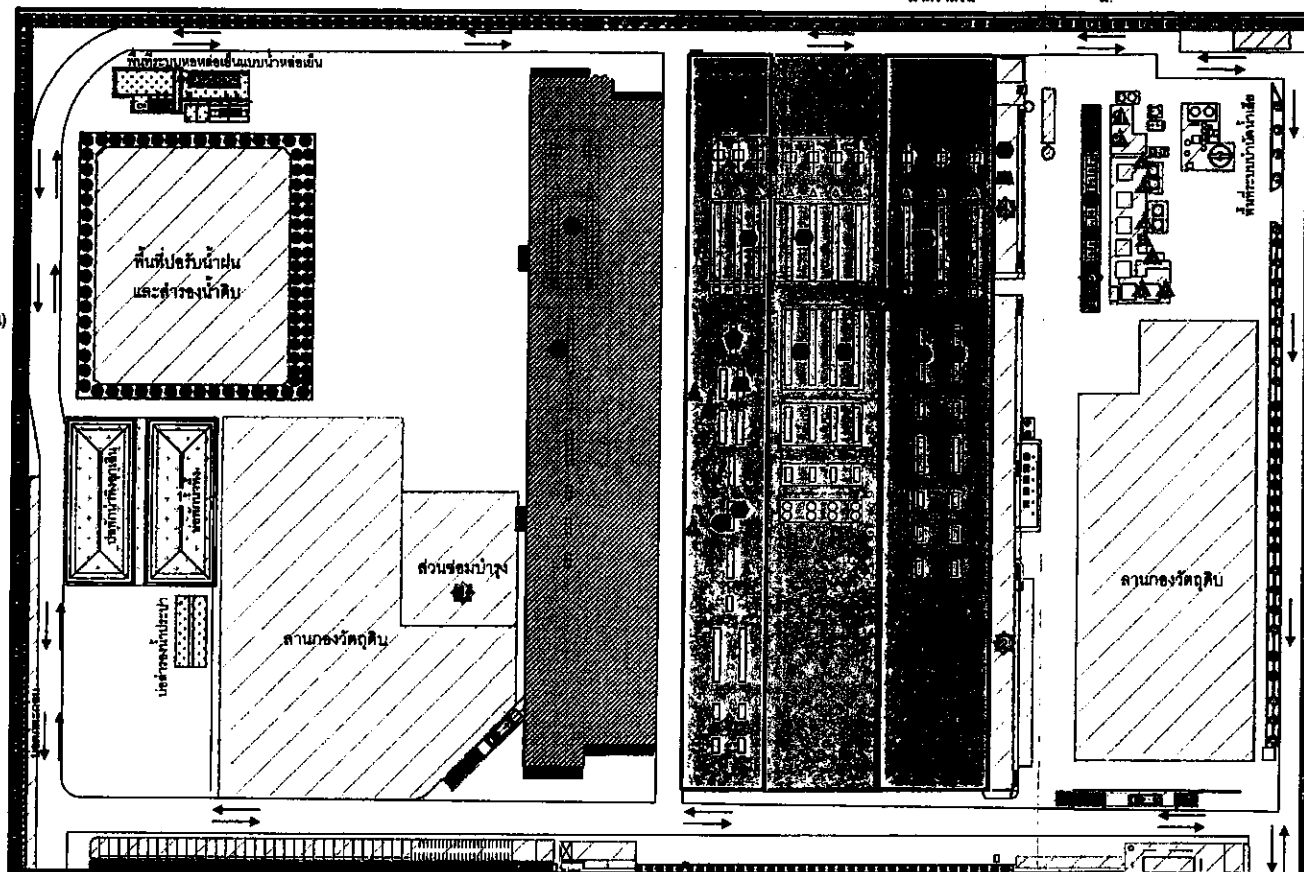
จุดตรวจวัดฝุ่นละอองรวมในสถานที่ทำงาน

1. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ
2. บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ
3. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 2-3 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
4. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 6-7 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
5. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 8-9 ของส่วนการผลิตลดเหลือคาร์บอนต่ำและลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
6. บริเวณพื้นที่ข้างอุโมงค์แก๊สสูงชนิดพิเศษ
7. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 1-2 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
8. บริเวณพื้นที่เครื่องยารอย 3-4 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
9. บริเวณพื้นที่เครื่องพิเศษ 1 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
10. บริเวณพื้นที่เครื่องพิเศษ 2 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
11. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 5-6 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ
12. บริเวณพื้นที่เครื่องพิเศษ 3 ของส่วนการผลิตลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

1. ปะทักน้ำทิ้งโครงการ

ที่มา: บริษัท ไทยโอวีโรดคัท จำกัด (มหาชน), 2561



จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

1. ปัส่องหม้อต้ม Hot Oil 1
2. ปัส่องหม้อต้ม Hot Oil 2
3. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 1
4. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 2
5. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 3
6. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 4
7. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 5
8. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 6
9. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 7
10. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 8
11. ปัส่องรองข้างล่างผิวเหล็กลด 9

จุดตรวจวัดไฮโดรเจนคลอไรด์

ในสถานที่ทำงาน

1. บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ
2. บริเวณพื้นที่หน้าห้องปฏิบัติการ
3. บริเวณพื้นที่ป้อนน้ำมันและสารเร่งดิน

จุดตรวจวัดตะกั่วในสถานที่ทำงาน

1. บริเวณพื้นที่ข้างกำจัดคราบไขมันออกจากผิวเหล็กด้วยตะกั่วจากส่วนการผลิตลดเหลือคาร์บอนต่ำและลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ

จุดตรวจวัดสังกะสีในสถานที่ทำงาน

1. บริเวณพื้นที่ข้างเคลือบผิวด้วยสังกะสีจากส่วนการผลิตลดเหลือคาร์บอนต่ำและลดเหลือแก๊สสูงชนิดพิเศษ

จุดตรวจวัดแสงสว่างในการทำงาน

1. พื้นที่ซ่อมบำรุง
2. อาคารสำนักงาน
3. อาคารส่วนการผลิต
4. ห้องปฏิบัติการ
5. พื้นที่ส่วนเตรียมวัตถุดิบ

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

ลงนาม

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายชัยยศ ศิริวัฒน์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยโอวีโรดคัท จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยโอวีโรดคัท จำกัด (มหาชน)



THAI OVI ROADCUT PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 92/97

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนวิ เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561

สัญลักษณ์

-  พื้นที่โครงการ
-  พื้นที่สีเขียว
-  พื้นที่ส่วนเตรียมวัสดุหิน (โครงการปัจจุบัน)
-  พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (โครงการปัจจุบัน)
-  พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (โครงการปัจจุบัน)
-  พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (โครงการปัจจุบัน)
-  พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (โครงการส่วนขยาย)



จุดตรวจวัดระดับความจำเป็นในการทำงาน

1. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
2. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
3. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
4. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
5. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี
6. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
7. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Coiling) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
8. บริเวณเครื่องย่ำรอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
9. บริเวณเครื่องย่ำรอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
10. บริเวณเครื่องขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ (Layer) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
11. บริเวณเครื่องเคลือบผิวเหล็ก (Pay off) ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
12. บริเวณพื้นที่ในบริเวณวัดดูดิบ

จุดตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน

1. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
2. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
3. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
4. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
5. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 5 จากส่วนการผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี
6. บริเวณเครื่องวัดเหล็ก 6 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
7. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 1 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
8. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
9. บริเวณพื้นที่เครื่องตีเกลียว 3 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว
10. บริเวณเครื่องย่ำรอย 1-2 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว
11. บริเวณเครื่องย่ำรอย 3-4 ของส่วนการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว

ที่มา: บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน), 2561

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ (ต่อ)

ลงนาม 
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัษฎชัย ศิริวัฒนา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 93/97



ลงนาม 
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดระดับเสี่ยงบริเวณพื้นที่ศึกษา (ช่วงดำเนินการ)

ลงนาม.....
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒน์นา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561

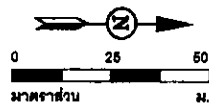
บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 94/97

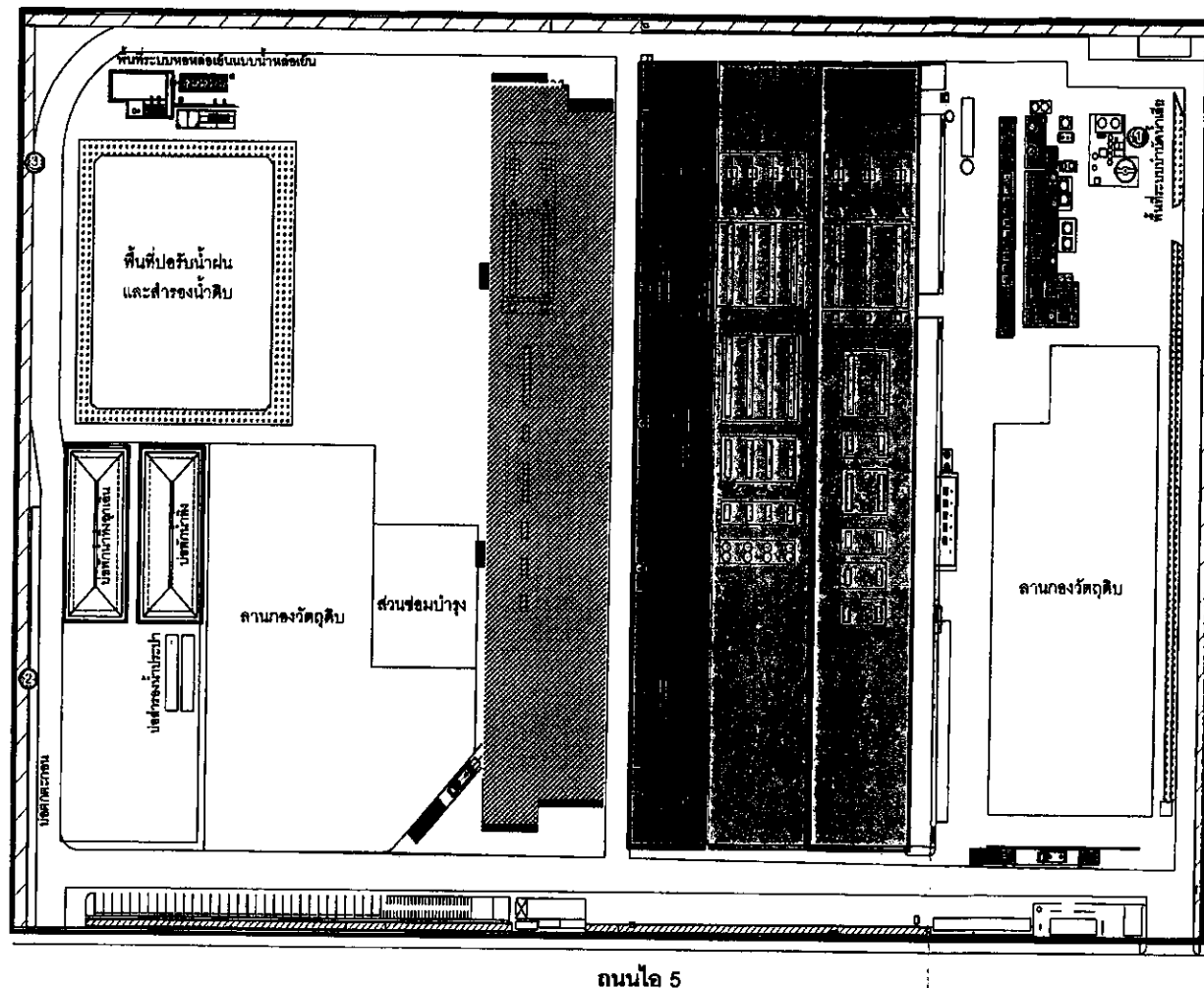

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561



สัญลักษณ์

- ขอบเขตพื้นที่โครงการ
- พื้นที่สีเขียวที่เป็นแนวป้องกัน
- พื้นที่สีเขียวที่ไม่ใช่เป็นแนวป้องกัน
- พื้นที่ส่วนผลิตขวดพลาสติก (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตขวดพลาสติกแรงดึงสูงเส้นเดียว (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตขวดพลาสติกแรงดึงสูงชนิดดิวาลียว (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตขวดพลาสติกคาร์บอนต่ำและขวดพลาสติกสีบลังกะสี (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตขวดพลาสติกแรงดึงสูงชนิดดิวาลียว (โครงการส่วนขยาย)
- พื้นที่ระบบผลิตความร้อน Hot Oil
- พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber
- จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
 1. บริเวณพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ต้นน้ำ)
 2. บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (ท้ายน้ำ) 1
 3. บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ (ท้ายน้ำ) 2



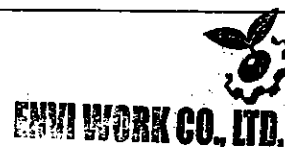
ที่มา: บริษัท ไทยไวโรพาร์ค จำกัด (มหาชน), 2560

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อส่งผลกระทบต่อภายในพื้นที่โครงการ

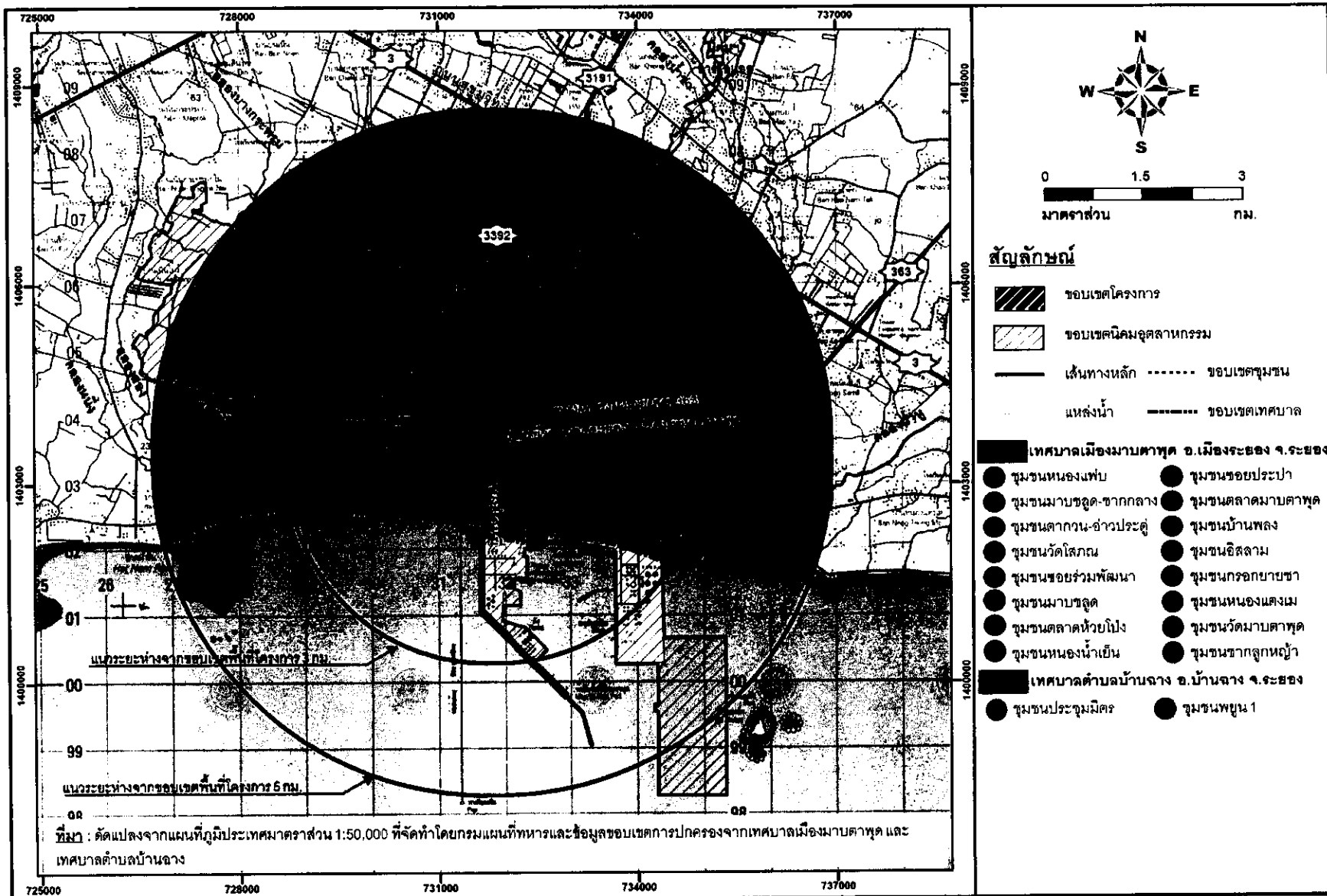
ลงนาม น. สิริธรร
(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวิมลนา)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม รองบริษัท ไทยไวโรพาร์ค จำกัด (มหาชน)
มีนาคม 2561



รับรองจำนวนหน้า 95/97



ลงนาม ป. ปิชาธร
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด
มีนาคม 2561



รูปที่ 9 ที่ตั้งโครงการและขอบเขตพื้นที่ศึกษา

ลงนาม.....

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายอัครชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 96/97

ENVI WORK CO., LTD.

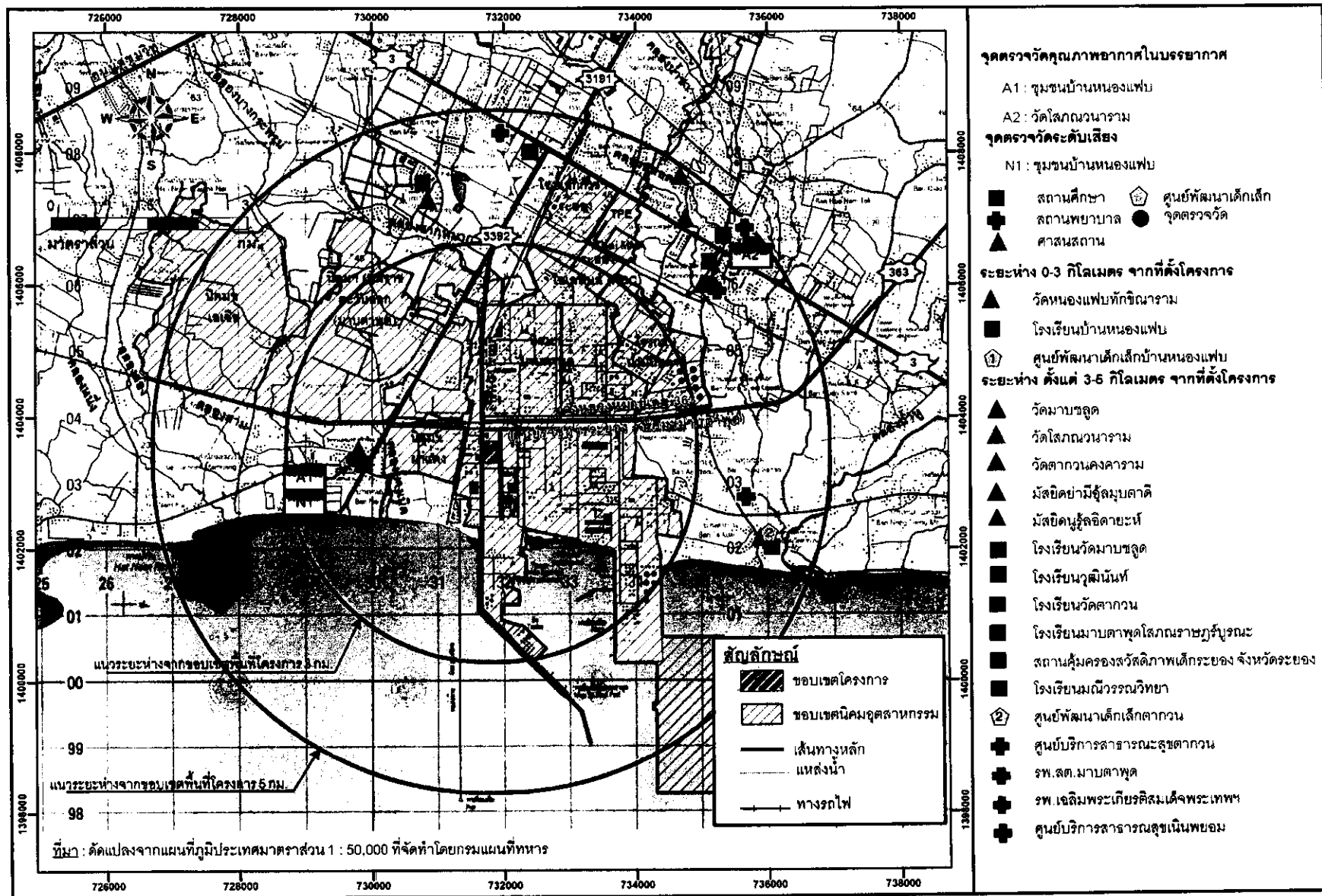


ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561



รูปที่ 9 ที่ตั้งโครงการและขอบเขตพื้นที่ศึกษา (ต่อ)

ลงนาม.....

(นายสุวัฒน์ จิตตมัย และ นายฉัตรชัย ศิริวัฒนา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม 2561

บริษัท ไทยไวร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



THAI WIRE PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 97/97



ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

มีนาคม 2561