



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๑ ๘๕๘

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๙ กันยายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๗๓๓๕ ลงวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 228/2017-09 ลงวันที่ ๔ กันยายน ๒๕๖๐

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุนได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๒๑/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๕๙ และมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ปรับปรุง แก้ไข เพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ ต่อมาบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

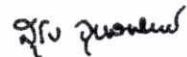
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๓ กันยายน ๒๕๖๐

คณะกรรมการ...

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่า เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาต หรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้อนุญาต โครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง เพื่อทราบ รวมทั้งได้มีหนังสือแจ้งบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุวิธ ชูลทรัพย์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ 7 ห้องเลขที่ 7ดี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
19/1-2 Wang Dek 3 Building, 7th Floor, Unit 7D, Wipawadee-Rangsit Rd., Chompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel 02-272-2727 Fax 02-272-2728 www.greener.co.th



GNC: 228 /2017-09

04 ก.ย. 2560

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 17713	วันที่ 5 กย 2560
เวลา 11.10	ผู้รับ CWW

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 เพื่อประกอบการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว
(ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 1874	วันที่ 5 กย 2560
เวลา 14.00	ผู้รับ

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 เพื่อประกอบการพิจารณารายงานฯ จำนวน 18 เล่ม

ตามที่ บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด จัดทำรายงาน
ชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 เพื่อประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ซึ่งตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม
เหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ
จึงขอส่งมอบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช ยิ้มเจริญและนายสรศักดิ์ ธรรมาพิทักษ์พร)
กรรมการผู้จัดการ

BJA ๕๖ ๐.๑ ๖๖๖๖๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง
อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

บริษัท กรีนแอสท์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

นางสาววิภา แซ่ลิ้
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนแอสท์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ	- โครงการต้องฉีดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง - โครงการต้องใช้ผ้าใบคลุมดิน ทราย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น - บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้างเพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ - ผู้รับเหมาจะต้องทำการชิงตาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนาหรือวัสดุอย่างอื่นโดยรอบอาคาร และตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สติธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สติธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

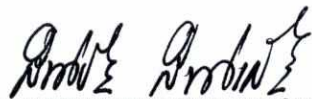


(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- กรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งก็ตาม ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมานทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง รวมทั้งเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

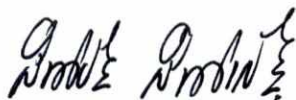


(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- กำหนดให้มีการติดตั้งกำแพงชั่วคราว ซึ่งเป็นวัสดุประเภทโลหะ ความหนาไม่น้อยกว่า 1.59 มิลลิเมตร ลักษณะการติดตั้งปิดทึบ สูงกว่าระดับสายตาโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง	- รอบพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำและห้องส้วมเพียงพอต่อคนงาน ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวและบ่อดักตะกอน ขนาด 6,146 ลูกบาศก์เมตร ให้แล้วเสร็จในช่วง 1 เดือนแรกของการก่อสร้าง เพื่อควบคุมการระบายน้ำจากการก่อสร้างไม่ให้เกิดผลกระทบต่อพื้นที่โดยรอบ และปรับปรุงเป็นบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 24,700 ลูกบาศก์เมตรต่อไป ทั้งนี้ ให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการระบายน้ำชั่วคราวเป็นประจำ หากพบว่าชำรุดเสียหายให้ซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพใช้งานโดยเร็ว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อดักตะกอนเดือนละ 1 ครั้ง	- บ่อดักตะกอน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิตติชัยชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิตติชัยชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



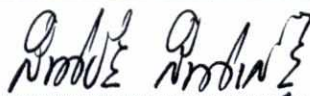
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.



(นางสาววิณา แอชลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

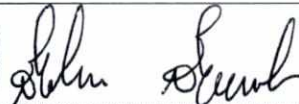
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำฝนชั่วคราวในแนวเดียวกับรางระบายน้ำถาวรของโครงการเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีบ่อพักตั้งอยู่เป็นระยะๆ ตลอดแนวรางระบายน้ำเพื่อตกตะกอนสารแขวนลอย มิให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำโดยตรง - ควรจัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทางโดยไม่ควรอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
6. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิริสุทธิรักษ์)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

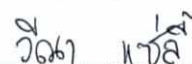




(นายสินชัย สิริสุทธิรักษ์)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.



(นางสาววิภา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- ติดต่อบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป เช่น บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอลเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) - โครงการต้องกำกับดูแลบริษัทรับเหมาให้นำกากของเสียไปกำจัดทุกวัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ - ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษ - บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ - ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย กำหนดให้โครงการจัดให้มีการประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย (Public Participation) เพื่อประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม และความคืบหน้าการพัฒนาโครงการ เพื่อทำความเข้าใจกับประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียให้ได้รับทราบความคืบหน้าของโครงการ พร้อมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำไปปรับปรุงมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ก่อนดำเนินการก่อสร้างส่วนขยาย จำนวน 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สติเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สติเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววินา แชลี่)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

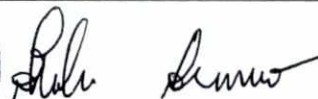
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเซวัสต์ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย - จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.



(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย - กำหนดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานของบริษัทรับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย โดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรม - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (safety officer) เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่างๆ ในบริเวณก่อสร้าง รวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (safety inspection) - บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมการรักษาพยาบาลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และจัดให้มีรถสำรองสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

หมายเหตุ : ^{1/} บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการและบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้การดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนด

ที่มา : บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด, 2560



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.



(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(Signature)

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

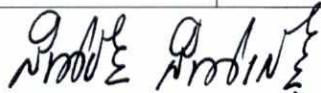
(Signature)

(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

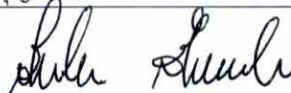
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

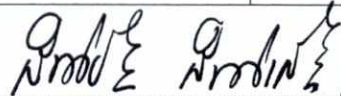


(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

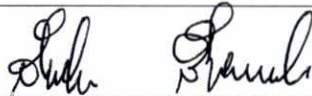
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

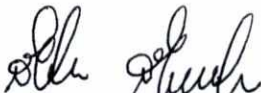
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	- โครงการต้องควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายของกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ (แสดงดังตารางที่ 5) ดังนี้ (1) ปล่อง Boiler No.1 (S1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.6 เมตร สูง 20 เมตร NO _x ไม่เกิน 0.0805 กรัม/วินาที หรือ 40 พีพีเอ็ม (2) ปล่อง Boiler No.2 (S2) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.6 เมตร สูง 20 เมตร NO _x ไม่เกิน 0.0805 กรัม/วินาที หรือ 40 พีพีเอ็ม (3) ปล่อง Wet Scrubber No.1 หน่วยงาน PKL (S3) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.85 เมตร สูง 28.16 เมตร HCL ไม่เกิน 0.0400 กรัม/วินาที หรือ 10 มก./ลบ.ม.	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิริชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

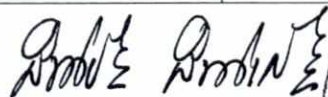


(นางสาววิณา แซ่ลี้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

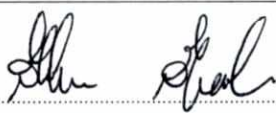
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ปล่อง Mist Eliminator No.1 หน่วยงาน CRM (S4) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.0 เมตร สูง 30 เมตร Oil Mist ไม่เกิน 0.4649 กรัม/วินาที หรือ 18 มก./ลบ.ม. (5) ปล่อง Wet Scrubber No.2 หน่วยงาน ECL (S5) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.85 เมตร สูง 20 เมตร NaOH ไม่เกิน 0.0509 กรัม/วินาที หรือ 10 มก./ลบ.ม. Na₄SiO₄ ไม่เกิน 0.0075 กรัม/วินาที หรือ 1.469 มก./ลบ.ม. (6) ปล่อง Wet Scrubber No.3 หน่วยงาน ARP (S6) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.5 เมตร สูง 22 เมตร TSP ไม่เกิน 0.0410 กรัม/วินาที หรือ 20 มก./ลบ.ม. HCL ไม่เกิน 0.0205 กรัม/วินาที หรือ 10 มก./ลบ.ม. (7) ปล่อง Mist Eliminator No.2 หน่วยงาน CRM (S7) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.0 เมตร สูง 30 เมตร Oil Mist ไม่เกิน 0.4649 กรัม/วินาที หรือ 18 มก./ลบ.ม. (8) ปล่อง Wet Scrubber No.4 หน่วยงาน ECL (S8) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.85 เมตร สูง 20 เมตร NaOH ไม่เกิน 0.0509 กรัม/วินาที หรือ 10 มก./ลบ.ม. Na₄SiO₄ ไม่เกิน 0.0075 กรัม/วินาที หรือ 1.469 มก./ลบ.ม.			



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) ปล่อง Wet Scrubber No.5 หน่วยงาน Cleaning (S9) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.85 เมตร สูง 20 เมตร NaOH ไม่เกิน 0.0509 กรัม/วินาที หรือ 10 มก./ลบ.ม. (10) ปล่อง Furnace for MCL No.1 (S10) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.27 เมตร สูง 40 เมตร TSP ไม่เกิน 0.1218 กรัม/วินาที หรือ 25 มก./ลบ.ม. NO_x ไม่เกิน 0.5497 กรัม/วินาที หรือ 60 พีพีเอ็ม (11) ปล่อง Wet Scrubber No.6 หน่วยงาน Cleaning (S11) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.85 เมตร สูง 20 เมตร NaOH ไม่เกิน 0.0509 กรัม/วินาที หรือ 10 มก./ลบ.ม. (12) ปล่อง Furnace for MCL No.2 (S12) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.27 เมตร สูง 40 เมตร TSP ไม่เกิน 0.1218 กรัม/วินาที หรือ 25 มก./ลบ.ม. NO_x ไม่เกิน 0.5497 กรัม/วินาที หรือ 60 พีพีเอ็ม (13) ปล่อง Painting Oven (S13) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.22 เมตร สูง 30 เมตร NO_x ไม่เกิน 0.3325 กรัม/วินาที หรือ 35 พีพีเอ็ม Xylene ไม่เกิน 0.3510 กรัม/วินาที หรือ 16 พีพีเอ็ม Toluene ไม่เกิน 0.0253 กรัม/วินาที หรือ 5 มก./ลบ.ม.			

(ลายเซ็น)

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(ลายเซ็น)

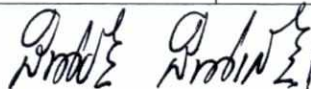
(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(ลายเซ็น)

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.
(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

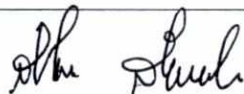
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้ • ระบบ Wet Scrubber No.1 สำหรับหน่วย Pickling จำนวน 1 ชุด • ระบบ Wet Scrubber No.2 สำหรับหน่วย Electrolytic Cleaning จำนวน 1 ชุด • ระบบ Wet Scrubber No.3 สำหรับหน่วย Acid Regeneration จำนวน 1 ชุด • ระบบ Wet Scrubber No.4 สำหรับหน่วย Electrolytic Cleaning จำนวน 1 ชุด • ระบบ Wet Scrubber No.5 สำหรับหน่วย Cleaning MCL No.1 จำนวน 1 ชุด • ระบบ Wet Scrubber No.6 สำหรับหน่วย Cleaning MCL No.2 จำนวน 1 ชุด • เมื่อไฟฟ้าดับระบบจะหยุดอัตโนมัติ และไอระเหยที่ยังคงค้างอยู่ใน Wet Scrubber จะถูกเก็บพักอยู่ภายใน โดยไม่ระบายออกสู่บรรยากาศ และเมื่อไฟฟ้าติดจะทำการบำบัดไอระเหยที่ค้างอยู่ก่อนดำเนินการผลิตต่อไป	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิริสุทธิรักษ์)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริสุทธิรักษ์)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

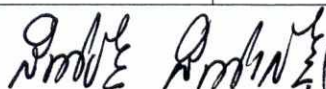


(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

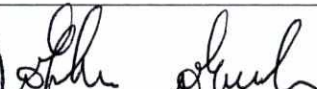
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- มาตรการในการตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (1) ระบบท่อ - ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมด (รอยแตก รอยทะลุ หรือรอยต่อหน้าแปลนที่ไม่สนิท) ด้วยสายตาทุกวัน หากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที - ตรวจสอบการอุดตันในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน (2) พัดลมดูดอากาศ - ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตาและการฟังเสียง (การสั่นสะเทือน) ทุกวัน - ตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง (3) Wet scrubber - ตรวจสอบการสึกหรอหรือการอุดตันของหัวจ่ายน้ำ (สารดูดซับ) สัปดาห์ละ 1 ครั้งหรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบว่าหัวจ่ายน้ำชำรุดให้ทำการเปลี่ยนหรือหากพบว่าอุดตันให้ทำความสะอาดหัวจ่ายน้ำทันที - ตรวจสอบการสึกหรอ การรั่ว หรือการอุดตัน ของระบบท่อน้ำที่จ่ายเข้าสู่ Wet Scrubber เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงานหากพบว่าระบบสึกหรอหรือรั่วให้ทำการซ่อมหรือเปลี่ยนทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

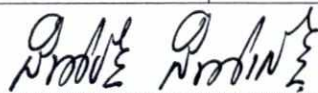


(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

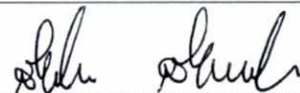
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตรวจสอบการรั่วของปั๊มจ่ายน้ำเข้าสู่ Wet Scrubber เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบการรั่วไหล ให้ทำการแก้ไขทันที - ตรวจสอบการอุดตันหรือการชำรุดของ Mist Eliminator เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบการอุดตันให้ทำการแก้ไขทันที หรือหากพบว่าชำรุดให้ทำการเปลี่ยน - ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือน Wet Scrubber สัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามี การสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที (หากการสึกหรอมีไม่มากอาจทำการซ่อมได้โดยไม่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของ Wet scrubber) - มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - ตรวจวัดความดันสูญเสีย (Static Pressure Drop) ของก๊าซที่ไหลผ่าน Wet Scrubber ทุกวัน เพื่อประเมินความผิดปกติที่อาจเกิดขึ้นภายใน Wet Scrubber (เช่น การรั่วหรือการอุดตัน) ซึ่งทำได้โดยการวัดความแตกต่างของความดันสถิตของก๊าซที่เข้าและออกจาก Wet Scrubber - ตรวจวัดอัตราไหลของก๊าซที่เข้าสู่ Wet Scrubber และอัตราไหลของน้ำที่จ่ายเข้ามายัง Wet Scrubber เพื่อตรวจสอบค่าของอัตราส่วนระหว่างปริมาณน้ำต่อก๊าซว่ายังอยู่ในระดับปกติหรือไม่ (เป็นไปตามค่าที่ออกแบบ) ทั้งนี้เพื่อที่จะทำให้ทราบถึงความพอเพียงของน้ำที่จ่ายเข้ามายังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

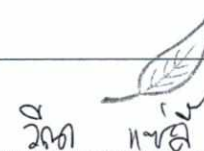


(นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



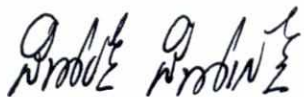
(นางสาววินา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตรวจวัดค่าความเป็นกรดต่าง (ค่า pH) ของน้ำ ซึ่งต้องอยู่ในช่วง 5 ถึง 7 เพื่อป้องกันการกัดกร่อนอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบบำบัดมลพิษ - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้น เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบและดำเนินการแก้ไขโดยทันที หากระบบบำบัดมลพิษอากาศดังกล่าวทำงานผิดปกติ จะส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงซึ่งสามารถทราบและดำเนินการแก้ไขได้โดยทันที - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจนสำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย - ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ - ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ - ระบบ Wet Scrubber - ระบบ Mist Eliminator	- บริเวณที่มีความร้อนสูง - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววินดา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทาง อากาศ	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการ ชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำ การตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าว จนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศแบบเปียก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ อะไหล่สำรองที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศให้เพียงพอสำหรับการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบ ควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุด	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศแบบเปียก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศแบบเปียก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- เตาอบในส่วนสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบโลหะ จะใช้หัวเผามลพิษต่ำ เพื่อลดอัตราการเกิด NO _x	- บริเวณเตาอบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเตาเผา RTO เพื่อเผาไอระเหยของตัวทำละลายในขั้นตอนการ ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี	- ภายในพื้นที่ส่วนการ ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกัน สิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





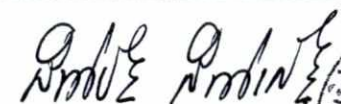
(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นางสาววิณา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

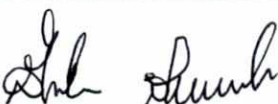
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ได้แก่ เครื่องรีดเย็น (Cold Rolling Mill) บริเวณพัดลมดูดอากาศและเครื่องสูบน้ำ เป็นต้น - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ซึ่งจะทำให้ทราบแนวเส้นเสียงบริเวณพื้นที่อาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารผลิตอย่างน้อย 1 ครั้ง แล้วจึงนำแนวเส้นเสียงดังกล่าวไปใช้ในการกำหนดพื้นที่เสียง จัดให้มีป้ายเตือน กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การปรับปรุงมาตรการป้องกันผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการให้ลดน้อยลง	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - พื้นที่อาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการฯ เพื่อมิให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีความระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่องและนำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผนเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันเพิ่มในอนาคต	- บริเวณริมรั้วโครงการ - บริเวณริมรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

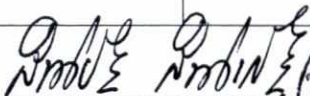


(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

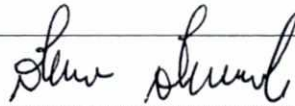
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตของโครงการทั้งหมดติดตั้งภายในอาคารผลิตทั้งหมด - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วรอบโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงที่จะไปรบกวนต่อชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ	- อาคารส่วนผลิต - บริเวณริมรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการ อุปโภคบริโภคของ พนักงาน	- ติดตั้งถังดักไขมันขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารโดยกำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการใช้ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม - รวบรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ในอาคารสำนักงานและอาคารส่วนผลิตที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมทั้งน้ำเสียจากห้องครัวและห้องรับประทานอาหารของโรงงานหลังผ่านการดักไขมันแล้ว 5 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปรวมกับน้ำเสียจากส่วนอื่นๆ ที่ผ่านการบำบัดแล้วที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ของโครงการ	- โรงอาหาร - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

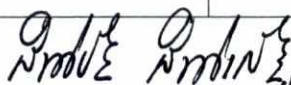


(นางสาววิภา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

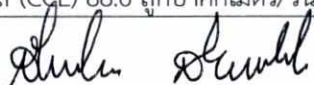
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต	- กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 1 (WWTP#1) สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มีความเป็นกรด-ด่าง ขนาด 156 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต ประกอบด้วย - น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber (Pickling Line, Acid Regeneration Plant, Electrolytic Cleaning Line) 61.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำเสียจากหน่วยบำบัดไขมัน (Oil skimmer) ของ Oil Tank 7.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำจากบ่อกรด (Waste Acid) 65.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังหน่วย Acid Regeneration ภายในพื้นที่โครงการหรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตบำบัดและรีไซเคิล (Recycle) - กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 (WWTP#2) ขนาด 311 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต ประกอบด้วย - น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ระบบผลิตน้ำอ่อน ระบบหล่อเย็น น้ำล้างย้อนจากระบบกรองทราย ระบบผลิตไอน้ำ และน้ำล้างกรดออกจากผิวเหล็ก 145.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำเสียจากหน่วย Electrolytic Cleaning Line ของกระบวนการรีดเย็น 78.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน - น้ำเสียจากหน่วย Cleaning และ Skin Conditioning Mill ในกระบวนการเคลือบโลหะ (MCL) และน้ำเสียจากหน่วย Pretreatment ในกระบวนการเคลือบสี (CCL) 88.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดกรด - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิตธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิตธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

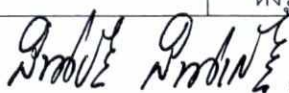


(นางสาววินา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

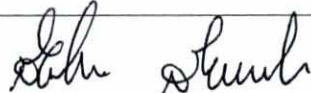
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 1 (WWTP#1) จะเข้าสู่ระบบ Evaporation ของโครงการเพื่อทำการระเหย - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 (WWTP#2) จะรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร รวมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และน้ำเสียจากห้องครัวและห้องรับประทานอาหารของโรงงานหลังผ่านการดักไขมันแล้ว และระบายน้ำทิ้งลงสู่ระบบรวบรวมและบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต่อไป - กรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะสูบน้ำทิ้งเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนทยอยสูบน้ำเข้าสู่กระบวนการบำบัดใหม่อีกครั้ง - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ - ทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง และของแข็งละลายน้ำ (pH และ TDS) แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด จุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ ดังรูปที่ 1	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

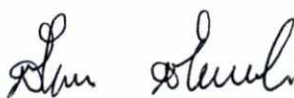
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กรณี pH Controller ชำรุด/เสีย จะทำให้ระบบจ่ายสารเคมีทำงานผิดพลาดจึงต้องจัดให้มี Portable pH Meter เพื่อตรวจสอบค่าน้ำเสียเป็นระยะ เมื่อพบความผิดปกติก็สามารถจ่ายสารเคมีโดยวิธี Manual ได้ รวมทั้งรับดำเนินการซ่อมแซม pH Controller ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว - กรณีอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบ ชำรุดหรือเสียหาย โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ อะไหล่สำรองที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียให้เพียงพอสำหรับการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง - จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด - กรณีพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร - ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และ บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง เดือนละ 1 ครั้ง จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ อ้างถึงรูปที่ 1 - กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อควบคุมให้ระบบทำงานปกติและกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดน้ำเสีย (Operation Check Sheet : M&E Monitoring)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสรีชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 บ่อพักน้ำทิ้ง	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ซึ่งมีขนาดกักเก็บประมาณ 360 ลูกบาศก์เมตร โดยสามารถรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4.4 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน - กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ในกรณีต้นเขิน - โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - โครงการต้องรวบรวมน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ขนาดความจุรวม 24,700 ลูกบาศก์เมตร มีความกว้างเท่ากับ 50 เมตร ความยาวเท่ากับ 95 เมตร และความลึกของบ่อเท่ากับ 5.7 เมตร (ระยะ free board 0.5 เมตร) จากนั้นจึงระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ - รางระบายน้ำทิ้งและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ - รางระบายน้ำทิ้งและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(Signature)

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

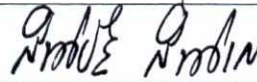
(Signature)

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

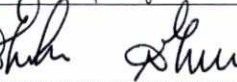
(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

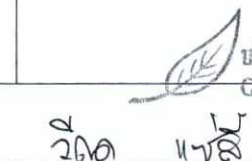
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัตถุดิบ และกากของเสีย ในเรื่องต่างๆ ดังนี้ • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายม้วนเหล็กแผ่น • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จการขนถ่ายทุกครั้ง • รถบรรทุกวัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ - โครงการจะเลือกบริษัทขนส่งสารเคมีที่ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด ดังนี้ • มีใบอนุญาตประกอบการขนส่ง • บรรจุภัณฑ์ที่ใช้บรรจุวัตถุดิบอันตรายต้องมีคุณภาพดีและมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหลของวัตถุดิบอันตรายขณะขนส่งในสภาวะปกติ ซึ่งอาจเกิดการสั่นสะเทือน การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิความชื้น หรือความดัน	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




 (นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

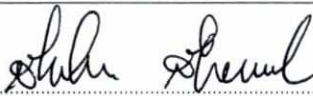

 (นางสาววิภา แซ่ลี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

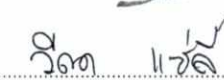
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- มีการติดตั้งเครื่องหมายฉลากและป้ายบนรถขนส่งวัตถุอันตรายให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก - จัดแยกและขนถ่ายวัตถุอันตรายให้ถูกต้องและปลอดภัย - มีการจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Shipping paper) - จัดทำเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย (MSDS) - จัดหาเครื่องมือและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ประจำรถขนส่งวัตถุอันตราย - จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายอย่างปลอดภัย รวมทั้งสามารถแก้ไขปัญหาเบื้องต้นได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (Standard Operating Procedures, SOP) ไว้ล่วงหน้า - มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งของโครงการเพื่อเป็นช่องทางการเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า (07.00-8.00) ช่วงเวลาเร่งด่วนกลางวัน (12.00-13.00) และช่วงเวลาเร่งด่วนเย็น (17.00-18.00) ในเส้นทางที่ต้องผ่านชุมชนหนาแน่น ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3191	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
7.1 การจัดการทั่วไป	การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

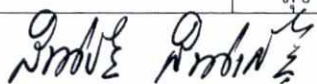



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นางสาววิภา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

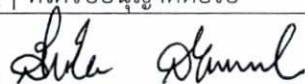
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้ปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานฯ ในการดำเนินงานที่เป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ - กำหนดให้พนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุปโภคบริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อติดต่อหน่วยงานที่รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



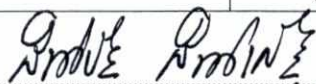
(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

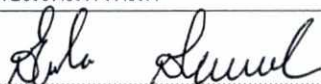
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ขยะมูลฝอยทั่วไป ได้แก่ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ซึ่งไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้แล้ว เช่น เศษกระดาษและพลาสติกที่ปนเปื้อน เศษอาหาร เป็นต้น ประมาณ 42.2 ตัน/ปี ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด (disposal) ต่อไป ส่วนเศษอาหารโครงการจะรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปขายเพื่อใช้เป็นอาหารสัตว์ - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ เศษไม้และพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 7.9 ตัน/ปี โครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ (recycle) ต่อไป - ขยะอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ กระป๋องสเปรย์ กระป๋องสี วัสดุปนเปื้อนสารเคมี ผ้าหมักคอมพิวเตอร์/ผงหมัก ซากแบตเตอรี่ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ประมาณ 2.7 ตัน/ปี รวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอจึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill) ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เป็นอันตราย ประกอบด้วย • เศษเหล็กที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบจากการตัดแต่งผลิตภัณฑ์ (Scrap) ประมาณ 27,235 ตัน/ปี โครงการจะส่งขายให้กับโรงงานหลอมเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

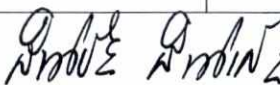


(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

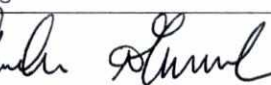
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบโลหะจากการตัดแต่งผลิตภัณฑ์ (Scrap) ประมาณ 6,459 ตัน/ปี โครงการจะส่งขายให้กับโรงงานหลอมเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมด - เศษเหล็กที่ผ่านการเคลือบสีจากการตัดแต่งผลิตภัณฑ์ (Scrap) ประมาณ 1,611 ตัน/ปี โครงการจะส่งขายให้กับโรงงานหลอมเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมด - ตะกรันสังกะสี (Zinc Dross) ประมาณ 416 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวม ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมด - ตะกรันสังกะสีอะลูมิเนียม (Zinc/Aluminium Dross) ประมาณ 401 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวม ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมด - เรซินจากกระบวนการเคลือบเรซิน (Resin) ประมาณ 14 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวม ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดต่อไป - ตะกอนจากการเจียร ประมาณ 65 ตัน/ปี ปี โครงการจะรวบรวม ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมด - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge) ประมาณ 502 ตัน/ปี โครงการจะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นายสิทธิชัย สิตธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




(นายสินชัย สิตธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


วินัด วรรณ
(นางสาววินัด วรรณ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Oil) ประมาณ 162 ตัน/ปีโครงการจะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 7 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมและจำหน่ายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 126 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	กรดเสื่อมสภาพ (Spent Acid) ประมาณ 10,800 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังปิดผนึกแล้วนำมาบำบัดเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ภายในโครงการ และส่วนที่เหลือประมาณ 8,891 ตัน/ปี จะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	พื้นที่จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทที่เป็นของเสียอันตรายจะมีคั่นกันโดยรอบพื้นที่ กรณีของเสียอันตรายที่เป็นของเหลวหกรั่วไหลจะทำความสะอาดพื้นที่ โดยการใช้ทรายดูดซับน้ำมันที่รั่วไหลหรือใช้ผ้าสำหรับซับคราบของเสียที่เป็นของเหลวที่หกแล้วส่งไปกำจัดพร้อมวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียประเภทที่เป็นของเสียอันตรายอันตรายอื่นๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(Signature)

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



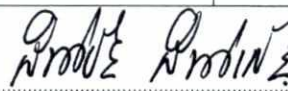
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(Signature)

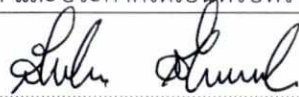
(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดพื้นที่สำหรับเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นจากโครงการที่มีหลังคาคลุมมิดชิด โดยมีกำแพงกันแบ่งพื้นที่ออกเป็น 3 ช่อง ดังนี้ • ช่องที่ 1 จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ เศษเหล็กจากการตัดแต่งผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (Scrap) และ Scale • ช่องที่ 2 จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก กล่องบรรจุภัณฑ์ สายไฟ มอเตอร์ไฟฟ้า ปลั๊ก ไม้/พาเลทชำรุด เป็นต้น • ช่องที่ 3 จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทที่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ กระป๋องสเปรย์ กระป๋องสี วัสดุปนเปื้อนสารเคมี ผ้าหมีกอมพิวเตอร์/ผมหมีก ซากแบตเตอรี่ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



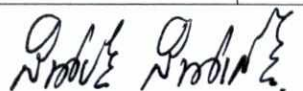

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นางสาววิณา แซ่ลี้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

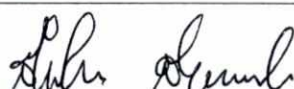
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย โดยคำนึงถึงสภาพของงานและพื้นที่ที่รับผิดชอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สทธิชัยชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สทธิชัยชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

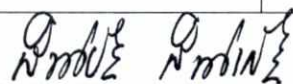


(นางสาววิณา แอชลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

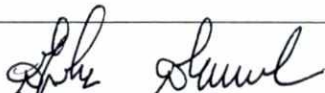
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงานให้ระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางการป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - จัดทำสมรรถภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลี้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม - โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณเพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบชัดเจน - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพและจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ - โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลวิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8.4 ความปลอดภัยจากการจัดเก็บสารเคมีและเชื้อเพลิง	- กรตไฮโดรคลอริก • ป้องกันการหกรั่วไหลของกรดไฮโดรคลอริกด้วยการสร้างคันรอบถังเก็บเป็นกำแพงคอนกรีต (Bund Wall) ปริมาตรเท่ากับ 92.4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้กักเก็บกรดไฮโดรคลอริกในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



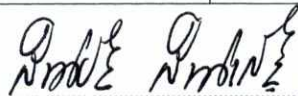
(นางสาววิณา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

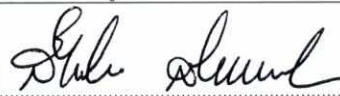
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ปิดท่อและหน้าแปลนที่ไม่ได้ใช้งานทั้งหมด การระบายไอกรดจากถังเก็บระหว่างวันและโดยเฉพาะระหว่างการผลิตกรดเข้าถึงให้ระบายไอกรดไปยังระบบดักจับไอกรด (Fume Scrubber) - อุปกรณ์ดुरुบ์ให้ใช้เป็นระบบปิด เช่น ติดตั้ง Level Sensor หรืออาจใช้ Level Glass หรือ Teflon tubing ชนิดใส แสดงระดับแทนการใช้ลูกดิ่ง - ติดตั้งระบบป้องกัน Over Vacuum เช่น Vacuum Breaker หรือ Overflow/Seal Pot - ติดป้ายสื่อแสดงอันตรายที่ถึงให้เห็นชัดเจน - ติดตั้งถังในคอกกัน กันการรั่วไหล - พื้นคอนกรีต และคอกกัน ควรระบุเคลือบสารกักร่อนจากการหกหก รั่วไหล ของกรดเกลือ วัสดุเคลือบที่เหมาะสม เช่น Epoxy หรือ Fiberglass ติดตั้ง ฝักบัวล้างตัว และฝักบัวล้างตา ไว้ในบริเวณที่เหมาะสมสำหรับกรณีสัมผัสกรดเกลือ - กำหนดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลสำหรับการทำงานกับกรดเกลือให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หน้ากากกันแก๊ส แวนครอบตาหรือกระบังหน้า ถุงมือกันเคมี หมวกแข็ง รองเท้าบูทยาง เป็นต้น - การถ่ายสารละลายกรดเข้า-ออกจากถังกรดในกระบวนการ Pickling Line จะกระทำโดยใช้ปั้มในการดูดถ่าย			



(นายสิทธิชัย สิทธิสัถยรัชชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิสัถยรัชชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- โซเดียมไฮดรอกไซด์หรือโซดาไฟ (NaOH) - ป้องกันการหกรั่วไหลของสารละลายต่างด้วยการสร้างคันรอบถึงกักเก็บเป็นกำแพงคอนกรีต (Bund Wall) ปริมาตรประมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้กักเก็บสารละลายต่างในกรณีที่เกิดการรั่วไหล - กำหนดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล สำหรับการทำงานกับสารละลายต่างให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น แว่นตา ชุดกันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี เป็นต้น - การถ่ายสารละลายต่างเข้า-ออกจากถังต่างในกระบวนการ Electrolytic Cleaning Line จะกระทำโดยใช้ปั๊มในการดูดถ่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- คูแลนท์ น้ำมันดีเซล และน้ำมันเคลือบแผ่นเหล็ก จัดให้มีผ้าและทรายเพื่อดูดซับน้ำมันที่รั่วไหลหรือใช้ผ้าซับน้ำมันที่หก รวมทั้งจัดเตรียมเครื่องมือดับเพลิงไว้ในบริเวณใกล้เคียงเพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- ก๊าซไฮโดรเจน - ควบคุมการปล่อยก๊าซไฮโดรเจนจากเตาอบออกสู่ภายนอก โดยติดตั้งตัวตรวจวัดปริมาณก๊าซ (Gas analyses) ไฮโดรเจนเพื่อควบคุมการเปิด-ปิดท่อแบบอัตโนมัติ โดยควบคุมความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนให้มีค่าต่ำกว่าร้อยละ 1 - จัดทำรั้วกันพื้นที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน แยกเป็นสัดส่วนอย่างชัดเจนและห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องและไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สติธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สติธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดเตรียมแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจน ได้แก่ เครื่องสูบ ระบบท่อ ถังเก็บ เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - จัดเตรียมแผนฉุกเฉินรองรับกรณีสารไวไฟรั่วไหล - ฝึกซ้อมและทบทวนแผนฉุกเฉินรองรับกรณีสารไวไฟรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอ - จัดเตรียมเครื่องดับเพลิงไว้ในบริเวณใกล้เคียงอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจน - ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน (Flammable Gas Detector) ในบริเวณใกล้เคียงอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจน - ติดตั้งเครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) บริเวณที่พื้นที่ถึงเก็บก๊าซไฮโดรเจนและแผนกอบอ่อน - กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงกับอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจนเป็นบริเวณห้ามมีแหล่งกำเนิดไฟ และงานใดในบริเวณดังกล่าวที่มีประกายไฟจะต้องขออนุญาตเข้าทำงานทุกครั้ง - ตรวจสอบแนวท่อนส่งด้วยสายตาเพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่ไม่ปกติที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับแนวท่อนส่งของโครงการ - ตรวจสอบรอยเชื่อม สี และสนิมของท่อนส่งของโครงการด้วยสายตา			

(Signature)

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(Signature)

(นางสาววิณา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENNER CONSULTANT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี เช่น วาล์วเปิดปิดการทำงานของ Flow Meter เป็นต้น - ก๊าซไนโตรเจน - ทำรั้วกันพื้นที่เก็บก๊าซไนโตรเจนแยกเป็นสัดส่วนอย่างชัดเจนและห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องและไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว - จัดเตรียมแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไนโตรเจน ได้แก่ เครื่องสูบลม ระบบท่อ ถังเก็บ เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - ตรวจสอบแนวท่อขนส่งด้วยสายตา เพื่อตรวจสอบหาสภาพแวดล้อมที่ไม่ปกติที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับแนวท่อขนส่งของโครงการ - ตรวจสอบรอยเชื่อม สี และสนิมของท่อขนส่งของโครงการด้วยสายตา - ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี เช่น วาล์วเปิดปิดการทำงานของ Flow Meter - การป้องกันการรั่วไหลของกรดเกลือในกระบวนการล้างผิวเหล็ก (Pickling Line) - การป้องกันจากตัวเครื่องจักร * อ่างสำหรับใช้ในการล้างผิวเหล็กทำจากเหล็ก Carbon Steel และภายในอ่างจะใช้หินแกรนิตลักษณะเป็น Blocks วางอยู่ภายในอ่างทั้งหมดเพื่อป้องกันการกัดกร่อนและเพิ่มอายุใช้งานของอ่าง	- ภายในพื้นที่โครงการ - กระบวนการล้างผิวเหล็ก (Pickling Line)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิริสิทธิ์ชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริสิทธิ์ชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

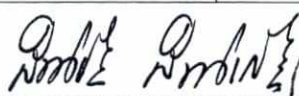


(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

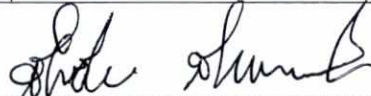
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ระบบท่อที่นำกรดเกลือจะใช้ท่อที่ทำจากวัสดุไฟเบอร์กลาสเสริมเส้นใย (FRT) ที่สามารถต้านทานการกัดกร่อนของกรดได้ดี * ปิ๊มที่ใช้ในการสูบน้ำจ่ายป้อนกรดเข้าภายในเครื่องจะใช้ปิ๊มที่ทำด้วยวัสดุ PVDF (Polyvinylidene Fluoride) ซึ่งสามารถต้านทานกรดได้ดี • สถานที่ติดตั้งเครื่องจักรและถังเก็บทั้งหมดจะมี Bund Wall กันอยู่ทั้งหมดเพื่อป้องกันหากเกิดการรั่วไหล • ควบคุมการทำงานโดยใช้ระบบ PLC Control ซึ่งมีการวัดและตรวจสอบค่าต่างๆ เช่น ปริมาณของกรดเกลือที่มีภายในระบบ ปริมาณการป้อนสูบน้ำจ่ายกรดเกลือด้วยปิ๊มแบบอัตโนมัติ • บำบัดไอกรดที่เกิดจากกระบวนการ Pickling Line ด้วยระบบ Wet Scrubber • ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรในทุกส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานโดยพนักงานทั้งก่อนปฏิบัติงานและในขณะปฏิบัติงาน - กรณีเกิดการรั่วไหลของกรด ต่าง และ Emulsion Oil จากหน่วยผลิตให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยหากเกิดภาวะฉุกเฉินดังนี้ • ติดตั้งสัญญาณไฟ Alarm ที่ Pickling Line และที่ห้องควบคุมเพื่อสำหรับแจ้งเตือนให้ทราบหากพบเหตุผิดปกติ • หยุดการเดินเครื่องจักรทันที หากมีสัญญาณเตือนสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น • ทำการปิดกั้นพื้นที่ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ รายงาน			



(นายสิทธิชัย สติธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สติธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

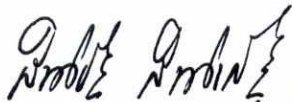


(นางสาววิณา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENNER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้บังคับบัญชาและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายในโรงงาน เช่น หน่วยงานความปลอดภัยทราบ เพื่อดำเนินการสั่งการพนักงานที่มีความรู้และได้รับการฝึกทางด้านแก้ไขป้องกันเหตุภาวะฉุกเฉิน เข้าตรวจสอบพื้นที่ โดยสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้พร้อม เช่น ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากาก ให้เรียบร้อยก่อนเข้าทำการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น - ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (ถ้ามี) - ตรวจสอบปริมาณสารเคมีว่ามีการรั่วไหลหรือไม่และระมัดระวังไม่ให้ไหลลงรางระบายน้ำต่างๆ ได้ - พยายามหยุดการรั่วไหลหากสามารถดำเนินการได้อย่างปลอดภัย - หากพื้นที่ที่เกิดเหตุมีหน่วยงานอื่นมาสนับสนุน ต้องประสานงานให้ข้อมูลที่สำคัญถูกต้องเพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างปลอดภัยและถูกต้อง - เมื่อหยุดการรั่วไหลได้ต้องเก็บรวบรวมสารปนเปื้อนทั้งหมดลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะหากไม่สามารถดำเนินการได้จำเป็นต้องทำลายฤทธิ์ของสารต้องดำเนินการอย่างระมัดระวังเพื่อป้องกันปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น - ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อม ทดสอบการปนเปื้อนในพื้นที่ที่มีการรั่วไหลจนมั่นใจว่าอยู่ในขั้นปลอดภัยก่อนพิจารณาส่งยกเลิกเหตุฉุกเฉิน			



(นายสิทธิชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 เสียง	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน บริเวณที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานเพื่อลดระยะเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดังหรือการสลับวันทำงานของพนักงาน หรือสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมโดยให้พนักงานปฏิบัติตาม	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดยผู้เชี่ยวชาญและมีการบังคับใช้อย่างจริงจังตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุง ข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ซึ่งจะช่วยให้ทราบแนวเส้นเสียงบริเวณพื้นที่อาคารผลิต และพื้นที่ภายนอกอาคารผลิตอย่างน้อย 1 ครั้ง แล้วจึงนำแนวเส้น เสียงดังกล่าวไปใช้ในการกำหนดพื้นที่เสียง จัดให้มีป้ายเตือน กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การ ปรับปรุงมาตรการป้องกันผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการให้ ลดน้อยลง	- พื้นที่อาคารผลิต และพื้นที่ภายนอก อาคารผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- อบรมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่ได้รับจากการสัมผัสเสียงดัง เพื่อให้เกิดความร่วมมือ และปฏิบัติตามคำแนะนำหรือกฎระเบียบ เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาอบและหม้อไอน้ำต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม - ควรมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง รวมทั้งจัดพื้นที่นั่งพักสำหรับพนักงานดังกล่าวในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเท - ให้มีการจัดระบบระบายอากาศภายในอาคาร และการใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่ที่มีความร้อนสูง - พื้นที่ที่มีความร้อนสูง - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลตามกฎหมายกำหนด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

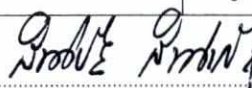


(นางสาววิภา แซ่ลิ้ม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

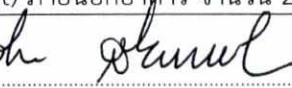
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ * ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) จำนวน 141 ถัง * ถังดับเพลิงชนิด CO₂ จำนวน 30 ถัง • ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 45 ชุด • ระบบสัญญาณเตือนภัยและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 60 ชุด • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบใช้มอเตอร์ไฟฟ้า (Electric Motor Fire Pump) ขนาดการสูบ 4,730 ลิตร/นาที จำนวน 1 เครื่อง • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบใช้เครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Fire Pump) ขนาดการสูบ 4,730 ลิตร/นาที จำนวน 1 เครื่อง • เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump) 190 ลิตร/นาที ทำหน้าที่สูบน้ำแทนส่วนที่รั่วซึมจำนวน 1 เครื่อง • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ • หัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinklers System) จำนวน 7 จุด • หัวรับน้ำดับเพลิง (Fire Department Connector) จำนวน 6 ชุด • หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Hydrant) ภายนอกอาคาร จำนวน 2 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



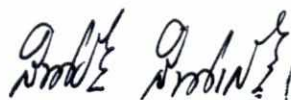

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


วิจิต วิจิต
(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด


บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทางออกฉุกเฉิน จำนวน 24 จุด - มีการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงมือถือเป็นประจำไม่น้อยกว่า 6 เดือน/ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบ การเติมหรือการเปลี่ยนเคมีภัณฑ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8.9 เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ • แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 (แสดงดังรูปที่ 2) • แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 (แสดงดังรูปที่ 3) • แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3 (แสดงดังรูปที่ 4) - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำหนดขั้นตอนการประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

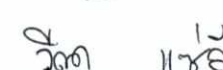




(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.



(นางสาววินา ไชล์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่น โดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก - ให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ - จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมทั้งสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การบริจาคทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียน เป็นต้น - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ ทั้งนี้ ในกรณีแก้ไขไม่แล้วเสร็จให้แจ้งความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาให้ผู้ร้องเรียนทราบเป็นระยะ (ดังรูปที่ 5) - กรณีพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางเพื่อแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

Robb Roda

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



Subh Sathitsathit

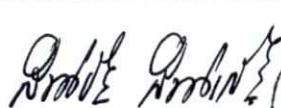
(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

วณิษา แชล
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดกิจกรรมเผยแพร่ประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจและสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน โดยเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน (Open House) - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารและประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการให้กับชุมชนในพื้นที่รับทราบ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการในช่องทางหลากหลายรูปแบบ เช่น แผ่นพับ ป้ายข่าว สื่อสิ่งพิมพ์ และเอกสารต่างๆ เป็นต้น - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจัดตั้งคณะกรรมการเป็นรูปแบบพหุภาคี จำนวน 22 ท่าน ดังนี้ 1) ตัวแทนส่วนชุมชน รวมทั้งหมด 12 ท่าน ประกอบด้วย - ตัวแทนประชาชนในเขตตำบลหนองละลอก ตำบลหนองตะพาน เทศบาลตำบลมาบข่า และเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา 2) ตัวแทนส่วนราชการส่วนกลาง/ส่วนท้องถิ่น รวมทั้งหมด 8 ท่าน ประกอบด้วย - อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง 1 คน - สนง.ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง 1 คน - นายอำเภอบ้านค่าย 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะพาน 1 คน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- นายกเทศมนตรีตำบลมาบข่า 1 คน - นายกเทศมนตรีตำบลมาบข่าพัฒนา 1 คน - ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านค่าย 1 คน 3) ตัวแทนจากโครงการ รวมทั้งหมด 2 ท่าน ประกอบด้วย - ผู้จัดการโรงงาน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม 1 คน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบของที่ประชุม - ให้คณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีอำนาจหน้าที่ ดังนี้ 1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันทั่วถึง 2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด




(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด


(นางสาววิณา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ 4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน 5) พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบ การกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ 6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเผื่อระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ 8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล			

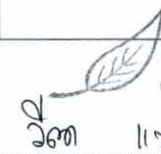


(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

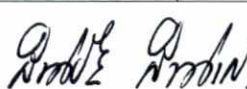


(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

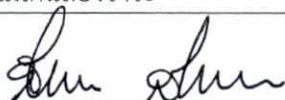
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน 10) ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น (อ้างอิงตารางที่ 4) 11) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ - ให้คณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง ดังนี้ 1) ให้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายในหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 2) ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระทั้งนี้ กรรมการสามารถดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกินสองวาระ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

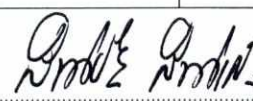



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

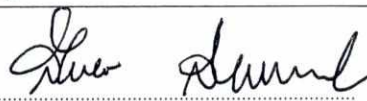

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.
(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) หากยังมิได้มีการสรรหา หรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 4) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหา หรือแต่งตั้ง กรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทน อยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ 5) กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ			


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

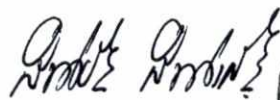



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


วิไล แซ่ลิ
(นางสาววิไล แซ่ลิ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

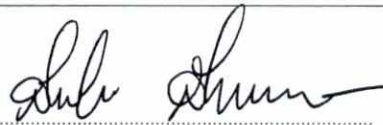
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน - เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ - ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ			
	- การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- กรณีพิสูจน์ได้ว่ามีความเสียหายเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ให้คณะกรรมการร่วมกับชุมชนที่แต่งตั้งขึ้น มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาจ่ายค่าเสียหายที่เกิดขึ้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- งบประมาณ/ค่าใช้จ่ายสำหรับการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ค่าเบี้ยประชุม และค่าใช้จ่ายในการติดตามตรวจสอบ ให้บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด จัดสรรงบประมาณไว้ในงบประมาณของการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิตธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิตธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุนทรียภาพ	- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ (ดังรูปที่ 6) เพื่อเป็นแนวกันชน และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง กำหนดให้มีการปลุกต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลุกต้นไม้โคกอินเดีย 3 แถว สลับฟันปลา ปลุกต้นขนุนและต้นหมากเสริมบริเวณภายในพื้นที่โครงการ - โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 24,095 ตารางเมตร หรือ 15.059 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 15.84 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด - โครงการมีแผนในการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวเพื่อให้เป็นพื้นที่สีเขียวแบบยั่งยืน โดยได้คำนึงถึงความสำคัญของพื้นที่สีเขียวตั้งแต่การจัดเตรียมและสำรวจพื้นที่ การเตรียมพันธุ์ไม้ ขั้นตอนการปลูกและบำรุงรักษา ซึ่งเมื่อมีการเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวไม่ว่าด้วยสาเหตุใด แผนบุคคลจะต้องเป็นคนส่งผู้รับเหมาเข้ามาเปลี่ยนต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทนภายใน 30 วัน ดังตารางที่ 6	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ที่มา : บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด, 2560



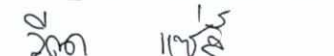
(นายสิทธิชัย สติเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สติเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.


(นางสาววินา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

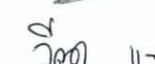
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดบริเวณชุมชนบ้านซากไม้รวก จุดที่ 1 (CA1) ดังแสดงในรูปที่ 7	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคม-เดือนมิถุนายนและช่วงเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม ตลอดช่วงเวลาก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
2. ระดับเสียง - ค่าระดับเสียงโดยทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - เสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550)	- ตรวจวัดใน 2 สถานี (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง (CN1) • บริเวณชุมชนบ้านซากไม้รวก จุดที่ 1 (CN2)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคม-เดือนมิถุนายนและช่วงเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม ตลอดช่วงเวลาก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดคุณภาพน้ำ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ สารแขวนลอย (SS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ตรวจวัดบ่อดักตะกอน	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4. รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ที่มา : บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด, 2560


(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

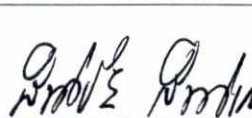

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4

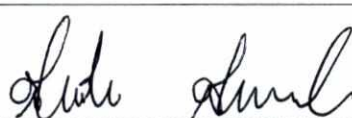
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ทิศทางและความเร็วลม 1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- ตรวจวัดใน 2 สถานี (อ้างอิงรูปที่ 7) • ชุมชนบ้านซากไม้รวก จุดที่ 2 (A1) • วัดสวนหลวง (A2) - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Wet Scrubber (หน่วย Acid Regeneration) จำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 1) • Wet Scrubber No.3 (S6) - ตรวจวัดปล่องหน่วยอบอ่อน จำนวน 2 ปล่อง • Furnace for MCL No.1 (S10) • Furnace for MCL No.2 (S12) - ตรวจวัดปล่องจากหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ปล่อง • Boiler No.1 (S1) • Boiler No.2 (S2)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคม-เดือนมิถุนายนและช่วงเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม - ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




 (นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

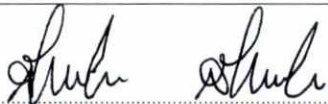

 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 GREENER CONSULTANT CO.,LTD.
 2001 1188
 (นางสาววิณา แซ่ลี้)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen Chloride) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide) และโซเดียมซิลิเกต (Sodium Silicate) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	- ตรวจวัดปล่องหน่วยอบอุ่น จำนวน 2 ปล่อง • Furnace for MCL No.1 (S10) • Furnace for MCL No.2 (S12) - ตรวจวัดปล่องหน่วยเคลือบสี (RTO) จำนวน 1 ปล่อง • Painting Oven (S13) - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Wet Scrubber จำนวน 2 ปล่อง • Wet Scrubber No.1 (S3) • Wet Scrubber No.3 (S6) - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Wet Scrubber จำนวน 2 ปล่อง • Wet Scrubber No.2 (S5) • Wet Scrubber No.4 (S8) - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Wet Scrubber จำนวน 2 ปล่อง • Wet Scrubber No.5 (S9) • Wet Scrubber No.6 (S11)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




 (นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นางสาววิณา แซ่ลิ้)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene)	- ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Mist Eliminator จำนวน 2 ปล่อง • Mist Eliminator No.1 (S4) • Mist Eliminator No.2 (S7) - ตรวจวัดปล่องหน่วยเคลือบสี (RTO) จำนวน 1 ปล่อง • Painting Oven (S13)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
1.3 มลพิษทางอากาศบริเวณ Working area - กรดไฮโดรคลอริก (HCL) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) และโซเดียมซิลิเกต (Sodium Silicate) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - สังกะสี (Zinc) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- ตรวจวัดบริเวณหน่วย Pickling Line (WA1) - บริเวณหน่วย ECL (WA2) - บริเวณหน่วย ECL (New) (WA3) - บริเวณหน่วย Cleaning MCL No.1 (WA4) - บริเวณหน่วย Cleaning MCL No.2 (WA5) - บริเวณหน่วย Cold Rolling Mill (WA6) - บริเวณหน่วย Cold Rolling Mill (New) (WA7) - บริเวณ Zinc/Zinc-Aluminum Pot No.1 (WA8) - บริเวณ Zinc/Zinc-Aluminum Pot No.2 (WA9)	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(Signature)

(นายสิทธิชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

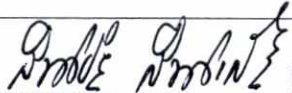
(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(Signature)

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.
(นางสาววิณา แซ่ลี้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temp.) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Fat, Oil & Grease) ที่เคเอ็น (TKN) เหล็ก (Fe) สังกะสี (Zinc) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Inspection Manhole) ของโครงการ	- ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความขุ่น (Turbidity) สารละลายทั้งหมด (TDS) ความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness) สภาพความเป็นด่าง (Alkalinity) ซัลเฟต (Sulfate) คลอไรด์ (Chloride)ปรอท (Hg) อาร์เซนิก (As) ตะกั่ว (Pb) และแคดเมียม (Cd)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 1) ได้แก่ • บริเวณด้านทิศเหนือของบ่อหนองน้ำฝน (UW1) • บริเวณด้านทิศใต้ของอาคาร Pickling Line (UW2) • บริเวณด้านทิศเหนือของ Substation (UW3)	- ดำเนินการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

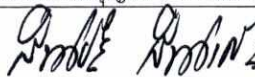


(นางสาววิณา แซ่ลิ้ว)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย ได้แก่ Leq 24 ชั่วโมง Leq 1 ชั่วโมง และ Leq 5 นาที - ระดับเสียงพื้นฐาน ได้แก่ L ₉₀ 1 ชั่วโมง และ L ₉₀ 5 นาที - ทำ Noise Contour ในพื้นที่การผลิตใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการและทำการ ทบทวนทุกๆ 3 ปี	- ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับแนว กันชนทางทิศใต้ของเขตประกอบการ อุตสาหกรรม เหมราชระยอง (N5) อ้างอิง รูปที่ 7 - พื้นที่การผลิต	- ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการ ตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการและทำ การทบทวนทุกๆ 3 ปี	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้ รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
5. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและ เชื้อเพลิงของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิด กระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
6. ขยะมูลฝอย รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และ ลักษณะสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใน โรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และ บันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสิทธิชัย สิตธิชัยชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

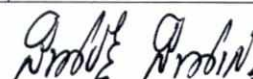



 (นายสินชัย สิตธิชัยชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

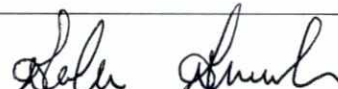

 (นางสาววินา แซ่ลิ้)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 GREENER CONSULTANT CO., LTD.

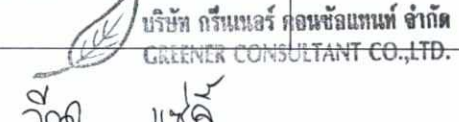
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีวิจัยวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
7. สาธารณสุข - บันทึกความถี่และความรุนแรงของอาการเจ็บป่วยของประชาชนด้วยโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ เช่น โรคทางเดินหายใจ โรคผิวหนัง ฯลฯ บริเวณชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบจากโครงการ เช่น ชุมชนบ้านซากไม้รวก และชุมชนบ้านคลองน้ำเย็น เป็นต้น - บันทึกข้อร้องเรียนด้านสุขภาพของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินการของโครงการ - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณชุมชนบ้านซากไม้รวกและชุมชนบ้านคลองน้ำเย็น โดยเก็บข้อมูลปีละ 1 ครั้ง โดยเก็บข้อมูลชุมชนเดิม - บริเวณชุมชนบ้านซากไม้รวกและชุมชนบ้านคลองน้ำเย็น โดยเก็บข้อมูลปีละ 1 ครั้ง โดยเก็บข้อมูลชุมชนเดิม - หน่วยงานสาธารณสุขบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัสเป็นประจำทุกปี โดยให้เป็นไปดุลพินิจของแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานบริเวณกระบวนการผลิต	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจตามชั่วโมงการทำงานสะสม โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




 (นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)
 กรรมการบริษัท
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นางสาววิภา แซ่ลิ้ว)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 การป้องกันอัคคีภัย - การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
9. สังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชนและครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำจากชุมชนและภายในโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ที่มา : บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด, 2560



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

ตารางที่ 5

อัตราภาระรายหมลพิษทางอากาศของโครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต

Source		Control System	Stack					Concentration								Emission Loading (g/s)									
No.	Name		H (m)	φ (m)	Type	T (K)	v (m/s)	Q (Nm ³ /s) ^{1/}	TSP (mg/m ³)	NO _x (ppm)	HCl (mg/m ³)	NaOH (mg/m ³)	Na ₂ SiO ₄ (mg/m ³)	Oil mist (mg/m ³)	Xylene (ppm)	Toluene (mg/m ³)	TSP	NO _x	HCl	NaOH	Na ₂ SiO ₄	Oil mist	Xylene	Toluene	
Cold Rolling Plant																									
S1	Boiler No.1	-	20	0.6	Vertical	379	4.01	1.07	-	40	-	-	-	-	-	-	-	0.0805	-	-	-	-	-	-	-
S2	Boiler No.2	-	20	0.6	Vertical	379	4.01	1.07	-	40	-	-	-	-	-	-	-	0.0805	-	-	-	-	-	-	-
S3	Wet Scrubber No.1 (mist eliminators picking)	Wet Scrubber	28.16	0.85	Vertical	311	7.34	4.00	-	-	10	-	-	-	18	-	-	-	0.0400	-	-	-	0.4649	-	-
S4	Mist Eliminator No.1 (mist eliminators Cold Rolling Mill)	Mist Eliminator	30	2.0	Vertical	306	8.44	25.83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.0509	0.0075	-	-	-
S5	Wet Scrubber No.2 (mist eliminators Electrolytic Cleaning)	Wet Scrubber	20	0.85	Vertical	309	9.31	5.09	-	-	-	10	1.469	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cold Rolling Plant (New)																									
S6	Wet Scrubber No.3 (mist eliminators Acid Regeneration)	Wet Scrubber	22	0.5	Vertical	368	12.9	2.05	20	-	10	-	-	-	-	-	-	0.0410	-	0.0205	-	-	-	-	-
S7	Mist Eliminator No.2 (mist eliminators Cold Rolling Mill)	Mist Eliminator	30	2.0	Vertical	306	8.44	25.83	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4649	-	-
S8	Wet Scrubber No.4 (mist eliminators Electrolytic Cleaning)	Wet Scrubber	20	0.85	Vertical	309	9.31	5.09	-	-	-	10	1.469	-	-	-	-	-	-	0.0509	0.0075	-	-	-	-
Coating Galvanising Line (New)																									
S9	Wet Scrubber No.5 (mist eliminators Cleaning)	Wet Scrubber	20	0.85	Vertical	309	9.31	5.09	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	0.0509	-	-	-	-	-
S10	Furnace for MCL NO.1	Low NO _x Burner	40	1.27	Vertical	1115	12.2	4.87	25	60	-	-	-	-	-	-	-	0.1218	0.5497	-	-	-	-	-	-
Coating Galvalume Line (New)																									
S11	Wet Scrubber No.6 (mist eliminators Cleaning)	Wet Scrubber	20	0.85	Vertical	309	9.31	5.09	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	0.0509	-	-	-	-	-
S12	Furnace for MCL NO.2	Low NO _x Burner	40	1.27	Vertical	1115	12.2	4.87	25	60	-	-	-	-	-	-	-	0.1218	0.5497	-	-	-	-	-	-
Color Coating Plant (New)																									
S13	Painting Oven	RTO	30	1.22	Vertical	703	10.2	5.05	-	35	-	-	-	-	16	5	-	0.3325	-	-	-	-	-	0.3510	0.0253
Standard			120 ^{2/} 180 ^{2/} 200 ^{3/} - - 200 ^{3/} - - 200 ^{3/} - -																						

หมายเหตุ :

iv คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้อยู่ละ 7

2/ เร่งการตรวจวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เร่งกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยจากสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2544)

3/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนที่มีผลข้างเคียงออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด, 2560

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)



(นายสุเมชัย สิทธิเสถียรชัย)

กรรมการบริษัท
บริษัท สติอาร์คอร์ด จำกัด

ปรีษฐ์ สัตยารักษ์ จ้ากัศ

www

$$\frac{1}{2} \sqrt{2}$$

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นางสาววิภา แซ่ลี)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนเจอร์ คอมมูนิแคเทนท์ จำกัด

ตารางที่ 6
แผนการพัฒนาพื้นที่สีเขียว

ลำดับ ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	ปีที่ 1 หลังเริ่มโครงการ												ปีที่ 2 หลังเริ่มโครงการ												ตั้งแต่ปีที่ 3 เป็นต้นไป														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
ฤดู			แล้ง			ฝน						แล้ง			ฝน						แล้ง				ฝน						แล้ง										
1	งานปลูกต้นไม้ (ซื้อต้นไม้จากภายนอก)																																								
1.1	พื้นที่สีเขียว ส่วนที่ 1 (ปลูกเพิ่มแปลงที่ดินเดิม 5,937 ตารางเมตร)	3 เดือน																																							
1.2	พื้นที่สีเขียว ส่วนที่ 2 (ปลูกเพิ่มแปลงที่ดินเดิม 1,819 ตารางเมตร)	3 เดือน																																							
1.3	พื้นที่สีเขียว ส่วนที่ 3 ส่วนขยาย (ปลูกเพิ่มแปลงที่ดินส่วนขยาย 12,630 ตารางเมตร)	3 เดือน																																							
2	งานบำรุงรักษา																																								
2.1	การกำจัดวัชพืช	ช่วงฤดูแล้ง																																							
2.2	การพรวนดิน	เป็นประจำทุกเดือน																																							
2.3	การใส่ปุ๋ย	เป็นประจำทุกเดือน																																							
2.4	การปลูกซ่อม	เป็นประจำทุก 4 เดือนและก่อนฤดูฝน																																							
2.5	ตัดแต่งกิ่ง / ลิดกิ่ง	เป็นประจำทุกเดือน																																							
2.6	รดน้ำ โดยสายยาง/น้ำหยด/สปริงเกอร์	ช่วงฤดูแล้ง																																							
3	งานตรวจติดตาม / ประเมินผล																																								
3.1	ตรวจติดตามการเจริญเติบโต	ทุก 6 เดือน																																							
3.2	ประเมินผล และกำหนดมาตรการเพิ่มเติม	เป็นประจำทุกปี																																							

หมายเหตุ :

โครงการจะทำการปลูกพื้นที่สีเขียว รวมภายหลังขยายกำลังการผลิตเท่ากับ 24,095 ตารางเมตร (ปัจจุบันปลูกแล้ว 3,709 ตารางเมตร)

	งานปลูกต้นไม้	ซื้อต้นไม้จากภายนอกมาปลูก
	งานบำรุงรักษา	ประกอบด้วย การกำจัดวัชพืช การพรวนดิน การใส่ปุ๋ย การปลูกซ่อม การตัดกิ่ง/ลิดกิ่ง และการรดน้ำ (โดยสายยาง/น้ำหยด/สปริงเกอร์)
	งานตรวจติดตาม / ประเมินผล	การตรวจวัดขนาดลำต้น และส่วนสูง เพื่อนำมาประเมิน และกำหนดมาตรการเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี

ที่มา : บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด, 2560



(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



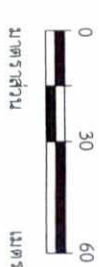
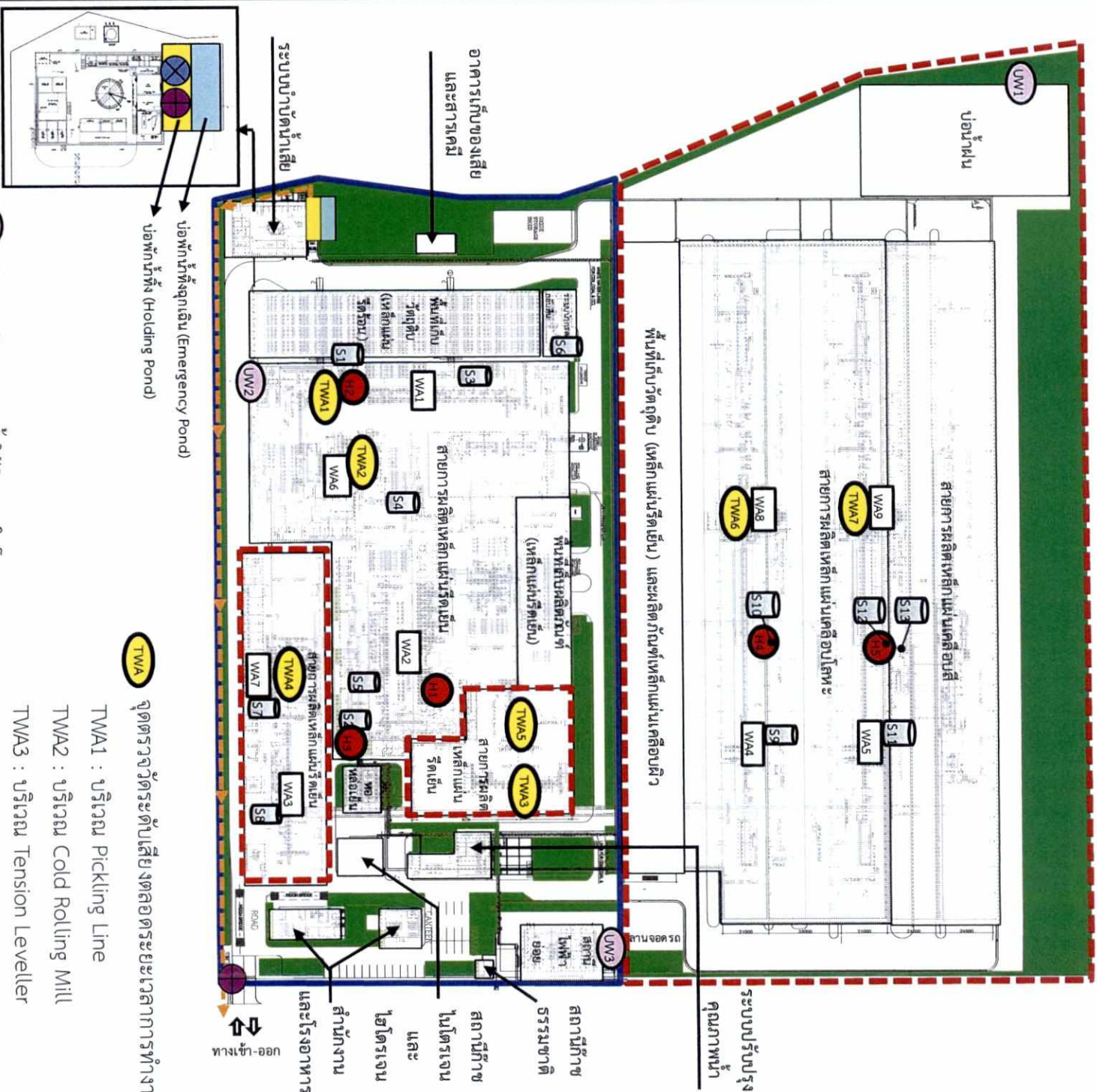
(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.



(นางสาววิณา แซ่ลิ้)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการปัจจุบัน
- พื้นที่โครงการส่วนขยาย
- จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- ท่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)
- และบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Inspection Manhole) ของโครงการ
- พื้นที่สีเขียว
- จุดติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (pH, TDS)
- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)
- ทิศทางการระบายน้ำเสีย
- เข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสีย
- ของขจัดประกอบอื่นๆ
- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- จากปล่อง

WA

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

WA1 : บริเวณหน่วย Pickling Line

WA2 : บริเวณหน่วย ECL

WA3 : บริเวณหน่วย ECL (New)

WA4 : บริเวณหน่วย Cleaning MCL No.1

WA5 : บริเวณหน่วย Cleaning MCL No.2

WA6 : บริเวณหน่วย Cold Rolling Mill

WA7 : บริเวณหน่วย Cold Rolling Mill (New)

WA8 : บริเวณ Zinc/Zinc-Aluminum Pot No.1

WA9 : บริเวณ Zinc/Zinc-Aluminum Pot No.2

จุดตรวจวัดความร้อน

H1 : บริเวณ Boiler No.1

H2 : บริเวณ Boiler No.

H3 : บริเวณเตาอบอ่อน (CRM)

H4 : บริเวณเตาอบอ่อน (MCL No.1)

H5 : บริเวณเตาอบอ่อน (MCL No.2)

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 19/1-2 อาคารวังเต็ก 3 ชั้น 7 ห้อง 7 ที
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

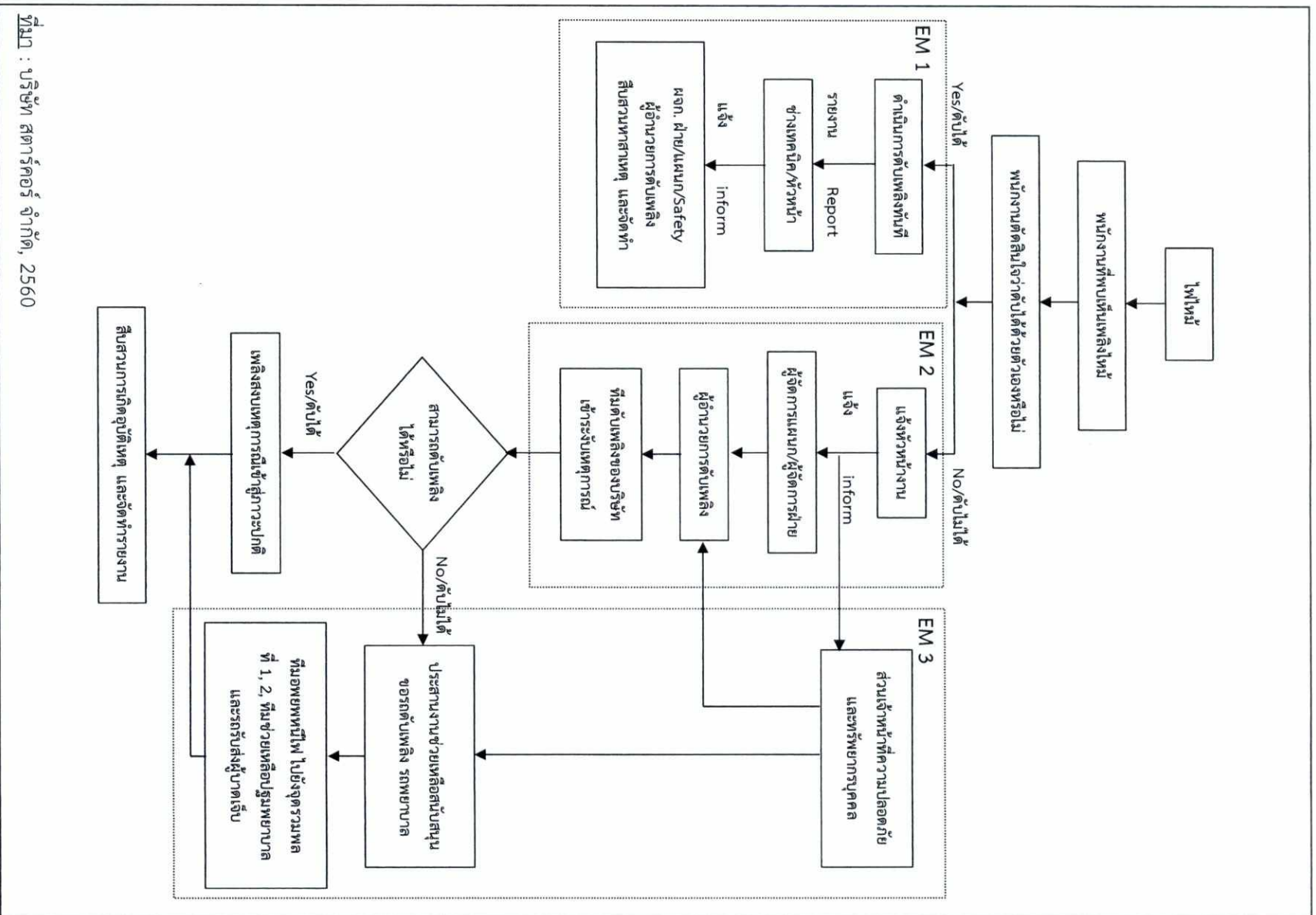
รูปที่ 1 : จุดติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตราคอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตราคอร์ จำกัด

(นางสาววิภา ชาญลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



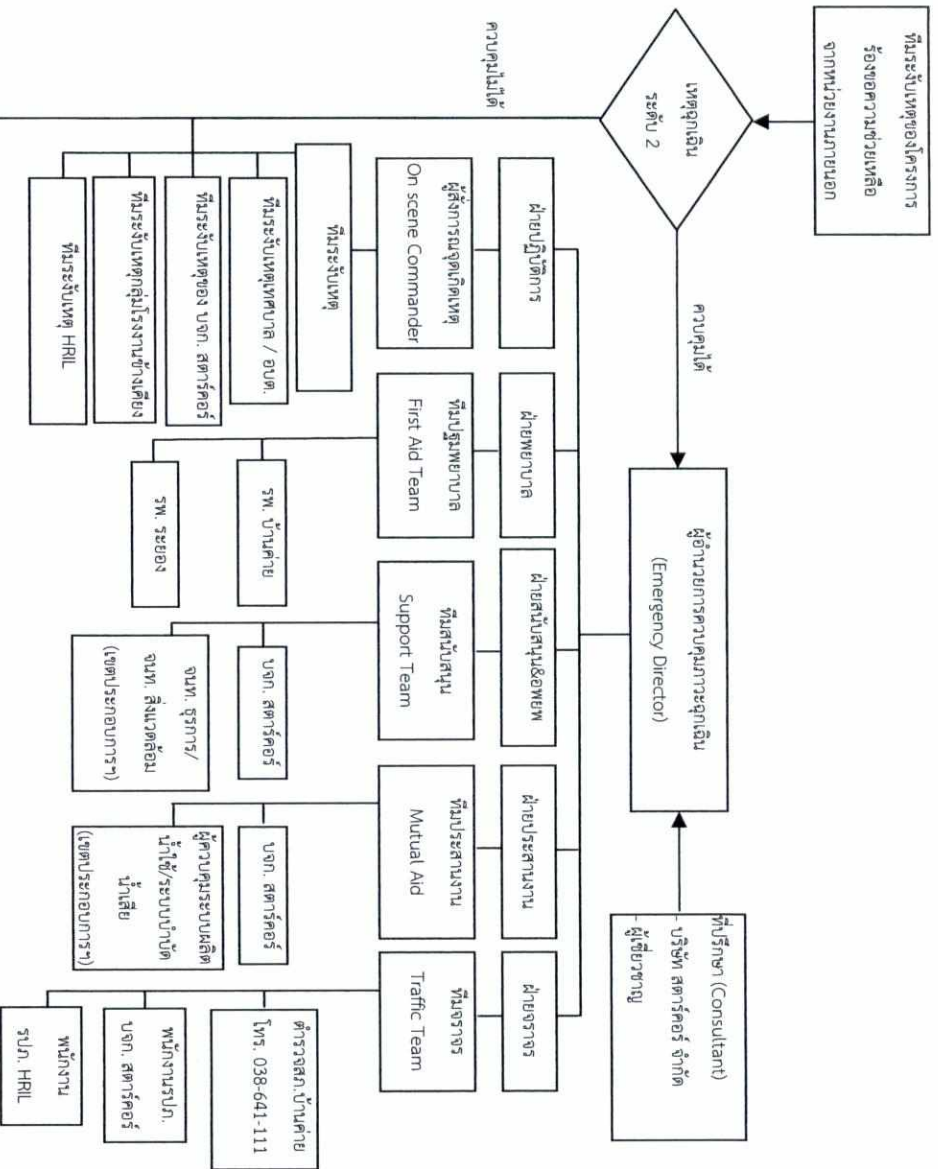
รูปที่ 2 : แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1

(นายสิทธิชัย ลิขิตเจริญชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ท จำกัด

(นายสินชัย ลิขิตเจริญชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ท จำกัด

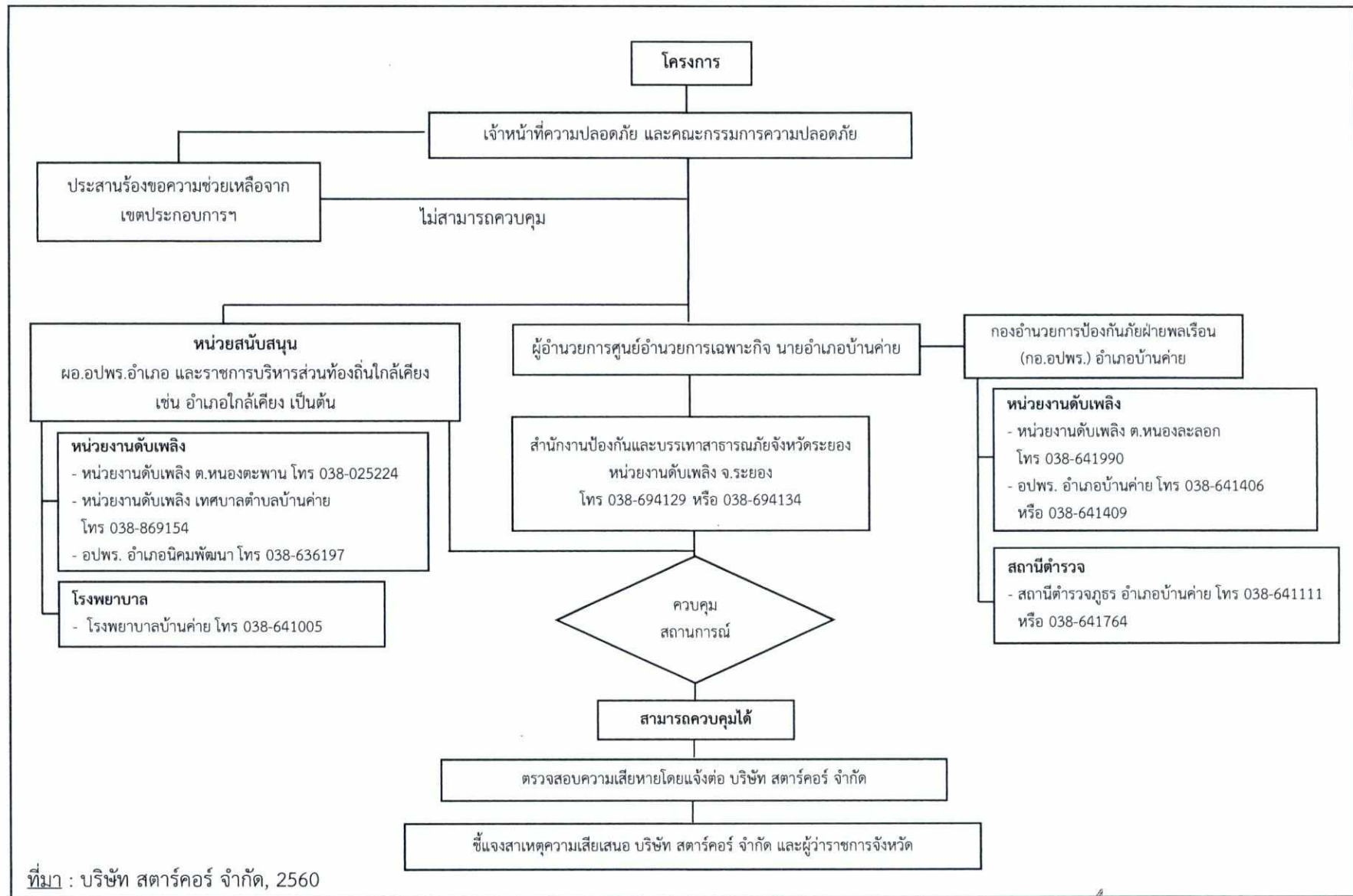
(นางสาววิภา และ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ที่มา : คัดแปลงจากแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของบริษัท เหมราช ระยองที่ตินอุตสาหกรรม จำกัด, 2560

รูปที่ 3 : แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2



รูปที่ 4 : แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับจังหวัด

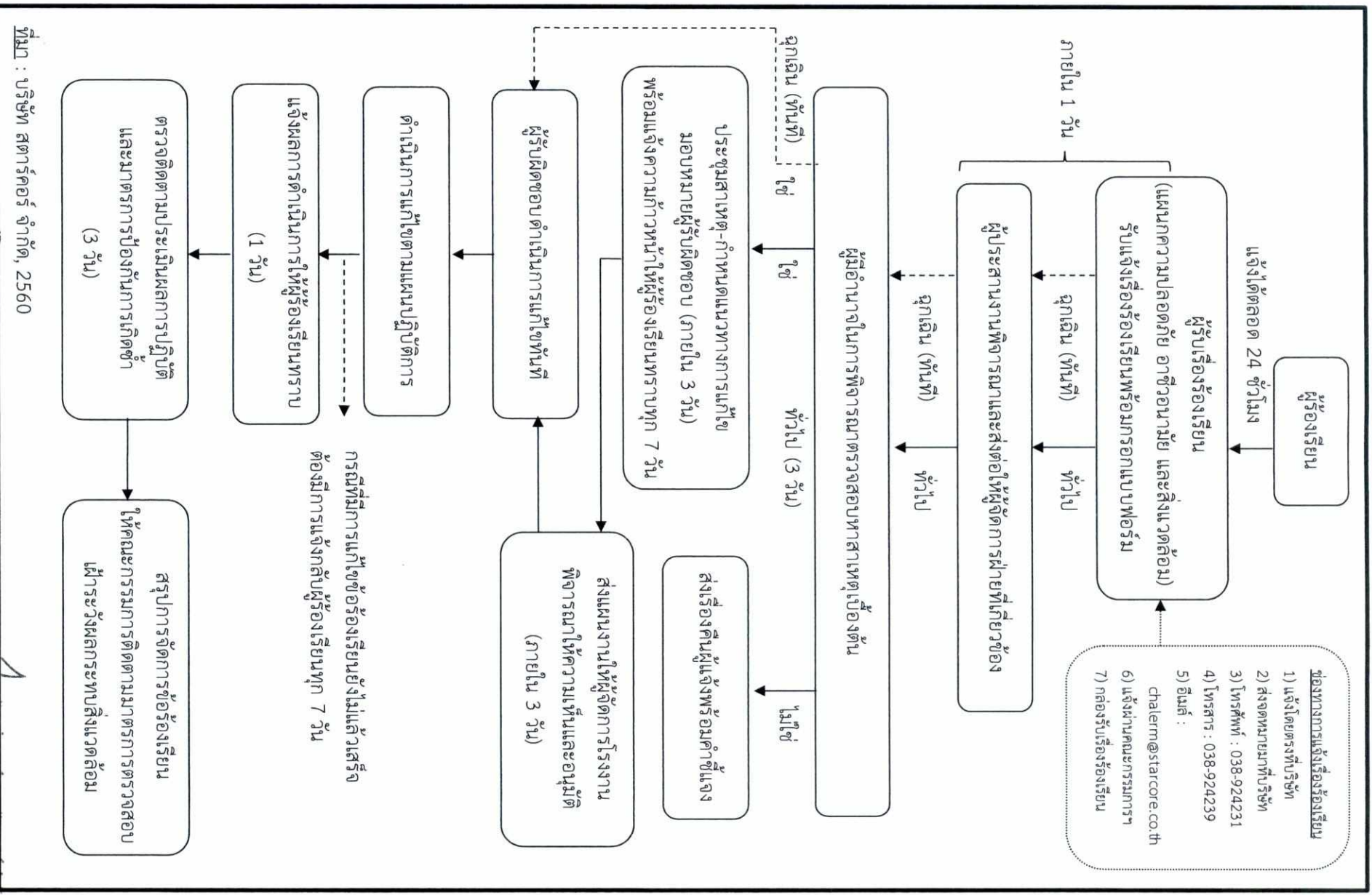
(นายสิทธิชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

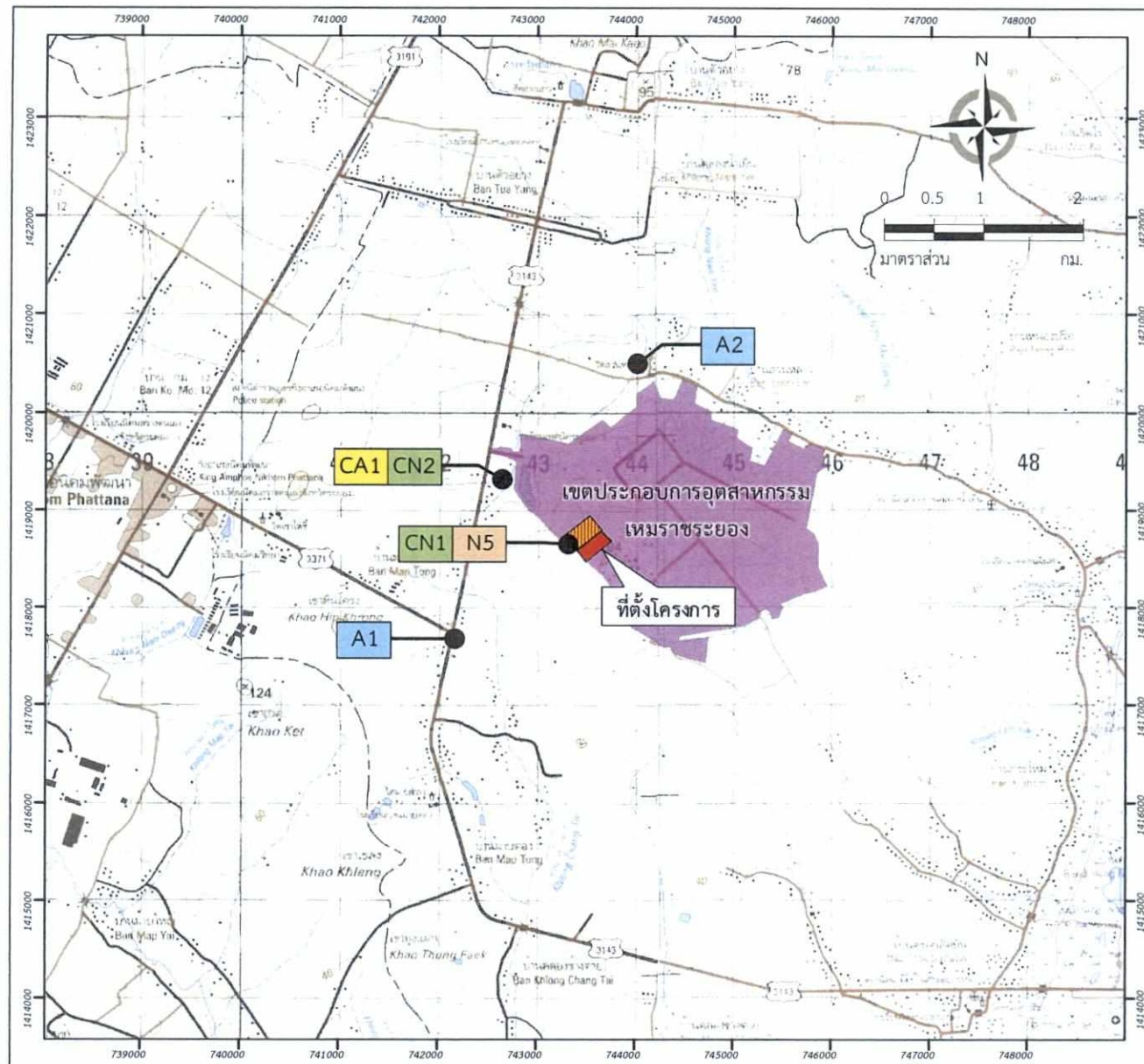


(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นางสาววิภา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

-  ที่ตั้งโครงการปัจจุบัน
-  ที่ตั้งโครงการส่วนขยาย
-  เขตประกอบการอุตสาหกรรม
-  เหมราชระยอง

ช่วงก่อสร้าง

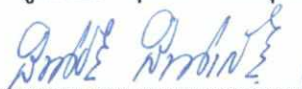
-  **CA** จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- CA1 : ชุมชนบ้านชาวกไม้รวก จุดที่ 1
-  **CN** จุดตรวจวัดระดับเสียง
- CN1 : ริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับ
- แนวกันชนของเขตประกอบการฯ
- CN2 : ชุมชนบ้านชาวกไม้รวก จุดที่ 1

ช่วงดำเนินการ

-  **A** จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- A1 : ชุมชนบ้านชาวกไม้รวก จุดที่ 2
- A2 : วัดสวนหลาว
-  **N** จุดตรวจวัดระดับเสียง
- N5 : ริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับ
- แนวกันชนของเขตประกอบการฯ

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
เลขที่ 19/1-2 อาคารวังเต็ก 3 ชั้น 7 ห้อง 7 ตี
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

รูปที่ 7 : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียง



(นายสิทธิชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด





(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
กรรมการบริษัท
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นางสาววินา แซ่ลี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.