



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๖๑๙

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน

เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๑๐๐๒๓ ลงวันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG ๖๐๑๙๓  
ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๐

๒. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG ๖๑๐๑๐  
ลงวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๑

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ ๒)) ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๓/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ได้เสนอ...

ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๓ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตาม ขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๒๙ มกราคม ๒๕๖๑ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตสารโพพพิลีน (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม เหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้อนุญาต โครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยส่งสำเนาใบอนุญาต พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและ รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่า เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ได้ให้ความเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการ พิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนด ตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย อย่างไรก็ตามก่อนที่จะมีการอนุมัติหรืออนุญาต ขอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย พิจารณากฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อยู่ในอำนาจหน้าที่ของการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพิ่มเติมด้วย ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุวิทย์ อุบลทิพย์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

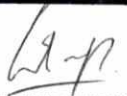
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

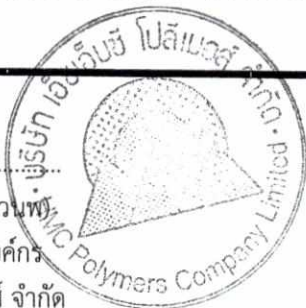
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗


โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ 2))  
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)  
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

  
.....  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพิ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
.....  
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ช่วงดำเนินการ)  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ 2))  
ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|--|--|--|
| 1. มาตรการทั่วไป          | <p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด




  
(นางสาวนนิษฐา ทักขิม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ                                     | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|---|---|---|
|                           | <p>(4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p> <p>(5) ในกรณีที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามที่ได้ออกไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ากรเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว</li> </ol> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



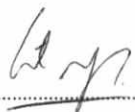
  
 (นางสาวนิตฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

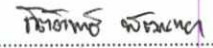
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ      | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|---|-----------------------|---------------------|-------------------------------------|
|                           | <p>ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> |                       |                     |                                     |
|                           | <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่าง ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p>   | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้ง หน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>   | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมี สภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบาย สารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>   | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ</p>   | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนัชชรา ทักชิน)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

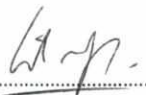
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|--|--|---|
|                           | <p>(10) ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center; EMC<sup>3</sup>) ของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |

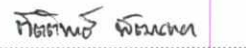


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

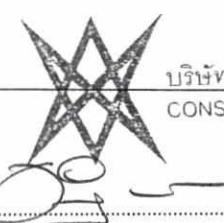


  
.....  
(นางสาวนัชชรา ทักชิน)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
.....  
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|---|---|---|
|                           | <p>การวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>(16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลินของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>(17) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงหรือมีอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |



(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

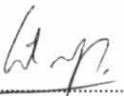
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

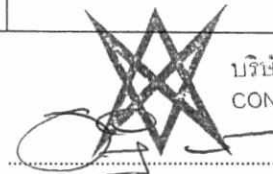
กิตติพงษ์ พัฒนทอง  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|---|--|---|
|                           | <p>ซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงาน และผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการ แจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการ จะเลิกดำเนินกิจการ</li> </ol> <p>(20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบ ความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมิน ห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p> <p>(21) กำหนดให้จัดทำรายงานการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยงตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตรการคุ้มครอง ความปลอดภัยในการดำเนินงานตามระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยง และการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก ๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด</p> | <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มา ดำเนินงานให้กับโครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการทุก 5 ปี เมื่อต่ออายุใบอนุญาต</p> | <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวณิชชรา ทักชิด)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

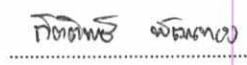
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|---|---|---|
| 2. คุณภาพอากาศ            | <p>(1) ควบคุมอัตราการระบายของมลสารทางอากาศให้เป็นไปตามตารางที่ 1-1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Heater 1/2 Stack ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ ดังนี้<br/>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 66 ppm หรือ 2.08 g/s</li> <li>- Heater 3/4 Stack ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ ดังนี้<br/>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 66 ppm หรือ 1.21 g/s</li> <li>- Wash Tower Stack ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ ดังนี้<br/>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 300 ppm หรือ 0.1335 g/s<br/>Cl<sub>2</sub> ไม่เกิน 27 mg/m<sup>3</sup> หรือ 0.0046 g/s<br/>HCl ไม่เกิน 120 mg/m<sup>3</sup> หรือ 0.0204 g/s</li> </ul> <p>(2) จัดให้มีหอเผา (Elevated Flare) จำนวน 1 หอ ที่มีความสูง 137 เมตร มีความสามารถในการรองรับก๊าซระบายทิ้งสูงสุดประมาณ 357.4 ตัน/ชั่วโมง เพื่อเผาทำลายก๊าซที่ระบายจากกระบวนการผลิตในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและเผาทำลายสารประกอบคาร์บอนที่เกิดจากอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ในกรณีเกิด Boil-off โดยที่อุปกรณ์ดังกล่าวมีการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน (Pressure Relief Valves) ออกแบบให้สามารถป้องกันการเกิด Back Pressure ได้อย่างสมบูรณ์ โดยก๊าซที่ระบายออกจากอุปกรณ์เมื่อมีค่าความดันสูงกว่าที่กำหนดจะถูกรวบรวมไปที่ Relief Header และ Flare Knockout Drum ก่อนส่งไปเผาทำลายที่ระบบหอเผาของโครงการต่อไป โดยปัจจุบันโครงการมีปริมาณก๊าซระบายทิ้งที่ส่งไปเผายังระบบหอเผาของโครงการประมาณ 264.5 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>(3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผา ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และปล่องระบายมลพิษให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(4) จัดให้มีระบบขนถ่ายวัสดุขุดและสารเคมีเข้าสู่กระบวนการผลิตซึ่งต้องเป็นระบบปิด เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง</p> <p>(5) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระบาย 3 ปล่อง ได้แก่ Heater 1/2 Stack, Heater 3/4 Stack และ Wash Tower Stack</li> <li>- หอเผา (Flare)</li> <li>- หอเผา ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและปล่องระบาย</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</li> </ul> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวชนิษฐา ทักชชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

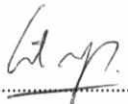
  
 กิตติพงษ์ วัฒนทอง  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 1-1  
 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ

| ปล่อง                   | ชนิดเชื้อเพลิง  | พิกัดปล่อง |         | ลักษณะปล่อง      |                       |                 | อุณหภูมิ (K) | ความเร็วก๊าซ (m/s) | % ความชื้น | %O <sub>2</sub> ที่ Wet Basis | อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s) | อัตราการไหล (Nm <sup>3</sup> /s) | ความเข้มข้น           |                       |                                      |                          | อัตราการระบาย   |                 |                 | ระบบควบคุมมลพิษ |          |   |   |
|-------------------------|-----------------|------------|---------|------------------|-----------------------|-----------------|--------------|--------------------|------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------|---|---|
|                         |                 | X          | Y       | ความสูงปล่อง (m) | เส้นผ่านศูนย์กลาง (m) | ลักษณะปลายปล่อง |              |                    |            |                               |                                 |                                  | NO <sub>x</sub> (ppm) | SO <sub>2</sub> (ppm) | Cl <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> ) | HCl (mg/m <sup>3</sup> ) | NO <sub>x</sub> | SO <sub>2</sub> | Cl <sub>2</sub> |                 | HCl      |   |   |
| Heater 1,2              | Excess Fuel Gas | 731041     | 1403858 | 70               | 1.83                  | แนวตั้ง         | 444          | 9.50               | 22.50      | 3.00                          | 25.00                           | 16.74                            | 66                    | -                     | -                                    | -                        | 2.08            | -               | -               | -               | -        |   |   |
| Heater 3,4              | Excess Fuel Gas | 731064     | 1403860 | 70               | 1.83                  | แนวตั้ง         | 442          | 5.50               | 22.50      | 3.00                          | 14.50                           | 9.74                             | 66                    | -                     | -                                    | -                        | 1.21            | -               | -               | -               | -        |   |   |
| Wash Tower              | -               | 731046     | 1403878 | 65               | 0.203                 | แนวตั้ง         | 319          | 5.63               | 0.20       | 16.00                         | 0.18                            | 0.17                             | -                     | 300                   | 27                                   | 120                      | -               | 0.1335          | 0.0046          | 0.0204          | Scrubber |   |   |
| ค่ามาตรฐาน <sup>ก</sup> |                 |            |         |                  |                       |                 |              |                    |            |                               |                                 |                                  | 200                   | 500                   | 30                                   | 200                      | -               | -               | -               | -               | -        | - | - |
| รวม                     |                 |            |         |                  |                       |                 |              |                    |            |                               |                                 |                                  |                       |                       |                                      |                          | 3.29            | 0.1335          | 0.0046          | 0.0204          |          |   |   |

- หมายเหตุ :  
<sup>ก</sup> สภาวะจริง (Actual Condition) อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง  
<sup>ข</sup> สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) ที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25°C อากาศแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียร้อยละ 7 (สำหรับปล่อง Heater Stack)  
<sup>ค</sup> สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) ที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริง (สำหรับปล่อง Wash Tower)  
<sup>ง</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
<sup>จ</sup> ระดับความสูงของพื้นที่ (Base Elevation) ของปล่อง Heater 1,2 คือ 19.05 เมตร และปล่อง Heater 3,4 คือ 20.49 เมตร (ข้อมูลจาก Digital Elevation Model (DEM) ของกรมแผนที่ทหาร)  
<sup>ฉ</sup> ระดับความสูงของพื้นที่ (Base Elevation) ของปล่อง Wash Tower คือ 18.02 เมตร (ข้อมูลจาก Digital Elevation Model (DEM) ของกรมแผนที่ทหาร)  
 ที่มา : บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด, 2561


  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นางสาวนัชชรา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|--|--|--|
|                           | <p>(6) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี และกำหนดให้มีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ปีละ 2 ครั้ง โดยกำหนดค่าควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ที่รั่วซึมจากทุกอุปกรณ์</p> <p>(7) ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากชุดอุปกรณ์ดูดซับไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนด้วยผงถ่านกัมมันต์ทั้ง 5 ชุด ไม่เกิน 20 พีพีเอ็ม และค่าการดูดซับไอระเหยของก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ไม่เกิน 1 พีพีเอ็ม</p> <p>(8) กรณีที่ตรวจพบความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากอุปกรณ์เกินกว่าค่าที่กำหนด ให้โครงการเร่งดำเนินการแก้ไขโดยทำการบำรุงรักษาหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์แล้วจึงดำเนินการตรวจวัดซ้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>(9) จัดทำแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitator หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) และจุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)</p> <p>(10) กิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซม อุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>1) การเก็บตัวอย่างที่เป็นก๊าซ ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสารในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสารไฮโดรคาร์บอน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่น ๆ ออกสู่บรรยากาศ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



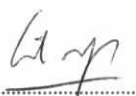
  
 (นางสาวชนิษฐา ทักชอม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

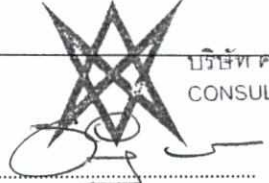
  
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

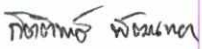
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|--|--|--|
|                           | <p>2) การหยุดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อให้สารไฮโดรคาร์บอน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่น ๆ ระบายออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>(ก) จัดเตรียมระบบก่อนการหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>(ข) ตัดแยกระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง</p> <p>(ค) กำหนดไม่ให้มีการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยให้ผ่านระบบบำบัด เช่น ระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ และส่งไปยังท่อเผา เป็นต้น หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า</p> <p>(ง) ตรวจสอบปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์</p> <p>3) ตรวจสอบการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่าง ๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ทำการปรับปรุง ในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนด รวมทั้งทำการควบคุม ปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานให้มีค่าตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(11) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาทุกปี สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(12) โครงการไม่มีการใช้หรือมีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตซึ่งระบุอยู่ใน มาตรฐานค่าสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี และมาตรฐานค่าเผ่าระวางสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง</p> <p>(13) จัดให้มีแนวทางปฏิบัติเพื่อบำรุงรักษาให้ชุดอุปกรณ์ดูดซับไอระเหยของสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนด้วยผงถ่านกัมมันต์มีประสิทธิภาพในการบำบัดได้ตามที่ระบบ มีการออกแบบไว้ ดังนี้</p> <p>1) ให้โครงการทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยเข้า-ขาออก ในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัด ของชุดอุปกรณ์ดูดซับไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนด้วยผงถ่านกัมมันต์ ทั้ง 5 บริเวณ ดังนี้</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวชัชฎา ทักษิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
|                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตรวจวัดโดยบุคลากรภายในโครงการ (Internal Check) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง</li> <li>- ดำเนินการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ทุก ๆ 2 เดือน</li> <li>2) กำหนดแผนการเปลี่ยนถ่ายตัวดูดซับที่ใช้ในชุดอุปกรณ์ดูดซับไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนด้วยผงถ่านกัมมันต์ทั้ง 5 บริเวณ ดังนี้                         <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบระบายบริเวณสถานีขนถ่ายสารประกอบคาร์บอนตั้งแต่ 4 อะตอมขึ้นไป (Line Vent ของระบบ C4+ Truck Loading) รหัส T-9400 ให้มีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์เมื่อตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) มีค่าเข้าใกล้ 20 พีพีเอ็ม หรือเมื่อตัวดูดซับมีการใช้งานครบ 6 เดือน</li> <li>- ระบบระบายบริเวณถังดักของเหลวของทอแหว (Line Vent ของ Flare Water Seal) รหัส T-9000 ให้มีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์เมื่อตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) มีค่าเข้าใกล้ 20 พีพีเอ็ม หรือเมื่อตัวดูดซับมีการใช้งานครบ 6 เดือน</li> <li>- ระบบระบายบริเวณท่อน้ำเสียซึ่งอยู่ใต้พื้นดิน (Line Vent ของรางระบายน้ำใต้ดิน) รหัส T-9207A ให้มีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์เมื่อตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) มีค่าเข้าใกล้ 20 พีพีเอ็ม หรือเมื่อตัวดูดซับมีการใช้งานครบ 12 เดือน</li> <li>- ระบบระบายบริเวณถังกักเก็บสารซัลฟิดิก คอสติก (Line Vent ที่ขาออกของ Safety Valve T-6100) รหัส T-6103 ให้มีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์เมื่อตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) มีค่าเข้าใกล้ 20 พีพีเอ็ม และค่าความเข้มข้นของสารไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) มีค่าเข้าใกล้ 1 พีพีเอ็ม หรือเมื่อตัวดูดซับมีการใช้งานครบ 12 เดือน</li> </ul> </li> </ul> |                  |                   |              |

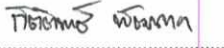


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด




  
.....  
(นางสาวชนิษฐา ทักชิน)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
.....  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ      | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|--|-----------------------|---------------------|-------------------------------------|
|                           | <p>- ระบบระบายบริเวณบ่อรวบรวมสารซัลฟิดิก คอสติก (Line Vent ที่ขาออกของ Safety Valve T-6101) รหัส T-6102 ให้มีการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ เมื่อตรวจพบว่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) มีค่าเข้าใกล้ 20 พีพีเอ็ม และค่าความเข้มข้นของสารไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) มีค่าเข้าใกล้ 1 พีพีเอ็ม หรือเมื่อตัวดูดซับมีการใช้งานครบ 12 เดือน</p> <p>ทั้งนี้ ในกรณีที่พบว่าผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซระเหยบริเวณขาออกของชุดดูดซับไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนด้วยถ่านกัมมันต์มีค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในรูปของสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) มีค่าเข้าใกล้ 15 พีพีเอ็ม และค่าความเข้มข้นของสารไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S) มีค่าเข้าใกล้ 0.75 พีพีเอ็ม โครงการต้องเตรียมแผนในการเปลี่ยนถ่ายตัวดูดซับเพื่อให้พร้อมต่อการใช้งานก่อนที่ค่าความเข้มข้นจะเกินค่าที่กำหนด</p> <p>3) จัดให้มีแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันและปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนด เพื่อควบคุมให้ประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ดูดซับไอระเหยของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนด้วยถ่านกัมมันต์พร้อมใช้งานอยู่เสมอ</p> |                       |                     |                                     |
| 3. เสียง                  | <p>(1) กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด และกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ</p>   | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



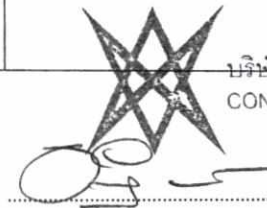
  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นางสาวนิษฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 กิตติพงษ์ พิชณน  
 (นายกิตติพงษ์ พิชณนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|---|---|---|
|                           | <p>สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น</p> <p>(2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</p> <p>(3) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(4) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป</p> <p>(5) การป้องกันเสียงดังที่เกิดในช่วง Start up ซึ่งเกิดจากการ Warm-up ท่อไอน้ำ ความดันสูงออกสู่บรรยากาศในอัตราที่เร็วเกินไป มีแนวทางดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำได้โดยการควบคุมอัตราการ Warm-up ท่อไอน้ำแรงดันสูงไม่ให้ระดับเสียงเกินกำหนด โดยทำการตรวจสอบโดยใช้เครื่องตรวจวัดระดับเสียงขณะที่มีการทำงาน หากพบว่ามีค่าระดับเสียงเข้าใกล้ค่าที่กำหนด จะดำเนินการโดยลดอัตราการ Warm-up ท่อไอน้ำลง</li> <li>- ทำการติดตั้ง Silencer ที่บริเวณปลายท่อ Steam Header ซึ่งอยู่ภายในเขตผลิต สำหรับการ Warm-up ท่อไอน้ำแรงดันสูง ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างการออกแบบและคาดว่าจะติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในปี พ.ศ. 2562.</li> </ul> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ในช่วง Start up</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |



(นางสาวชนิษฐา ทักขิม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิณทอง

(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

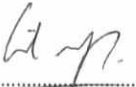
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ                                | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|--|---|---------------------|-------------------------------------|
|                           | (6) จัดให้มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามแผนการตรวจสอบของเครื่องจักรนั้น ๆ และควรเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร   | - ภายในพื้นที่โครงการ                           | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
| 4. คุณภาพน้ำ              | <p>(1) น้ำเสียของโครงการมีปริมาณประมาณ 2,486.30 ลบ.ม./วัน ประกอบด้วย (รูปที่ 1)</p> <p>1) น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน มีปริมาณประมาณ 3.2 ลบ.ม./วัน จะถูกรวบรวมและส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS) ก่อนระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียให้เป็นไปตามมาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ เพื่อส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>2) น้ำเสียจากเครื่องฟันทันในขั้นตอนการทำปฏิกิริยา PDH (Scrubber) มีปริมาณ 16.96 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการใช้ในระบบ Sulfide Oxidation มีปริมาณ 21 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการใช้ในระบบเตรียมสารเคมี มีปริมาณ 8.6 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการผลิตไอน้ำความดันสูง มีปริมาณ 4.42 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งเข้าสู่ระบบ Sulfide Oxidation เพื่อทำการบำบัด โดยจะมีน้ำส่วนหนึ่งระเหยออกจากระบบปริมาณ 3.97 ลบ.ม./วัน และน้ำที่อีกส่วนหนึ่งปริมาณ 47.01 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งเข้าสู่ถังปรับสภาพให้เป็นกลางและระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>3) น้ำเสียจากระบบ Venturi Scrubber/Wash Tower ของ Regeneration Tower มีปริมาณ 35.82 ลบ.ม./วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังปรับสภาพให้เป็นกลางซึ่งจะมีการเติมกรดซัลฟิวริกปริมาณ 0.27 ลบ.ม./วัน และระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p> | - ระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบรางระบายน้ำของโครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |

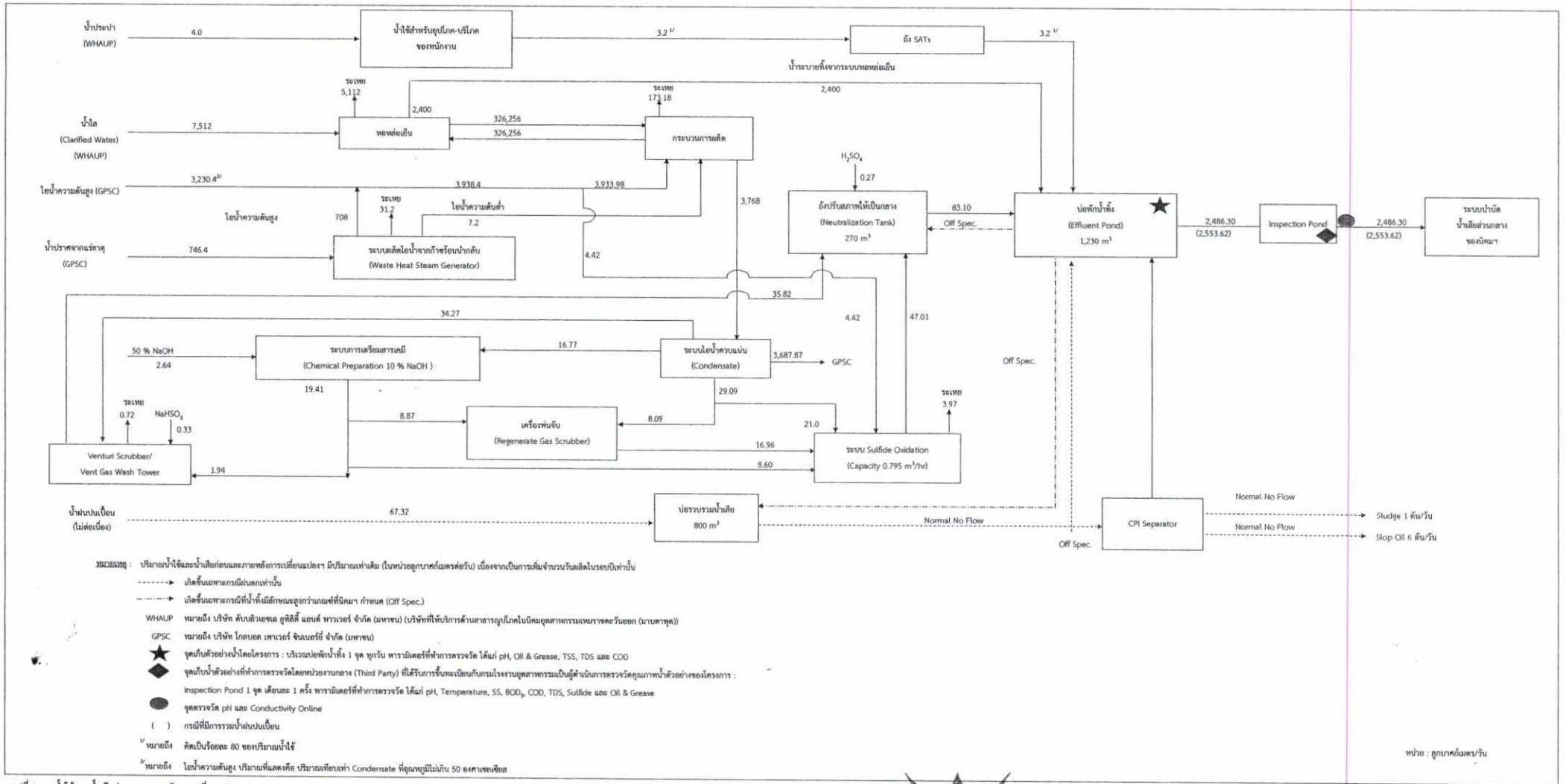
  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนัชชรา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

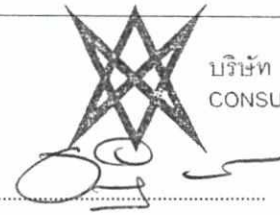
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 1 คุณน้ำใช้และน้ำเสียก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ

*(Signature)*  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักชิด)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

*(Signature)*  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | <p>4) น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ปริมาณ 2,400 ลบ.ม./วัน จะถูกระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>5) น้ำฝนปนเปื้อนปริมาณ 67.32 ลบ.ม. ในระยะเวลา 15 นาทีแรก จะถูกเก็บไว้ในบ่อรวบรวมที่มีความจุ 800 ลบ.ม. เพื่อตรวจสอบคุณภาพหากไม่พบการปนเปื้อนจะถูกระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำสุดท้าย (Effluent Pond) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ แต่หากพบการปนเปื้อนน้ำมันจะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำมัน (CPI Separator) เพื่อทำการบำบัดให้น้ำมันมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด หลังจากนั้นจะส่งเข้าสู่บ่อพักน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(2) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานในเบื้องต้นก่อนรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>(3) จัดให้มีระบบ Sulfide Oxidation เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก Regenerant Gas Scrubber ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization Tank)</p> <p>(4) จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization Tank) ขนาด 270 ลบ.ม. เพื่อปรับค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำเสียจาก Regenerate Gas Scrubber หลังจากผ่านระบบ Sulfide Oxidation และน้ำเสียจาก Venturi Scrubber/Wash Tower ให้มีค่าตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งและระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>(5) จัดให้มีถังแยกน้ำมัน (CPI Separator) เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากน้ำฝนปนเปื้อนก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>(6) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาดไม่น้อยกว่า 1,230 ลบ.ม. ก่อนระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p> | <p>- อาคารสำนักงานและโรงอาหาร</p> <p>- ระบบ Sulfide Oxidation</p> <p>- ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization Tank)</p> <p>- ถังแยกน้ำมัน (CPI Separator)</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



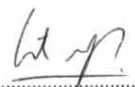
  
 (นางสาวณิชชรา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


ตารางที่ 1 (ต่อ)

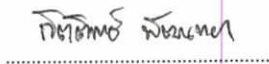
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|---|--|--|
|                           | <p>(7) จัดให้มี Inspection Pond ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการ กับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ และทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH และ Conductivity เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากโครงการก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</p> <p>(8) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งไม่ให้เกินเกณฑ์ลักษณะของน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)</p> <p>(9) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการบริเวณ บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond) และน้ำฝนปนเปื้อนภายหลังผ่านระบบ CPI Separator โดยพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดทุกวัน ได้แก่ pH, Oil&amp;Grease, COD, TSS และตรวจวัด TDS</p> <p>(10) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) บริเวณ Inspection Pond โดยพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดทุกเดือน ได้แก่ pH, Temperature, SS, BOD5, COD, Oil&amp;Grease, TDS และตรวจวัด Sulfide</p> <p>(11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสีย รางระบายน้ำเสีย และระบบท่อน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อควบคุมการทำงาน บำรุงรักษา และตรวจสอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป็นไปตามค่าที่ออกแบบไว้</p> <p>(13) ในกรณีที่พบว่าน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ มีคุณภาพไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด โครงการจะนำน้ำทิ้งดังกล่าวไปบำบัดใหม่ โดยรวบรวมเข้าสู่ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization Tank) หรือรวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสียนขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร และส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำมัน (CPI Separator) เพื่อทำการแยกน้ำมัน (ขึ้นอยู่กับลักษณะสมบัติของน้ำเสีย) เพื่อนำบัตให้ได้คุณภาพ</p> | <p>- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pond)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)</p> <p>- Inspection Pond</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียและระบบระบายน้ำเสีย</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

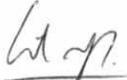


  
(นางสาวชนิษฐา ทักชิดม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | <p>ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้) เพื่อปรับคุณภาพน้ำทิ้งให้มีลักษณะสมบัติตามเกณฑ์ก่อนระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำ (Effluent Pond) ขนาด 1,230 ลูกบาศก์เมตร และทำการตรวจสอบอีกครั้ง ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>(14) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเกิดการขัดข้อง โครงการจะดำเนินการทรวาเหตุและดำเนินการแก้ไขอย่างเร่งด่วน โดยระหว่างที่มีการตรวจสอบและซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการจะรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งกำเนิดเข้าสู่บ่อพักเก็บภายในโครงการ เพื่อกักเก็บน้ำเสียไว้ในพื้นที่โครงการได้ไม่ต่ำกว่า 12 ชั่วโมง และเมื่อแก้ไขปัญหาลงแล้วเสร็จจะดำเนินการบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>(15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(16) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย</p> <p>(17) น้ำฝนไม่ปนเปื้อน จะถูกรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการ และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>(18) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดด้วยสื่อต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น</p> <p>(19) กำหนดให้มีผู้ชำนาญการการศึกษา Shallow Ground Water Flow ในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดและจัดสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ.2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนิษฐา ทักชิม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม                           | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|--|--|--|
| <p>5. มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> | <p>(1) คำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น อย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต</p> <p>(2) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต ดังนี้</p> <p>1) มูลฝอยหรือกากของเสียที่เกิดขึ้นจากพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กากของเสียไม่อันตราย                     <ul style="list-style-type: none"> <li>* มูลฝอยทั่วไป ประมาณ 54 กก./วัน</li> <li>จัดหาถังรองรับที่มีฝาปิดมววางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น เทศบาลเมืองนวมดาวชุด เป็นต้น มารับไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องหลักสุขาภิบาลต่อไป</li> <li>* ของเสียรีไซเคิล ประมาณ 42 กก./วัน</li> <li>จัดหาถังรองรับที่มีฝาปิดมววางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ และมีการแยกประเภทของถังขยะ เพื่อเป็นการคัดแยกตั้งแต่ต้นทาง ทำให้ง่ายต่อการนำกลับไปใช้ใหม่ โดยจะทำการเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจำหน่ายให้กับบริษัทผู้รับซื้อเพื่อนำไปดำเนินการรีไซเคิลต่อไป</li> <li>- กากของเสียอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย หลอดฟลูออเรสเซนต์ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น ประมาณ 55 กก./วัน จัดหาถังรองรับที่มีฝาปิดมววางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ โดยโครงการจะทำการเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปดำเนินการต่อไป</li> </ul> </li></ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</li> </ul> |

*Lt. J.*  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด




(นางสาวชัชชรา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*พิศพันธ์ พินทนา*  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|------------------|-------------------|--------------|
|                           | <p>2) ภาวของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาวของเสียไม่อันตราย                             <ul style="list-style-type: none"> <li>* เศษโลหะเหล็ก ประมาณ 7.26 ตัน/ปี</li> <li>* ไม้พาเลทใช้งานแล้ว ประมาณ 5.26 ตัน/ปี</li> <li>* บรรจุภัณฑ์พลาสติก (ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย) ประมาณ 0.59 ตัน/ปี</li> </ul>                             จัดให้มีการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่เหมาะสม ก่อนจำหน่ายให้กับบริษัทผู้รับซื้อ หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เพื่อดำเนินการต่อไป                         </li> <li>- ภาวของเสียอันตราย                             <p><u>สารเร่งปฏิกิริยาใช้แล้ว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Oleflex Catalyst ประมาณ 116 ตัน/ 36 เดือน</li> <li>* SHP Catalyst ประมาณ 7 ตัน/ 54 เดือน</li> </ul>                             จัดให้มีการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บในอาคารเก็บภาวของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้บริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพตามวิธีการของผู้ผลิตต่อไป                             <p><u>สารดูดซับที่ใช้แล้ว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Adsorbent (H<sub>2</sub>S &amp; H<sub>2</sub>O) ประมาณ 363 ตัน/ 36 เดือน</li> <li>* Adsorbent (Cl<sub>2</sub>) ประมาณ 140 ตัน/ปี</li> <li>* Adsorbent (H<sub>2</sub>O) ประมาณ 10 ตัน/ 54 เดือน</li> <li>* เรซิน (Nitrogen and Heavy Metal) ประมาณ 60 ตัน/ 54 เดือน</li> <li>* ถ่านกัมมันต์ ประมาณ 3.05 ตัน/ปี</li> </ul>                             จัดให้มีการรวบรวมก่อนส่งไปบำบัด/กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ                         </li> </ul> |                  |                   |              |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด




  
 (นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

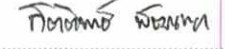
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
|                           | <p><u>กากของเสียอื่น ๆ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นที่เกิดจากการฟื้นฟูสภาพสารเร่งปฏิกิริยา ซึ่งเกิดขึ้นภายในถังปฏิกิริยาของหน่วยฟื้นฟูสภาพสารเร่งปฏิกิริยา ประมาณ 19.81 ตัน/36 เดือน จัดให้มีการรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนส่งกลับไปยังบริษัทผู้ผลิต เพื่อนำกลับไปหมักกลับมาใช้ใหม่</li> <li>* น้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้ว 14.19 ตัน/ปี</li> <li>* Alumina Ball ประมาณ 105.68 ตัน/ปี</li> </ul> <p>จัดให้มีการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Spray Can ประมาณ 0.4 ตัน/ปี</li> <li>* Lab Waste เช่น สารเคมีหมดอายุ และสารเคมีใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 5 ตัน/ปี</li> <li>* Heavy Polymers ประมาณ 7.89 ตัน/ปี</li> <li>* อนุวณกัความร้อนเสื่อมสภาพ ประมาณ 15.45 ตัน/ปี</li> <li>* วัสดุหรือเศษผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ผ้ากันเปื้อน ชุดกันสารเคมี และถุงมือ เป็นต้น ประมาณ 65 ตัน/ปี</li> </ul> <p>จัดให้มีการรวบรวมและจัดเก็บในภาชนะจัดเก็บที่เหมาะสม และเก็บในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัด/กำจัด โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสียในหน่วย CPI Separator ประมาณ 1 ตัน/วัน</li> </ul> |                  |                   |              |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนัชชฐา ทักชินณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัดมทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม




ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|---|---|---|
|                           | <p>* น้ำมัน (Slop Oil) จากระบบบำบัดน้ำเสียในหน่วย CPI Separator ประมาณ 6 ตัน/วัน</p> <p>จัดให้มีการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป</p> <p>(3) ให้โครงการพิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับไปใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ให้มากที่สุด เช่น จำหน่ายเป็นเชื้อเพลิงให้กับโรงงานอื่น ๆ เป็นต้น สำหรับของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>(4) โครงการจัดเตรียมถังเพื่อรองรับขยะ 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) และของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทไว้ตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนรวบรวมขยะแต่ละประเภทไปจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่โครงการจัดเตรียมไว้ และทำการคัดแยกอีกครั้งก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ สำหรับของเสียที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตรายจะดำเนินการคัดแยกและจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียของโครงการ ก่อนติดต่อให้บริษัทรับบำบัดหรือกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดอย่างถูกวิธีต่อไป</p> <p>(5) จัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียทั่วไปและอาคารเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมให้สามารถเก็บของเสียได้อย่างเพียงพอ รวมทั้งวางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย เพื่อลดระยะเวลาการกักเก็บและติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(6) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



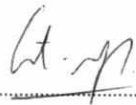
  
 (นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


  
 (นายกิตติพงษ์ พัทฒหนอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|--|---|---|
|                           | <p>(7) กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณการปล่อยมลพิษที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณการปล่อยที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด</p> <p>(8) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดตั้งเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(9) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว กำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(10) รมรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3 Rs (Reduce, Reuse และ Recycle) เช่น การคัดแยกขยะ เป็นต้น รวมทั้งให้มีการจัดการที่เหมาะสม</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |
| 6. คมนาคมขนส่ง            | <p>(1) กำหนดไม่ให้รถขนส่งวัสดุหิน สารเคมี และผลิตภัณฑ์ของโครงการ ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมทั้งช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าอาจส่งผลกระทบต่อชุมชน และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(2) ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ</p>  | <p>- เส้นทางขนส่งภายในนิคมฯ</p> <p>- ทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ</p>  | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>   | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p>   |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนัชฐา ทักซัน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

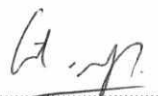
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

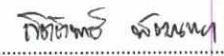
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|---|---|---|
|                           | <p>(3) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษ และติดเบอร์โทรศัพท์ติดต่อไว้ที่รถขนส่งเพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(4) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(5) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อม มาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการ ควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุกับรถขนส่ง</p> <p>(6) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งมีการตรวจสอบเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัย ของรถบรรทุก รถรับส่งพนักงาน เป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามี ความบกพร่องให้รับดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(7) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณี ที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบ ด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(8) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ และจำกัดความเร็วของรถบริเวณ ที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่น ๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(9) ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติ ตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(10) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้ง ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางขนส่ง</p> <p>- บริษัทผู้ขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ผู้ให้บริการขนส่ง</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด




  
 (นางสาวชนิษฐา ทักชิดม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

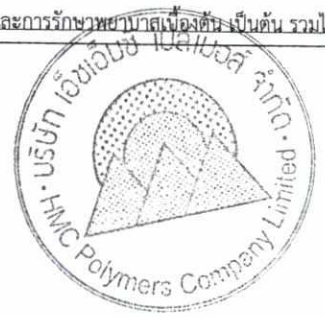
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

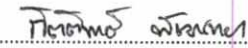
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม                  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|--|--|--|--|--|
|  | (11) กำหนดให้มีการติดป้าย หรือสัญลักษณ์ทางจราจร เช่น ป้ายกำหนดความเร็ว, ป้ายหยุด, ป้ายบอกเส้นทาง เป็นต้น ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ   | - ภายในพื้นที่โครงการ  | - ตลอดช่วงดำเนินการ  | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด  |
| 7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย<br>(1) ทั่วไป | <p>(1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p> <p>(2) กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากการลื่นของวัตถุ อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น</p> <p>(4) ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการเพื่อรองรับและทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้แก่พนักงานในกรณีที่เกิดการเจ็บป่วยเพียงเล็กน้อย และจัดให้มีรถขนส่งผู้ป่วยเพื่อนำส่งไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(6) กำหนดและตรวจตราดูแลให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีการสุ่มตรวจหาสารเสพติดและปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายของผู้รับเหมามาตลอดช่วงเวลาที่มีการขออนุญาต</p> <p>(7) จัดให้มีสวัสดิการต่าง ๆ ให้กับผู้รับเหมาในช่วงขออนุญาตอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ และการรักษาพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น รวมไปถึง</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



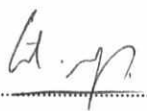
  
 (นางสาวนิษฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

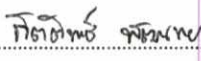
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | <p>จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(8) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>- การขนถ่ายสารเคมีทางระบบท่อขนส่ง และรถขนส่ง</li> <li>- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>- การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</li> <li>- วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul> <p>(9) จัดให้มีและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอ สำหรับใช้ในการทำงานปกติทั่วไปของพนักงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หมวกนิรภัย</li> <li>- รองเท้านิรภัย</li> <li>- แว่นตานิรภัย</li> <li>- เข็มขัดนิรภัย</li> <li>- ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น</li> <li>- กะบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี</li> <li>- หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว ใส่กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า</li> <li>- ถุงมือกันสารเคมี</li> </ul> <p>และอุปกรณ์สำหรับใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเฉพาะผู้ปฏิบัติการแก้ไขสถานะฉุกเฉิน เช่น SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) เป็นต้น พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</p> <p>(10) บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



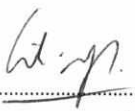
  
 (นางสาวนิษฐา ทักชิต)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

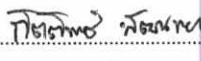
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | <p>(11) จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น) ให้เพียงพอ รวมทั้งจัดทำเครื่องหมายและสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังให้ชัดเจน</p> <p>(12) จัดให้มีระบบการบริหารจัดการและการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์/เครื่องจักร ให้สอดคล้องกับการยืดระยะเวลาการหยุดซ่อมบำรุง จากเดิม 12 เดือน เป็น 18 เดือน โดยมีแนวทางในการปฏิบัติดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบโปรแกรมบริหารจัดการงานบำรุงรักษา เช่น SAP (System Application Products) เป็นต้น เพื่อควบคุมรายละเอียดของการซ่อมและบำรุงรักษา กำหนดเวลา การบันทึกประวัติการซ่อมบำรุง ตลอดจนการจัดเก็บอะไหล่ที่จำเป็นต่อการบำรุงรักษาตามเวลา</li> <li>- จัดให้มีแผนงานการบำรุงรักษาขณะเดินเครื่อง (Maintenance Plan During Operating) ก่อนที่จะถึงช่วงเวลาการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) ประกอบด้วยการตรวจสอบต่าง ๆ เช่น การตรวจติดตามคุณภาพสารหล่อลื่น (Oil Analysis Program) การวัดค่าการสั่นสะเทือนของเครื่องจักร (Vibration Program) การถ่ายภาพความร้อนของอุปกรณ์ (Thermoscan Program) และการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือวัดและควบคุมต่าง ๆ (Calibration Program) เป็นต้น</li> </ul> <p>(13) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- อุปกรณ์และเครื่องจักรภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- อุปกรณ์และเครื่องจักรภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



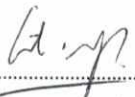
  
 (นางสาวนิษฐา ทักขิม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัดนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

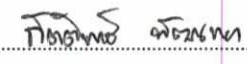
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ             | ระยะเวลาดำเนินการ          | ผู้รับผิดชอบ                           |
|---------------------------------------|--|------------------------------|----------------------------|--|
| <p>(2) ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต</p> | <p>(14) กำหนดให้มีการจัดทำระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม</p>  | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |
|                                       | <p>(1) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ และหน่วยผลิตอย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ เช่น Foam, Carbon Dioxide และ Dry Chemical เป็นต้น</p>   | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |
|                                       | <p>(2) กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จะต้องจัดให้มีคันคอนกรีตเพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล รวมทั้งติดตั้งระบบ Heat Detector ที่สามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน รวมทั้งกำหนดให้มีระดับ Detection Limit ต่ำกว่าระดับขั้นต่ำของการติดไฟและแสดงผลไปยังห้องควบคุมเพื่อสามารถเข้าควบคุมสถานการณ์ได้ทันที</p>   | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |
|                                       | <p>(3) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) แต่ละชนิด พร้อมทั้งติดประกาศไว้ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ</p>   | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |
|                                       | <p>(4) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ</p> <p>(5) จัดทำแผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหล และตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ สายไฟ ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ตามวาระปีละ 1 ครั้ง และช่วงหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี เพื่อให้มีความมั่นใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือและมีความแม่นยำ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด




  
 (นางสาวนิษฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

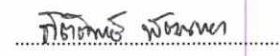
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|--|--|--|
|                           | <p>(6) ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการชนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขกับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต</p> <p>(7) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีให้มีความเหมาะสมและตรงกับความต้องการในการใช้งานอย่างเพียงพอ และอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินต่าง ๆ เช่น Eye Washer และ Emergency Shower เป็นต้น ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ตั้ง พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินต่าง ๆ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(8) จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีที่จะดำเนินการกักเก็บ เช่น ทนต่อการกัดกร่อน และสามารถป้องกันความเสียหายที่เกิดขึ้นจากทางชีวภาพ เป็นต้น</p> <p>(9) ในกรณีฉุกเฉินหากเกิดการรั่วไหลของสารไอโซไซยาเนต โดยแบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีหกรั่วไหลปริมาณน้อย ให้ทำการปิดกั้นพื้นที่ ทำการหยุดการรั่วไหล จากนั้นทำการดูดซับด้วย Activated Carbon ก่อนรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>- กรณีหกรั่วไหลปริมาณมากซึ่งสารไอโซไซยาเนต จะไหลไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร จึงให้ทำการปิดกั้นพื้นที่เพื่อทำการหยุดการรั่วไหล จากนั้นทำการดูดสารไอโซไซยาเนตที่หกรั่วไหลใส่ถัง 200 ลิตร หากมีสารไอโซไซยาเนตตกค้างบนพื้นให้ทำการดูดซับด้วย Activated Carbon ก่อนรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul> <p>(10) กำหนดให้มีการจัดการรั่วไหลของวัตถุอันตรายของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมแล้วนำกลับไปใช้ใหม่ได้ ให้ทำการสูบน้ำ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด




  
 (นางสาวนธิษฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 1 (ต่อ)

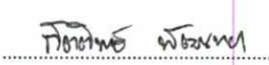
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
| (3) ความร้อน              | <p>สารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ</p> <p>(1) กำหนดให้มีระยะปลอดภัยจากรังสีความร้อน ที่ระยะ 50 เมตร รอบหอเผา โดยจัดให้เป็นพื้นที่เปิดโล่งที่ไม่มีการทำกิจกรรมใด ๆ</p>   | - รัศมี 50 เมตร รอบหอเผา   | - ตลอดช่วงดำเนินการ  | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด  |
| (4) ระบบท่อขนส่งสารเคมี   | <p>(1) จัดให้มีแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง วัสดุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>(2) จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถเปิด-ปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่น ๆ ล้มเหลว และจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งตามแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่น ๆ ของระบบท่อขนส่งอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>(3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจสอบรา ดูแลและเฝ้าระวังระบบท่อขนส่ง</p> <p>(4) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจตรา และเฝ้าระวังท่อขนส่ง</p> <p>(5) เฝ้าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี Safety Inspector &amp; Operator ตรวจสอบราท่อ</p> <p>(6) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลในระบบท่อขนส่ง และมีการตรวจสอบ หากพบว่าเกิดเหตุรั่วไหลจะมีการแจ้งและดำเนินการเพื่อแก้ไข ความคุมเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น พร้อมกันนี้จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเตือนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้</p> <p>(7) จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่น ๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดัน และอุณหภูมิ เพื่อป้องกันระบบท่อที่มีความดันสูงหรืออุณหภูมิสูงกว่าค่าการออกแบบ</p> | <p>- ตลอดแนวท่อขนส่ง</p> <p>- ระบบท่อขนส่ง</p> <p>- ตลอดแนวท่อขนส่ง</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ตลอดแนวท่อขนส่ง</p> <p>- ระบบท่อขนส่งภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบบท่อขนส่ง</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



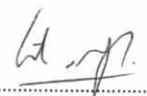
  
 (นางสาวนัชชฎา ทักชฉิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

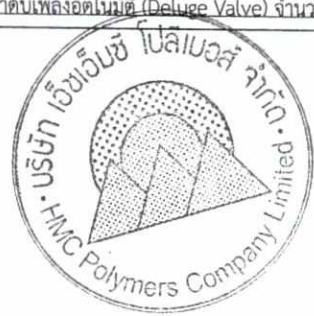
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

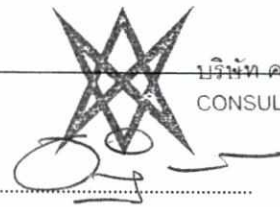
  
 (นายกิตติพงษ์ ทัศนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

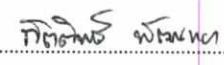
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                              | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                        |
|----------------------------|---|---|---------------------|-------------------------------------|
| (5) อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย | (8) อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง   | - ภายในพื้นที่โครงการ                         | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                            | (9) จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมส่วนกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง  | - ภายในพื้นที่โครงการ หรือโรงงานที่เกี่ยวข้อง | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                            | (10) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่าง ๆ ทั้งนี้แผนปฏิบัติการดังกล่าวได้ระบุรายละเอียดที่สำคัญต่าง ๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวมและติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น   | - ภายในพื้นที่โครงการ                         | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                            | (11) จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอก  | - ภายในพื้นที่โครงการ                         | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                            | (1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ<br><b>ดังแสดงในรูปที่ 2 และ 3 ซึ่งประกอบด้วย</b><br>1) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Water Pumps)<br>- เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ จำนวน 2 เครื่อง<br>- เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า จำนวน 1 เครื่อง<br>- เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน จำนวน 1 เครื่อง<br>2) หัวดับเพลิง (Fire Hydrants)<br>- Fire Hydrants จำนวน 30 แห่ง<br>- Fire Hose Reel จำนวน 5 แห่ง<br>- Fixed Monitors จำนวน 25 แห่ง<br>3) ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Wet Sprinkler System) จำนวน 6 แห่ง<br>4) ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge Valve) จำนวน 9 แห่ง | - ภายในพื้นที่โครงการ                         | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |

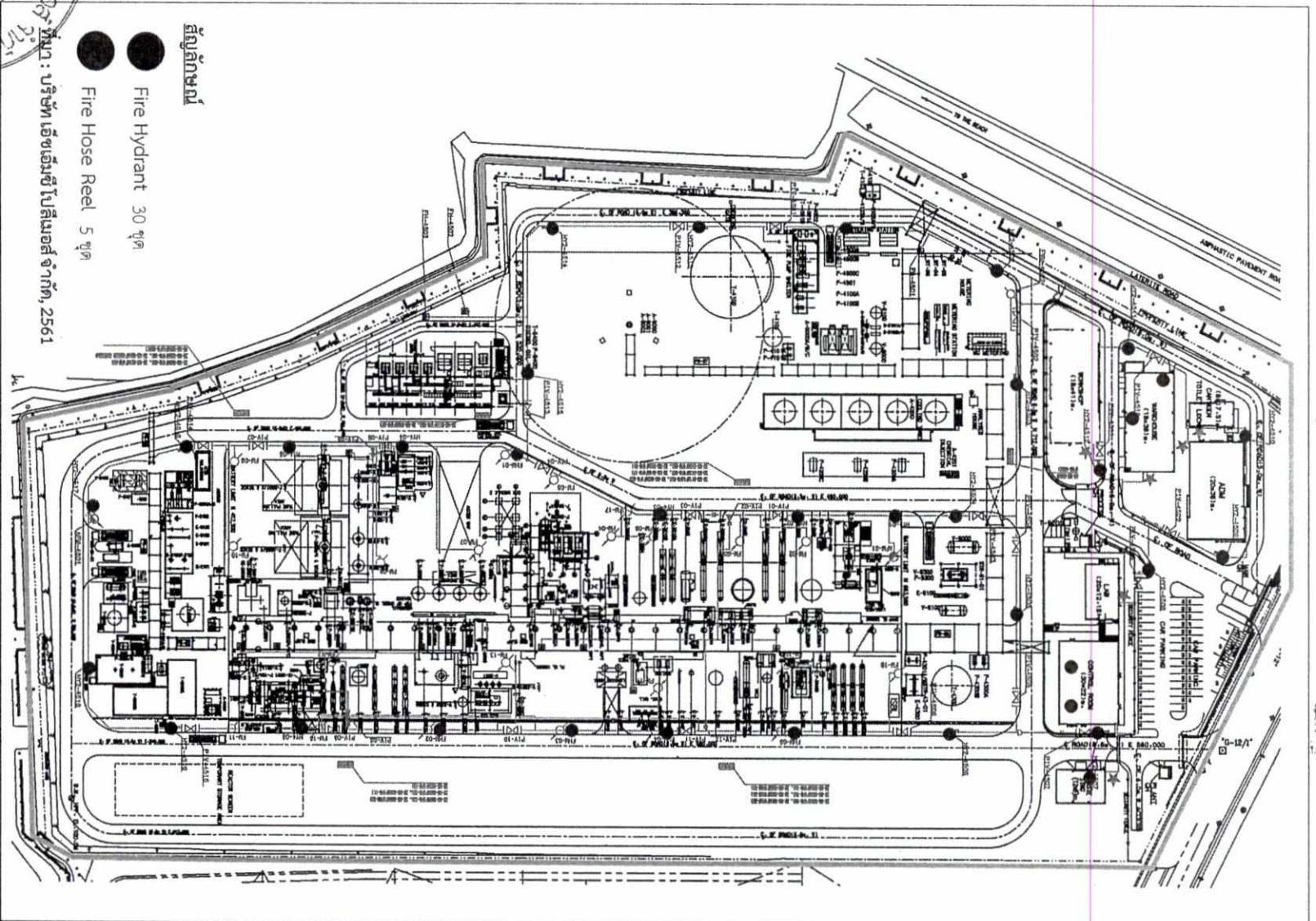
  
 .....  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
 .....  
 (นางสาวนิษฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 .....  
 (นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



สัญลักษณ์

● Fire Hydrant 30 ชุด

● Fire Hose Reel 5 ชุด

ที่วาง : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด, 2561

รูปที่ 2

ตำแหน่งติดตั้งหัวดับเพลิงทั้งภายในและภายนอกอาคาร



*(Handwritten signature)*



*(Handwritten signature)*

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวสมอจิต มณีสารานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

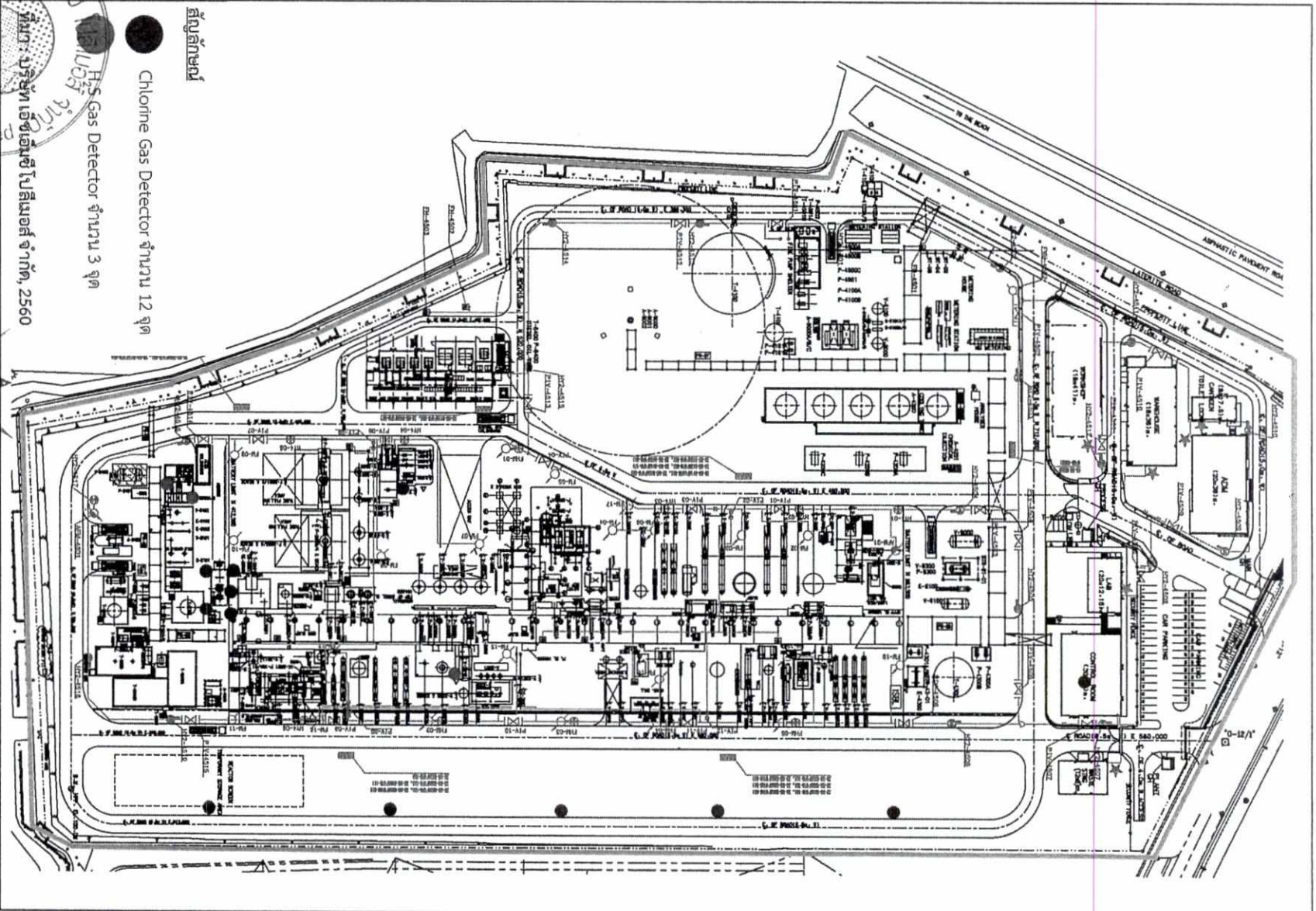
(นางสาวณิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดลอม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดลอม



**สัญลักษณ์**

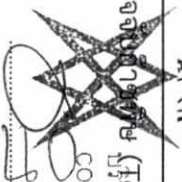
● Chlorine Gas Detector จำนวน 12 จุด

● H<sub>2</sub>S Gas Detector จำนวน 3 จุด

● 3 จุด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด, 2560



รูปที่ 3 ตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจหาสารพิษ



บริษัท โทกิกแก๊สดีเทกเตอร์ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Thanyarat Voravong

(นางสาวสมเจต มณีเสาวนพ)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนพอง)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

ผู้อำนวยการสิ่งแวดลอม

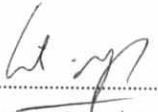
ผู้อำนวยการสิ่งแวดลอม

บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                               | ระยะเวลาดำเนินการ                          | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | 5) อุปกรณ์ตรวจจับไฟ (Fire Detector) จำนวน 8 แห่ง<br>6) ถังดับเพลิงมือถือ จำนวน 158 ถัง<br>7) ถังสำรองน้ำดับเพลิง ขนาด 12,800 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง<br>8) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 77 จุด<br>- Flammable Gas Detector จำนวน 62 จุด<br>- Toxic Gas Detector จำนวน 15 จุด<br>9) อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ จำนวน 19 จุด<br>10) รถบรรจุน้ำดับเพลิงเคลื่อนที่ (Mobile Foam) จำนวน 4 จุด<br>(2) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย<br>(3) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) แบ่งเป็น 2 ประเภท ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) และอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซพิษ (Toxic Gas Detector) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้<br>1) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) ประกอบด้วย<br>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซมีเทน จำนวน 2 จุด จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุม เมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 10% LEL (Low Explosive Limit) และค่า High High Alarm ที่ 25% LEL<br>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซบิวเทน จำนวน 18 จุด จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุม เมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 10% LEL (Low Explosive Limit) และค่า High High Alarm ที่ 25% LEL<br>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน จำนวน 7 จุด จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุม เมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 10% LEL (Low Explosive Limit) และค่า High High Alarm ที่ 25% LEL | - ภายในพื้นที่โครงการ<br>- ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ<br>- ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด<br>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



(นางสาวณิชชฎา ทักษิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ      | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|---|-----------------------|---------------------|-------------------------------------|
| (6) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน  | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซโพเทน จำนวน 27 จุด จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 10% LEL (Low Explosive Limit)</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซโพทิลีน จำนวน 6 จุด จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 10% LEL (Low Explosive Limit)</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซออกซิเจน จำนวน 2 จุด จะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบปริมาณออกซิเจนภายในห้องควบคุมมีระดับต่ำกว่า 19% O<sub>2</sub></li> </ul> <p>2) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซพิษ (Toxic Gas Detector) ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detector) มีการติดตั้งในบริเวณพื้นที่ถังเก็บแก๊สคลอรีน พื้นที่ห้องควบคุม พื้นที่ขนถ่ายสารคลอรีน จำนวน 12 จุด ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (TLV-TWA เท่ากับ 1 ส่วนในล้านส่วน)</li> <li>- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H<sub>2</sub>S Gas Detector) มีการติดตั้งในบริเวณเครื่องพ่นจับ (Regenerant Gas Scrubber) และบริเวณถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization Tank) จำนวน 3 จุด ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อพบการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 2 ส่วนในล้านส่วน (TLV-TWA เท่ากับ 5 ส่วนในล้านส่วน)</li> </ul> <p>(1) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และเพื่อควบคุม ป้องกัน และแก้ไขเหตุการณ์อันตรายที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิตและความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อมโดยรอบ โดยบริษัทฯ ได้กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งออกเป็น เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ (แสดงดังรูปที่ 4 ถึงรูปที่ 6)</p> | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |

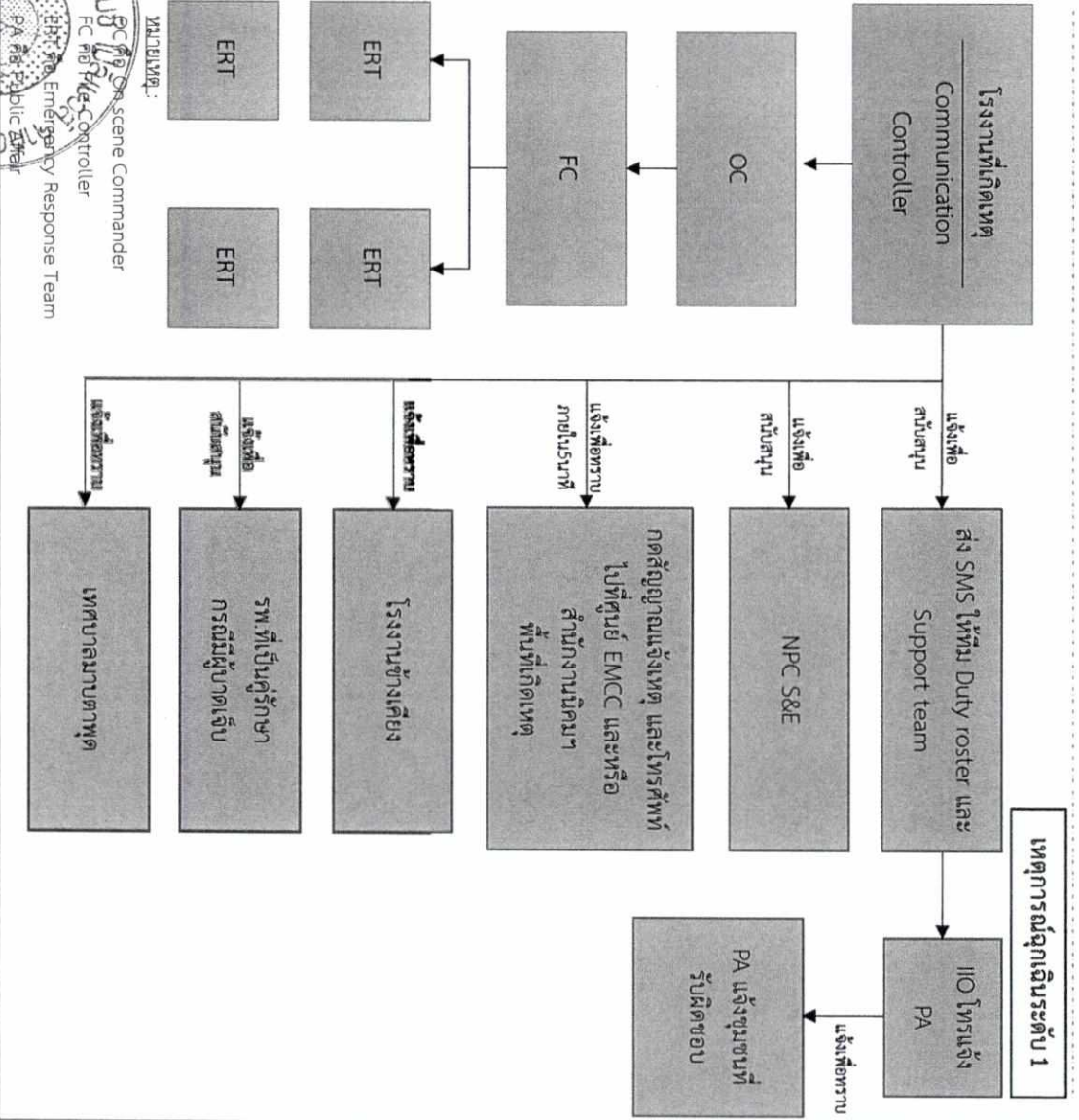
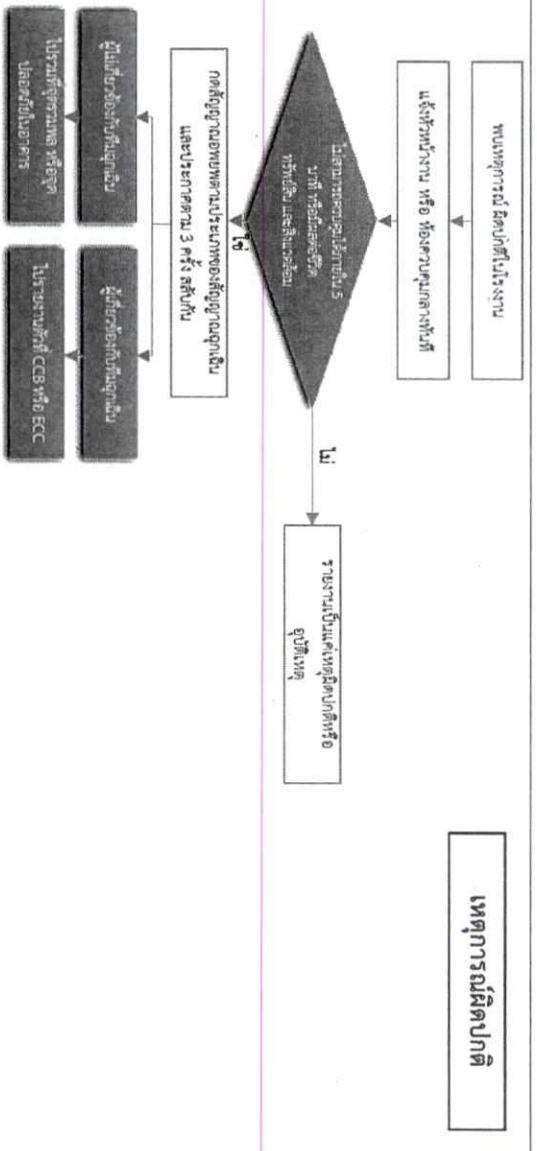
  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนัชรา ทักชิด)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

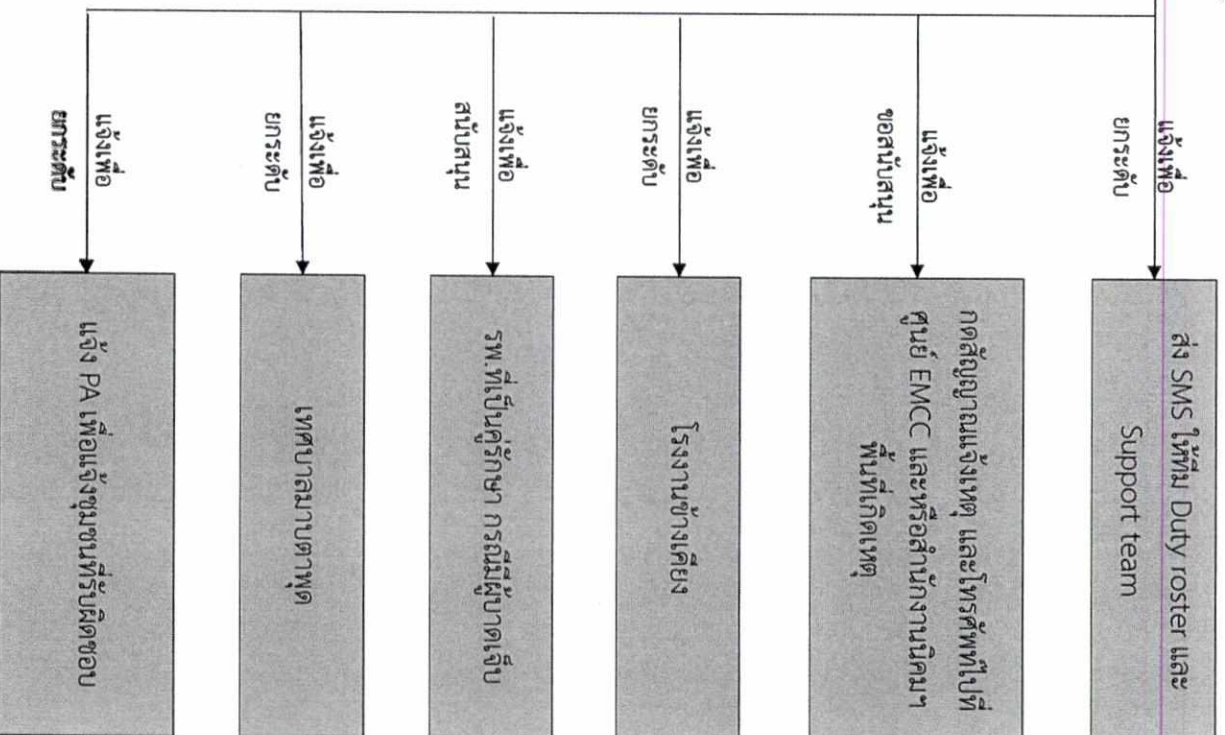
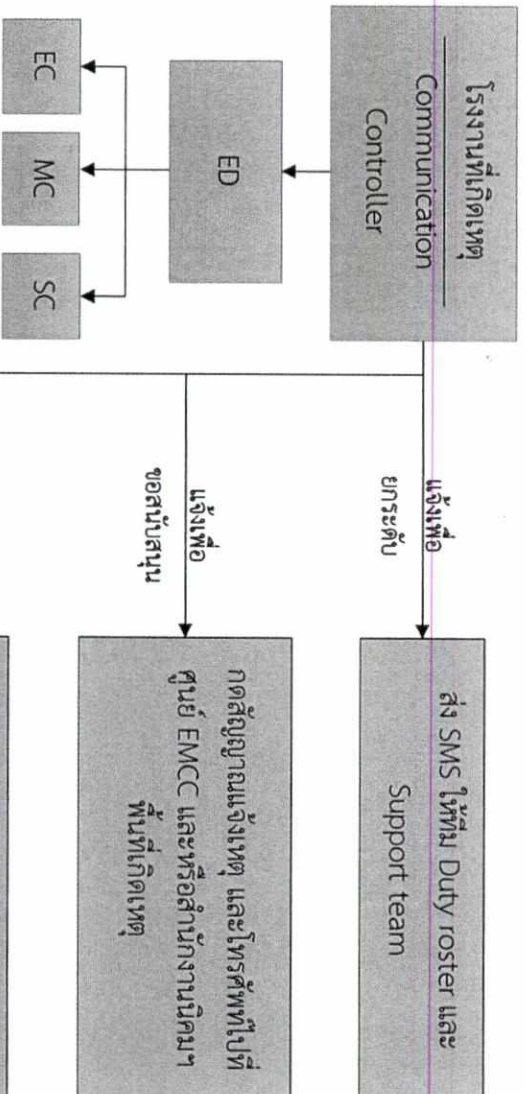


นายเขต:  
 ERT คือ Emergency Response Team  
 FC คือ HSE-Controller  
**รูปที่ 4 แผนการดำเนินงานและผังการสื่อสารในกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติโรงงานและภาวะฉุกเฉินระดับ 1**

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
**พิชญ์ จันทนงา**

(นางสาวเสถียรจิต มณีเสถียร)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอชเอ็มซี โอลิกัน จำกัด

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



หมายเหตุ:

ED คือ Emergency Director  
 EC คือ Emergency Controller  
 MC คือ Mutual Aid Coordinator  
 SC คือ Support Coordinator



*[Signature]*

(นางสาวเสด็จดี มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



*[Signature]*

(นางสาวชนิษฐา ชักศิณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

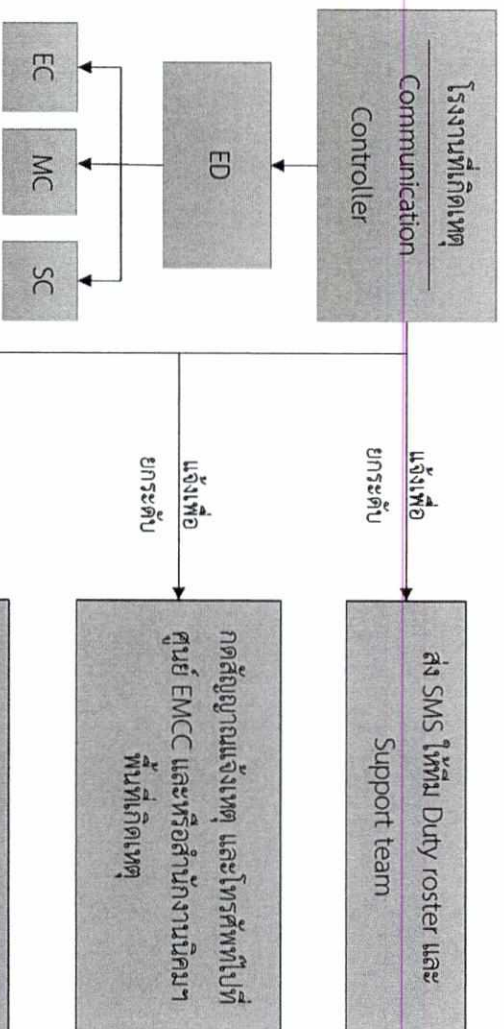
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด





หมายเหตุ:

ED คือ Emergency Director  
 EC คือ Emergency Controller  
 MC คือ Mutual Aid Coordinator  
 SC คือ Support Coordinator



รูปที่ 6 แผนการดำเนินงานและผังการสื่อสารในกรณีเกิดเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินระดับ 3

.....  
*(Signature)*

(นางสาวเสวนจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
*(Signature)*


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|------------------|-------------------|--------------|
|                           | <p>1) เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน<br/>เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที เช่น ควันดำ, มีกลิ่นผิดปกติ มีเสียงดังผิดปกติ เป็นต้น โดยเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ทางโครงการต้องประสานงานแจ้งเหตุที่เกิดขึ้นให้กับ EMC<sup>2</sup> เพื่อทราบในระยะเวลา 5 นาที</p> <p>2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1<br/>เป็นภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือแนวท่อขนส่ง โดยภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถจัดการกับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยทรัพยากรของบริษัทฯ ที่มีอยู่ โดยเร็วและไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนรอบข้าง โดยผู้ประสานงานของโรงงานต้องทำการแจ้งเหตุที่เกิดขึ้นให้กับ EMC<sup>2</sup> เพื่อทราบในระยะเวลา 5 นาที ซึ่งในการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับนี้ ผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินเป็นผู้สั่งการ</p> <p>3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2<br/>เป็นภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือแนวท่อขนส่ง โดยภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียง / กนอ. ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่ของ กนอ. จะทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานของโรงงาน (Mutual Aid CO-Ordinator / MC) ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับ ED ของบริษัทฯ ซึ่งในการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับนี้ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโครงการซึ่งพิจารณาแล้วว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยทรัพยากรที่ได้วางแผนและจัดเตรียมไว้ ซึ่งต้องร้องขอความช่วยเหลือจากการนิคมฯ เหมราชตะวันออก จากนั้นเหตุการณ์ทั้งหมดจะเป็นการพิจารณาและประสานงานร่วมกันระหว่างผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของ HMC กับเจ้าหน้าที่การนิคมฯ</p> <p>4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3<br/>เป็นภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือแนวท่อขนส่ง ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างมากและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถ</p> |                  |                   |              |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนิชฐา ทักชิด)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

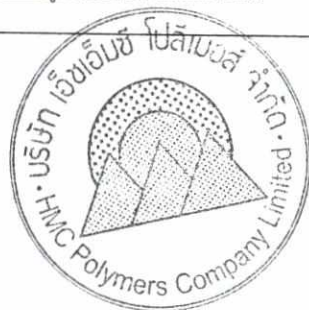
  
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | <p>ใช้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ได้แก่ หน่วยดับเพลิงของเทศบาล เป็นต้น ทั้งนี้ ในสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินระดับนี้ ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) จะมาเป็น ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director / ED) ร่วมกับ ED ของบริษัทฯ และนายกเทศมนตรีเทศบาล ซึ่งในการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับนี้ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของนิคมฯ และของ HMC พิจารณาร้องขอการสนับสนุนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด จากนั้นเหตุการณ์ทั้งหมด จะเป็นการพิจารณาและประสานงานร่วมกันระหว่างผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของ HMC เจ้าหน้าที่การนิคมฯ และเจ้าหน้าที่ปกครองส่วนท้องถิ่นมาบตาพุด</p> <p>(2) จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และระดับ 2 และแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องให้รู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผลจุกเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>(6) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมา และประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

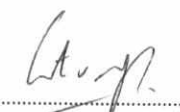


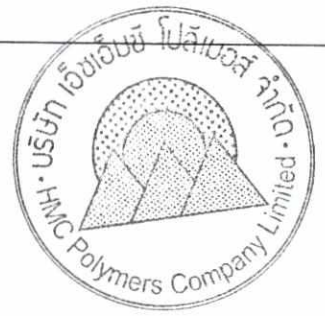
  
 (นางสาวนิษฐา ทักชึม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

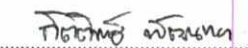
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|---|---|--|---|
| 8. อันตรายร้ายแรง         | <p>(1) กำหนดให้มีกฎรายนงานผลกระทบประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติ ตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(2) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโครงการ เพื่อศึกษาวิเคราะห์และทบทวนเพื่อป้องกันอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน</p> <p>(3) ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุ และวิธีการก่อสร้าง</p> <p>(4) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief and Vacuum Valve, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น</p> <p>(5) ติดป้ายเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้น ๆ</p> <p>(6) จัดให้มีแผนการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟและสารเคมีอันตรายบริเวณรอยต่อของระบบกันรั่วของบ่ิม</p> <p>(7) จัดให้มีแผนการตรวจตรากระบวนการผลิตโดยให้พนักงานเดินสำรวจ เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ</p> <p>(8) ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม</p> <p>(9) ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ ปฏิบัติการและการซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด</p> <p>(10) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้</p> <p>1) ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด




  
 (นางสาวนิษฐา ทักชอม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ      | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ                        |
|---------------------------|--|-----------------------|---------------------|-------------------------------------|
|                           | 2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน<br>3) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ<br>4) จัดให้มีการประชุมเพื่อติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม<br>5) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น<br>6) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน<br>7) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง<br>(11) จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) ดังนี้<br>1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up)<br>2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน<br>3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต<br>4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดช่วงดำเนินการ | - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



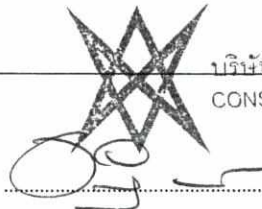
  
 (นางสาวนัชชฎา ทักชึม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

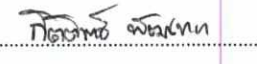
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม      | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|--------------------------------|--|---|---|---|
| <p>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</p> | <p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(2) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรม และแจ้งช่วงเวลากิจการ Start-up หรือ Shutdown</p> <p>(3) สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชน และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์เพื่อแจ้งข่าวต่าง ๆ เช่น การทดสอบเดินระบบหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น วิทยุสื่อสาร ชุมชน ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และเยี่ยมเยียนชุมชน สอบถามความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมกิจกรรมของชุมชนและหน่วยงานราชการต่าง ๆ</p> <p>(4) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานกับการช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมกับความต้องการของชุมชนในปีถัดไป</p> <p>(5) สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(6) หากมีการดำเนินการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน ต้องประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบโดยทั่วถึงกันก่อนดำเนินการเพื่อคลายความวิตกกังวล</p> <p>(7) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> |



(นางสาวชนิษฐา ทักฉิม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

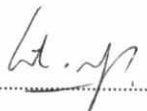


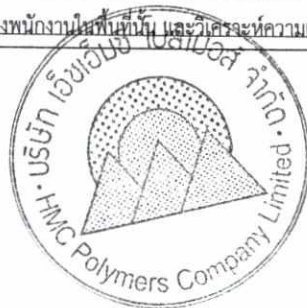
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

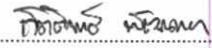
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ   | ระยะเวลาดำเนินการ  | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|---|--|--|--|
|                           | <p>(8) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(9) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและภายนอกโรงงาน และขั้นตอน การจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียน ผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียน โดยตรงกับโครงการ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชน รับทราบ โดยแผนผังการรับเรื่องร้องเรียนแสดงดังรูปที่ 7</p>  | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>                              | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>                            | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด,</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>   |
| 10. พื้นที่สีเขียว        | <p>(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ โดยมีการจัดภูมิสถาปัตย์ตามความเหมาะสม และดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการให้อยู่ในสภาพที่สวยงามตลอดเวลา ซึ่งพื้นที่สีเขียวของโครงการมีทั้งสิ้น 5,955 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.26 ของพื้นที่รวม 95,188 ตารางเมตร แสดงดังรูปที่ 8</p> <p>(2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน กรณีที่ต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืช และแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้ หากมีต้นไม้ ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกไม้ทดแทนโดยเร็วที่สุด</p> <p>(3) กำหนดให้ปรับปรุงพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และทิศใต้ของโครงการโดยการปลูกไม้ยืนต้นที่ช่วยลดมลพิษทางสิ่งแวดล้อม โดยกำหนด ให้แล้วเสร็จภายในปี พ.ศ. 2561 แสดงดังรูปที่ 8</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |
| 11. สุขภาพ                | <p>(1) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พร้อมทั้งระบอบุคลากรของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยง</p>   | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>   | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>   | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>   |

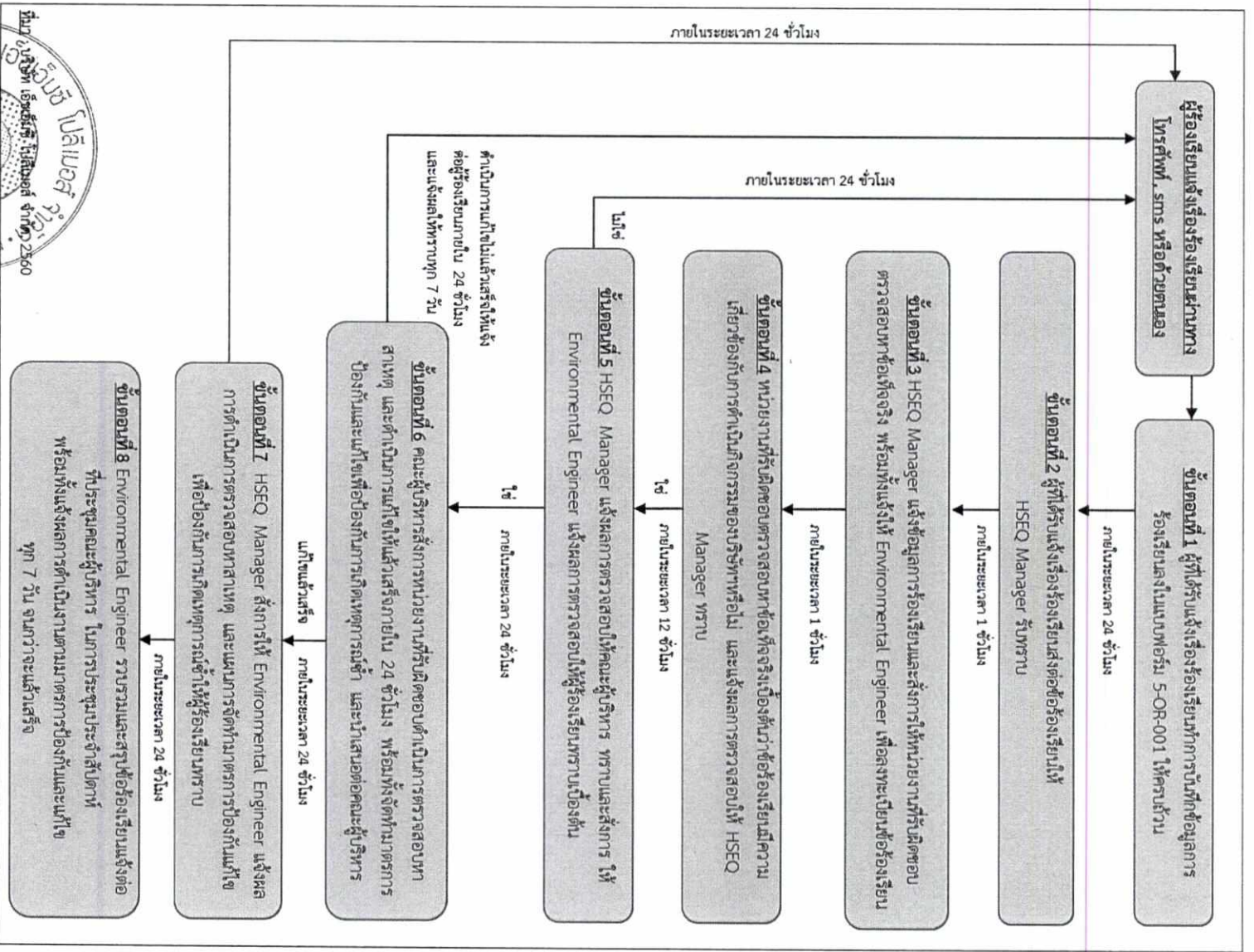
  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาวนิษฐา ทักชึม)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕ เวลา ๑๖:๒๕:๐๐  
 บริษัท เอ็มพี โพลีเมอร์ จำกัด 2560

รูปที่ 7 ขั้นตอนการรับเรื่องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียน

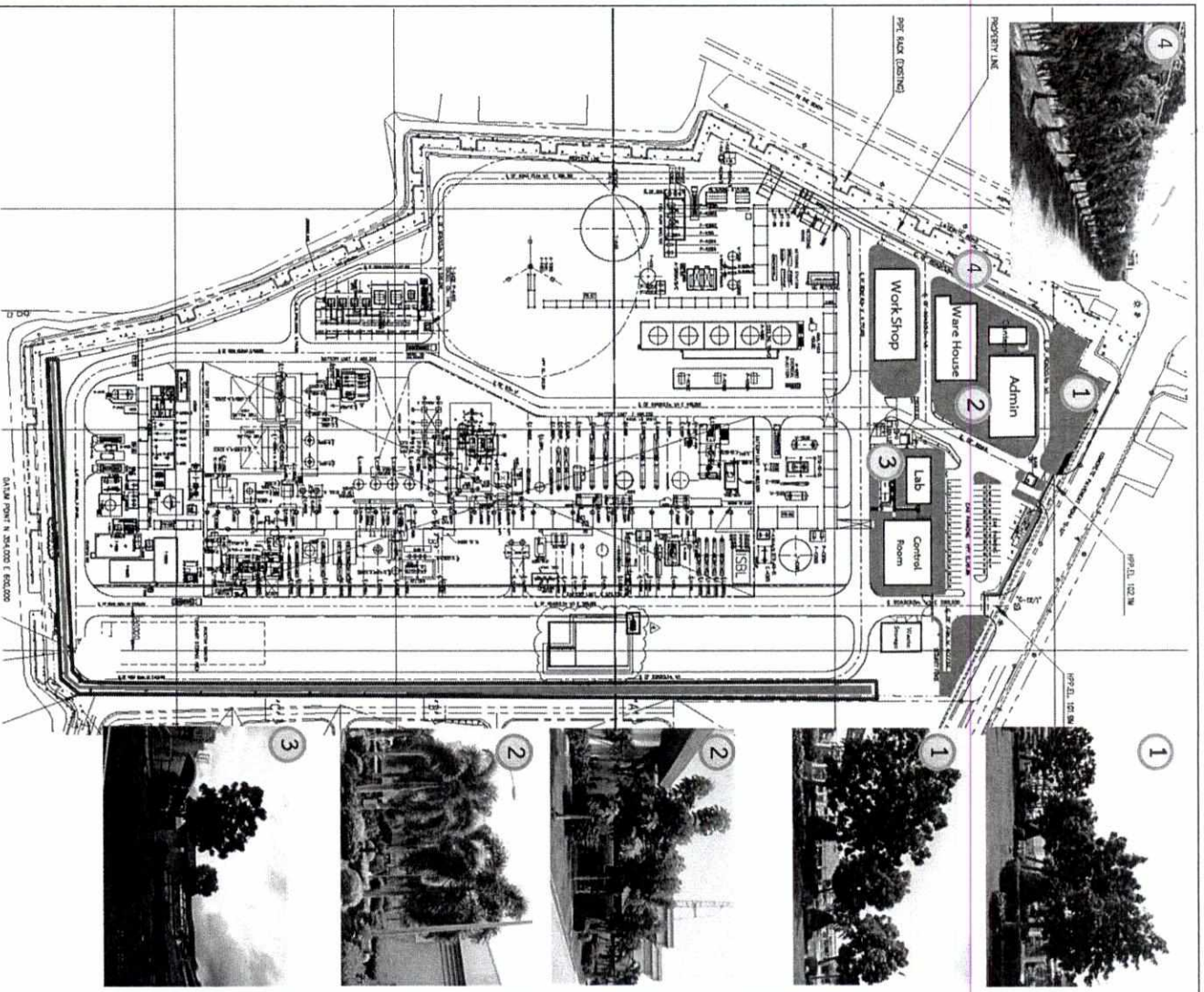
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 Pichai Sontong

(นางสาวเสมอจิต มณีเสถาพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มพี โพลีเมอร์ จำกัด

(นางสาวชนิษฐา ชักสิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม





หมายเลข: **พื้นที่สีเขียว 55 ตารางเมตร (ร้อยละ 6.26 ของพื้นที่โครงการ)**  
**พื้นที่สีเขียวที่โครงการจะปรับปรุงโดยการปลูกไม้ยืนต้นให้แล้วเสร็จในปี พ.ศ. 2561**

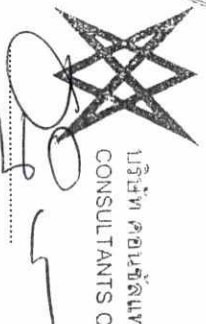


*[Handwritten Signature]*

(นางสาวเสมือจิต มณีเสาวนพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เซ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Handwritten Signature]*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

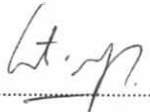
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ  | ระยะเวลาดำเนินการ   | ผู้รับผิดชอบ  |
|---------------------------|--|---|---|---|
|                           | <p>ของผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(2) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ ความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p> <p>(3) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป</p> <p>(4) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกันและการดูแลสุขภาพ</p> <p>(5) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>(6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p> | <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> |


หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้คือ มาตรการที่แก้ไขหรือเพิ่มเติมจากมาตรการเดิม  
ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2561

  
.....  
(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



.....  
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

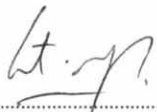
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
.....  
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

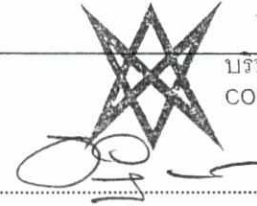
ตารางที่ 2

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ระยะดำเนินการ)  
 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีน (ครั้งที่ 2))  
 ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลา/ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ                      |
|---------------------------|---|---|--|---|-----------------------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ            | ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้<br>(1) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )   | - Chemiluminescence<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด                 | - จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 9)<br>* สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราช<br>ตะวันออก (มาบตาพุด) (A1)<br>* วัดมาบชลุต (A2)<br>* วัดหนองแพบ (A3) | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )  | - UV Fluorescence<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด                   |  | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (3) ฝุ่นละอองรวม (TSP)  | - Gravimetric Method<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด                |  | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (4) ความเร็ว (Wind Speed) และทิศทางลม<br>(Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไป<br>ที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็น<br>ข้อมูลประกอบรายงานผลการตรวจวัด | - Wind Cup/Vane Anemometer<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด          |  | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง<br>(ดำเนินการตรวจวัดพร้อมกับการตรวจ<br>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ) | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังนี้<br>(1) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน<br>ไดออกไซด์   | - Phenol Disulphonic Acid Procedure<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 10)<br>* ปล่อง Heater 1/2<br>* ปล่อง Heater 3/4  | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ช่วงเดียวกับการตรวจวัด<br>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ                                   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์   | - Barium-Thorin Titrametric Method<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด  | - ปล่อง Wash Tower (รูปที่ 10)   | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ช่วงเดียวกับการตรวจวัด<br>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ                                   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนท)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

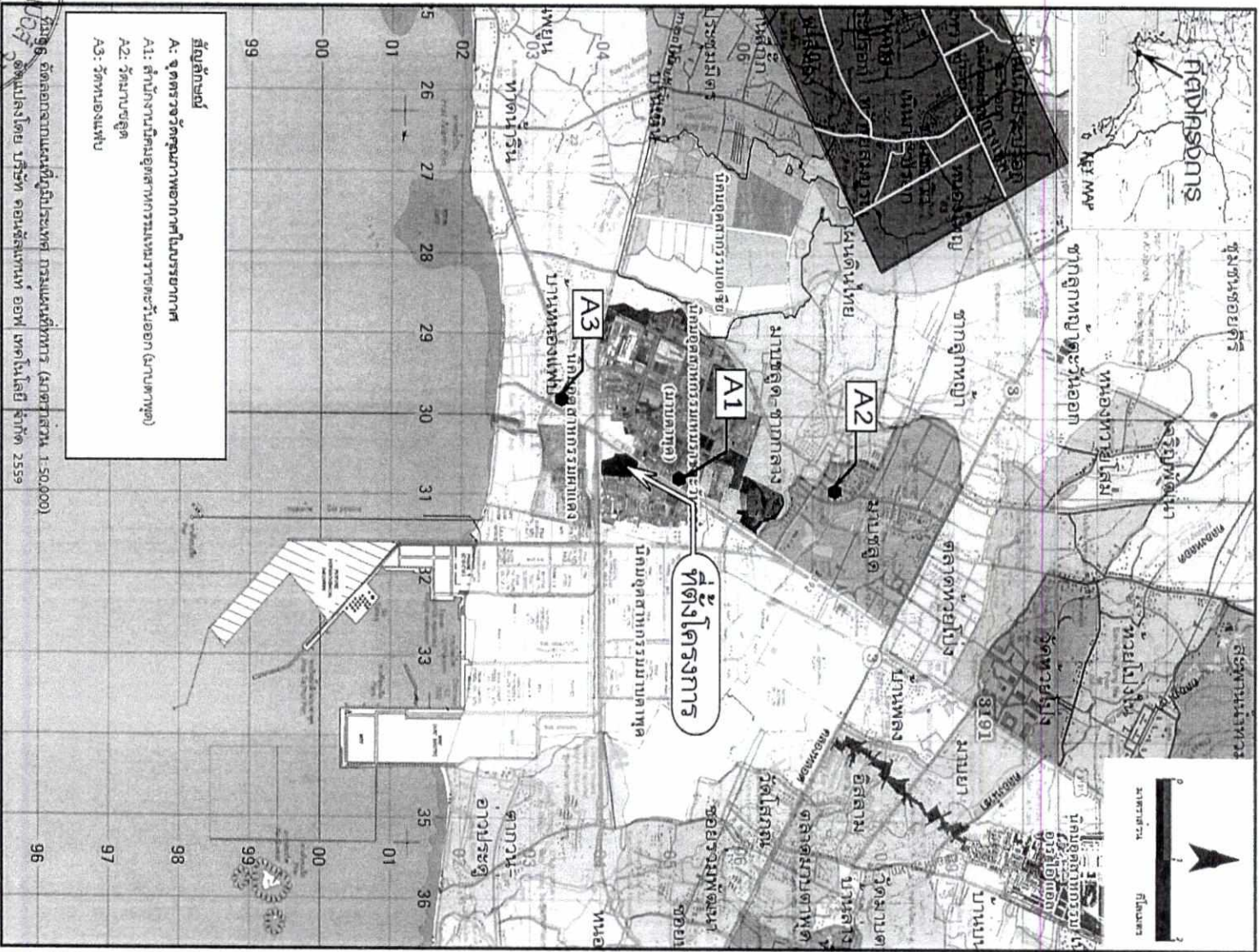
(นางสาวนัชชฎา ทักชিন্ন)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 9: จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณโดยรอบโครงการ



*[Handwritten signature]*



*[Handwritten signature]*

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวสมเอจิศ มณีเสถาวนพ)

(นางสาวฉวีฉวี ทักซิณ)

(นายภคติพงษ์ พัฒนทอง)

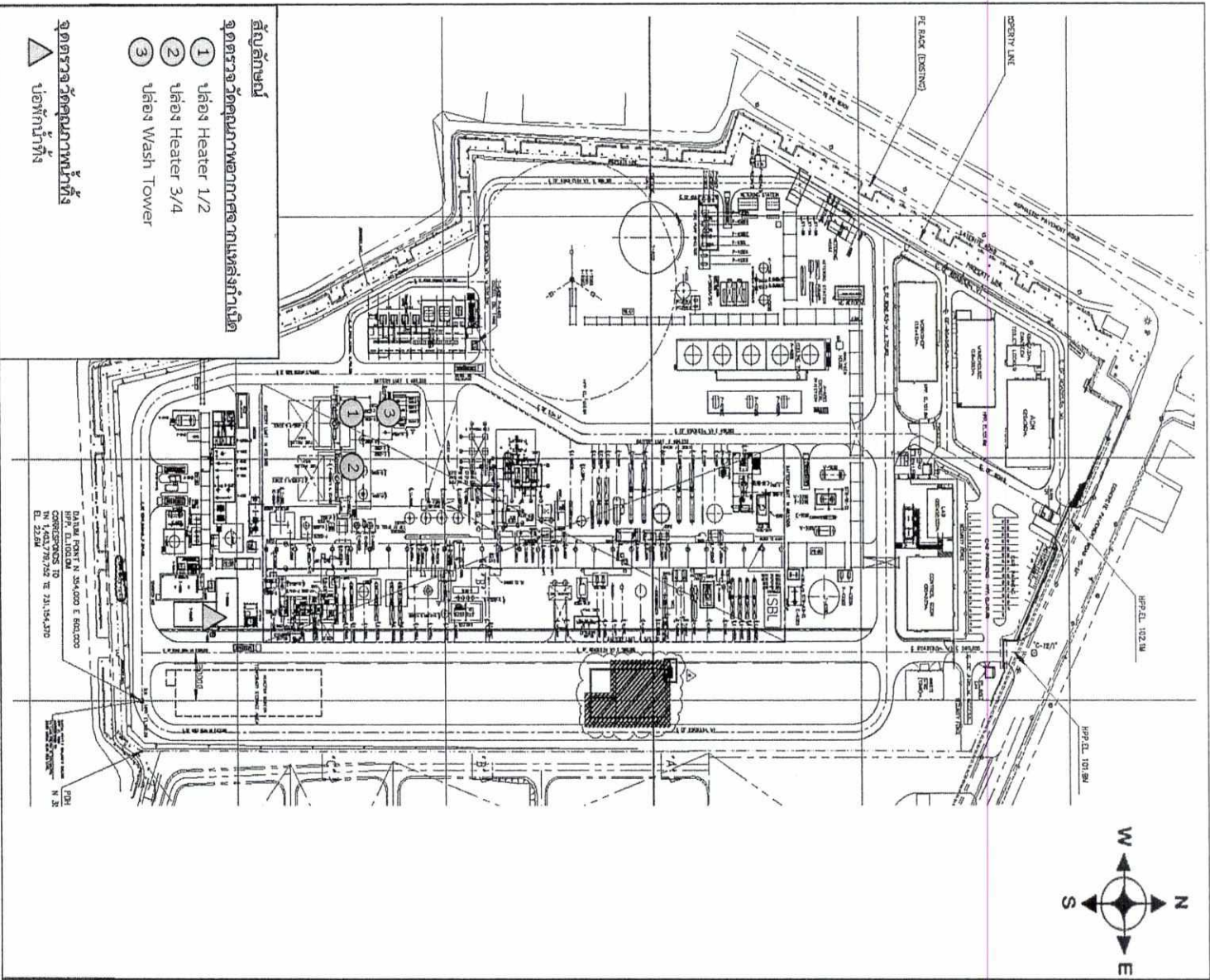
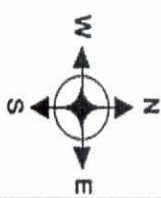
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มเอซี โพลีเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



**สัญลักษณ์**

**จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด**

- 1 ปล่อง Heater 1/2
- 2 ปล่อง Heater 3/4
- 3 ปล่อง Wash Tower

**จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง**

- ▶ บ่อพักน้ำทิ้ง

**รูปที่ 140 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง**



*(Signature)*

(นางสาวสมจิตร มณีเสาวนพิ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



**ภริตพร ธีระเพา**

(นายภิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

**บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด**  
**CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.**

(นางสาวฉวีษฐา ชักฉิม)


ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

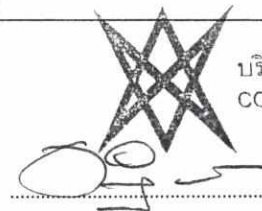
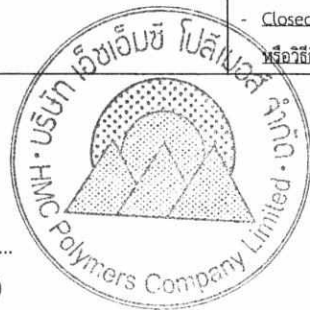
51/62

กุมภาพันธ์ 2561

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ                         | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด   | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลา/ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ                      |
|---------------------------|--|--|---|---|-----------------------------------|
|                           | (3) ก๊าซคลอรีน                                   | - Isokinetic/ Ion Chromatograph<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด                                | - ปล่อง Wash Tower (รูปที่ 10)  | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ช่วงเดียวกับการตรวจวัด<br>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                           | (4) ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์                          | - Isokinetic/ Ion Chromatograph<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด                                | - ปล่อง Wash Tower (รูปที่ 10)  | - ปีละ 2 ครั้ง<br>ช่วงเดียวกับการตรวจวัด<br>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                           | (5) สารอินทรีย์ระเหยรวม                          | - Portable Equipment ชนิด Photo-<br>ionization Detectors (PID)<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด | - อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับระบบลำเลียง<br>สารอินทรีย์ระเหย เช่น Pump, Valve,<br>Compressor, Flange เป็นต้น | - ปีละ 2 ครั้ง  | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                           | (6) ตรวจควันดำ                                   | - Ringelmann's Method<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด  | - ปล่องเผาไหม้ก๊าซเสีย (Flare Stack)  | - ปีละ 2 ครั้ง  | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
| 2. คุณภาพน้ำ              | ตรวจวัดคุณภาพน้ำ                                 |  |   |   |                                   |
|                           | (1) ความเป็นกรดและด่าง (pH)                      | - Electrometric Method At Site<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด                                     | - บ่อ Inspection Pond (รูปที่ 10)   | - เดือนละ 1 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด |
|                           | (2) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids) | - In-House Method UAE.TP.DS.01*<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด                                    |   |   |                                   |
|                           | (3) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)            | - Suspended Solids Dried at 103-105°C<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด                              |   |   |                                   |
|                           | (4) ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )                | - Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ<br>ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด  |   |   |                                   |
|                           | (5) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)                | - Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ<br>ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด                                     |   |   |                                   |
|                           | (6) ค่าซีโอดี (COD)                              | - Closed Reflux, Colourimetric Method<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด                              |   |   |                                   |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

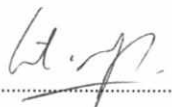


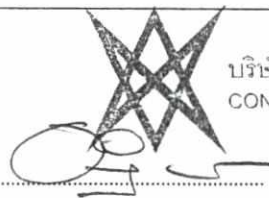
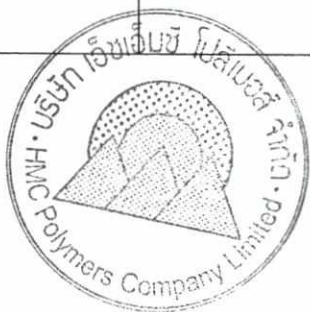
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ   | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด   | สถานที่ติดตามตรวจสอบ   | ระยะเวลา/ความถี่             | ผู้รับผิดชอบ   |
|---------------------------|--|--|--|------------------------------|--|
|                           | (7) อุณหภูมิ (Temperature)<br><br>(8) ซัลไฟด์ (Sulfide)  | - Thermometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด<br><br>- Iodometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด   |  |                              |  |
| 3. น้ำใต้ดิน              | (1) สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่หน่วยงานราชการกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)<br><br>(2) โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่หน่วยงานราชการกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) | - Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด<br><br>- Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 11)<br>* บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันตก<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศใต้<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันออก<br><br>- จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 11)<br>* บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันตก<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศใต้<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันออก | - ทุก 1 ปี<br><br>- ทุก 1 ปี | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด<br><br>บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
| 4. ดิน                    | (1) สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่หน่วยงานราชการกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)<br><br>(2) โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่หน่วยงานราชการกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) | - Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด<br><br>- Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 11)<br>* บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันตก<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศใต้<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันออก<br><br>- จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 11)<br>* บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันตก<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศใต้<br>* บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านทิศตะวันออก | - ทุก 1 ปี<br><br>- ทุก 1 ปี | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด<br><br>บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



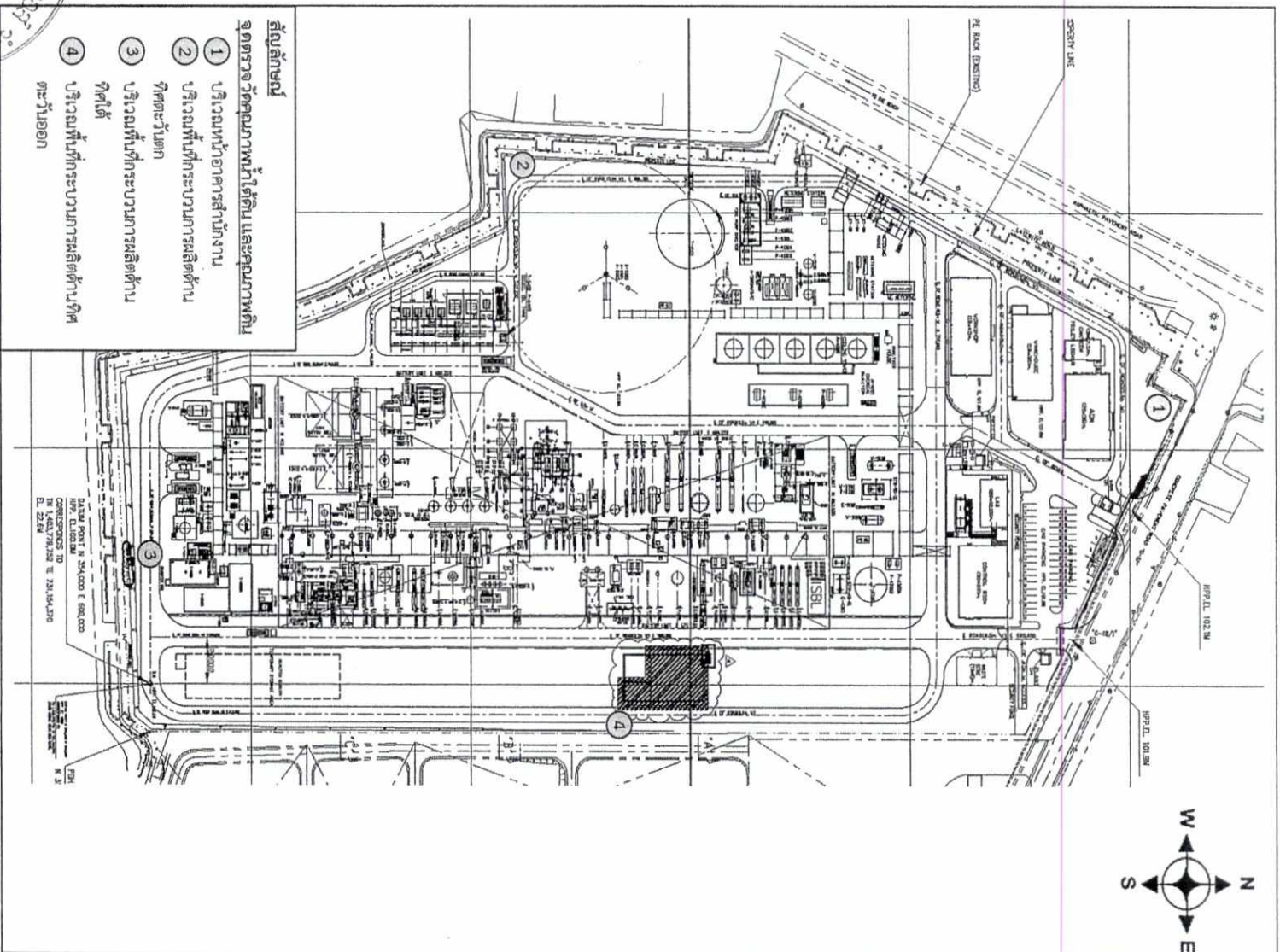
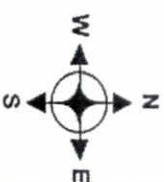
(นางสาวชนิษฐา ทักฉิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ ทัศนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

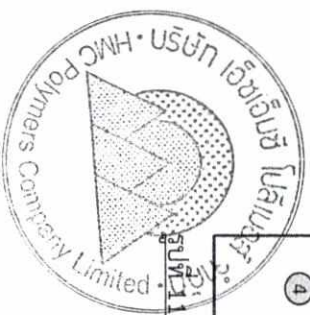


**สัญลักษณ์**

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน

- 1 บริเวณท่าอากาศยาน
- 2 บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้าน  
จิตตะวุ้นตก
- 3 บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้าน  
จิตใต้
- 4 บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตด้านพืช  
ตะขามออก

รูปที่ 1 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน

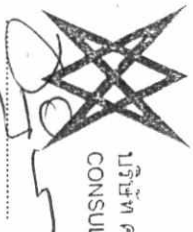


*[Signature]*

(นางสาวสมอจิต มณีเสาวนพิ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

*[Signature]*

(นายกิตติพงษ์ พัทธนนอง)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

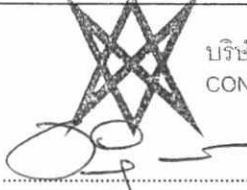


ตารางที่ 2 (ต่อ)

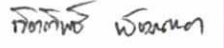
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม                     | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด   | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลา/ความถี่   | ผู้รับผิดชอบ   |
|---|---|--|---|--|--|
| 5. เสียง                                      | (1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90)<br><br>(2) จัดทำ Noise Contour Map   | - ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด<br><br>- Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด | - จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 12)<br>* ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ<br>* ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก<br><br>- พื้นที่โครงการ | - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง<br><br>- ทุก ๆ 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด<br><br>บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
| 6. คมนาคม                                     | (1) วันที่ยกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ<br><br>(2) จุดบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต  | - จุดบันทึก<br><br>- จุดบันทึก   | - พื้นที่โครงการ<br><br>- พื้นที่โครงการ  | - สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน<br><br>- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด<br><br>บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
| 7. มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | (1) จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย<br><br>(2) ระบุสัดส่วนและประเภทของกากของเสีย ที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด | - จุดบันทึก<br><br>- จุดบันทึก   | - พื้นที่โครงการ<br><br>- พื้นที่โครงการ  | - สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน<br><br>- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด<br><br>บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย                  | ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ<br><br>(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ<br>- โพรเพน (Propane)  | - GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด   | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 13)<br>* พื้นที่ส่วนการผลิต<br>* หอฟื้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา                                       | - ปีละ 4 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด  |

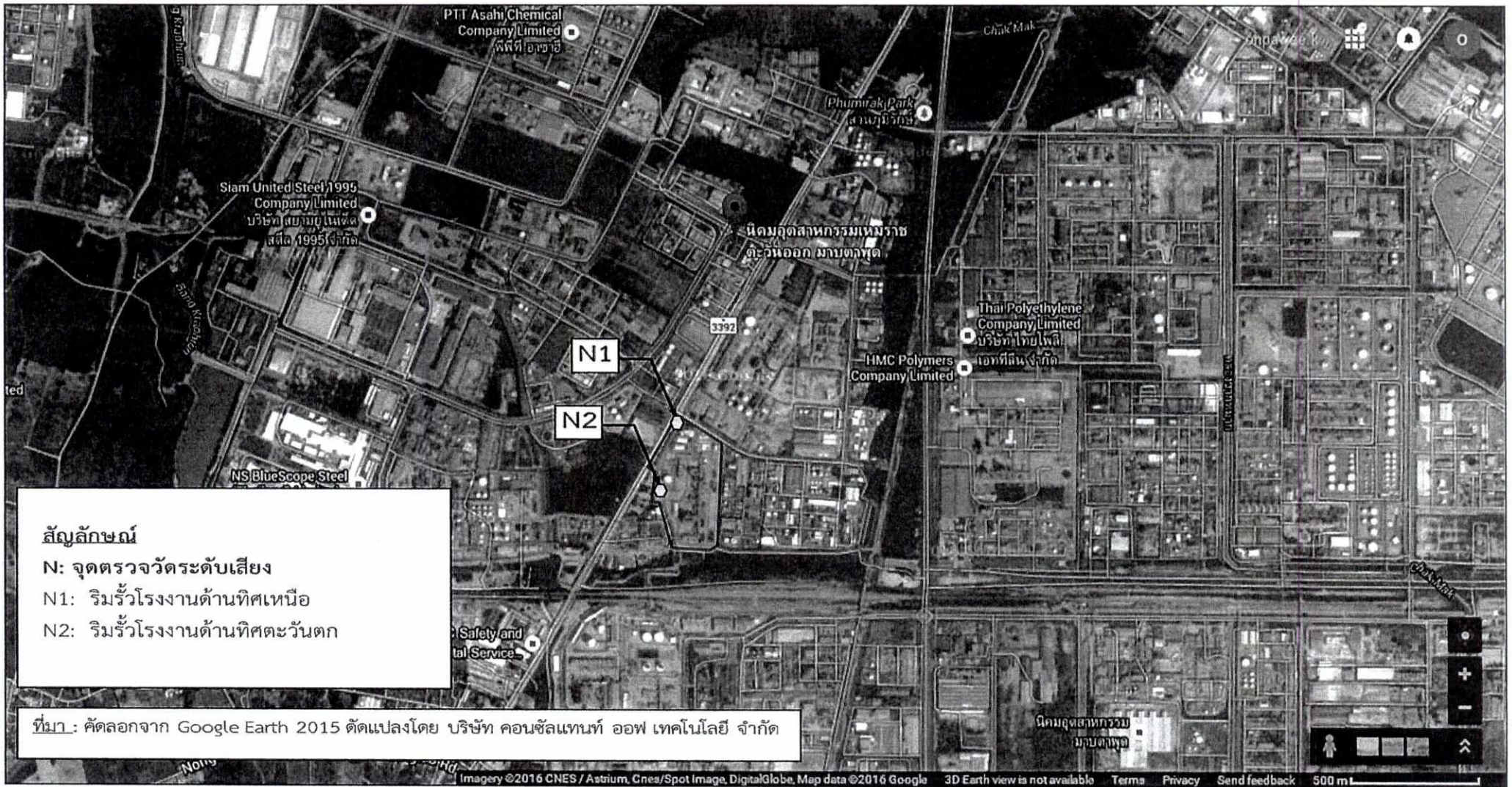
  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



  
 (นางสาวนัชชรา ทักซิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



**สัญลักษณ์**  
 N: จุดตรวจวัดระดับเสียง  
 N1: ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ  
 N2: ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

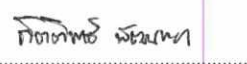
ที่มา: คัดลอกจาก Google Earth 2015 ดัดแปลงโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

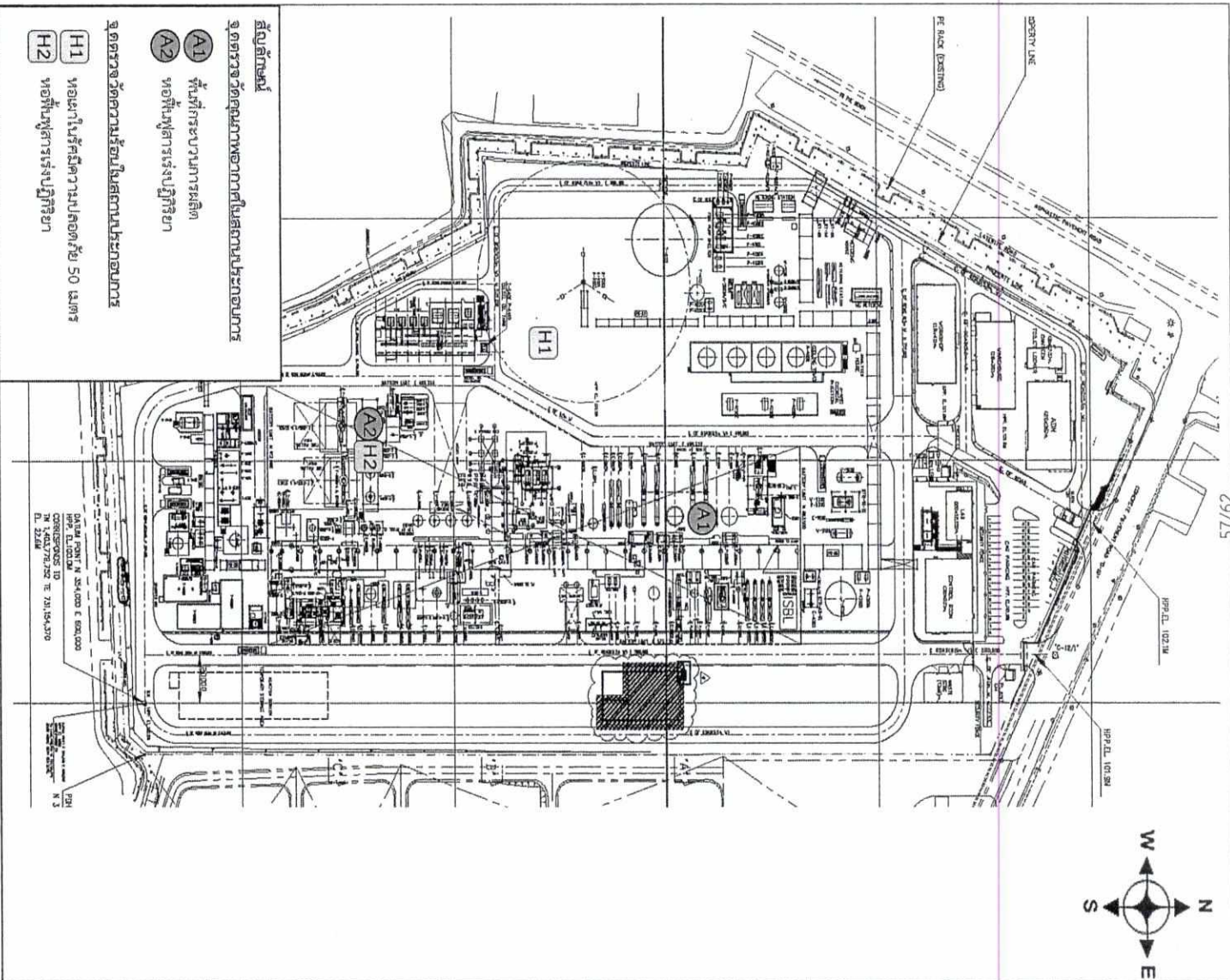
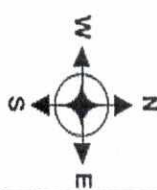
รูปที่ 12 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีไสรวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.  
  
 (นางสาวณิชรุา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



**สัญลักษณ์**  
**จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ**  
**A1** พื้นที่กระบวนการผลิต  
**A2** หอขึ้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา  
**จุดตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ**  
**H1** หอเผาในโรงรีไซเคิลความดันลดคือ 50 เมตร  
**H2** หอขึ้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา

รูปที่ 13 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ (1)



*(Signature)*

(นางสาวสมเจตน์ มณีเสถียรานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



*(Signature)*

(นางสาวชนิษฐา ชักฉิม)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

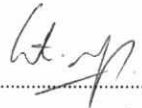
**ทิทัพร พันธ์พท**

(นายอภิชาติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด  | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลา/ความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                      |
|---------------------------|---|---|---|--|-----------------------------------|
|                           | - โพรพิลีน (Propylene)  | - GC/MS หรือ GC/FID<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด   | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 13)<br>* พื้นที่ส่วนการผลิต<br>* หอฟื้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา   | - ปีละ 4 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | - อีเทน (Ethane)  | - GC/MS หรือ GC/FID<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด   | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 13)<br>* พื้นที่ส่วนการผลิต<br>* หอฟื้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา   | - ปีละ 4 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | - ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) และนอน-มีเทน<br>ไฮโดรคาร์บอน (Non-Methane Hydrocarbon)  | - GC/MS หรือ GC/FID<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด   | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 13)<br>* พื้นที่ส่วนการผลิต<br>* หอฟื้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา   | - ปีละ 4 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | - คลอรีน (Chlorine)   | - Ion Chromatography Method<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด   | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 13)<br>* พื้นที่ส่วนการผลิต<br>* หอฟื้นฟูสารเร่งปฏิกิริยา   | - ปีละ 4 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (2) ตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ<br>- ระดับ Heat Stress Index ในรูป WBGT   | - Wet Bulb Globe Temperature<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด  | - จำนวน 2 จุด (รูปที่ 13)<br>* บริเวณหอเผาในรัศมีความปลอดภัย<br>50 เมตร   | - ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนที่ร้อนที่สุด<br>(เดือนเมษายน) | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (3) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ<br>- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย<br>ตลอดเวลากว่าทำงานในแต่ละวัน (TWA)<br>ตามกฎหมายกระทรวงแรงงานที่เกี่ยวข้อง<br>- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากว่าทำงาน<br>ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง<br>- ตรวจวัดระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Band) | - ตรวจวัดเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานด้วย<br>เครื่อง Sound (Pressure) Level Meter<br>หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ<br>กำหนด | - พื้นที่กระบวนการผลิตที่มีพนักงานทำงาน<br>และบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85<br>เดซิเบล (เด) จำนวน 5 บริเวณ (รูปที่ 14)<br>* บริเวณ Reaction Area<br>* บริเวณ Chemical Area<br>* บริเวณ Fraction Area<br>* บริเวณ Flare Knock-out Drum Area<br>* บริเวณ Cooling Area | - ปีละ 2 ครั้ง   | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



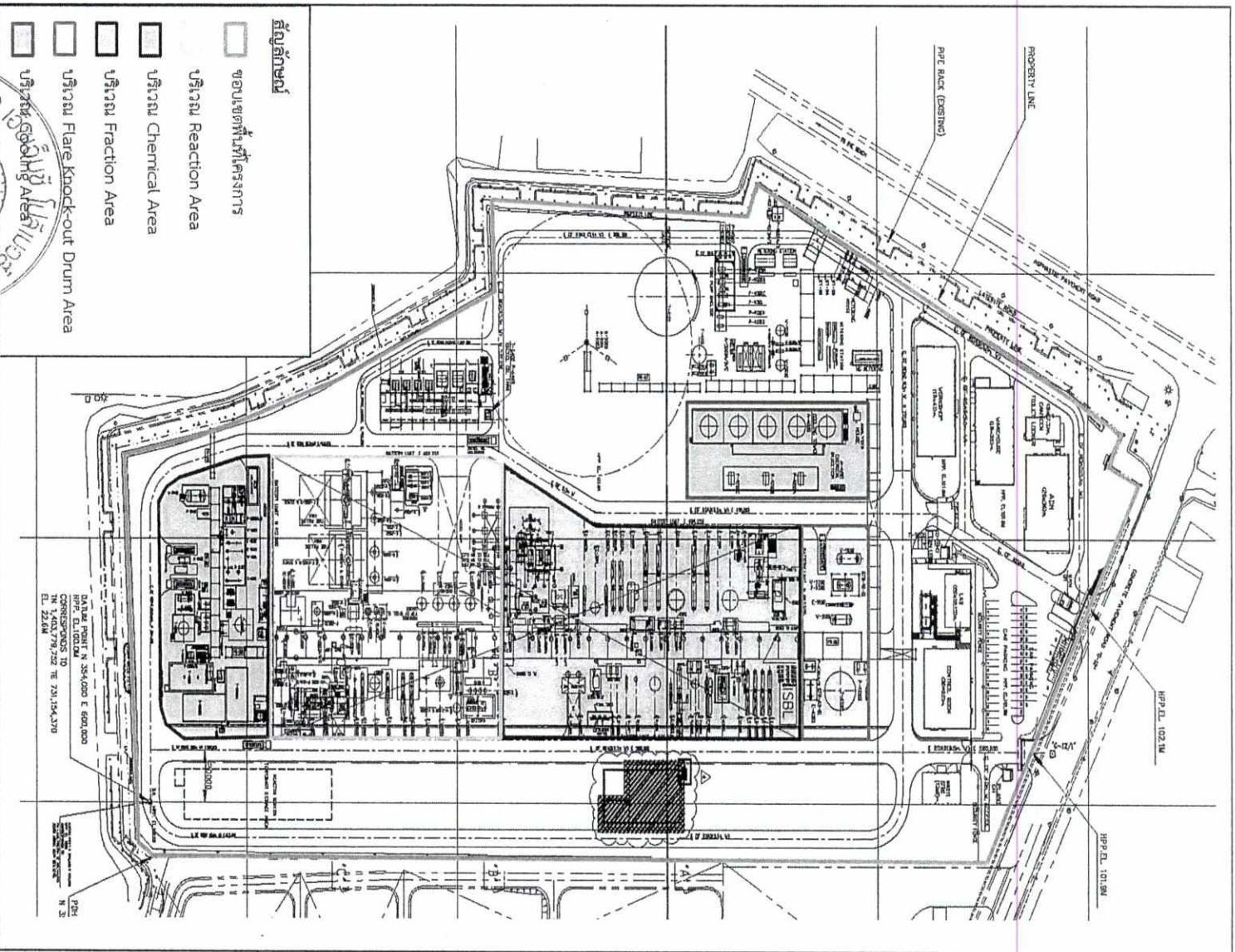
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

  
 ชัยวัฒน์ พิชณน

(นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



- สัญลักษณ์**
- ขอบเขตพื้นที่โครงการ
  - บริเวณ Reaction Area
  - บริเวณ Chemical Area
  - บริเวณ Fraction Area
  - บริเวณ Flare Knock-out Drum Area
  - บริเวณท่อส่งน้ำ

รูปที่ 14.3 จุดตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ

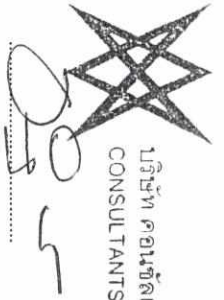


.....  
*Signature*

(นางสาวสมจิต มณีสารานพ)

ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร

บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....  
*Signature*

(นางสาวณิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

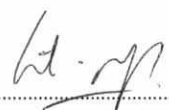
.....  
*Signature*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

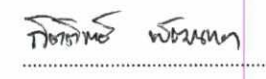
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ  | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด                                    | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลา/ความถี่                     | ผู้รับผิดชอบ                      |
|---------------------------|---|---|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
|                           | (4) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)  | - Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด | - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง ในกระบวนการผลิต  | - ปีละ 4 ครั้ง                       | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
|                           | ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน<br>(1) ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ดังนี้<br>- ตรวจร่างกายทั่วไป<br>- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน<br>- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของร่างกาย<br>- เอกซเรย์ปอด<br>- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของสายตา | - โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์                                    | - พนักงานใหม่ทุกคน และตรวจสอบสุขภาพประจำปี ปีละ 1 ครั้ง (หากตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพ ให้พนักงานที่มีความผิดปกติตรวจวินิจฉัย เฉพาะโรคที่พบความผิดปกติพร้อมทั้ง หลีกเลี่ยงที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษา และกำหนดหน้าที่ การทำงานให้มีความเหมาะสมต่อไป) | - ปีละ 1 ครั้ง                       | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
|                           | (2) ตรวจพิเศษตามลักษณะงานดังนี้<br>- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด  | - โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์                                    | - พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสียง (หากตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพ ให้พนักงานที่มีความผิดปกติตรวจวินิจฉัย เฉพาะโรคที่พบความผิดปกติพร้อมทั้ง หลีกเลี่ยงที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษา และกำหนดหน้าที่ การทำงานให้มีความเหมาะสมต่อไป)                           | - ปีละ 1 ครั้ง                       | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
|                           | การจัดการด้านความปลอดภัยทั่วไป<br>(1) จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยสอบสวนสาเหตุ และความสูญเสียที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุซ้ำทุกครั้ง               | - จัดบันทึก   | - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง  | - ทุก 1 เดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |
|                           | (2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน  | - จัดบันทึก   | - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง  | - ทุก 1 เดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด |

  
 (นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด



  
 (นางสาวชนิษฐา ทักชิน)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

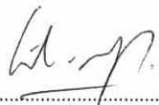
  
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ   | วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด                                    | สถานที่ติดตามตรวจสอบ  | ระยะเวลา/ความถี่        | ผู้รับผิดชอบ                      |
|---------------------------|--|---|---|-------------------------|-----------------------------------|
| 9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ     | (1) สั้วร่วสภาพเศรษฐกิจ สังคม สภาพการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่ตั้งอยู่ใกล้โดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน และแสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บตัวอย่าง | - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ | - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น (รูปที่ 15) | - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (2) สรุปผลการดำเนินงานและการประเมินผลจากแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงานโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง   | - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ | - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น (รูปที่ 15) | - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |
|                           | (3) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง  | - จัดบันทึก   | - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง  | - ปีละ 1 ครั้ง          | บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด |

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2561



(นางสาวเสมอจิต มณีเสาวนพ)  
ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



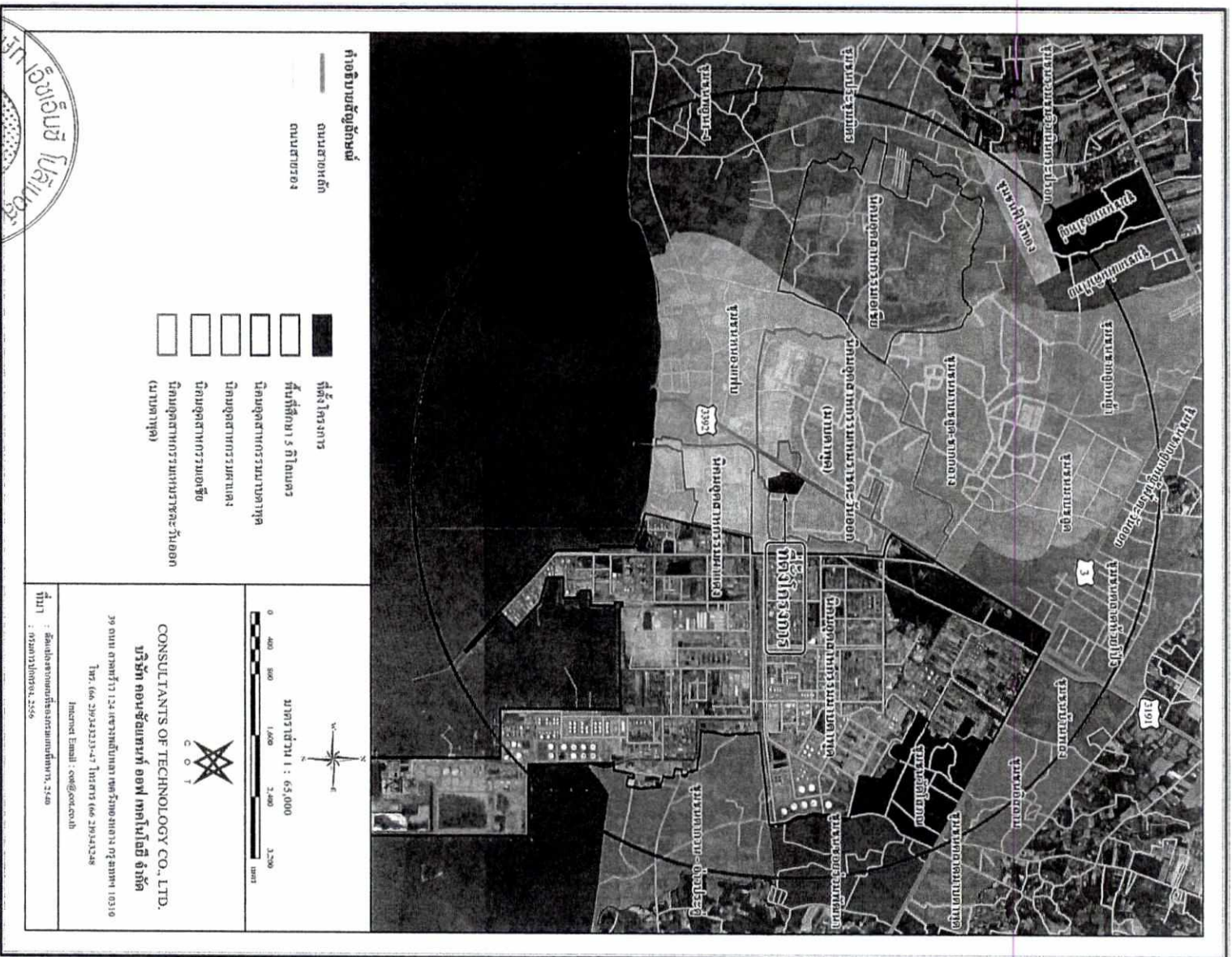

(นางสาวนิษฐา ทักชินม)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



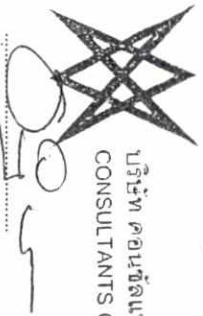
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 15 **ขอบเขตการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เกี่ยวตัวอย่างตัดขวางสิ่งแวดลอมต่าง ๆ ซึ่งครอบคลุมชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร**



*[Handwritten signature]*



**พิทพัธ์ พึ่งพงษ์**

(นางสาวสมอจิต มณีเสาวง)  
 ผู้จัดการฝ่ายกิจการองค์กร  
 บริษัท เอ็มเอซี จำกัด

(นางสาวณิษฐา ภัคิณี)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม