



ที่ ทส ๑๐๐๙.๙/ ๕๒๒๒๖

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๘ เมษายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๓๗๔๓ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๐

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ ADM - ๐๓๐/๒๐๑๗ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๐  
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ ๑)) ตั้งอยู่เลขที่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมและต่อมาบริษัทฯ ได้ เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑ นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม...

พร้อมเงื่อนไข ให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่า เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสิ่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสิ่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย อย่างไรก็ตาม ก่อนที่จะมีการอนุมัติหรืออนุญาต ขอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณากฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อยู่ในอำนาจหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพิ่มเติมด้วย ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัทไทยโพลีเอซีทิล จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอัยฎาพร ไกรพานนท์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



บริษัท ไทย โพลีอะซีทิล จำกัด  
THAI POLYACETAL CO., LTD.



TESTING  
No.0182  
No.0183

ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001  
ISO/TS 16949  
BUREAU VERITAS  
Certification



สิ่งที่ส่งมาด้วย 9

Emporium Tower, Floor 24/4-7, 622 Sukhumvit Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand Tel : 0-2261-9260 Fax : 0-2261-9272 to 5  
Plant : Padaeng Industrial Estate, 1 Padaeng Road, Map-Ta-Phut, Rayong 21150, Thailand Tel : 0-3868-4816 Fax : 0-3868-4818

ที่ ADM - 030 /2017

7 เมษายน 2560

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 6945	วันที่ 0 เม.ย 2560
เวลาที่ 14-40	ผู้รับ /M

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ประกอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)  
บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 697	วันที่ 1 เม.ย 2560
เวลาที่ 14-50	ผู้รับ /M

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/3742

ลงวันที่ 28 มีนาคม พ.ศ.2560

กลุ่มปิโตรเคมีฯ	
เลขที่ 138	วันที่ 0 เม.ย 2560
เวลาที่ 15-24	ผู้รับ /M

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 จำนวน 18 ฉบับ

ตามที่บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ประกอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีอะซีทิล (ครั้งที่  
1) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่อ้างถึง และสำนักงานฯ ได้นำเสนอต่อ  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน  
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณารายงานฯ ใน  
การประชุมครั้งที่ 16/2560 เมื่อวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ.2560 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติไม่  
เห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ตามอ้างถึง

บัดนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง  
รายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อ  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

長田 昌輝

(นาย มาชาติ นากาตะ)

ETA อยู่ที่ 6/๘.

ประธานบริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตโพลีเอซีทาล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทาล (ครั้งที่ 1))

ตั้งอยู่เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



長田昌輝

ลงนาม

(นายมาซึกิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/58

เมษายน 2560

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ผู้ส่งมาด้วย 6

# ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการผลิตโพลีเอซีทีล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1))

บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพน้ำ	1.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคณาณก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของโรงงาน ซึ่งมีจำนวน 4 ห้อง สามารถรองรับจำนวนคณาณก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียดังกล่าวจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด
	1.2 น้ำจากการทดสอบความดันของท่อขนส่ง น้ำเสียจากการทดสอบความแข็งแรงของระบบด้วยแรงดันน้ำ (Hydrostatic Test) จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 เพื่อทำการบำบัดต่อไป โดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) ของโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด
2. อากาศของเสีย	2.1 อากาศของเสียจากคณาณ จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田昌輝  
(นามมาจาก นาคาคะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/58  
เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนิษา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. กากของเสีย (ต่อ)	2.2 เศษวัสดุจากการก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการแยกประเภทและเก็บในภาชนะจัดเตรียมไว้ โดยโครงการฯ จะรับผิดชอบในการดำเนินการส่งไปกำจัด โดยส่วนที่ใช้ประโยชน์ได้จะนำกลับไปใช้ใหม่หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก เป็นต้น 2.3 กากของเสียปนเปื้อน เช่น เศษคั่ว เป็นต้น จะถูกส่งไปกำจัดยังบริษัทฯ ภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่ก่อสร้าง  - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง  - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด  - บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด
3. การคมนาคม ขนส่ง	3.1 อบรมความปลอดภัยให้แก่ผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดทั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางรถขนส่งทั้งหมดของโครงการ 3.2 จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก ดูแลการเข้า-ออก ของรถทุกประเภทที่เข้าสู่พื้นที่โครงการฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น 3.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการ ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- พื้นที่ก่อสร้าง  - พื้นที่ก่อสร้าง  - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง  - ตลอดระยะก่อสร้าง  - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด  - บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด  - บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีอะซีทัล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซาคิ นากาดะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/58  
เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	3.4 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	3.5 ตรวจสอบสภาพเครื่องยন্ত্রตามคู่มือการบำรุงรักษาตลอดอายุการใช้งาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
4. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย	จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้ทราบถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน กฎระเบียบการทำงาน และควบคุมการทำงานให้สอดคล้องกับมาตรการความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長 昌 輝  
(นายมาชาติ นาคตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 4/58  
เมษายน 2560

ลงนาม สพ.ศ.  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2

## มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

## โครงการผลิตโพลีเอซีทีล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1))

## ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>

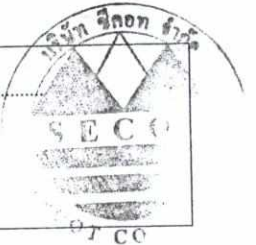
หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 5/58  
เมษายน 2560

ลงนาม ฉ.ฉ.  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันนท์)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>1.4 บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>1.5 ในกรณีที่บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้</li> </ul>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด</p>

T-EM16163SECO1



ส่งนาม 長田昌輝  
(นายชากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 6/58  
ณษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิรวดีนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

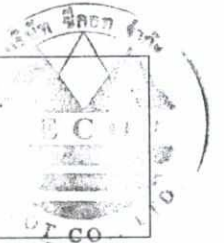
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำ            สำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผน            ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระ            สำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้            หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน            นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ            ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้            ความเห็นชอบประกอบ ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรือ            อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลง            ดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด            พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น            ของโครงการ</p> <p>1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ            ป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ            สิ่งแวดล้อมของโครงการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะ            ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะ            ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะ            ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p>



ลงนาม 長田昌輝  
 (นายมาซาทิ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 7/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม ฉ.ศ.  
 (นางสาวสุนทรา ศิริวดีนันท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด
	1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด
	1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด
1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด	

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

長田昌輝

(นายมาซาคิ นากาดะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 8/58

หมายเลข 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.12 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>1.13 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC<sup>2</sup>) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>1.14 กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>1.15 หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>1.16 เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 9/58  
เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันท์)  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
I. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.17 ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุน่าที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	1.18 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	1.19 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

หมายเหตุ: ชีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม..... 長田昌輝  
(นายมาซากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 10/58  
เมษายน 2560

ลงนาม.....   
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>1.20 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ ผลกระทบจากการ ระบายสารมลพิษ ทางอากาศ ได้แก่ NO <sub>x</sub> SO <sub>2</sub> ฝุ่นละออง และ CO ออกจาก Hot Medium Heater	<p>2.1 ตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนแบบต่อเนื่อง (CEMs) ที่ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U) พร้อมแสดงบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และสามารถส่งข้อมูลเข้าสู่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control ; EMC<sup>2</sup>) ซึ่งได้ดำเนินการติดตั้งและทดสอบระบบ ตั้งแต่ปี พ.ศ.2549 เป็นต้นมา</p> <p>2.2 ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับ Hot Medium Heater หรือใช้เตาให้ความร้อนแบบใช้ไฟฟ้า (กรณีไม่มีก๊าซธรรมชาติ) เพื่อให้ความร้อนแก่น้ำมันร้อน และใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge Incinerator</p>	<p>- Effluent Incinerator (G-920U)</p> <p>- Hot Medium Heater</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเส้นได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

長田 昌輝

(นายมาซาคิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 11/58

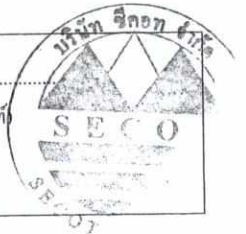
เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> และ Sludge Incinerator การ ระบาย NO <sub>x</sub> ฝุ่นละ- ออง และ CO ออก จาก Effluent Incinerator การ ระบาย NO <sub>x</sub> พอร์มัล- ดีไฮด์ และ CO ออก จาก Off-Gas Incinerator และ Off- Gas Treating Unit ในหน่วยผลิต และ การระบายเบนซีน และพอร์มัลดีไฮด์ ออกจาก Scrubber	2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ และได้รับการฝึกอบรมเป็นอย่างดีไว้คอยควบคุม ดูแลระบบ การทำงานของ Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	2.4 ตรวจสอบและซ่อมบำรุง Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber เพื่อให้ระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และมีให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศเกินกว่าเกณฑ์กำหนด โดยอัตราการระบาย สารมลพิษจากปล่องระบายอากาศที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 3 ถึง 4	- Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด



長田 昌輝

(นายมาจากิ นาคาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 12/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด



## ตารางที่ 3

รายละเอียดของอัตราการระบายสารมลพิษจากแหล่งกำเนิด  
โรงงานผลิตโพลีเอซิทิล โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ)  
บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด

รายละเอียด	โรงงานที่ 1							โรงงานที่ 2					Total Emission Rate (g/s)
	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624T)	ปล่อง Sludge Incinerator <sup>1</sup>	ปล่อง Effluent Incinerator <sup>2</sup> (G-920T)	ปล่อง Off-Gas Incinerator 1	ปล่อง Vent Scrubber		ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Effluent Incinerator <sup>3</sup> (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator 2	ปล่อง Vent Scrubber			
					T-701T	T-903T				T-701U	T-903U		
ข้อมูลชื่อเพลิง - ชนิดของชื่อเพลิง	Natural Gas/ Electric Heater <sup>4</sup>	Natural Gas	Waste Methanol Liquid	Off Gas	-	-	-	Natural Gas/ Electric Heater <sup>4</sup>	Waste Methanol Liquid	Off Gas	-	-	-
ข้อมูลปล่อง - ตำแหน่งที่ติดตั้งปล่อง UTM	0731500E 1403323N	0731624E 1403370N	0731686E 1403330N	0731671E 1403329N	0731550E 1403420N	0731601E 1403353N	-	0731622E 1403403N	0731702E 1403405N	0731694E 403405N	0731540E 1403420N	0731604E 1403291N	-
- ความสูง (เมตร)	15.0	8.0	8.3	24.0	10.0	21.0	-	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	-
- เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	0.60	0.38	0.40	0.8	0.25	0.20	-	0.60	0.65	1.15	0.30	0.25	-
- อุณหภูมิก๊าซ (องศาเซลเซียส)	100	353	180	200	40	40	-	100	180	200	40	40	-
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	3.15	7.0	10.0	7.79	12.35	17.1	-	3.93	7.04	7.69	13.45	11.1	-
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	10.0	6.5	-	-	-	16.0	12.0	6.5	-	-	-
อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)							0.578	0.049	-	-	-	-	0.049
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	0.039	0.539	-	-	-	-	0.243	0.035	0.065	0.206	-	-	0.306
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.028	0.041	0.073	0.101	-	-	0.233	0.031	0.099	-	-	-	0.130
- ฝุ่นละออง	0.025	0.052	0.156	-	-	-	0.019	-	-	0.022	0.013	-	0.035
- ฟอรัมัลดีไฮด์	-	-	-	0.011	0.008	-	0.065	-	-	-	-	0.066	0.066
- เบนซีน	-	-	-	-	-	0.065	-	-	-	-	-	-	0.066
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	0.057	0.055	0.037	1.788	-	-	1.937	0.072	0.056	3.649	-	-	3.777
ความเข้มข้นที่ 7%O <sub>2</sub> (ส่วนในล้านส่วน)													
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	60	850	-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	60	90	60	21	-	-	-	60	35	21	-	-	-
- ฝุ่นละออง (มีดิลกริมต่อลูกบาศก์เมตร) ที่ 7%O <sub>2</sub>	100	215	240	-	-	-	-	100	100	-	-	-	-
- ฟอรัมัลดีไฮด์	-	-	-	3.5	12	-	-	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	40	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	200	50	611	-	-	-	200	50	611	-	-	-

หมายเหตุ: (1)<sup>1</sup> Sludge Incinerator ของโรงงานปัจจุบันสามารถใช้ได้กับทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

(2)<sup>2</sup> ภายหลังการปรับปรุงและขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซิทิล โรงงานที่ 1 จะมีการระบายอากาศเนื่องจากปล่องของ G-920T  
แต่ระบายสารมลพิษไม่ต่อเนื่อง (Stand by) เนื่องจากจะดำเนินการเผาไหม้ที่ G-920U เกิดขัดข้อง หรือมีปริมาณอากาศของเสียมากต้องกำจัดอย่างรวดเร็วไม่ให้ตกค้าง

ที่มา: บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด

(3)<sup>3</sup> Effluent Incinerator (G-920U) สามารถใช้ได้กับทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

(4)<sup>4</sup> Electric Heater ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติจาก ปลดท. และ  
ภายหลังการใช้ก๊าซธรรมชาติแล้ว Electric Heater จะเป็นระบบให้ความร้อนสำรอง



ลงนาม 長田昌輝

(นามาษาภิ นาคาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/58

เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอท จำกัด





**ตารางที่ 4**  
**รายละเอียดของอัตราการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิด**  
**โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล โรงงานที่ 3**  
**บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด**

รายละเอียด	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624W)	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920W)	ปล่อง Off Gas Treating Unit	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate (g/s)
				T-701W	T-903W	
ข้อมูลชื่อเพลิง - ชนิดของเชื้อเพลิง	Natural Gas/ Electric Heater <sup>1</sup>	Waste Methanol	LPG & Waste H <sub>2</sub> Gas	-	-	-
<b>ข้อมูลปล่อง</b>						
- ตำแหน่งปล่อง UTM	0731558E 1403112N	0731634E 1403098N	0731632E 1403114N	0731706E 1403313N	0731734E 1403194N	
- ความสูง (เมตร)	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	
- เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	0.6	0.65	1.15	0.30	0.25	
- อุณหภูมิก๊าซ (องศาเซลเซียส)	100	180	200	40	40	
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	3.93	7.06	6.26	13.45	11.1	
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	7.0	-	-	
<b>อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)</b>						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	0.049	0.155	-	-	-	0.204
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.035	0.093	0.161	-	-	0.289
- ฝุ่นละอองรวม	0.019	0.099	-	-	-	0.118
- ฟอรั่มลิตไฮด์	-	-	0.018	0.013	-	0.031
- เบนซีน	-	-	-	-	0.075	0.075
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	0.072	0.056	2.867	-	-	2.995
<b>ความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน, ที่ % O<sub>2</sub>)</b>						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	60	60	-	-	-	-
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	60	50	22	-	-	-
- ฝุ่นละอองรวม (มีลักษณะต่อถูกบาศก์เมตร)	60	100	-	-	-	-
- ฟอรั่มลิตไฮด์	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	45	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	50	611	-	-	-

หมายเหตุ : Electric Heater ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติจาก ปตท. และภายหลังจากการใช้ก๊าซธรรมชาติแล้ว

Electric Heater จะเป็นระบบให้ความร้อนสำรอง

ที่มา : บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

ลงนาม **長田 富輝**  
 (นายสมชาติ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 14/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม **SM**  
 (นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชิคอท จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.5 มาตรการจัดการไอระเหยเบนซีนจากถังเก็บกักสารระเหยที่มีเบนซีนเป็นองค์ประกอบมีดังนี้ - ติดตั้ง Vent Cooler ที่หัวถัง บริเวณช่องทางออกของไอระเหย โดยใช้ Chilled Water ที่มีอุณหภูมิต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส มาทำหน้าที่หล่อเย็น เพื่อลดปริมาณไอระเหยที่หลุดออกจากถังไอระเหยเบนซีนที่หลุดออกไปจากถังจะถูกดูดโดย Blower และส่งไปเผาที่ Effluent Incinerator ของโรงงานที่ 2 (G-920U) และ โรงงานที่ 3 (G-920W)</p> <p>2.6 กรณี Off Gas Incinerator (G-960T, G-960U) หยุดฉุกเฉิน ในขณะที่กระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ยังคงดำเนินการผลิตอยู่ จะทำการส่งก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ไปเผาทำลายที่หอดเผา (Flare) ทันที และทำการลดกำลังการผลิตของกระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ เพื่อให้ปริมาณก๊าซที่จะส่งไปเผาอยู่ในค่าความสามารถในการเผาทำลายของหอดเผา</p> <p>2.7 ควบคุมอุณหภูมิที่ใช้ในการเผาไหม้ของ Effluent Incinerator (G-920U) ไว้ที่ 980 องศาเซลเซียส เพื่อให้สามารถเผาทำลายเบนซีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>2.8 บริษัทฯ ต้องหยุดการสูบถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์ และเบนซีนที่ถัง หากระบบบำบัดก๊าซ (Scrubbers) ชัดข้อง โดยจะต้องไม่มีการระบายก๊าซออกจากหน่วยดังกล่าว โดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน</p> <p>2.9 ติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ฟอร์มัลดีไฮด์ และเบนซีน ตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยด่วน</p>	<p>- ถังเก็บกัก</p> <p>- หน่วยผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ - หอดเผา (Flare)</p> <p>- Effluent Incinerator (G-920U)</p> <p>- Scrubbers</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด</p>

ลงนาม

長田昌輝

(นายมาชาติ นาคตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 15/58

เมษายน 2560

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.10 จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ G-920U/W, Off Gas Incinerator (G-960T/U) และ Off Gas Treating Unit เพื่อให้การบำบัดก๊าซเบนซีนเป็นไปอย่างต่อเนื่องโดยจัดให้อยู่ในระดับเครื่องจักร Range "A" ซึ่งหมายความว่า ถ้าเครื่องจักรดังกล่าวหยุดจะทำให้โรงงานหยุดผลิตตามไปด้วยในทันที และจัดเตรียมมาตรการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดเหตุขัดข้อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มี Spare Part ในอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะทำให้เกิดการหยุดเครื่องจักร โดยจะพิจารณาร่วมกับความถี่ ความรุนแรง และระยะเวลาในการซ่อม</li> <li>- จัดให้มีคู่มือการใช้งาน การซ่อม และจัดการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งการจัดให้มี Log Sheet ตรวจสอบในพื้นที่ทุกกะ</li> <li>- สร้างระบบที่สามารถเรียกฝ่ายซ่อมบำรุงเข้ามาแก้ไขตลอด 24 ชั่วโมง กรณีอุปกรณ์แตกเสียหายทำงาน เพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ในเวลาอันสั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Effluent Incinerator (G-920U/W)</li> <li>- Off Gas Incinerator</li> <li>- Off Gas Treating Unit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</li> </ul>
	<p>2.11 สำหรับหอเผา (Flare) ของโรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2 จะใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในการบำบัดก๊าซจากหน่วยผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ ในกรณีที่ Off Gas Incinerator (G-960T/U) ไม่สามารถดำเนินการเผาก๊าซได้</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หอเผา (Flare)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</li> </ul>



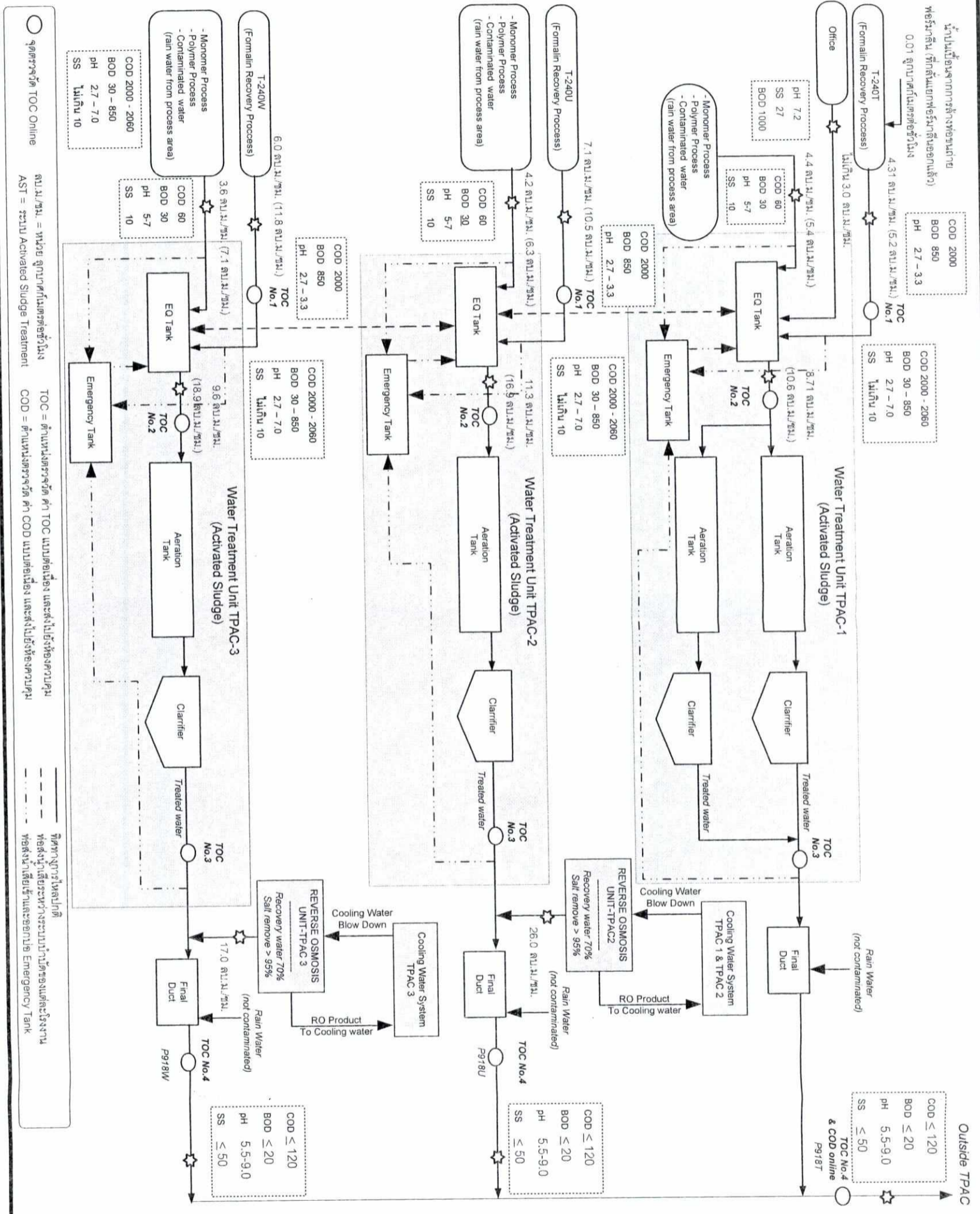
ลงนาม 長田 昌輝  
 (นายมาซากิ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 16/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



น้ำเป็นเชื้อเพลิงสำหรับการล้างฟอซเจนภายใน  
 ฟอร์มัลดีไฮด์ (ที่กลั่นแยกฟอร์มัลดีไฮด์ออกแล้ว)  
 0.01 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง



จุดตรวจวัด TOC Online

รูปนี้แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัด TOC

รูปนี้แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัด TOC แบบต่อเนื่อง และส่งไปยังห้องควบคุม

TOC = ค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ทั้งหมดในน้ำ  
 COD = ค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ที่ออกซิไดซ์ได้

--- ที่ทางการไหลปกติ  
 - - - - - หอสังเกตการณ์ระบบบำบัดน้ำประปาและห้องควบคุม  
 ... .. หอสังเกตการณ์ระบบบำบัดน้ำประปาและห้องควบคุม

รูปที่ 1 ผังกระบวนการบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 (TPAC 1) โรงงานที่ 2 (TPAC 2) และโรงงานที่ 3 (TPAC 3) บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



นางสาว... 長田 昌輝  
 (นางสาววิภา ภาวดี)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ปรับปรุงจำนวนหน้า 19/58  
 เมษายน 2560

นางสาว...  
 (นางสาวกัญญา ศิริวัฒน์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

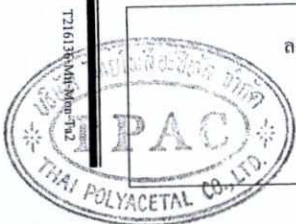
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ	
	โรงงานที่ 1	โรงงานที่ 2	โรงงานที่ 3				
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- Waste Effluent Tank with Agitation Blower (m <sup>3</sup> )	135	210	210	- ระบบบำบัดน้ำเสีย Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด
	- Aeration Tank with Aeration Blower (m <sup>3</sup> )	300x2	375x2	548x2			
	- Sludge Thickener (m <sup>3</sup> )	2x80	105.0	140.0	- บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/ W) บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด
3.6 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC แบบต่อเนื่อง (TOC Online) ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ส่วนโรงงานที่ 3 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) โดยแปลงผลเป็นค่า TOC จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/W) บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกจากโรงงาน เพื่อเฝ้าระวังปริมาณฟอร์-มัลดีไฮด์ในน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งผลการตรวจวัดค่า TOC จะถูกส่งเข้าไปแสดงผลที่ห้องควบคุมตลอดเวลา							
					- บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียก่อนปล่อยออกจากโรงงาน		

หมายเหตุ: ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีอะซีทัล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม 長田昌輝  
 (นายมาซากิ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 20/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>3.7 ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียไม่ได้มาตรฐาน หรือหากเครื่อง TOC แสดงค่าตรวจวัด ซึ่งมีแนวโน้มสูงขึ้น น้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งไปเก็บยังถังสำรอง Emergency Tank ขนาด 350 420 และ 722 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 ตามลำดับ เพื่อรอนำมาบำบัดใหม่ ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้นาน 24 ชั่วโมง</p> <p>3.8 หากยังไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำเสียที่ไม่ได้ค่ามาตรฐานได้ภายในระยะเวลา 35 ชั่วโมง บริษัทฯ จะลดกำลังการผลิตของ Formalin Recovery Process จนกว่าจะแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเสร็จ และบำบัดน้ำเสียส่วนที่เก็บกักไว้ก่อน จนระบบสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นใหม่ได้ และหากถึงเก็บกักเต็มทุกใบ โรงงานจะหยุดการผลิตตามระยะเวลาที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้</p> <p>3.9 ติดตั้งเครื่องวัดค่า COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) และเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งก่อนออกจากโรงงาน รวมถึงมาตรวัดปริมาณ ไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.10 มี Oil Separator ซึ่งออกแบบตามมาตรฐานของ Japanese Fire Code ติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ของหน่วยผลิตและลานถัง เพื่อแยกน้ำมันและน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่แยกได้จาก Oil Separator จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร นำไปเผาพร้อมกับ Distillate ใน Effluent Incinerator</p> <p>3.11 กรณีค่าการตรวจวัดปริมาณน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน มีค่าน้ำมันและไขมันเกิน 4.5 มิลลิกรัมต่อลิตร โรงงานจะดำเนินการแผนการตรวจสอบแหล่งที่มาของน้ำเสีย จำนวน 14 จุด คือ น้ำทิ้งจากบ่อพักของท่อระบายน้ำฝน 8 จุด น้ำเสียก่อนเข้าระบบ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- รางระบายน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิตและลานถัง</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้ง</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田 島 輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 21/58  
เมษายน 2560

ลงนาม ฉ.ก.ท.  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	บำบัดน้ำเสีย 2 จุด น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด และน้ำทิ้งรวมก่อนออกนอก โรงงาน 2 จุด เพื่อหาแหล่งที่มาที่อาจมีผลทำให้ปริมาณน้ำมันและไขมันมีค่าสูง และทำการ แก้ไขต่อไป พร้อมเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจาก โรงงาน จาก 1 ครั้งต่อเดือน เป็น 2 ครั้งต่อเดือน เป็นระยะเวลา 1 ปี เพื่อให้แน่ใจว่าระบบ บำบัดน้ำเสียของโรงงานสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด
	3.12 ผู้ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องเป็นผู้มีประสบการณ์หรือได้รับการ ฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด
	3.13 ให้นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว และน้ำหล่อเย็นกลับมาใช้ในพื้นที่โรงงาน เช่น การรดน้ำ ต้นไม้ การทำความสะอาดพื้นถนน เป็นต้น	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด
4. ระดับเสียง - ผลกระทบจากเสียง ดังในหน่วยทำเม็ด ของ Polymer Plant - เสียงดังจากปั๊มใน บริเวณลานล้าง	4.1 ใช้มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดการเกิดความสั่นสะเทือน และความฝืด (Friction) การใช้ฝาครอบปิดที่อุปกรณ์ หรือการลดโดยใช้ตัวกลางดูดซับเสียง เป็นต้น	- กระบวนการผลิต/ ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด
	4.2 จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณตัดเม็ด (Pelletizing Area) Pump House และบริเวณอื่นๆ ที่มีระดับ เสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ)	- กระบวนการผลิต/ ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด
	4.3 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้แก่พนักงาน พร้อมกำหนดให้มีการ ใช้อุปกรณ์โดยเคร่งครัด	- กระบวนการผลิต/ ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด
	4.4 ให้มีการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงปั๊ม คอมเพรสเซอร์ อุปกรณ์ซึ่งมีการเคลื่อนไหว และระบบ Pneumatic เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร	- กระบวนการผลิต/ ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีอะซิเตล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

(นายมาชาติ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิเตล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/58

เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	<p>4.5 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)</p> <p>4.6 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservative Programme) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>4.7 จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>- ริมรั้วโครงการ</p> <p>- กระบวนการผลิต/ ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- กระบวนการผลิต/ ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด</p>
5. การคมนาคมขนส่ง - การเพิ่มปริมาณจราจร บนถนนสาธารณะ จากการขนส่ง ผลิตภัณฑ์และการ เดินทางของพนักงาน	<p>5.1 จัดให้มีรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณรถยนต์ส่วนบุคคล</p> <p>5.2 จัดระบบการจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะทางเข้าคู่ด่านตั้ง พร้อมมาตรการกำหนดความเร็วรถ และจัดทำป้ายเตือนการจราจร</p> <p>5.3 จัดบันทึกชนิดและปริมาณรถที่เข้าสู่พื้นที่โรงงาน นำข้อมูลที่ได้ไปใช้ปรับปรุงระบบการจราจรภายในพื้นที่โรงงานให้เหมาะสมอยู่เสมอ</p>	<p>- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะ ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชิดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม

長田昌輝

(นายมาซาคิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 23/58

เมษายน 2560

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>- อุบัติเหตุจากการจราจร และการหกรั่วไหลของสารเคมีที่บรรทุก</p>	<p>5.4 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>5.5 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพะยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.6 กำหนดให้ผู้ขนส่งสารเคมีต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>5.7 การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>5.8 กำหนดให้มีการจัดทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่รถขนส่งสารเคมีกรณีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม</p>	<p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p>

หมายเหตุ: ชัดเส้นได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม..... **長田昌輝**  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 24/58

เมษายน 2560

ลงนาม..... **gld**  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. เศรษฐกิจและสังคม	6.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด
	6.2 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจให้แก่ชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด
	6.3 มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น ทอดกฐิน ทอดผ้าป่า มอบทุนการศึกษา เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด
	6.4 มีผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ดังแสดงในรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด
	6.5 สนับสนุนด้านการศึกษาแก่เด็กและเยาวชนในชุมชน เช่น มอบทุนการศึกษา สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด
	6.6 มีนโยบายส่งเสริมคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 25/58  
เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอก จำกัด



ผู้ร้องเรียน (ภายใน/ภายนอก)

ตลอด 24 ชั่วโมง

ในเวลาทำงานปกติ  
เจ้าหน้าที่ฝ่ายธุรการ

เจ้าหน้าที่ห้องควบคุมการผลิต

(โทรศัพท์ 038-684816 ต่อ 3102,3103)

(โทรศัพท์ 038-684816 ต่อ 1206,1207)

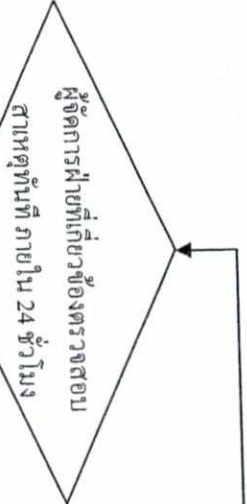
ช่องทางการร้องเรียน:

- โทรศัพท์: 038-684816
- โทรสาร: 038-684820
- จดหมาย: 1 นิตยฯ ผ่านแดง ตมบรรดาพุด อเมื่อง
- จ.ระยอง 21150
- วาจา: ทีมอาสาสมัครสัมพันธ์ (CRS)
- เว็บไซต์/เว็บบอร์ด: [www.pcc-tpac.com](http://www.pcc-tpac.com)

หมายเหตุ:

ในเวลาทำงานปกติ: จันทร์-ศุกร์  
เวลา 08:00-17:00 น. ยกเว้น  
วันหยุดราชการ)

เจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนทำการบันทึกลงในแบบฟอร์ม  
ร้องเรียนและแจ้งผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องดำเนินการ  
ตรวจสอบหาสาเหตุทันทีภายใน 24 ชั่วโมง



ตรวจสอบแหล่งหน่วยงาน  
ที่ป็นสาเหตุที่แท้จริงทันที  
ภายใน 24 ชั่วโมง

ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง  
เบื้องต้นทันที ภายใน 24 ชั่วโมง

ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง  
ร้องเรียนหน่วยงานที่เป็นต้นเหตุ  
ของปัญหา หรือแจ้งสนง.นิคมฯ  
ในกรณีแหล่งที่มาไม่แน่ชัด  
ทันทีภายใน 24 ชั่วโมง

สามารถแก้ไขได้ทันที

ไม่สามารถแก้ไขได้ทันที

ดำเนินการแก้ไขให้แล้ว  
เสร็จภายใน 24 ชั่วโมง

ดำเนินการประชุมกับผู้เกี่ยวข้องเพื่อกำหนด  
แนวทางการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง

แจ้งผลการตรวจสอบ  
ให้กับผู้ร้องเรียนทราบ  
ภายใน 1-2 วันทำการ

แจ้งผลการดำเนินการแก้ไข  
ปรับปรุงให้กับผู้ร้องเรียน  
ทราบภายใน 1-2 วันทำการ

แจ้งความคืบหน้าให้กับ  
ผู้ร้องเรียนทราบ ทุกๆ 7 วัน

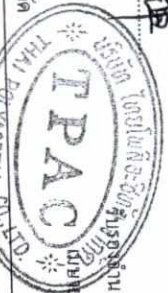
## รูปที่ 2 ขั้นตอนการร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



ลงนาม.....

(นายมาชาติ นาคตะ)  
ประธานบริษัท

长田 豊輝



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ลงนาม.....

(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒน์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. กากของเสีย	7.1 ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 148 กิโลกรัมต่อวัน จัดให้มีถังขยะพร้อมฝาปิด มิดชิดไว้อย่างทั่วถึงในพื้นที่ บริษัทฯ เก็บรวบรวมขยะทุกวันและจัดให้มีบริเวณรวบรวมขยะ ที่เหมาะสม ระหว่างรอการรับไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
	7.2 ขยะทั่วไป เช่น เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษไม้พลาแท และเศษวัสดุบรรจุหีบห่อ ของทั้ง โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 รวมประมาณ 100 ตันต่อปี เก็บรวบรวมไว้ที่อาคาร ภายในโรงงาน ก่อนที่จะขายให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาต	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
	7.3 กากของเสียที่เป็นเศษผงพลาสติกโพลีอะซิทัล Dust Crude Polymer จาก Silo ของทั้ง โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 รวมประมาณ 135 ตันต่อปี จะเก็บรวบรวมในถัง พลาสติกที่ปิดมิดชิด คัดลากลากชัดเจน เก็บไว้ที่อาคารภายในโรงงาน ก่อนที่จะขายให้กับ บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
	7.4 ตัวเร่งปฏิกิริยาเสื่อมสภาพ จากกระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ - โรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2 คือ โลหะเงิน (Silver Catalyst) รวมประมาณ 1.5 ตันต่อปี จะ ส่งไป Regenerate ที่บริษัทภายนอกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ - โรงงานที่ 3 คือ Metal Oxide ประมาณ 8 ตันต่อปี ส่งกลับคืนไปยังบริษัทผู้ขายที่ประเทศ สวีเดน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

หมายเหตุ: จัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีอะซิทัล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

長田昌輝

(นายมาชาติ นาคตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 27/58

เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. กากของเสีย (ต่อ)	<p>7.5 กากของเสียโรงงาน เช่น เกิดจากการเผาภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ดุงมือ/ผ้าปนเปื้อนสารเคมีหรือน้ำมัน เป็นต้น ของทั้ง โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 รวมประมาณ 28 ตันต่อปี ส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>7.6 ผลักกันชนนอกเกรด ซึ่งมีรูปร่างไม่ได้ตามที่กำหนด ของทั้ง โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 รวมประมาณ 30 ตันต่อปี บริษัทฯ จะนำไปขายเป็น โพลีเมอร์นอกเกรดให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาต</p> <p>7.7 กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอันตรายต้องติดตั้งระบบ GPS</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- รถขนส่งกากของเสีย</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p>
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ผลกระทบจากสภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม ได้แก่ เสียงดัง ในหน่วยผลิต การใช้ระบบ Pneumatic ในการขนถ่าย	<p>8.1 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ เช่น Helmet, Safety Shoes, Safety Glass, Ear Plugs/Muffs, Safety Gloves, Welding Gloves, Mask and Full Face Mask with Cartridge, Chemical Protection Clothes, Safety Belt พร้อมอบรมและสาธิต เพื่อให้ใช้งานได้อย่างถูกต้อง</p> <p>8.2 ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ ต่ำกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องสวม Ear Plugs/Ear Muffs</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเส้นได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซาทิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 28/58  
เมษายน 2560


ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



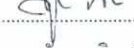
## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> โพลีเมอร์ เสียงดัง จากปั๊มในบริเวณลานถ้ง • การสัมผัสสารเคมี เช่น เมทธานอล และฟลูออโรไฮโดรคาร์บอน • อุบัติเหตุจากการทำงาน โดยเฉพาะระหว่างการซ่อมบำรุง	8.3 จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้ ทักษะ และความสามารถ ได้แก่ - การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ - ความปลอดภัยในการทำงาน - ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้นๆ - การดับเพลิงเบื้องต้น - แผนฉุกเฉินและแผนอพยพ - ฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพ ร่วมกับ โรงงานหรือหน่วยงานอื่นๆ ในเขตมาบตาพุด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.4 มีการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ - มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ - ติดตั้ง Benzene Gas Detector เพื่อตรวจวัดเบนซีนในบริเวณหน่วยผลิต โพลีเมอร์ - มีบริเวณชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.5 มีห้องพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อให้ความช่วยเหลือเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.6 จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่างๆ ทำหน้าที่กำหนดนโยบายและการปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....   
 (นายมาซาคิ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม.....   
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีลอค จำกัด



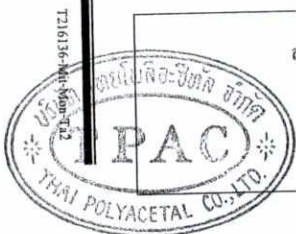
## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	8.7 มีอุปกรณ์ป้องกันและผจญเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Alarm System : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Main Fire Alarm Panel</li> <li>• Smoke Detector</li> <li>• Manual Call Points</li> <li>• Combination Panel</li> </ul> </li> <li>- ระบบดับเพลิงด้วยน้ำและโฟม ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• ถังสำรองน้ำดับเพลิง</li> <li>• ปัม</li> <li>• ระบบท่อจ่ายน้ำ</li> <li>• หัวฉีดน้ำ Air Foam Chamber</li> <li>• Foam Hydrant</li> </ul> </li> <li>- ถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher)</li> <li>- ชุดดับเพลิงและชุดช่วยหายใจเต็มหน้า (SCBA)</li> <li>- ชุดป้องกันสารเคมี</li> <li>- เครื่องดับเพลิงเคมีแบบเคลื่อนที่ได้</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม 長田 昌輝  
(นายมาซากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/58  
เมษายน 2560

ลงนาม สพ.น  
(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





## ตารางที่ 2 (ต่อ)

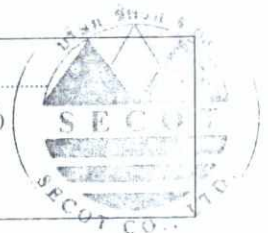
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.8 ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- Main Fire Alarm Panel</li> <li>- Smoke Detector</li> <li>- Heat Detector</li> <li>- Manual Call Points</li> <li>- LEL Detector</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	8.9 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและผจญเพลิง ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานและเพียงพอในหน่วยต่างๆ ของโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	8.10 เลือกใช้อุปกรณ์ที่เป็น Explosion Proof ในพื้นที่หน่วยต่างๆ ของบริษัทฯ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	8.11 จัดทำรายละเอียดการปฏิบัติในแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพ ทดลองและประเมินว่าปฏิบัติได้หรือไม่ จำเป็นต้องปรับปรุงจุดใด ควรทำ Contingency Preplan ในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตรายได้สูง แผนผังปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1- 3 ของโรงงานผลิตโพลีเอซีทิล ดังแสดงในรูปที่ 3	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	8.12 จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน และการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคน จะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training) ตามแผนการฝึกอบรม	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

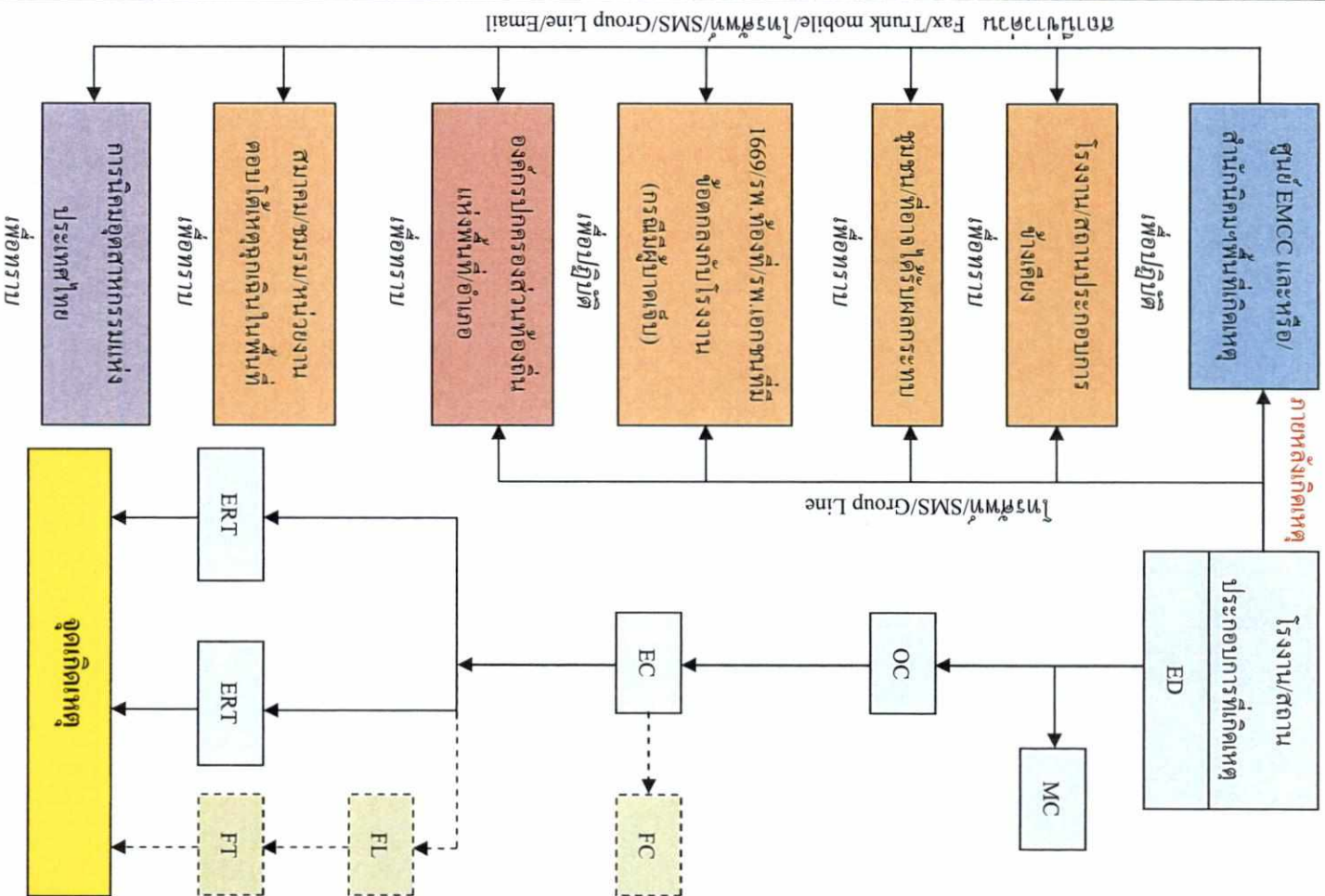
รับรองจำนวนหน้า 31/58  
ณ 2560

ลงนาม af ah  
(นางสาวสุเมธนา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



**แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1**

ภายใน 10 นาที



ED: ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ (Emergency Director)  
 OC: ผู้จัดการ ณ.ที่เกิดเหตุของบริษัทฯ (On-scene Commander)

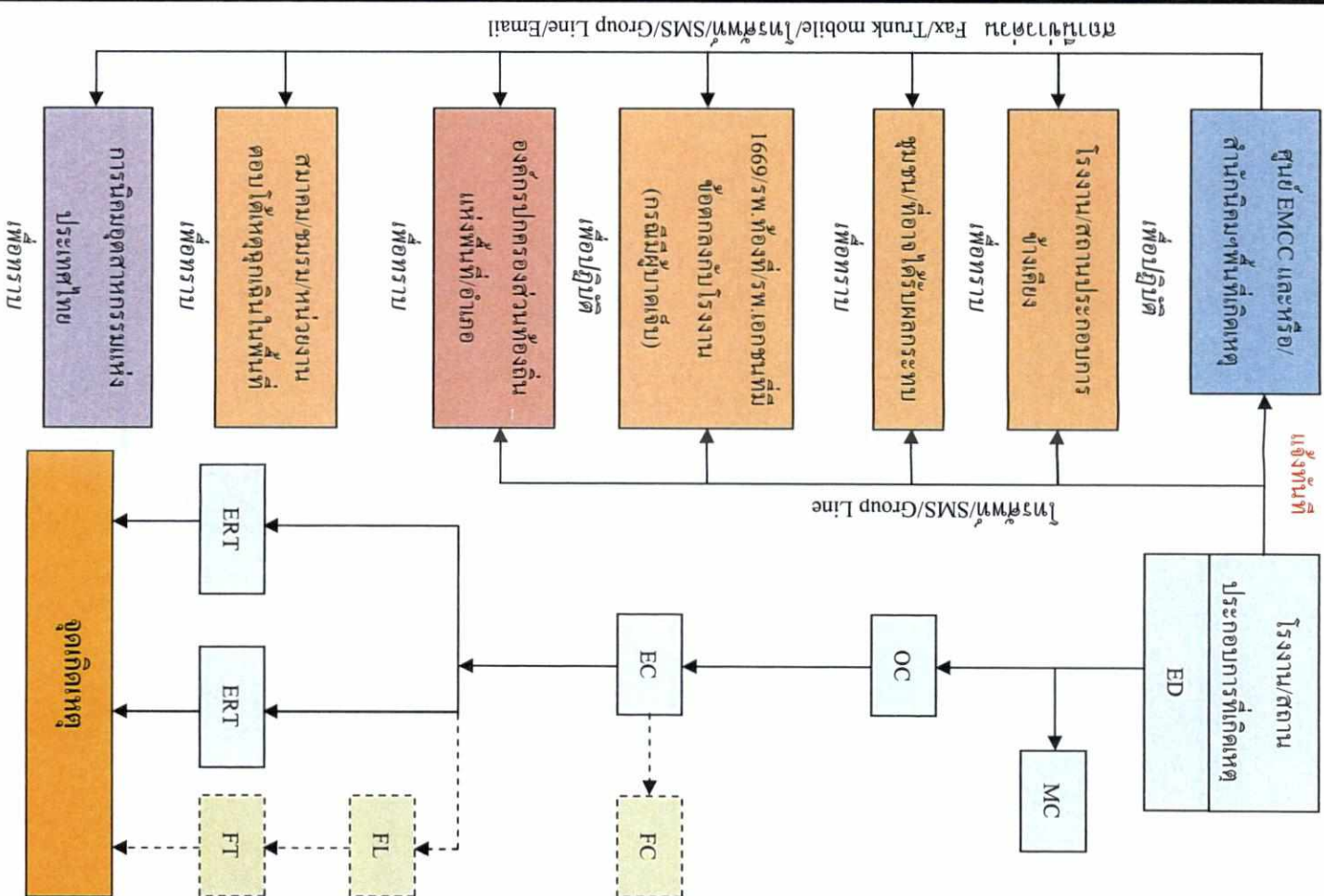
MC: ผู้ประสานงาน ของบริษัทฯ (Mutual Aid Coordinator)  
 EC: หัวหน้าทีมระบบเหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ (Emergency Chief)

**รูปที่ 3 แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1-3**  
**โรงงานผลิตโพลีเอธีลีนของบริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด**

**แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2**

แจ้งทันทีหลังจาก  
ขอ.พื้นที่รับทราบ

แจ้งทันที



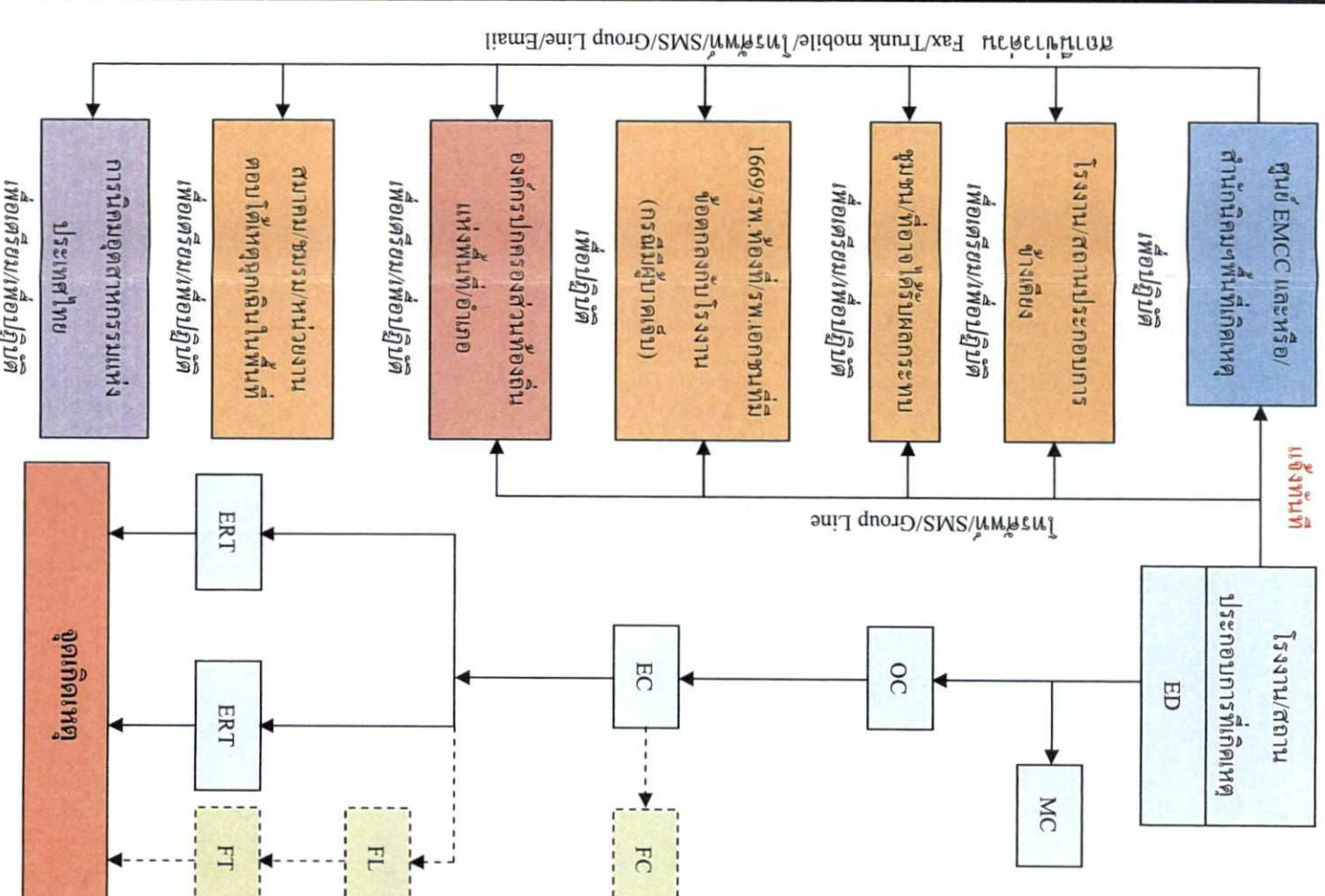
ERT: ทีมระบบเหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ (Emergency Response Team)  
 FC: หัวหน้าชุดดับเพลิงจากภายนอก (Fire Chief)

FL: หัวหน้าพนักงานดับเพลิงจากภายนอก (Fire Leader)  
 FT: ทีมดับเพลิง ทุ้กัขจากภายนอก (Fire Team)

**แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3**

แจ้งทันทีหลังจาก  
ขอ.พื้นที่รับทราบ

แจ้งทันที



ลงนาม: **長田 昌雄**  
 (นามราชทินนาม)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 32/58  
 เมษายน 2560



ลงนาม: **ศิริวุฒินานนท์**  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท SECOT จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)  ผลกระทบจากท่อส่ง ก๊าซธรรมชาติ	8.13 จัดทำระบบการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) เดือนละ 1 ครั้ง โดยคณะกรรมการ ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.14 จัดระบบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) เพื่อให้พนักงาน และผู้รับเหมาถือปฏิบัติ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.15 ประสาน และร่วมมือกับกองอำนวยการป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนจังหวัดระยอง เพื่อเข้าร่วม เป็นส่วนหนึ่งของแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติภัยโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.16 แจ้งให้พนักงานทราบถึงผลการประเมินความเสี่ยงของอันตรายต่อสุขภาพต่อพนักงานใน พื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.17 มีการตรวจสอบการทำงานและจัดบันทึก (Local Data Sheet) ของระบบการจ่ายก๊าซ ธรรมชาติทางท่อภายในบริษัทฯ ตามแผนการตรวจสอบ	- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติของโรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
	8.18 มีการตรวจสอบบริเวณ Pipe Rack ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายนอก โดยบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด ซึ่งรับผิดชอบในการตรวจสอบ ดูแลท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ตามแผนการตรวจสอบ	- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติของโรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
8.19 มีช่องทางารติดต่อประสานงานระหว่าง Control Room ของบริษัทฯ กับบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติของโรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด	

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม..... 長田昌輝

(นายมาซาคิ นากาตะ)

ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

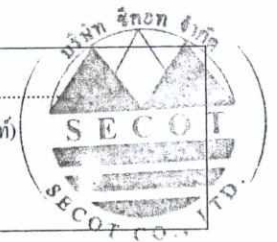
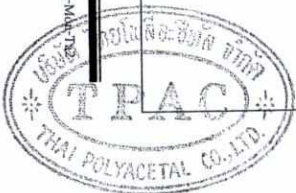
รับรองจำนวนหน้า 33/58

หมายเลข 2560

ลงนาม..... ส.พ.

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด




## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- ผลกระทบจาก การขนถ่ายสารฟอร์-มาลินสู่อ่างแก๊งค์ติดเครื่อง</p>	<p>8.20 มาตรการจัดการสถานีขนถ่ายสารฟอร์มาลินสู่อ่างแก๊งค์ติดเครื่อง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการขนถ่ายฟอร์มาลินสู่อ่างแก๊งค์ติดเครื่อง</li> <li>- ตรวจสอบสภาพรถและแก๊งค์ทุกครั้งก่อนนำรถเข้าสถานีขนถ่าย เช่น รถแก๊งค์ติดเครื่องขนส่งต้องมีรหัส L4BN ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น</li> <li>- ดึงเบรกมือของรถและหุ้บล้อป้องกันการเคลื่อนตัวของรถทุกครั้งที่ทำกรสูบลถ่าย</li> <li>- ท่อและข้อต่อในการขนถ่ายเป็นวัสดุสแตนเลสทั้งหมด และใช้ Quick Coupling ในการต่อท่อเพื่อลดความเสี่ยงจากการรั่วไหลในขณะที่ปลดข้อต่อออกจากกัน</li> <li>- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน เช่น วาล์ว ปัม ข้อต่อ และการต่อสายดิน (Grounding) เป็นต้น</li> <li>- ปิดกั้นบริเวณการทำงานขณะมีการขนถ่าย</li> <li>- การขนถ่ายฟอร์มาลินจะเป็นระบบขนถ่ายเข้าทางด้านล่างของแก๊งค์ (Bottom Loading) เพื่อลดการเกิดไอระเหย</li> <li>- มีระบบ Vapor Return Line ส่งไอกลับไปยังถังฟอร์มาลิน เพื่อสร้างสมดุลของความดันภายในรถแก๊งค์ติดเครื่องกับถัง ซึ่งเชื่อมต่อกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อป้องกันการระบายไอฟอร์มาลดีไฮด์ออกสู่บรรยากาศ</li> <li>- มีระบบควบคุมปริมาณการขนถ่ายฟอร์มาลินลงแก๊งค์ของรถแก๊งค์ติดเครื่องส่งไม่ให้เป็นปริมาณที่กำหนด และแสดงผลที่ DCS ในห้องควบคุม (Control Room)</li> </ul>	- สถานีขนถ่ายฟอร์มาลิน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....  
  
 (นายมาซากิ นาคาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 34/58  
 เมษายน 2560

ลงนาม.....  
  
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซิคอท จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

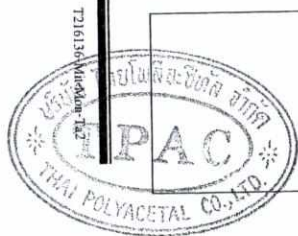
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- ผลกระทบจากการขนถ่าย 1,3 ไดออกโซเลนสู่อ่าง ISO Tank</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการตรวจวัดการรั่วไหลของสารฟอร์มัลดีไฮด์ในบริเวณข้อต่อและจุดต่อต่างๆ ด้วยเครื่องมือตรวจวัดแบบพกพา (PID Detector) ทุกครั้งที่ทำการขนถ่าย หากพบการรั่วไหล พนักงานจะทำการหยุดการขนถ่ายทันทีและแจ้งหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) เพื่อดำเนินการแก้ไข</li> <li>- พนักงานที่ทำการขนถ่าย ต้องสวมชุดและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น ชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้าป้องกันสารเคมี เป็นต้น</li> <li>- มีพนักงานตรวจสอบและเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ทำการขนถ่าย</li> </ul> <p>8.21 มาตรการจัดการสถานีขนถ่ายไดออกโซเลนสู่อ่าง ISO แท็งก์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการขนถ่ายไดออกโซเลนสู่อ่าง ISO แท็งก์</li> <li>- ตรวจสอบสภาพ ISO แท็งก์ทุกครั้งก่อนนำเข้าสู่สถานีขนถ่าย</li> <li>- คิงเบรกมือของรถและหนวดล้อป้องกันการเคลื่อนตัวของรถทุกครั้งที่ทำกรสูบลถ่าย</li> <li>- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน เช่น วาล์ว ปืน ข้อต่อ และ สายดิน (Grounding) เป็นต้น</li> <li>- ปิดกั้นบริเวณการทำงานขณะมีการขนถ่าย</li> <li>- มีระบบป้องกันการระบายไดออกโซเลนจากถังออกสู่อากาศโดย Vent ที่ตั้งติดตั้งเครื่องควบแน่น (Vent Cooler) ที่ใช้หล่อเย็นด้วยน้ำ Chill อุณหภูมิประมาณ 10 องศาเซลเซียส และที่ทางออกของ Vent Cooler จะเชื่อมต่อกับระบบดูดไอระเหยเพื่อส่งเข้าสู่เตาเผา Incinerator</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานีขนถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์</li> <li>- สถานีขนถ่ายไดออกโซเลน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ: ชิดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม 長田昌輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 35/58  
เมษายน 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีระบบควบคุมปริมาณการขนถ่ายไดออกโซเลนสู่ ISO แท็งก์ไม่ให้เกินปริมาณที่กำหนด และแสดงผลที่ DCS ในห้องควบคุม (Control Room)</li> <li>- มีการตรวจวัดการรั่วไหลของ ไดออกโซเลน ในบริเวณข้อต่อและจุดต่อต่างๆ ด้วยเครื่องมือตรวจวัดแบบพกพา (PID Detector) ทุกครั้งที่ทำการขนถ่าย หากพบการรั่วไหล พนักงาน จะทำการหยุดการขนถ่ายทันทีและแจ้งหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) เพื่อดำเนินการแก้ไข มีพนักงานตรวจสอบและเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ทำการขนถ่าย</li> <li>- พนักงานที่ทำการขนถ่าย ต้องสวมชุดและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น ชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้าป้องกันสารเคมี เป็นต้น</li> </ul>	- สถานีขนถ่ายไดออกโซเลน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด
9. สาธารณสุขและ สุขภาพ	<p>9.1 กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่และการตรวจสุขภาพพนักงานประจำและกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</p> <p>9.2 กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>9.3 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา</p> <p>9.4 จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป</p>	<p>- พนักงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีอะซิเตด (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

長田昌輝

(นายมาซาคิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 36/58

เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและ สุขภาพ (ต่อ)	9.5 ส่งเสริม สนับสนุนการออกกำลังกายแก่ชุมชน เช่น สนับสนุนอุปกรณ์และสถานที่สำหรับ ออกกำลังกาย เป็นต้น 9.6 ให้ความรู้ ความเข้าใจแก่ชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในโรงงาน รวมถึงผลกระทบหรือ อันตรายที่เกิดจากการสัมผัสสารเคมี แนวทางการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อเบื้องต้น กรณี ได้รับสารเคมี	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงาน - พนักงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ - ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
10. พื้นที่สีเขียว	10.1 บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 52 ไร่ และได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดย จัดเป็นสวนขนาดเล็ก และสนามหญ้าไว้บริเวณพื้นที่ต่างๆ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ ทั้งหมด ซึ่งมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 2.88 ไร่ หรือคิดเป็น 5.54 ของพื้นที่ทั้งหมด ดังแสดงใน รูปที่ 4 10.2 กำหนดให้ปรับปรุงและดูแลพื้นที่สีเขียว ดังนี้ - มีแผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 2 ครั้ง และ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช ตัดแต่งกิ่ง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - กรณีที่ต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกซ่อมแซม โดยต้องนำ พันธุ์ไม้เดิมที่มีขนาดใกล้เคียงกับต้นเดิมมาปลูกทดแทนส่วนที่ตายไป โดยดำเนินการให้ เสร็จสิ้นภายใน 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีอะซิทัล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีอะซิทัล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

(นายมาชาติ นาคตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 37/58

เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

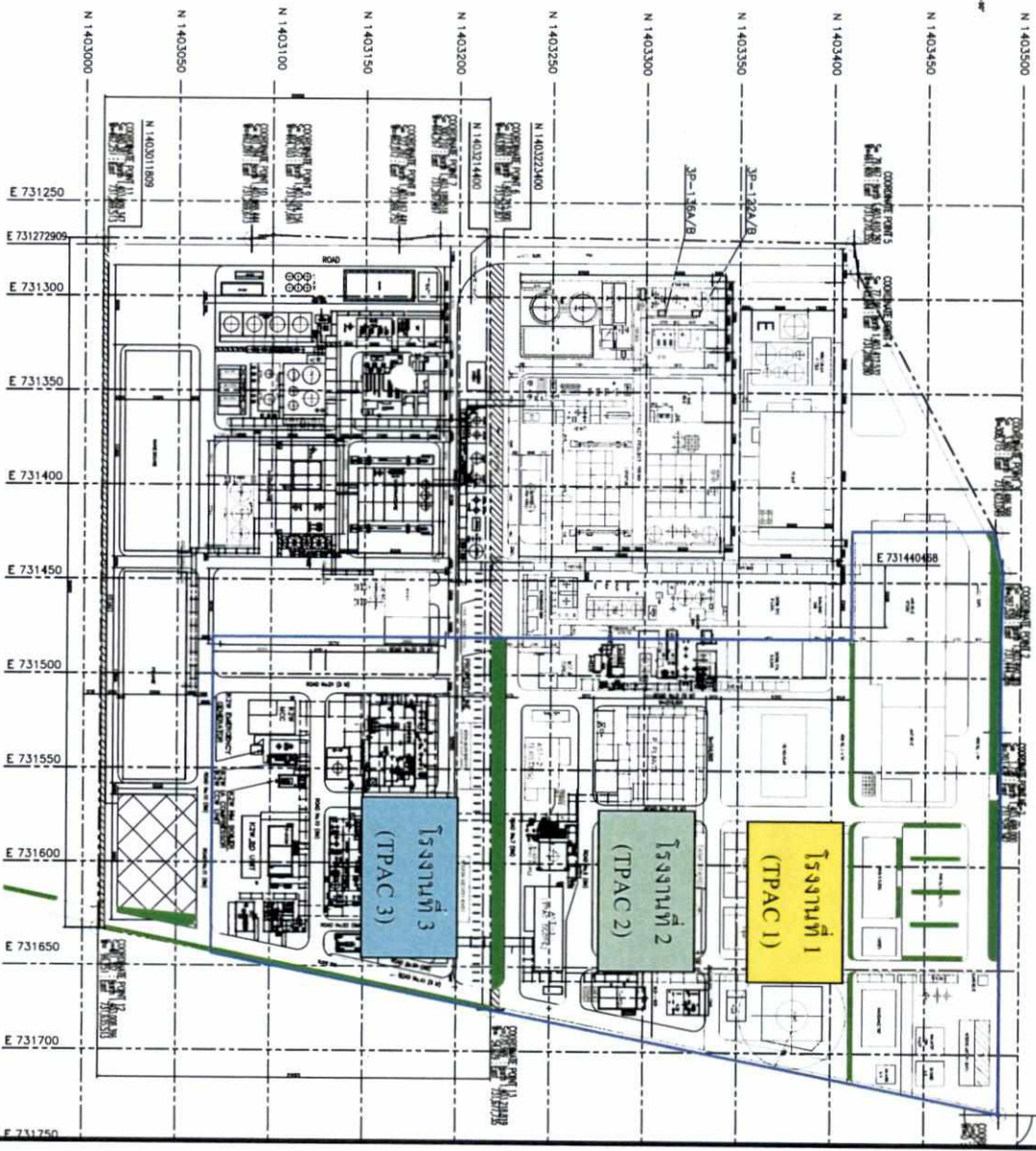
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด









- สัญลักษณ์ถนน
- บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด
- พื้นที่ชายคา

รูปที่ 4 การจัดพื้นที่สีเขียวของบริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด



ลงนาม..... **長田 昌輝**

(นางนงนุช นาทตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด



ลงนาม..... **WAL**

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒิพนันชัย)  
ผู้อำนวยการสำนักงาน  
บริษัท ซีคอต จำกัด





## ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตโพลีเอซีทิล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1))

บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง</li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์</li> <li>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์</li> <li>- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์</li> <li>- ความเร็วและทิศทางลม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง : High Volume/Gravimetric Method</li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ : UV Fluorescence Method</li> <li>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ : Chemiluminescence Method</li> <li>- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/GC Method</li> <li>- ความเร็วและทิศทางลม : Cup Anemometer/Anodized Aluminum Vane หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด</li> </ul>	จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนบ้านหนองแพบ - ชุมชนบ้านซากกลาง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 5	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง) คือ ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-พฤษภาคม และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด



ลงนาม

長田 昌輝

(นายมาซาคิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 39/58

เมษายน 2560

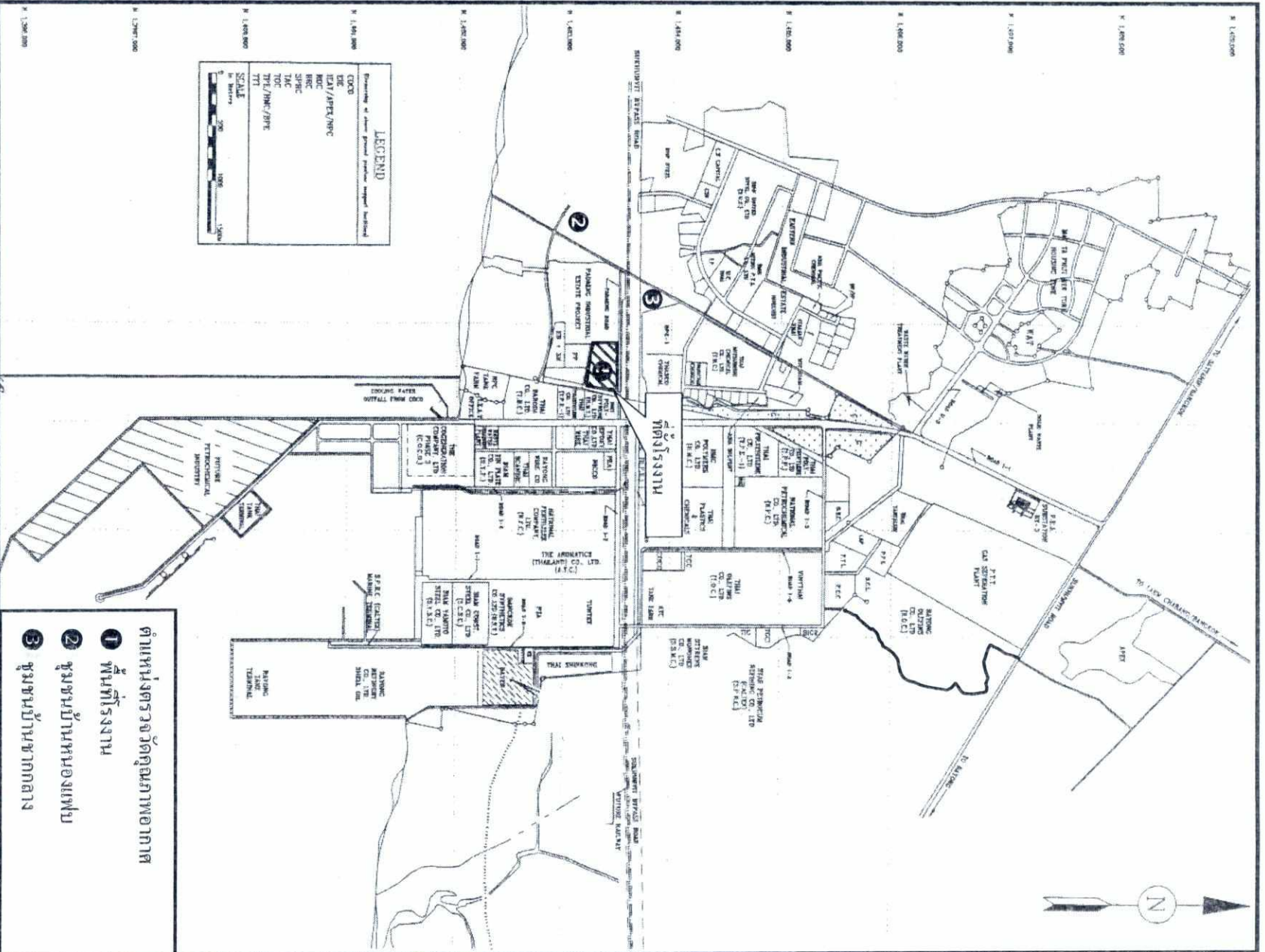
ลงนาม

(นางสาวสุนันตา ศิริวดีนันนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





**รูปที่ ๑** ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
**โรงงานผลิตโพลีเอทีล บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด**

- ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศ**
- 1 **พื้นที่โรงงาน**
  - 2 **ชุมชนบ้านหนองแฟบ**
  - 3 **ชุมชนบ้านชากกลาง**

**LEGEND**

Description of other general features depicted

ROAD
DRY/AREC/NRC
BRG
SPIC
TOE
THE/INR/HPF
TTI

SCALE  
 0 500 1000 1500  
 Meter

ลงนาม..... **長谷川 邦**  
 (นามมาจาก นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด

**TPA**  
 THAI POLYACETAL COMPANY  
 2560

ลงนาม..... **สมิ**  
 (นางสาวสุนภา ศรีวุฒิพานิช)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ีลคอต จำกัด

**SECOT**  
 ENVIRONMENTAL CONSULTANTS

## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ (ต่อ)	- ก๊าซเบนซีน	- ก๊าซเบนซีน : US.EPA Method TO 15 หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนบ้านหนองแพบ - ชุมชนบ้านชากกลาง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ 5	- เดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 24 ชั่วโมง	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US.EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Hot Medium Heater ของ TPAC1 & 2 & 3 (E-624T, E-624U, E-624W) จำนวน 3 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด
	- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์  - ก๊าซเบนซีน	- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method  - ก๊าซเบนซีน : Sorbent Adsorption/ GC Method	- ปล่อง Vent Scrubber ของ TPAC1 & 2 & 3 (T-701T, T-701U, T-701W) จำนวน 3 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด

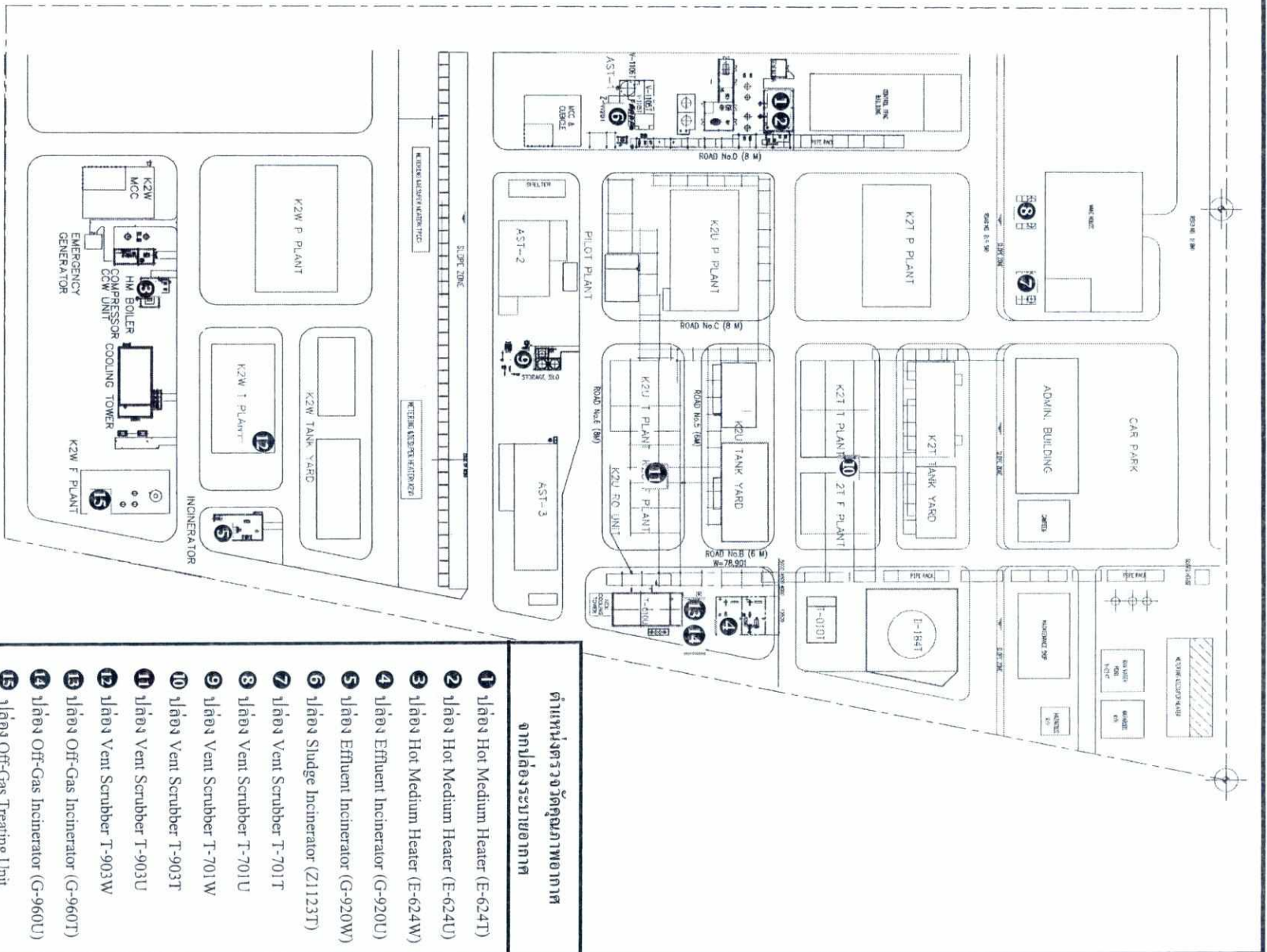


ลงนาม 長田 昌輝  
(นายมาซากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 41/58  
เมษายน 2560

ลงนาม สม. น.  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





**ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศ  
จากปล่องระบายอากาศ**

- 1 ปล่อง Hot Medium Heater (E-624T)
- 2 ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)
- 3 ปล่อง Hot Medium Heater (E-624W)
- 4 ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U)
- 5 ปล่อง Effluent Incinerator (G-920W)
- 6 ปล่อง Sludge Incinerator (Z1123T)
- 7 ปล่อง Vent Scrubber T-701T
- 8 ปล่อง Vent Scrubber T-701U
- 9 ปล่อง Vent Scrubber T-701W
- 10 ปล่อง Vent Scrubber T-903T
- 11 ปล่อง Vent Scrubber T-903U
- 12 ปล่อง Vent Scrubber T-903W
- 13 ปล่อง Off-Gas Incinerator (G-960T)
- 14 ปล่อง Off-Gas Incinerator (G-960U)
- 15 ปล่อง Off-Gas Treating Unit

**รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ  
โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด**

ลงนาม.....   
 (นางสมพรทิ นาคณะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

  
 รับออกทั้งหมดหน้า 42/58  
 หมายเลข 2560

ลงนาม.....   
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอป จำกัด



## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ (ต่อ)		หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Vent Scrubber ของ TPAC1 & 2 & 3 (T-903T, T-903U, T-903W) จำนวน 3 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด
	- ฝุ่นละออง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ฝุ่นละออง : US.EPA Method 5 - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US.EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Sludge Incinerator ของ TPAC1 ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน - ก๊าซฟอร์มัลดีไฮด์	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US.EPA Method 7/7E - ก๊าซฟอร์มัลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Off-Gas Incinerator ของ TPAC1 & 2 (G-960T/U) จำนวน 2 ปล่อง - ปล่อง Off Gas Treating Unit ของ TPAC 3 จำนวน 1 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด



長田昌輝

(นายมาซากิ นากาดะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 43/58

เมษายน 2560

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ (ต่อ)	- ฝุ่นละออง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ฝุ่นละออง : US.EPA Method 5 - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US.EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Effluent Incinerator ของ TPAC2 & 3 (G-920U และ G- 920W) จำนวน 2 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงใน รูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณสารที่ละลายได้ ทั้งหมด (TDS) - ค่าซีโอดี (COD) - ค่าบีโอดี (BOD)	- อุณหภูมิ (Temperature) : Certified Thermometer - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : Electrometric Method - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) : Dried at 103-105°C หรือ 108°C - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) : Dried at 103-105°C หรือ 180°C - ค่าซีโอดี (COD) : Open Reflux Method - ค่าบีโอดี (BOD) : 5-Day BOD Test/Azide Modification Method	จำนวน 4 สถานี ได้แก่ - บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ TPAC1 - บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ TPAC2 - บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ TPAC3 - ทางระบายน้ำสายหลัก หลัง ผ่านจุดบรรจบระหว่างราง ระบายน้ำทิ้งของโรงงานกับราง ระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม ผาแดง 50 เมตร	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด



ลงนาม: 長田昌輝  
(นายมาซากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 44/58  
หมายเลข 2560

ลงนาม: [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอท จำกัด



## ตารางที่ 5 (ต่อ)

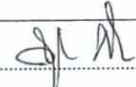
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)  - ฟอรัมาลีน (Formalin)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) : Soxhlet Extraction Method/Partition Gravimetric Method  - ฟอรัมาลีน (Formalin) : Colorimetric Method  หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 7	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)  • เบนซีน • ฟอรัมาลีน • เมทธานอล • โทลูอิน	- สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compound) : Pure and Trap Gas Chromatography หรือวิธี Pure and Trap Gas Chromatography / Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ  เปรียบเทียบค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 (พ.ศ.2543) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน	จำนวน 3 บ่อ  - บ่อตรวจสอบที่ 1 (Monitoring Well#1) - บ่อตรวจสอบที่ 2 (Monitoring Well#2) - บ่อตรวจสอบที่ 3 (Monitoring Well#3)  ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

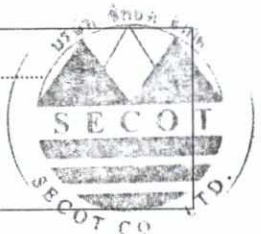
หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีอะซีทัล (ครั้งที่ 1)

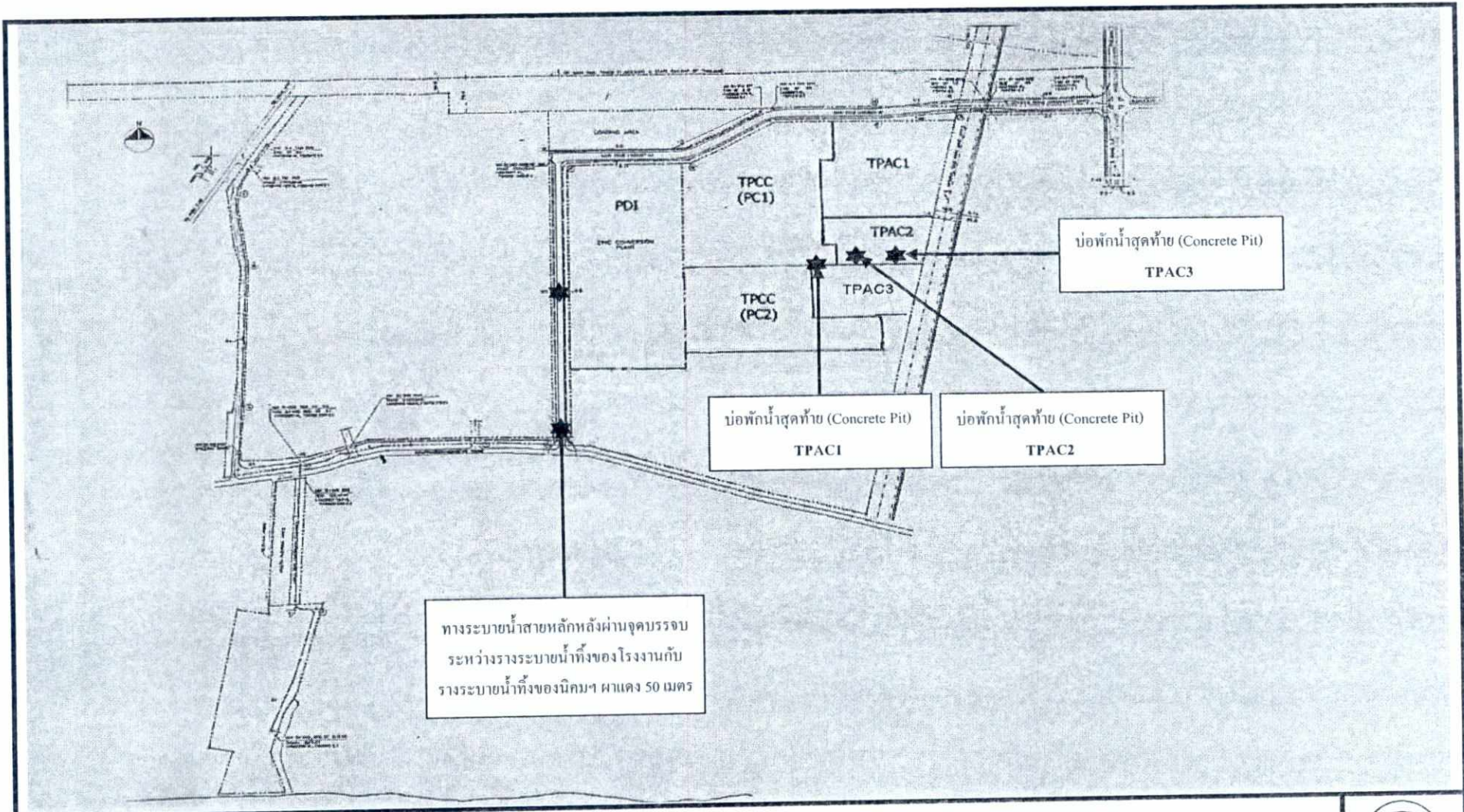


長田 昌輝  
(นายมาซากิ นากาคะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 45/58  
เมษายน 2560

ลงนาม   
(นางสาวสุนทนา ศิริวดีนันท)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ โรงงานผลิตโพลีเอซีทิล  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

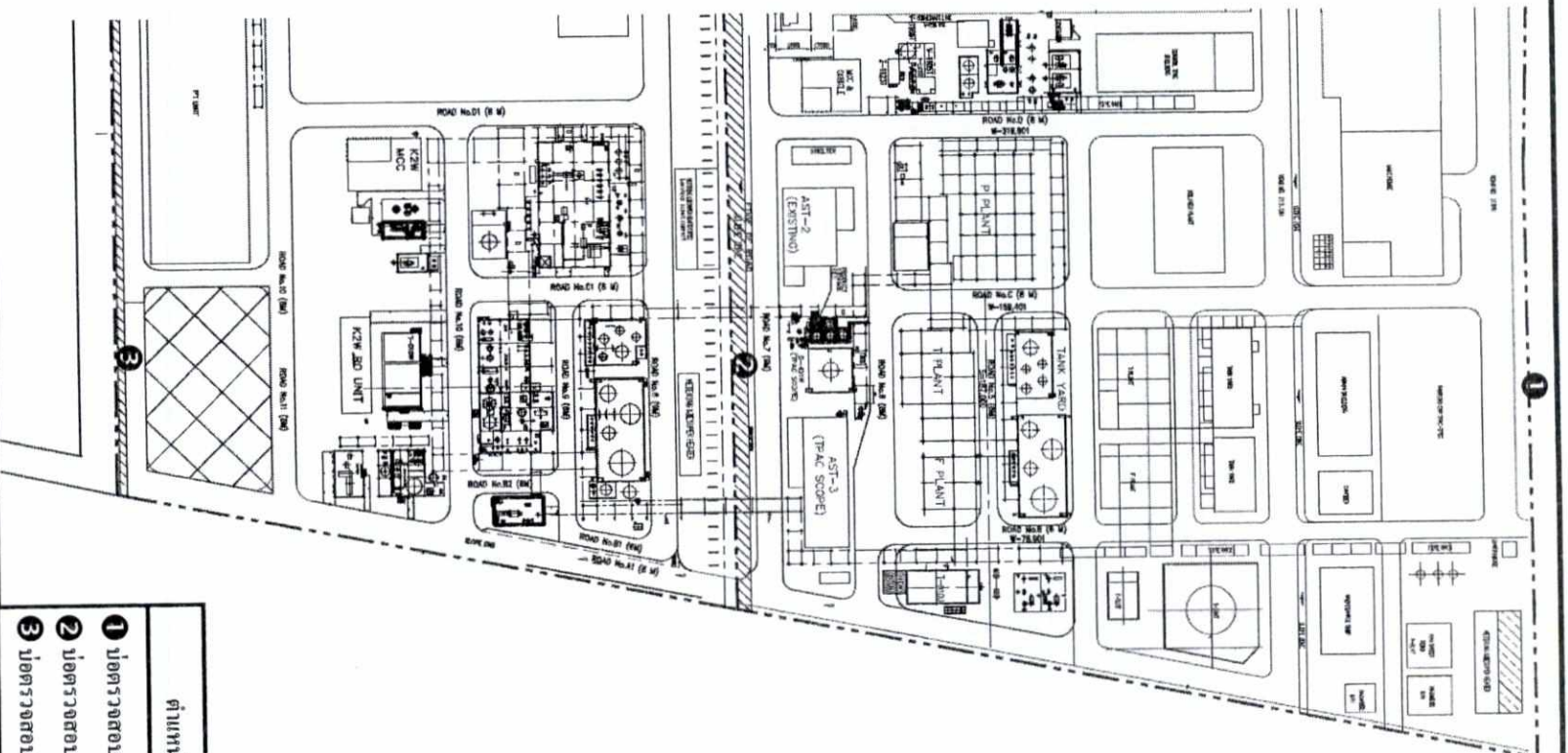


ลงนาม 長田 昌輝  
(นายมาซาทึก นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 46/58  
หมายเลข 2560

ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอต จำกัด






ตำแหน่งตรวจวัดน้ำใต้ดิน

- 1 บ่อตรวจตอที่ 1 (Monitoring Well#1)
- 2 บ่อตรวจตอที่ 2 (Monitoring Well#2)
- 3 บ่อตรวจตอที่ 3 (Monitoring Well#3)



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน  
ของ บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด / Polywater Co., Ltd.  
  
 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพมหานคร 10700  
 โทร. 02-2560-2560

ชื่อผู้ตรวจวัดน้ำใต้ดิน ศิวาสุคนธ์ นามหา  
 บริษัท ธิคอส จำกัด  


## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ อากาศของเสียที่เกิดขึ้นและส่งไปกำจัด พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปการดำเนินการจัดการอากาศของเสียประจำปี	- <u>จดบันทึก</u>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอ-ซีทีล จำกัด
6. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) - <u>ระดับเสียงพื้นฐาน (L<sub>90</sub>)</u>	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) และ (L <sub>90</sub> ) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - บริเวณเสาธงหน้าโรงงาน - ชุมชนบ้านหนองแพบ ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 9	- ปีละ 2 ครั้ง <u>ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</u>	- บริษัท ไทยโพลีเอ-ซีทีล จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 เสียงในสิ่งแวดล้อมการทำงาน	- <u>ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน</u>	- Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - Packing Area ภายใน TPAC1 และ TPAC2 - หน่วยทำเม็ค ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10	- <u>ปีละ 4 ครั้ง เป็นการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง</u> <u>ทั้งนี้ การเปรียบเทียบมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของ</u>	- บริษัท ไทยโพลีเอ-ซีทีล จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม

長田 昌輝

(นายมาซาคิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 48/58

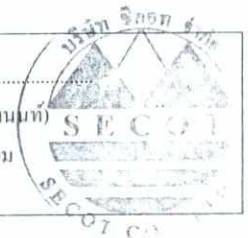
เมษายน 2560

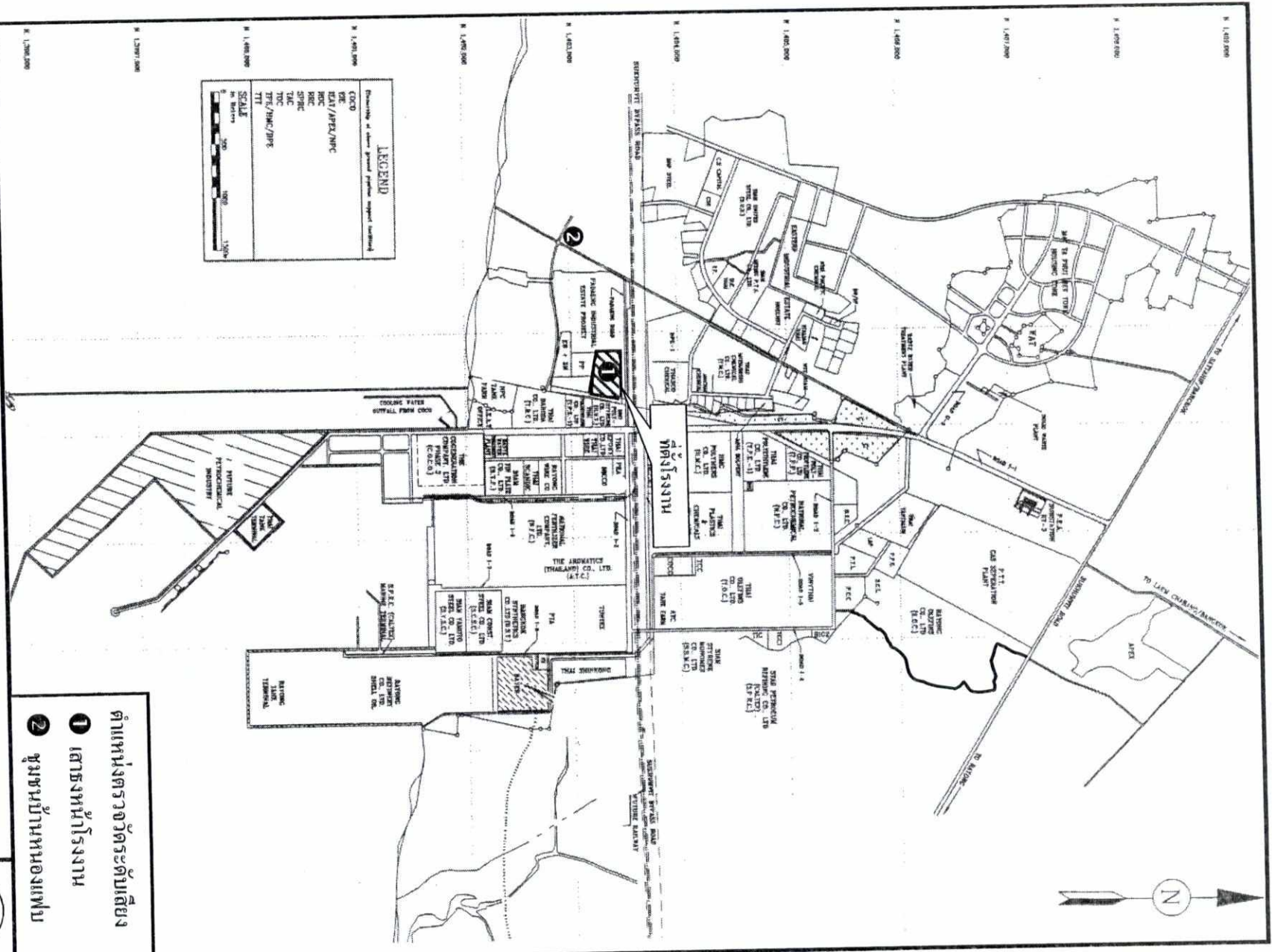
ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวดีนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





**LEGEND**  
 (Showing in other general purpose report attached)

GOOD
VEH
BLK/PPR/MPC
MDC
MCC
SP/PC
TRC
TRC/MC/DRS
TT

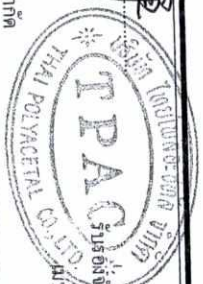
SCALE  
 1:1000  
 0 500 1000

- ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง**
- 1 เสาธงหน้าโรงงาน
  - 2 ชุมชนบ้านหนองแฟบ

**รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงของเสียงบริเวณรอบโรงงาน  
 โรงงานผลิตโพลีแลคติก บริษัท ไทยโพลีแลคติก จำกัด**

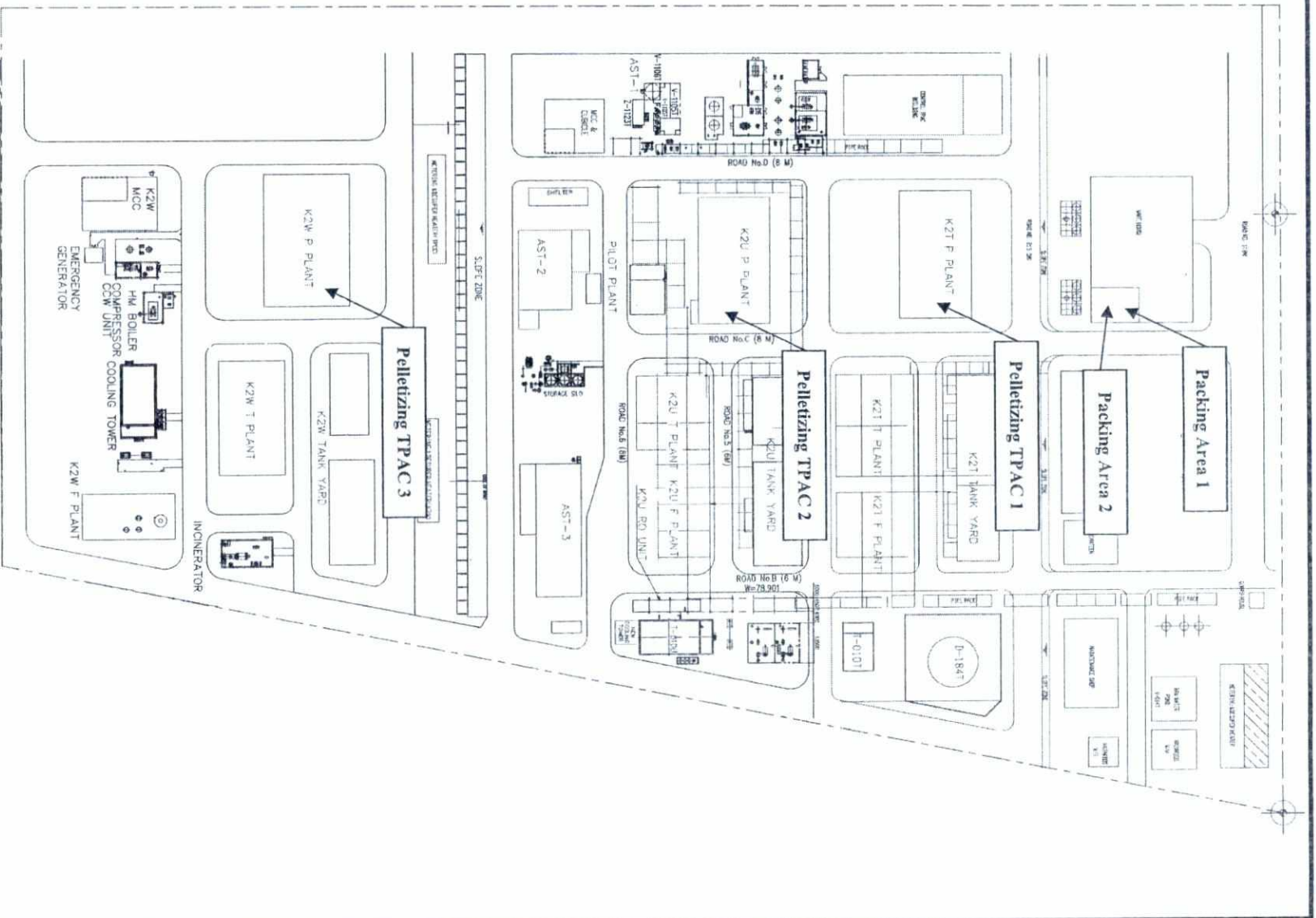
ลงนาม..... **長田 昌輝**  
 (นางบงชากิ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีแลคติก จำกัด

TPAC  
 บริษัท จำนวนหน้า 49/58  
 มีนาคม 2560



ลงนาม..... **ช. น.**  
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์นันท)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอก จำกัด





**รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ**  
**โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด**



ลงนาม..... **長田 智輝**  
 (นามจาก นาคค) บริษัท อีซีที จำกัด  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

ลงนาม..... **ดร. น.**  
 (นางสาวสุนันtha ศิริสุนันthan) บริษัท SECOT  
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.1 เสียงใน สิ่งแวดล้อมการ ทำงาน (ต่อ)				พนักงาน ตาม ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครอง ความปลอดภัยในการ ประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมใน การทำงาน พ.ศ.2546	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงและ คำนวณระดับเสียงที่ พนักงานได้รับเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง เป็นการ ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้อง พิจารณาระยะเวลา การสัมผัสเสียงของ พนักงาน ตามกฎ กระทรวงแรงงาน	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการผลิต โพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)

ลงนาม.....

長田昌輝

(นายมาซาทิ นากาตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 51/58

เมษายน 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.1 เสียงใน สิ่งแวดล้อมการ ทำงาน (ต่อ)				กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและ จัดการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อ กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- Integrated Sound Pressure Level Measurement	- บริเวณหน่วยผลิต หน่วย สาธารณูปโภค และถังกักเก็บ สำรอง	- จัดทำทุก 3 ปี และ กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่ง อาจส่งผลให้ระดับ เสียงในพื้นที่ โครงการมีการ เปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)



ลงนาม 長田 昌輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 52/58  
เมษายน 2560

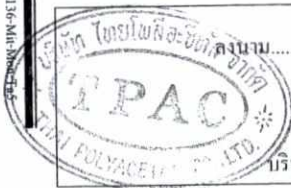
ลงนาม [Signature]  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอก จำกัด



## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน ประกอบการ	- ฝุ่นละออง	- ฝุ่นละออง : Filtration Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	จำนวน 1 บริเวณ ภายใน TPAC1, และ TPAC2 - บริเวณหน่วยบรรจุถุง (Packing Unit)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด
	- ฟอรั่มลดีไฮด์ - เบนซีน	- ฟอรั่มลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/GC Method - เบนซีน : Sorbent Adsorption/GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	จำนวน 3 บริเวณ ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ได้แก่ - Formalin Plant - Monomer Plant - Polymerization Plant ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 11		
	- ฟอรั่มลดีไฮด์	- ฟอรั่มลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/GC Method	จำนวน 1 บริเวณ ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ได้แก่ - ระบบบำบัดน้ำเสีย		
7.3 กิจกรรมความ ปลอดภัย	- การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- <u>ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน</u>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีอะ- ซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุง เพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีอะซีทิล (ครั้งที่ 1)

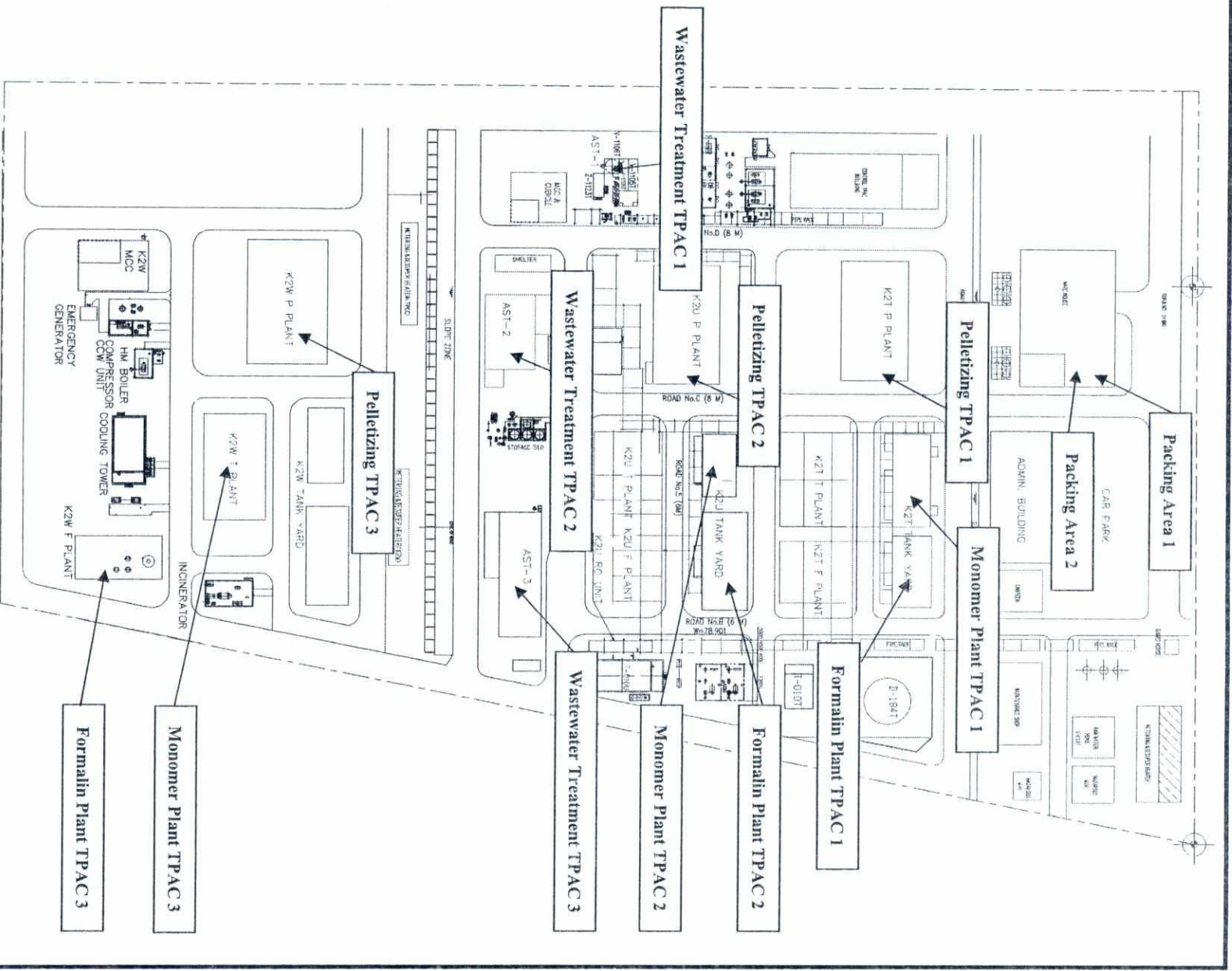


นางสาว.....  
 (นายมาซึกิ นากาตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 53/58  
 เมษายน 2560

นางสาว.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด





**รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ  
โรงงานผลิตโพลีอะซิเตด บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด**



ลงนาม

**長田 昌輝**

(นายวิชากร นากตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด



พ.ศ. ๒๕๖๐

ลงนาม

**SN**

(นางสาวสุนทรา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 การตรวจ สุขภาพและ วิเคราะห์ผลโดย แพทย์ทางอาชีพ- เวชศาสตร์	- การถ่ายภาพรังสีทรวงอก - การตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - การตรวจเมตตะโบไลต์ของ สารเบนซีนในปัสสาวะ - การตรวจสมรรถภาพของ ปอด - การตรวจสมรรถภาพการไค้ ยีน	- <u>ตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</u>	- พนักงานแรกเริ่มเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ	- แรกเริ่มเข้าทำงาน ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด
7.5 ข้อมูลด้านความ อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/ สาเหตุ/ความเสียหาย/การ แก้ไขและการกำหนด มาตรการป้องกันการเกิด เหตุการณ์ซ้ำ	- <u>จดบันทึก</u>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุ การณ์ตลอดช่วง ดำเนินการ <u>รายงาน</u> <u>ผลทุก 6 เดือน</u>	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด
7.6 ข้อมูลการ เจ็บป่วยของ พนักงาน	- <u>บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน</u>	- <u>จดบันทึก</u>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือน และรายงาน <u>ผลทุก 6 เดือน</u>	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเส้นได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)

ชื่อ นาย 長田昌輝  
(นายมาซากิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 55/58  
เมษายน 2560

ลงนาม สมิทธิ  
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สถานะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการ ระดับครัวเรือน และระดับ ชุมชน ตลอดจนความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน ตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง และ สถานประกอบการที่อยู่ โดยรอบพื้นที่โครงการ รวมถึงให้ประเมินดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่ การกระจายตัวในการเก็บ ข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไป ตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนในพื้นที่ที่มีการ ติดตามตรวจสอบ และจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชน หรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว ตำแหน่งชุมชน ดังแสดงในรูปที่ 12	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอ- ซีทิล จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)

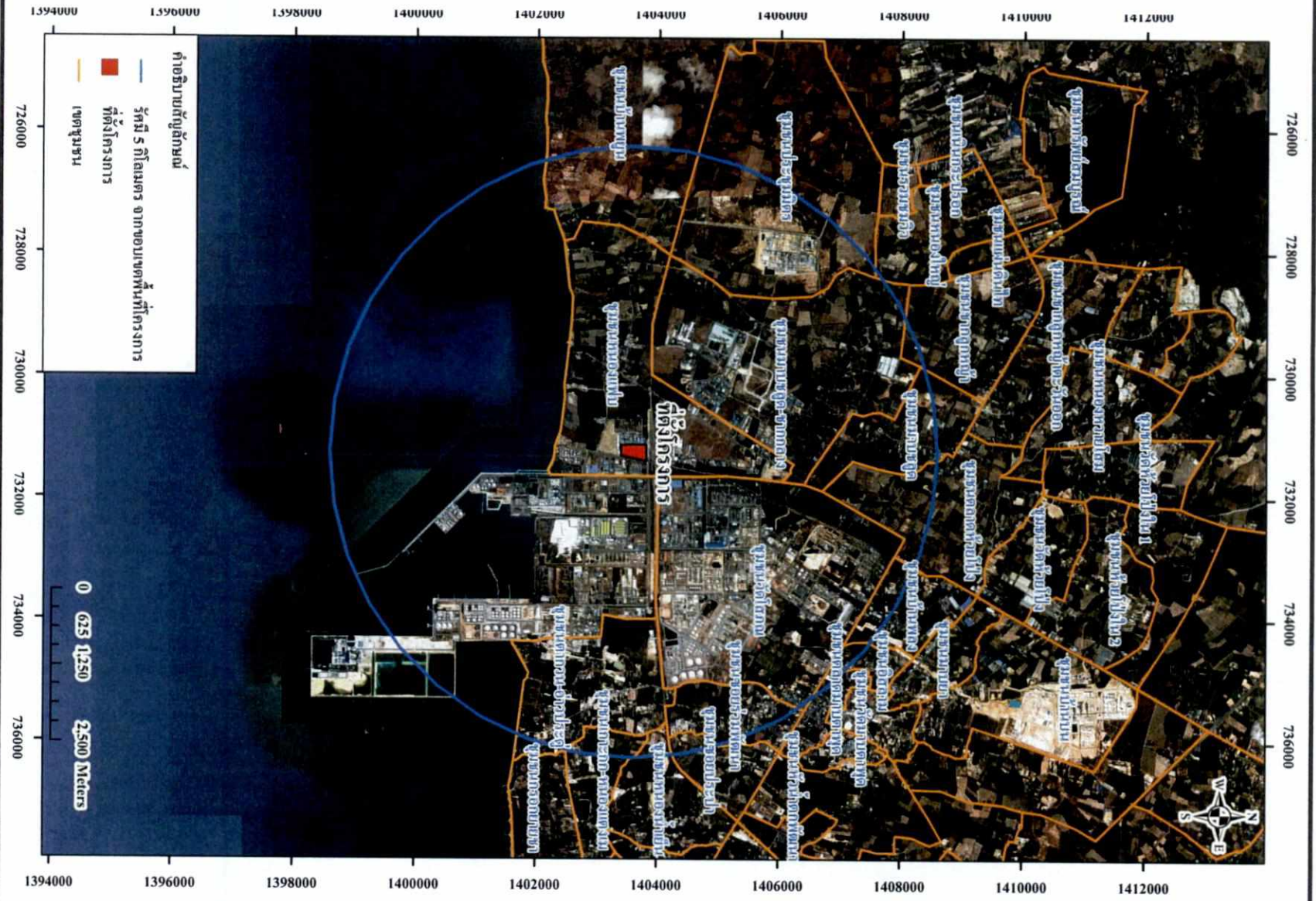


ชื่อนาม 長田昌輝  
(นายมาซาคิ นากาตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 56/58  
เมษายน 2560

ชื่อนาม สมิต  
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิรันดร์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 12 แผนที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด



ดงนางน.....  
 (นางสาวศุภนันทา ศิริวุฒิมนนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ดงนางน.....  
 (นางมาชากิ นาคตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด

บริษัท ไทยโพลีอะซิติก จำกัด  
 111/16136-SECOT

## ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สร้างความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชน โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>- สรุปผลดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือ แผนงาน/โครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผ่านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์</li> <li>- <u>จดบันทึกข้อมูล วิเคราะห์และประเมินผล</u></li> <li>- <u>จดบันทึก</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการได้แก่ชุมชนบ้านหนองแพ็บ และชุมชนบ้านชากกลาง</li> <li>- <u>ชุมชนโดยรอบและพื้นที่ดำเนินการ</u></li> <li>- <u>พื้นที่โครงการ</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอ-ซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอ-ซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอ-ซีทิล จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : จดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุง เพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต โพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1)



นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์  
 (นายมาชาติ นาคาคะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 58/58

เมษายน 2560

นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

