



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๑๗๖๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓๐ กันยายน ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๖๘๔๖
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๕๘

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.สว. ๕๘๐๖๐๓๗ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๕๘
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์
เพเพอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลกุดน้ำใส อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น ที่บริษัท ฟินิกซ์ พัลพ
แอนด์ เพเพอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลกุดน้ำใส
อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุนได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่
๑๙/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๕๘ และมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ ปรับปรุง
แก้ไข และเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ ในประเด็นต่างๆ นั้น และต่อมาบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ
รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๔/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๕๘
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงาน...

ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลฤๅษีน้ำใส อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น โดยให้บริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่าเมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดขอนแก่น เพื่อทราบ รวมทั้งได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ฟินิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ โสภณคณาภรณ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

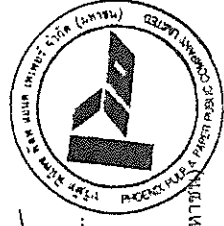
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

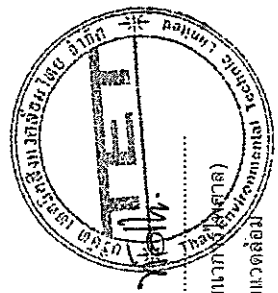
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่ ตำบลกุดน้ำใส อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น

ที่บริษัท ฟินิคซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ
(นายสุภัทรพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิคซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2558
หน้า 1/82

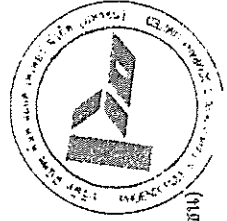


ลงชื่อ
(นางสาวกัญจน์ ทวีแสง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเน็ทสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

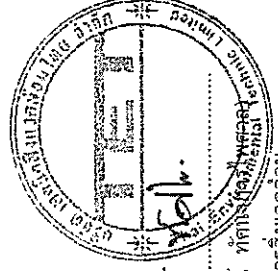
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากเครื่องยนต์ พร้อมทั้งใช้พลาสติกคลุมดิน ทราย หรือวัสดุคลุมก่อสร้างอื่น ๆ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง หรือสิ่งของหล่นบนถนน - กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างวางหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ขนส่ง ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุที่ก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ - จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2-4 ครั้ง - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้างเพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง - ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีนิคฯ ฟลอป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

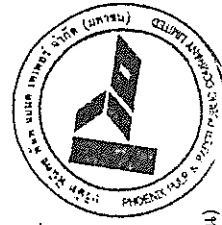


ลงชื่อ
(นางสาวกวิพรีดีร์ ทัดและใจดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

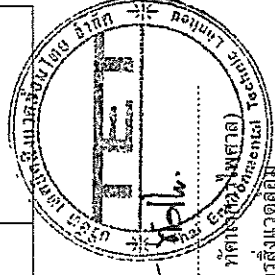
บริษัท เพคเคิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟินิกซ์ฯ
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพที่ตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟินิกซ์ฯ
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟินิกซ์ฯ
	- เลือกใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟินิกซ์ฯ
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจรโดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟินิกซ์ฯ
	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการก่อสร้างให้ชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบการดำเนินการโครงการ ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟินิกซ์ฯ



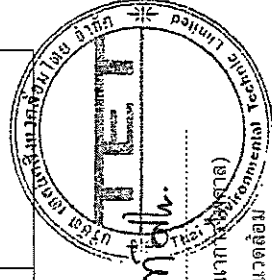
ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิกซ์ พัลเพอร์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดสินใจไม้อวด)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเนคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

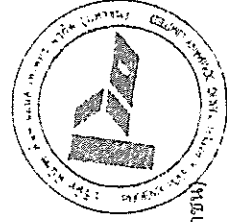
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ทรัพยากรทางชีวภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อดุลยภาพอากาศ เพื่อมิให้เกิดปัญหาฝุ่นและองศาสมในระบบนิเวศวิทยาโดยรอบ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์
4. คุณภาพน้ำ	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของแรงงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งทิ้งระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลใกล้เต็มความสามารถในการกักเก็บ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์
5. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานเข้าปฏิบัติงานจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์
	- ห้ามชนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00 น. รวมถึงในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง หรือช่วงเวลาเร่งด่วน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์
	- ควบคุมนำหนักของรถทุกคันให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันรถตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์



ลงชื่อ นพ. ทวี

(นางสาวกัญทิพย์ ทัดเกตุ (ผู้ดูแล))
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



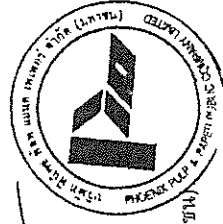
ลงชื่อ (นายสุวิทย์ พงษ์ ภูมิศรีสาธิต)
ผู้อำนวยการโรงงาน

กุมภาพันธ์ 2558

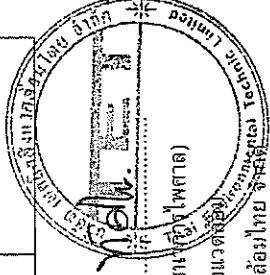
หน้า 4/82

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดเก็บกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ เพื่อป้องกันการกัดเซาะทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ
	- จัดให้มีบ่อดักตะกอนขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวมน้ำชะในพื้นที่ก่อสร้างก่อนนำกลับไปใช้ในการรดน้ำพื้นที่ก่อสร้างและนำส่วนที่เหลือจากการกักเก็บให้ระบายไปยังบ่อกักเก็บของโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง/น้ำฝน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ
	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาจำหน่ายต่อหรือนำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ
7. การกำจัดของเสีย	- เศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการก่อสร้างจะให้ผู้รับเหมาเป็นผู้รวบรวม จัดเก็บและส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ
	- จัดให้มีถังขยะอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งให้มีพนักงานก่อสร้างก่อนส่งไปกำจัดพร้อมกับเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยจากถนนก่อสร้างก่อนส่งไปกำจัดพร้อมกับขยะมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน โดยหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำทิ้งในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ



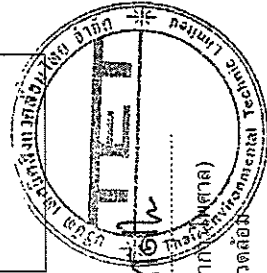
ลงชื่อ
(นายสุกฤษณ์ ภูมิศรีสาธิต)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิค พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



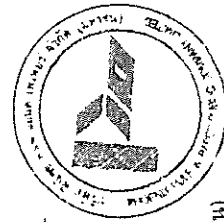
ลงชื่อ
(นางสาวกัญจน์ กัตตะกิจไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อมไทย จัสมณีย์
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จัสมณีย์

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย โดยจะต้องครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยตามที่เป็นปฏิบัติงานในโครงการ และกำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมืออุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมามustจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอให้กับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่มีกำหนดไว้ - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ



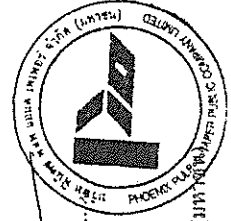
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ภูมิศรีสาธิต)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสาธิต)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิคฯ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

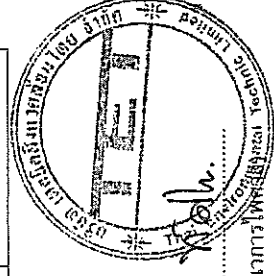
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงานก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- รับผิดชอบในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟิโนดง



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

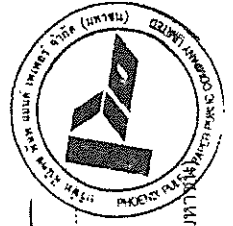
บริษัท ฟิโนดง พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 2558
หน้า 782



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเทียมไพฑูริย์)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- รับฟังข้อร้องเรียนและความคิดเห็นของชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหามาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ - รวบรวมและสรุปบันทึกการร้องเรียนและการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - ในกรณีที่มีปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุจากการดำเนินการด้านกิจกรรมก่อสร้างของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็วและบริษัท ฟีนิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - ทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบโครงการเพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ โดยการเก็บตัวอย่างต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำภาคีรัฐและผู้นำท้องถิ่น	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ฟีนิกซ์ - บริษัท ฟีนิกซ์ - บริษัท ฟีนิกซ์ - บริษัท ฟีนิกซ์

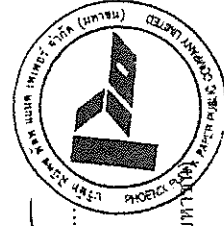


ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

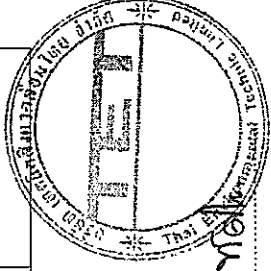
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเทวการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษที่ 2) ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอ น้ำพอง จังหวัดขอนแก่น ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์โซฟ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อบุคคลภาพสิ่งแวดล้อมบริษัทฯ ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดขอนแก่น อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พัลพ - บริษัท พัลพ - บริษัท พัลพ



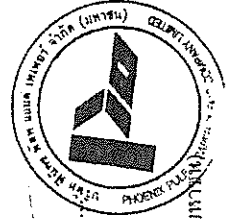
ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



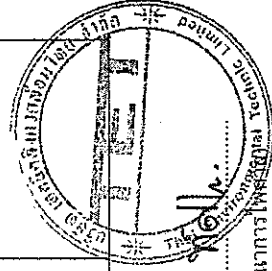
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเคการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดขอนแก่น อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัท ฟีนิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ฟีนิกซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้แล้ว รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ - บริษัท ฟีนิกซ์



ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรดี ทัดถาวรโพธิ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

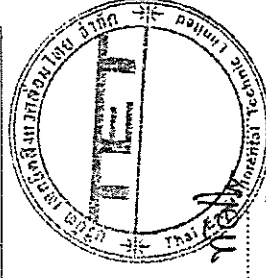
โครงการผลิตเชื้อเพลิงชีวภาพ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้องให้พิจารณาเห็นประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีอี
1.2 การจ้างหน่วยงานกลาง	ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และห้องปฏิบัติการที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมจะต้องเป็นนิติบุคคลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีอี



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสาธิต)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีทีอี พลังงาน แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2558
หน้า 11/82

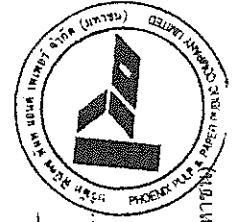


ลงชื่อ
(นางสาวทิพวรรณ ทัดดาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เกษนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

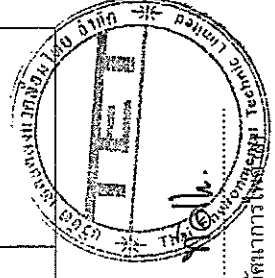
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1) ควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากปล่อง โดยมีรายละเอียด (ตารางที่ 5) - ปล่อง Recovery Boiler 2 * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 300 mg/Nm ³ * SO ₂ ไม่เกิน 500 ppm * H ₂ S ไม่เกิน 40 ppm * NO _x ไม่เกิน 120 ppm - ปล่อง Lime kiln 2 * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 220 mg/Nm ³ * SO ₂ ไม่เกิน 500 ppm * H ₂ S ไม่เกิน 25 ppm * NO _x ไม่เกิน 120 ppm - ปล่อง Lime kiln 1 และ 3 (ใหม่) * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 198 mg/Nm ³ * SO ₂ ไม่เกิน 450 ppm * H ₂ S ไม่เกิน 25 ppm * NO _x ไม่เกิน 120 ppm	- ปล่องระบายมลพิษ ของโครงการ - Stack of Recovery Boiler 2 - Stack of Lime kiln 2 - Stack of Lime kiln 1 และ 3	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคชฯ - บริษัท พีนิคชฯ - บริษัท พีนิคชฯ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีนิคช พัลพ แอนด์ เทเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กียาเยา 2558
หน้า 12/82



ลงชื่อ
(นางสาวกวีพรรัตน์ ทัดนาการ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคทีคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ปล่อง SO ₂ plant	- Stack of SO ₂ plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* SO ₂ ไม่เกิน 450 ppm			
	- ปล่อง Pulp mill 1&2	- Stack of Pulp mill	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* Cl ₂ ไม่เกิน 27 mg/Nm ³			
	- ปล่อง Chlor-alkali plant	- Stack of Chlor-alkali plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* Cl ₂ ไม่เกิน 27 mg/Nm ³			
	- ปล่อง ClO ₂ plant	- Stack of ClO ₂ plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* Cl ₂ ไม่เกิน 27 mg/Nm ³			
	- ปล่อง HCl plant 1&2	- Stack of HCl plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* HCl ไม่เกิน 180 mg/Nm ³			
	- ปล่อง Garbage Incinerator	- Stack of Garbage Incinerator	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* ฟันละออง ไม่เกิน 300 mg/Nm ³			
	* SO ₂ ไม่เกิน 50 ppm			
	* H ₂ S ไม่เกิน 20 ppm			
	* NO _x ไม่เกิน 120 ppm			
	- ปล่อง Gasifier dryer (Bark dryer)	- Stack of Gasifier dryer (Bark dryer)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	* ฟันละออง ไม่เกิน 100 mg/Nm ³			
	* SO ₂ ไม่เกิน 50 ppm			
	* H ₂ S ไม่เกิน 20 ppm			
	* NO _x ไม่เกิน 50 ppm			

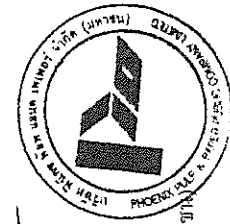
ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาท (ผู้ดูแล))
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเนคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

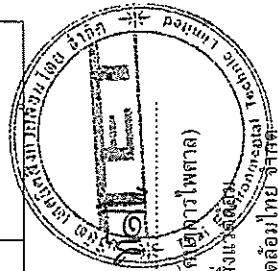


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2) กำหนดระยะเวลาที่ยอมให้อุปกรณ์บำบัดมลพิษอากาศขัดข้องหรือไม่สามารถกำจัดฝุ่นได้ ดังนี้ - การที่อุปกรณ์ดักฝุ่นของ Recovery boiler 2 ขัดข้องหรือไม่สามารถกำจัดฝุ่นได้เป็นเวลาติดต่อกัน 2 ชั่วโมง ให้โรงงานหยุดการผลิตชั่วคราวจนกว่าจะแก้ไขให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ - กรณีที่อุปกรณ์ดักฝุ่นของ lime kiln ขัดข้องหรือไม่สามารถกำจัดฝุ่นได้เป็นเวลาติดต่อกัน 35 นาที ให้โรงงานหยุดการผลิตชั่วคราวจนกว่าจะแก้ไขให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ - กรณีที่อุปกรณ์บำบัด Dissolving Tank Vent Gas ขัดข้อง และไม่สามารถนำ DTVG เข้าเผาในห้องเผาใหม่ DTVG ที่เกิดขึ้นจะยังคงผ่านการบำบัดด้วยระบบ scrubber แต่หากระบบ scrubber ไม่สามารถทำงานได้เป็นเวลาติดต่อกัน 7 ชั่วโมง 40 นาที โรงงานจะหยุดการผลิตชั่วคราวจนกว่าจะแก้ไขให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ 3) เตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบรวบรวมและระบบบำบัดมลพิษอากาศให้เพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขหรือซ่อมแซมได้ทันทีเมื่อระบบขัดข้อง 4) บำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP) ทุกเครื่องให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ESP ของ recovery boiler 2 - ESP ของ Lime kiln 1-3 - Smelt dissolving tank recovery boiler 2 - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษอากาศ - Recovery boiler 2 - Lime kiln 1-3	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ



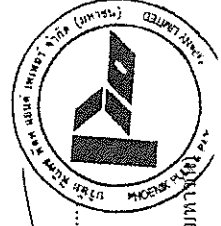
ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิคฯ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



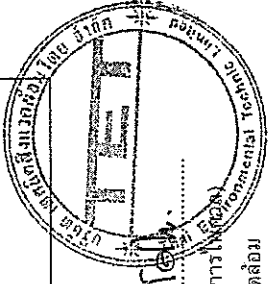
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศไธสง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเนิสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) บำรุงรักษาเครื่องฟ่นจับ (Scrubber) ทุกเครื่องให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- Bleach plant - S-DT2 - SO ₂ plant - Lime kiln 1-3 - Chlor-alkali plant - Gasifier dryer (Bark dryer)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	6) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและระบบควบคุมมลพิษอากาศ และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	7) ตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบรวบรวมอากาศเสียให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่โดยเฉพาะ เพื่อรับผิดชอบในการเดินระบบตรวจสอบและซ่อมบำรุงรวบรวมและระบบบำบัดมลพิษอากาศ Maintenance	- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	9) อบรมพนักงานให้เข้าใจเกี่ยวกับเครื่องมือ อุปกรณ์ และการควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ



ลงชื่อ
(นายสุเทพพิทักษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2558
หน้า 15/82



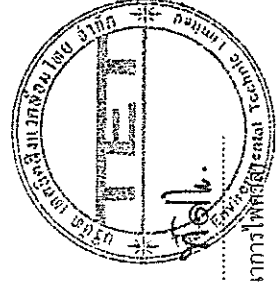
ลงชื่อ
(นางสาวกวีพรรัตน์ ทัดนาการไพฑูริย์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเนสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	10) ปฏิบัติตามคำแนะนำของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศเพื่อลดการปล่อยฝุ่นของโรงงาน 11) กำหนดให้มีการปลูกต้นไม้ในพื้นที่สวนป่าเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวกันชน ลดผลกระทบจากฝุ่นต่อชุมชนโดยรอบ 12) ให้ความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชนเกี่ยวกับกลิ่นเฉพาะตัวของสารเคมี พร้อมทั้งผลกระทบต่อสุขภาพและวิธีการป้องกัน 13) ให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังกลิ่นและแจ้งผลกระทบไปให้กับ โครงการ	- รอบกองหินไม้สับ - พื้นที่สวนป่า - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงาน - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคช - บริษัท พีนิคช - บริษัท พีนิคช - บริษัท พีนิคช



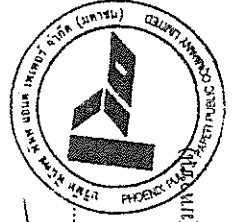
ลงชื่อ
(นายสุวิทย์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิคช พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเวิลด์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ				
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอเอสซีขนาด 65.100 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 2 สายการผลิต (พินิจ 1&2) น้ำเสียเข้าสู่ระบบสูงสุดประมาณ 26,837 ลบ.ม./วัน 2) ควบคุมการเดินระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอเอสซีให้มีประสิทธิภาพโดยให้คุณภาพน้ำทั้งมีลักษณะ ดังนี้ pH อยู่ระหว่าง 6-8 BOD ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลิตร หรือ 252 กิโลกรัม/วัน SS ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลิตร หรือ 756 กิโลกรัม/วัน COD ไม่เกิน 360 มิลลิกรัม/ลิตร หรือ 9,072 กิโลกรัม/วัน 3) รวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่ได้ออกตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ กลับไปบำบัดใหม่จนได้มาตรฐาน ก่อนนำไปใช้ในพื้นที่โปรเจกต์ต่อไป 4) จัดให้มีการเติมอากาศที่เพียงพอใน Aeration basin โดยการชาร์ต Stand by aerator อย่างเพียงพอในกรณีที่ Aerator เกิดการชำรุด 5) จัดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง Aerator เป็นประจำ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของระบบ 6) ตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบท่อที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- พื้นที่โรงงาน - ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ (จากกระบวนการผลิต)	- บริษัท พินิจฯ - บริษัท พินิจฯ
		- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พินิจฯ
		- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พินิจฯ
		- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พินิจฯ
		- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พินิจฯ

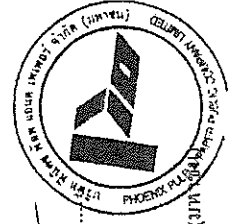


ลงชื่อ (นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พินิจ ฟลอป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ (นางสาวทิพรัตน์ ทักณาไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเคิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

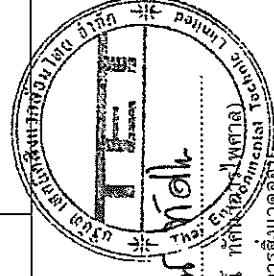
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	7) จัดเตรียมอุปกรณ์และให้เพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซมได้ทันที เมื่อระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	8) จัดเตรียมสารเคมีที่ใช้ในการบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ยูเรีย โพลีเมอร์ และสารลดฟอง ให้อย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	9) จัดให้มีผู้ควบคุมลพิษน้ำ เพื่อรับผิดชอบในการเดินระบบตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	10) อบรมพนักงานให้เข้าใจเกี่ยวกับเครื่องมือ อุปกรณ์ และการควบคุมเดินระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	11) จัดให้มีห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	12) จัดให้มีเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD online) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดแบบเอสเอสอย่างต่อเนื่อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	13) ตรวจวัดอัตราไหล ค่ากรด-ด่าง ค่าความนำไฟฟ้าและซีโอดีแบบอัตโนมัติ ในน้ำทิ้งหลังบำบัดด้วยระบบเอสเอส	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ
	14) จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งมีขนาดไม่น้อยกว่า 27,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบเอสเอส ก่อนนำน้ำทิ้งดังกล่าวไปใช้ใน พื้นที่โปรเจกต์	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากกระบวนการผลิต) - บ่อกักน้ำทิ้งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (บพ)
กัมพูชา 2558
หน้า 18/82



ลงชื่อ
(นางสาวกัญจน์ กัทธินันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

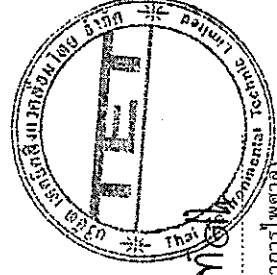
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเอี๊ยะกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	15) นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบเอเอสมาใช้ที่พื้นที่โปรเจกกรีน โดยมีอัตราการใช้น้ำทั้งหมดปีไม่มากกว่า 8 ลูกบาศก์เมตรวัน โดยการให้นำจะไม่ใช้วิธีการให้น้ำตามร่องน้ำเพียงอย่างเดียว แต่ต้องมีวิธีการกระจายให้ได้สัดส่วนพื้นที่ 1 ไร่ และอยู่ใน Rang ของ Available Water ของดินตามผลการศึกษาโครงการประเมินศักยภาพและออกแบบโปรเจกกรีน 16) จัดหาพื้นที่โปรเจกกรีนให้มีจำนวนเพียงพอกับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น รวมทั้งพิจารณาจัดหาพื้นที่ที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โรงงาน 17) จัดให้มีพื้นที่กันชนระหว่างพื้นที่โปรเจกกรีนและพื้นที่ข้างเคียง ดังนี้ - พื้นที่โปรเจกกรีนที่ติดกับและพื้นที่ชุมชน จะต้องจัดทำแนวกันชน (Buffer Zone) โดยมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 20 เมตร และจัดทำเป็นร่องตักน้ำซึมบริเวณขอบเขตพื้นที่ - พื้นที่โปรเจกกรีนที่ติดกับแหล่งน้ำสาธารณะ จะต้องจัดทำแนวกันชน (Buffer Zone) โดยมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 20 เมตร และห้ามใช้น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมารดน้ำบริเวณพื้นที่ดังกล่าว	- พื้นที่โปรเจกกรีน - พื้นที่โปรเจกกรีน - พื้นที่โปรเจกกรีน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ



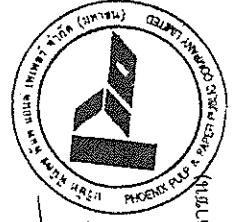
ลงชื่อ
(นายสุภัททิพย์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ พัลป์ แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)



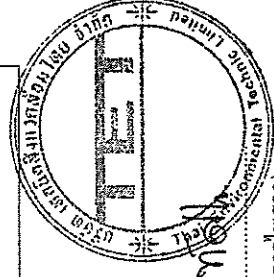
ลงชื่อ
(นางสาวกิติพรรัตน์ ทศนากรไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเน็ลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 จำเลยจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- พื้นที่โปรเจกต์ที่ติดกับพื้นที่ข้างเคียงที่มีระดับความสูงของพื้นที่ต่ำกว่าพื้นที่โปรเจกต์ และแหล่งน้ำสาธารณะ จะต้องจัดทำแนวกันชน (Buffer Zone) โดยมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 80 เมตร และห้ามใช้ไม้ทั้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมารดน้ำบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - ในกรณีที่มีการรั่วซึม น้ำที่ซึมออกมาจะต้องมีการกักเก็บและบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกพื้นที่โรงงานสู่แหล่งน้ำสาธารณะ - หากพบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการรั่วซึมของน้ำจากพื้นที่โปรเจกต์ในพื้นที่ข้างเคียง บริษัทฯ จะต้องจัดทำมาตรการที่เหมาะสมอย่างเร่งด่วนในการแก้ไขผลกระทบในระยะยาว ได้แก่ การปูด้วยวัสดุกันซึม (HDPE) เป็นต้น	- พื้นที่โปรเจกต์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคชฯ
18) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำดื่มไม่สอดคล้อง A22, B22 และ A70 มีค่า BOD มากกว่า 10 มิลลิกรัม/ลิตร หรือพบพารามิเตอร์อื่นที่มีค่าเกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บริษัทฯ จะเร่งทำการสูบน้ำดื่มที่อยู่ในบ่อตักน้ำดื่มเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินเพื่อบำบัดใหม่จนได้มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและค่าที่กำหนด		- บ่อตักน้ำดื่ม A22, B22 และ A70	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคชฯ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิตรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิคช พัลฟ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



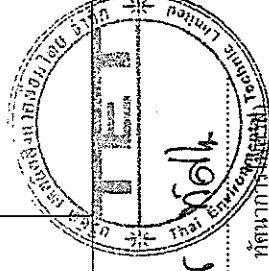
ลงชื่อ
(นางสาวกวิพรัตน์ ทัดเนกรไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโคโนโลยีไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	19) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากเงิน จำนวน 5 บ่อ (ภายในโครงการ) มีปริมาตรรวมไม่น้อยกว่า 1,236,000 ลบ.ม. (สามารถเก็บกักน้ำทิ้งที่ 24,766 ลบ.ม. ได้ประมาณ 50 วัน) และจะต้องวางแผนจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งจากเงินเพิ่มเติม หากมีแนวโน้มว่าบ่อที่มีอยู่เดิมไม่สามารถรองรับน้ำไปใช้ในพื้นที่โปรเจกต์ได้ 20) ดำเนินการเพิ่มประสิทธิภาพของระบบชลประทานในพื้นที่โปรเจกต์ โดยการจัดวางระบบท่อเพื่อนำน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งไปยังแต่ละแปลงของพื้นที่โปรเจกต์ได้อย่างทั่วถึง พร้อมทั้งติดตั้งมิเตอร์วัดอัตราไหลของน้ำทิ้งที่นำไปใช้ในพื้นที่โปรเจกต์แต่ละแปลงและจัดป้ายแสดงบอกรหัสแปลงทุกแปลง 21) แผนปฏิบัติการจัดการน้ำทิ้งในกรณีที่ฝนตกหรือมีการพายุอากาศ แสดงว่าฝนตก - งดส่งน้ำทิ้งเข้าพื้นที่โปรเจกต์โดยให้นำน้ำทิ้งไปเก็บพักชั่วคราวที่บ่อพักน้ำทิ้งจากเงิน - ปรับปรุงทางระบายน้ำเพื่อให้ไหลได้สะดวกในช่วงฝนตกหนักเพื่อป้องกันน้ำฝนจากภายนอกไหลเข้าสู่พื้นที่โปรเจกต์ - เร่งสูบน้ำออกจากบ่อพักต่างๆ ในพื้นที่โปรเจกต์ในฤดูแล้ง เพื่อไว้รองรับน้ำในฤดูฝน	- บ่อพักน้ำทิ้งจากเงินภายในโรงงาน - พื้นที่โปรเจกต์ - บ่อพักน้ำทิ้งจากเงินภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - กรณีที่ไม่สามารถนำน้ำทิ้งไปใช้ในพื้นที่โปรเจกต์	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ เอ็นดี เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

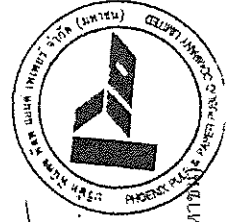


ลงชื่อ
(นางสาวพิรดี ทัดนาท)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

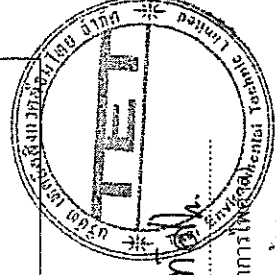
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 นำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	22) จัดให้มีเครื่องเติมอากาศในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงินเพื่อควบคุมค่าออกซิเจนละลายของน้ำในบ่อบำบัดสูงกว่า 2 มิลลิกรัม/ลิตร	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงิน ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์
	23) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่า DO อย่างต่อเนื่องในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงิน	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงิน ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์
	24) ตรวจสอบปริมาณกากตะกอนที่สะสมในบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงิน หากความหนาของชั้นตะกอนมีระดับสูงถึง 1 เมตรจากก้นบ่อให้สูบน้ำกากตะกอนไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงิน ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์
	25) กำจัดวัชพืชที่อาจเกิดขึ้นในบ่อและฝายน้ำ เป็นประจำทุกเดือนและตามสภาพความเหมาะสม	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งจากเงิน ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์
	26) เติมออกซิเจนในขั้น Caustic stages (EO, EOP) เนื่องจากการใช้ ออกซิเจนในการสกัดขั้นแรกจะทำให้คลอรีนน้อยลงในการฟอกขนต่อไป และช่วยลด AOX และสีได้	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์
	27) ตรวจวัดค่า SAR, NA และความเป็นกรด-ด่างในเดินบริเวณพื้นที่โปรเจกทรีน ปีละ 2 ครั้ง มกราคม-ธันวาคม	- พื้นที่โปรเจกทรีน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์
	28) กำหนดให้มีการศึกษาวิจัยเพื่อประเมินศักยภาพและออกแบบโปรเจกทรีน เพื่อใช้เป็นระบบบำบัดน้ำเสียสุดท้าย โดยมีการรายงานความก้าวหน้า ปีละ 2 ครั้ง เพื่อให้เกิดการแลกเปลี่ยนองค์ความรู้	- พื้นที่โปรเจกทรีน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์



ลงชื่อ
(นายสุทธีพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิกซ์ พัลป แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวกวิพรัตน์ ทัดนาการให้สัตยาบัน)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

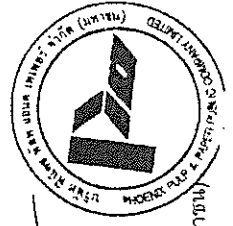
กุมภาพันธ์ 2558

หน้า 22/82

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

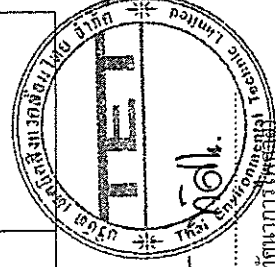
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																								
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	29) หากไม่สามารถนำน้ำทิ้งไปใช้ในพื้นที่โปรเจกต์ได้มีระยะเวลาเกินกว่าปริมาณความจุที่บ่อกักน้ำทิ้งทั้งถาวรและชั่วคราวรับน้ำทิ้งได้ โครงการต้องหยุดการเดินระบบจนกว่าจะสามารถนำน้ำทิ้งไปใช้ในพื้นที่โปรเจกต์ได้ตามปกติ 30) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งไม่ปล่อยน้ำทิ้ง ได้แก่ ปล่อยน้ำทิ้ง A22 ปล่อยน้ำทิ้ง B22 และปล่อยน้ำทิ้ง A70 ให้มีลักษณะ ดังนี้ <table><tr><td>pH</td><td>อยู่ระหว่าง</td><td>6-8</td><td>มีลิกนิน/ลิตร</td></tr><tr><td>BOD</td><td>ไม่เกิน</td><td>10</td><td>มีลิกนิน/ลิตร</td></tr><tr><td>SS</td><td>ไม่เกิน</td><td>30</td><td>มีลิกนิน/ลิตร</td></tr><tr><td>COD</td><td>ไม่เกิน</td><td>360</td><td>มีลิกนิน/ลิตร</td></tr><tr><td>TDS</td><td>ไม่เกิน</td><td>3,000</td><td>มีลิกนิน/ลิตร</td></tr><tr><td>AOX</td><td>ไม่เกิน</td><td>40</td><td>มีลิกนิน/ลิตร</td></tr></table> 31) ติดตั้งระบบสูบน้ำเพื่อสูบน้ำทิ้งที่อยู่ในบ่อกักน้ำทิ้งเข้าบ่อกักน้ำทิ้งถาวร โดยกรณีที่เกิดปัญหาน้ำทิ้งในบ่อกักน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โครงการจะสูบน้ำทิ้งที่อยู่ในบ่อกักน้ำทิ้งเข้าบ่อกักน้ำทิ้งถาวรเพื่อสูบน้ำทิ้งไปใช้บำบัดอีกครั้งจนได้มาตรฐาน จึงหยุดสูบน้ำและดำเนินการตามปกติ	pH	อยู่ระหว่าง	6-8	มีลิกนิน/ลิตร	BOD	ไม่เกิน	10	มีลิกนิน/ลิตร	SS	ไม่เกิน	30	มีลิกนิน/ลิตร	COD	ไม่เกิน	360	มีลิกนิน/ลิตร	TDS	ไม่เกิน	3,000	มีลิกนิน/ลิตร	AOX	ไม่เกิน	40	มีลิกนิน/ลิตร	- พื้นที่โปรเจกต์ - บ่อกักน้ำทิ้ง A22 ปล่อยน้ำทิ้ง B22 และปล่อยน้ำทิ้ง A70	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส
pH	อยู่ระหว่าง	6-8	มีลิกนิน/ลิตร																									
BOD	ไม่เกิน	10	มีลิกนิน/ลิตร																									
SS	ไม่เกิน	30	มีลิกนิน/ลิตร																									
COD	ไม่เกิน	360	มีลิกนิน/ลิตร																									
TDS	ไม่เกิน	3,000	มีลิกนิน/ลิตร																									
AOX	ไม่เกิน	40	มีลิกนิน/ลิตร																									



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสาธา)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีทีเอส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2558
หน้า 23/82



ลงชื่อ
(นางสาวกวีรัตน์ ทวีเนกร์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

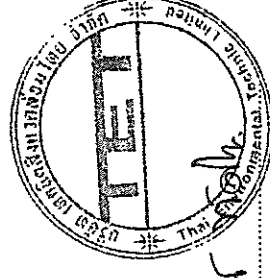
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 ฟ้าผ่าสายจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	32) ติดตั้งเครื่องวัดค่าโอห์มมิเตอร์บริเวณบ่อน้ำซึม A22 โดยควบคุมค่า COD ของน้ำซึมในบ่อให้มีค่าไม่เกิน 360 มิลลิกรัม/ลิตร หากเกินกว่าค่าควบคุมต้องสูบน้ำกลับไปยังบ่อน้ำทิ้งฉุกเฉิน 33) ติดตั้งเครื่องวัด pH อัตโนมัติ บริเวณบ่อน้ำซึม B22 และ A70 เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพดินและคุณภาพน้ำ 34) ทำการศึกษาและประเมินศักยภาพและการออกแบบพื้นที่โปรเจกกรีนเพื่อนำผลการศึกษามาเปรียบเทียบกับโครงการศึกษาและออกแบบรายละเอียดเพื่อปรับปรุงระบบวิศวกรรมชลประทานของโครงการให้น้ำดื่มมาใช้ประโยชน์เพื่อการเกษตรที่โครงการมอบหมายให้มหาวิทยาลัยขอนแก่นศึกษาเมื่อปี พ.ศ. 2541 โดยมุ่งเน้นศึกษาผลกระทบต่อดูแลพดินจากน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่โปรเจกกรีน เพื่อนำไปสู่แนวทางการปรับปรุงคุณภาพดิน และลดผลกระทบจากน้ำซึมในพื้นที่โปรเจกกรีน	- บ่อน้ำซึม A22 - บ่อน้ำซึม B22 และบ่อน้ำซึม A70 - พื้นที่โปรเจกกรีน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ



ลงชื่อ
(นายสุทธินันท์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ พल्प แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

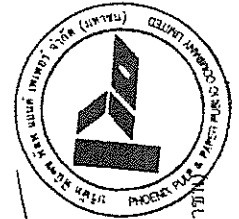
กันยายน 2558
หน้า 24/82



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเคสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

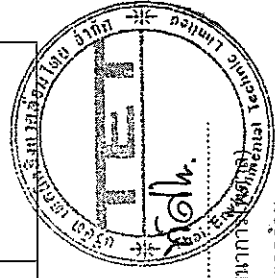
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากบ้านพัก พนักงานและสำนักงาน	1) ติดตั้งระบบดักไขมันสำหรับน้ำทิ้งจากบ้านพักพนักงาน สำนักงาน และโรงอาหาร	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากบ้านพักพนักงาน)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	2) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำเพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากบ้านพักพนักงาน)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	3) จัดให้มีการดักไขมันจากบ่อดักไขมันสำเร็จรูปเป็นประจำทุกวันตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากบ้านพักพนักงาน)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	4) ควบคุมการเติมน้ำบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศของบ้านพักพนักงานให้มีประสิทธิภาพ โดยให้น้ำทิ้งมีคุณภาพดังนี้ pH อยู่ระหว่าง 5.0-9.0 BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร SS ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลิตร น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลิตร Total Coliform ไม่เกิน 20,000 MPN/100 มิลลิลิตร Fecal Coliform ไม่เกิน 4,000 MPN/100 มิลลิลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากบ้านพักพนักงาน)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	5) น้ำทิ้งที่บำบัดแล้วให้ผ่านการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ด้วยคลอรีนโดยการเติมสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (NaOCl) หลังการบำบัดก่อนระบายออกไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย (จากบ้านพักพนักงาน)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ



ลงชื่อ
(นายสุกฤษีพงษ์ ภูมิศรีสาต)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิคซ พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



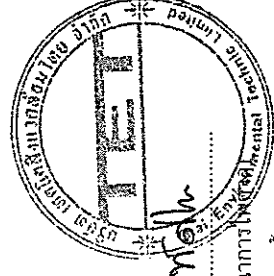
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาถกิจ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคเนคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเชื้อกระดูก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 นำเสียจากบ้านพักพนักงานและสำนักงาน (ต่อ)	6) มีระบบ Re-treatment สำหรับสูบน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วที่คุณภาพไม่ได้มาตรฐาน กลับเข้าไปเข้าด้านทางของระบบเพื่อบำบัดใหม่เพิ่มเติม	- พื้นที่บ้านพักพนักงาน และสำนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	7) มีระเบียบวิธีการบำรุงรักษาระบบบำบัดเพื่อให้มีประสิทธิภาพสูงสุด	- พื้นที่บ้านพักพนักงาน และสำนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่โดยเฉพาะเพื่อรับผิดชอบในการเดินระบบตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย	- พื้นที่บ้านพักพนักงาน และสำนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	9) จัดให้มีการรณรงค์การใช้ไฟฟ้าในบ้านพักพนักงาน	- พื้นที่บ้านพักพนักงาน และสำนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
		- ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
4. ระดับเสียง	1) กำหนดเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบลเอ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	2) ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ
	3) ปฏิบัติงานด้านทรงสูงและมีทรงพุ่มกว้างหนาเพื่อลดระดับเสียงรบกวนต่อชุมชนใกล้เคียง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ



ลงชื่อ นพ. พล

(นางสาวทิพรัตน์ หัตถการไพฑูริย์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เกคเน็ลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ (นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน
ฟลักซ์ พล เอ็นวี เพอร์ จำกัด (มหาชน)

กุมภาพันธ์ 2558

หน้า 26/82

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	1) ตรวจสอบสภาพของรถที่ใช้บรรทุกสารเคมีที่เป็นอันตรายให้เรียบร้อยทุกคันก่อนการขนส่ง เพื่อป้องกันการรั่วไหล 2) ควบคุมการขนถ่ายในการขนถ่ายของพนักงานขับรถ และนำพนักงานของบริษัทฯ ไปส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติของหน่วยงานราชการ 3) อบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งและการปฏิบัติตามกฎจราจรตลอดจนเร่งรัดและให้ความรู้เรื่องการขับอย่างปลอดภัย 4) ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 5) กำหนดให้พนักงานผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัยและผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 6) เร่งรัดความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการควบคุมน้ำหนักบรรทุก 7) กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ของเสียแยกจากเส้นทางสัญจรในชุมชน เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนจากการขนส่งของโครงการ 8) เร่งรัดความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจำกัดความเร็วรถในเขตชุมชนโดยให้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในโรงงาน - พนักงานที่เกี่ยวข้อง - พนักงานที่เกี่ยวข้อง - พนักงานที่เกี่ยวข้อง - พนักงานที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - สม่ำเสมอและเมื่อรับพนักงานใหม่ - สม่ำเสมอและเมื่อรับพนักงานใหม่ - สม่ำเสมอและเมื่อรับพนักงานใหม่ - สม่ำเสมอและเมื่อรับพนักงานใหม่ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส

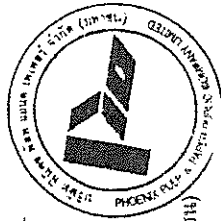


ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีทีเอส เพอร์ จำกัด (มหาชน)

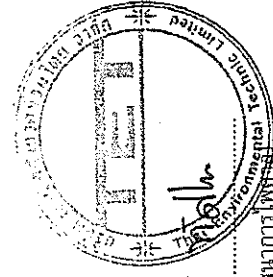
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดแสงไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	9) จำกัดความเร็วของรถยนต์ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ/โรงงานและจัดให้มีป้ายสัญลักษณ์จราจรต่างๆ ให้ชัดเจน	- พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส
	10) จัดให้มีป้ายเตือนเพื่อจำกัดความเร็วในที่ต่างๆ เช่น ภายในโครงการบริเวณทางเข้า-ออกของพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส
	11) จัดให้มีข้อมูลการจัดโครงการในกรณีรณรงค์การเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้อักษร “คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ” ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ซึ่งข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกหากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส
	12) จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมีในชุมชนไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- เส้นทางขนส่งของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส
	13) กำหนดให้มีกระบวนการคัดเลือกบริษัทขนส่งสารเคมีที่ได้มาตรฐาน เป็นผู้ดำเนินการ พร้อมทั้งให้ติดตั้งระบบติดตามการขนส่ง (GPS) เพื่อตรวจสอบ ควบคุมและจำกัดความเร็วของพาหนะที่ใช้ขนส่งสารเคมีและกากของเสียอันตราย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส



ลงชื่อ
(นายสุภัทพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีทีเอส แอ๊ด เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

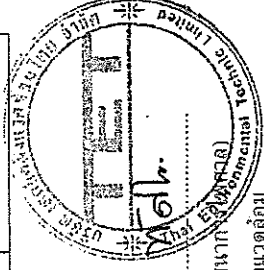
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	14) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Material safety sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย 15) กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาดัดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ และเบอร์โทรฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องสำหรับการร้องเรียน 16) พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีอันตรายจะต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ชนิดที่ 4 (ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถสำหรับรถที่ใช้ขนส่งวัตถุอันตราย) และจัดให้มีการสุ่มตรวจใบอนุญาตขับขี่ ชนิดที่ 4 จากพนักงานขับรถขนส่งวัตถุอันตรายก่อนและหลังออกจากพื้นที่โครงการ 17) บริษัทผู้ผลิตหรือบริษัทขนส่งสารเคมีจะต้องจัดให้มีการอบรมการทำงานกับสารเคมีอันตราย การรับเหตุฉุกเฉิน ให้พนักงานขับรถอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง และสรุปรายงานให้กับโครงการ 18) บริษัทผู้ผลิตและบริษัทขนส่งสารเคมีจะต้องปฏิบัติตามประกาศมติคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545 หรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- เส้นทางขนส่งของโรงงาน - เส้นทางขนส่งของโรงงาน - เส้นทางขนส่งของโรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนคซ - บริษัท ฟิโนคซ - บริษัท ฟิโนคซ - บริษัท ฟิโนคซ - บริษัท ฟิโนคซ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟิโนคซ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวกวีพรดี ทิศนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโบลิ่งแวลลอมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	19) บริษัทผู้ผลิตและบริษัทขนส่งสารเคมีจะต้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง อุปกรณ์และเครื่องมืออุปกรณ์ และสรุปรายงานส่งให้กับโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 20) บริษัทผู้ผลิตหรือบริษัทขนส่งสารเคมีจะต้องจัดการฝึกซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีอีซีฯ - บริษัท พีอีซีฯ
6. การจัดการกากของเสีย	1) ประสานงานกับหน่วยงานที่รับผิดชอบและหน่วยงานท้องถิ่นในการพัฒนาเส้นทางและซ่อมแซม ปรับปรุงเส้นทางที่เกิดความเสียหายจากการใช้เส้นทางของโครงการ 2) ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป - ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน - นำขยะมูลฝอยรีไซเคิลกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือบริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป - รวบรวมกากของเสียที่ไม่สามารถนำไปรีไซเคิลจากสำนักงานและบ้านพักพนักงานไปเผาที่ garbage incinerator หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัด	- เส้นทางขนส่งของโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีอีซีฯ - บริษัท พีอีซีฯ - บริษัท พีอีซีฯ - บริษัท พีอีซีฯ

ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีอีซี พัลป แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ กิ่งไธสงไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคเคิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

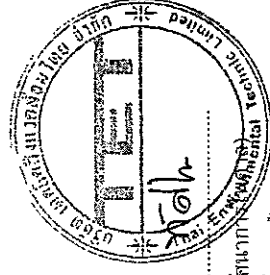
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	3) ของเสียจากกระบวนการผลิต - วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - รวบรวมเปลือกไม้และฝุ่นไม้/เศษไม้จากหน่วยเตรียมวัตถุดิบไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนที่ Gasifier และ Power boiler รวมทั้งเป็นวัตถุดิบในการผลิตสารปรับปรุงคุณภาพดินภายในพื้นที่โรงงาน - นำกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียไปผลิตสารปรับปรุงคุณภาพดินหรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดทั้งนี้การดำเนินการใดๆ จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ดำเนินการในทุกกรณี - นำกากของเสียที่เกิดจากโรงผลิตคลอแอลคาไลด์ (Bine filler cake) ไปเป็นส่วนผสมในการผลิตสารปรับปรุงคุณภาพดินของโรงงานหรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด	- ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน (Power boiler, Gasifier และโรงผลิตปุ๋ยอินทรีย์) - ภายในโรงงาน (โรงงานผลิตปุ๋ยอินทรีย์) - ภายในโรงงาน (โรงงานผลิตปุ๋ยอินทรีย์)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ



ลงชื่อ
(นายสุทธีพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีนิค พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



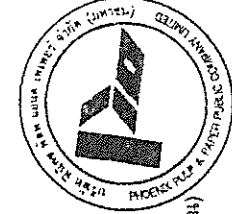
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาถแสงแวตล้อม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2558

หน้า 31/82

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากปูนขาวที่เกิดขึ้นจากการผลิตประมาณ 590 ตัน/วัน ให้นำไปเผาในเตาเผาปูน (Lime kiln 1-3) ทั้งหมด กรณีที่ไม่สามารถเผาได้จะรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเป็นวัตถุดิบทดแทนหรือกำจัดตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - นำกากที่เกิดขึ้นจากการผลิตให้นำกลับไปหมุนเวียนเป็นเชื้อเพลิงลิกนินในหน่วยเตรียมเชื้อเพลิงลิกนินของโครงการในอัตรา 60 ตัน/วัน และนำค่าส่วนที่เหลือ ประมาณ 1,620 ตัน/วัน ให้จัดส่งไปยังบริษัท ฟิโนลช ยูทิลิตี้ส์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - นำซีเมนต์จากเตาเผาขยะ (กรณีที่มีการใช้งาน) Gasifier และ Bank dryer ไปใช้เป็นส่วนผสมของสารปรับปรุงคุณภาพดินที่ผลิตในพื้นที่โรงงาน หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือใช้เป็นวัตถุดิบ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสอบรอบบ่อฝังกลบ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อ 4) รวบรวมของเสียอันตรายบรรจุในภาชนะที่ปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน (โรงงานผลิตปุ๋ยอินทรีย์) - บ่อฝังกลบที่มีอยู่เดิม - ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนลช - บริษัท ฟิโนลช - บริษัท ฟิโนลช - บริษัท ฟิโนลช - บริษัท ฟิโนลช



ลงชื่อ
(นายสุกฤษฎีพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟิโนลช พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

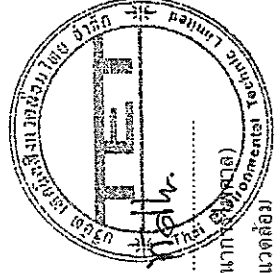
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาถกุลไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	5) กำหนดให้บริษัทฯ รับผิดชอบต่อเสียอันตรายที่มีระบบ GPS เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง 6) การนำกากปูนจากบ่อฝังกลบบ่อที่ 3 ความจุในการเก็บกัก 36,634 ลูกบาศก์เมตร และบ่อที่ 4 ความจุในการเก็บกัก 68,000 ลูกบาศก์เมตร กลับมาเผาใน Lime kiln จะต้องดำเนินการติดตั้งระบบสูบน้ำโปะและวางท่อมายังพื้นที่เก็บในอาคารบริเวณ Lime mud filler ซึ่งได้จัดให้มีบ่อเก็บกากปูนจำนวน 1 บ่อ ความจุประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร แล้วจึงส่งกากปูนเข้าสู่ Lime mud filler เพื่อลดความชื้นก่อนส่งเข้าสู่ Lime kiln ตามลำดับ โครงการจะทำการเก็บกากปูนที่ร้อยละ 80 ของปริมาณบ่อ และจะดำเนินการเก็บระบบสูบน้ำเมื่อมีการหมุนเวียนกากปูนใน Lime kiln เท่านั้น 7) ภายหลังที่โครงการนำกากปูนจากบ่อฝังกลบภายในโครงการกลับมาเผาใน Lime kiln ทั้งหมดแล้ว ให้ดำเนินการทำความสะอาดบ่อและจัดให้เป็นบ่อเก็บกากปูนของโครงการในอนาคต	- ภายในโรงงานและเส้นทางขนส่งของเสีย - บ่อฝังกลบที่มีอยู่เดิม	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ
		- บ่อฝังกลบที่มีอยู่เดิม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคฯ



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิค ฟอพร แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



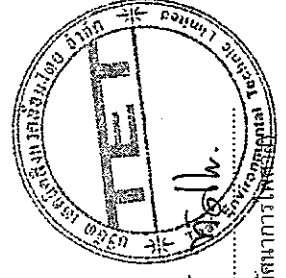
ลงชื่อ
(นางสาวกวิรัตน์ ทัดเทพกิจเลิศ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เภสัชภัณฑ์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ - จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบครัวคนในพื้นที่ได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาคุณภาพชีวิตความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษาแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชนเป็นประจำทุกปี ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการและจัดทำแผนงานประจำปีดังนี้ 1) การเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น * การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ * นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์ด้านสิ่งแวดล้อมโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีอีซีฯ - บริษัท พีอีซีฯ



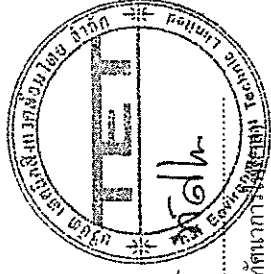
ลงชื่อ
(นายสุกฤษณ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีอีซีฯ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดมาการ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

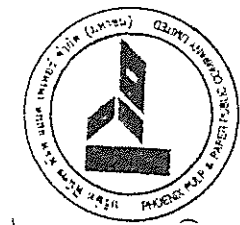
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ เช่น * ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ โดยตรงต่อผู้ชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร * แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ เช่น เสียงัด * กำหนดให้เจ้าหน้าที่มวลชลสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน * จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชนเพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ฯ



ลงชื่อ
(นางสาวกัณธิ์รัตน์ หัตถ์เอการัง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เกษนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุทัศน์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการพิจารณาผลการดำเนินการดำเนินงานของโครงการให้มีความเหมาะสม - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเปิดโอกาสให้มีการมีส่วนร่วมของประชาชนเพิ่มขึ้น ภายใน 6 เดือน นับแต่ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) แล้วดังนี้ องค์ประกอบของคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ที่อยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชน โดยรอบ จำนวน 12 คน ดังนี้ - ประชาชนหมู่บ้านฟื้นฟูเศรษฐกิจชุมชน - ชาวบ้าน ตำบลกุดน้ำใส หมู่ที่ 3 บ้านโนนอุดม	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ



ลงชื่อ
(นางศุภวิมล พันธ์ศิริสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิคฯ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

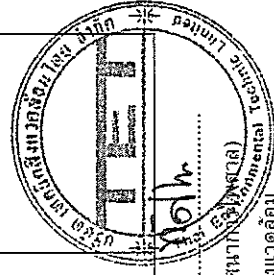
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ชาวบ้าน ตำบลภูน้ำใส หมู่ที่ 4 บ้านห้วยโจด - ชาวบ้าน ตำบลโคกสูง หมู่ที่ 7 บ้านอุดมศิลป์ - ชาวบ้าน ตำบลโคกสูง หมู่ที่ 8 บ้านลำบงพัฒนา - ผู้แทนประชาชนในแต่ละตำบลในเขตพื้นที่ 2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย (1) ตัวแทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ - เทศบาลตำบลภูน้ำใส - เทศบาลตำบลม่วงหวาน - เทศบาลตำบลโคกสูง (2) ตัวแทนหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้องหรือราชการในพื้นที่ จำนวน 3 คน ดังนี้ - สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดขอนแก่น - อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น - สำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 10 - ตัวแทนครูหรืออาจารย์ในสถาบันการศึกษาในท้องถิ่น หรือ มาจากการคัดเลือกจากผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม หรือด้านที่เกี่ยวข้องในท้องถิ่น	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีโคdex

ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



กัมบายน 2558
หน้า 38/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรดี หัตถนาถ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคทีคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

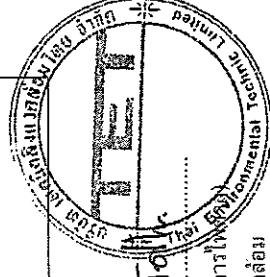
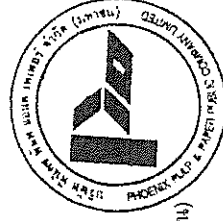


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3) กรรมการผู้แทนภาคโครงการ เป็นคณะกรรมการที่มาจากบริษัทฯ ที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการบริหารของบริษัทฯ ให้เข้าร่วมเป็นกรรมการ จำนวน 3 คน - ผู้จัดการส่วนพลังงาน - ผู้จัดการส่วนส่งเสริมการผลิต - ผู้จัดการงานชุมชนและราชการสัมพันธ์ โดยให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวมีอำนาจหน้าที่ ดังนี้ * พิจารณาลำบากความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและสร้างความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง * ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาด้วยกัน * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีอี

ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีทีอี พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

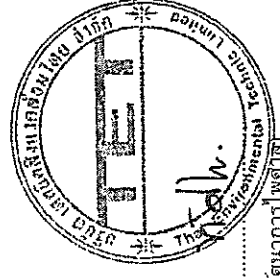


ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทิพย์การไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม * ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม * พิจารณาส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนต้องการ และสนับสนุนกิจกรรมให้ความช่วยเหลือสังคม - กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูแลด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและมลพิษสิ่งแวดล้อม ชีวอนามัยการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทหน้าที่และกฎระเบียบต่างๆที่เกี่ยวข้อง แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับตำแหน่ง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมอีกทุก ๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการฯ รวมทั้งทบทวนและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ	- ชุมชนรอบโรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีอี - บริษัท พีทีอี



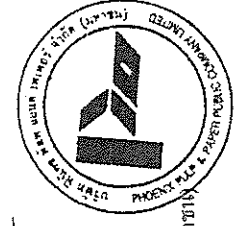
ลงชื่อ นพ. (นางสาวทิพรรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเนคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ (นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีทีอี ฟอส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหากรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ชนตอณังนี้ * รับฟังข้อร้องเรียนและความคิดเห็นของชุมชนโดยตรงเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหานั้นเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ * ประชุมสัมมนาให้ประชาชนทราบถึงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ * กำหนดแผนแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนดังกล่าวและกำหนดแนวทางป้องกันปัญหา * กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนอย่างชัดเจน * รวบรวมและสรุปบันทึกการร้องเรียนและการดำเนินการแก้ไขปัญหาของโครงการ * ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญห ข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้ชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีอีเอส



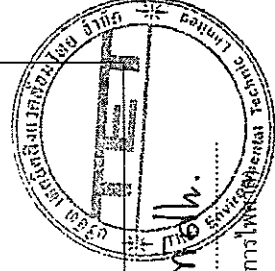
ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีอีเอส พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



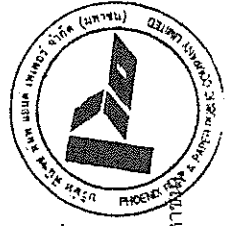
ลงชื่อ
(นางสาวกวีพรรัตน์ ทศกมล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เบคทีเรียสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	* ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุจากการดำเนินการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทางเงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว * แจ้งผลการติดตามตรวจสอบให้ชุมชนทราบโดยผ่านผู้นำชุมชนตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในแนวทางแก้ไขปัญห * ในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ จะมีการแจ้งกลับให้ผู้ร้องเรียนรับทราบทุก 7 วัน เพื่อเป็นการรายงานความคืบหน้า * บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยสรุปเสนอผู้บริหารทุกปี - จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายด้านการบริหารงานของบริษัท โดยมีขอบเขตหน้าที่และความรับผิดชอบดังนี้ 1) กำหนดนโยบายแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ 2) พิจารณาให้ความเห็นชอบในโครงการ กิจกรรมต่างๆ ของงานชุมชนสัมพันธ์ 3) ร่วมกิจกรรมที่สำคัญของงานชุมชนสัมพันธ์ 4) ประชุมเพื่อติดตามความคืบหน้าและทบทวนนโยบายงานชุมชนสัมพันธ์ ทุก 3 เดือน	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีอีซีฯ - บริษัท พีอีซีฯ



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเทียม) ทัศนิกการสิ่งแวดล้อม
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

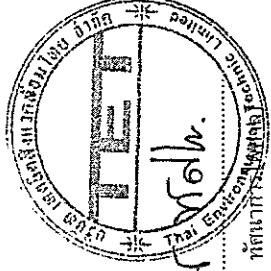


ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด) ภูมิศรีสอาด
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีอีซีฯ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

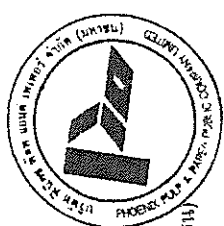
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ เพื่อให้การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์สอดคล้องกับนโยบายด้านงานชุมชนสัมพันธ์เพื่อพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนและแจ้งข้อมูลการดำเนินการพร้อมทั้งรับฟังข้อสงสัยหรือข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจกรรมจากชุมชนโดยตรง โดยมีขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้ 1) ร่วมพิจารณากำหนดแผนงานชุมชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับนโยบายด้านชุมชนสัมพันธ์และคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ 2) ร่วมดำเนินการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ตามแผนงานที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ 3) ประชุมเพื่อทบทวนแผนงานและรายงานความคืบหน้าให้คณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ทราบทุก 3 เดือน - สัมภาษณ์และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการในด้านสังคม ด้านเศรษฐกิจของชุมชน ด้านสุขภาพอนามัย และด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบโรงงาน
		- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีเอ็นดี



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีเอ็นดี เพเปอร์ จำกัด

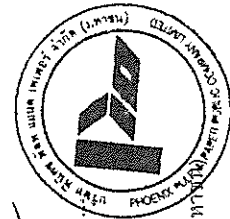


ลงชื่อ
(นายสุทนต์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีเอ็นดี เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนแนวทางการเฝ้าระวังในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆที่เหมาะสม - เปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องเรียนจากผู้เข้าหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ และเสียงที่โครงการปฏิบัติตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่างๆ ในการพัฒนาการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีอยู่รอบหรือในเขต - ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับคลอรีน ไดออกไซด์ผ่านทางสื่อต่างๆ ได้แก่ แผ่นพับ โปสเตอร์ เพื่อให้ประชาชนได้อ่านและทำความเข้าใจและทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงานอย่างสม่ำเสมอ เช่น สนับสนุนทางการศึกษา ให้ความช่วยเหลือด้านสาธารณสุข แก่ชุมชน เป็นต้น เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์



ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

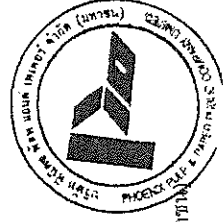
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทักสินใจไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

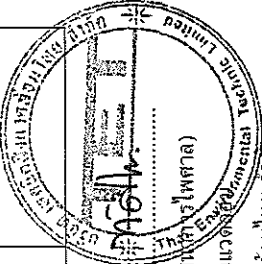
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดประชุมชี้แจงหรือเข้าพบกลุ่มผู้ชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน กลุ่มผู้บริหาร ขององค์การปกครองส่วนท้องถิ่น และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับ ผลการพิจารณาเรื่องพร้อมมาตรการ ด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังผ่าน ความเห็นชอบที่โครงการต้องยึดถือปฏิบัติแล้วให้ชุมชนและหน่วยงาน บริหารรายละเอียด ครั้งสุดท้าย - การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถ เข้าใจง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ที่เหมาะสมหรือ ประสานงานช่องทางทางการสื่อสารให้กับผู้ชุมชนหรือหน่วยงานปกครอง ส่วนท้องถิ่น - พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความ เหมาะสมเป็นอันดับแรก - ดำเนินงานร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งภาครัฐ ภาคเอกชน และภาค ประชาชนในการจัดทำแผนพัฒนา และส่งเสริมอาชีพในรูปแบบของการ จัดฝึกอบรมให้ความรู้ โดยจะส่งเสริมอาชีพของชุมชนที่มีศักยภาพ ให้มี คุณภาพรองรับกับตลาดแรงงาน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงานอย่างสม่ำเสมอ เช่น สนับสนุนทางการศึกษา ให้ความช่วยเหลือด้านสาธารณสุขไปทั่ว แก่ชุมชน เป็นต้น เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ

ลงชื่อ
(นายสุเทพพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน



บริษัท ฟินิคซ ฟอพร แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กักยาน 2558
หน้า 45/82

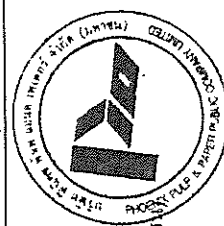
ลงชื่อ
(นางสาวกัญทิรา ทัตติยกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



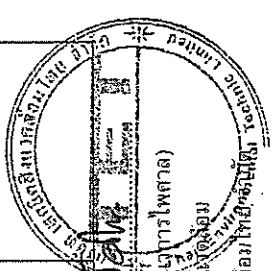
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดประชุมร่วมกันระหว่างโรงงานและชุมชนเพื่อระดมความคิดเห็นในการพัฒนาต่าง ๆ - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท ฟินิกซ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา - ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์การจ้างงานให้ชุมชนรับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของชุมชน - จัดให้มีเอกสารประชาสัมพันธ์หรือจัดประชุมชี้แจงเพื่อแจ้งกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงและหน่วยงาน ให้รับทราบแผนการดำเนินโครงการ เมื่อโครงการผ่านความเห็นชอบ เพื่อเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ พร้อมทั้งให้ข้อมูลรายละเอียดโครงการและตอบข้อสงสัยต่างๆ แก่ประชาชนโดยตรง - ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการโดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ ได้แก่ แผ่นพับ และจดหมายข่าว เป็นต้น อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชน - เปิดรับข้อมูลข่าวสาร และประมวลสถานการณ์ของชุมชนเป็นประจำเพื่อชี้แจงและทำความเข้าใจในประเด็นที่ชุมชนสงสัยหรือห่วงกังวล - ดำเนินการประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการ เช่น ระบบป้องกันภัยการเผยแพร่ความรู้ความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัย แผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบโรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์

ลงชื่อ
(นายสุกฤษณ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิกซ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

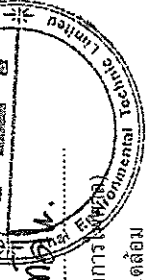


ลงชื่อ
(นางสาวพิรุณรัตน์ ทศบุรินทร์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงในโอกาสที่เหมาะสมเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน - จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้แก่หน่วยงานท้องถิ่นรอบที่ตั้งโครงการ เทศบาลอบต. เป็นต้น เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง - กำหนดแผนงานมวลชนสัมพันธ์และการประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ในด้านต่างๆ ให้ชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้การรับทราบ - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ความคืบหน้าหรือการดำเนินการใดๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน เป็นระยะรวมทางข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์เสียงตามสายในชุมชน เป็นต้น - จัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการ หรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชนเพื่อเป็นการสร้างความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์



ลงชื่อ
(นายสุทธีพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

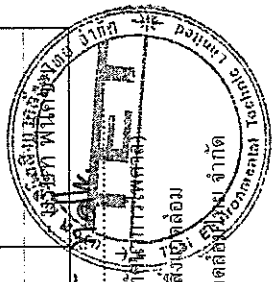
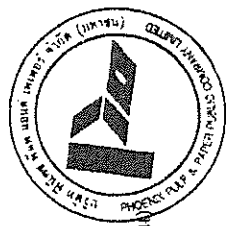
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพฑูริ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงาน และจัดระเบียบและกฎเกณฑ์ต่างๆ ด้านความปลอดภัย - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อดูแลกิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด - อบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามลักษณะงานของพนักงานอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในจุดที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย - จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม เช่น เครื่องอุดหูที่ครอบหู รองเท้าหุ้มยาง เป็นต้น - จัดให้มีระบบระบายอากาศเพื่อช่วยลดความร้อนภายในอาคาร - จัดให้มีระบบอนุญาตให้ทำงาน (work permit) - ติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง ความร้อน และแสงสว่าง - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด - กำหนดระยะเวลาทำงานของพนักงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงแรงงาน - อบรมให้ความรู้แก่พนักงานเรื่องอันตรายของเสียงและวิธีการป้องกัน	- ภายในโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ

ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ พัลป์ แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ
(นางสาวกวีพรดี ฤกษ์การพิศม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด



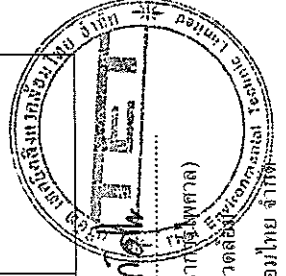
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเอี๊ยมกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การป้องกันอุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - รณรงค์และกำหนดเป้าหมายเพื่อลดจำนวนอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานลงอย่างต่อเนื่อง - ตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไป และตามความเสี่ยงสำหรับพนักงานมีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีการฝึกอบรมหรือสอนงานเพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องโดยเฉพาะบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ - จัดให้มีการสำรวจพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระยะเพื่อประเมินความเสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุเพื่อวางแผนหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขล่วงหน้า - จัดการฝึกอบรมเป็นระยะ ๆ ถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัยเพื่อสร้างทัศนคติและความคุ้นเคยในการทำงานอย่างปลอดภัย - ทุกครั้งที่อุบัติเหตุเกิดขึ้น จะต้องวิเคราะห์ถึงสาเหตุของอุบัติเหตุและดำเนินการป้องกันและแก้ไขทันทีเพื่อมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก - จัดให้มีรถสำหรับส่งผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ - จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอในโรงงาน รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์



ลงชื่อ
(นางสาวกัญทิพย์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิกซ์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน) จ.กาฬสินธุ์



ลงชื่อ
(นางสาวกัญทิพย์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ฟินิกซ์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน) จ.กาฬสินธุ์

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี	- กำหนดให้โรงฟอกเยื่อของทั้ง 2 สายการผลิตของโรงงานยกเลิกใช้ก๊าซคลอรีน โดยใช้ดอลรีนไดออกไซด์เป็นสารฟอกเยื่อแทน - จัดทำความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมทั้งปิดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน - จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสม - จัดทำศูนย์ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้แต่ละตัว (MSDS) - ตรวจสอบและบำรุงรักษาที่อาบ่นและถังตกตะกอนอย่างสม่ำเสมอ - การปฏิบัติงานบริเวณถังเก็บสารเคมี ผู้ปฏิบัติงานควรหลีกเลี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟ - การกักเก็บรักษาสารเคมี * สารละลายคลอรีนไดออกไซด์ • ติดตั้งเครื่อง pressure relief hatch เพื่อป้องกันการเพิ่มความดันของก๊าซในถังเก็บ * สารคลอรีน • ติดตั้ง Safety valve ที่ถังเก็บก๊าซคลอรีน เมื่อเกิด Overpressure วาล์วจะเปิดเพื่อระบายก๊าซไปกำจัดด้วย Caustic soda ที่ Hypo system • ติดตั้ง Load cell พร้อมสัญญาณเตือน ที่ถังเก็บก๊าซคลอรีน • ติดตั้งเครื่องตรวจจับคลอรีน 8 หน่วย พร้อมม่านน้ำ 11 หน่วย	- โรงฟอกเยื่อของโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน - พื้นที่เก็บสารละลาย ClO₂ - พื้นที่เก็บก๊าซคลอรีน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์ - บริษัท ฟินิกซ์

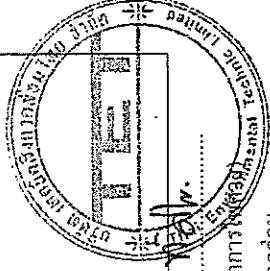
ลงชื่อ
(นายสุกัญญา ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิกซ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ยัตติการ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





กักยาน 2558
หน้า 50/82

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีนที่โรงฟอกเยื่อจำนวน 2 หน่วย และที่ Chemical preparation plant จำนวน 8 หน่วย - ติดตั้งสัญญาณเตือนระดับสูง/ต่ำของ HCl, Hypochlorite, H₂SO₄, Caustic soda และสารละลายเพื่อไดออกไซด์ภายในถังเก็บ - การป้องกันเมื่อเกิดการรั่วไหลของสารเคมี บริเวณที่เก็บสารเคมี * จัดให้มีภาชนะกักเก็บสารเคมีแต่ละชนิดอย่างน้อย 2 ใบ แยกออกจากกัน โดยในแต่ละใบจะจัดให้มีสารเคมีกักเก็บภายในถังเพียงครึ่งหนึ่ง * ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารเคมีจากถังเก็บ โครงการจะสูบน้ำสารเคมีจากถังที่รั่วไปกักเก็บที่ถังใบที่เหลือเพื่อทำการซ่อมแซมจนถึงไม่รั่ว * สร้างกำแพงกันโดยรอบบริเวณถังเก็บสารเคมีและฉาบผิวด้วยวัสดุป้องกันการกัดกร่อน พร้อมติดตั้งเครื่องสูบน้ำสารเคมีไปยังภาชนะมีฝาปิดที่เหมาะสมเพื่อรองส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure relief hatch ของถังเก็บก๊าซคลอรีน ไดออกไซด์อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและบำรุงรักษา safety valve เครื่องตรวจจับคลอรีนเครื่องเตือนภัย และระบบหิวฉีดพ่นให้อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและทดสอบระบบท่อและข้อต่อ รวมทั้งความหนาของถังเก็บกักคลอรีนโดยใช้วิธี Magnetic particle test อย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่เก็บก๊าซคลอรีน - พื้นที่เก็บสารเคมีอื่นๆ - พื้นที่กักเก็บสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure relief hatch ของถังเก็บก๊าซคลอรีน ไดออกไซด์อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและบำรุงรักษา safety valve เครื่องตรวจจับคลอรีนเครื่องเตือนภัย และระบบหิวฉีดพ่นให้อย่างสม่ำเสมอ - ตรวจสอบและทดสอบระบบท่อและข้อต่อ รวมทั้งความหนาของถังเก็บกักคลอรีนโดยใช้วิธี Magnetic particle test อย่างสม่ำเสมอ	- ถังเก็บก๊าซคลอรีน ไดออกไซด์ - ถังเก็บก๊าซคลอรีน - โรงงานเคลือบอัลคาไล	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ทุกๆ 2 ปี	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ



ลงชื่อ
(นายสุกัญญา ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ พัลป์ แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)
กียาเยน 2558
หน้า 51/82

ลงชื่อ
(นางสาวกัญญา ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เขตป้องกันรังสี ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำให้การทำงานสำหรับปฏิบัติงานภายในบริเวณเขตป้องกันรังสี และขั้นตอนในการทำงานบริเวณที่มีรังสีของโครงการอย่างเคร่งครัด - พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีรังสีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันรังสีทุกครั้ง - วางแผนการปฏิบัติงานอย่างรัดกุมก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อลดเวลาในการทำงาน	- พื้นที่เขตป้องกันรังสี - พื้นที่เขตป้องกันรังสี - พื้นที่เขตป้องกันรังสี	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนดฯ - บริษัท ฟิโนดฯ - บริษัท ฟิโนดฯ
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Association (NFPA) ได้แก่ เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ สัญญาณแจ้งเหตุ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ดังนี้ * ท่อน้ำดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง * สายน้ำดับเพลิงไม่ลวดที่จำเป็น * เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire pump) และเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey pump) * รถบรรทุกน้ำสำหรับดับเพลิง พร้อมเครื่องสูบน้ำประจำรถ * รถตรวจการณ์ 1 คัน พร้อมสายดับเพลิง * เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ - ตรวจสอบ บำรุงรักษา และทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนดฯ - บริษัท ฟิโนดฯ

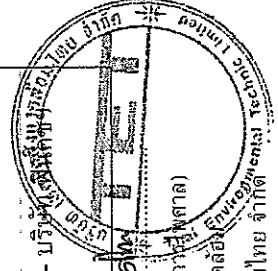
ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟิโนดฯ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



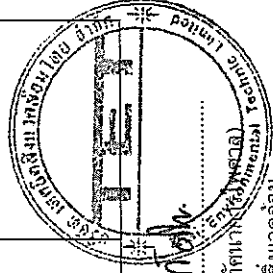
กัมปายา 2558
หน้า 52/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หัตถนาทิมูลกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน)



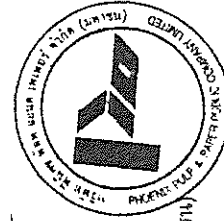
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 อุปการะป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบการบรรเทาภัยสำหรับดับเพลิง พร้อมทั้งเครื่องสูบน้ำอย่างสม่ำเสมอ	- รถดับเพลิง	- อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีนิคฯ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินต่าง ๆ ดังนี้ * จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยสำหรับสถานการณ์ฉุกเฉินแต่ละประเภทอย่างเหมาะสม * แผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ซึ่งมีทั้งหมด 3 ระดับ • ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ได้แก่ การตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง • จัดตั้งผู้รับผิดชอบ สำหรับบรรเทากรณีฉุกเฉินในแต่ละระดับ และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • จัดอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ พร้อมทั้งประเมินผลการฝึกซ้อมเพื่อนำไปปรับปรุง * แผนฉุกเฉินกรณีเคลอริ่นรั่ว • จัดให้มีการประเมินสถานการณ์ฉุกเฉิน • ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ได้แก่ การตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง • จัดตั้งผู้รับผิดชอบ สำหรับบรรเทากรณีฉุกเฉินในกรณีเคลอริ่นรั่ว และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • จัดอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเคลอริ่นรั่ว พร้อมทั้งประเมินผลการฝึกซ้อมเพื่อนำไปปรับปรุง ซ่อมแซม หรือแก้ไขในส่วนที่เกิดการรั่วไหล	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีนิคฯ - บริษัท พีนิคฯ



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเทพนิเทศ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคทีลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

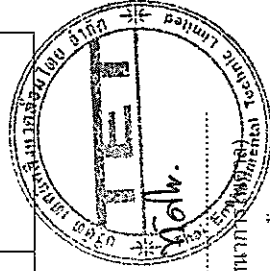
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีนิคฯ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

กุมภาพันธ์ 2558

หน้า 53/82

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	* แผนฉุกเฉินกรณีที่มีหมอกควันไหม้ • จัดให้มีการประเมินสถานการณ์ฉุกเฉิน • ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ได้แก่ การตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง • จัดตั้งผู้รับผิดชอบ สำหรับบรรเทาการที่ฉุกเฉินในกรณีที่เกิดเหตุไหม้ • จัดอบรมและบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • จัดอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีที่มีหมอกควันไหม้ ประเมินผลการฝึกซ้อมเพื่อนำไปปรับปรุง ซ่อมแซม หรือแก้ไขในส่วนที่เกิดการรั่วไหล * แผนฉุกเฉินกรณีที่มีมลพิษรั่ว • จัดให้มีการประเมินสถานการณ์ฉุกเฉิน • ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ได้แก่ การตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง • จัดตั้งผู้รับผิดชอบ สำหรับบรรเทาการที่ฉุกเฉินในกรณีที่มีมลพิษรั่ว • จัดอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีที่มีมลพิษรั่ว • ประเมินผลการฝึกซ้อมเพื่อนำไปปรับปรุง • แจ้งเหตุไปยังสำนักงานพลังงานเพื่อสัณติ เพื่อการจัดเก็บอย่างเหมาะสม	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟินิซ - บริษัท ฟินิซ



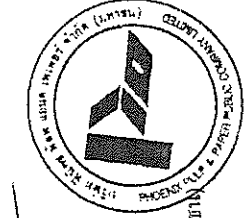
ลงชื่อ
(นางสาวกัญทิรา วัฒนศิริ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เกล็ดสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสาธิต)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิซ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

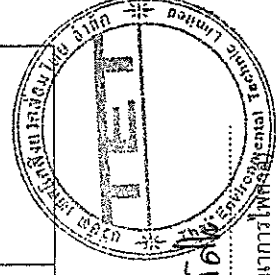
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดูก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดเตรียมแผนอพยพพนักงาน และประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการไปยังจุดที่ปลอดภัย - จัดเตรียมหน่วยพยาบาล ทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือ เมื่อผู้ได้รับบาดเจ็บ - ให้ความรู้กับพนักงานและประชาชน ในการป้องกันการสัมผัสเบื้องต้นจากสารเคมีรั่วไหล - จัดอบรมและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล โดยร่วมมือกับหน่วยงานภายนอก - จัดสร้างถังเก็บที่มีดักล้นรอบลานถึง เพื่อป้องกันการหกหรือไหลลงสู่แหล่งน้ำได้ทัน - จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอ	- พื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสาธา)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟิโนค พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
กัมปงบง 2558
หน้า 55/82

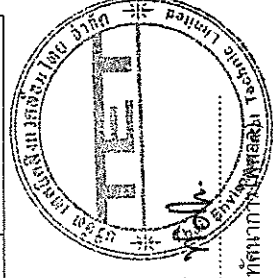


ลงชื่อ
(นางสาวกัญจน์ หัตถการพิเชษฐ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

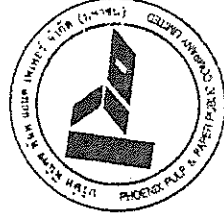
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเอี๊ยะกระดาก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- เพิ่มศักยภาพของอาสาสมัครและเครือข่ายบรรเทาสาธารณภัยในพื้นที่ เช่น อบรมเกี่ยวกับข้อมูลสารเคมี สนับสนุนอุปกรณ์ในการสื่อสาร อุปกรณ์ในการช่วยชีวิต เป็นต้น - ดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ชุมชนในพื้นที่ศึกษา การอบรม หรือจัดทำเอกสารคู่มือให้กับชุมชนและ รพ.สต.ในพื้นที่ เป็นต้น - จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินด้านมลพิษและสารเคมี ร่วมกับชุมชนหน่วยงานสาธารณสุข และหน่วยบรรเทาสาธารณภัยในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีพื้นที่ปลอดภัยสำหรับอพยพประชาชนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเน้นให้มีการช่วยเหลือกลุ่มเปราะบางก่อน - ชู้อมแผนป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยและสารเคมีรั่วไหลร่วมกับชุมชน โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี - การจัดอบรมเรื่องอันตรายจากสารเคมีและมลพิษ การป้องกันและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่โรงเรียน วัด ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการและทีมบรรเทาสาธารณภัย	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส



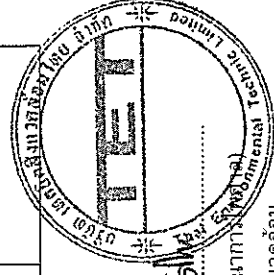
ลงชื่อ
(นางสาวกวีพรรัตน์ ทศนากาญจน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีทีเอส พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข	- ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่ละด้านอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีการช่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน - เพิ่มศักยภาพของทีมและเครือข่ายบรรเทาสาธารณภัยในพื้นที่ เช่น สนับสนุนอุปกรณ์ในการสื่อสาร ยานพาหนะ อุปกรณ์ในการช่วยชีวิต ฯลฯ - ให้การสนับสนุนและเก็บข้อมูลที่เป็นร่วมกับสถาบันการศึกษาและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ และโรงพยาบาลพองในการเฝ้าระวังและการรายงานสถานการณ์ของโรคโดยเฉพาะอย่างยิ่งโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง รวมทั้งการประเมินสถานการณ์ความเสี่ยงต่อสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ - นำเสนอข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ นำเสียและนำทิ้งต่อเทศบาลหรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ - นำเสนอข้อมูลผลการตรวจวัดค่าการรวมการชุมชนที่เป็นที่ตั้งสถานีตรวจวัดเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการสื่อสารข้อมูลสู่ชุมชน รวมถึงการสะท้อนกลับของข้อกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชน	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบโรงงาน - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - รัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส



ลงชื่อ
(นางสาวกวิพรัตน์ รัตนากามพิชญ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโบลีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีทีเอส พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเอี๊ยมกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	- สนับสนุนงานแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่ เช่น สนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดยการอบรมป้องกัน การส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติเหตุต่าง ๆ ทั้งนี้ให้พื้นที่หลักสูตรและจำนวนครั้งในการอบรม - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน - จัดอบรมป้องกันและรับเหตุฉุกเฉินภัยและสารเคมีรั่วไหลร่วมกับชุมชน โดยรอบโครงการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุข สนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสุขภาพ เช่น * สนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์ทางการแพทย์ และการพัฒนาศักยภาพบุคลากรของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ * จัดอบรมเรื่องอันตรายจากสารเคมีและมลพิษ การป้องกันและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่ โรงเรียน วัด ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการที่มีบรรเทาสาธารณภัยและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน * จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อสนับสนุนงานด้านกาาแพทย์และสาธารณสุข	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ - บริษัท ฟินิคซ

ลงชื่อ

(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน

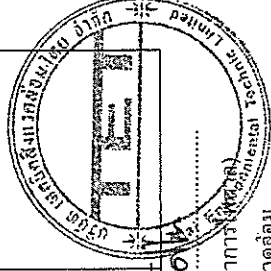
บริษัท ฟินิคซ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเทียม)

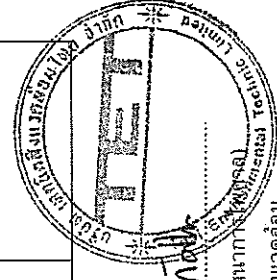
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคเน็ทสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดทำแผนปฏิบัติการด้านมลพิษและสารเคมี ร่วมกับชุมชนหน่วยงานสาธารณสุข และหน่วยงานราชการในพื้นที่ พร้อมการจัดให้มีพื้นที่ปลอดภัยสำหรับประชาชนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเน้นให้มีการช่วยเหลือกลุ่มเปราะบางก่อน - กำหนดให้โครงการจัดตั้งข้อมูลการใช้สารเคมีและเอกสารแสดงคุณสมบัติของสารเคมีของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สถานพยาบาลองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นต้น - ประสานงานโรงพยาบาลภาครัฐและเอกชนในการรับผู้ป่วยจากโครงการ โดยบันทึกเป็นข้อตกลงว่าด้วยความร่วมมือด้านการให้บริการดูแลสุขภาพพนักงานระหว่างกัน ทั้งนี้ การให้บริการในโครงการจะต้องไม่กระทบกับการให้บริการด้านสุขภาพแก่ประชาชนในพื้นที่ให้บริการ - จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุไปยังชุมชนในการฉุกเฉิน และการให้ข่าวกรณีเกิดอุบัติเหตุของโครงการ - ในกรณีที่ได้มีการวินิจฉัยพบว่าได้รับความเสียหายจากเหตุฉุกเฉินของโครงการ จะเข้าสู่กระบวนการชดเชยโดยมีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เข้าร่วมดำเนินการตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง บริษัท ฟิโนค พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ดำเนินการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนคฯ - บริษัท ฟิโนคฯ - บริษัท ฟิโนคฯ - บริษัท ฟิโนคฯ - บริษัท ฟิโนคฯ



ลงชื่อ
(นางสาวกวีพริทธิ์ ทิพนากง (ผู้ดูแล))
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโคโนโลยีไทย จำกัด

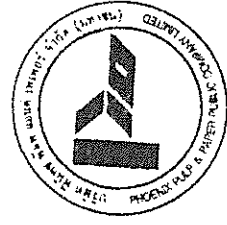


ลงชื่อ
(นายสุกฤษ พงษ์ ภูมิธรรมา)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟิโนค พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

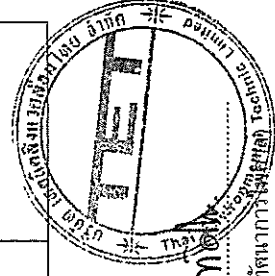
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ทรัพยากรชีวภาพ	- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานประมงจังหวัดในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อการประมงสัตว์น้ำ - กำจัดพืชลอยน้ำ เพื่อเพิ่มปริมาณออกซิเจนในน้ำ และเพื่อให้สภาพแวดล้อมมีความเหมาะสมต่อการเจริญของสัตว์น้ำในดิน ทุก 6 เดือน	- พื้นที่โรงงานและแหล่งน้ำรอบพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานและแหล่งน้ำรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์ - บริษัท ฟีนิกซ์
11. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่ 105 ไร่ หรือร้อยละ 10.4 ของพื้นที่โรงงานเยื่อกระดาษ ประกอบด้วย บริเวณบ่อ Polishing pond หมายเลข 39 ขนาด 16.4 ไร่ บริเวณบ่อ Holding pond หมายเลข 40 ขนาด 23.8 ไร่ บริเวณ Chip pile หมายเลข 35 ขนาด 1.1 ไร่ บริเวณข้างอาคารสำนักงาน หมายเลข 32 และ New digester หมายเลข 36 ขนาด 4.4 ไร่ บริเวณด้านทิศเหนือบ่อ Lagoon หมายเลข 41 ขนาด 16.2 ไร่ บริเวณด้านทิศใต้ของไร่นาไรต์และ Sewage treatment plant หมายเลข 43 ขนาด 12.1 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ได้แก่ บริเวณ Waste water treatment plant หมายเลข 34 บริเวณ Water treatment plant หมายเลข 33 และบริเวณเริ่มรั้วโครงการ ขนาด 31.0 ไร่ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้น เช่น โอ๊คอินเดีย พญาสัตบรรณ หางนกยูงฝรั่ง ต้นคูณ จามจุรี เป็นต้น แทรกด้วยไม้พุ่มและสนามหญ้า	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟีนิกซ์

ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



กุมภาพันธ์ 2558
หน้า 60/82

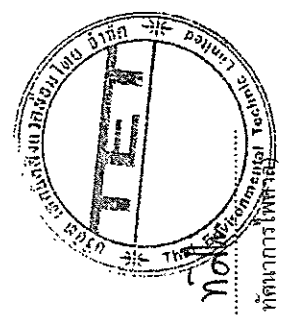
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเมฆาภิบาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เคนเคิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

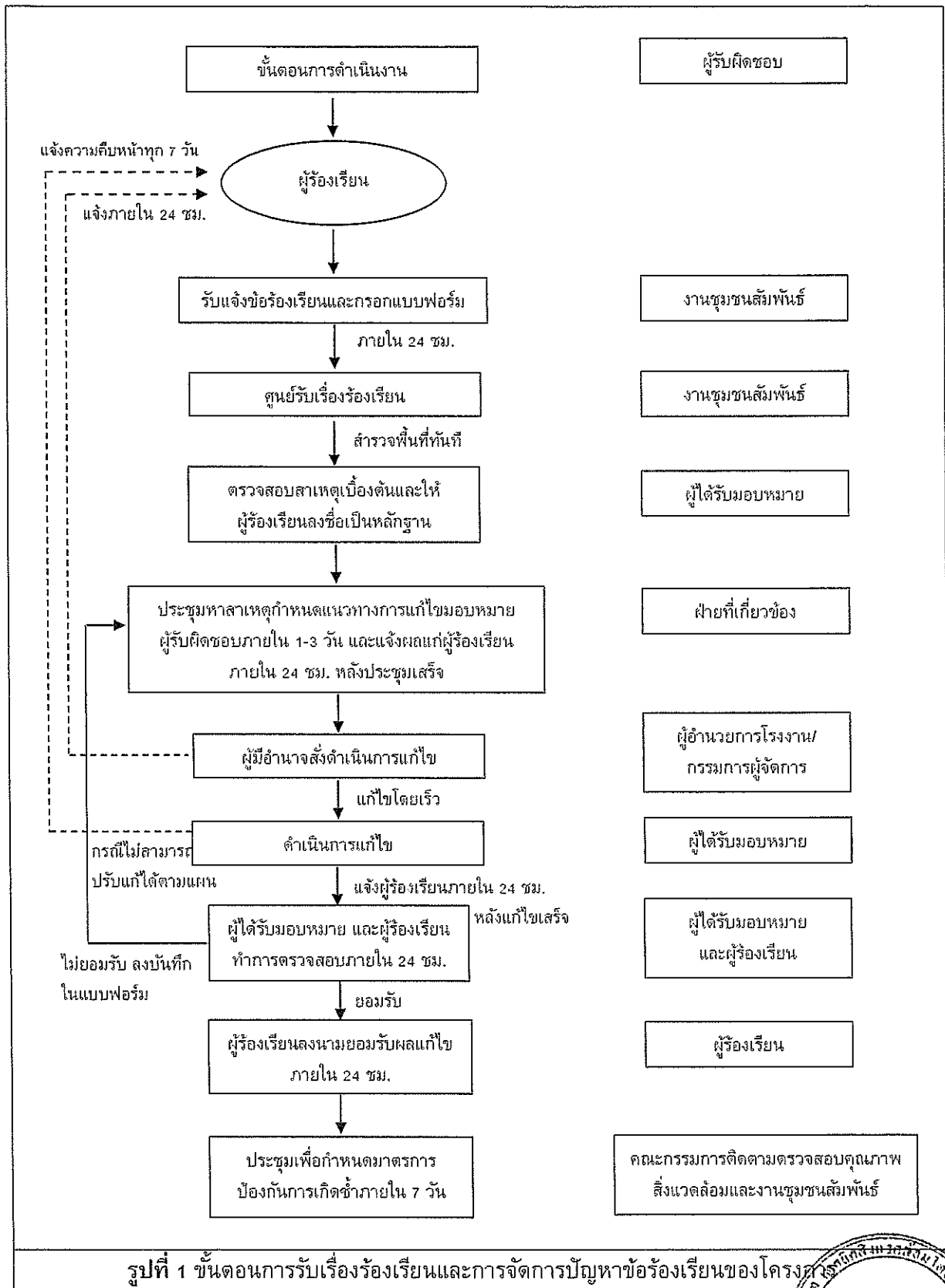
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	- กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างให้บริษัทรับเหมารุกทำดูแลบำรุงรักษาต้นไม้ให้กับโครงการ กำหนดให้มีการดูแลบำรุงรักษา ปีละ 2 ครั้ง คือ ช่วงเดือน พฤษภาคมและเดือนพฤศจิกายน ของทุกปี - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ควบคุมดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้เป็นไปตามแบบภูมิสถาปัตย์ที่ได้ออกแบบไว้และดูแลพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพดีอยู่เสมอ - หากมีต้นไม้ในโครงการได้รับความเสียหายไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกไม้ทดแทนโดยเร็วที่สุด - พื้นที่สีเขียวที่มีการปลูกต้นไม้แล้วจะต้องเป็นการปลูกไม้ยืนต้น โครงการได้จัดไปใช้ในกระบวนการผลิตแล้วจะต้องทำการปลูกไม้ยืนต้นอื่นๆ เพื่อให้เกิดความยั่งยืนของพื้นที่สีเขียว เช่น มะค่า กระถินป่า ประดู่ สะเดา กุหลาบ หูกวาง หรือโอ๊ก เป็นต้น เป็นจำนวนไม่น้อยกว่า 3 แถวสลับกันไปมา เพื่อทดแทนต้นยูคาลิปตัสที่ถูกตัดโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค - บริษัท ฟิโนค



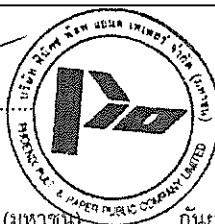
ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรินทร์ ทัดเทียร)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
 (นายสุกฤษณ์ ภูมิศรีสาธิต)
 ผู้อำนวยการโรงงาน
 บริษัท ฟิโนค พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

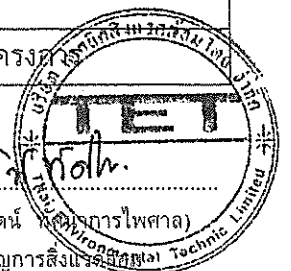


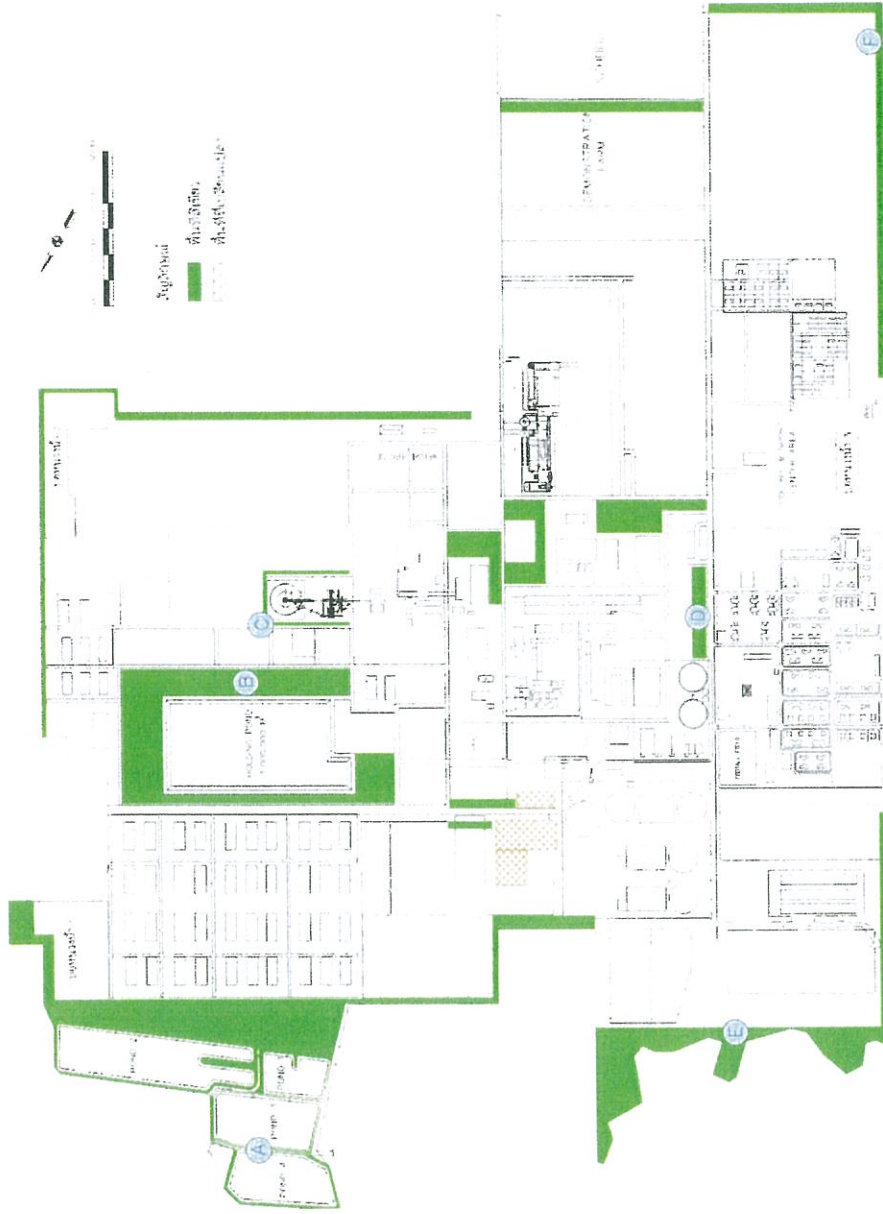
ลงชื่อ
(นายสุกฤษณ์ ภูมิตรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิซ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



กันยายน 2558

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หิตะการไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 2 ผังการปลูกต้นไม้เริ่มต้นบริเวณพื้นที่สีเขียวของโรงงาน

ลงชื่อ
 (นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
 ผู้อำนวยการโรงงาน
 บริษัท ฟินิคซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



กันยายน 2558
 หน้า 63/82

ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรัตน์ ทัดนากรไพศาล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง)

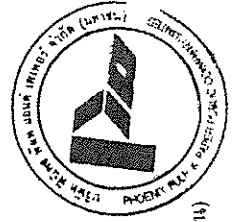
ตัวชี้ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ผู้ดูแลโดยรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี รูปที่ 3 ดังนี้ * บ้านโนนอุดม (A1) * บ้านลำบงพัฒนา (A2) * บ้านหนองบัวน้อย (A3) * บ้านอุดมศิลป์ (A4)	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีเคฯ
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชม (Leq 24 hr) และระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- ตรวจวัดเสียงจำนวน 2 สถานี รูปที่ 5 ดังนี้ * บ้านโนนอุดม (N1) * บ้านห้วยโจด (N2)	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด	- บริษัท พีทีเคฯ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นในระหว่าง การดำเนินงานกิจกรรมก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีเคฯ
4. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการ ดำเนินงานก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีเคฯ

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากุล) (นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากุล)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

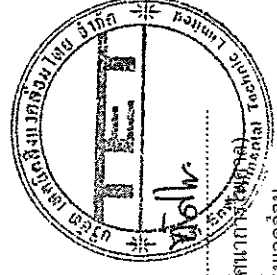
ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสะอาด) (นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีทีเค ฟิลิป อดด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - H ₂ S เฉลี่ย 10 นาที และ H ₂ S เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - Mercaptan เฉลี่ย 15 นาที - Dimethyl sulfide เฉลี่ย 15 นาที - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี รูปที่ 3 ดังนี้ * บ้านโนนเฒ่า (A1) * บ้านลำปางพัฒนา (A2) * บ้านหนองบัวน้อย (A3) * บ้านเออุดมศิลป์ (A4)	- TSP และ SO ₂ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง - H ₂ S, Methyl mercaptan และ Dimethyl sulfide ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 4 ตัวอย่าง	- บริษัท ฟินิคซ
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - TSP, SO ₂ , NO _x , H ₂ S, Dimethyl sulfide, Mercaptan - TSP, SO ₂ , NO _x , H ₂ S, Dimethyl sulfide, Mercaptan - TSP, SO ₂ , NO _x , H ₂ S - SO ₂ - Cl ₂ - Cl ₂ และ HCl	- ตรวจวัดจำนวน 13 ปล่อง รูปที่ 4 ดังนี้ * ปล่อง Recovery boiler 2 * ปล่อง Lime kiln 1-3 * ปล่อง Gasifier dryer (Bark dryer) * ปล่อง SO ₂ plant * ปล่อง Pulp mill 1&2 * ปล่อง Chlor-alkali plant	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และเมื่อมีการใช้งานเตาเผาขยะ	- บริษัท ฟินิคซ



ลงชื่อ
(นายสุกฤษณ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟินิคซ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

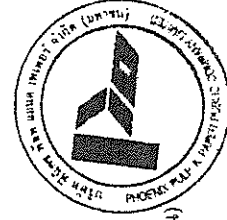


ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดเกาญ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

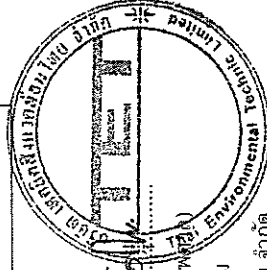
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - Cl_2 และ HCl - HCl - TSP , SO_2 , NO_x , H_2S - วิธีการตรวจวัดค่าตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือให้ใช้วิธีที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	* ปล่อง ClO_2 plant * ปล่อง HCl plant 1&2 * ปล่อง Garbage Incinerator - ปล่องระบายอากาศ	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และเมื่อมีการใช้งานเตาเผาขยะ - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ฟิโนคฯ - บริษัท ฟิโนคฯ
1.3 ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทุกเครื่อง เช่น ESP และ Scrubber	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิโนคฯ
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชม (Leq 24 hr) และระดับเสียง พื้นฐาน (L_{90}) (ตามวิธีที่ทางกรมควบคุมมลพิษกำหนด)	- ตรวจวัดเสียงจำนวน 2 สถานี รูปที่ 5 ดังนี้ * บ้านโนนอุดม (N1) * บ้านห้วยโจด (N2)	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด	- บริษัท ฟิโนคฯ

ลงชื่อ
 (นางสุพิศพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
 ผู้อำนวยการโรงงาน



บริษัท ฟิโนค พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ
 (นางสาวกัญทิพย์ หัตถ์เอการไพฑูริย์)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคทีคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



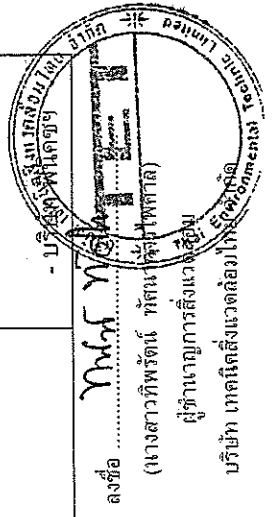
กุมภาพันธ์ 2558
 หน้า 66/62

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียและน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต - พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ • Flow rate, pH และ Conductivity • Temperature, COD, BOD, SS, Color, TDS, NH₃-N และ PO₄-P • THM, Phenol, Free residual chlorine, AOX, SAR และ Na	- ตรวจวัด 2 จุด ดังนี้ * น้ำเสียรวมก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย * น้ำทิ้งจากระบบเอเอส - ตรวจวัด 2 จุด ดังนี้ * น้ำเสียรวมก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย * น้ำทิ้งจากระบบเอเอส - ตรวจวัด 2 จุด ดังนี้ * น้ำเสียรวมก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย * น้ำทิ้งจากระบบเอเอส - ตรวจวัด 1 จุด คือ น้ำทิ้งจากระบบเอเอส	- ตรวจวัดต่อเนื่อง - เดือนละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง - ตรวจวัดต่อเนื่อง	- บริษัท ฟิเนคซ - บริษัท ฟิเนคซ - บริษัท ฟิเนคซ - บริษัท ฟิเนคซ
3.2 น้ำดื่มในบ่อตกน้ำบริเวณพื้นที่โปรเจกต์ - ตรวจวัด pH, COD, BOD, TDS, Color, Conductivity และ AOX - ตรวจวัด COD อัตราไนโตรเจน	- ตรวจวัด 3 จุด ระบุที่ 6 ดังนี้ * บ่อตกน้ำดื่ม A22 * บ่อตกน้ำดื่ม A70 * บ่อตกน้ำดื่ม B22 - ตรวจวัด 1 จุด คือ บ่อตกน้ำดื่ม A22	- เดือนละ 2 ครั้ง - ตรวจวัดต่อเนื่อง	- บริษัท ฟิเนคซ - บริษัท ฟิเนคซ



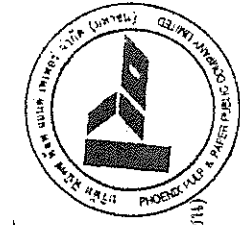
ลงชื่อ
 (นายสุชาติพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
 ผู้อำนวยการโรงงาน
 บริษัท ฟิเนคซ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



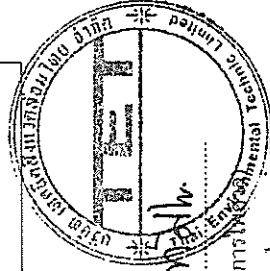
ลงชื่อ
 (นางสาวกัญรัตน์ หัตถ์คำไพศาล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคเนคสิ่งแวดล้อมไทย (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำดื่มในบ่อตักน้ำบริเวณพื้นที่โปรเจกต์ (ต่อ) - ตรวจวัด pH อัตโนมัติ - ตรวจวัดปริมาณน้ำและคุณภาพน้ำที่ซึมออกจากพื้นที่โปรเจกต์ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง conductivity และ TDS	- ตรวจวัด 2 จุด คือ บ่อตักน้ำดื่ม A70 และ B22 - ตรวจวัดร่องตักน้ำดื่ม	- 2 ชั่วโมง/ครั้ง - ตรวจวัดปริมาณน้ำทุกวัน และตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีเอส - บริษัท พีทีเอส
3.3 น้ำทิ้งจากบ้านพักพนักงานและสำนักงาน - พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ * pH และ SS * BOD และ Oil & grease * Fecal coliform * Free residual chlorine	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ * น้ำเสียรวมก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบ้านพักพนักงาน * น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของบ้านพักพนักงาน	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีเอส
3.4 คุณภาพน้ำในห้วยโจดและบึงโจด - พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ * pH, DO, COD, BOD, TDS, Color, SS, Conductivity และ AOX	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ * ห้วยโจดก่อนผ่านพื้นที่โปรเจกต์ (W1) * ห้วยโจดหลังพื้นที่โปรเจกต์ (W2) * กลางบึงโจด (W3)	- เดือนละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีเอส



ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีธาดา)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีทีเอส พลัส เอเชีย เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



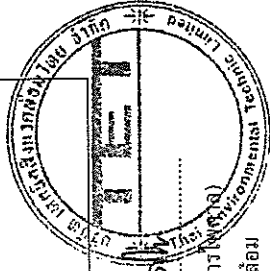
ลงชื่อ
(นางสาวกัญทิพย์ ภัทธานการ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคทีลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.4 คุณภาพน้ำในห้วยโจัดและบึงโจัด (ต่อ) * Flow rate, Fecal coliform, Nitrate, Phenol, Free residual chlorine, THM และ ค่า AOX ในตะกอน * Toxicity test (เฉพาะกลางบึงโจัด)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ * หัวบึงโจัดก่อนผ่านพื้นที่โปรเจกชั่น (W1) * หัวบึงโจัดหลังพื้นที่โปรเจกชั่น (W2) * กลางบึงโจัด (W3) - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังนี้ * กลางบึงโจัด (W3)	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีเอสฯ - บริษัท พีทีเอสฯ
3.5 คุณภาพน้ำในลำน้ำพอง - พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ * pH, DO, COD, BOD, TDS, Color, SS, Conductivity และ AOX * Flow rate, Fecal coliform, Nitrate, Phenol, Free residual chlorine และ THM	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด รูปที่ 6 ดังนี้ * จุดสูบน้ำของโรงงาน (SW1) * ก่อนจุดบรรจบกับบึงโจัด 200 เมตร (SW2) * หลังจุดบรรจบกับบึงโจัด 200 เมตร (SW3) * หลังจุดบรรจบกับบึงโจัด 1 กิโลเมตร (SW4) - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด รูปที่ 6 ดังนี้ * จุดสูบน้ำของโรงงาน (SW1) * ก่อนจุดบรรจบกับบึงโจัด 200 เมตร (SW2) * หลังจุดบรรจบกับบึงโจัด 200 เมตร (SW3) * หลังจุดบรรจบกับบึงโจัด 1 กิโลเมตร (SW4)	- เดือนละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีเอสฯ - บริษัท พีทีเอสฯ



ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิธรรมา)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



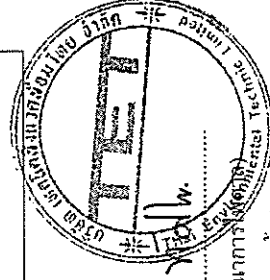
ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทักการกิจกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเน็ทสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเชื้อกระดาศ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจระดับเสียง Leq 8 hr.	- ตรวจวัด จำนวน 6 จุด ดังรูปที่ 7 ดังนี้ * Chopper house 1&2 * Cutting machine 1&2 * Sheeting machine 1&2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีนิคฯ
6.2 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat stress index ในรูป WBGT) - ตรวจวัดอุณหภูมิแบบโกลบ (WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด ดังรูปที่ 7 ดังนี้ * Sheeting machine 1 & 2 * Cooking plant 1 & 2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีนิคฯ
6.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ตรวจวัดฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust)	จุดตรวจวัดดังรูปที่ 8 - ตรวจวัด จำนวน 6 จุด ดังนี้ * Chopper house 1&2 * Chip silo 1&2 * Lime go-down 1&2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท พีนิคฯ

ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท พีนิคฯ พอลิเมอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรรัตน์ หักเกกรัง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคเน็ทสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

หมายเลข 2558

หน้า 71/82

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเยื่อกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)			
- Cl_2	- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังนี้ * Chlor-alkali plant * Bleaching plant 1&2 * Recovery department * บริเวณผลิต ClO_2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท ฟีนิกซ์
- H_2S , Mercaptan และ Dimethyl sulfide	- ตรวจวัด จำนวน 10 จุด ดังนี้ * Cooking plant 1&2 * Washing and screening 1&2 * Bleaching plant 1&2 * Smelt dissolving tank 1&2 * Evaporation plant 1&2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท ฟีนิกซ์
- HCl	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังนี้ * HCl plant * บริเวณผลิต ClO_2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท ฟีนิกซ์
6.4 ตรวจสอบสภาพพนักงาน			
- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานทุกคน	- ตรวจปีละ 1 ครั้งและก่อนเข้างาน	- บริษัท ฟีนิกซ์
- X-Ray ปอด	- พนักงานที่ chopper house และ lime go-down		
- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	- พนักงานที่ chopper house และ cutting machine		



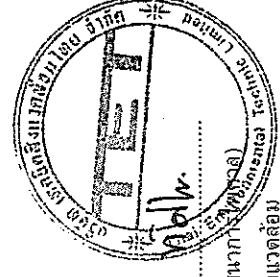
ลงชื่อ
(นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสะอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท ฟีนิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

กัมปาย 2558
หน้า 72/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หัตถะกรัง) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เกล็ดสิ่งแวดลอมไทย จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเอี๊ยมกระดาษ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีนิคฯ
6.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีนิคฯ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - สสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ สถาปนารอบการใกล้เคียงที่ตั้ง โครงการ และชุมชนโดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมชุมชน ที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ทราบถึง ความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการในเรื่อง ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ โดยการเก็บตัวอย่าง ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ	- ครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐและผู้นำท้องถิ่น สถานประกอบการ ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนโดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีนิคฯ
- รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีนิคฯ



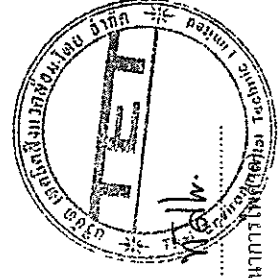
ลงชื่อ
(นางสาวกวิพรัตน์ ทัศนากาญจน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคเคสสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุกฤษฎิ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน

ตารางที่ 5 ข้อมูลปล่อยระบายและค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

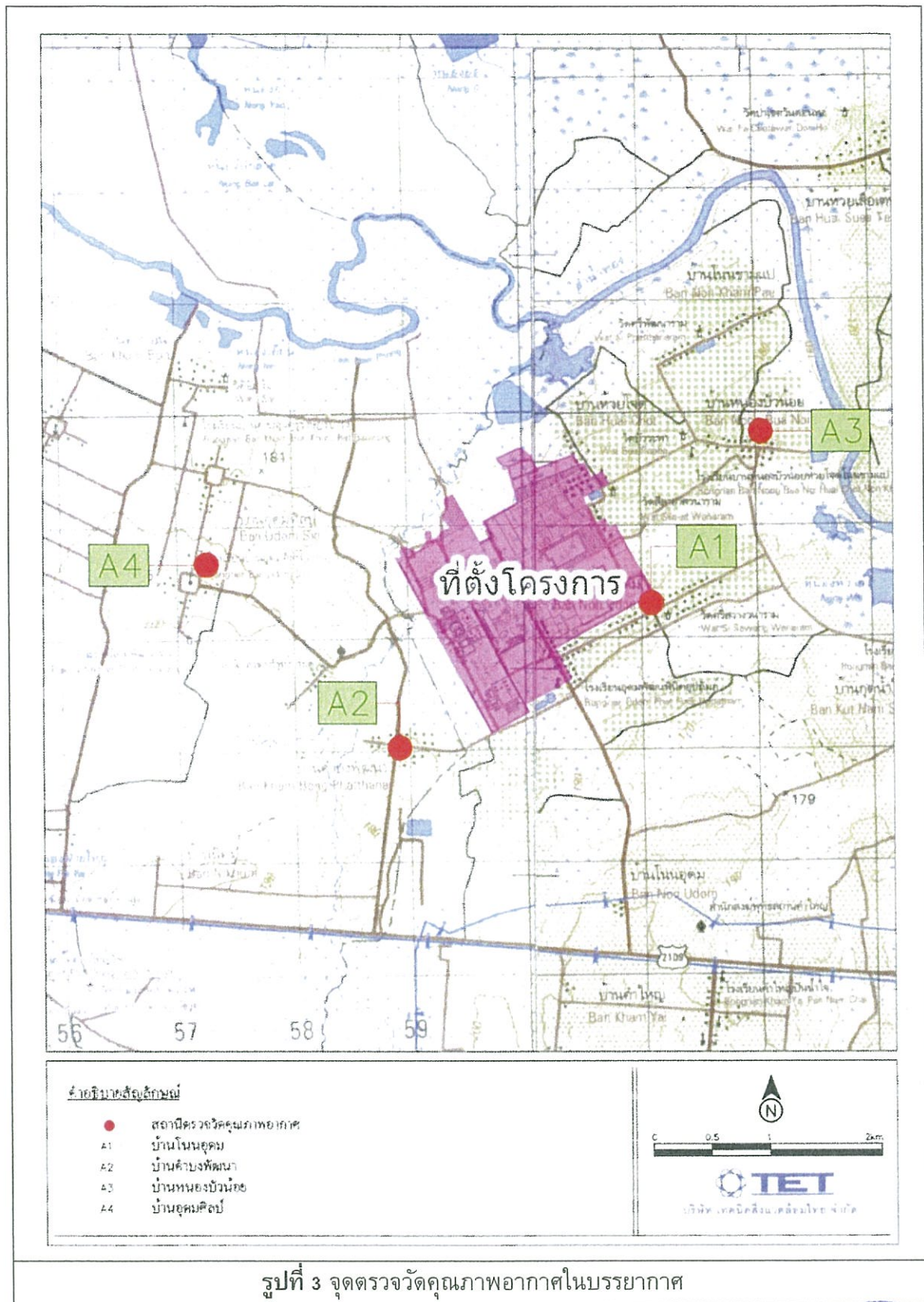
อันดับ	แหล่งกำเนิด	ข้อมูลปล่อย			ข้อมูลการระบายก๊าซ				มลพิษทางอากาศ						อัตราการระบาย				
		ความสูงปล่อย (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตรา การระบาย (m³/s)	(mg/m³)			(ppm)			(g/s)						
							TSP	HCl	Cl₂	SO₂	H₂S	NO₂	TSP	HCl	Cl₂	SO₂	H₂S	NO₂	
1	Recovery Boiler 2	75	2.75	440	23.0	86.1	300	-	-	500	40	120	25.83	-	-	112.69	4.79	19.44	
2	Lime Klin 1	55	1.50	438	7.6	13.5	198	-	-	450	25	120	2.67	-	-	15.9	0.47	3.05	
3	Lime Klin 2	55	1.10	438	14.6	13.9	220	-	-	500	25	120	3.06	-	-	18.19	0.48	3.14	
4	Lime Klin 3	55	1.40	473	12.0	18.4	198	-	-	450	25	120	3.64	-	-	21.67	0.64	4.15	
5	SO₂ plant	26	0.15	320	5.0	0.1	-	-	-	450	-	-	-	-	-	0.12	-	-	
6	Pulp mill 1	35	1.10	320	14.1	6.5	-	-	27	-	-	-	-	-	0.175	-	-	-	
7	Pulp mill 2	35	1.00	320	10.8	9.5	-	-	27	-	-	-	-	-	0.256	-	-	-	
8	Chlor-alkali plant	24	0.20	320	13.2	0.2	-	-	27	-	-	-	-	-	0.161	-	-	-	
9	ClO₂ plant	25	1.00	318	4.0	0.03	-	-	27	-	-	-	-	-	0.001	-	-	-	
10	HCl plant 1	25	0.29	310	5.9	0.1	-	180	-	-	-	-	-	0.02	-	-	-	-	
11	HCl plant 2	26	0.20	310	5.9	0.1	-	180	-	-	-	-	-	0.02	-	-	-	-	
12	Garbage Incinerator	15	0.60	429	15.4	1.5	300	-	-	50	20	120	0.45	-	-	0.20	0.04	0.34	
13	Gasifier dryer (Bark Dryer)	10	1.25	363	19.8	18.9	100	-	-	50	20	50	1.89	-	-	2.47	0.53	1.78	



ลงชื่อ นพ. พลพ.
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดมากการเพียร) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เบทเคเคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

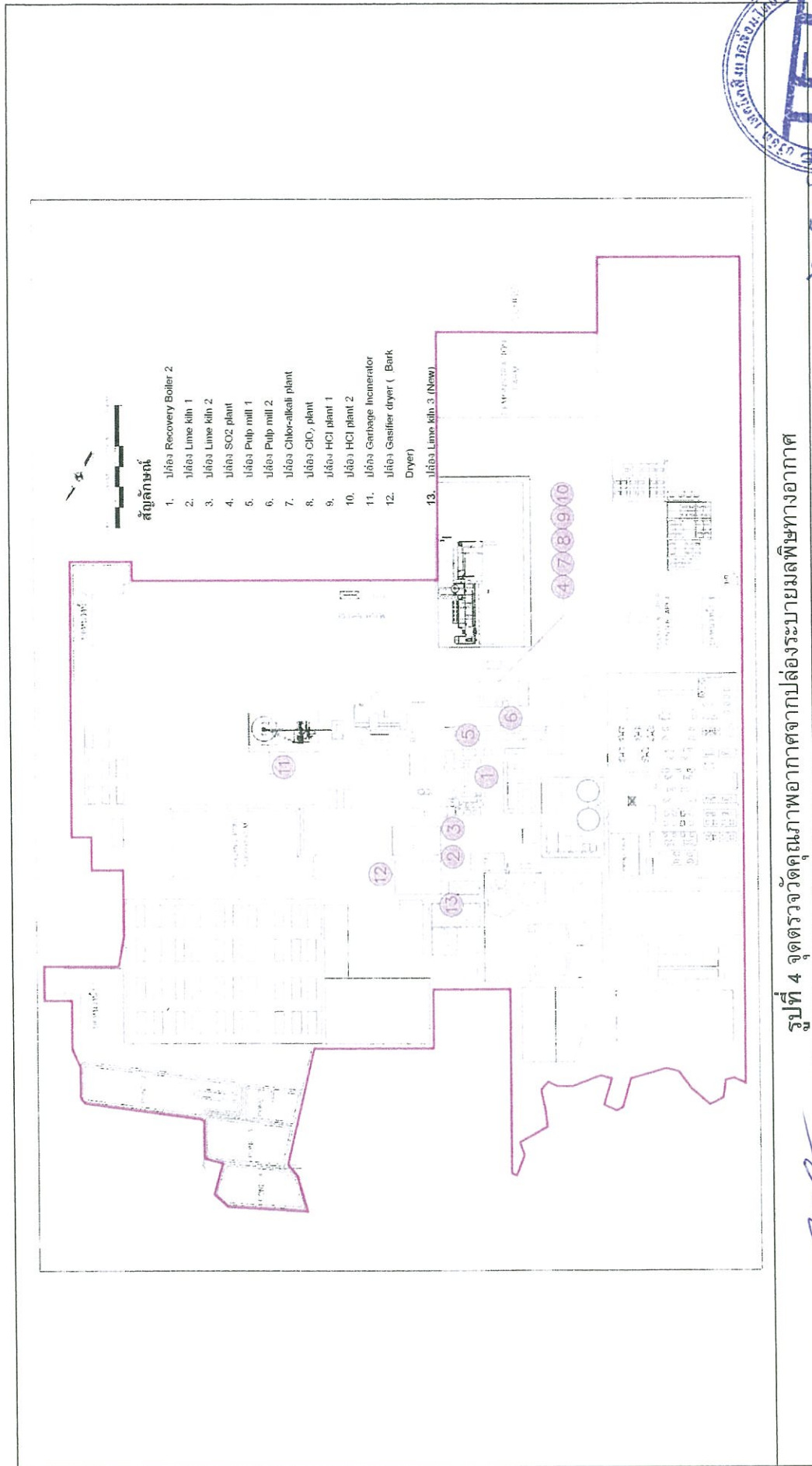


ลงชื่อ (นายบุญพิงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีเอ็นที พัลป์ แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ
 (นายสุทธิพงษ์ ภูมิตรีสอาด)
 ผู้อำนวยการโรงงาน
 บริษัท ฟินิคส พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
 กันยายน 2558
 หน้า 75/82

ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรัตน์ อดุลการไพศาล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

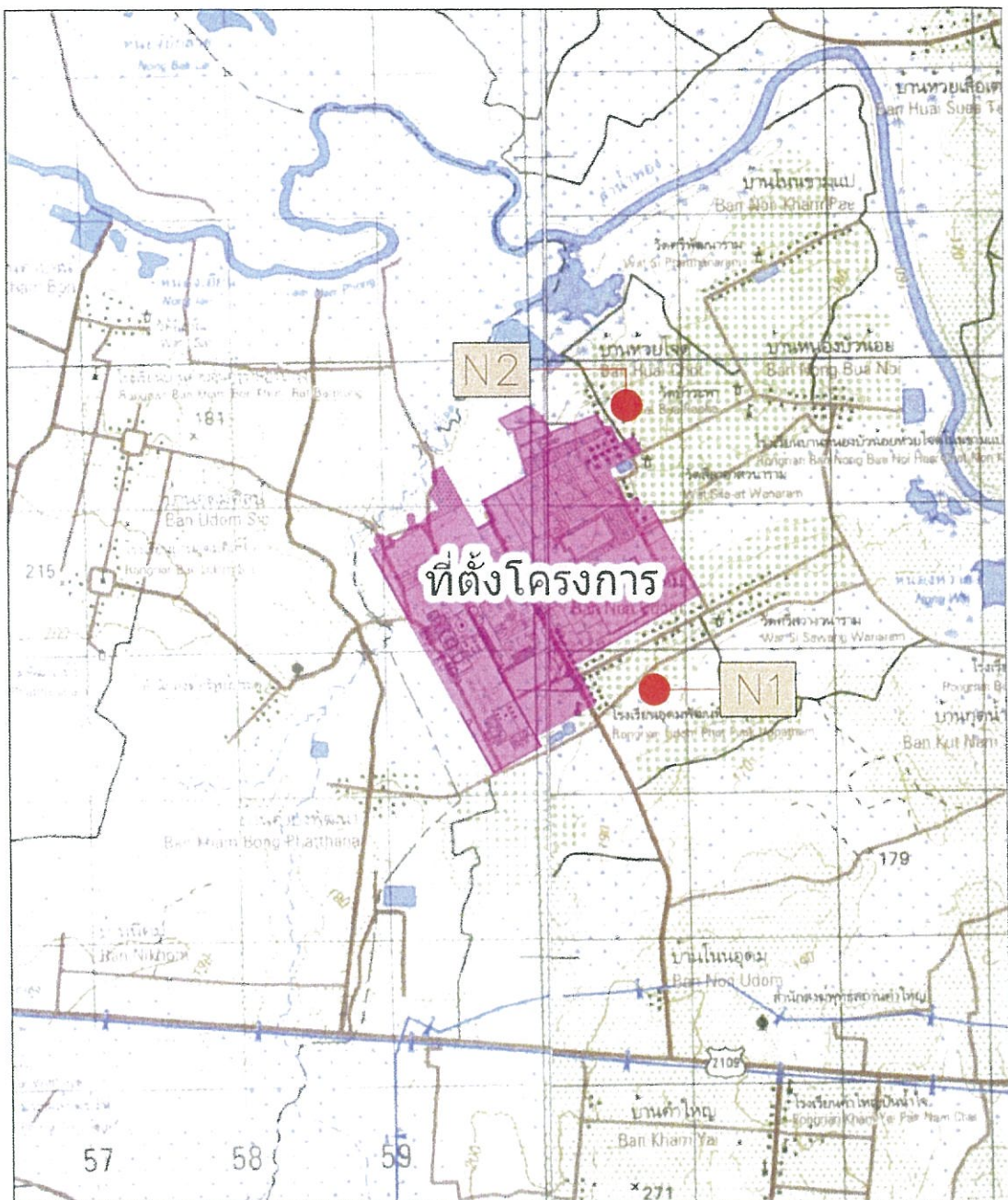
ลงชื่อ
(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท พีเอ็นดี พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



กันยายน 2558
หน้า 76/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัดนาหัวไพศาล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





คำอธิบายสัญลักษณ์

- สถานีตรวจวัดระดับเสียง
- N1 : บ้านโนนอุดม
- N2 : บ้านห้วยโจด



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

รูปที่ 5 จุดตรวจวัดระดับเสียง

ลงชื่อ

(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิคซ์ พัลพ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2558

หน้า 77/82

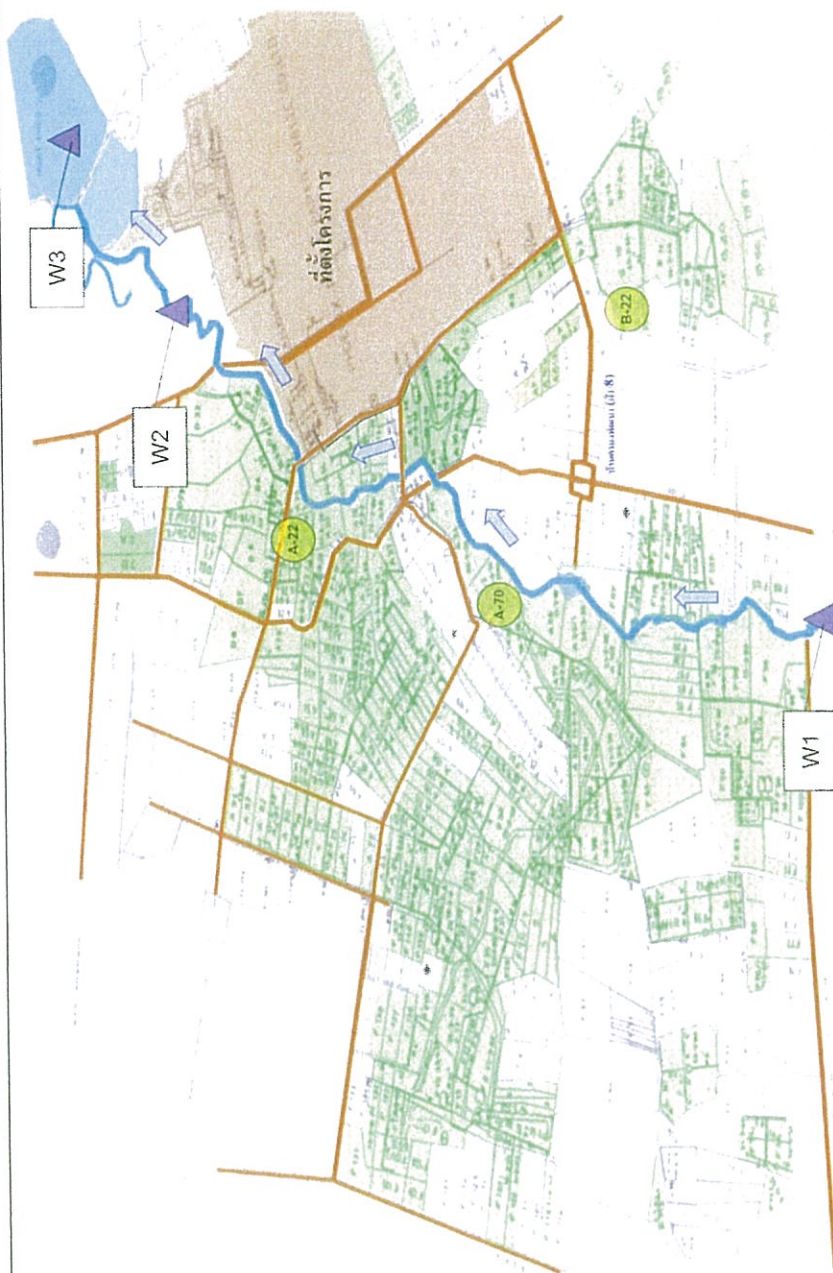
ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ หิรัญการไพศาล)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

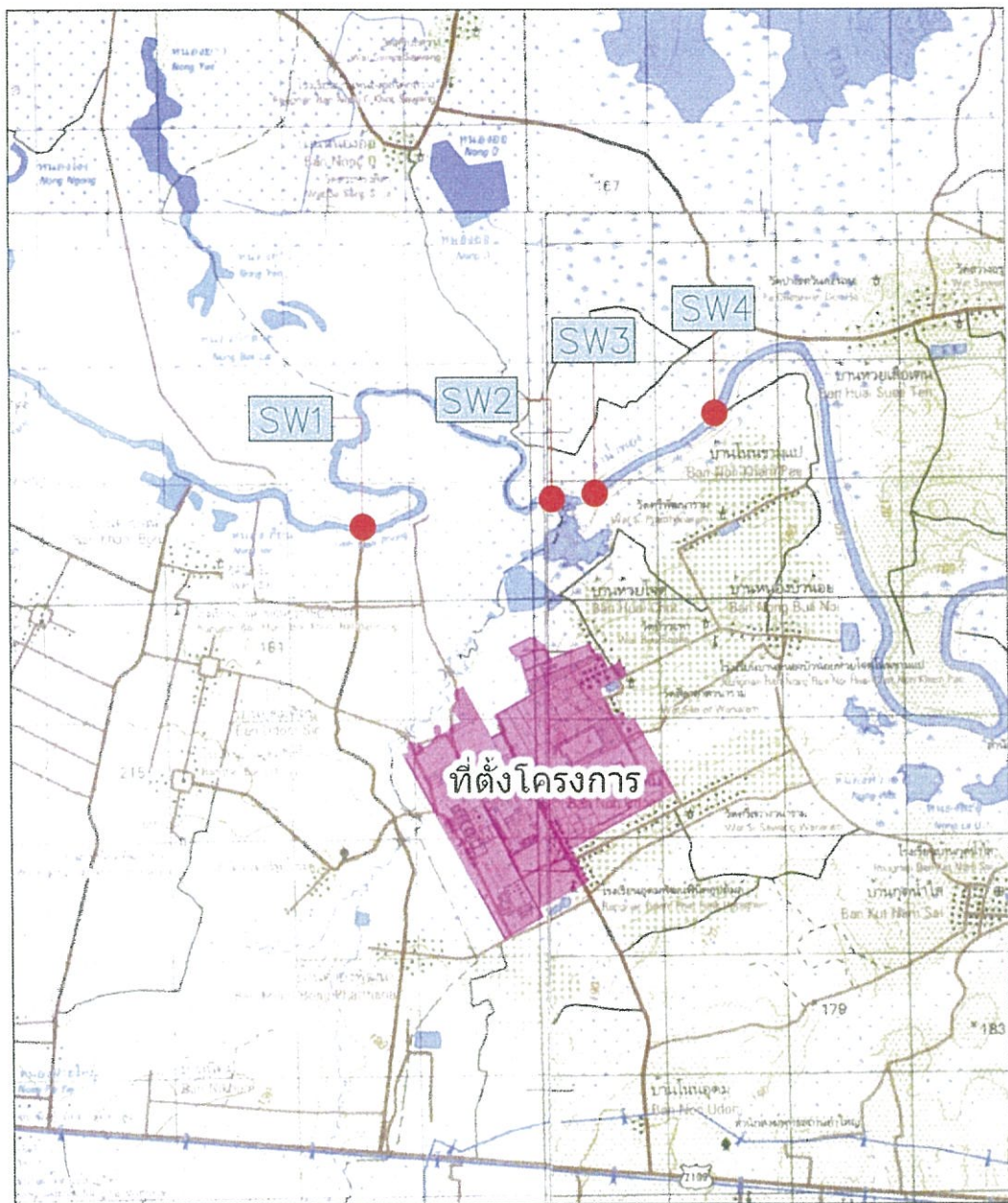




ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรรัตน์ ทัดการไพฑูริค)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ
 (นายสุวิทย์พงษ์ ภูมิศรีสอาด)
 ผู้อำนวยการโรงงาน
 บริษัท ฟินิคส์ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



คำอธิบายสัญลักษณ์

- สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำ
- SW1 จุดสูบน้ำของโรงงาน
- SW2 ก่อนจุดบรรจบกับบึงโจด 200 เมตร
- SW3 หลังจุดบรรจบกับบึงโจด 200 เมตร
- SW4 หลังจุดบรรจบกับบึงโจด 1 กิโลเมตร



TET

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

รูปที่ 6 (ต่อ) จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ลงชื่อ

(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิกซ์ พลัส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)



กันยายน 2558

หน้า 79/82

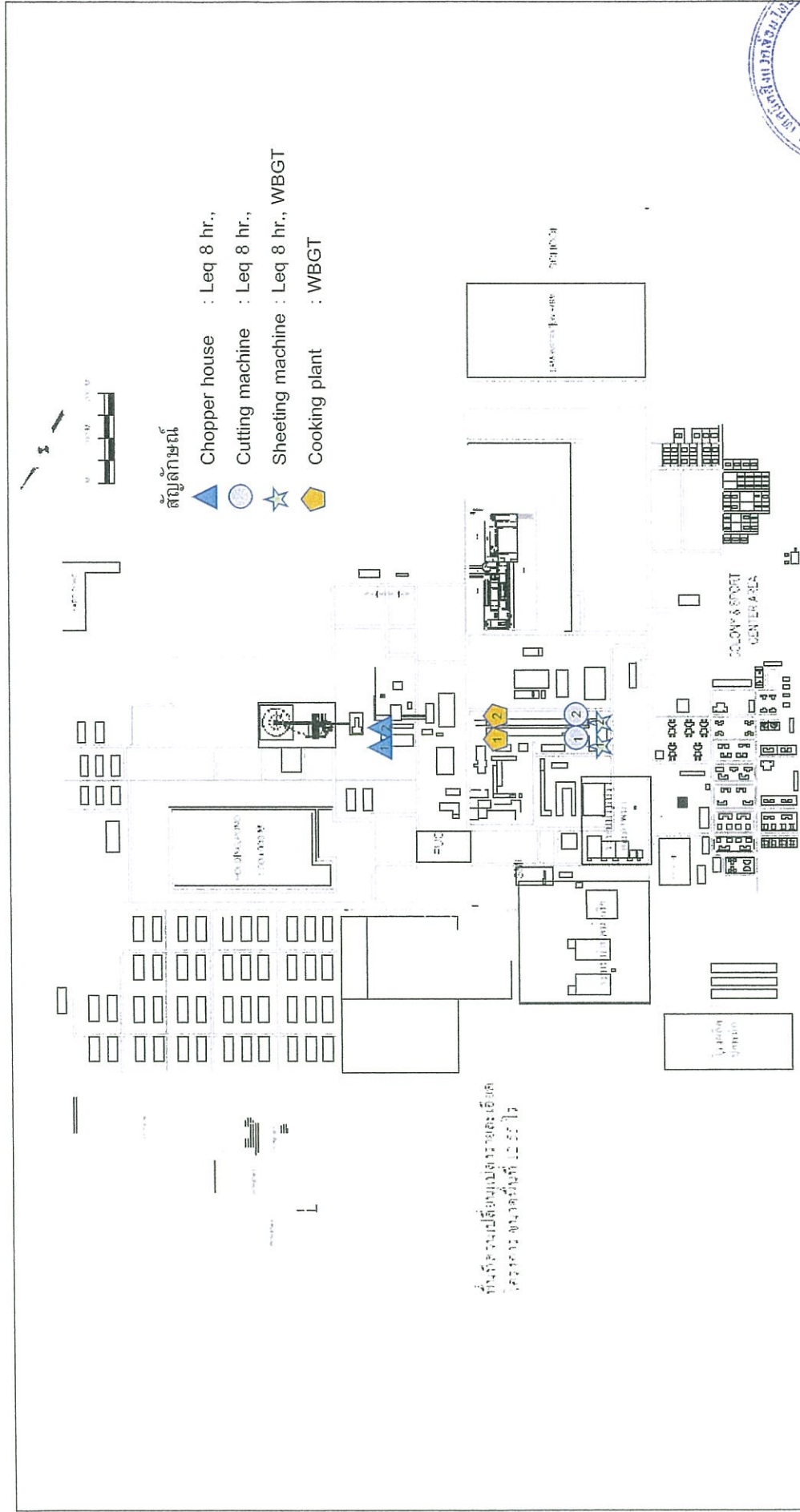
ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทศธรกิจสวัสดิ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





รูปที่ 7 จุดตรวจวัดระดับเสียงและดัชนีความรบกวน

ลงชื่อ

(นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท ฟินิคซ์ พัลป์ แอนด์ เพเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทัดนากาใจสูงดาล)

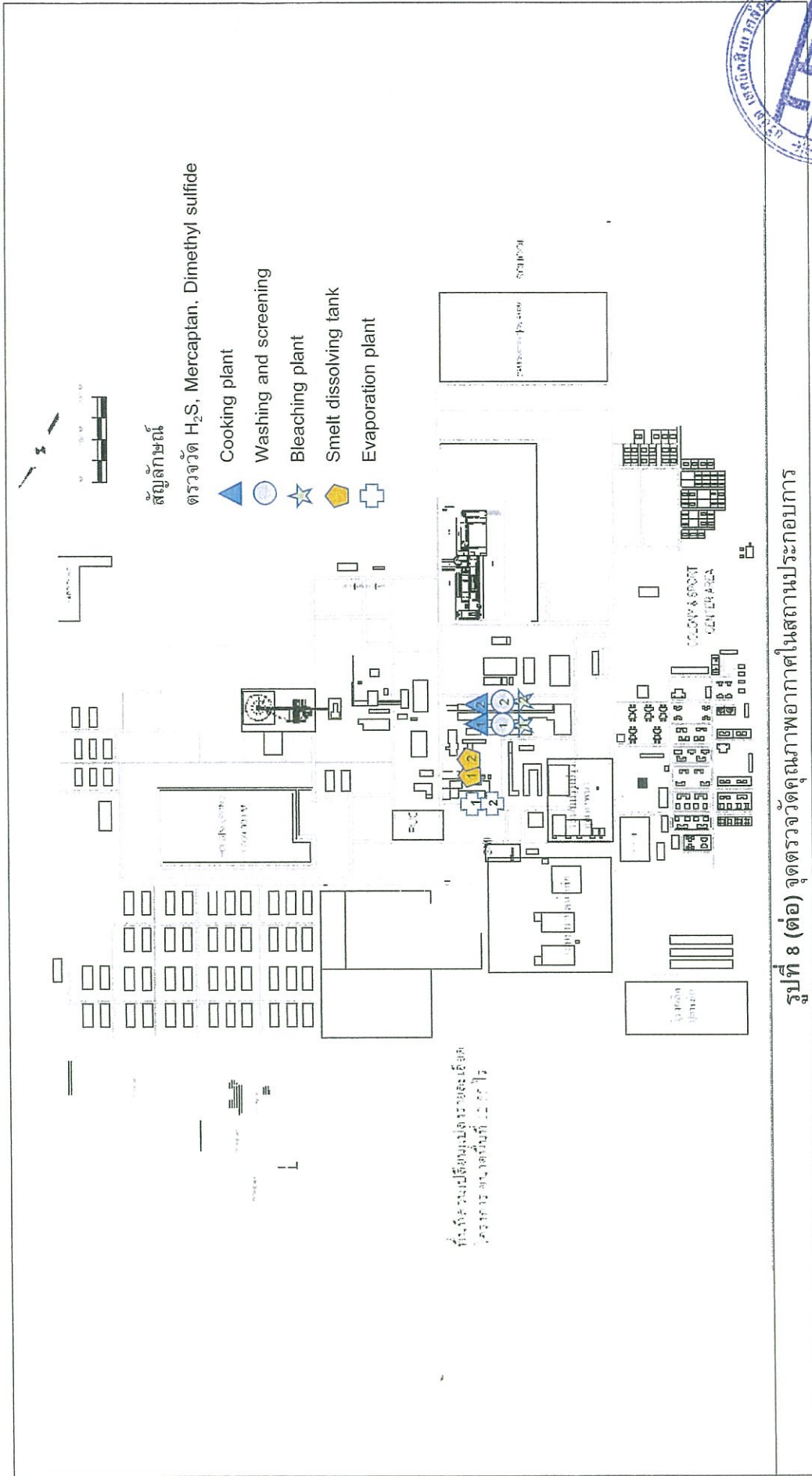
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



กันยายน 2558

หน้า 80/82



รูปที่ 8 (ต่อ) จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



ลงชื่อ
 (นายสุทธิพงษ์ ภูมิศรีสาธา)
 ผู้อำนวยการโรงงาน
 บริษัท พินโต พัลส แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)

กุมภาพันธ์ 2558
 หน้า 82/82



ลงชื่อ
 (นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการพงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด