



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๗ ๕ ๘ ๐, ๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ มิถุนายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๔๑๑๔
ลงวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ที่ TY024/2560 ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๐
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ตั้งอยู่ที่ ตำบลนิคมพัฒนา
อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ที่บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุนได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๕๙ เมื่อวันที่
๒๓ มีนาคม ๒๕๕๙ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้ปรับปรุง แก้ไข เพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ
ต่อมาบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอน
การพิจารณารายงานฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

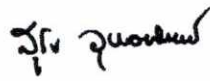
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๐
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
ตั้งอยู่ที่ เขตตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการ

ป้องกัน...

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่าเมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือกรมโรงงานอุตสาหกรรมส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย อย่างไรก็ตาม ก่อนที่จะมีการอนุมัติหรืออนุญาต ขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณากฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม ที่อยู่ในอำนาจหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนที่จะพิจารณาอนุญาตด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุวิทย์ จิตฺตพูน)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)

ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นายธีรวัฒน์ ฐานาภิธยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560

1/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ช่วงก่อนการก่อสร้าง	- ตรวจสอบการใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อกิจการก่อสร้างหรือประกอบกิจการของโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด ต้องไม่ขัดต่อกฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมชุมชนบ้านค่าย-มาบข่า จังหวัดระยอง พ.ศ. 2555 กฎกระทรวงให้ใช้บังคับผังเมืองรวมจังหวัดระยอง พ.ศ.2560 หรือกฎหมายเกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ต้องฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- ใช้พลาสติกคลุมดิน ทราย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภินุญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
2/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ผู้รับเหมาจะต้องทำการชิงดาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนาโดยรอบอาคาร และตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งก็ตาม ผู้รับเหมา ก่อสร้างจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุด และให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 90 dBA	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
3/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

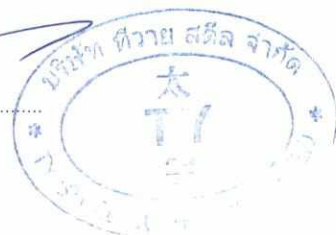


ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมเพียงพอต่อคนงานตามกฎหมายกำหนด - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคนงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งที่มีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลใกล้เคียงความสามารถในการกักเก็บ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
5. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรค เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00-06.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง - จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - ในพื้นที่ก่อสร้าง - รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์ - ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์ - ในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายนิธวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
4/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- ควรจัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อบำบัดน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดสร้างรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกสู่คูระบายน้ำโดยรอบ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีบ่อดักตะกอนขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวมน้ำชะในพื้นที่ก่อสร้างก่อนนำกลับไปใช้ในการรดน้ำพื้นที่ก่อสร้างและน้ำส่วนที่เหลือจากการกักเก็บให้ระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำของโครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง/น้ำฝน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
7. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้างไปกำจัด	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560

5/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคมและเศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียนและความคิดเห็นของชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตรฐานให้ชุมชนรับทราบ	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้าง โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเซวส์ชุด ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
6/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้างและ

กำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560

7/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
8/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

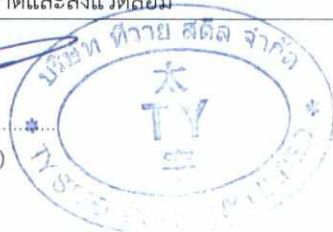


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ดังนี้ • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
9/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

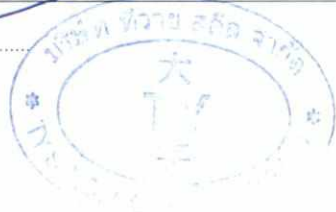


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้ง บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
10/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																																																																												
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดเก็บเศษเหล็กซึ่งเป็นวัตถุดิบของโครงการไว้ในอาคารผลิต ซึ่งจะมีกำแพงปิดล้อมทั้ง 4 ด้าน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด																																																																												
2. คุณภาพอากาศ																																																																																
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์ตามค่าที่แสดงในตารางที่ 5 และค่ามาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด <table><tr><th rowspan="2">แหล่งกำเนิด</th><th colspan="3">ความเข้มข้น</th><th colspan="3">อัตราการระบาย</th></tr><tr><th>TSP (mg/Nm³)</th><th>SO₂ (ppm)</th><th>NO₂ (ppm)</th><th>TSP (g/s)</th><th>SO₂ (g/s)</th><th>NO₂ (g/s)</th></tr><tr><td colspan="7">กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป</td></tr><tr><td>DC No.1</td><td>104.9</td><td>-</td><td>-</td><td>23.97</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>DC No.2</td><td>104.9</td><td>-</td><td>-</td><td>23.97</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Reheating Furnace</td><td>1.0</td><td>0.05</td><td>5.00</td><td>0.02</td><td>0.003</td><td>0.186</td></tr><tr><td colspan="7">กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง</td></tr><tr><td>DC No.1</td><td>104.9</td><td>-</td><td>-</td><td>23.97</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>DC No.2</td><td>104.9</td><td>-</td><td>-</td><td>23.97</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Reheating Furnace</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>2.50</td><td>0.01</td><td>0.0013</td><td>0.09</td></tr><tr><td>Boiler</td><td>-</td><td>-</td><td>50.0</td><td>-</td><td>-</td><td>0.263</td></tr></table>	แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น			อัตราการระบาย			TSP (mg/Nm³)	SO₂ (ppm)	NO₂ (ppm)	TSP (g/s)	SO₂ (g/s)	NO₂ (g/s)	กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป							DC No.1	104.9	-	-	23.97	-	-	DC No.2	104.9	-	-	23.97	-	-	Reheating Furnace	1.0	0.05	5.00	0.02	0.003	0.186	กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง							DC No.1	104.9	-	-	23.97	-	-	DC No.2	104.9	-	-	23.97	-	-	Reheating Furnace	0.5	0.25	2.50	0.01	0.0013	0.09	Boiler	-	-	50.0	-	-	0.263	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น			อัตราการระบาย																																																																												
	TSP (mg/Nm³)	SO₂ (ppm)	NO₂ (ppm)	TSP (g/s)	SO₂ (g/s)	NO₂ (g/s)																																																																										
กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป																																																																																
DC No.1	104.9	-	-	23.97	-	-																																																																										
DC No.2	104.9	-	-	23.97	-	-																																																																										
Reheating Furnace	1.0	0.05	5.00	0.02	0.003	0.186																																																																										
กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง																																																																																
DC No.1	104.9	-	-	23.97	-	-																																																																										
DC No.2	104.9	-	-	23.97	-	-																																																																										
Reheating Furnace	0.5	0.25	2.50	0.01	0.0013	0.09																																																																										
Boiler	-	-	50.0	-	-	0.263																																																																										

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวยาสีล จำกัด



มิถุนายน 2560

11/67

ลงชื่อ

ทพพ ทอ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) จากแหล่งกำเนิด หน่วยหลอมเหล็ก และปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก จำนวน 2 ชุด ประกอบด้วย • สายการผลิต Melting 1 จำนวน 1 ชุด (DC1) • สายการผลิต Melting 2 จำนวน 1 ชุด (DC2)	- อาคารผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต ดังนี้ • ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ • ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถุงกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถุงกรองฝุ่น	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
12/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

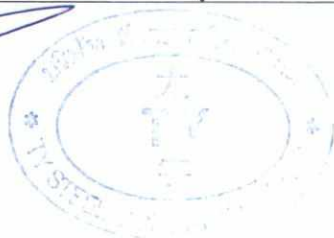


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้องหรือไม่สามารถเดินระบบได้โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตดังกล่าวทันที เพื่อทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน จึงเริ่มเดินเครื่องใหม่ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ - วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static pressure) อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่ - วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่น แบบถุงกรอง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุกๆ 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- บันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
13/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ • หัวดูด ❖ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวันเพื่อค้นหาความสึกหรอของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิด • ระบบท่อ ❖ ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมด ด้วยสายตาทุกวัน หากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่ไม่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบ) ❖ ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน ❖ ทำความสะอาดระบบท่อน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ • พัดลมดูดอากาศ ❖ ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตาและการฟังเสียง ❖ ตรวจสอบสภาพของพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดทำการซ่อม	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
14/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	• เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง ❖ ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามี การสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที ❖ ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน ❖ ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าระบบทำความสะอาดถุงกรองทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ❖ ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง ❖ เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
15/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้อยู่เสมอเพื่อลดเสียงดังรบกวน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอมแบบอาร์คไฟฟ้า และหน่วยคัดแยกชิ้นตะกรันเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ตรวจสอบการทำงานภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ เพื่อหาแนวทางการจัดการด้านเสียงอย่างยั่งยืน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
16/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับชุมชนมากที่สุด โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยปลูกต้นไม้โดยรอบโครงการโดยเฉพาะด้านที่ติดกับพื้นที่บุคคลอื่น ให้มีความกว้างไม่น้อยกว่า 30 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการหากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขต่อไป	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ (ด้านติดกับพื้นที่บุคคลอื่น)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนและจัดทำแบบสอบถามความคิดเห็นของผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการเป็นประจำทุกปี	- บริเวณชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ปลูกต้นไม้ตลอดแนวรั้วของโครงการ หากพื้นที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้ เช่น พื้นที่ริมรั้วด้านทิศใต้ซึ่งเป็นพื้นที่แนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ให้ดำเนินการดังนี้ • เฝ้าระวังผลกระทบด้านเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ และทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง • ในอนาคตหากมีชุมชนมาตั้งถิ่นฐานใกล้แนวรั้วโครงการด้านทิศใต้ ให้โครงการเพิ่มเติมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านเสียง โดยการประเมินค่าระดับการรบกวน (เสียงรบกวน) เพิ่มเติม หากพบว่า ค่าระดับการรบกวนมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนดให้ปรับปรุงแก้ไขกิจกรรมที่มีเสียงดังทันที หากไม่สามารถปรับปรุงแก้ไขระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงจะต้องติดตั้งกำแพงกันเสียงชนิดคอนกรีตมวลเบา (Light Concrete) ความหนา 4 นิ้ว ระดับความสูง 2.5 เมตร เป็นแนวรั้วโครงการทดแทนการปลูกต้นไม้ในบริเวณที่ไม่สามารถปลูกต้นไม้ได้	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ (ด้านติดกับพื้นที่บุคคลอื่น)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
17/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การป้องกันที่บุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่เสียงดัง และพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายธีรวัฒน์ ฐานาภิธยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
18/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน	- น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 35 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดำเนินการดังนี้ • น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม อาคารหลอมและสำนักงาน ประมาณ 24 ลบ.ม./วัน รวบรวมเข้าสู่ถังเกรอะรวมจำนวน 11 จุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 30 ลบ.ม./วัน ก่อนรวบรวมไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรึงเติมอากาศ จำนวน 3 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวมในอัตรา 36 ลบ.ม./วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 43.7 ลูกบาศก์เมตร กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 27.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรึงเติมอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายนิธวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
19/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม หน่วยผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตและหน่วยผลิตเหล็กรูปพรรณรีดร้อนประมาณ 11 ลบ.ม./วัน รวบรวมเข้าสู่ถังกรองรวมจำนวน 10 จุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 20 ลบ.ม./วัน ก่อนรวบรวมไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตริงเติมอากาศ จำนวน 1 ชุด ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 20 ลบ.ม./วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 273.4 ลูกบาศก์เมตร กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 123.9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตริงเติมอากาศ - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำชนิด COD แบบอัตโนมัติในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ เพื่อให้สามารถควบคุมคุณภาพน้ำได้อย่างต่อเนื่อง โดยน้ำทิ้งหลังการบำบัดที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้รวบรวมไปบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) จำนวน 2 บ่อ ความจุในการกักเก็บน้ำประมาณ 43.7 และ 273.4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
20/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพฑูรย์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อฉุกเฉิน (Emergency pond) จำนวน 2 บ่อ ความจุในการกักเก็บน้ำ ประมาณ 27.6 และ 123.9 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งกรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดและรอส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบฟิล์มตรึงเติมอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4.2 น้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- บันทึกปริมาณน้ำเข้า-ออกระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4.3 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ	- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อพักน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำหลังผ่านการบำบัดมาใช้ให้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการโดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
4.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทำการศึกษาและจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการในตำแหน่งทิศทางเหนือน้ำ และทิศทางท้ายน้ำก่อนผ่านพื้นที่อาคารผลิตเพื่อทำการเฝ้าระวังผลกระทบด้านคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
21/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาทกุลไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนบ่อคอนกรีต จำนวน 1 บ่อ ความจุ 37,260 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการ	- บ่อหน่วงน้ำของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำต่างๆ ของโรงงาน ในกรณีดินเซิน	- ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้ง กำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
6. การคมนาคม 6.1 การจัดการทั่วไป	- จัดให้มีการอบรม/แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับขี่ย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำรถมาใช้งานเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในระหว่างการขนส่ง	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายธีรวัฒน์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
22/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- ควบคุม กำกับและกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่ง วัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัย และมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนคับแคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้สะพาน การใช้ทางกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียน มีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณาก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสม และปลอดภัย เพื่อกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการและด้านหน้าโครงการตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จำกัดความเร็วในการขับขีรถบรรทุกทุกชนิดไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ติดตั้งสัญลักษณ์และเครื่องหมายจราจรในเขตที่มีการจราจรภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีหมายเลขติดต่อกายในอย่างน้อย 1 หมายเลข สำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกตามกฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
23/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การเคลื่อนย้ายน้ำเหล็ก	- ติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานหรือป้ายห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการใดๆ โดยเด็ดขาด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติงานและพักผ่อนภายในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก เตาฮีโอดี และเครื่องหล่อเย็นแท่งแบบต่อเนื่องต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
6.3 การเคลื่อนย้ายแท่งเหล็กร้อน	- ติดตั้งป้ายแสดงขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงานหรือป้ายห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการใดๆ โดยเด็ดขาด พร้อมทั้งปิดกั้นเส้นทางไม่ให้เกิดการสัญจรผ่านพื้นที่ปฏิบัติงานดังกล่าว	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือป้องกันความร้อน ปลั๊กอุดหู เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
24/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	- การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าสำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - พื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - โครงการจะต้องแนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
25/67

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดของเสีย โดยที่ใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่าและการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน ปริมาณ 150 ตัน/ปี เก็บรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บขยะทั่วไป ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนามารับไปดำเนินการตามหลักสุขาภิบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่มกอมพิวเตอร์/ผงหมึก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 20 ตัน/ปี เก็บรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560

26/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย - ขี้ตะกรันเหล็ก (Slag) ประมาณ 51,598.8 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อคอนกรีต ภายในอาคารผลิตใต้เตาหลอม 1-2 ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 196 ตารางเมตร และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ - กากซีเหล็ก (Scale) จากกระบวนการผลิตเหล็กแท่ง ประมาณ 4,614 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อบริเวณใช้งาน และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- เศษวัสดุจากการซ่อมเบ้าเตาหลอม (อิฐทนไฟ) ประมาณ 240 ตัน/ปี รวบรวมในพื้นที่จัดเก็บในอาคารผลิต ขนาด 324 ตารางเมตร เพื่อรอกหมุนเวียนใช้ในเตาหลอม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ผุ่นจากระบบดักฝุ่น และถุงกรองเสื่อมสภาพ ประมาณ 7,610 ตัน/ปี รวบรวมในช่องจัดเก็บฝุ่น ขนาดพื้นที่ 1,200 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียใต้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏวัฒน์ ฐานาภิญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
27/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- สิ่งปฏิกูลา ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 9 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถัง ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	• ถูมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ของเสียอื่นๆ เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ และภาชนะบรรจุสารเคมี ประมาณ 4.6 ตัน/ปี รวบรวมในถุง big bag หรือ ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร ในช่องจัดเก็บของเสียอันตราย ขนาดพื้นที่ 150 ตารางเมตร ในอาคารเก็บของเสียได้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไปตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
7.4 ขยะติดเชื้อจากการปฐมนิคมบำบัด	- ขยะติดเชื้อจากการปฐมนิคมบำบัดเบื้องต้นนั้นจะเป็นขยะจำพวกสาลี เบื้องต้น/น้ำเหลือง น้ำลาย ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อต) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.20 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายธวัช ฐานาภิณยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

มิถุนายน 2560
28/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

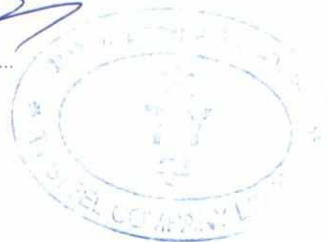


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่าง ฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที - จัดแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึงเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเพื่อให้ความเห็นขัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคนรวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบโดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553 - จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
29/67



ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ทพ. ทศน.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
30/67

ลงชื่อ

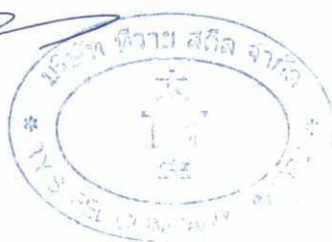
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนุกักรไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบ อุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ
(นายณัฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
31/67

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนากรไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

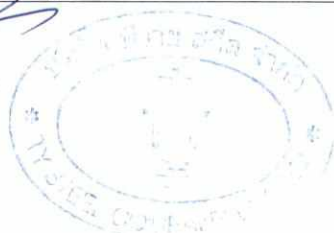


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
32/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามี ความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ทำการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเป็นประจำทุก 1 เดือน เพื่อตรวจสอบสภาพและสมรรถนะการทำงานให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ทำการอบรมพนักงานให้ปฏิบัติงานอย่างถูกวิธี หลีกเลี่ยงการโยนชิ้นงานหรือกิจกรรมที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยดำเนินการเป็นประจำทุก 4 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ทำการประเมินผลการดำเนินการปรับปรุงเครื่องจักรและบริเวณที่ปรับปรุงด้านเสียงดัง โดยทำการประเมินผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- เพิ่มความเข้มงวดในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงของพนักงาน โดยเพิ่มบทลงโทษในกรณีไม่ปฏิบัติตามมาตรการฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ในกรณีที่ตรวจพบบริเวณที่เสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขโดยทันที พร้อมทั้งทำการตรวจวัดซ้ำทันทีหลังการแก้ไขแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
33/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อนและแสงสว่าง	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และบริเวณเครื่องหยอดน้ำเหล็กต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณเตาหลอม และ เหน้เหล็ก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- จัดหาน้ำดื่มเย็นและเกลือแร่ เพื่อชดเชยการสูญเสียเกลือแร่จากการทำงาน และหากมีจะต้องทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีอุณหภูมิสูง จะต้องทำการติดตั้งระบบระบายอากาศ เช่น ท่อลมเย็น หรือพัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณูพันธ์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

มิถุนายน 2560

34/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงานโดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอ็กซเรย์ปอด โดยพิจารณาผดเปลี่ยนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	- พนักงานส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตี้ยคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 กำหนด	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย - กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ - เฝ้าสังเกตการทำงาน โดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย - จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดและอันตรายจากเหล็กหลอมเหลว โดย • ป้องกันมิให้น้ำปนเปื้อนวัตถุดิบที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม รวมทั้งปนเปื้อนหรือสัมผัสเหล็กหลอมเหลวในกระบวนการผลิต • อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- การป้องกันอุบัติเหตุจากรถเข็นหรือรถยกขน โดย • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันการถูกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับอย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้าฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
36/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่สูง โดย • ราวกันตกต้องมั่นคงแข็งแรง มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตรจากพื้น • ตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับการ ใช้งาน เช่น รถเครน ลวดสลิง เชือก ตะขอ สะเก็น ว่าอยู่ในสภาพดีทุกครั้งก่อนเริ่มทำงาน หากชำรุดห้ามนำมาใช้ • ขณะที่มีการยกหรือฝนตก ผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดทำงาน และลงมาข้างล่าง • เมื่อมีความเสี่ยงที่จะตกลงมาจากที่สูง และอยู่ในที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ให้ผู้บังคับบัญชาพิจารณาสั่งให้ใช้เข็มขัดนิรภัยและสายช่วยชีวิต	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 172 ถัง ได้แก่ ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ ถังดับเพลิงแบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)	- บริเวณอาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณูญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
37/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

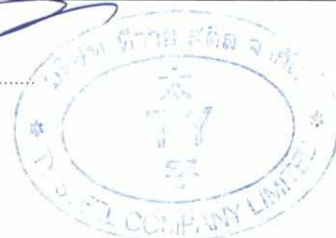
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งสัญญาณเตือนไฟไหม้ จำนวน 62 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน - ติดตั้งตู้สายดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) พร้อมจุดต่อสายดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 38 แห่ง - หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทาง ขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 36 ชุด - เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 180 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 2 ชุด - ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- บริเวณอาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังรูปที่ 1	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กำหนดแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินภายในโครงการ ได้แก่ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน “กรณีไฟไหม้ขั้นรุนแรง” ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ - ระดับที่ 1 ระงับเหตุเบื้องต้น ดังรูปที่ 2 - ระดับที่ 2 ระงับเหตุโดยหน่วยผจญเพลิงของบริษัทดังรูปที่ 3 - ระดับที่ 3 ระงับเหตุโดยหน่วยงานภายนอก ดังรูปที่ 4	- ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภินันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560

38/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาทกุลไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. ด้านสุขภาพ				
9.1 สิ่งคุกคามสุขภาพ	- ควบคุมค่าอัตราการระบายสารมลพิษทางปล่อง มิให้สูงเกินกว่าค่าควบคุมในทุกกรณี - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับสิ่งคุกคามสุขภาพของโครงการ และกลุ่มเสี่ยง - ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา - มีการแจ้งให้ชุมชนทราบก่อนทุกครั้ง กรณีจะดำเนินกิจกรรมที่เกิดเสียงดัง	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
9.2 อุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - เฝ้าระวังการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งของโครงการอย่างใกล้ชิดเพื่อหาแนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - โครงการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับวินัยจราจรของพนักงานอย่างสม่ำเสมอ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
9.3 ระบบบริการสุขภาพ	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพ ในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของพนักงานในโรงงานและชุมชน	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด - บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

มิถุนายน 2560
39/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 ระบบบริการสุขภาพ (ต่อ)	- สนับสนุนและสร้างโครงการร่วมกับชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรม นันทนาการ เพื่อคนในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- จัดทำแผนการสนับสนุนหน่วยงานด้านสุขภาพ เช่น ในการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์และวัสดุครุภัณฑ์ ในงานสาธารณสุข สนับสนุนบุคลากรด้านสุขภาพ ในการศึกษาดูงานเพื่อเพิ่มศักยภาพในการทำงาน เป็นต้น	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
9.4 ผลกระทบทางจิตใจ	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- ให้ความรู้เกี่ยวกับระดับมลพิษและลักษณะผลกระทบที่เกิดจากโครงการ เพื่อให้ชุมชนสามารถป้องกันและดูแลตนเองได้ และลดความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ช่องทางการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ให้ทั่วถึงในพื้นที่เพื่อรับเรื่องร้องเรียนเหตุรำคาญ จากการดำเนินโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- รวบรวมสถิติการร้องเรียนปัญหาความเดือดร้อนรำคาญจากหน่วยงานที่มีหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน เพื่อเฝ้าระวังปัญหาความรู้สึกรังเกียจจากการดำเนินโครงการ เพื่อเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายนิรวัฒน์ ฐานาภินันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

บริษัท ทีวาย สตีล จำกัด

T Y

STEEL COMPANY LIMITED

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

TECHNICAL ENVIRONMENTAL

TECHNICAL ENVIRONMENTAL

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน	- จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะตลอดระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้นและเข้าพบ ประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ อาทิเช่น • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560

41/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิควัสดุสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน (คณะกรรมการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม) • องค์ประกอบของคณะกรรมการ ❖ ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ • วิธีการสรรหา ❖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน ❖ กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง ❖ กรรมการผู้แทนภาคโครงการให้มาจากผู้จัดการโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยประธานบริษัท • โครงสร้างของคณะกรรมการ ❖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 15 ท่าน ❖ กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 5 ท่าน ❖ กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 4 ท่านให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน (คณะกรรมการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อม) โดยความเห็นชอบของที่ประชุม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายนิธวัฒน์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาส์ สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
42/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทักษนากรไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	• อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ ❖ พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงานและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ❖ ตรวจเยี่ยมโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ❖ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน ❖ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน ❖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโรงงานและชุมชน ❖ ตรวจสอบและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโรงงานจริง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
43/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายนิรทวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
44/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน (ต่อ)	• เป็นบุคคลล้มละลาย • เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถได้รับโทษจำคุก โดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ • ความดีในการประชุม การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อน กำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อประชาชนทราบและเข้าใจโครงการ การส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง และชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบ ข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
45/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาภไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับ ให้ผู้ร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว ดังรูปที่ 5	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายธีรวัฒน์ ฐานาภินันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
46/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการรวมประมาณ 38,480 ตารางเมตร (24.05 ไร่) คิดเป็นร้อยละ 18.91 ของพื้นที่ทั้งหมด เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีโดยรอบโรงงานให้แล้วเสร็จภายในปี 2561 โดยต้นกล้าที่นำมาปลูกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร และเป็นไม้ทรงสูง ได้แก่ ต้นสนประติพัทธ์ ต้นอโศกอินเดีย ต้นหางนกยูง ต้นจามจุรี เป็นต้น ทำการปลูกด้วยระยะห่างระหว่างแถวต้นไม้ 1-2 เมตร สลับฟันปลา ให้เต็มพื้นที่สีเขียวดังรูปที่ 6	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน โดยจะต้องคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทน ภายในระยะเวลา 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
	- ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ แสดงตารางที่ 6	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
47/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะก่อสร้าง

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2) • บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชม (Leq 24 hr) - ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันที่มีการก่อสร้างและวันหยุด	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นในระหว่างการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
4. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
48/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทักษณาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (ตรวจวัด 1 จุด ที่บ้านซอย 1)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 7 ได้แก่ • วัดดอกกราย (A1) • บ้านซอย 1 (A2) • บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคม-กันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายน-กุมภาพันธ์	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละออง (TSP)	- จุดตรวจวัดจำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายเตาหลอมและเตาป้อนน้ำเหล็ก จำนวน 2 ปล่อง (DC1 และ DC2) • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายของหม้อไอน้ำ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายของ Reheating furnace (RHT) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
49/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - สารไดออกซิน	- จุดตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ • ปล่องระบายเตาหลอมและเตาป้อนน้ำเหล็ก จำนวน 2 ปล่อง (DC1 และ DC2)	- ปีละ 2 ครั้ง (3 ปี ต่อเนื่อง) เมื่อดำเนินการ ติดตามตรวจสอบครบ 6 ครั้ง แล้วพบว่า ตรวจไม่พบสารไดออกซินให้งดการติดตาม ตรวจสอบ แต่ถ้าพบว่ามีสารไดออกซินจะต้อง ดำเนินการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
3. ระดับเสียง - Leq 1 ชม., Leq 24 ชม. Lmax และ L90	- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 9-10 ได้แก่ • ชุมชนบ้านซอย 1 • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ • ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- ปีละ 2 ครั้งๆ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- เสียงรบกวนที่ชุมชนบ้านซอย 1 และนำข้อมูลดังกล่าว มาวางแผน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบด้านเสียงเพิ่มเติมในอนาคต	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 10 ได้แก่ • ชุมชนบ้านซอย 1	- ปีละ 2 ครั้งๆ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายธนวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
50/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

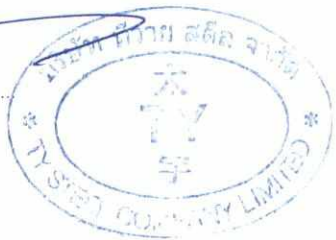


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำในบ่อหน่วงน้ำ ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อหน่วงน้ำ ในดัชนี - ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - บีโอดี (BOD) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- จุดตรวจวัด จำนวน 1 จุด ได้แก่ • บริเวณบ่อหน่วงน้ำ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด
3.2 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง ในดัชนี - ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- จุดตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ • บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
51/67



ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ทพพร ทวีสิน

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - โลหะหนัก ได้แก่ Fe Cr Mn และ Al	- บ่อสังเกตการณ์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 จุด ได้แก่ • บ่อสังเกตการณ์ทิศทางเหนือ • บ่อสังเกตการณ์ทิศทางท้ายน้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้ รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
5. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิงของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
6. กากของเสีย รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะคุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548 และบันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญานันท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
 52/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดการทำงานตามกฎหมายของกระทรวงอุตสาหกรรม - ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- พนักงานและในพื้นที่การผลิต ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมเหล็ก • บริเวณเตาปรุงน้ำเหล็ก • บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง • บริเวณเครื่องย่อยอิฐทนไฟ • บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต • บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
- ค่าดัชนีความร้อน (WBGT Index)	- บริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมเหล็ก • บริเวณเตาปรุงน้ำเหล็ก • บริเวณเตาฮีท 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน) • บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง • บริเวณ Reheating furnace • บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต • บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง (ตรวจวัดในเดือนที่ร้อนที่สุด 1 ครั้ง)	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด
- ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ • ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) • ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust)	- บริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ • บริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) • บริเวณเตาหลอมเหล็ก • บริเวณเตาปรุงน้ำเหล็ก • บริเวณเตาฮีท 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน) • บริเวณเครื่องย่อยอิฐทนไฟ • บริเวณรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต • บริเวณรีดเหล็กรูปพรรณ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวยาสตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
54/67



ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) • ตรวจวัดปริมาณสาร SiO ₂ และ HF	- จุดตรวจวัด จำนวน 3 จุด ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมเหล็ก จำนวน 1 เตา • บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก จำนวน 1 เตา • บริเวณเตาฮีต 1 เตา (กรณีเปิดใช้งาน)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
• ตรวจวัดและจัดทำ Noise Contour ในพื้นที่การผลิต	- ในอาคารผลิต ได้แก่ อาคารหลอม อาคารรีดเหล็กเส้น เสิร์มคอนกรีต และอาคารรีดเหล็กรูปพรรณ	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทำการทบทวนใหม่ทุก ๆ 3 ปี	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหาย - การแก้ปัญหา	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
8.4 การป้องกันอัคคีภัย ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ

(นายธีรวัฒน์ ฐานาภิธยานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
55/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ระยะดำเนินการ

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาชนครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร เพื่อให้ทราบถึงผลกระทบจากการดำเนินการผลิต ความพึงพอใจในการดำเนินการประชาสัมพันธ์/ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ โดยการเก็บตัวอย่างต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ	- จัดให้มีการศึกษาสภาพเศรษฐกิจ สังคม คุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และประชาชนครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด
- บันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ	- จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในชุมชนโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด

ลงชื่อ
 (นายธนวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
 กรรมการผู้อำนวยการ
 บริษัท ทิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
 56/67

ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



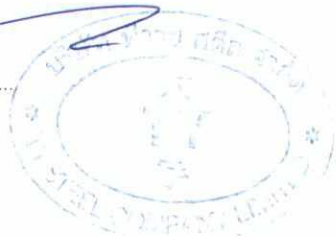
ตารางที่ 5 ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ^{1/}	ความสูงปล่อง (m)	ขนาดปล่อง (m)	ข้อมูลปล่อง			ความเข้มข้น			อัตราการระบาย			หมายเหตุ
				อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	SO ₂ (ppm)	NO ₂ (ppm)	TSP (g/s)	SO ₂ (g/s)	NO ₂ (g/s)	ลักษณะปลายปล่อง
กรณีที่ 1 ใช้ค่าอัตราการระบายจากรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพทั่วไป													
DC No.1	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
DC No.2	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
Reheating Furnace	ไม่มีระบบบำบัด	60.0	2.0	407.0	8.6	19.79	1.00	0.05	5.00	0.020	0.003	0.186	ปลายตรง ไม่มี cap
กรณีที่ 2 ใช้ค่าอัตราการระบายจากรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ กรณีผลิตเหล็กแท่งคุณภาพสูง													
DC No.1	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
DC No.2	Bag filter	28.0	5.8	362.0	10.5	229.0	104.9	-	-	23.97	-	-	ปลายตรง ไม่มี cap
Reheating Furnace	ไม่มีระบบบำบัด	60.0	2.0	407.0	8.6	19.79	0.50	0.25	2.50	0.01	0.0013	0.090	ปลายตรง ไม่มี cap
Boiler	ไม่มีระบบบำบัด	10.0	1.0	503.0	6.0	2.79	-	-	50.00	-	-	0.263	ปลายตรง มี cap

หมายเหตุ : แหล่งพลังงาน DC1 และ DC2 = ไฟฟ้า, Reheating Furnace และ Boiler = ก๊าซธรรมชาติ

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท พิวาย สตีล จำกัด



มิถุนายน 2560
57/67

ลงชื่อ

กทพ ทอไพ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 6 แผนการปลูกต้นไม้บนพื้นที่สีเขียว

ลำดับที่	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	2560					ตั้งแต่ ปี 2561 เป็นต้นไป										
			ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.
ฤดู			ฤดูฝน			ฤดูแล้ง					ฤดูฝน					ฤดูแล้ง		
1	งานปลูกต้นไม้	1 เดือน																
1.1	ซื้อต้นไม้จากภายนอก																	
2	งานบำรุงรักษา	ช่วงฤดูแล้ง																
2.1	การกำจัดวัชพืช																	
2.2	การพรวนดิน	ทุกเดือน																
2.3	การใส่ปุ๋ยหมัก/ปุ๋ยเคมี	ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน																
2.4	การปลูกซ่อม																	
2.5	ตัดแต่งกิ่ง / ลิดกิ่ง	ทุก 6 เดือน																
2.6	การรดน้ำโดยใช้รถบรรทุกน้ำ	ฤดูแล้ง																
3	งานตรวจติดตาม / ประเมินผล	ทุก 6 เดือน เป็นประจำทุกปี																
3.1	ตรวจติดตามการเจริญเติบโต																	
3.2	ประเมินผลและกำหนดมาตรการเพิ่มเติม																	

หมายเหตุ :



งานปลูกต้นไม้

งานบำรุงรักษา

งานตรวจติดตาม/ประเมินผล

ซื้อต้นไม้จากภายนอกมาปลูก

ประกอบด้วย การกำจัดวัชพืช การพรวนดิน การใส่ปุ๋ยหมัก/ปุ๋ยเคมี การปลูกซ่อม ตัดแต่งกิ่ง/ลิดกิ่ง การรดน้ำ

การตรวจวัดขนาดลำต้น และ ส่วนสูง เพื่อนำมาประเมินและกำหนดมาตรการเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท ทิวาสี จำกัด

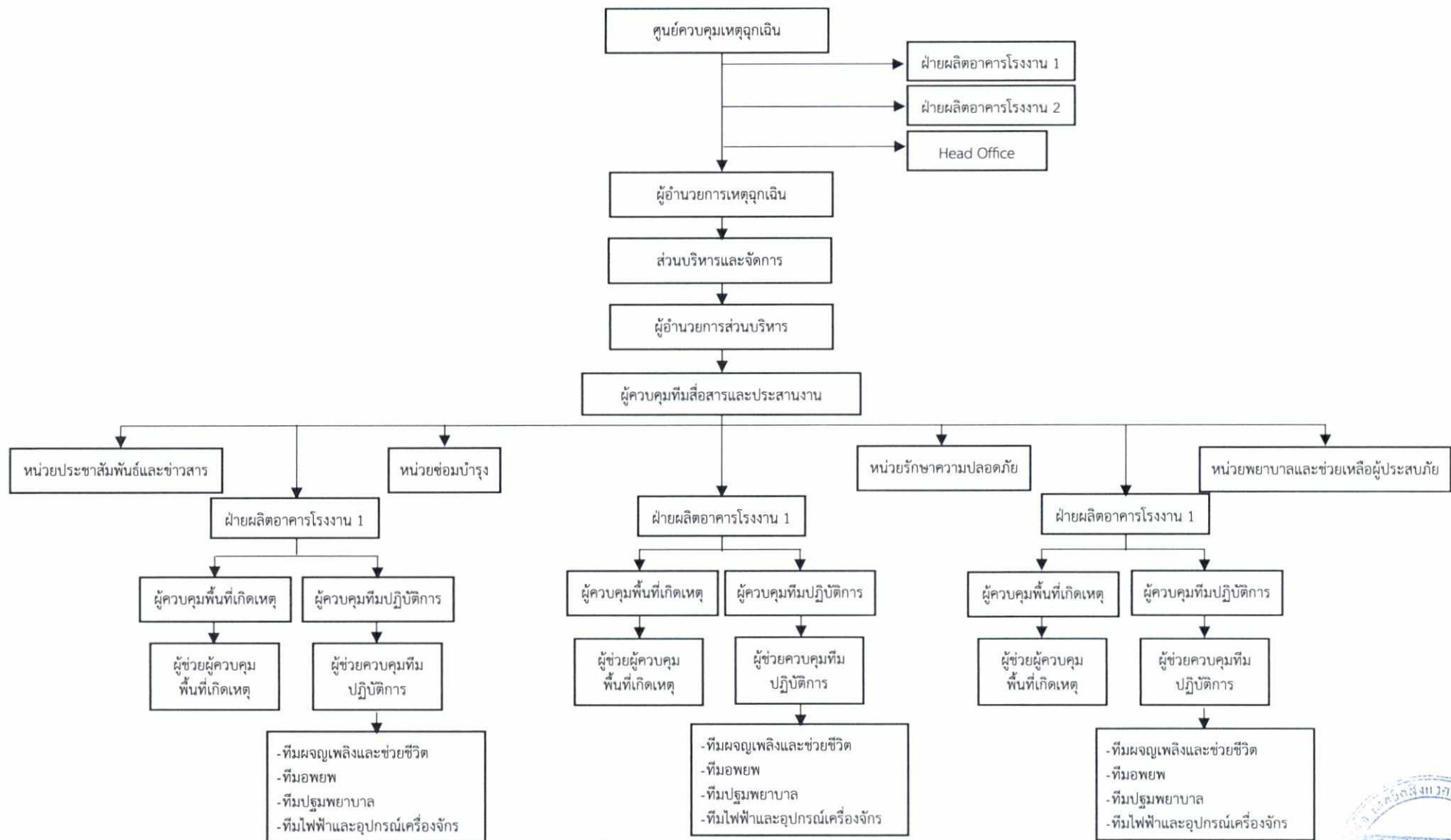


มิถุนายน 2560
58/67



ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 1 แผนผังโครงสร้างการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

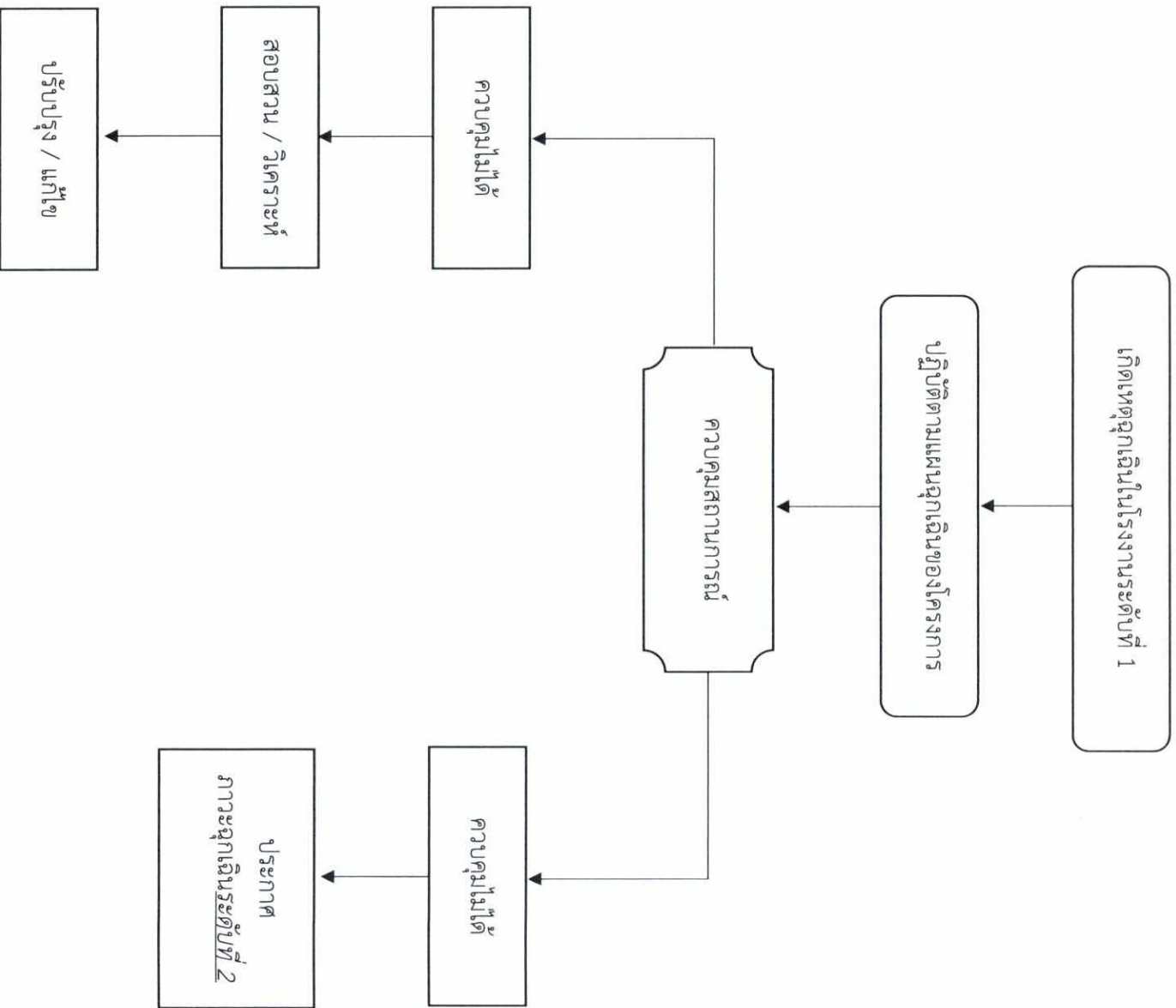


มิถุนายน 2560
58/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 2 แผนระบบเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1

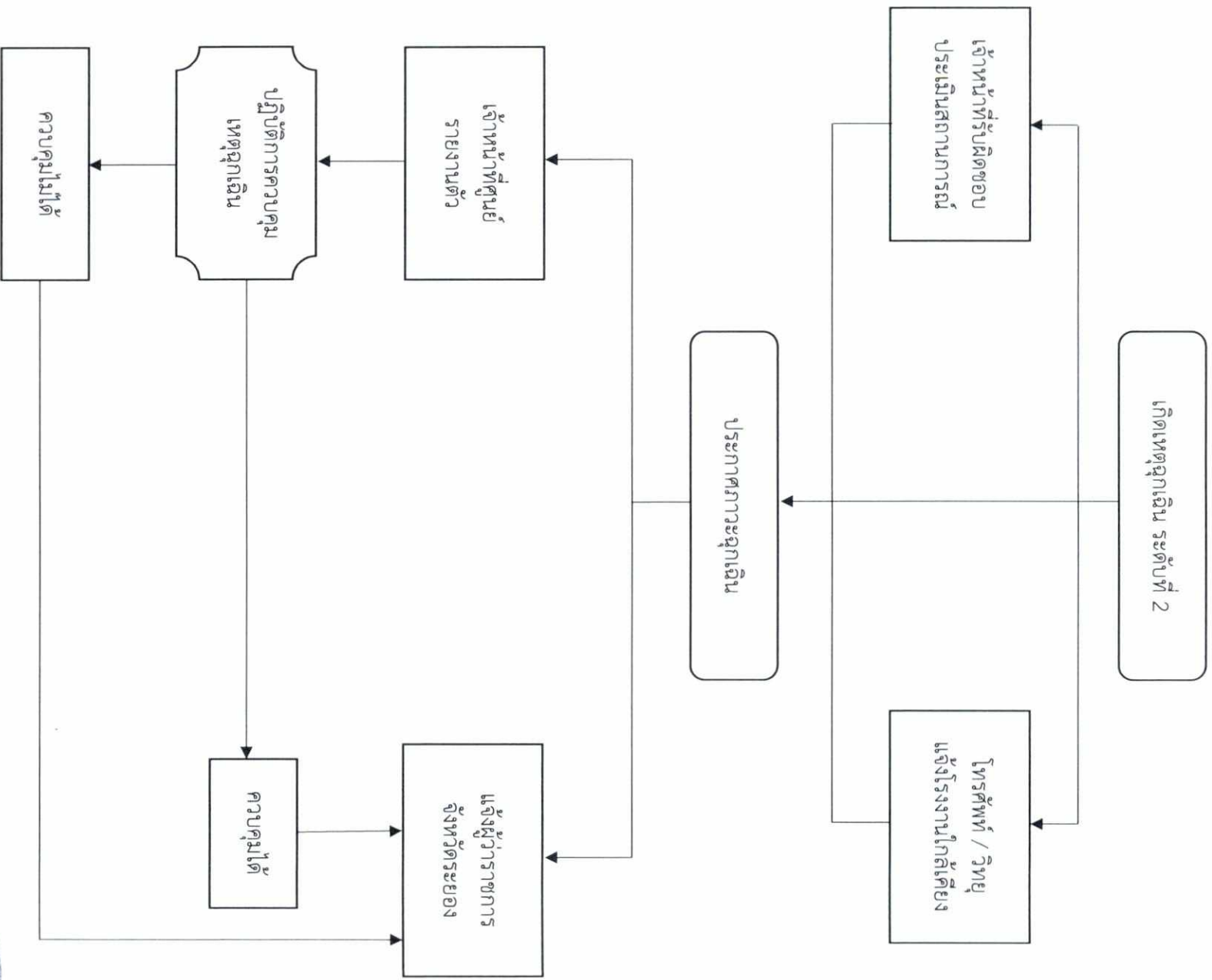
ลงชื่อ
 (นายณัฏฐวัฒน์ สุวานิชญาณนท์)
 กรรมการผู้ชำนาญลงนาม
 บริษัท ทิวาย สติล จำกัด



มีนาคม 2560
 59/67

ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากโรทัย)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 3 แผนระบบเหตุฉุกเฉินระดับที่ 2

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานภักญ์นันท์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท พายัค สติล จำกัด



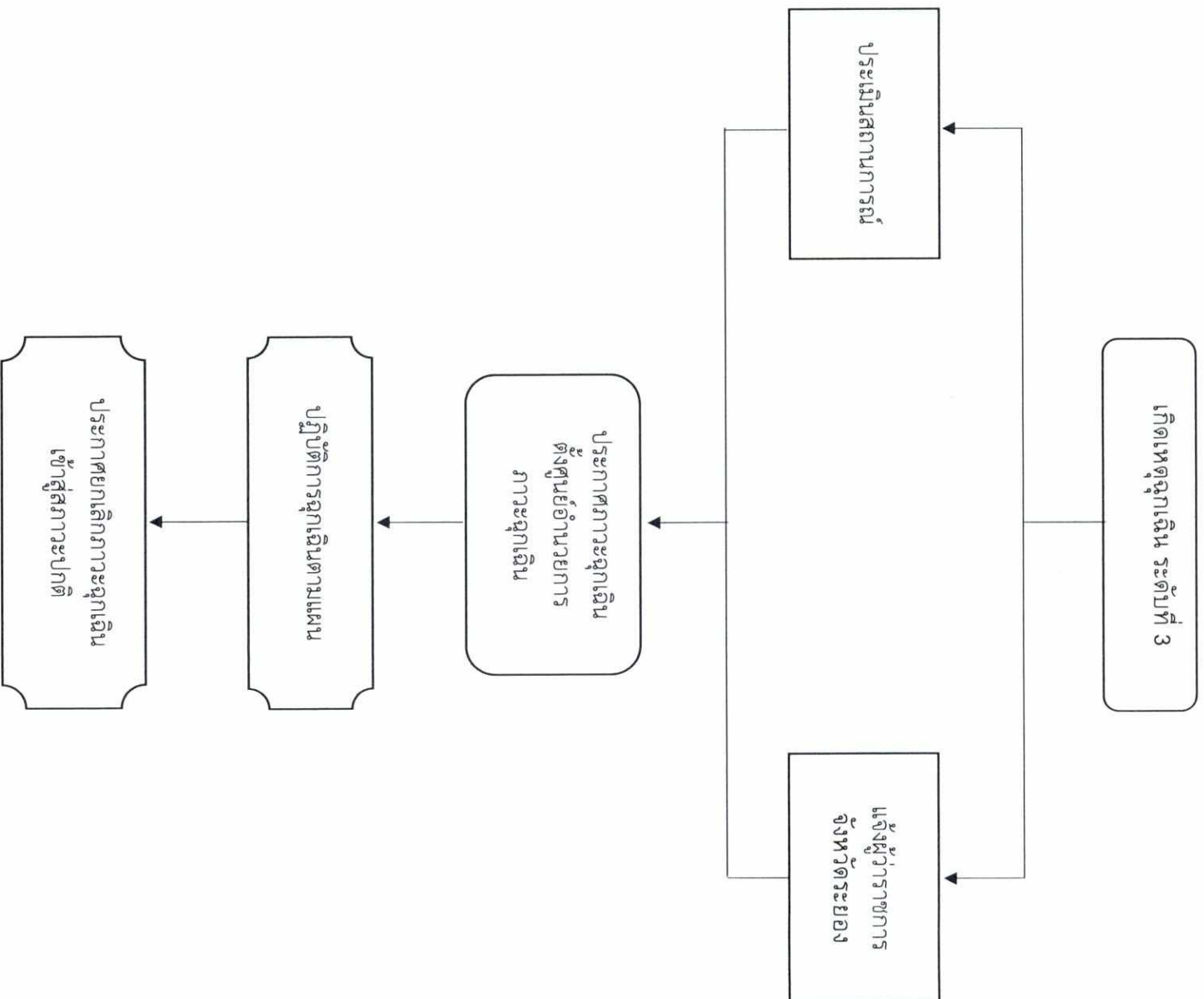
ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิควิทยาสิ่งแวดล้อม จำกัด





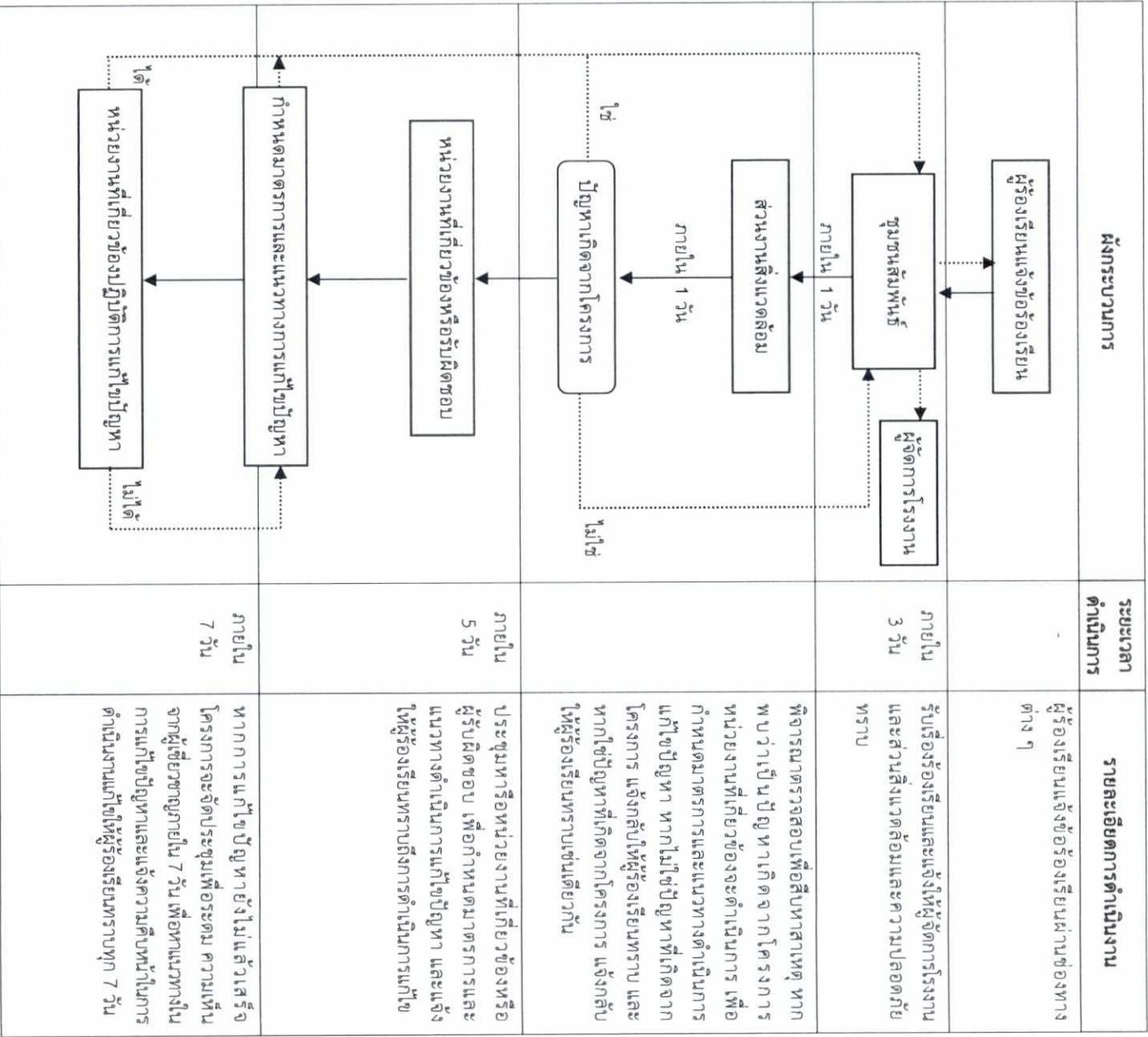
รูปที่ 4 แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับที่ 3

ลงชื่อ
(นายอิทธิวัฒน์ ฐานากิจยานนท์)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท ทิวย สติล จำกัด



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรคน ทัศนากิจรังสรรค์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 5 ผังรับเรื่องร้องเรียน

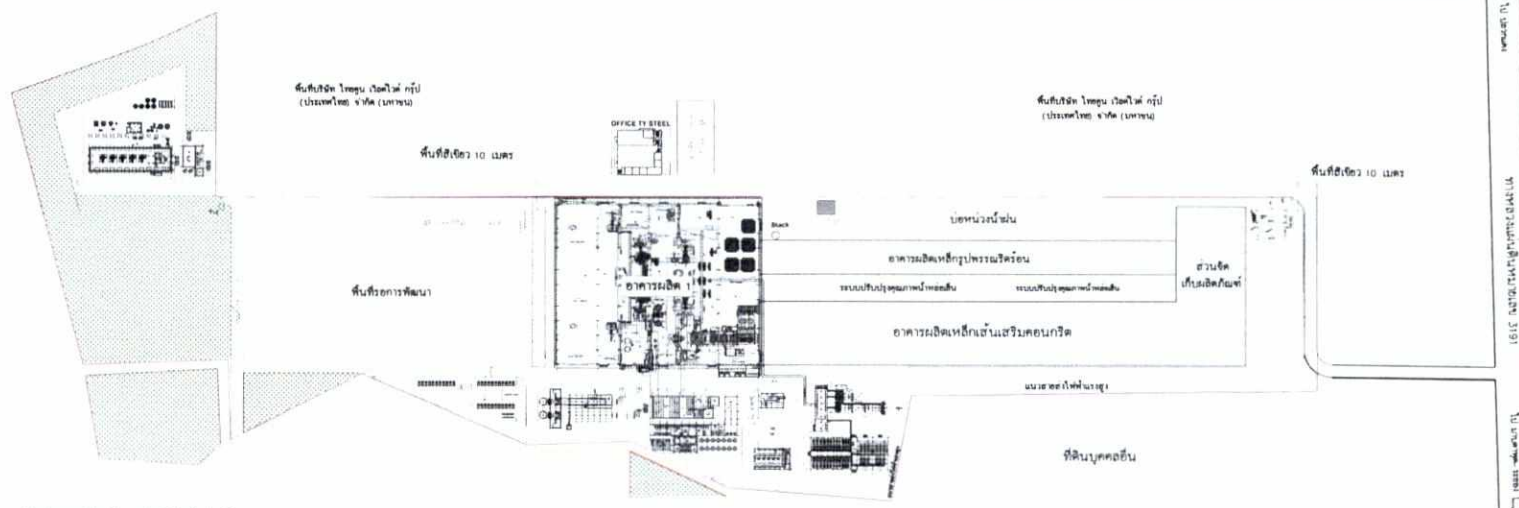
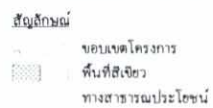


ลงชื่อ
(นายณัฏฐวัฒน์ สุวานาภิธานนท์)
กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท ทิววย สติล จำกัด

มิถุนายน 2560
62/67



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาถโชติพงศ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลงชื่อ

(นายณัฏฐวัฒน์ ฐานาภิญญานันท์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ทิวาย สตูดิโอ จำกัด

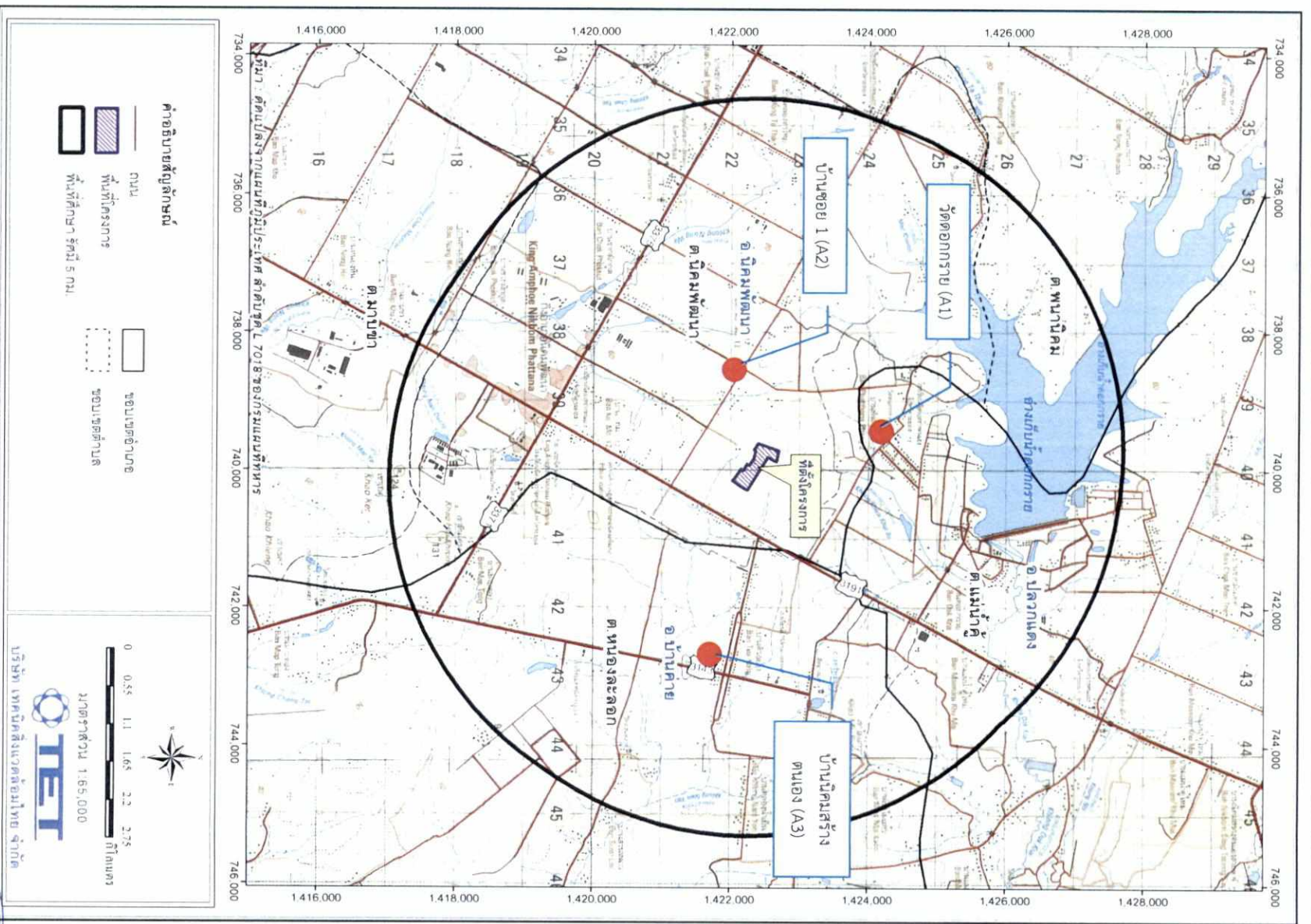


มิถุนายน 2560
63/67

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





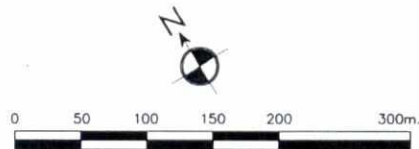
รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและเสียง

ลงชื่อ
 (นายอิทธิวัฒน์ สุวานัญญานนท์)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท ทิวาย สติล จำกัด

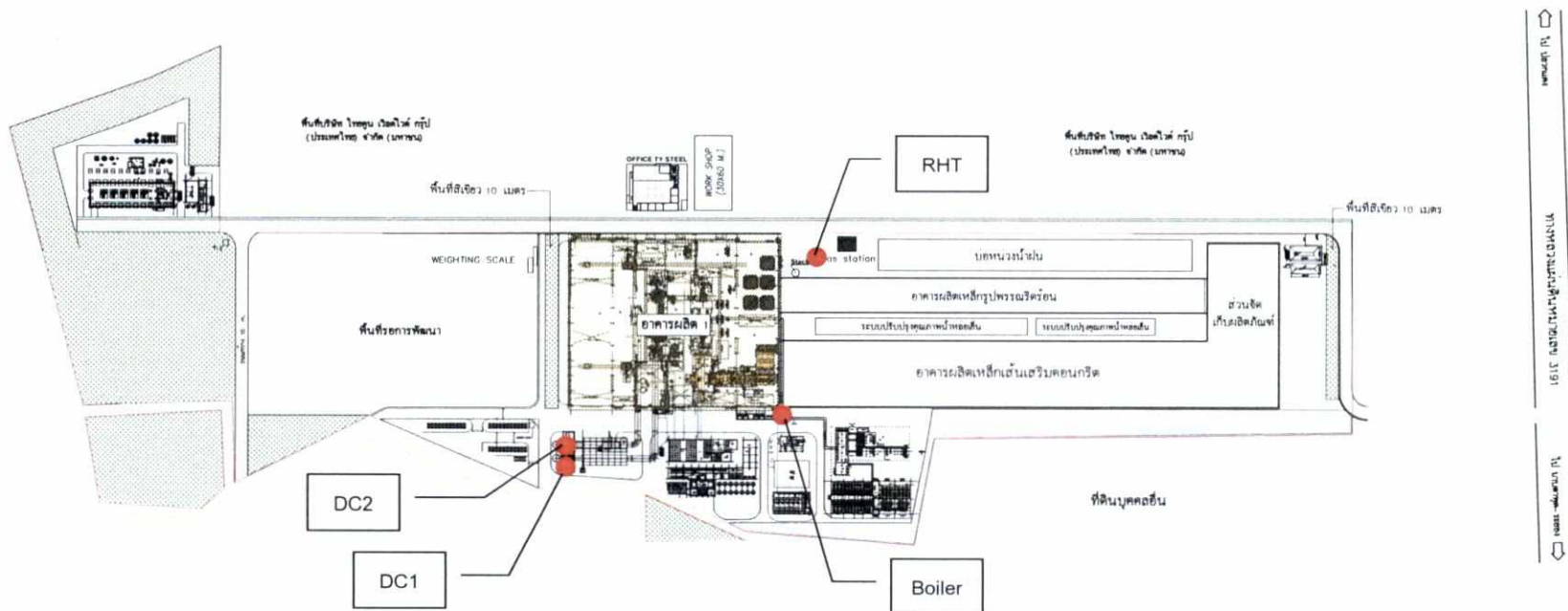


ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรัตน์ หัตถ์ราษฎร์พิศาล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





สัญลักษณ์
 ขอบเขตโครงการ
 พื้นที่สีเขียว
 ทางสาธารณประโยชน์



รูปที่ 8 ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

ลงชื่อ
 (นายนิธวัฒน์ ฐานาภิณยานันท์)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท ทิวยาส์ จำกัด



มิถุนายน 2560
 65/67

ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



