



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๓ ๗ 0 ๙ . ๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑) มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๓ (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๑๕๓๘๘ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๕๙

๒. หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ. ๐๕๐/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๐

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๓ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๓ (ครั้งที่ ๒)) ตั้งอยู่เลขที่ ๒๗๑ ถนนสุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๒/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๓ (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัทฯ ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

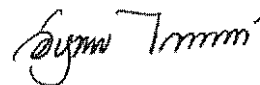
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่

๑๖/๒๕๖๐...

๑๖/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๓ (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๒๗๑ ถนนสุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางอัญญาพร โกรพานนท์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม.

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



ที่ บพพ.050/2560

สำนักงานนโยบายและแผน	
พิกิตกรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 5204	วันที่ 10 ส.ค. 2560
เวลา 15.39	ผู้รับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

10 มีนาคม 2560

สิ่งที่ส่งมาด้วย

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ประกอบการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 140/2559 ลงวันที่ 10 ตุลาคม พ.ศ.2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 จำนวน 18 ฉบับ

ตามที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่อ้างถึง และสำนักงาน ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณารายงานฯ ในการประชุมครั้งที่ 32/2559 เมื่อวันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ.2559 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม

บัดนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชัยชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 484	วันที่ 10 ส.ค. 2560
เวลา 15.39	ผู้รับ

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

Handwritten signature

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2))
ตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงนาม.....

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้า 1/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างให้เรียบร้อยในบริเวณที่จัดไว้ในถังที่มีฝาปิดเพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาห้องน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน - น้ำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่บ่อ API Separator เพื่อนำไปบำบัดน้ำมันปนเปื้อน ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยอง โอลิฟินส์ จำกัด ต่อไป - นำจากการทดสอบความดันของเครื่องจักร อุปกรณ์ และท่อขนส่ง ต้องมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกสู่ภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำสอดคล้องตามมาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แต่หากคุณภาพน้ำไม่สอดคล้องตามมาตรฐานกำหนด ต้องส่งน้ำไปบำบัดจนมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดวางภาชนะรองรับกากของเสียที่มีฝาปิดตามบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ให้มีจำนวนเพียงพอ - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเก็บขยะมูลฝอยในภาชนะรองรับที่มีฝาปิด ก่อนส่งกำจัดยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กำหนดให้ผู้รับเหมารักษาสภาพความสะอาดในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เรียบร้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 3/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

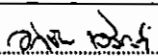
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขยับเขยื้อนในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด - กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจร - กำหนดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกขนส่ง - พนักงานขับรถบรรทุก - ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม



(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

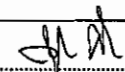
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 5/58

มีนาคม 2560

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งในช่วงก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดไม่ใช้แรงงานต่างด้าวเพื่อป้องกันโรคติดต่อต่างถิ่น และจะเลือกใช้คนงานที่เป็นคนท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง - จัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน - ตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราวตามแผนงานที่กำหนด - กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาลของโครงการในเบื้องต้นกรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - กำหนดให้มัน โยบายให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชน - อนุญาตให้นำคนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ - ในกรณีที่มีที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงาน/ปรึกษาหารือกับผู้นำชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น จัดระบบสุขาภิบาลและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชน - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ที่พักของคนงานบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/58

มีนาคม 2560

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและ สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ำดื่ม บรรจувวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้อยู่ในมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด และในกรณีที่มีการระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีแผนเฝ้าระวังปัญหาต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู หุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น ในบริเวณที่พักคนงานอย่างเคร่งครัด ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติก การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน 	- ที่พักของคนงาน บริเวณนอกพื้นที่ โครงการและนอก พื้นที่นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวฒินานนท์)

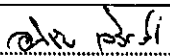
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ธาราณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- กรณีที่มีพักคนงานก่อสร้าง โครงการฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยเข้าไปดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- ที่พักของคนงาน บริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กำหนดไว้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม 

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

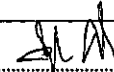


รับรองจำนวนหน้า 8/58

มีนาคม 2560

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม 

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา - จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำกับผู้รับเหมาให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กคุดเสียง ครอบหูคุดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง - ให้คำแนะนำการใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบผู้รับเหมาให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุดไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม อลง ใจดี
 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 9/58
 มีนาคม 2560

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ลงนาม สุภา
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย - มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง - ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรที่อาจเกิดอันตราย ผู้รับเหมาต้องใช้คนงานที่ผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และมีความชำนาญในการใช้เครื่องจักรนั้น และจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับเครื่องจักร เช่น ที่ปิดครอบแกนหมุน เครื่องปิดบังประกายไฟ เป็นต้น - มีระบบเตือนภัย (Siren) ไว้แจ้งเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉิน ในเขตก่อสร้างให้เพียงพอเพื่อใช้ในเวลาที่ไฟฟ้าดับ - กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่าย และเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาพิจารณาปริมาณงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมตรวจสอบแลมีให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด เล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด 	<ul style="list-style-type: none"> - คนงานในท้องถิ่น - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่น ให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ - จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ - ดัดตั้งป้ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน พร้อม หมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน - กรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนราคาถูกลงเป็นผลจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการฯ ทางโครงการฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาให้ได้ข้อยุติโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง - โครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนใกล้เคียง - บริเวณด้านหน้าของโรงงาน - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 11/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2))
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 12/58

มีนาคม 2560

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

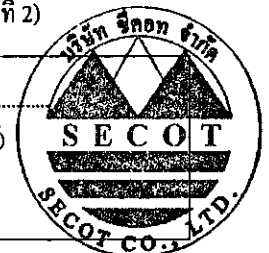
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)


ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	<p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... 

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 13/58

มีนาคม 2560

ลงนาม..... 

(นางสาวสุนันทา ศิรวณินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นๆ - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระเหยสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 14/58
 มีนาคม 2560

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

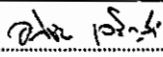


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- กำหนดให้มีรายงานลักษณะกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม



(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



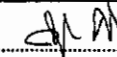
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TRAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 15/58

มีนาคม 2560

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 16/58
 มีนาคม 2560

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดบกพร่องผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุขานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงาน ผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติตามข้อกำหนดในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Shutdown) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากโครงการ • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม..... *กชว 108/5*

(นายอภิรักษ์ เจริญสุขข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 17/58


มีนาคม 2560

ลงนาม..... *สคช*

(นางสาวสุนันทา ศิริอุดมามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอส จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการระดับหนึ่งวงงานกลาง (Stand Party) ที่มีค่าเป็นงานให้กับโครงการ เพื่อควบคุมความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Compassate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
2. ผลิตรังงษ์พลอยใต้	- นำ Fouled Hexane กลับมาใช้ใหม่ในโครงการฯ ทั้งหมด หากปริมาณ Oligomer ใน Hexane ไม่เกินค่าควบคุมของโครงการ คือ ร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก ในกรณีที่ปริมาณ Oligomer เกินค่าควบคุมจะทำการถ่ายออกจากระบบ และส่ง Fouled Hexane ส่วนหนึ่งไปยังโรงงานภายใต้บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนหนึ่งไปยังบริษัท ระบุว่า โอลิฟินส์ จำกัด เพื่อกลิ่นแยกและอีกส่วนหนึ่งขนส่งทางรถไปยังผู้รับซื้อที่ถูกติดตามขึ้นคอมพิวเตอร์และภายใต้ชั้นคอมพิวเตอร์เพื่อความปลอดภัยในการทางานอย่างเคร่งครัด	- ระยะเวลาการผลิตของบริษัทระยะง-โอลิฟินส์ จำกัด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด และบริษัท ระบุว่า โอลิฟินส์ จำกัด
- Low Polymer	- Low Polymer ในรูปของเหลว ส่วนหนึ่งส่งไปยัง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4 เพื่อเข้าสู่กระบวนการแยกที่หน่วยปรับปรุงคุณภาพ Low Polymer และบางส่วนจะขนส่งไปให้บริษัทภายนอก เพื่อนำไปขึ้นรูปต่อไป โดยรายงานส่งดำเนินการภายใต้วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทางาน	- Hexane Recovery Unit	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดตั้งให้คือ บัตรการที่มิกรปรับปรุงพื้นที่มลพิษการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

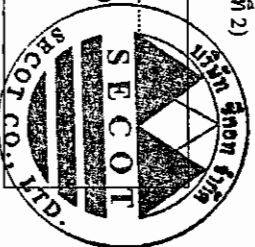
ลงนาม *AK*
(นางอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 18/28
มีนาคม 2560

บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม *AKH*
(นางสาวสุปัทมา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอช จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพอากาศ - โครงการไม่มีการระบาย NO _x และ SO _x	<p>- ก๊าซที่ระบายออกจากระบบรวบรวม Vent Gas (Low Pressure Flare Gas Main Header Line : LFG) ของโครงการ จะส่งมารวมกับส่วนที่เป็นก๊าซจากระบบ LFG ของโรงงานที่ 2 ก่อนส่งก๊าซที่รวมกันแล้ว ส่วนหนึ่งเข้าสู่ VRU และส่วนที่เหลือส่งไปรวมกับก๊าซที่ผ่านการแยกที่ VRU ก่อนส่งเข้าระบบรวบรวมและนำกลับสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (Monomer Recovery Unit : MRU)</p> <p>- สารไฮโดรคาร์บอนที่เป็นของเหลวจากระบบ LFG ของโรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 และจาก VRU ส่งไปยังหน่วยกลั่นแยกเฮกเซนและบิวทีน-1 (Hexane/Butene-1 Distillation Unit : HBD) เพื่อแยกเฮกเซนและนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต</p> <p>- ไอสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่มีบิวทีน-1 เป็นองค์ประกอบหลัก ที่ออกจากหน่วยกลั่นแยกเฮกเซนและบิวทีน-1 (Hexane/Butene-1 Distillation Unit : HBD) ส่งไปยังระบบรวบรวมและนำกลับสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (Monomer Recovery Unit : MRU) ทั้งหมด</p> <p>- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	<p>- VRU</p> <p>- MRU</p> <p>- HBD</p> <p>- HBD</p> <p>- MRU</p> <p>- ระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 19/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

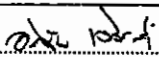
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการฯ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 0.6 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จะผ่านการบำบัดขั้นต้นที่ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระบุของโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ต่อไป - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย • น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ : น้ำที่ระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ซึ่งไม่ปนเปื้อนน้ำมัน มีประมาณ 27 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด : น้ำเสียจากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Unit) ประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ส่งเข้าระบบแยกโพลิเมอร์ (Powder Separator Unit) เพื่อแยกโพลิเมอร์แขวนลอยออก และส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ระบบแยกน้ำมัน (API Separator Unit) ของโครงการฯ : น้ำเสียจากหน่วยแยกเฮกเซน ประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ส่งไปยังระบบแยกน้ำมัน (API Separator Unit) ของโครงการฯ	- อาคารสำนักงานต่างๆ - ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

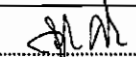
หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม 
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 20/58
 มีนาคม 2560

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD


ลงนาม 
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว</p> <p>• น้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว</p> <p>: น้ำเสียจากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Unit) เมื่อมีการหยุดเดินเครื่องซ่อมบำรุงประจำปี มีประมาณ 1 อุณหภูมิเมตรต่อชั่วโมง หรือประมาณ 0.05 อุณหภูมิเมตร ส่งเข้าระบบแยกโพลีเมอร์ (Powder Separator Unit) เพื่อแยกเอาโพลีเมอร์แฉวมลอยออก และส่งไปกำจัด</p> <p>• น้ำเสียจากหน่วยแยกแฉวม น้ำมัน (API Separator Unit) ของโครงการฯ</p> <p>: น้ำเสียจากหน่วยแยกแฉวม น้ำมัน เมื่อรวม Hexane Washing ทำงานขัดข้อง มีปริมาณสูงสุด 0.1 อุณหภูมิเมตรต่อชั่วโมง หรือประมาณ 0.01 อุณหภูมิเมตร ส่งไปยังระบบแยกน้ำมัน (API Separator Unit) เพื่อบำบัดต่อไป</p> <p>• น้ำเสียจากการล้างพื้นที่โรงงาน ประมาณ 5.6 อุณหภูมิเมตรต่อครั้ง ในช่วงที่มีการหยุดซ่อมบำรุง จะทำการรวบรวมและส่งไปยังระบบแยกน้ำมัน (API Separator Unit) ต่อไป</p> <p>- น้ำฝนปนเปื้อน ภายใน 15 นาทีแรก ประมาณ 1.69 อุณหภูมิเมตร รวบรวมลงรางระบายน้ำฝนปนเปื้อน และส่งเข้าสู่รางรวบรวมน้ำที่อยู่ที่ชั้นระยองพื้นที่ส่วนผลิตที่มีการปนเปื้อน ก่อนทยอยระบายเข้าสู่ API Separator เพื่อแยกรวมน้ำมัน</p> <p>- จัดให้มีระบบแยกผง โพลีเมอร์ (Powder Separation Unit) ที่สามารถรองรับน้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติกและหน่วยแยกแฉวมได้ 6 และ 1.5 อุณหภูมิเมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ และควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>ภาพแสดงการออกแบบ</p>	<p>- ภายในกระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>
	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ระบบแยกผงโพลีเมอร์ (Powder Separation Unit)</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 21/58
 มีนาคม 2560

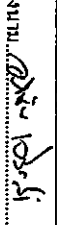
ลงนาม.....  (นางสาวสุนันtha สิริสุดินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบแยกน้ำมัน (API Separator) ของโครงการฯ มีขนาด 1.33.56 ลูกบาศก์เมตร รองรับน้ำเสียได้ 120 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ - นำที่ผ่านระบบแยกน้ำมัน (API Separator) ของโครงการฯ ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ ROC เพื่อให้น้ำคุณภาพดีนำไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนระบายออกสู่ภายนอก โดยโครงการฯ จะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำหลังผ่านระบบแยกน้ำมัน เดือนละ 1 ครั้ง - ไม่กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ ROC เกิดขจัดขัดข้อง มีเสียส่วนที่ส่งไม่ส่งไป จะถูกกักน้ำไว้ในระบบแยกน้ำมัน (API Separator) ของโครงการฯ และหากพบว่าการแก้ไขเหตุขัดข้องของระบบบำบัดน้ำเสียของ ROC มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อการใช้งานน้ำเสีย โครงการฯ จะติดต่อประสานงานให้หน่วยงานภายนอกที่รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ มาทำการดูแลรักษาภายในระบบแยกน้ำมันลงระบบรกรทุก เพื่อนำไปบำบัดต่อไป พร้อมกันนี้ โครงการฯ จะลดกำลังการผลิตลงตามขั้นตอนอย่างปลอดภัย จนกว่าระบบบำบัดน้ำเสียของ ROC จะสามารถรับได้ขน้ำจากโครงการฯ ไปบำบัดให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด - แผนผังการจัดการน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานี่ดำเนินการ - ระบบแยกน้ำมัน (API Separator) - ระบบแยกน้ำมัน (API Separator) - ระบบแยกน้ำมัน (API Separator) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
<p>5. กากของเสีย</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่ตามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ใช้ และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้ จัดหาถังขยะมูลฝอยไว้บริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 200 กิโลกรัมต่อวัน และเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองบางคาพุดนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : จัดเต็มได้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม..... 

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... 

(นางสาวสุนันทา ศิวะสุนานนท์)

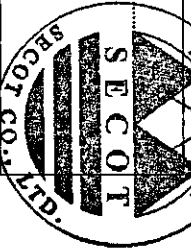
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

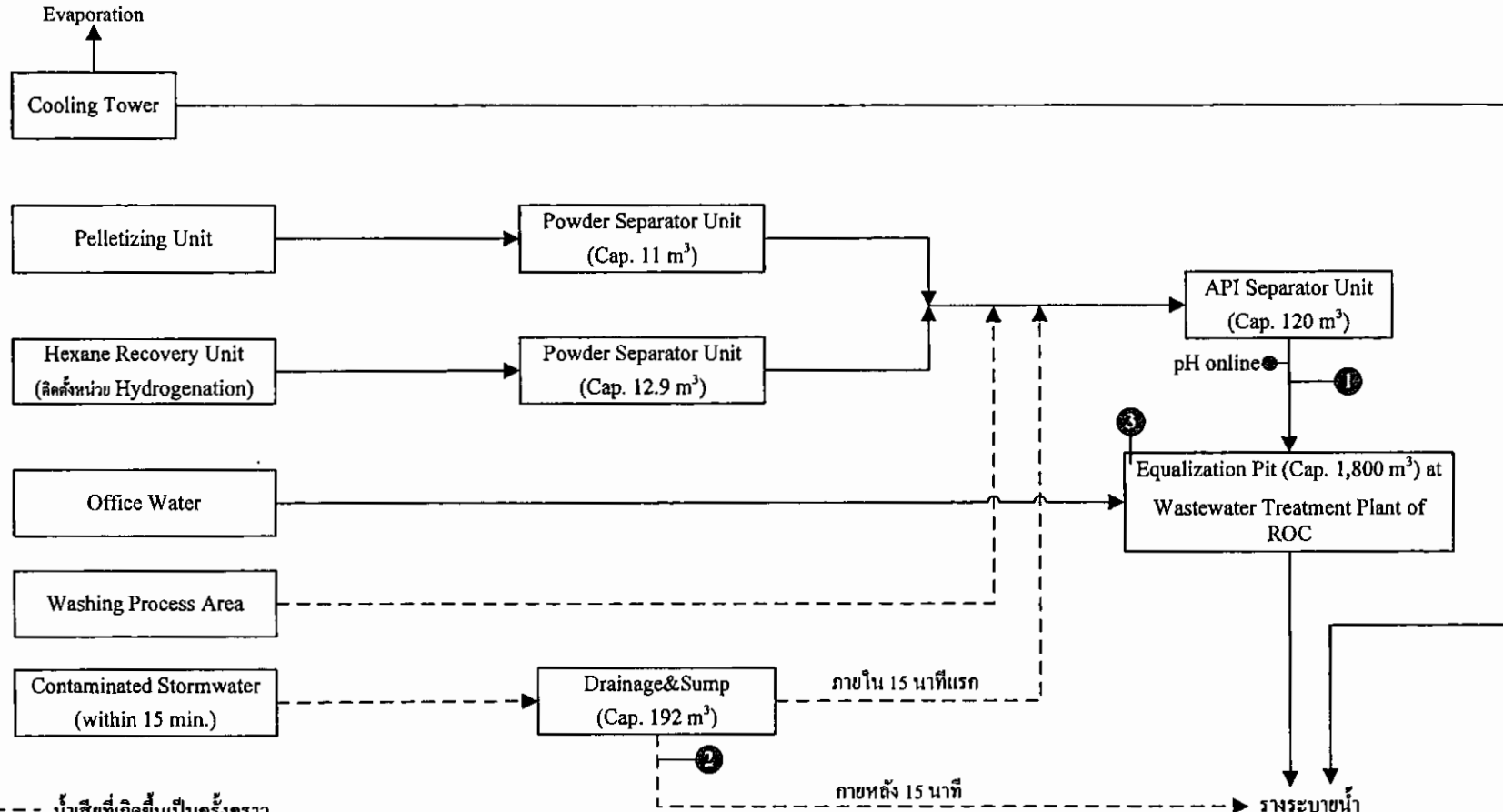
บริษัท ซีคอน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 22/58

มีนาคม 2560





หมายเหตุ : - - - - น้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว

- ① ตรวจวัด Temp., pH, TDS, SS, DO, COD, BOD₅, Oil&Grease โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เดือนละ 1 ครั้ง
- ② ตรวจวัด pH และ Oil&Grease โดยโครงการฯ ภายหลังจากฝนตก 15 นาทีแรก
- ③ ตรวจวัด pH, Conductivity, COD, Oil&Grease, SS, NH₃-N, PO₄³⁻, TOC และ BOD, โดยบริษัท ระบุของไฮเลฟีนส์ จำกัด

รูปที่ 1 แผนผังการจัดการน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม *[Signature]*
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 23/58
มีนาคม 2560


ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



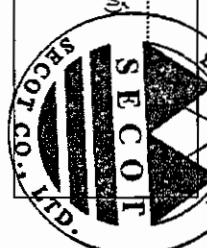
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. อากาศของเสีย (ต่อ)</p> <p>• อากาศของเสียอันตราย</p>	<p>- อากาศของเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย</p> <p>• อากาศของเสียอันตราย</p> <p>: ตัวเร่งปฏิกิริยาที่ไม่ใช่คุณภาพ/เสื่อมสภาพ ประมาณ 50 กิโลกรัมต่อครั้ง โดยส่งไปยังหน่วย Waste Hexane Recovery เพื่อแยกเอาเฮกเซนออก และทำตัวเร่งปฏิกิริยาให้ใหม่กลางด้วยโพลีเอทิลีนเอครอเลท เพื่อทำให้หมดสภาพและเก็บไว้ในถังรวบรวมที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราว ภายในโรงงาน เพื่อรอส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>: ผงโพลีเมอร์จากระบบแยกโพลีเมอร์ (Powder Separator Unit) ที่แยกได้จากน้ำเสียประมาณ 50 กิโลกรัมต่อถังได้แก่ ถูกแยกเก็บไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บพัสดุ เพื่อรอส่งไปกำจัดที่หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>: คราบน้ำมัน (จะเกิดเฉพาะกรณีที่เครื่องจักรดำเนินการ การเติมน้ำมัน 100 ลิตรต่อครั้ง ส่งไปที่ API Separator เพื่อแยกน้ำมันออกได้ตั้งขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด และเก็บไว้ที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงาน เพื่อรอส่งไปกำจัดที่หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>• อากาศของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ก๊าซคาร์บอน เชนกระดากาย Pallet พลาสติก เป็นต้น ประมาณ 600 กิโลกรัมต่อวัน เก็บรวบรวมไว้ที่ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงาน เพื่อรอการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต กำจัดจากหน่วยงานราชการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วย Waste Hexane Recovery</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

<p>ลงนาม: <i>อลง ใจดี</i></p> <p>(นายอภิชัย เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 24/58</p> <p>มีนาคม 2560</p>
<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p>THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>

<p>ลงนาม: <i>AKM</i></p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p>	<p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	---------------------------



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ภาวะเสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ถนนที่ทางของเสียงภายในโรงงานที่ 3 มีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีตพร้อมที่มีคั่นขอบกริดล้อมรอบ และรีจระบายน้ำไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน - มีการจัดเก็บของเสียแยกแต่ละประเภทอย่างชัดเจน หรือป้ายแสดงกำกับและสร้างหลังคาคลุมลานเก็บ เพื่อป้องกันฝุ่นผกคลงมาทำให้ทางของเสียงเกิดการปนเปื้อน - แจ้งรายละเอียดและอนุญาติด้านทางของเสียออกนอกโรงงานที่ 3 เพื่อไปกำจัด ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - กำหนดให้รถยนต์บรรทุกของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งประเภทและจำนวนยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิต - ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิตจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ในการป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย - ควบคุมยานพาหนะขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ใช้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ โดยห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัยและมีพื้นที่ที่ถนนเสียหาย - ควบคุมพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้ดื่มสุรา/เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ขณะปฏิบัติงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์เข้าพื้นที่ถนนเสียหาย - ควบคุมพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้สูบบุหรี่/สูดดมยาสูบหรือสูดดมไอระเหยจากยานพาหนะโครงการ เช่น กำหนดความเร็วไว้เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิต - ยานพาหนะที่จะเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต - พนักงานขนส่งผลิตภัณฑ์ - พนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชุดเส้นใต้คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม *Shir 10/2/54*
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



รับรองจำนวนหน้า 25/58

มีนาคม 2560

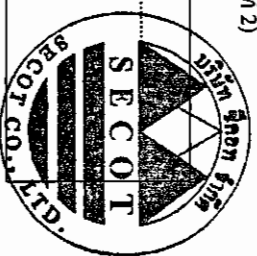
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม *Shir*
(นางสาวสุนันทา ศิวสุนามนท์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและภาระงานด้วย พร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - กำหนดให้มีการเตรียมที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ที่รถขนส่งตั้งรับปฏิบัติการตลอดเวลา พร้อมทั้งการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิงตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกันเพื่อไม่ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งตั้งรับปฏิบัติการ - กำหนดให้มีการติดหมอบดับเพลิงที่พ่วงรถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - ติดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - ร่วมมือกับนิคมฯ ในการควบคุมพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดกำหนดของกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ กรมศุลกากรไทย โดยมีข้อกำหนดให้มีรถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมที่ขึ้นที่บางคาบตในช่วงช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถถังพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา เรื่องการขนส่งทางน้ำที่ 682557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่บางคาบต 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - รถขนส่งตู้วิ่งปฏิบัติการ - รถขนส่ง - ภายในพื้นที่โรงงาน - พนักงานของโครงการ - นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่บางคาบต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเห็นได้คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม: *ช.ช. ๒๖.๕*

(นายอภิชาติ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 26/58

มีนาคม 2560

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

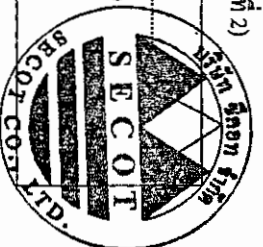
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม: *SN*

(นางสาวสุนันทา สิริสุนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- วางแผนเส้นทางรถขนถ่ายวัสดุ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงเวลากลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางหลักและเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง - ดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ซึ่งจะมีการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ 3 สาขา คือ • กิจกรรมพิเศษและสิ่งแวดล้อม • สาธารณประโยชน์ • การศึกษาและศาสนา พร้อมเสนอแผนงานและการดำเนินงานตามแผน เพื่อเป็นการเฟื้อระวังและรับเรื่องร้องเรียนและมีการติดตามการดำเนินงานตามแผนงานดังกล่าว โดยรวบรวมข้อมูลรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 27/58

มีนาคม 2560

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

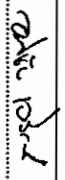

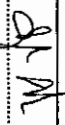

บริษัท ซีคอต จำกัด

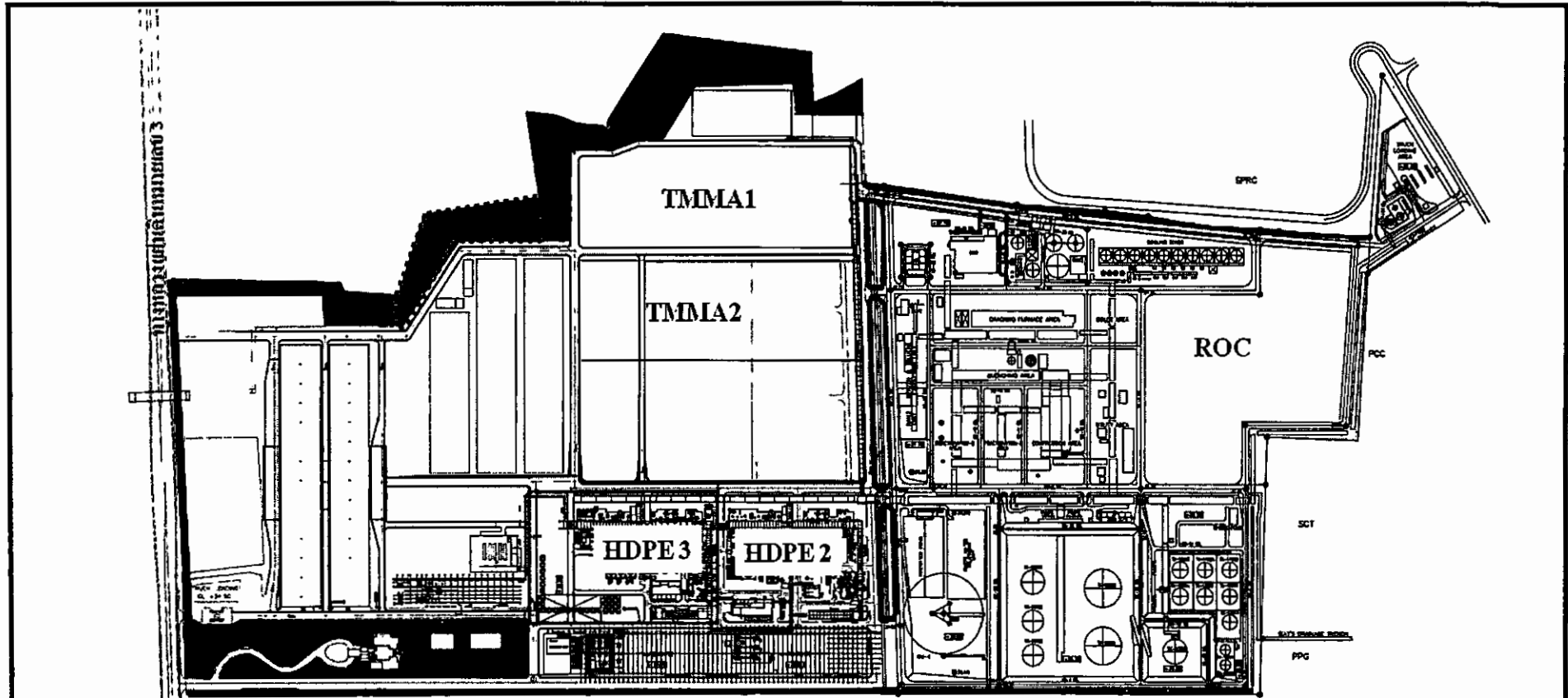





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เทรนธุรกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดการรื้อหรือเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง หากมาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบสรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและผู้บริหารของโครงการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
8. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการเท่าที่จะดำเนินการได้ ประมาณ 0.6 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 2 ของพื้นที่โครงการ (25.5 ไร่) และโครงการฯ จะรับผิดชอบดูแลพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 ประมาณ 4 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 15.7 ของพื้นที่โครงการฯ ดังแสดงในรูปที่ 3 <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ปรับปรุงและดูแลพื้นที่สีเขียว ดังนี้ • ปลูกไม้ยืนต้นเพิ่มเติมบริเวณพื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการ โดยปลูกพันธุ์ไม้ที่สามารถดูดซับหรือป้องกันมลพิษ เช่น ปาล์มขาว อินทนิลน้ำ นนทรี เป็นต้น • มีแผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 2 ครั้ง และพรวนดินในต้นไม้ กำจัดวัชพืช ตัดแต่งกิ่ง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง • กรณีพื้นที่ต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกซ่อมแซม โดยต้องนำพันธุ์ไม้เดิมที่มีขนาดใกล้เคียงกับต้นเดิมมาปลูกทดแทนส่วนที่ตายไป โดยคำนึงการให้เสร็จสิ้นภายใน 1 เดือน 	- พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : จุดเด่นได้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม:  (นายชัชชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO.,LTD.	 รับรองจำนวนหน้า 30/58 มีนาคม 2560
ลงนาม:  (นางสาวสุนันทา ศิริสุตตานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	



-  ขอบเขตพื้นที่โครงการฯ
-  พื้นที่สีเขียวของโครงการ ประมาณ 0.6 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 0.2 ของพื้นที่โครงการฯ (25.5 ไร่)
-  พื้นที่สีเขียวภายใน SCG Chemicals Site#3 ที่โครงการฯ รับผิดชอบดูแล ประมาณ 4 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 15.7 ของพื้นที่โครงการฯ (25.5 ไร่)

รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด และพื้นที่สีเขียวใน SCG Chemicals Site#3 ที่โครงการฯ รับผิดชอบดูแล



ลงนาม อลง ใจสวัสดิ์
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

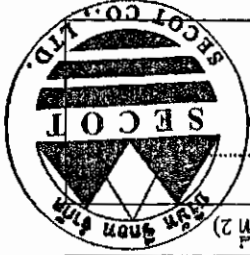


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 31/58
 มีนาคม 2560

ลงนาม สมิ
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด





บริษัท ซีอีที จำกัด
 ผู้รับงานติดตั้งและเดินเครื่อง
 (นางสาวพนิตา สุริยาภรณ์)
 ถนน.....

วันที่ 25/06/58
 58/06/25

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 กรรมการผู้จัดการ
 (นายวิชาญ เกตุชูเกียรติ)
 ถนน.....

หมายเหตุ : ชุดนี้ใช้สำหรับการประเมินปริมาณงานติดตั้งและเดินเครื่องโสตติคโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง ในงานปี 3 (ครั้งที่ 2)

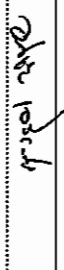
ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาติดตั้ง	สถานที่ติดตั้ง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ข้อควรระวังและคำแนะนำ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ติดตั้งและเดินเครื่อง	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ควบคุมไม่ให้มีการนำวัสดุหรือเศษวัสดุไปทิ้งในบริเวณใกล้เคียง - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ที่บริเวณที่ปฏิบัติงานเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตราย - ใช้ผ้าคลุมหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่เก็บไว้เพื่อป้องกันฝุ่นละออง - งดการสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน - งดการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในขณะปฏิบัติงาน	9.1 ระวัง ความปลอดภัย
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ติดตั้งและเดินเครื่อง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ควบคุมไม่ให้มีการนำวัสดุหรือเศษวัสดุไปทิ้งในบริเวณใกล้เคียง - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ที่บริเวณที่ปฏิบัติงานเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตราย - ใช้ผ้าคลุมหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่เก็บไว้เพื่อป้องกันฝุ่นละออง - งดการสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน - งดการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในขณะปฏิบัติงาน	
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ติดตั้งและเดินเครื่อง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ควบคุมไม่ให้มีการนำวัสดุหรือเศษวัสดุไปทิ้งในบริเวณใกล้เคียง - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ที่บริเวณที่ปฏิบัติงานเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตราย - ใช้ผ้าคลุมหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่เก็บไว้เพื่อป้องกันฝุ่นละออง - งดการสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน - งดการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในขณะปฏิบัติงาน	
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ติดตั้งและเดินเครื่อง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ควบคุมไม่ให้มีการนำวัสดุหรือเศษวัสดุไปทิ้งในบริเวณใกล้เคียง - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ที่บริเวณที่ปฏิบัติงานเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตราย - ใช้ผ้าคลุมหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่เก็บไว้เพื่อป้องกันฝุ่นละออง - งดการสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน - งดการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในขณะปฏิบัติงาน	
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ติดตั้งและเดินเครื่อง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ควบคุมไม่ให้มีการนำวัสดุหรือเศษวัสดุไปทิ้งในบริเวณใกล้เคียง - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ที่บริเวณที่ปฏิบัติงานเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตราย - ใช้ผ้าคลุมหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่เก็บไว้เพื่อป้องกันฝุ่นละออง - งดการสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน - งดการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในขณะปฏิบัติงาน	
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ติดตั้งและเดินเครื่อง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ควบคุมไม่ให้มีการนำวัสดุหรือเศษวัสดุไปทิ้งในบริเวณใกล้เคียง - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ที่บริเวณที่ปฏิบัติงานเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตราย - ใช้ผ้าคลุมหรือพลาสติกคลุมวัสดุที่เก็บไว้เพื่อป้องกันฝุ่นละออง - งดการสูบบุหรี่ในบริเวณปฏิบัติงาน - งดการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในขณะปฏิบัติงาน	


ตารางที่ 2 (ต่อ)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 เสียง (ต่อ) พนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Programme) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้ความเสียหายต่อสุขภาพที่พนักงานสัมผัสเสียงดังเกินกำหนดระยะเวลาการทำงานที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การลดพนักงานการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างต่อเนื่อง 1 ครั้ง	เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือพื้นที่จัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Programme) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้ความเสียหายต่อสุขภาพที่พนักงานสัมผัสเสียงดังเกินกำหนดระยะเวลาการทำงานที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างต่อเนื่อง 1 ครั้ง	- บริเวณที่มีเสียงดัง - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
9.2 คุณภาพอากาศใน สิ่งแวดล้อมการทำงาน - มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Detector และระบบสัญญาณเตือนตามแผนการตรวจสอบ - จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดติดตัวกรอง (Respirator with Cartridge) ให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี - จัดหาชุดป้องกันสารเคมี และหน้ากากชนิดติดตัวกรอง (SCBA) ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมีให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน - กรณีไอของสารเคมีที่เกิดขึ้นระหว่างการขนถ่ายสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บจะจัดการโดยรวบรวมสารเคมีเข้าสู่ Knock Out Drum จากนั้นจะถูกส่งไปเผาที่หอผาของ บริษัท ระยะเวลาไอเดฟีนส์ จำกัด (ROC) - มีฉนวน และ โลหะหุ้มอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - พนักงานที่ทำงานกับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือหรือหน้ากาก เป็นต้น	- มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Detector และระบบสัญญาณเตือนตามแผนการตรวจสอบ - จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดติดตัวกรอง (Respirator with Cartridge) ให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี - จัดหาชุดป้องกันสารเคมี และหน้ากากชนิดติดตัวกรอง (SCBA) ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมีให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน - กรณีไอของสารเคมีที่เกิดขึ้นระหว่างการขนถ่ายสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บจะจัดการโดยรวบรวมสารเคมีเข้าสู่ Knock Out Drum จากนั้นจะถูกส่งไปเผาที่หอผาของ บริษัท ระยะเวลาไอเดฟีนส์ จำกัด (ROC) - มีฉนวน และ โลหะหุ้มอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - พนักงานที่ทำงานกับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือหรือหน้ากาก เป็นต้น	- Detector และระบบสัญญาณเตือน - พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี - บริเวณที่เสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี - ดังกล่าว - หอผาของบริษัท - ระยะเวลาไอเดฟีนส์ จำกัด - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม:  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม:  (นางสาวชุ่มมัทธา ศิริสุขงามมนตรี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิคอท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 33/58
 มีนาคม 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 มาตรการด้านความปลอดภัย	- มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมกระบวนการทำงานของระบบการผลิต - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง โดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง - ติดตั้งระบบสัญญาณเตือน เช่น Fire Alarm, Gas Detector, Heat Detector เป็นต้น เพื่อเตือนให้พนักงานรู้ถึงความปลอดภัยและการแก้ไขได้ - ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อหยุดการทำงานของหน่วยที่มีปัญหาหรือที่โรงงาน เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น - กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งต้องมีการหยุดส่งวัตถุดิบทางท่อ การทำงานจะเป็นแบบอัตโนมัติ โดยระบบ Interlock สั่งการได้จากหน้าจอ DCS ในห้องควบคุม เพื่อปิดวาล์วหยุด - การรับวัตถุดิบทางท่อทุกชนิด จะประสานงานกับ Supplier ที่ส่งวัตถุดิบให้ทางท่อดังกล่าว โดยสามารถแจ้งได้ทางหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินที่ต่อตรงเข้าห้องควบคุมของ Supplier - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในบริเวณโรงงาน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • Gas Detector (Hydrocarbon) 59 จุด • Heat Detector 34 จุด • Fixed Monitor 14 จุด • Fire Extinguisher 65 จุด • Safety Shower and Eye Washer 18 จุด • Water Hydrant (Way Hydrant with Monitor) 18 จุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

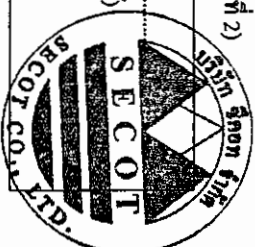
หมายเหตุ : ชัดเจนได้คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม *AK Issai*
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 34/58
 มีนาคม 2560

ลงนาม *AK*
 (นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

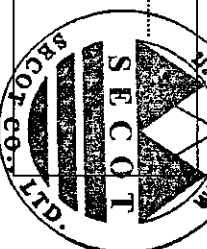
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตั้งโครงการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • Fire Hose Box & Nozzle 16 ชุด • Inergen System 1 ชุด • SCBA 9 ชุด • ทรายแห้ง 1 ชุด • Fire Hose Rack 2 ชุด • Mobile Foam Car unit 1 ชุด • Fire Suit 9 ชุด • Fire Alarm Manual Station 39 ชุด • Foam Bladder Tank 1 ชุด <ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงานเป็นแบบ Explosion Proof - ฝึกซ้อมพนักงานตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน โดยมีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งมีกำลังพลพร้อมอุปกรณ์ที่เพียงพอเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและแผนการติดต่อประสานงานภายในและภายนอกโรงงาน - ดำเนินการด้านความปลอดภัยโดยยึดคณาณระบบการจัดการ ISO 14001 และ TIS/OHSAS 18001 ที่บริษัท ได้รับการรับรอง • นโยบายด้านความปลอดภัย • คณะกรรมการความปลอดภัยจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ • จัดทำมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี • ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการอบรมของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> • นโยบายด้านความปลอดภัย • คณะกรรมการความปลอดภัยจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ • จัดทำมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี • ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการอบรมของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเก็บได้คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม *APC* (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม *AK* (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอง จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 35/58 มีนาคม 2560



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ทุกชนิดที่ใช้ในโรงงาน และเปิดเผยหรือแจ้งให้พนักงานทราบ - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและมีการจัดการแก้ไขหากตรวจพบ - กรณีที่ Detector ตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอน โครงการฯ จะทำการแก้ไขในทันที หากไม่สามารถทำการแก้ไขได้ในทันทีและมีแนวโน้มว่าจะต้องหยุดเดินระบบนั้นเพื่อทำการแก้ไขทันที - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 3 ระดับ ภายในโรงงาน ระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 4 ถึงรูปที่ 7 พร้อมทั้งมีการซ้อมแผน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อพยพพนักงานไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยในเบื้องต้น คือ ที่ CCR ซึ่งออกแบบมาให้ป้องกันแรงกระแทก และที่บริเวณสำนักงานรวม โดยจุดรวมพลและเส้นทางอพยพจะต้องไม่อยู่ใต้ทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน และกลุ่มโรงงานของบริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - CCR และสำนักงานรวม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด
9.4 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround)	<ul style="list-style-type: none"> - ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชิ้นต่อนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน - จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยให้ผู้รับเหมาก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - จัดให้มีสัญญาณการ ในการดูแลความปลอดภัยของผู้รับเหมา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด - บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....*Signature*.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 36/58

มีนาคม 2560

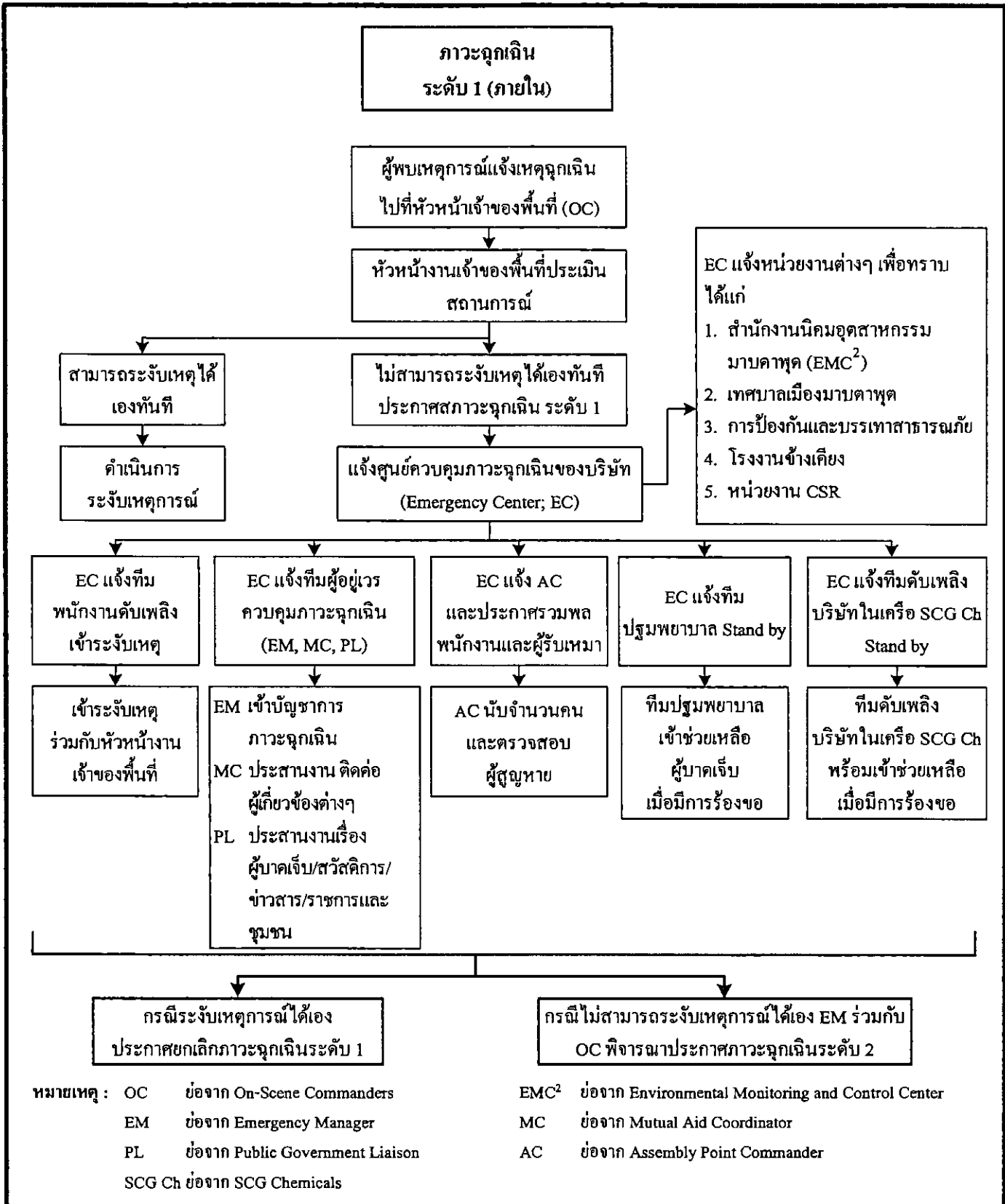
ลงนาม.....*Signature*.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวงนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





หมายเหตุ : OC ย่อจาก On-Scene Commanders
 EM ย่อจาก Emergency Manager
 PL ย่อจาก Public Government Liaison
 SCG Ch ย่อจาก SCG Chemicals

EMC² ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center
 MC ย่อจาก Mutual Aid Coordinator
 AC ย่อจาก Assembly Point Commander

รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (ภายใน)
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



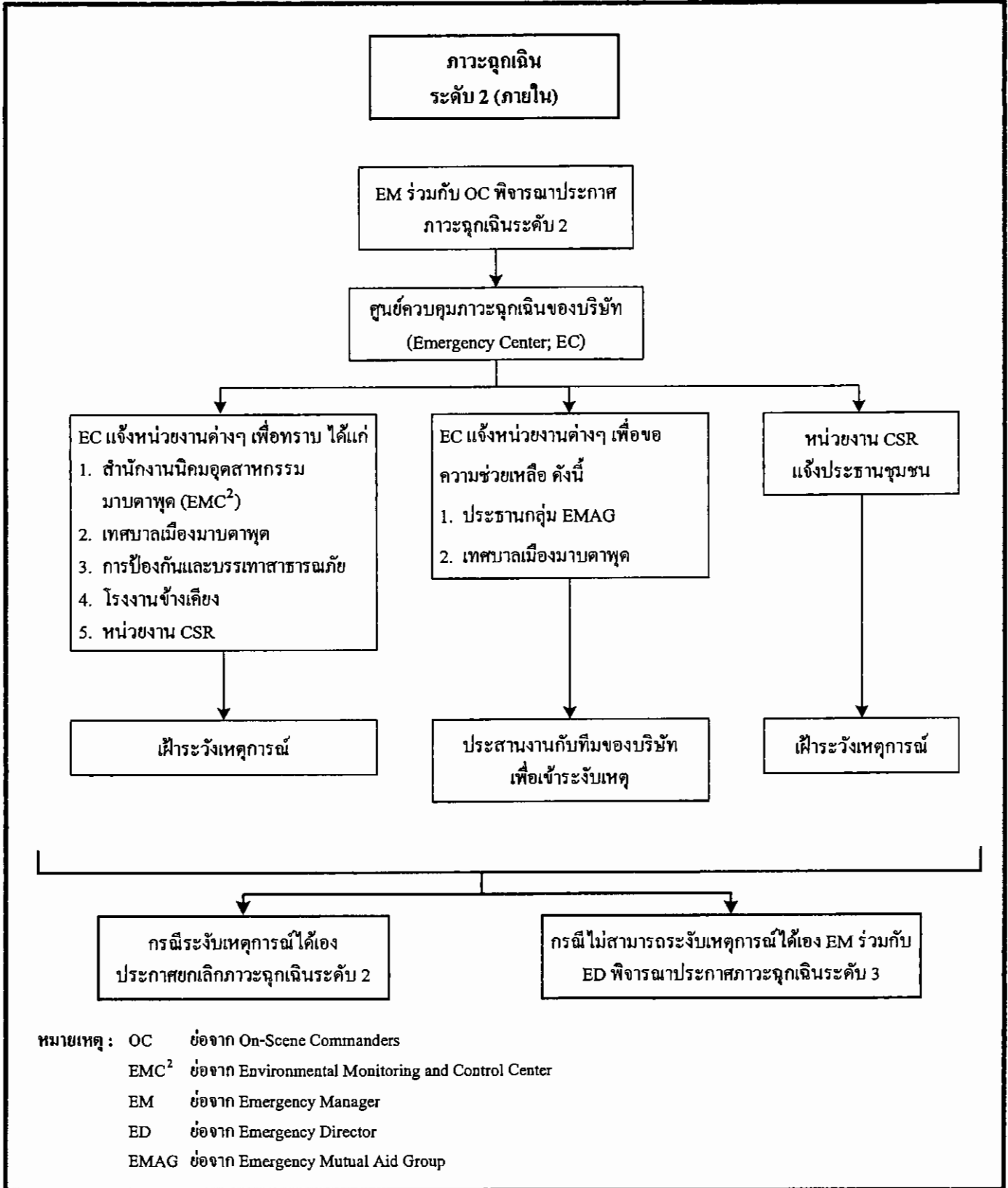
ลงนาม *[Signature]*
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 37/58
 มีนาคม 2560

ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด





หมายเหตุ : OC ย่อจาก On-Scene Commanders
 EMC² ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center
 EM ย่อจาก Emergency Manager
 ED ย่อจาก Emergency Director
 EMAG ย่อจาก Emergency Mutual Aid Group

รูปที่ 5 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 (ภายใน)
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 38/58
 มีนาคม 2560

ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิคินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิคอท จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ความปลอดภัยในการทำงานด้วยระบบใบอนุญาต (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ปฏิบัติตามทราบ - จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและแจ้งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - การตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น - ตั้งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดทำโปสเตอร์การสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและตั้งแควต้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง - ดำเนินงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) จะมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review ; PSSR) - ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎเกณฑ์การซ่อมบำรุงใหญ่ ตามประกาศการมีใบอนุญาตการรณรงค์ประเทศไทย (กมอ.) ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่ - ดำเนินผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มมีใบอนุญาตการรณรงค์ประเทศไทย (Amnual Shutdown) ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการและทำเรื่องขอตรวจพื้นที่ตามมาตรฐานนี้ - การหยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) หรือการหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual Shutdown) ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) - ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จุดเริ่มต้นคือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม: *สม ใจดี*
 (นายอภัยชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD
 รับรองจำนวนหน้า 41/58 มีนาคม 2560

ลงนาม: *สม ใจดี*
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ฐิตธอ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • การหยุดเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหากมีความจำเป็นต้องการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการอย่างน้อย 7 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ • การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชน ให้รายงานเหตุการณ์เบื้องต้นทางโทรศัพท์ภายใน 15 นาที นับจากหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และหากมีความจำเป็นต้องการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการภายใน 3 วัน นับจากวันที่ยุติการเดินเครื่องฉุกเฉิน • กรณีที่มีการแก้ไขแบบแปลงหรือไม่อาจดำเนินการให้แล้วเสร็จได้ในระยะเวลาที่แจ้งแจ้งไว้ ให้แจ้งแผนการดำเนินการที่แก้ไขเพิ่มเติมลงมาให้ กนอ.ทราบ • ในกรณีที่หยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้โครงการ ส่งแผนการดำเนินงาน ในการซ่อมบำรุงใหญ่ โดยให้มีรายละเอียดตามขั้นหนึ่งในข้อ 4 ของประกาศ • จัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการตามแผนการดำเนินการ ให้มีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับกฎหมาย • จัดให้มีการประเมินผลและศึกษาระบบ เพื่อให้ผู้รับจ้างมีความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามได้ • จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณ เพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลากการซ่อมบำรุงใหญ่ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround)	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม..... *ศิริสุคนธ์*

(นายอภิชาติ เจริญสุขง)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 42/58

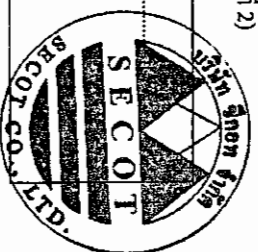
มีนาคม 2560

ลงนาม..... *ศิริสุคนธ์*

(นางสาวสุนันตา ศิริสุคนธ์านนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 มาตรการความ ปลอดภัยในช่วงหยุด ซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้พื้นที่งานที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในกรณีที่ไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร หรือน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมซึ่งงอกยในพื้นที่ยังของโครงการฯ เอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนบุคคลของ กษณ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กษณ. เมื่อการซ่อมบำรุงใหญ่เสร็จแล้ว ก่อนการเริ่มต้นโครงการใหม่ให้โครงการฯ ดำเนินการทบทวนความปลอดภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องอุปกรณ์ หรือสิ่งที่มีน้ำหนักใช้ในงานให้เก็บไปตามรายละเอียดของรายการแบบเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งที่มีน้ำหนักใช้ในงานนั้นที่หาหมดไว้ในแบบแปลน ทบทวนเอกสารขั้นตอนการดำเนินงาน วิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับระยะเวลาความปลอดภัยของกษณ.ของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งที่มีน้ำหนักใช้ในงาน รวมทั้งน้ำหนักใช้ในงาน รวมทั้งวิธีการบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตลอดจนต้องตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีการติดตั้งใหม่ ทดสอบอุปกรณ์แต่ละชั้นก่อนนำมาใช้ทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งที่มีน้ำหนักใช้ในงาน เว้นแต่เป็นอุปกรณ์ที่ไม่สามารถทดสอบได้ และสามารถหยุดการทำงานของอุปกรณ์นั้นได้อย่างปลอดภัย 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround)	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม..... *(Signature)*
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
 ริมองค์นวนหน้า 43/58
 มีนาคม 2560



ลงนาม..... *(Signature)*
 (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท สัตโตะ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ทดสอบการทำงานของระบบควบคุมและระบบป้องกันภัยของเครื่องจักรอุปกรณ์หรือสิ่งให้นำมาใช้ในโรงงาน - จัดเตรียมความพร้อมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน - มีการอบรมชี้แจงให้บุคคลที่เกี่ยวข้องกับการเดินเครื่องจักร 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown / Turnaround)	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
10. การประเมินอันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) ส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาต โรงงาน (ทุก 5 ปี) และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงโครงการ โดยจะนำเสนอส่ง สผ. ทราบทุกครั้ง - กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายพื้นที่โรงงาน - ภายพื้นที่โรงงาน - ภายพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
11. สุขภาพอนามัยและสาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระบบพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน - กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานของโครงการ - ภายพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 44/58

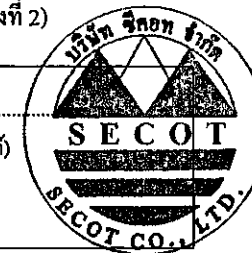
มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. คุณภาพอนามัย และสาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งตั้งเสริมพื้นที่ป้องกันและดูแลรักษา - จัดตั้งศูนย์รวมพนักงาน ชี้แจงความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม..... <i>aks psj</i> (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		รับรองจำนวนหน้า 45/58 มีนาคม 2560	ลงนาม..... <i>SM</i> (นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท สัตคอก จำกัด	
--	---	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2))

ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน - ความเร็วและทิศทางลม (1 แห่ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - NO₂ : Chemiluminescence Method - NMHC : Flame Ionization Detection Method, GC Method - ความเร็วและทิศทางลม : Wind-Vane Anemometer/Anemograph Infrared Detection 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - วัตถุของแข็งที่กิจกรรม - โรงเรือนบ้านนาบตาพุด (โศภนราษฎร์บุรณะ) - ตั้งแสดงใบรูปที่ 8 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (ระหว่างเดือน มีนาคมถึงเมษายน) และ - นครสุมนะวันศกเดือนหนึ่ง (ระหว่างเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม) แต่ละครั้งเป็น เวลา 7 วันติดต่อกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) 	<ul style="list-style-type: none"> - Temperature : Thermometer - pH: pH Meter - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - DO : Azide Modification Method 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว (ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ยกเว้นอุณหภูมิ) - บ่อก่อนน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่สาธารณะในรูปที่ 9 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม..... *[Signature]*

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)



รับรองจำนวนหน้า 46/58

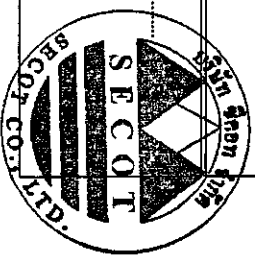
มีนาคม 2560

ลงนาม..... *[Signature]*

(นางสาวศุภนิทา ศิริสุคนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด





บริษัท ซีคอต จำกัด
 ผู้ดำเนินการสำรวจ
 (นางสาวสุภาวดี ศรีสุภาวดี)
 บริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 2560
 515090147/58

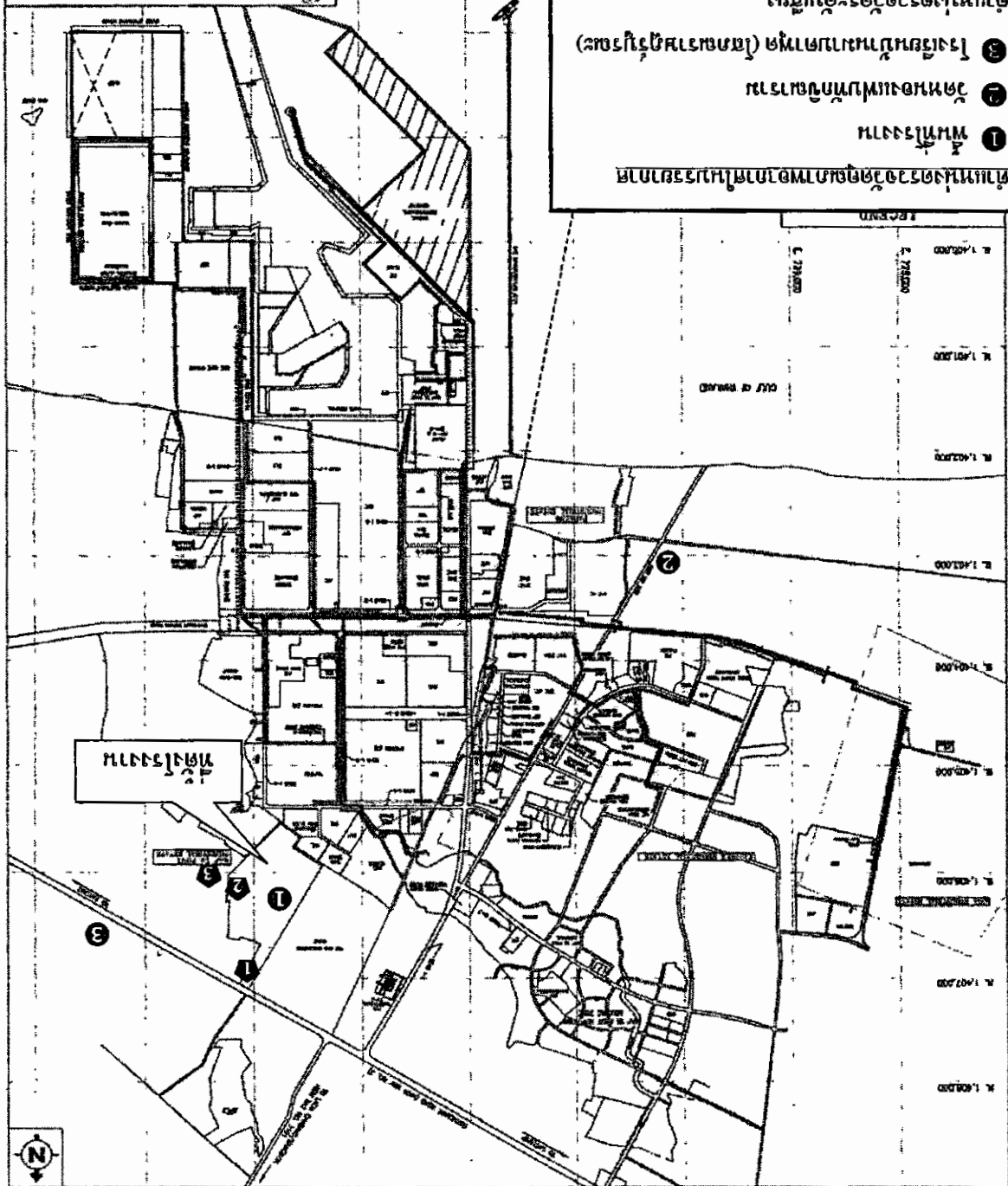


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 กรรมการผู้จัดการ
 (นายอภิรักษ์ ใจบุญ)
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

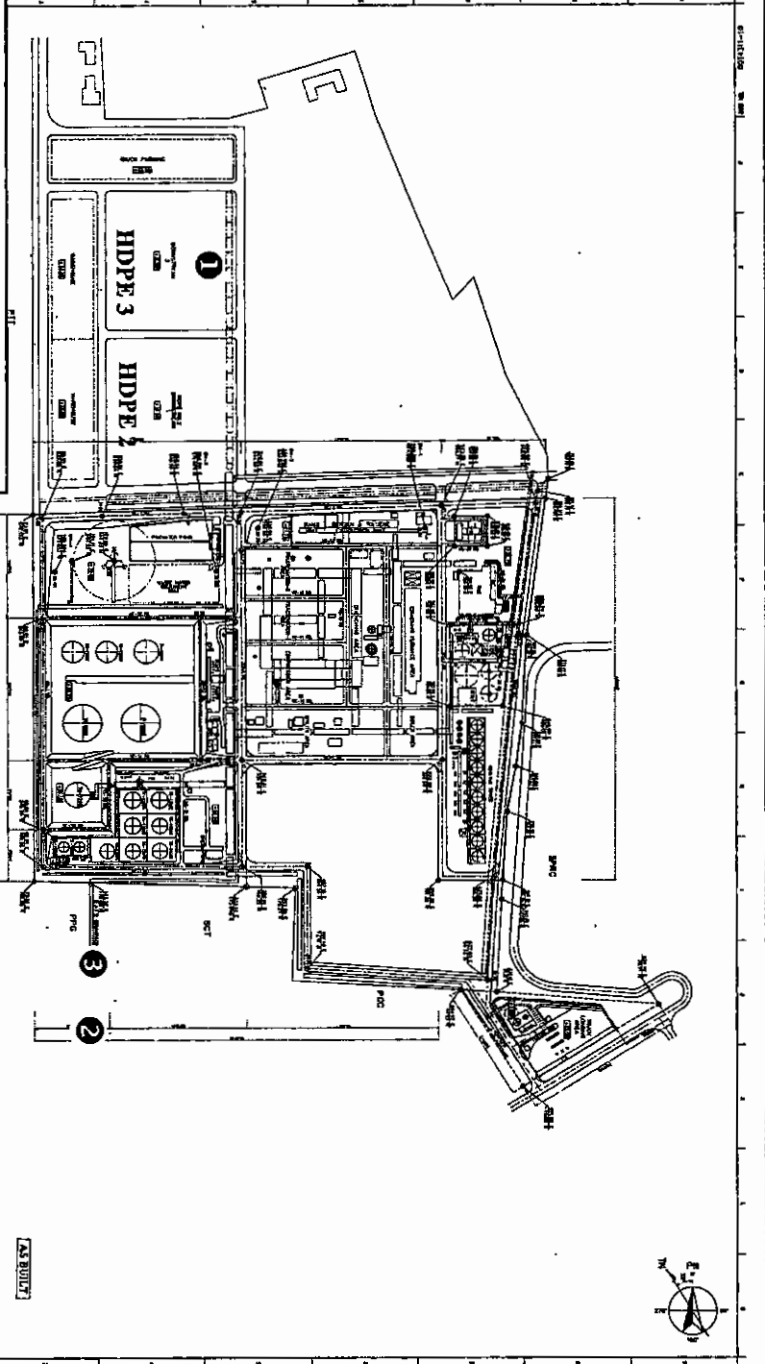


รูปที่ 8
 ตำแหน่งที่ตั้งของอาคารพาณิชย์และคลังสินค้า
 โรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง ในงานที่ 3
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND
 EASTERN PUMD TRANSPORT CO., LTD.



- 1. อาคารพาณิชย์และคลังสินค้า
- 2. อาคารพาณิชย์และคลังสินค้า
- 3. โรงเรือนเพาะชำ (ใช้สำหรับสุวีระ)
- 4. ตำแหน่งที่ตั้งของคลังสินค้า
- 5. อาคารพาณิชย์ SCG Chemicals Site#3
- 6. อาคารพาณิชย์ SCG Chemicals Site#3
- 7. อาคารพาณิชย์
- 8. โรงเรือนเพาะชำ



สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง และคุณภาพน้ำผิวดิน

- ➊ บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว
- ➋ บ่กลายพ่นน้ำทิ้งก่อนระบบออกสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ
- ➌ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน ร่วมกับโรงงานใน SCG Chemicals Sites 3

รูปที่ ๑ สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง และคุณภาพน้ำผิวดิน

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

NO.	DATE	REVISION	DESCRIPTION
1	25/05/2018	1	ISSUE FOR PERMITTING
2	25/05/2018	2	ISSUE FOR CONSTRUCTION
3	25/05/2018	3	ISSUE FOR OPERATION

1. NAME OF PROJECT: HDPE 3
 2. LOCATION: THAI POLYETHYLENE CO., LTD. (SARABURU)
 3. SCALE: 1:1000
 4. DRAWN BY: [Signature]
 5. CHECKED BY: [Signature]
 6. APPROVED BY: [Signature]
 7. DATE: 25/05/2018

ลงนาม..... *[Signature]*
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)



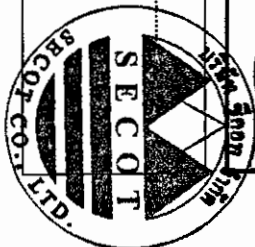
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 48/58

มีนาคม 2560

ลงนาม..... *[Signature]*

(นางสาวสุนันทา ศิราพัฒน์นนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท อีคอก จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD₅ : Azide Modification Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent <p>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อกักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว (ตรวจวัดทุกพารามิเตอร์ ยกเว้นอุณหภูมิ) - ปลายทางน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ <p>ดังแสดงใน รูปที่ 9</p>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2.2 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - อัตราการไหล (Flow Rate) - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าที่ละลาย (Total Dissolved Solids : TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - Temperature : Thermometer - pH: pH Meter - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - DO : Azide Modification Method - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD₅ : Azide Modification Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent <p>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน รวมกับโรงงานใน Site#3 <p>ดังแสดงในรูปที่ 9</p>	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

รับรองจำนวนหน้า 49/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิcott จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. ปริมาณน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกปริมาณน้ำทิ้งผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกัน - ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาการดำเนินงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทีแอล - เขตพื้นที่น จำกัด
7. อากาศในร่มและคุณภาพเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - Sound Pressure Level Meter - หรือวิธีอื่นตามที่ถูกหน่วยงานกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง เป็นการตรวจวัดเพื่อสำรวจ ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน จะต้องพิจารณาระยะเวลา การสัมผัสเสียงของพนักงาน ความประกาศตระวง - ชุดสารกรม เรือง - มาตรการคุ้มครองความ - ปลอดภัยในการประกอบ - กิจการโรงงานด้วยอัน - สมภาวะแวดล้อมในการ - ทำงาน พ.ศ.2546 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทีแอล - เขตพื้นที่น จำกัด

หมายเหตุ : จัดเห็นให้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอทีแอล ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม *aks 13-1* (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)


กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทีแอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 51/58 มีนาคม 2560



ลงนาม *slw* (นางสาวสุนันทา ศิริสุขนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชัคอช จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบตามสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง เป็นการตรวจวัดเพื่อสำรวจ ทั้งนี้ การเปรียบเทียบค่ามาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎหมายแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการกำหนดมาตรฐานในการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในโรงงาน เกี่ยวกับงาน เกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง พ.ศ.2559	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ก๊าซเฮกเซน ความดังของเสียง (Noise Contour)	- Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง - บริเวณ Hexane Recovery Unit - Distillation Unit	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จุดเน้น 1 คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม..... *adw pol-1*

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.




รับรองจำนวนหน้า 52/58
ปีพฤษภาคม 2560

ลงนาม..... *SNH*

(นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สิทธิทอง จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ก๊าซบิวทีน-1	- Butene-1 : Flame Ionization Detection Method/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณ Preheater - บริเวณ Hexane Butene-1 Distillation Unit	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ก๊าซเอททีลีน	- Ethylene : Color Indicating Detector Tube/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณ Preheater	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- ฝุ่นละออง	- Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก (Bagging)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7.3 สภาพความร้อน	- ความร้อน (WBGT)	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณ Dryer - บริเวณ Pelletizer ดังแสดงในรูปที่ 10	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7.4 การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	- ฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	- ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน	- ภายในโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7.5 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึก	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม *เชอ วัลลภ*

(นายอภิรัช เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 53/58

มีนาคม 2560

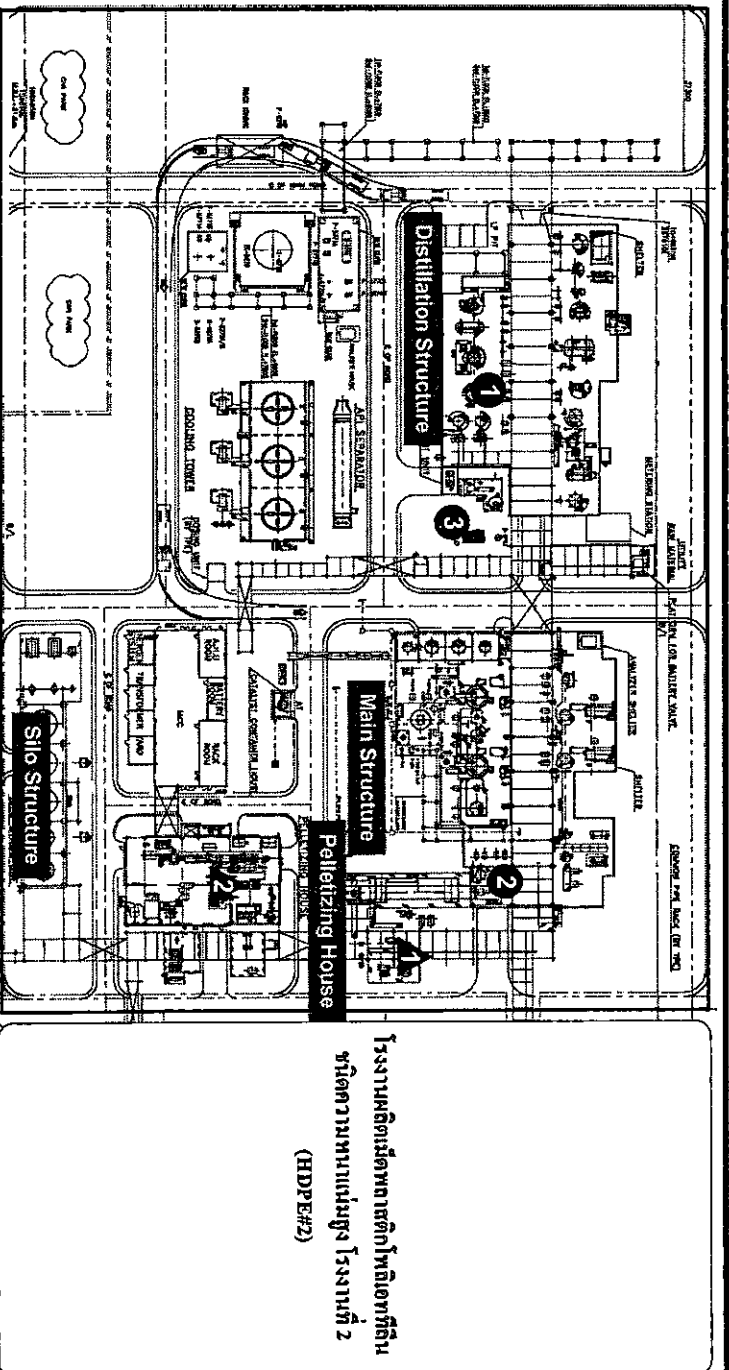
ลงนาม *สุภา*

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
(HDPPE#2)

สถานีตรวจวัดสารเคมี

- 1 บริเวณ Hexane Recovery Unit
 - : ตรวจวัดเฮกเซน
- 2 บริเวณ Preheater
 - : ตรวจวัดเอทาทอื่น
- 3 บริเวณ Hexane Butene-1 Distillation Unit
 - : ตรวจวัดเฮกเซน
 - : ตรวจวัดบิวเทน-1

สถานีตรวจวัดอุณหภูมิ

- ▶ บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก (บรรจุถุง)
- ▶ สถานีตรวจวัดความร้อน
- ▲ บริเวณ Dryer
- ▲ บริเวณ Pelletizer

รูปที่ 10 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม: *[Signature]*
(นายอวิชัย เจริญสุข)



รับรองจำนวนหน้า 54/58

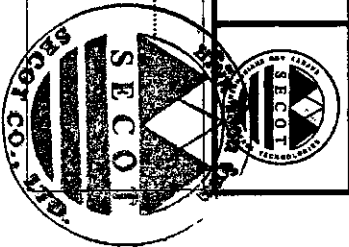
มีนาคม 2560

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ลงนาม: *[Signature]*

(นางสาวสุนทรา ศิริสุนทรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด




ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>7.6 การตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน "ต้นแก้ว" • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสมรรถภาพการทำงาน • ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานก่อนเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ครั้ง/สัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

<p>ลงนาม <i>สมชาย ใจดี</i> (นายสมชาย ใจดี) (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม <i>สมชาย ใจดี</i> (นางสาวสุนันทา ศิริสุพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	---



รับรองจำนวนหน้า 55/58
 มีนาคม 2560



บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.6 ภาวะรบกวนสุขภาพ พนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	- ตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง อาทิเช่น • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด • ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ใน ปัสสาวะ • ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพธิ- เอททีเอ็น จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและ สังคม และสถานะการ เปลี่ยนแปลงตลอดจนความ คิดเห็นของประชาชน ผู้มีส่วน กระทบ สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้องและในพื้นที่ ที่มีการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลัก วิชาการ พร้อมทั้งแสดงแผนที่ ภาวะภัยพิบัติในกรณีฉุกเฉิน	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ ชุมชนพื้นที่อื่น ใกล้เคียง สถานพยาบาล สถานบริการ วัด โรงเรียน แหล่งโบราณสถาน สถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น และตัวแทนหน่วยงานราชการ ในพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่ที่มีการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ดังแสดงในรูปที่ 1	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพธิ- เอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม..... *สม ใจ*.....

(นายอภิรักษ์ ใจชูสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5658

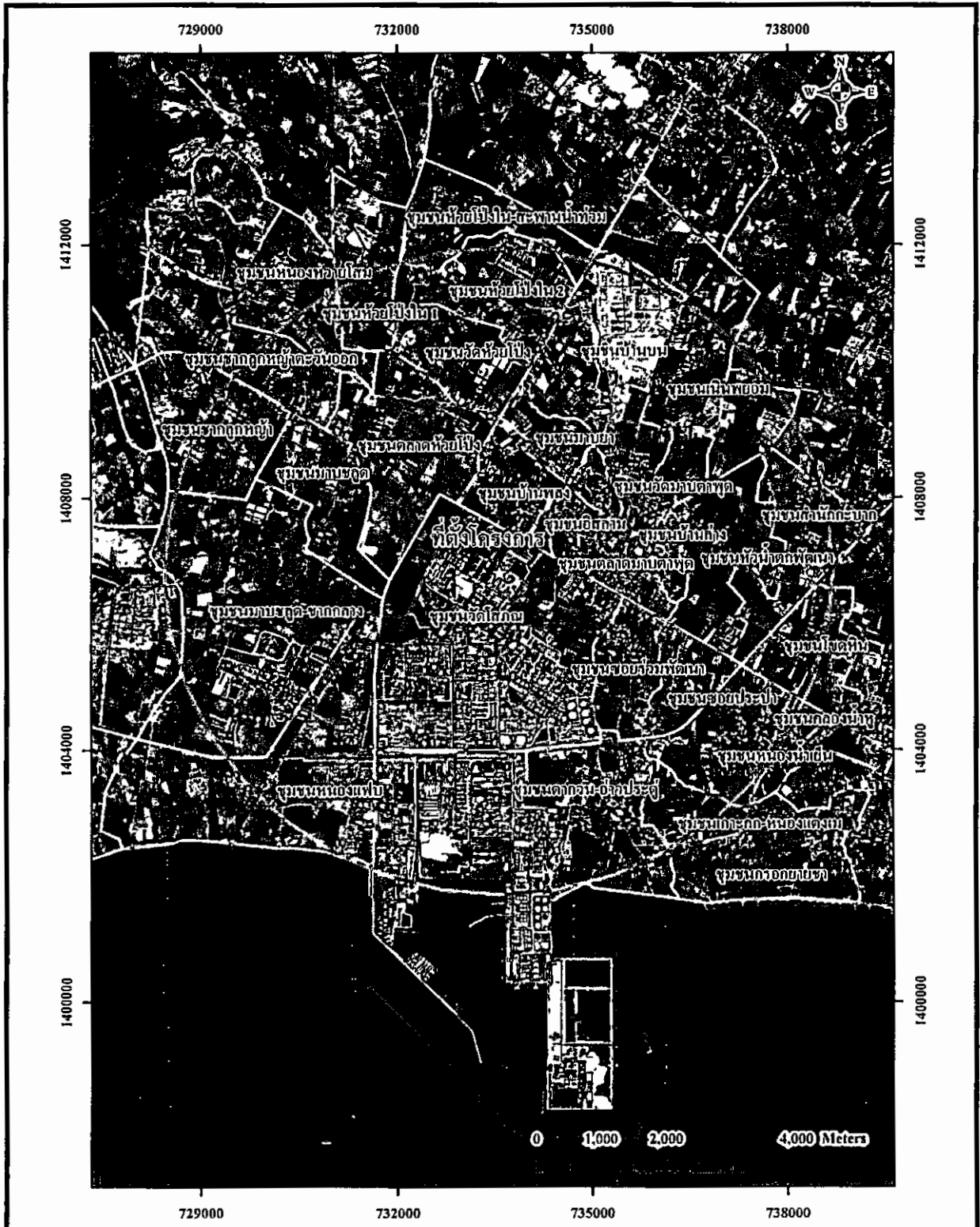
มีนาคม 2560

ลงนาม..... *สม น*.....

(นางสาวสุกัญญา ศรีสุดีนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 57/58
มีนาคม 2560

โพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม *[Signature]*
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- บันทึกข้อร้องเรียน และจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนพร้อมผลการดำเนิน การแก้ไขปัญหาและมาตรการที่ กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการ เกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลี- เอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : บิดเส้นได้ คือ มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 58/58

มีนาคม 2560

ลงนาม.....

(นางสาวศุภนันทา ศิริวดีนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

