



ที่ ทส ๑๐๐๙.๙/ ๘ ๑ ๗ ๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ กรกฎาคม ๒๕๕๙

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๙/๘๑๗๗ ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. ๐๘๐/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๕๙
๒. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. ๑๑๓/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๕๙
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลรายละเอียดเพิ่มเติมและต่อมายังบริษัทฯ ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๕/๒๕๕๙...

๑๕/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่า เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม มาตรา ๔๙ แล้วให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ในกรณีนี้สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบและแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ โศภนคณาภรณ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 11582	วันที่ 6 มิ.ย. 2559
เวลา 16.23	ผู้รับ

ที่ บพพ.080/2559

14 มิถุนายน 2559

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 051/2559 ลงวันที่ 3 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 18 ฉบับ

ตามที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ดังที่อ้างถึง และ สผ. ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 6/2559 เมื่อวันที่ 28 มีนาคม พ.ศ.2559 ซึ่งคณะกรรมการฯ พิจารณาแล้วมีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม

ในการนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 1524	วันที่ 16 มิ.ย. 2559
เวลา 16.13	ผู้รับ อภทศค

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2468 แฟกซ์: (038) 912191

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 12798	วันที่ 7 ก.ค. ๒๕๕๙
เวลา ๐.๙๕	ผู้รับ

7 กรกฎาคม 2559

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ. 080/2559 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ.2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 18 ฉบับ

ตามที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ประกอบการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
แบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามที่อ้าง
ถึง และ สผ. ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 13/2559
เมื่อวันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ.2559 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อความ
ครบถ้วนของรายงานฯ

บัดนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอนำส่ง
รายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาต่อไป
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

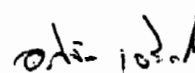
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 1408	วันที่ 14 ก.ค. ๒๕๕๙
เวลา 14.09	ผู้รับ

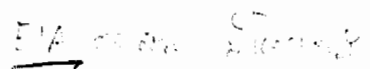


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2465 แฟกซ์: (038) 912191


(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

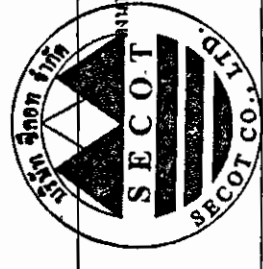
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 1/51
กรกฎาคม 2559



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท อีคอต จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างที่อาจฟุ้งกระจาย เช่น ดิน ซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใช้ผ้าใบคลุมให้มีลักษณะทำการขนส่ง - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ - ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายนอกให้เป็นไปตามค่าการออกนอกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติตามเฉพาะช่วงเวลากลางวัน (07.00-18.00 น.) - กำหนดให้มีการคิดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปกลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/51
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Site#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งไปบำบัดยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต่อไป - น้ำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่บ่อ API Separator เพื่อบำบัดครบน้ำมันปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แล้วระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อรอส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด - จัดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างรับประทานอาหารในโรงอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Site#1 โดยจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับปริมาณขยะที่เกิดขึ้น และประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด - กำหนดให้มีการจัดวางเศษวัสดุจากการก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการตกหล่นลงรางระบายน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักร อุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น - ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวาดล้างพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรับ-ส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดไว้ สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร - กำหนดและควบคุมให้บริษัทรับเหมาตรวจสอบสภาพหรือบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงานก่อสร้าง ตามระยะที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษาของยานพาหนะดังกล่าว - กำหนดให้บริษัทรับเหมาควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม 

(นายอภิชัย เจริญสุข)

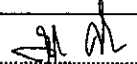
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 4/51

กรกฎาคม 2559

ลงนาม 

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกขงโครงการขั้บขั้ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. - กำหนดให้มีมาตรการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - กัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/51

กรกฎาคม 2559



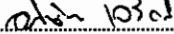
นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดไม่ใช้แรงงานต่างค่าจ้างเพื่อป้องกันโรคติดต่อต่างถิ่น และจะเลือกใช้คนงานที่เป็นคนในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง - กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง - จัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน - ตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราว ตามแผนงานที่กำหนด - กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่ห้องพยาบาลของโครงการ ในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - อนุญาตให้นำคนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ - ในกรณีที่มีที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงาน/ปรึกษาหรือกับผู้นำชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น จัดระบบสุขาภิบาลและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล • กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น 	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม 

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/51

กรกฎาคม 2559



(นางสาวสุนันทา ศิระฉินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดการมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้อยู่ในมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด และในกรณีที่มีการระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีแผนเฝ้าระวังปัญหาต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น ในบริเวณที่พักคนงานอย่างเคร่งครัด ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกต้อง สุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด กำกับให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน 	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายอภิรัช เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด


 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 7/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

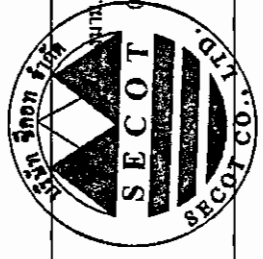
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>บริเวณถนนหน้าทางเข้า-ออก เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นและออกไปยังชุมชนใกล้เคียง และกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านจราจรบริเวณทางเข้า-ออก พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาการขนส่งคนงานให้เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านจราจร</p> <p>- กำหนดให้มีนโยบายให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วรถรับส่งคนงานทั้งในถนนสายรองที่ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</p> <p>- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดความปลอดภัยในสัญญาจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</p> <p>- ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นต้นต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่กำหนดไว้</p> <p>- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</p> <p>- อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาเงื่อนไขต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</p>	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดความปลอดภัยในสัญญาจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</p> <p>- ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นต้นต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่กำหนดไว้</p> <p>- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</p> <p>- อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาเงื่อนไขต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</p>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า ๘/๖1
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

.....
นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอฟ จำกัด

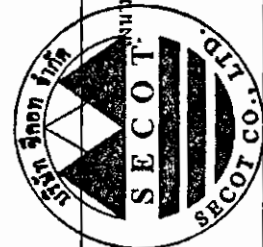
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำกับผู้รับเหมาให้ตนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กกั๊กเสียง ครอบหู ลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุม ดูแลให้มีการ ใช้งานอย่างถูกต้อง - ให้คำแนะนำในการใช้ และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่ง ปฏิบัติงานเต็มเวลา - จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบ อย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ - มีการจัด Safety Talk สุกส์ปดท์ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย - มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรม ความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง - มีสัญญาณ Siren ไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - กำหนดเขตก่อสร้าง คัดตั้งป้ายเตือน และมีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง ตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายของรถกอล์ฟ - อนุญาตให้คนงานใช้สถานพยาบาลของโครงการ ได้ ในกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อลดการระดมสถานพยาบาล ในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับ-ส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยัง สถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน 	<p>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>



ถนน.....
 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

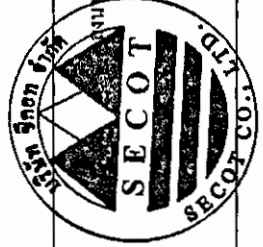
รับรองจำนวนหน้า 9/51
 กรกฎาคม 2559



.....
 (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. เศรษฐกิจ-สังคม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นลำดับแรก - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมตรวจสอบดูแลมิให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อปัญหาแก่ประชาชนในชุมชน เช่น บัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด - กรณีมีที่พักคนงานก่อสร้าง โครงการฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยเข้าไปดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด - สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ - จัดให้มีแผนรับเรื่องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ - จัดตั้งป้ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน หรือหมายเลข โทรศัพท์ สำหรับรับเรื่องเรียนจากชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



นาย.....
 (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ริมรอนจำนวนหน้า 10/51
 กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
TRAI POLYETHYLENE CO., LTD.

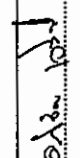
นาย.....
 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ตารางที่ 2


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

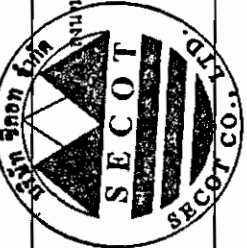
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนโเอ-หนึ่ง มีลมอุตสาหกรรมแบบทพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซิคอท จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานกววิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศรภ.) อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของข้อกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดเส้นใต้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากผลการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....  (นายอภิรัช เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 11/51
กรกฎาคม 2559
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.





บริษัท ซิคอท จำกัด
(นางสาวศุภนิทา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

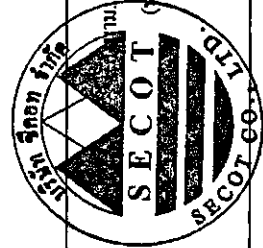
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีของบริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความ เห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ไม่การพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หน่วยงานและผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า กระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวเกิด ผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กักกันเอาไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งให้เริ่มไปโดยทันทีโดยทันที และเสนอแจ้งที่กำกับดูแลไว้โดยหน่วยงานนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งใช้จัดทำ สืบแบบรายละเอียดสิ่งแวดล้อมดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งใช้ส่วบังคับ นโยบายนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลิน จำกัด</p>	

หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น



ลงนาม.....*(Signature)*.....
 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE

รับรองจำนวนหน้า 12/51
 กรกฎาคม 2559



(Signature)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการและนำเสนอด้วยกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอด้วยอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 13/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรวิฑิตานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิโคลท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

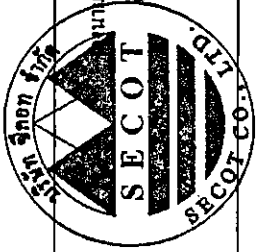
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงเกินจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินงานปกติ แต่ยังไม่เกินค่าความเข้มข้นที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อมด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีเกินค่าความเข้มข้นที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานีประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของกรมควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 	

หมายเหตุ: จัดสรรได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น



ลงนาม.....
 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 14/51
 กรกฎาคม 2559




.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการจ้างบริษัทเอกชนที่มีประสบการณ์สูงในการขุดลอกและกำจัดวัชพืช (Sludge/Plant removal) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ดำเนินการขุดลอกและเสนอแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน - เนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมแห่งภาคใต้ได้ประกาศให้พื้นที่บางปะกง เป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น ของบริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้หน่วยงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกิดขึ้นจากกรมประมง กอบกิงวอ อุตสาหกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและตั้งอยู่ในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

อนุมัติ
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 15/51
 กรกฎาคม 2559
 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.




อนุมัติ
 (นางสาวศุภินา ศิริพัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ธิคอท จำกัด

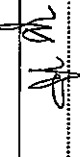
ตารางที่ 2 (ต่อ)



องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบอบุคลากรของคณาจารย์ที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับมือกับมลพิษจากคุณภาพอากาศ - กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับหมวก (เฉพาะผู้รับหมวกรายเดือนที่ปฏิบัติงานที่) อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้ใช้สิทธิขอใบการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับหมวกในช่วงที่มีภาวะหยุดคิดเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Overhaul) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี - ภาหตั้งที่พนักงานออกการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับหมวกทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาสั้นกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับหมวกเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินงาน ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับหมวกให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับหมวกรายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับหมวกทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินงาน - กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมความถูกต้องประเมินผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ: จิตเต็มใจ หมายความว่ามีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเต็ม

ลงนาม.....  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 16/51
กรกฎาคม 2559

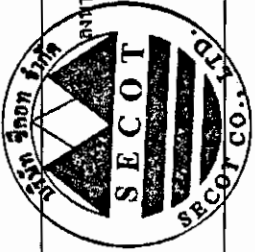
ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	โครงการเพื่อทวนสอบความหนักแน่นของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วมีรั่วภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - ติดตั้งและตรวจสอบระบบขั้วถังปฏิกริยาเคมีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถขั้วถังการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์เคมีตกปภาคิ เช่น กรณี ไฟฟ้าดับ เป็นต้น - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Emission) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินผลกระทบสารอินทรีย์ระเหยง่ายแยกแยะต้นกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งมีกรมประเมินการร่วมวิจัยจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	- ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการให้แล้วเสร็จ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - นำเสียจากห้องน้ำ-ห้องต้มที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 45.6 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน นำมาบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป 	- สำนักงานและอาคารต่างๆ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดseenได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งseen



ลงนาม.....
(นายอภิรัช เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/51

กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิวาดินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> : น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น ประมาณ 4,824 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำต่อไป : น้ำเสียจากกระบวนการตัดเม็ด ประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน • น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> : น้ำเสียจากกระบวนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา เกิดขึ้นประมาณ 4 ครั้งต่อเดือน มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร ถูกทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและปรับสภาพให้เป็นกลางด้วยน้ำ ที่ถัง Hydrolyser ก่อนระบายลงสู่บ่อ (Oil-Waste Separator) ที่มีค่าเหล็กปิตตัมที่ด้วยของ เพื่อให้น้ำและเศษตะกอนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะส่งไปยังบ่อพักเพื่อตกตะกอนด้วยการเติมสารส้มก่อนส่งไปบำบัดด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ส่วนเศษตะกอนที่แยกชั้นอยู่ด้านบน จะส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - Powder Separator และ API Separator - Oil-Waste Separator - ถัง Hydrolyser 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด 	

หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

อนุมัติ
 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด


รับรองจำนวนหน้า 18/51
 กรกฎาคม 2559
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ผู้จัดการฝ่าย
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>: น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิตเกิดขึ้นประมาณ 2 ครั้งต่อเดือนมีน้ำเสียประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร ถูกส่งไปบำบัดยัง API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนจะระบายลงสู่รางระบายรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของมีคมฯ ต่อไป</p> <p>: นำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิต และบริเวณพื้นที่ที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 127 ลูกบาศก์เมตร ระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของมีคมฯ ต่อไป</p> <p>แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>- ออกแบบระบบ API Separator ให้มีขนาด 219 ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการไหลประมาณ 10,800 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน และควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบว่าน้ำทิ้งไม่บ่อยครั้งคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ซึ่งโครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะให้นำหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด</p>	<p>- API Separator</p> <p>- บริเวณส่วนการผลิต พื้นที่กักเก็บวัตถุดิบ และสารเคมี และ API Separator</p> <p>- API Separator</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น



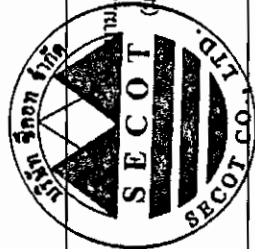
TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 19/51

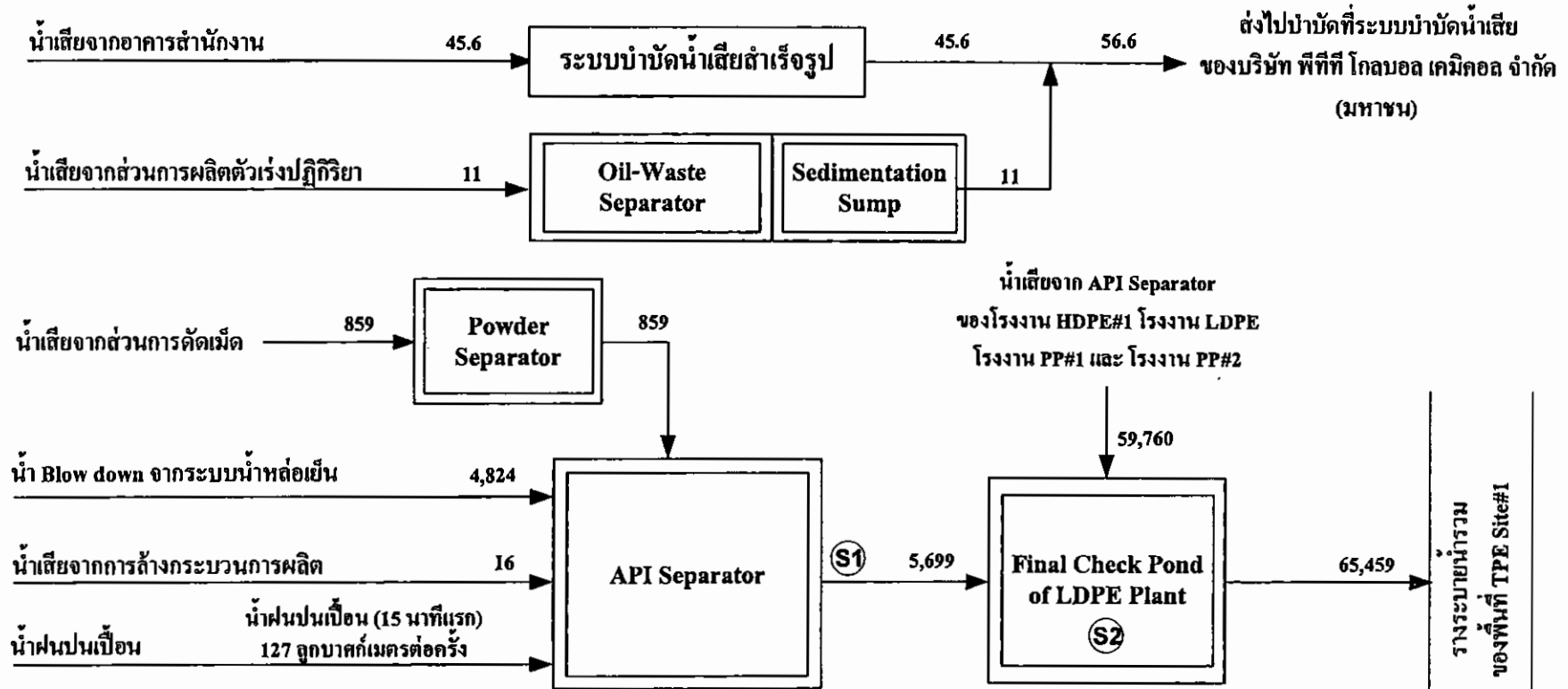
กรกฎาคม 2559



บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



หน่วย : ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน

หมายเหตุ : ตัวเลขในวงเล็บ หมายถึง ปริมาณการน้ำเสียภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

Ⓢ1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ออกจาก API Separator ของโครงการฯ โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง

Ⓢ2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ออกจาก Final Check Pond ของโรงงาน LDPE โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง

รูปที่ 1 แผนผังการจัดการน้ำเสีย ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 20/51 กรกฎาคม 2559







ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิรวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานแผนการจัดสรรน้ำใช้ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำในพื้นที่ 		<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ และลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินความน่าเชื่อถือจากแหล่งเสียงของเครื่องจักร - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องมีมาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง เช่น ติดตั้งกล่องครอบ Blower ติดตั้งผนังกันเสียง เป็นต้น - กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัสดุอุดซับเสียงของแหล่งกำเนิดเสียงนี้ ในกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและความคุ้มครองให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิตภายใน 1 ปี หลังดำเนินการโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

<p>ลงนาม.....  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 รับรองจำนวนหน้า 21/51 กรกฎาคม 2559 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
<p>ลงนาม.....  (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอต จำกัด</p>	 บริษัท ธิคอต จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดทำโครงการอนุรักษ์ฯ ได้ยื่น (Healing Conservation Program) ไปกรมบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การตัดไม้ฟันหญ้า/การตัดต้นไม้ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงซ่อมอยู่อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่บริเวณอาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด
5. การจัดการอากาศของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่ตามมากรณำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ จัดหาถังขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 38 กิโลกรัมต่อวัน และเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาศพศุดต่อไป - กากตัวเร่งปฏิกิริยา ประเภท Off-spec. Catalyst ซึ่งประกอบด้วยสารประกอบของ ไททานเนียมและอลูมิเนียม ประมาณ 74.1 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียจากหน่วยทำให้บริสุทธิ์ ได้แก่ Molecular Sieve ประมาณ 4 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมภาชนะบรรจุ Additive ประมาณ 2.5 ตันต่อปี ใส่ถุงบรรจุ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมน้ำมันที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ตันต่อปี ใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการบำบัดมลพิษ - ส่วนการคัดแยก - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด


หมายเหตุ : จดseenได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ณ บนม..... ๑๒๕๖ ๒๐๖๓
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/51
 กรกฎาคม 2559



บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.





SECOT
 บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิไลมานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทย โพลีเอททีเอ็น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กากตะกอนจาก API Separator ประมาณ 18 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถุงขนาดใหญ่ ใส่ตั้งที่มีฝาปิดมิดชิด และรอส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียอันตรายจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บชั่วคราวภายในพื้นที่กระบวนการผลิต (ISBL) เพื่อรอการกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียหรือบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจะส่งไปจัดเก็บภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 20 เซนติเมตร รอบพื้นที่จัดเก็บ - ใช้ Manifest System ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - สถานที่เก็บกากของเสียภายในและภายนอกพื้นที่การผลิต (ISBL&OSBL) - ภายในพื้นที่โรงงาน - รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับ โรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 ประกอบด้วย โรงงาน HDPE#1 หน่วยกะตะลิสต์ R-1 หน่วยกะตะลิสต์ C-1 หน่วย Compounding โรงงาน LDPE โรงงาน PP#1 และ โรงงาน PP#2 เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม - ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ โดยห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัยและมีให้พื้นที่ถนนเสียหาย - ควบคุมพนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจรทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่กลุ่ม โรงงาน TPE Site#1 - ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 23/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอท จำกัด
--	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. การรบกวนนกผสมพันธุ์ (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเตรียมที่สำหรับการดับเพลิงติดอยู่ที่รถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการปฏิบัติงานของสารดับเพลิง ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีคนจุดเดินเคียงกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา - กำหนดให้มีการติดป้ายแสดงโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางทางกรมแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - ติดเครื่องส่งสัญญาณการติดตาม Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - ร่วมมือกับนิคมฯ ในกรณีขอเข้าพื้นที่ถนนไม่ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้อุตสาหกรรมของโครงการเข้าไปในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่โครงการขุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของถนนพิเศษได้แก่ รถมอเตอร์ รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถถังพ่วง (Semi-trailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนด - ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่ถนนทางหลวงแผ่นดินเส้นทางกรมคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนหน้าวัดโพธิ์-ถนนของมอน ถนนเนินหม่อม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น.) 	<ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเรียงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

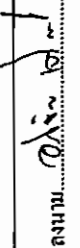

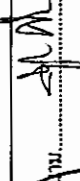
รับรองจำนวนหน้า 24/51
 กรกฎาคม 2559
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

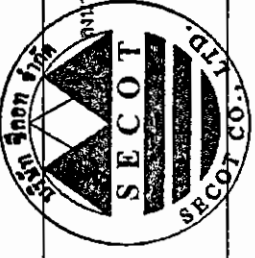
นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่น ๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้าน ภาวะอากาศต่อชุมชน	- รถขนส่งของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
7. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย	<p>จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนและดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม • คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน • คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน - จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน จัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การผจญเพลิง การ ช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของ เครื่องจักรอุปกรณ์ / กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่จำเป็น เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม.....  (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 25/51 กรกฎาคม 2559	อนุมัติ.....  (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
--	--	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน - ตั้งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, KYT, Unsafe Killer เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน - กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจวัดปริมาณความวามร้อน ซึ่งหากไม่สามารถตรวจพบปฏิบัติการดังกล่าวในเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าตู้ตั้งปฏิกรณ์ - มีระบบควบคุมปฏิกริยาโดยคอมพิวเตอร์เพื่อตรวจวัดค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเปลี่ยนแปลงไปจากปกติ และมีระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) - ออกแบบแผงควบคุมเครื่องจักรและป้ายสัญญาณด้านความปลอดภัยให้อยู่ในลักษณะที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติตาม ได้ทันที - กำหนดค่าให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่มีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II) - จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีเสาต่อฟ้า ภายนอก และหลักดิน (Ground Rod) - ออกแบบท่อขนส่ง โดยใช้วัสดุที่มีความคงทนสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกชนชำรุด - ติดตั้ง Block Valve ที่ซึ่งปิดได้ขาดห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีป้ายบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - กระบวนการผลิต - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะ - ระบบท่อนั่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบจริงเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/51
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



.....
นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบอัตราการไหลของวัตถุดิบและตัวเร่งปฏิกิริยาที่เข้าถังปฏิกรณ์ มิให้มีสารใดสารหนึ่งมากเกินไป หากมีอัตราการไหลผิดปกติอย่างมีนัยสำคัญจะหยุดการป้อนวัตถุดิบและตัวเร่งปฏิกิริยาเข้าถังปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ - จัดเตรียมและกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน <p>ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน - จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ในการควบคุมและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอื่นๆ ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และพื้นที่ถังเก็บกัก - จัดให้มี Gas Detector จำนวน 46 จุด และระบบ Fire Alarm จำนวน 16 จุด ทั่วบริเวณโรงงาน ตามมาตรฐาน NFPA 72 เช่น บริเวณ Storage เป็นต้น หรือมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน - จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ - ตรวจสอบถังเก็บกัก ถังกัก และปั๊มสุบถ่ายตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ - ในระหว่างที่มีการสุบถ่ายสารเคมีลงถังเก็บกัก จะต้องมีการติดคอเสื้อสารกัม Operator ที่เกี่ยวข้องตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อนขนส่ง - ภายในพื้นที่โรงงาน - พื้นที่ถังเก็บกัก - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 27/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดัดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safety devices) ต่างๆ ตามแผนกความปลอดภัยและป้องกันอัคคีภัย - กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุงก่อนที่ • จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมาก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน • กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยที่รับขนงาน • กำหนดให้ผู้รับเหมามีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่นางตามความเหมาะสม • กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อความปลอดภัยแก่คนทำงานในพื้นที่ควบคุม • จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการรับความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มผลิต (Pre-Start Up Safety Review: PSSR) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและขั้นตอนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรผลิต วิศวกรตรวจสอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น • ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต 			

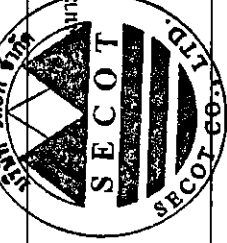
หมายเหตุ: จดเห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความสูงหมุนแบบเชิงเส้น

ลงนาม...  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 28/51
 กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการเตรียมความพร้อมสำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ต่อมิได้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่กรณีการเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต <p>มาตรการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> มี Bund Wall หรือคั่นกั้นรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก มีระบบตรวจวัดระดับสารในถังตลอดระยะเวลาของควบคุมและมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี <p>การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant) 15 จุด หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 จุด อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Wash) 17 จุด ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 15 จุด ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 จุด เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายใน ติดตั้งใหม่ 1 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 1 จุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/51
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.





.....
นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายนอก ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 36 จุด • เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ติดตั้งใหม่ 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 2 จุด • เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบล้อเข็น 5 จุด • Mobile Foam Car ติดตั้งเพิ่ม 1 คัน ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 3 คัน • Underground Block Valve 12 จุด • ถังบรรจุน้ำดับเพลิง ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด ภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 20 จุด • Fire Alarm Manual Station 16 จุด • SCBA จำนวน 8 ชุด • ระบบน้ำดับเพลิงของโครงการฯ <ul style="list-style-type: none"> • รับน้ำดับเพลิงจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ไนอีตรา 600 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ที่แรงดัน 12 บาร์เกจ • บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับผจญเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ • Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

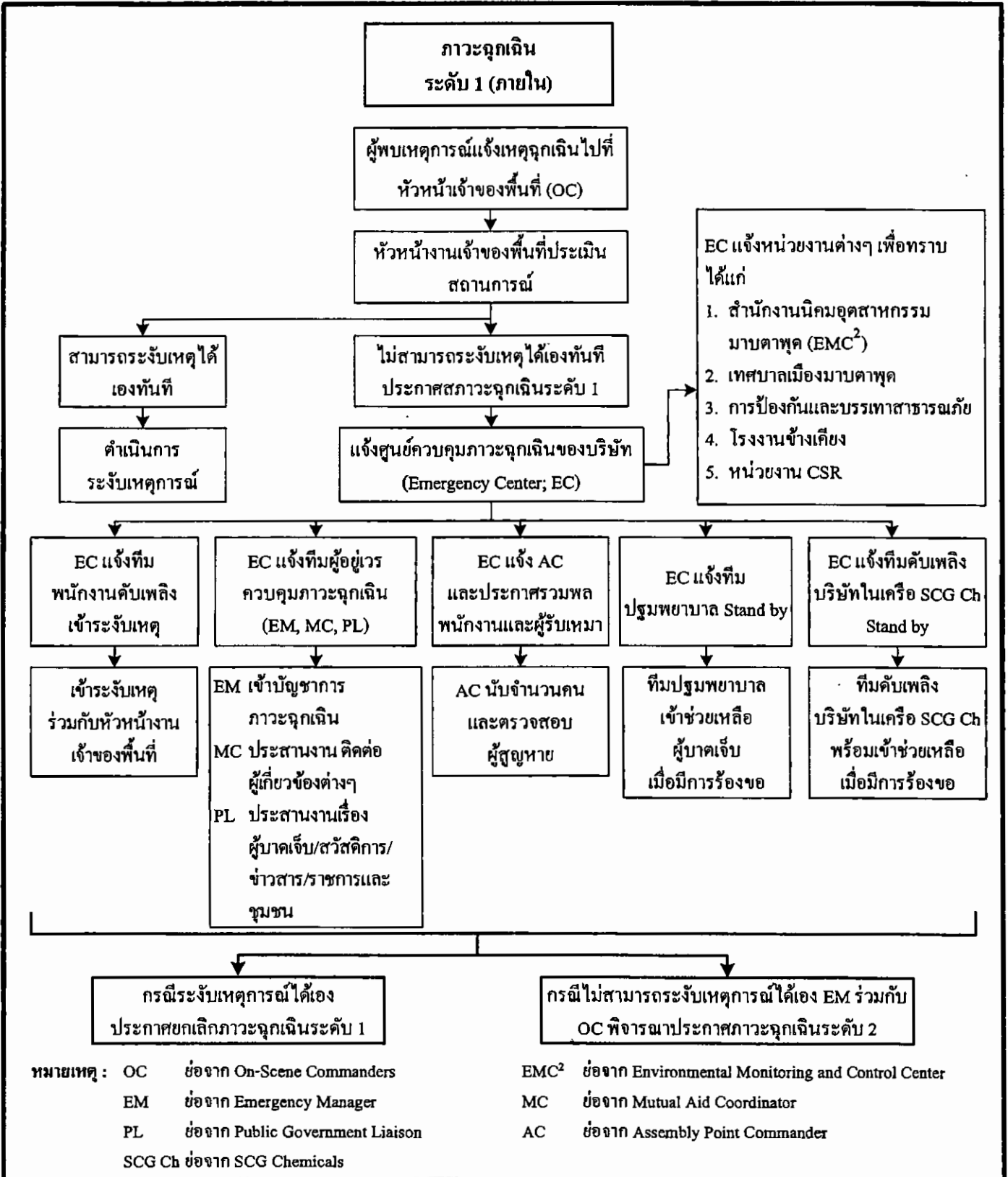
ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 30/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

<p>องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดตั้งวงรพพวงป่าปลูกบริเวณรอบโรงงานระหว่างก่อสร้าง</p> <p>- มีแผนปฏิบัติงานการปลูกและผสมผสานตามชนิดของพื้นที่ปลูก</p> <p>- ใช้งานและดำเนินการประเมินผลกระทบจากภายนอกพื้นที่ปลูก</p> <p>แผนป้องกันอุบัติเหตุ 1 ครั้ง</p> <p>- โครงการด้านความปลอดภัยในพื้นที่ 3 ระดับ</p> <p>• ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ</p> <p>โรงงานได้ติดตั้งและสามารถควบคุมได้โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ</p> <p>โรงงานปฏิบัติตามกฎระเบียบที่โรงงานได้ปฏิบัติตามในขั้นต้น</p> <p>ส่งผลกระทบต่อชุมชนที่โครงการได้ปฏิบัติตามระดับ 1 ได้</p> <p>ติดตั้งระบบป้องกันอุบัติเหตุ</p> <p>• ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ</p> <p>โรงงานได้ติดตั้งและสามารถควบคุมได้โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ</p> <p>ทนายความภายนอกของโรงงาน</p> <p>• ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ</p> <p>ถูกควบคุมไว้ได้ รวมถึงการควบคุมของตำรวจที่ควบคุมดูแล</p> <p>ชุมชนหรือสื่อมวลชนที่ติดต่อของ PWS Site Emergency Manager ต้อง</p> <p>ประเมินและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเชิงข้อมูลผู้เกี่ยวข้องและควบคุม</p> <p>คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMC)</p> <p>ตั้งแต่ปี 2 ถึง 4</p>	<p>สถานที่ที่มีการ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>
----------------------------------	---	------------------------	--------------------------	---------------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

หมายเหตุ : ผู้ที่นำข้อมูลมาจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม

<p>นางสาว <i>Shirley</i></p> <p>(นายวิชาญ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p> <p>วันที่ 2559</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>
--	--	---



รูปที่ 2 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 (ภายใน)
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิรัช เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

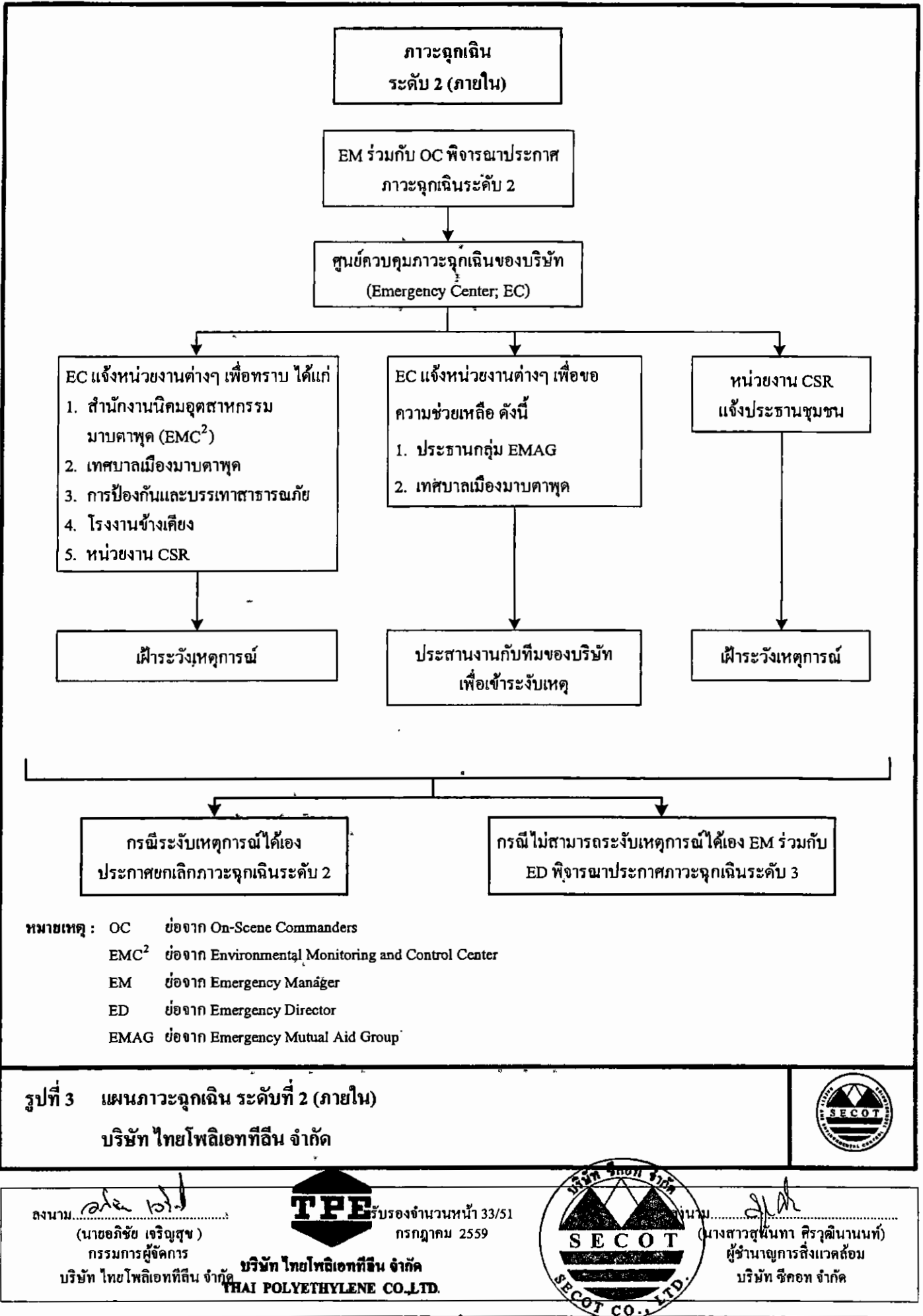


รับรองจำนวนหน้า 32/51
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิราวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 (ภายใน)
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *ala ๒๖/๑*
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

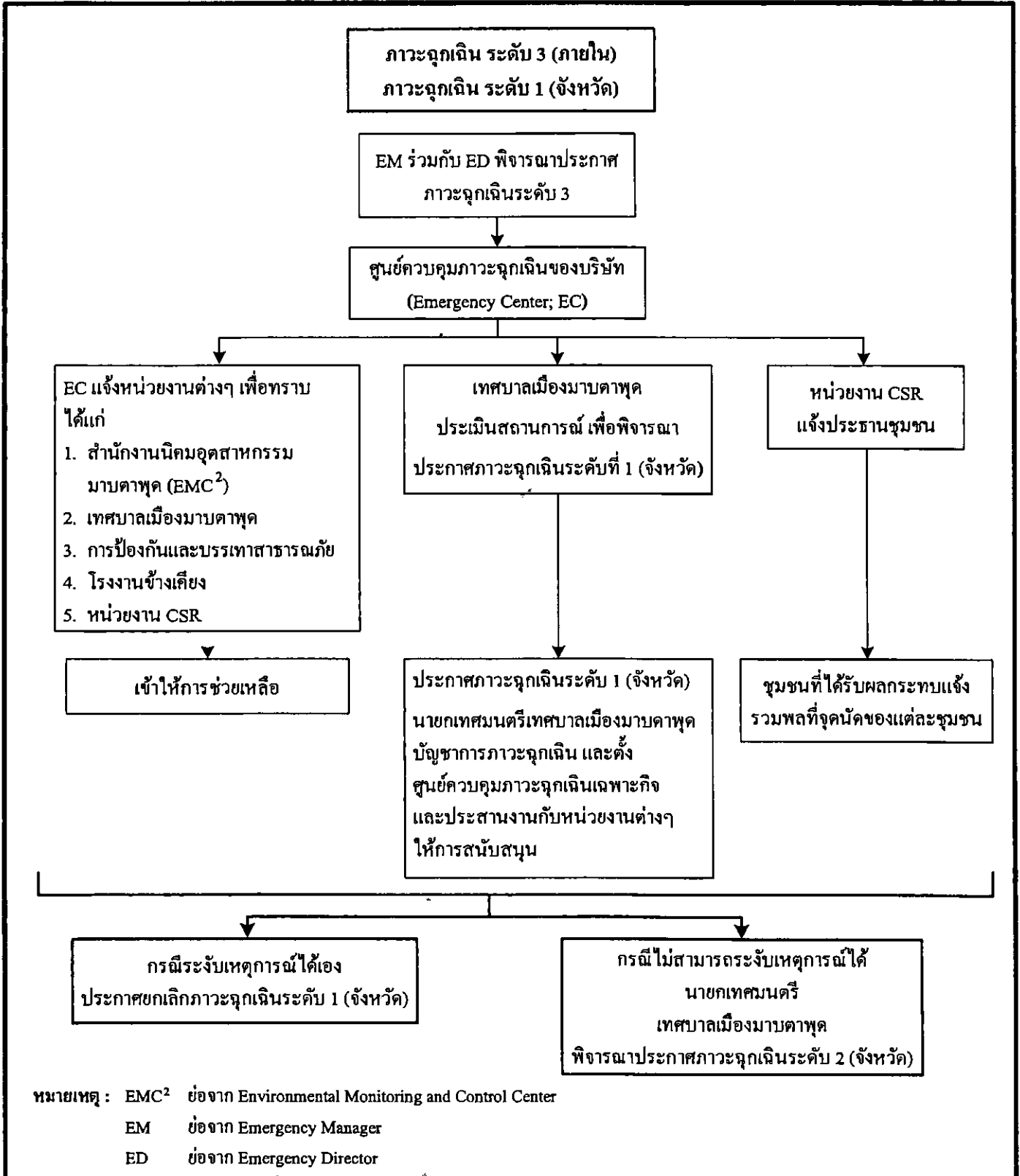


รับรองจำนวนหน้า 33/51
 กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



ลงนาม *สพค*
 (นางสาวสุนันทา ศิราดินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด



รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (จังหวัด)
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 34/51
กรกฎาคม 2559




นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่มีปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อายุเวชศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระดมพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน - กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา - จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลเชิงเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานของโครงการ - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานสาธารณสุขโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - เข้าร่วมทำบุญประโขนานแก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - นำเสนอสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มเอสดีดี เคมีคอลถลัด - พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประสานสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่มีการสำรวจ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานเคมีคอลถลัดโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 36/51
กรกฎาคม 2559
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.




ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>การoston</p> <ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน - กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธมิตรช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยทางส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5 นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และเพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชนอย่างต่อเนื่อง • ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การค้าปลีกกิจการของโรงงานและกิจการที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม • จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก มาตรการประชาสัมพันธ์ โครงการทุนการศึกษามูลนิธิริชมอนด์ โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรั้วชุมชน เป็นต้น 	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	


หมายเหตุ: จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน รมิความเข้มข้นแบบเบงเิงเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

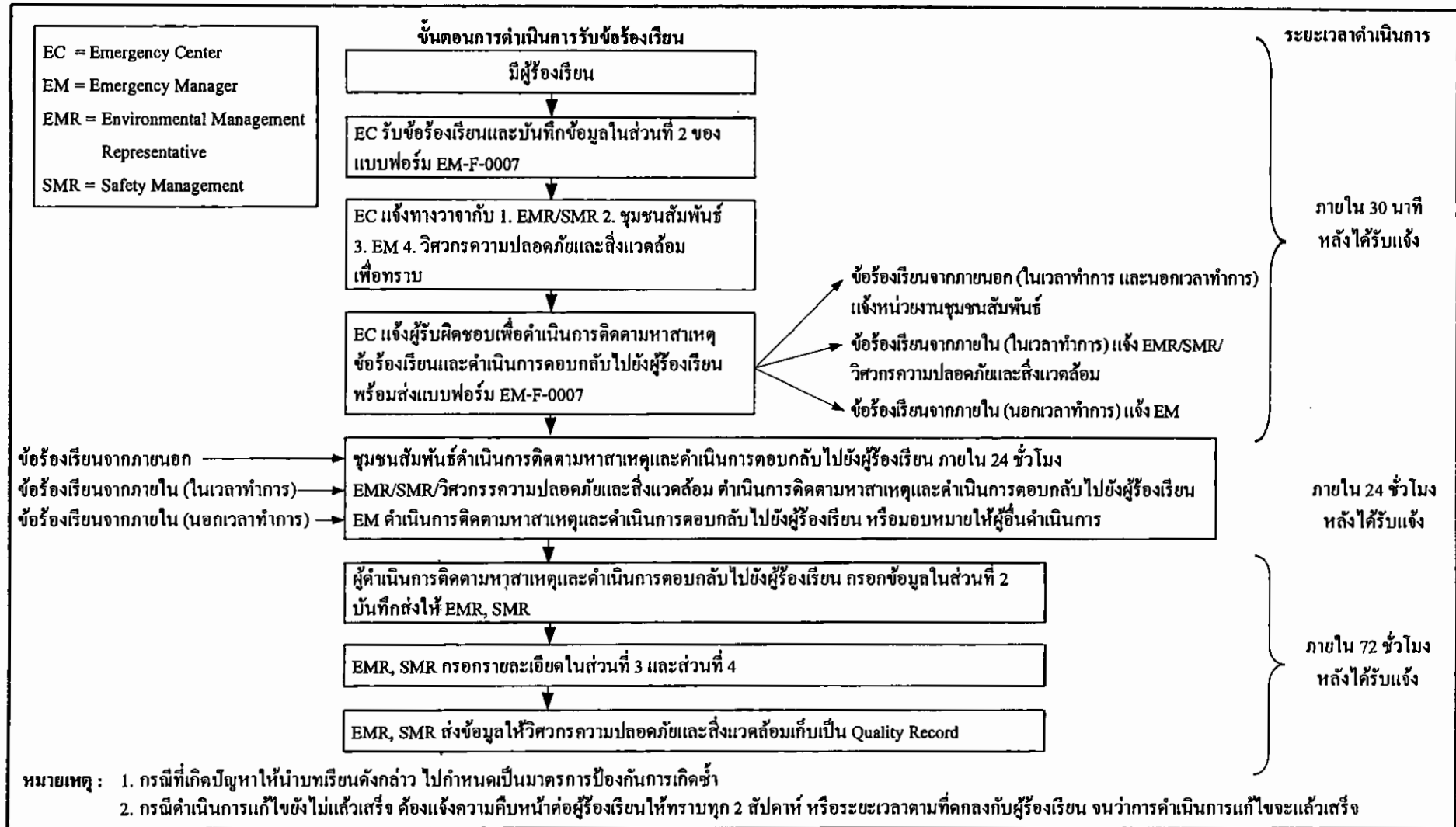


รับรองจำนวนหน้า 37/51
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
(นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคอท จำกัด



รูปที่ 5 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม อลง- ๑๖๙๙
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 38/51
 กรกฎาคม 2559



ลงนาม [Signature]
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะ รับฟังความคิดเห็น รวบรวมข้อเท็จจริงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับ โครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบ โรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงาน ร่วมด้วย การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดการร้องเรียนของชุมชนต่อ โครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	<p>โครงการ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 1.3 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 10 ของพื้นที่ของ โรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 6)</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

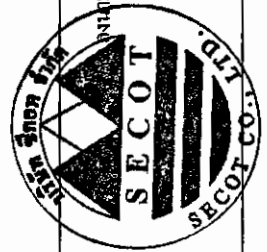
หมายเหตุ: จดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

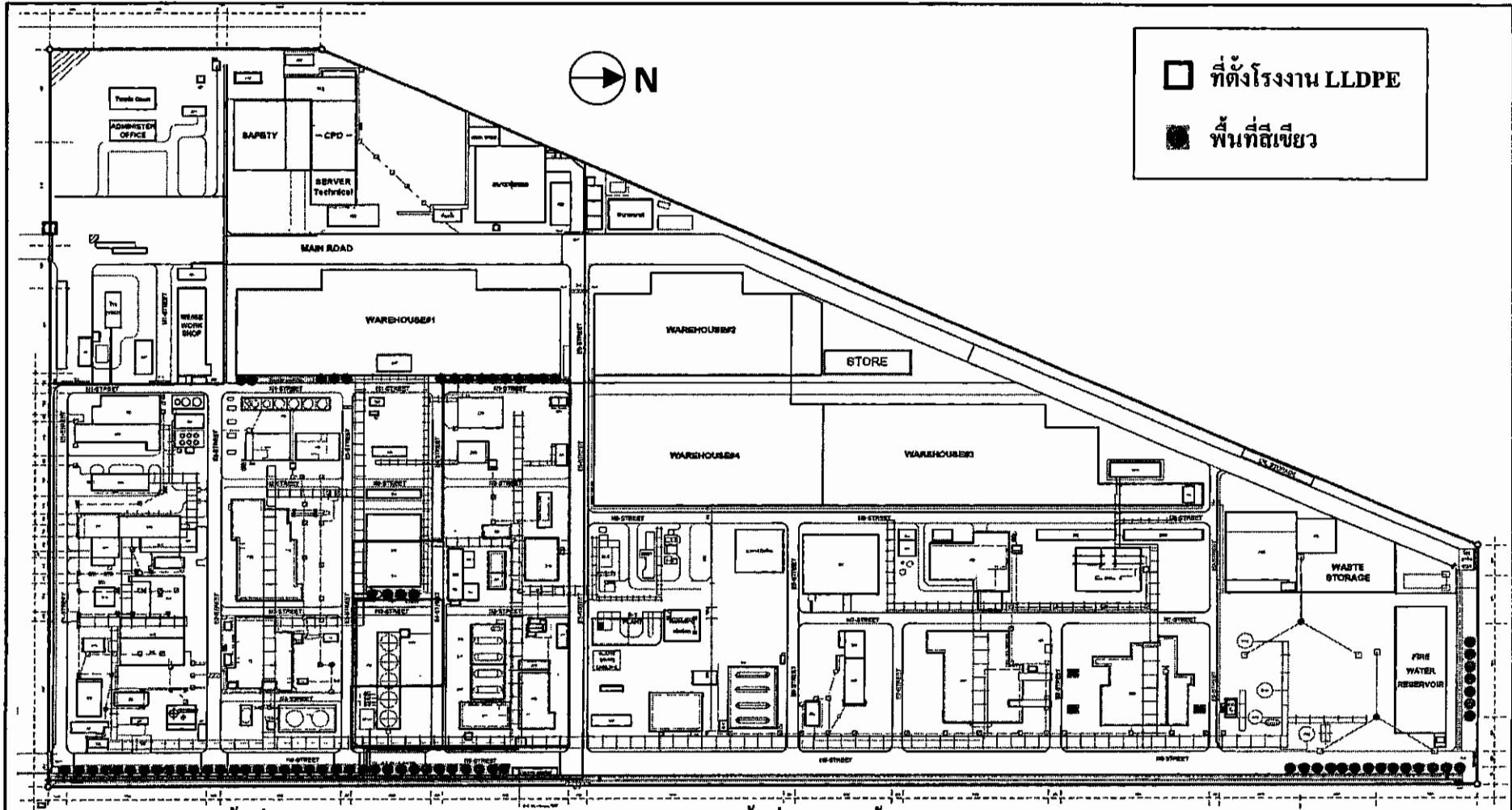
TPE

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 39/51
กรกฎาคม 2559



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



หมายเหตุ : ■ พื้นที่สีเขียวประมาณ 1.3 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.0 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *ศิริ ใจสิน*
 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 40/51
 กรกฎาคม 2559



ลงนาม *ศิริ ใจสิน*
 (นางสาวสุณันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เดือนกุมภาพันธ์-พฤษภาคม บรรยากาศ บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด.
1.2. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1 - ชุมชนบึงบอง - ชุมชนหนองเพน ตั้งแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง*	
	- ทิศทางและความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม : Wind- Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1		

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

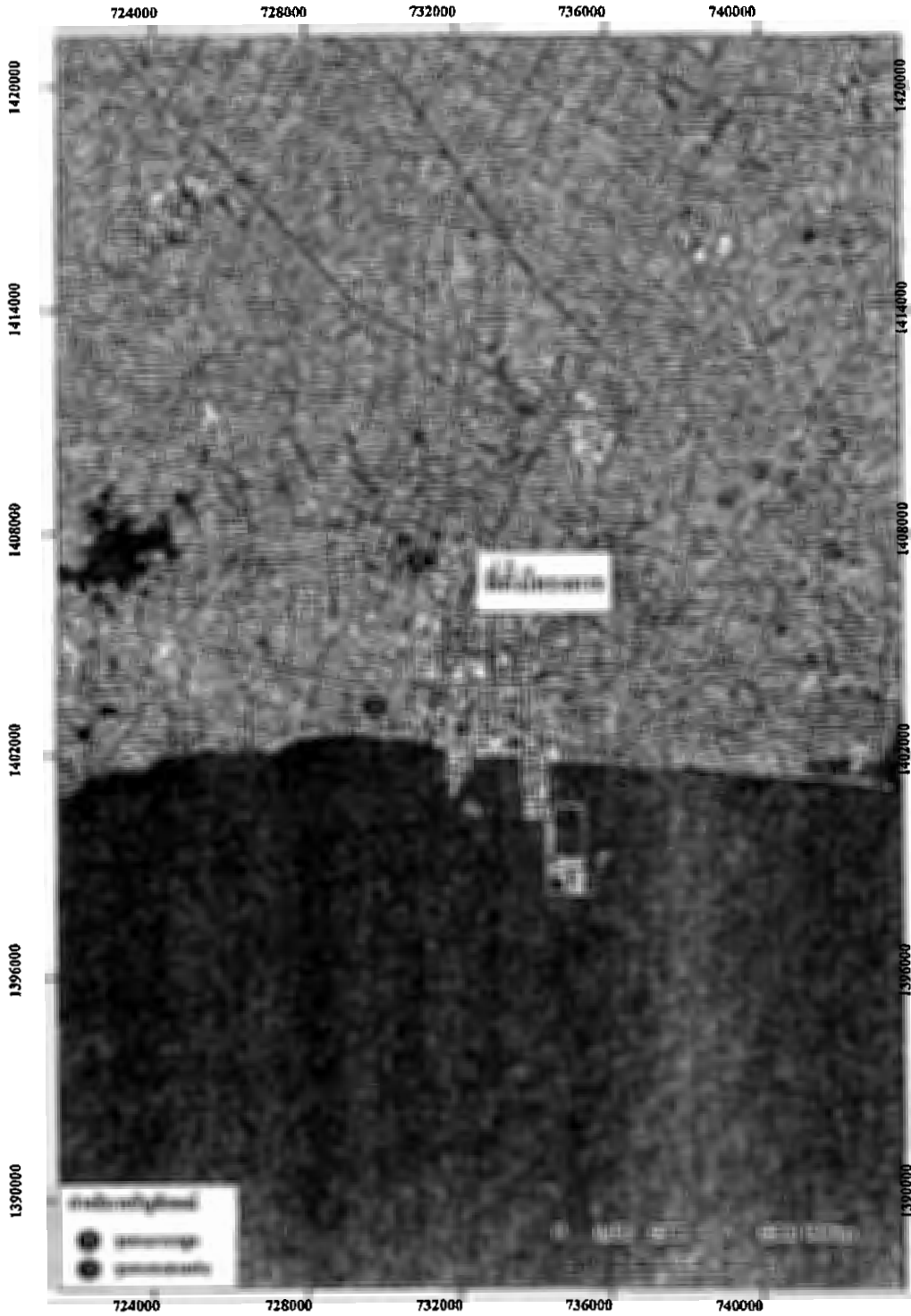


รับรองจำนวนหน้า 41/51
กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
(นางสาวศุภนภา ศิริพัฒนามณี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
 (นางอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 42/51
 กรกฎาคม 2559



[Signature]
 นางสาวสุนันtha ศิริวดีนันทน์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) - สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) - ค่าทีดีเอส (Total Dissolved Solids : TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ค่าทีไอซี (TOC) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - อัตราการไหล (Flow rate) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD₅ : Azide Modification - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - TOC : High-Temperature Combustion Method - Chloride : Argentometric Method <p>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - หลังผ่าน API Separator - Final Check Pond ของโรงงาน LDPE <p>ดังแสดงในรูปที่ 8</p>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) 	<ul style="list-style-type: none"> - Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement <p>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด</p>	- ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่ม TPE Site#1	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณ วิธีการจัดการและผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึก 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 43/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

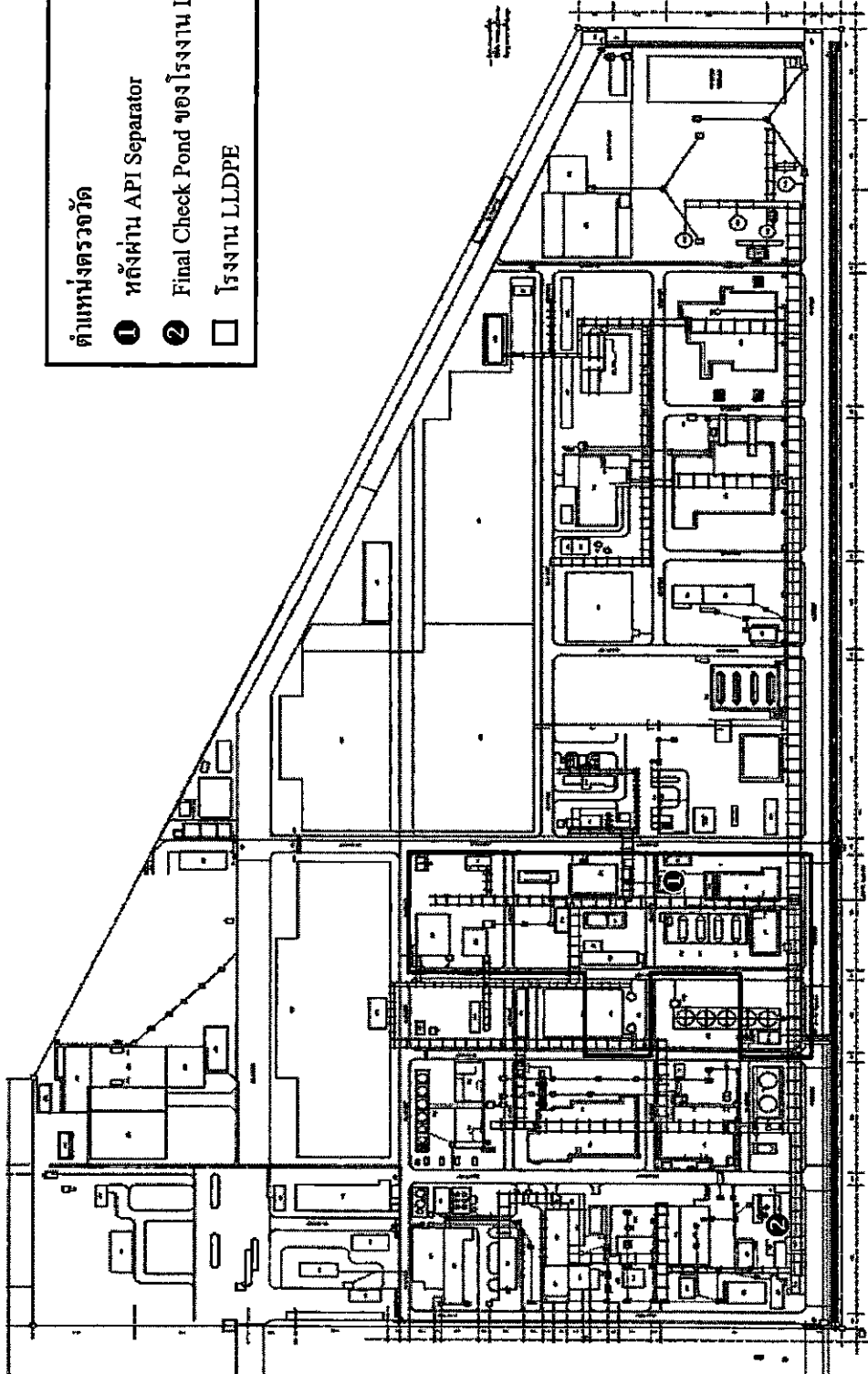
(นางสาวสุนันทา ศิรวิชานานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

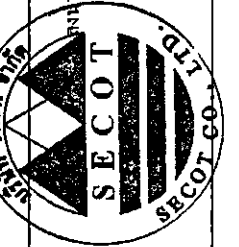
ตำแหน่งตรวจวัด

- ① หลังผ่าน API Separator
- ② Final Check Pond ของโรงงาน LDPE
- โรงงาน LLDPE



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



.....
(นางสาวกัญญาภา สิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอก จำกัด



ลงนาม: *chiv ๒๒*
(นายชวิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 44/51
กรกฎาคม 2559

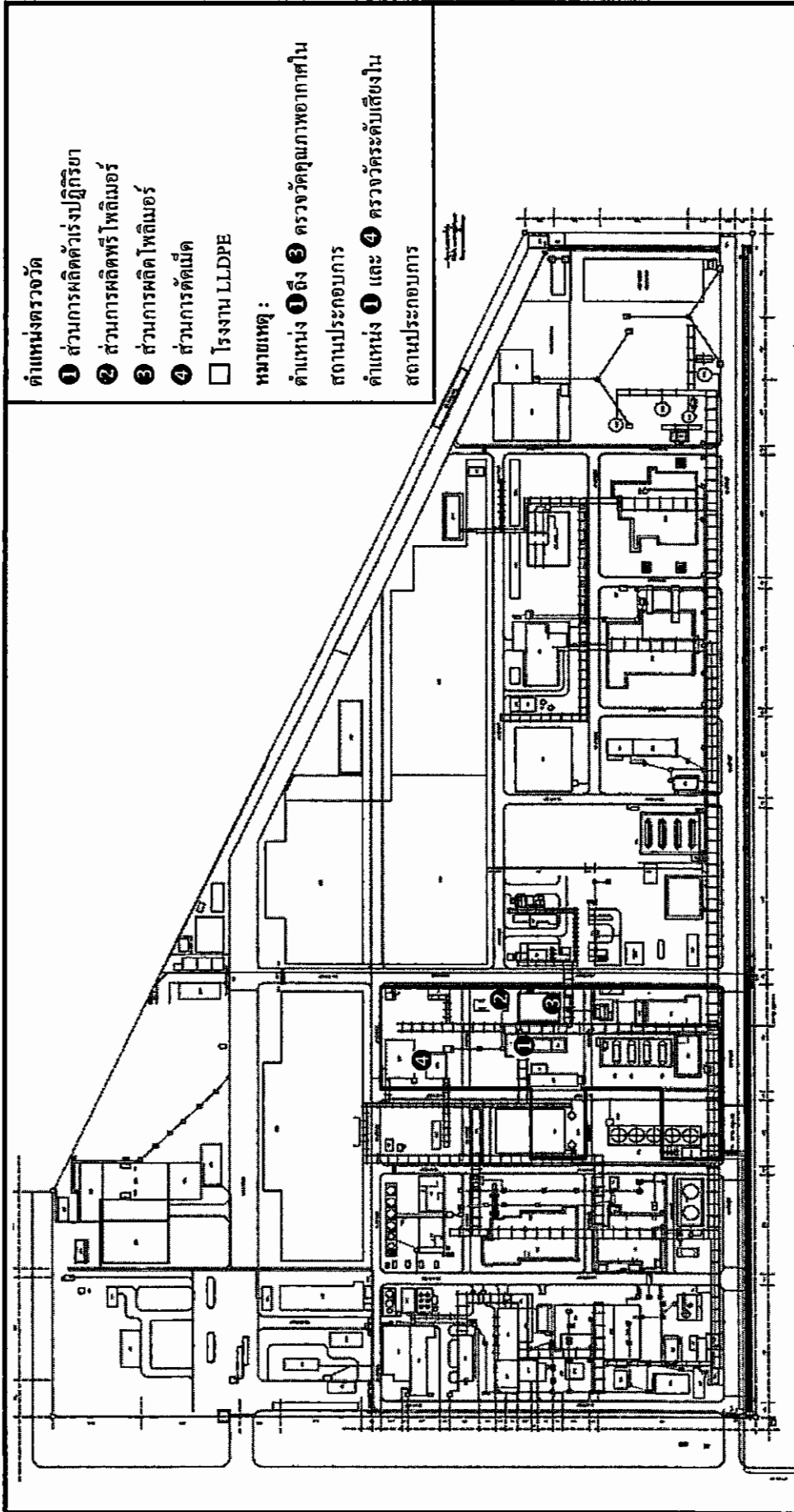
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การกมนามกชนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ <u>สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข</u> <u>และการกำหนดมาตรการ</u> <u>ป้องกันทุกครั้ง</u>	- <u>จุดบันทึก</u>	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่ม โรงงาน TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดง ในรูปที่ 9)	- ก๊าซเอททีลีน - ก๊าซเฮกเซน	- Ethylene : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method <u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ</u> <u>หรือกฎหมายกำหนด</u>	- ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการผลิตพรี โพลีเมอร์ - ส่วนการผลิตโพลีเมอร์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดง ในรูปที่ 9)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose) - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- Noise Dose : Noise Dosimeter <u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ</u> <u>หรือกฎหมายกำหนด</u> - Integrated Sound Level Measurement <u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ</u> <u>หรือกฎหมายกำหนด</u>	- <u>สุ่มตรวจพนักงานที่มีความ</u> <u>เสี่ยงต่อการรับสัมผัสเสียงดัง</u> - ส่วนการผลิตโพลีเมอร์ - ส่วนการตัดเม็ด	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง เป็นการ ตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้อง	

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นค่าแบบเชิงเส้น

ลงนาม <u>อลัง โสภ</u> (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 45/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม <u>สุภาภรณ์</u> (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอท จำกัด
---	--	---------------------------------------	---



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียง
ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นางสาวสุนทรา ศิริวดีนิพนนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จัดคอง จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 46/51
กรกฎาคม 2559




ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.


ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง	- Octave Band : Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือผู้อนุมัติกำหนด - Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือผู้อนุมัติกำหนด	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	พิจารณาและควมถี่ พิจารณาเสียงของพนักงาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 - ปีละ 4 ครั้ง (พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ) - ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่โครงการ มีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม.....  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 47/51
กรกฎาคม 2559




..... 
(นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการติดตั้ง (Pelletization Section : Section 500)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกัน <u>วิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้น</u>	- ควบคุมเชิงป้องกัน	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีพเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด • ตรวจสอบสภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ	

หมายเหตุ: จดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน

ดงบน..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 48/51 กรกฎาคม 2559	ดงบน..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท รัชตอท จำกัด
---	--	---



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบคุณภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ต่อ)	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • โคเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของตับ • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสภาพการ มองเห็น	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงาน โรงงาน LLDPE	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	- รายงานตรวจตามความเสี่ยง • ตรวจสอบสภาพการได้ยิน • ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ: ชัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม.....

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 49/51

กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรพัฒน์นันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสถานะการเปลี่ยนแปลงตลอดจนความวิตกกังวลของประชาชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลักวิชาการ - บันทึกข้อร้องเรียนและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล ร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่เกื้อหนุนเพิ่มเติม เพื่อป้องกันภัยเกิดขึ้นไว้ทุกครึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ประชาชนในชุมชนผู้นำชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่แสดงใบรับที่ 10 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกข้อร้องเรียนและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล ร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่เกื้อหนุนเพิ่มเติม เพื่อป้องกันภัยเกิดขึ้นไว้ทุกครึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

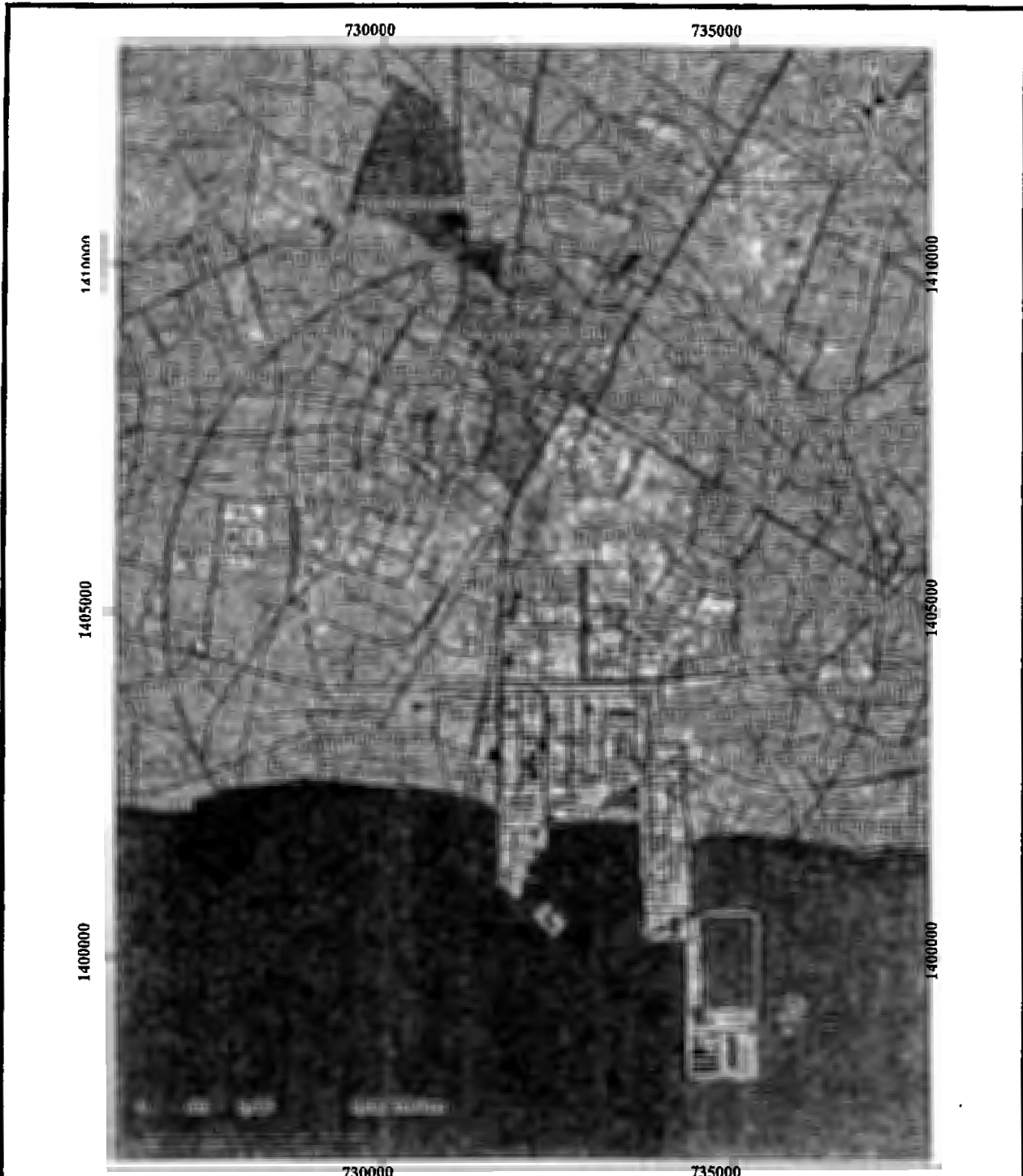
ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 50/51
กรกฎาคม 2559



ลงนาม.....
(นางสาวสุชนภา ศิริรัตนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอกท จำกัด



.....รัศมีศึกษา 0-3 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ
 —— รัศมีศึกษา 3-5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ

★ ที่ตั้งโครงการฯ

รูปที่ 10 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
 ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *อลิสา ใจดี*
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 51/51
 กรกฎาคม 2559



สุภาวดี
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีลอค จำกัด