



ที่ ทส 1009.9/ 6349

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 มิถุนายน 2557

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 051/2557 ลงวันที่ 12 มีนาคม 2557
 2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 076/2557 ลงวันที่ 18 เมษายน 2557
 3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม ก๊าซน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 10/2557 เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2557 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ได้ให้ความเห็นชอบ
ในรายงาน...

ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย ในการนี้สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางรวีวรรณ คุริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

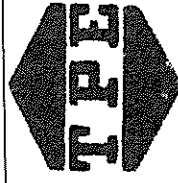
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

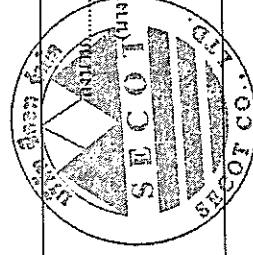
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 1/74
มีเลขที่ 2557



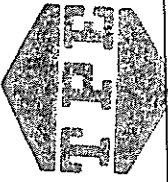
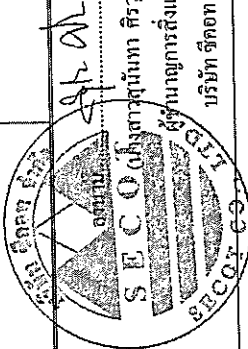
.....
นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

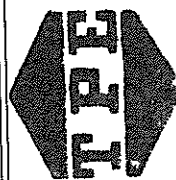
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างที่อาจฟุ้งกระจาย เช่น ดิน และซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใช้ผ้าใบคลุมให้มีทิศทางลมทำการขนส่ง - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออก ไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง 	- บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติตามเฉพาะช่วงเวลากลางวัน (07.00-18.00 น.) - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ 	- บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของโครงการ จำนวน 1 ห้อง ต่อคนงาน 15 คน ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียค่าจริงเพื่อบำบัดน้ำเสีย โดยสามารถรองรับปริมาณงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ 	- บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 รับรองจำนวนหน้า 2/74 มิถุนายน 2557			

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

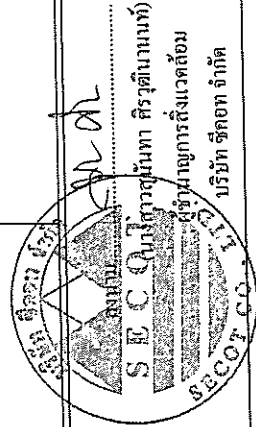
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - นำพื้นที่เป็นบริเวณพื้นที่ก่อสร้างจะถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำในพื้นที่ที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่บ่อ API Separator เพื่อบำบัดคราบน้ำมันปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้ เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. สภาพของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้ผู้รับเหมางานก่อสร้างรับประทานอาหาร ใน โรงอาหารของ โรงงาน โดยจัดให้มีถังขยะรองรับมูลฝอยอย่างเพียงพอและให้ เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด - จัดเก็บเศษวัสดุจากการก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้อง อยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการตกหล่นลงรางระบายน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การรบกวนชุมชนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกจะต้องมีสิ่งปิดบัง และ/หรือ มีถึงผู้מידในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ - กำหนดให้ผู้รับเหมางานแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง เครื่องจักรอุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อระบบ การจราจร พร้อมทั้งหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ใน ช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. - กำหนดความเร็วการขยับรถในเขตก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อ ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถและสัญญาณจราจร ในบริเวณที่เหมาะสม ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/74
 มิถุนายน 2557

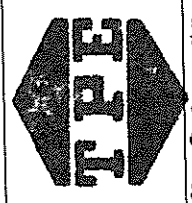


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

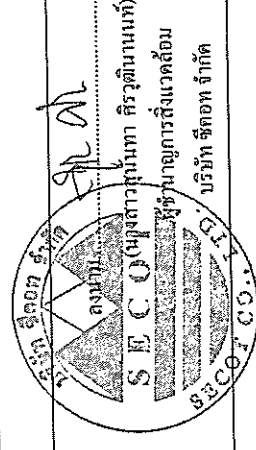
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกที่จอดก่อสร้างไม่ให้เกินน้ำหนักตามที่จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมาและพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุก ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนที่จะใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - กำหนดให้มีมาตรการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งร้องเรียนมายังโครงการ - การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 4/74
 มิถุนายน 2557



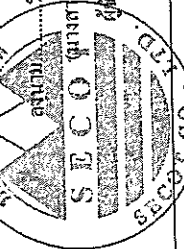
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - การพิจารณาตัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ - ระบุในสัญญาจัดจ้าง ให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้าง ให้ชัดเจน สอดคล้องตาม พรบ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541 และ พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 - อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงานที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำอุปกรณ์ป้องกันเสียงตั้งให้แก่คนงานก่อสร้าง ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำหน้ากากป้องกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง - กำกับผู้รับเหมาให้ควบคุมคนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลัดเสียง ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 5/74
มีคุณภาพ 2557

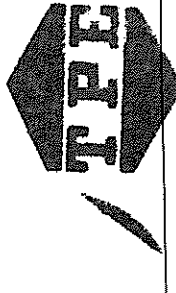


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

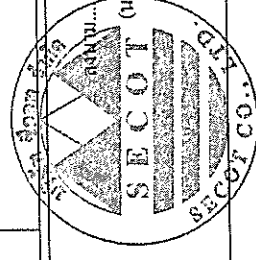
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. อีโคโนมัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้คำแนะนำในการใช้ และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ - ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้ผู้รับเหมารับผิดชอบหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา - จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น - มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมามหาทุกราย - มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำใบตราเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง - มีสัญญาณ Siren ไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - กำหนดเขตก่อสร้าง และติดตั้งป้ายเตือน มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น - อนุญาตให้คนงานใช้สถานพยาบาลของโครงการฯ ได้ในกรณีบาดเจ็บเล็กน้อย หรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อลดภาวะต่อสถานพยาบาลในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน 	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 674
 มิถุนายน 2557



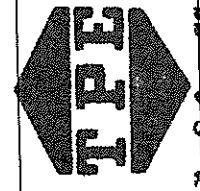
.....
 (นางสาวสุพานา ศิริรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE

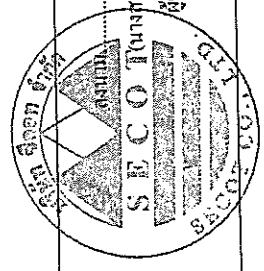
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สาธารณสุขและสุขภาพ</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีน้ำดื่มสะอาดสำหรับคนงาน - มีการตรวจสุขภาพคนงานก่อนก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน - ไม่อนุญาตให้คนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการ - ในกรณีที่มีที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงาน/ปรึกษาหารือกับผู้นำชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อกัน และจัดระบบสุขภาพและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • กำกับดูแลให้ผู้รับเหมารักษาที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล • กำกับและดูแลให้ผู้รับเหมามาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น • กำหนดให้ผู้รับเหมารักษาที่พักคนงานที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ • กำหนดให้ผู้รับเหมารักษาสุขภาพคนงานที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่พักคนงาน 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 7/74
 มิถุนายน 2557



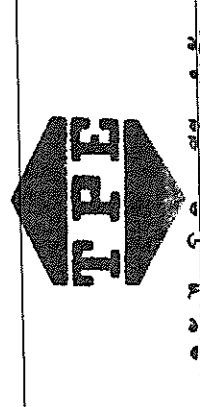
.....
 (นายสุจินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

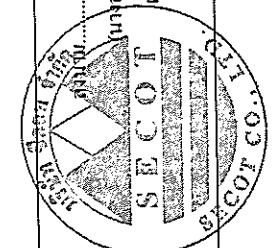
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้บริษัทบริหารบริหารจัดการเตรียมห้องน้ำ-ห้องสุขาให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง และกำจัดแหล่งเพาะพันธุ์ และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะและการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหารทางเดินหายใจและโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ สิ่งเสพติด กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง จัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน 			
<p>8. เศรษฐกิจ-สังคม</p>	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นลำดับแรก กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง ความคุมตรวจสอบดูแลให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อนปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด 	<p>- บริเวณชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

ลงนาม ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๕๗
 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 8/74
 มิถุนายน 2557



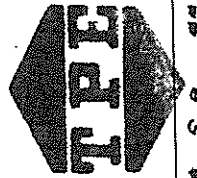
.....
 นางสาวสุนันทา ศิริรัตนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ธีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

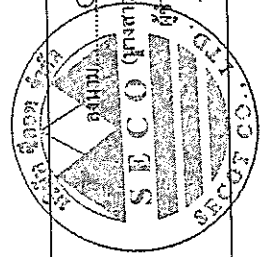
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีมีที่พักคนงานก่อสร้าง โครงการฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่ อาชีวอนามัยเข้าไปตรวจสอบที่พักคนงานก่อสร้าง เพื่อควบคุม ให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรฐานการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด - สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ที่พักของคณงาน 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 9/74
มีนาคม 2557



.....
นางสาวสุภัทรา ศิริรัตน์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.LTD.

ตารางที่ 2

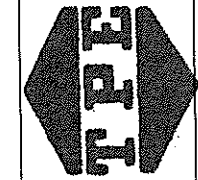
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

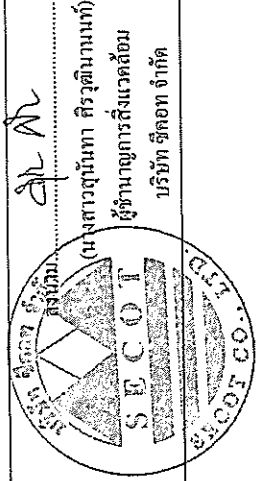
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบรบือเขาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมีนาคม 2557 รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับเดือนพฤษภาคม 2557 รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ฉบับเดือนพฤษภาคม 2557 ส่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ	- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	

หมายเหตุ : จัดseenได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม *adhen tool*
 (นามอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

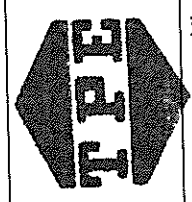


ตารางที่ 2 (ต่อ)

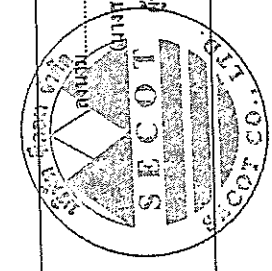
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรงครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย-โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ: ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เอธิญะสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 11/74
 มิถุนายน 2557



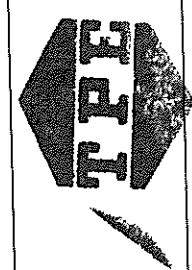
.....
 อภิชาติ
 ผู้จัดการศูนย์ฯ
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ธีตอท จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

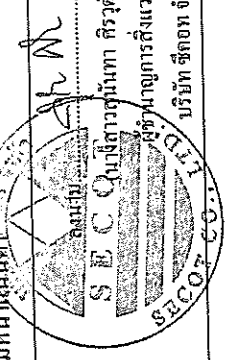
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการที่ไว้ไป (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชาติความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>


หมายเหตุ: จิตได้ หมายความว่า มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชาติความหนาแน่นต่ำ



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD



รับรองจำนวนหน้า 12/74
มิถุนายน 2557

ลงนาม:  (นายอภิษฐ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

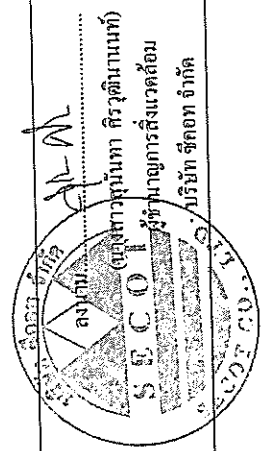
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>การเปรียบเทียบสิ่งแวดล้อมทางด้านสุขภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้หน่วยงาน ผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ศชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็น ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อ โครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการ เปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เปลี่ยนแปลงแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน หนองแขม</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน หนองแขม



ลงนาม: *(Signature)*
(นายอภิรัช เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/74
มิถุนายน 2557

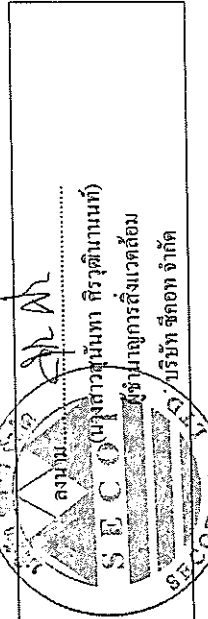


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

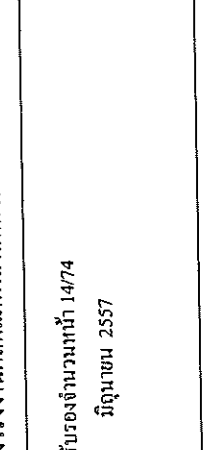
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการทั่วไป (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด หรือแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบระหว่างอื่นของโครงการ - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศซึ่งยังมีค่ามากกว่าค่าที่ระบุในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องใช้ค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มี 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน หนองแขม ตำบลหนองแขม อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด 	

หมายเหตุ: จิตเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน หนองแขม ตำบลหนองแขม อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี



ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 14/74
มิถุนายน 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>แนวโน้มนำใกล้เข้ามาตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>- ในกรณีที่ผลกระทบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเกินค่ามาตรฐานและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วนเพื่อรีบความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด</p>	

หมายเหตุ : จดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 15/74
มีเลขที่ 2557


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

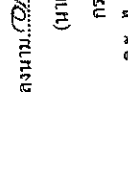
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของกรมควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการขออนุญาตผลิตเพื่อดำเนินการขออนุญาตตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจําปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ดำเนินการขออนุญาตและมีแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงาน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโอทิลีน หนองแขมหน้าเนินต่ำ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีโอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโอทิลีน หนองแขมหน้าเนินต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีโอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 16/74
มิถุนายน 2557




บริษัท ไทยโพลีโอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

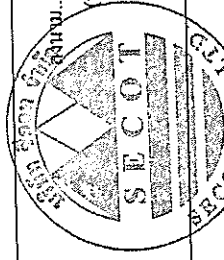
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>I. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการ ทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการ พิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่บางตำบลเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอททีลิน ได้รับความหนาแน่นต่ำ ของบริษัท ไทยโพลีโอท- ทีลิน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้อง ดำเนินการตามแผนลดและจำกัดมลพิษของเขต ควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>- ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น จากการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอททีลิน ที่มีภาว- ผลผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและ ต่างประเทศ โดยเสนอใบรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอททีลิน หนองแขม ตำบลหนองแขม อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทย โพลีโอททีลิน จำกัด</p>	

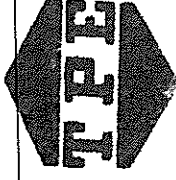
หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโอททีลิน หนองแขม ตำบลหนองแขม อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี

ลงนาม.....  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีโอททีลิน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/74 มิถุนายน 2557



นางสาวสุณิษา ศิริคุณานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด



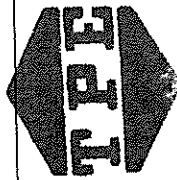
บริษัท ไทยโพลีโอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

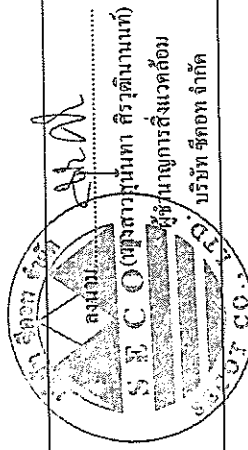
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอบเขตและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบถึงสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบถึงสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อ นำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการ เกิดความผิดปกติ ของผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระดมรายงานของ คนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อแจ้งการรับ ตั้มถึงถึงสุขภาพสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ ด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของ พนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมาราย เดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็น ประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการ ตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น) โดยไม่รวมผู้รับเหมา</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน หนองแขมบางนาแนมต้า</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน หนองแขมบางนาแนมต้า

ลงนาม.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 18/74
 มิถุนายน 2557



บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงที่มีการขุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Unshutdown) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ทัศนคติความเหมาะสมต่ำ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ทัศนคติความเหมาะสมต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 19/74
 มิถุนายน 2557


ลงนาม.....
 อภิรักษ์ เจริญสุข
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - โครงการไม่มีการระบาย SO ₂ , NO _x	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ควบคุมให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศตามที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2 (I) - ควบคุมระบบหอเผาไหม้ที่สมบูรณ์ตามการออกแบบ และมีกล้องติดตั้ง CCTV เพื่อตรวจสอบเปลวไฟของหอเผาตลอดเวลา - ตรวจสอบระบบหอเผา (Flare) ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่องเป็นประจำตาม Preventive Maintenance Programme - การระบายก๊าซที่ตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิต จะต้องผ่านการเผาไหม้โดยระบบหอเผา (Flare) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme - ตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) เป็นประจำ ตาม Preventive Maintenance Programme - ติดตั้ง Emergency Venting System (EVS) เพิ่ม 1 ระบบ ภายหลังยกเลิก Drench Water System โดยปัจจุบันติดตั้ง EVS แล้ว 1 ระบบ เพื่อตัดกับโพลีเมอร์ที่ถูกระบายออกจากถังปฏิกิริยา Autoclave หรือ Tubular Reactor ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ Rupture Dish แตก	- ทยาระบายอากาศของ Weight Hopper, Degassing Hopper, ระบบหอเผา (Flare) - ระบบหอเผา (Flare) - บริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

นางสาว.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 20/74
มิถุนายน 2557

ตารางที่ 2 (1)

ข้อมูลการระบายสารมลพิษทางอากาศ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

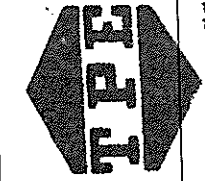
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	รหัสปล่อง	ตำแหน่งปล่อง		ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิก๊าซ (องศา เซลเซียส)	ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อ วินาที)	อัตราการไหล ของก๊าซ ^v (ลูกบาศก์เมตร ต่อวินาที)	สารมลพิษทางอากาศ	
			X	Y						อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	ก๊าซเอทิลีน ค่าความเข้มข้น ^v (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O ₂)
1	Weight Hopper 1	TK-229A	731905	1404941	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
2	Weight Hopper 2	TK-229B	731910	1404940	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
3	Weight Hopper 3	TK-229C	731903	1404935	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
4	Weight Hopper 4	TK-229D	731910	1404935	25	0.7	50-65	12.55	4.26	0.391	80
5	Degassing Hopper 1	TK-234A	731887	1404946	35 ²	0.35 ²	50-65	11.0	0.93	0.527	492
6	Degassing Hopper 2	TK-234B	731888	1404937	35 ²	0.35 ²	50-65	11.0	0.93	0.527	492
7	Degassing Hopper 3	TK-234C	731887	1404928	35 ²	0.35 ²	50-65	11.0	0.93	0.527	492

หมายเหตุ: ^vที่สภาวะมาตรฐาน คือ สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ Actual O₂
²เป็นค่าจากการศึกษาออกแบบเบื้องต้น (Basic Design) ซึ่งจะขึ้นกับค่าภายหลังมีการออกแบบ ในรายละเอียดเชิงวิศวกรรม ที่มีความสูงของปล่องไม่ต่ำกว่า 35 เมตร

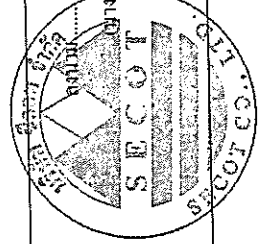
ที่มา: บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด พ.ศ.2557

ลงนาม.....
 (นายอภิษฐ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 2/174
 มิถุนายน 2557

.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ژیคอก จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำข้อมูลรายการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<p>สถานที่โครงการ</p>	<p>ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ</p>	<p>บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>
<p>3. ผลกระทบที่ลอยได้</p>	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวม Fouled Paraffin ปริมาณประมาณ 1.000 ตันต่อปี จากบริเวณ Compressor และท่อนำวน Polymerization ซึ่งมีลักษณะเป็นของแข็งที่มีส่วนประกอบของน้ำมันปนเปื้อนกันตัวที่ละลายยาก ใ้ในบ่อพัก ขนาด 9.6 ลูกบาศก์เมตร แต่ยังมีฝุ่น ได้ถึงบรรจุขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีต้นตอที่ติดกัน เพื่อรอการจำหน่ายให้บริษัทที่รับซื้อ - รวบรวม Low Polymer ปริมาณประมาณ 22 ตันต่อปี ซึ่งมีลักษณะเป็นของเหลวข้นเฉพาะเมื่อแยกออกจากกระบวนการผลิตใหม่ๆ โดยแยกจาก 	<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/74
มิถุนายน 2557



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริสุติมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

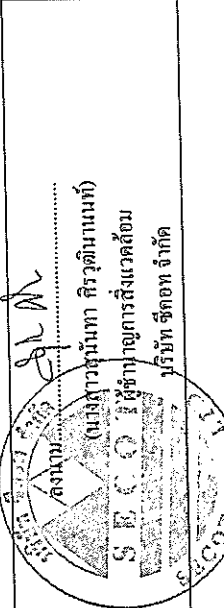
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบหนังสือแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ผลกระทบที่พบบ่อยได้ (ต่อ)	<p>หน่วยการเกิด โพลีเอทิลีน 200 ตัน/ปี เมื่อทิ้งไว้จะแข็งตัวมีลักษณะคล้ายขี้ผึ้ง (Wax) นำลงไปวางรวมไว้บริเวณใกล้บ่อ API โดยเป็นบริเวณที่มีคนคอนกรีตล้อมรอบเพื่อรอการจำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมเม็ดโพลีเอทิลีนออกเกรดที่เกิดจากเครื่องตัดเม็ดปริมาตร 28.5 ตันต่อปี จำหน่ายแก่บริษัทที่รับซื้อเป็นโพลีเอทิลีนเกรด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	<p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - แยกระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียออกจากกันโดยเด็ดขาด โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะระบายลงรางระบายน้ำฝนรวมของโรงงานโดยตรง เพื่อระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมบางปะอินไป - นำเสียจากอาคารสำนักงาน ซึ่งมาจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และการชำระล้างทั่วไป ปริมาตรรวมประมาณ 1.36 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป นำเสียบางหลังผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปบำบัดด้วยวิธีพีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - รวบรวมน้ำเสียจากการล้างพื้นของหน่วยงานเตรียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียของโครงการ - กระบวนการผลิต - ห้องน้ำ-ห้องส้วมในพื้นที่โครงการ - บริเวณกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม..... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 23/74 มิถุนายน 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>Initiator หรือ Catalyst ปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร ต่อปี กรณีเกิดการรั่วไหลจากการเตรียม Catalyst (โดยในสภาวะปกติจะไม่รั่วเสียในส่วนนี้) ไป บำบัดที่ API Separator ส่วนน้ำทิ้งทั้งหมดผ่าน API Separator จะระบายลงสู่ Check Pond เพื่อ ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของคอก อุตสาหกรรมบำบัด ต่อไป สำหรับน้ำล้าง ภาชนะบรรจุ Initiator จะถูกรวบรวมเข้าบ่อพัก แล้วส่งไปบำบัดต่อที่ API Separator ก่อนระบายลงสู่ Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป จัดให้มี Sump ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ไว้บริเวณ หน่วยเตรียม Initiator หรือ Catalyst เพื่อรองรับ หากเกิดการหกรั่วไหล และนำส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ นำไปกำจัด</p> <p>- น้ำเสียที่ Overflow จาก Pellet Cooling Water Tank ในหน่วยตัดเม็ด ปริมาณ 0.1 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง (รวมทั้งน้ำที่ระบายออกจาก Pellet</p>	<p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จิตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 24/74
มิถุนายน 2557

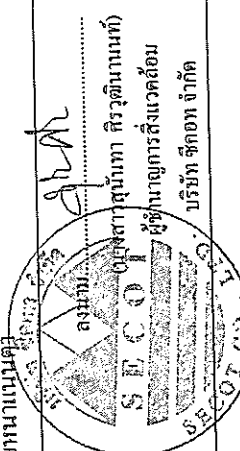
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>Cooling Water Tank กรณีที่มีการล้างปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) ส่งเข้า Chip Separator เพื่อแยกเอาโพลีเมอร์ที่แขวนลอยออก ก่อนส่งไปเข้า API Separator จากนั้นระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ขึ้นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามปกติต่อไป</p> <p>น้ำล้างระบบบำบัดเกิดขึ้นเป็นครั้งคราว ความถี่ 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง และน้ำปนเปื้อนจากบริเวณหน่วยผลิต เช่น น้ำล้างพื้น เกิดขึ้น 10 ครั้งต่อปี ปริมาณสูงสุด 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง รวมรวมไปถังบำบัดน้ำ (Sump) ที่มีอยู่เป็นระยะตลอดรางระบายน้ำในกระบวนการผลิต และไหลไปบำบัดรวมกับที่ API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันออก ก่อนระบายลง Check Pond เพื่อตรวจวัดและควบคุมคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐาน กำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามปกติต่อไป</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จิตเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เสวีสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



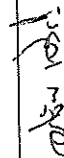
รับรองจำนวนหน้า 25/74
มิถุนายน 2557

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

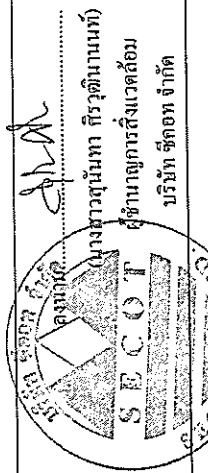
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำจาก Cooling Tower Blow down เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุด 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส จะถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator แล้วระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ขึ้นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมบางปะอินต่อไป - น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ (Blow down) เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (ปกติ 0.3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง) จะถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator แล้วระบายลง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ขึ้นไปตามมาตรฐานกำหนด จากนั้นระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายลงสู่น้ำของนิคมอุตสาหกรรมบางปะอินต่อไป - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Closed Loop & Chilled Water) เกิดขึ้นเป็นครั้งคราวที่ขบวนการผลิต 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

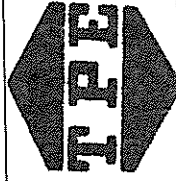
หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/74
มิถุนายน 2557



นางสาวสุนันทา กิ๋วจินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (shut-down) เพื่อสิ่งที่ยากจะหลีกเลี่ยง (ปริมาณน้ำที่ปล่อยสูงถึง 1.6 ปริมาณ 2 ครั้งต่อ 1 ปี มีปริมาณน้ำที่สูงสุด 1.6 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงต่อครั้ง โดยส่งไปบำบัดยัง API Separator ก่อนระบายไปยัง Check Pond เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ดีขึ้นไปตามมาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของโรงงาน และระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามปกติต่อไป</p> <p>- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Check Pond) ไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้ง กำหนด มาตรการดำเนินการทันทีเมื่อ API Separator ใหม่ ถ้าภายในระยะเวลา 2 ชั่วโมง 36 นาที (เวลาสูงสุดที่บ่อตรวจคุณภาพน้ำรองรับน้ำเสียได้) นำทิ้งผ่านการบำบัดใหม่แล้วยังไม่ได้ตามมาตรฐาน จะต้องทำการหยุดกระบวนการผลิตตามขั้นตอนด้านความปลอดภัย</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดseenได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 27/74
มิถุนายน 2557

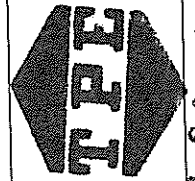
นางสาวสุจินดา ศิริวดีนามนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่บ่อ Check Pond และรางระบายน้ำทั้งที่บ่อ Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกวัน สำหรับ pH Conductivity และ TDS - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่บ่อ Check Pond ที่บ่อ API Separator และรางระบายน้ำทั้งที่บ่อ Check Pond โดยโครงการฯ เป็นประจำทุกสัปดาห์ สำหรับ อุณหภูมิ pH Conductivity COD SS TDS และ Oil & Grease - กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่บ่อ Check Pond และรางระบายน้ำทั้งที่บ่อ Check Pond โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง สำหรับ อุณหภูมิ pH TDS SS COD BOD₅ และ Oil & Grease - นำบ่อน้ำเสียจากโครงการจนคุณภาพน้ำยังไม่ดี ตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียอย่างน้อย 1 คน <p>แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

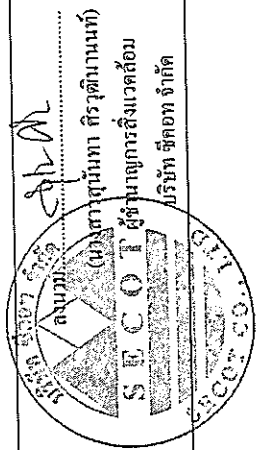
หมายเหตุ : จัดเดินได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

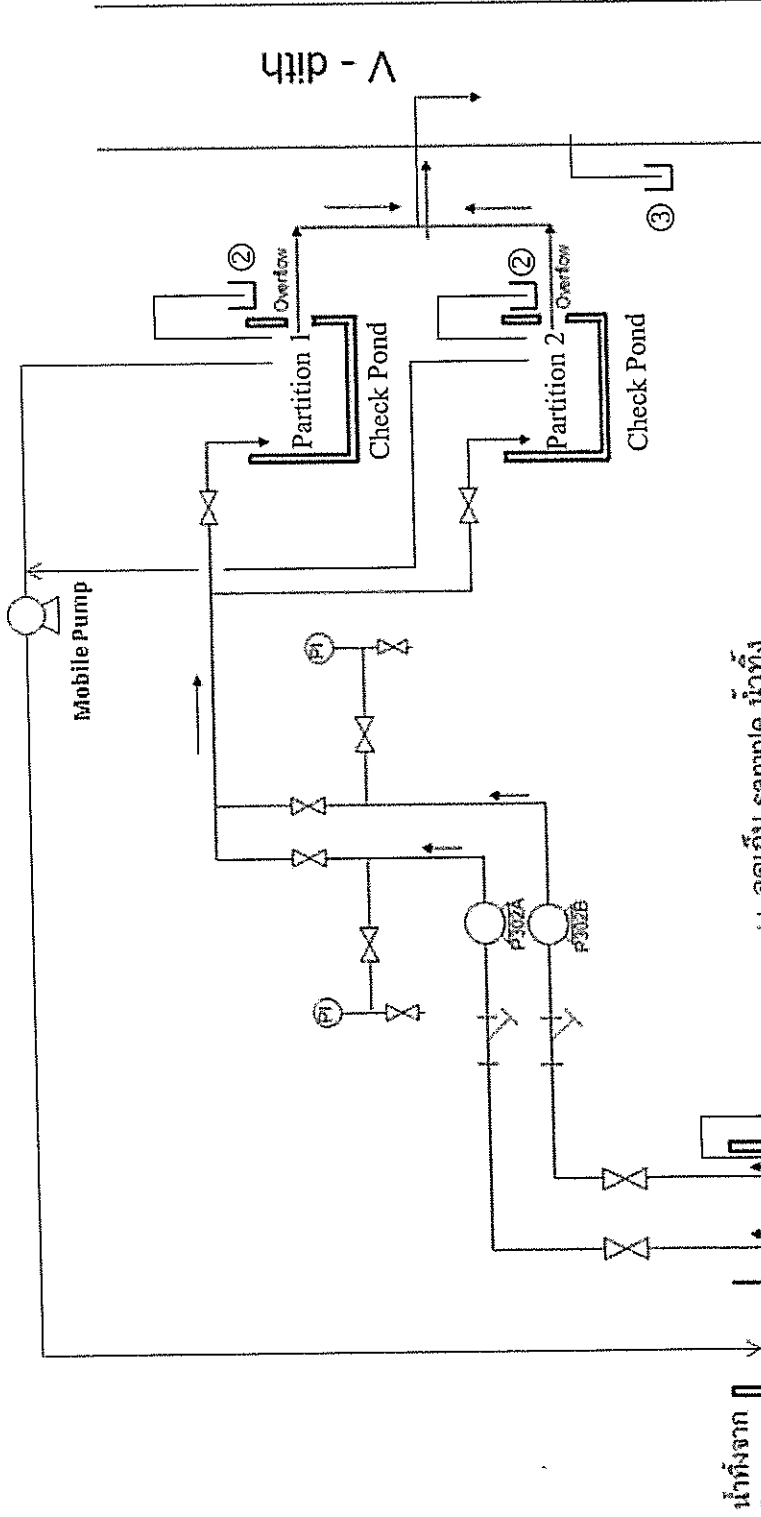
ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 28/74
 มิถุนายน 2557





รูปที่ 1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด :

- pH Conductivity และ TDS สถานที่ตรวจวัด : ① และ ③ ความถี่ : ตรวจวัดทุกวัน
- อุณหภูมิ pH Conductivity COD SS TDS และ Oil & Grease สถานที่ตรวจวัด : ① และ ② ความถี่ : ตรวจวัดทุกสัปดาห์
- อุณหภูมิ pH TDS SS COD BOD₅ และ Oil & Grease สถานที่ตรวจวัด : ① และ ③ ความถี่ : ตรวจวัดทุกเดือน

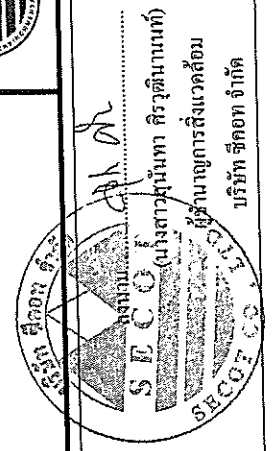
รูปที่ 1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



นางสาว...
(นามกิตติ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/74
มีคุณภาพ 2557



นางสาว...
S E C O T (นางสาวสุนิษา ศิริรัตนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

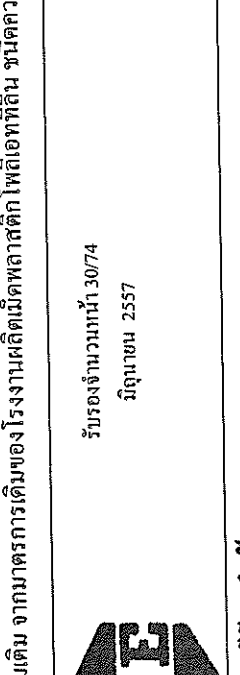
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับไปใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ <ul style="list-style-type: none"> • ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังจากก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษาค่าความเป็นไปได้ของกรนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ผ่านกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FSM Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์หาสาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และพิจารณาตรวจสอบ หรือหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบเบื้องต้น โดยคณะกรรมการดำเนินงานและภาคของเสีย เป็นต้น • ระยะยาว โครงการฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จิตเต็มใจ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 30/74
มิถุนายน 2557


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กร/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>กลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
5. ระดับเสียง	<p>- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรมการตรวจซ่อมและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ และควรวางจอระกั้นเพื่อป้องกันการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสเกิดเสียงที่ดังเกินควร</p> <p>- ติดตั้ง Acoustic Enclosure เพื่อลดระดับเสียงอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง โดยให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่างจาก Acoustic Enclosure 1 เมตร</p> <p>- ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p>	<p>- บริเวณกระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

ลงนาม..... (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 31/74
มีนาคม 2557

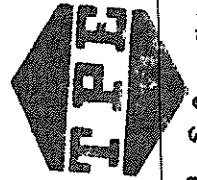
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานที่ปลอดภัยที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การลดระดับพนักงาน/การลดวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และการปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิต 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. ภาวะของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมน้ำทิ้งและไขมันจาก API Separator ใส่งัด 200 ลิตร และส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป - จัดหาถังขยะไว้บริเวณพื้นที่โครงการให้มีปริมาณเพียงพอกับจำนวนพนักงาน แล้วเก็บรวบรวมส่งบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป - ใช้ Manifest System ในการกำจัดของเสียของโครงการ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - API Separator - พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

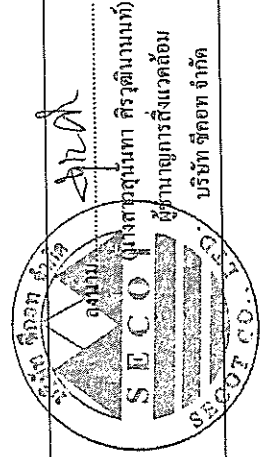
หมายเหตุ: ชัดเจนใน ให้นำมาถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 32/74
 มิถุนายน 2557



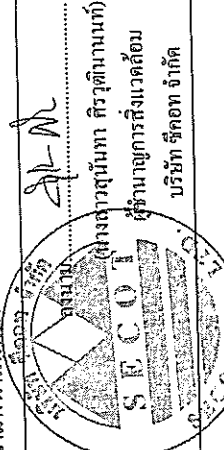
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. ก๊าซของเสีย (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. การรบกวนชุมชนส่ง	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินน้ำหนักตามเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LDPE และโรงงาน PP เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย - กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายรถที่กำหนดไว้ภายในโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วเขตห้ามแซง และจัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบทางเข้า-ออก โรงงานเพื่อไม่ให้เกิดขวางการจราจรบริเวณท้องถนน เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- ถนนโครงข่ายของโครงการ - พื้นที่กลุ่มโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 33/74
 มิถุนายน 2557



.....
 (นางสาวสุวิภา ศิริวดีนามนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

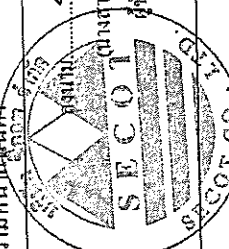
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การติดตั้งสัญญาณไฟจราจร Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดขบวนรถวิ่งตามเส้นทางที่กำหนดไว้ หรือมีการจราจรวงเวียน และมีการควบคุมความเร็วรถ - ควบคุมการปล่อยมลพิษในเครื่องยนต์ และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - สนับสนุนในการปรับปรุงผิวจราจร เพิ่มไฟส่องสว่างที่ชุมชน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุในเวลากลางคืน ตามความเหมาะสมในกรณีที่มีการร้องขอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่กลุ่มโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
8. การเกิดอันตรายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบควบคุมการผลิตเป็นระบบอัตโนมัติ ซึ่งสามารถตรวจสอบ (Monitoring) และควบคุม (Control) โดยระบบคอมพิวเตอร์เพื่อความแม่นยำและป้องกันความผิดพลาดจากพนักงาน - มาตรการการออกแบทางด้านความปลอดภัย - สำหรับ Autoclave Reactor <ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีกำแพงกันระเบิด (Blast Proof Wall) หน้า 40 เซนติเมตร สูง 8 เมตร ปิดล้อมที่เปิดโล่งด้านบน สามารถรับแรงระเบิดได้ 2.5 ตันต่อตารางเมตร • จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิ และความปลอดภัยไว้ภายใน Autoclave Reactor ที่ 300 องศาเซลเซียส และ 1.600 บาร์ ตามลำดับ 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเห็น ได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 34/74
 มิถุนายน 2557



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ซึ่งในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีภาวการณ์ที่อันตรายเกิดขึ้นไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับส่งให้หยุดการทำงานของเครื่องด้วยความดันขั้นต้นและขั้นที่สอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Reactor ลดลงทันที</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง Rupture Disc (PSF 001-004) จำนวน 4 ตัว ที่บริเวณถังปฏิกิริยา เพื่อช่วยระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิด Over Pressure โดยกำหนด Bursting Pressure ไว้ที่ 1.650 บาร์ ซึ่งในกรณีที่ความดันสูงกว่าที่กำหนด Rupture Disc จะแตกออกและระบายก๊าซออกทางระบบ Emergency Venting Separator (EVS) <p>สำหรับ Tubular Reactor</p> <ul style="list-style-type: none"> ออกแบบ Tubular Reactor ให้เป็นท่อ 2 ชั้น โดยชั้นในท่อชั้นที่ 1 เป็นส่วนของสารเกิดปฏิกิริยา ส่วนท่อชั้นนอกจะมีน้ำไหลผ่าน ซึ่งจะมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซออกที่เดิน 	- Tubular Reactor	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 35/74
มีอายุชน 2557

นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีอีที

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

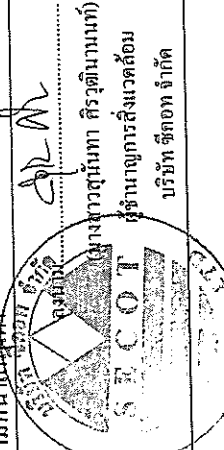
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ในน้ำแบบ Online เพื่อตรวจสอบการรั่วหรือแตกของท่อ โดยกำหนดค่าเตือนไว้ที่ 50.000 ppm เมื่อถึงค่าเตือน โครงการฯ จะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหาตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตกของท่อ พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุในส่วนที่เกิดความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และตรวจวัดปริมาณก๊าซเอททิลีนภายในนํ้าก่อนเริ่มกระบวนการผลิต • จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันไว้ที่ 295 องศาเซลเซียส และ 1.600 บาร์ ตามลำดับ ซึ่งในกรณีที่อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของเครื่องอัดความดันขึ้นต้นและขั้นที่สอง และหยุดฉีดตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้อุณหภูมิและความดันภายใน Tubular Reactor ลดลงทันที • ติดตั้งวาล์วสามทาง (Three-Ways Valve) เพื่อรองรับกรณีเกิด Over Pressure ขึ้นภายใน Tubular Reactor ซึ่งวาล์วจะมีปิดด้วยระบบ Interlock เมื่ออุณหภูมิและความดัน มีค่าสูงเกินกว่า 295 องศาเซลเซียส หรือ 1.600 บาร์ ตามลำดับ โดยก๊าซและโพลีเมอร์ภายใน 	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททิลีน รับผิดชอบต่อสังคม

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/74
มิถุนายน 2557



.....
ผู้อำนวยการส่วนทศ ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ติคอท จำกัด

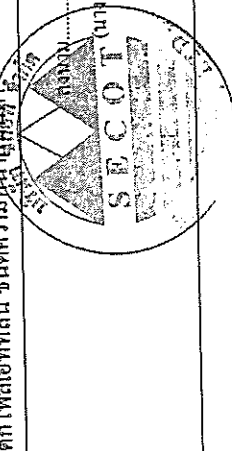
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม Tubular Reactor จะตั้งโปรแกรม EYS เพื่อตัดแยกโพลีเออร์ออกจากก๊าซเอททิลีน</p> <p>สำหรับ Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งระบบ Emergency Venting Separator เพื่อรองรับก๊าซและโพลีเออร์ที่ออกจาก Autoclave Reactor และ Tubular Reactor เมื่อเกิด Over Pressure ขึ้น ทำให้ Rupture Disc ที่ Autoclave Reactor ผุด และ Three-Ways Valve ที่ Tubular Reactor ผุด เพื่อระบายก๊าซ และโพลีเออร์ผ่านสายที่ระบบ EYS ซึ่งภายในจะมีการบรรจุน้ำเพื่อใช้ในการลดอุณหภูมิของก๊าซเอททิลีน ที่ระบวย่อยออกจากถังปฏิกริยาและในขณะที่กำลังเอททิลีนถูกระบายผ่าน Emergency Venting Separator จะทำให้เกิดแรงดันภายในถังขึ้นด้านบน จึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการแยกโพลีเออร์ออกจากก๊าซเอททิลีน โดยระดับน้ำในถังอุทกควบคุมตัวระบบอัตโนมัติและมีการติดตั้งอุปกรณ์อ่านระดับน้ำ จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้ตรวจสอบความถูกต้องของการอ่านค่าระดับน้ำ นอกจากนี้มีการติดตั้งไอน้ำแรงดันต่ำเข้าสู่ Emergency Venting Separator อย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดก๊าซ (ออกซิเจน) ซ้ำอยู่ 	<p>- Autoclave Reactor และ Tubular Reactor</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 37/74
มิถุนายน 2557

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

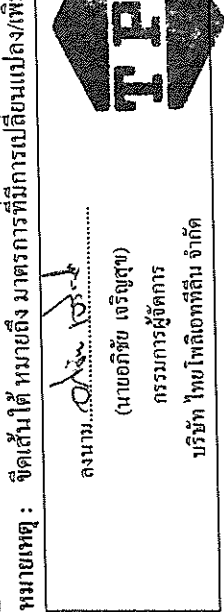
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การกีดกันอันตรายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ภายในถัง ซึ่ง โอนแรงดันต่ำที่ถือข้างถังจะเกิดการควบแน่นที่หน้า Condensate โดยน้ำ Condensate ที่เกิดขึ้นจะถูกระบายออกจากถัง ผ่าน Excess Flow Valve เพื่อระบายลงสู่รางระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และส่งไปเพื่อ API ต่อไป อย่างไรก็ตาม ในขณะที่มีการระบายที่ไหลผ่าน Emergency Venting Separator ความดันภายในถังจะมีค่าประมาณ 3 บาร์เกจ ทำให้ Excess Flow Valve ปิดอัตโนมัติด้วยแรงกดจากความดันที่เพิ่มขึ้นภายในถัง (Excess Flow Valve จะปิดเมื่อความดันในถังสูงกว่า 0.6 บาร์เกจ) และในกรณีที่เกิด Run Away Reaction หรือ Over Pressure จะมีระบบ Interlock ถัดไปน้ำแรงดันปานกลางเข้าสู่ Emergency Vent Separator เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมของก๊าซเอทิลีน (Ethylene Vapor Cloud) ในถัง Emergency Vent Separator ในช่วงสุดท้ายของการระบาย โดยอัตราการฉีดโอนน้ำแรงดันปานกลางประมาณ 2 ตันต่อชั่วโมง</p> <ul style="list-style-type: none"> - นำรถถัง Diesel Generator ซึ่งเป็นระบบไฟฟ้าสำรองของโรงงานตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ภายใน 5-10 วินาที ให้แก่อุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • ระบบแสงสว่างภายในโรงงาน 	- Diesel Generator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จิตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/74
มีคุณภาพ 2557



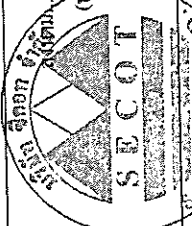
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบติดเครื่องตัดวงจร ซึ่งระบบนี้มีเบรกเกอร์สำรองสามารถจ่ายไฟได้นาน 48 ชั่วโมง ในกรณีที่หยุดจ่ายกระแสไฟฟ้า ระบบ UPS (Uninterruptible Power Supply) เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ Instrument และ DCS ซึ่งระบบนี้ในกรณีที่ไม่มีกระแสไฟฟ้าจ่ายให้ จะสามารถจ่ายไฟให้แก่ระบบภายใน 0.5 วินาที เป็นระยะเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งเพียงพอต่อการหยุดระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย <p>- ตรวจสอบระบบการทำงานของ Gas Detector ตามแผนบำรุงรักษาอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ที่ตรวจจบการรั่วไหลของก๊าซเอทิลีนและก๊าซโพรเพน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 87 จุด ภายใต้งานโครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 5 จุด รวมทั้งยอด 92 จุด ทั่วประเทศ โรงงาน เช่น บริเวณ Compressor House, Gas Storage และ Catalyst Injection เป็นต้น โดยจะส่งสัญญาณเตือนเมื่อตรวจพบปริมาณก๊าซเอทิลีนมากกว่า 20% ของค่า LEL ทั้งนี้เมื่อถึงค่าเตือนโครงการฯ จะดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบหาตำแหน่งที่เกิดการรั่วหรือแตก ความเสียหายเพื่อทำการป้องกันและแก้ไข และตรวจวัดปริมาณก๊าซเอทิลีนภายในน้ำก่อนเริ่มกระบวนการผลิต</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> Diesel Generator พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 39/74
มิถุนายน 2557

.....
(นางสาวนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จำกัด

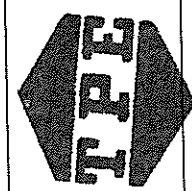
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางวิศวกรรม	มาตรการป้องกันและได้ผลกระทบถึงแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและได้ผลกระทบถึงแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย ตามแผนบำรุงรักษาอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ระบบตรวจจับอุณหภูมิ (Heat Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ถูกติดตั้งไว้ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการ ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 61 จุด ภายหลังจากมีโครงการขยาย ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • ระบบหัวรีดดับเพลิงแบบ 2 ทาง (2 Way Hydrant with Monitor) ที่สามารถจ่ายน้ำในอัตรา 500 แกลลอนต่อนาที ในบริเวณพื้นที่ต่างๆ ของโรงงานที่สามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 13 จุด ภายหลังจากมีโครงการขยาย ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • หัวรีดดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 7 จุด ภายหลังจากขยาย จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 1 จุด รวมทั้งหมด 8 จุด • ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Delete System) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 10 ระบบ ภายหลังจากขยาย จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 3 ระบบ รวมทั้งหมด 13 ระบบ ภายในระบบประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ชุดวาล์วควบคุมอัตโนมัติ (Automatic Control Valve Set) ปัจจุบันมีการติดตั้ง 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

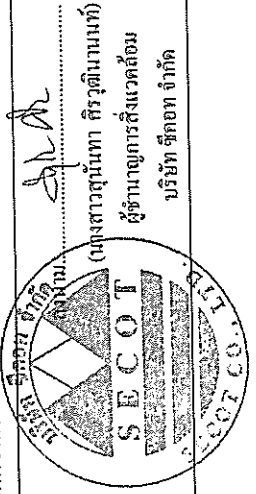
หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE

รับรองจำนวนหน้า 40/74
 มิถุนายน 2557



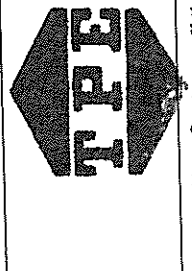
.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ธิคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

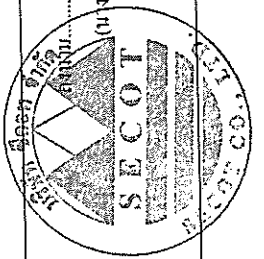
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>จำนวน 10 ชุด ภายหลังจากโครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 3 ชุด รวมทั้งหมด 13 ชุด</p> <p>: หัวฉีดน้ำ (Sprinkler Nozzles) ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 55 ชุด ภายหลังจากโครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 23 ชุด รวมทั้งหมด 78 ชุด</p> <p>: ระบบท่อและข้อต่อ (Pipework and Fittings) โดย Deluge System สามารถส่งฉีดน้ำดับเพลิงในแต่ละพื้นที่ได้ตั้งแต่ 100 เมตรขึ้นไป</p> <p>: สามารถส่งฉีดน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติ หรือแบบ Manual หรือแบบควบคุมระยะไกล (Remote)</p> <p>> บริเวณเก็บสำรองโฟรเพน</p> <p>> บริเวณตั้งทำปฏิกิริยา (Reaction Bay)</p> <p>> บริเวณหน่วยแยก (Separation Bay)</p> <p>: สามารถส่งฉีดน้ำดับเพลิงแบบ Manual หรือแบบควบคุมจากระยะไกล (Remote)</p> <p>> Catalyst Mixing Room</p> <p>> Booster/Primary Compressor</p> <p>> Secondary Compressor</p> <p>> Catalyst Injection Room</p> <p>> Inter&After Cooler</p> <p>> 2nd Stage Recycle Gas Cooler</p> <p>> Valve Frame</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 41/74
 มิถุนายน 2557



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิคอท จำกัด

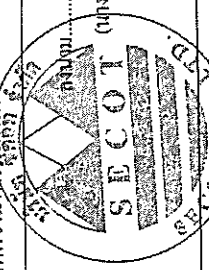
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Absorption Chiller ➢ Tubular Heat Exchanger ➢ 1st Stage Recycle Gas Cooler • อุปกรณ์ทำความเย็นที่มีอุณหภูมิสูง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายนอก ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 33 จุด ภายหลังจากโครงการฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 1 จุด รวมทั้งหมด 34 จุด • อุปกรณ์ทำความเย็นที่มีอุณหภูมิสูง (Dry Chemical) แบบแรงดันภายใน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 15 จุด ภายหลังจากโครงการฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • อุปกรณ์ทำความเย็นชนิด Portable ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 9 จุด ภายหลังจากโครงการฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • อุปกรณ์ทำความเย็น Fixed Monitor ทั่วประเทศ โดยรอบกระบวนการผลิต ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 7 จุด ภายหลังจากโครงการฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 1 จุด รวมทั้งหมด 8 จุด • Fire Hose House ไว้โดยรอบพื้นที่โรงงาน ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 21 จุด ภายหลังจากโครงการฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม <p>แต่ละจุดประกอบด้วย</p> <p>: สายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 เมตร จำนวน 2 เส้น</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 42/74
มิถุนายน 2557

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
TMAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

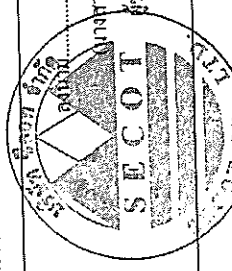
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> : Jet/Spray Nozzle จำนวน 2 หัว : Coupling คอสายดับเพลิง จำนวน 4 ชุด • ชุดเผชิญเพลิงครบชุดไว้พร้อมใช้งานตลอดเวลา ปัจจุบันมีจำนวน 7 ชุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • ชุด SCBA พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 4 ชุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • ระบบ Foam Bladder Tank พร้อมสำหรับใช้งานตลอดเวลา ปัจจุบันมีการติดตั้ง จำนวน 1 ชุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม • อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) ปัจจุบันมีจำนวน 7 ชุด ภายหลังมีโครงการขยายฯ จะมีการติดตั้งเพิ่ม จำนวน 1 ชุด รวมทั้งมอด • น้ำดับเพลิงจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที แรงดัน 12 บาร์ เกจ • บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุน้ำ 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับจ่ายเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณี 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....*ds-161*.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 43/74
 มิถุนายน 2557



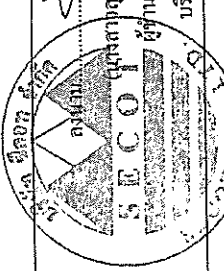
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fire Pump เป็น Vertical Pump ปริมาณ 1 Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิด ไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - ระดับเพลิง ซึ่งติดตั้ง Fixed Monitor จำนวน 1 ตัว และหัวฉีดจำนวน 8 หัว สำหรับฉีดน้ำหรือโฟม โดยที่ภายในตัวรถจะมีถังบรรจุโฟม จำนวน 5,500 ลิตร และมีமிสติดตั้งสามารถสร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 3,790 ลิตรต่อนาที - ทำการตรวจตราความปลอดภัยทั่วโรงงานเกี่ยวกับความสะอาด สภาพความพร้อมเรียบร้อยของสถานที่และอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและให้นำไปให้บันทึกผลการตรวจตราทุกครั้ง เพื่อนำไปวิเคราะห์และจัดการความปลอดภัยด้วย - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยตามแผนการตรวจสอบของโครงการ ดังนี้ 	<p>สถานที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

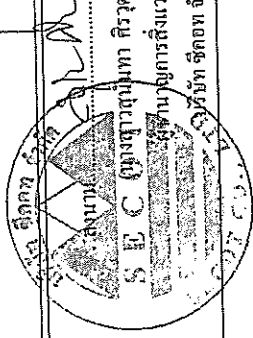
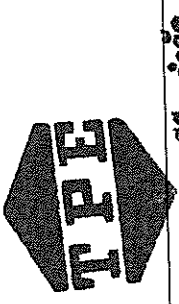
ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 44/74
มิถุนายน 2557



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

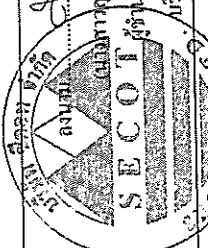
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • ประดูทนี่ฟ (ปิด-เปิดตรวจสอบสิ่งกีดขวาง) • สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ตรวจสอบสัญญาณ) • ป้อนน้ำดับเพลิง • ระบบน้ำดับเพลิง (ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว สปริงเกอร์ หัวฉีดน้ำ และระบบวาล์วต่างๆ) • ถังดับเพลิงมือถือ (ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้ง ความดัน ตัวถัง สลักนํ้ารัย และสภาพการติดตั้ง) • สายดับเพลิง (ทำ Hydrostatic Test) <p>- ตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัยต่างๆ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</p> <p>- มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ตามแผนการตรวจสอบของโรงงาน</p> <p>- มีระบบใบอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</p> <p>- กำหนดเขตดูบุรุษรัยภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี</p> <p>โครงการฯ กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
<p>ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>รับรองจำนวนหน้า 45/74 มิถุนายน 2557</p>  				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>Explosion Proof</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการมีระบบน้ำหล่อเย็น (Cooling Water System) ของโรงงานให้เป็นอิสระจากโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE โรงงาน PP1 และโรงงาน PP2 - ในกรณีฉุกเฉินไม่สามารถรับกระแสไฟฟ้าจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้โรงงานจะรับกระแสไฟฟ้าจากแหล่งสำรอง ได้แก่ Glow SPP Public Co., Ltd. เพื่อใช้ภายในโรงงานได้อย่างต่อเนื่องจนกว่าจะรับจากแหล่งหลักได้ - จัดให้มีการเดินตรวจรอบแนวท่อทุกวัน เพื่อให้แน่ใจว่าท่ออยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีและหยุดเดินเครื่องเพื่อตรวจสอบอย่างละเอียดทุกๆ 3 ปี - โครงการฯ กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงเป็นประจำ 3 ระดับ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ส่งไม่ถึงผลกระทบกับชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำ

<p>ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 4674 มิถุนายน 2557</p>
---	---

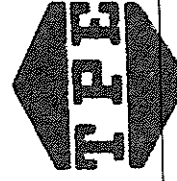
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

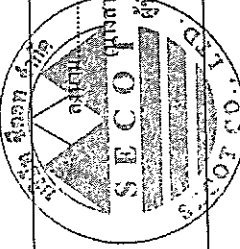
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>อยู่ในโรงงานรวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโรงงาน ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องของความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุด ที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบต่อชุมชน หรือถึงวงล้อม จนถึงศูนย์อพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์ที่ระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCCI) <p>(ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4)</p>	<p>สถานที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิวัช เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

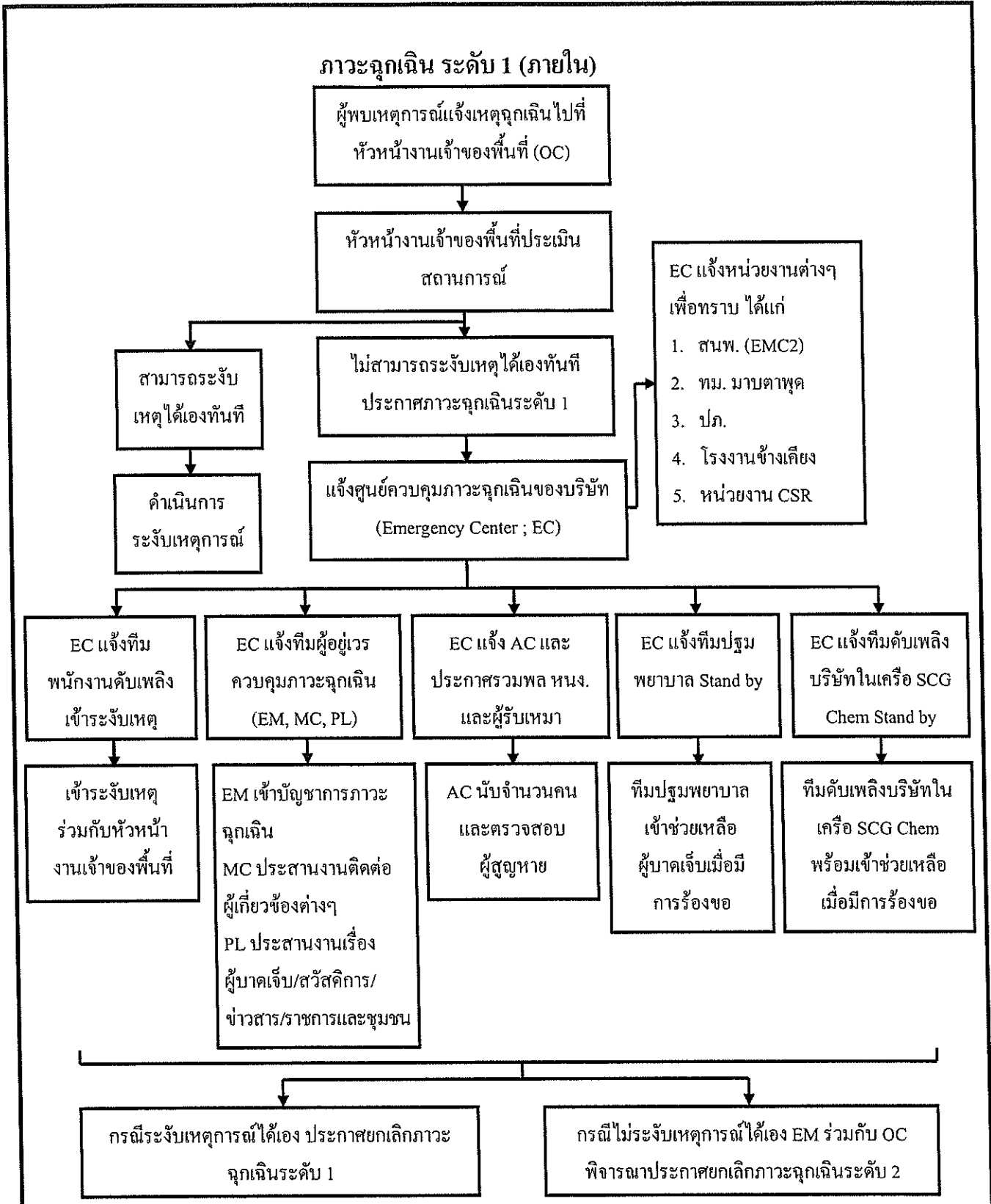


รับรองจำนวนหน้า 4/74
มิถุนายน 2557



.....
ผู้อำนวยการศูนย์ฯ วิศวกรรม (ศิริพัฒน์ นนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



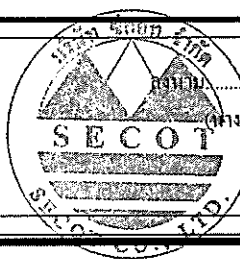
รูปที่ 2 แผนฉุกเฉิน ระดับ 1 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 48/74
มิถุนายน 2557

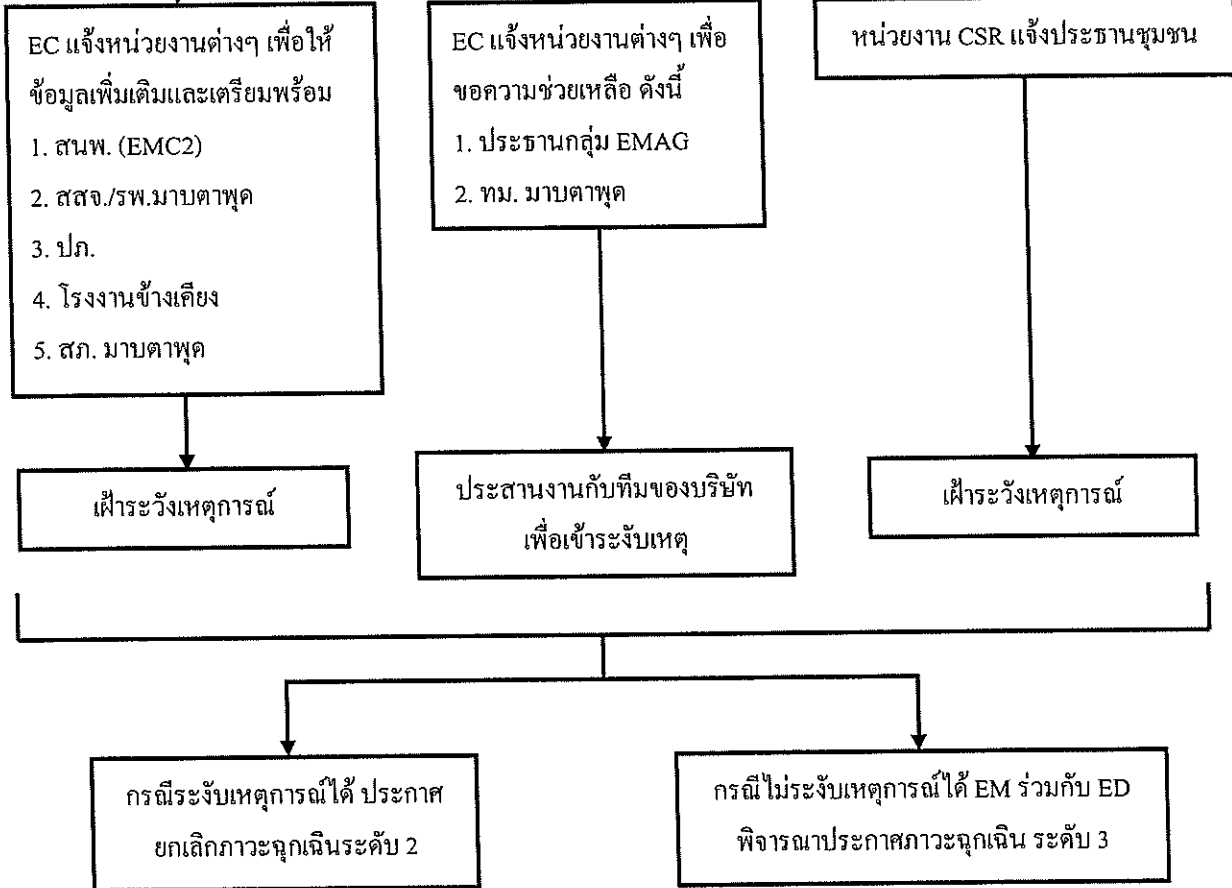


[Signature]
(นางสาวสุนันtha ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (ภายใน)

EM ร่วมกับ OC พิจารณาประกาศ
ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท
(Emergency Center; EC)



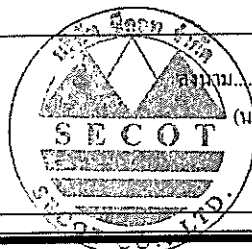
รูปที่ 3 แผนฉุกเฉิน ระดับ 2 (ภายใน) โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



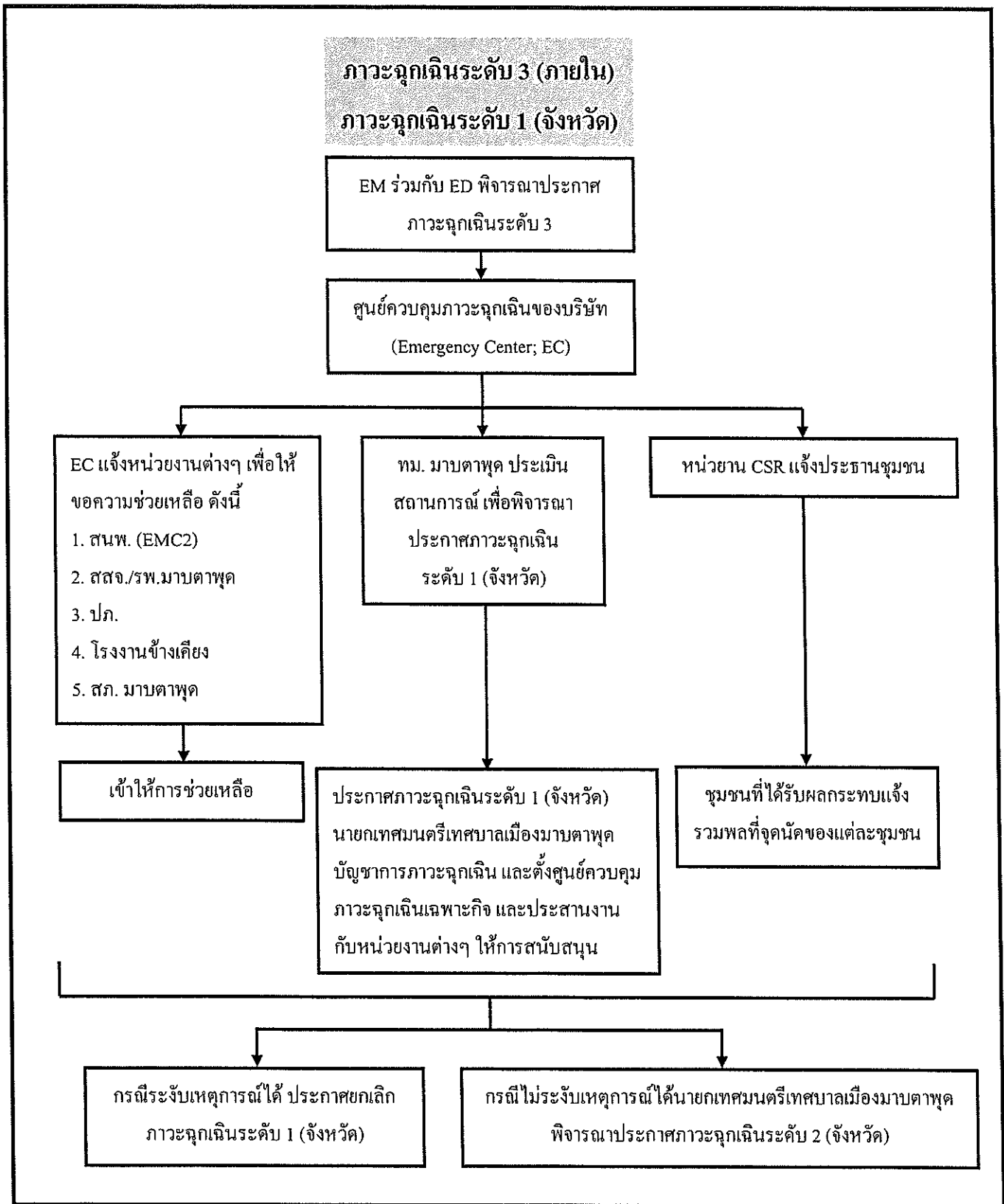
ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 49/74
มิถุนายน 2557



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิคอท จำกัด



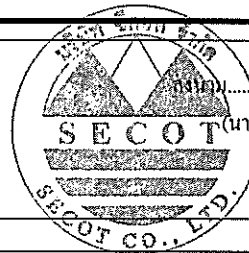
รูปที่ 4 แผนฉุกเฉิน ระดับ 3 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 50/74
มิถุนายน 2557



.....
(นางสาวสุนันtha ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 ภายในโครงการ ปีละ 1 ครั้ง และแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 ระหว่างกลุ่มโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ปีละ 1 ครั้ง - จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	<p>1. จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด - มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพพนักงาน - ประสานงานฝ่ายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงาน และจัดทำกติกาดูปฏิบัติเหตุและโรคจากการทำงาน - จัดฝึกอบรมพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่งการทำงาน การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล การอพยพหนีภัย การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 51/74
มีเดือน 2557

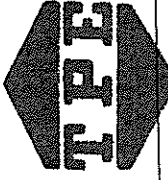
รับรอง.....
(นางสาวศุภินา ศิริวิธานนท์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

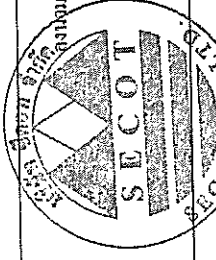
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. อชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม อุปกรณ์/กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่จำเป็น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม - จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) 2. ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง - ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล - ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ - จัดให้มี Gas Detector และระบบ Fire Alarm ที่บริเวณ โรงงาน ตามความเหมาะสมอย่างเพียงพอ เช่น บริเวณ Storage พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 52/74
 มิถุนายน 2557

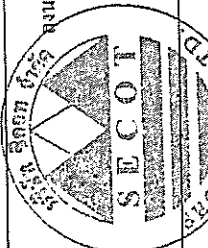



(นางสาวสุภัทรา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีเอกท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม ในการทำงาน (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. อชีวอนามัยและความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	<p>3. มาตรการการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ถ้ารับสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลว ให้ปริมาตรเก็บกักอย่างน้อยเท่ากับปริมาตรการเก็บกักของถังเก็บกักที่มีขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก - จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอย่างเพียงพอ <p>4. การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานและสมรรถภาพของร่างกายก่อนรับเข้าทำงาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้น และก่อนออกจากงาน โดยตรวจตามความเสี่ยงของแต่ละกะปฏิบัติงาน - จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration Act, 1970) - กำหนดแผนพื้นที่พ่นฝุ่นถึงระดับเขตฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 	<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม <i>.....</i> (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 53/74 มีคุณภาพ 2557 
..... (นางสาวสุนทรา ศิริรัตนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีตอก จำกัด		

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

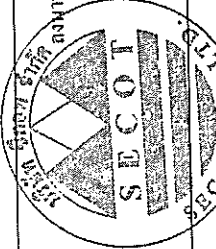
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>10. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ</p>	<p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ทั้งนี้ให้ระบบคอมพิวเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน</p> <p>- กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้เฝ้าระวังและดูแลต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการและบริเวณชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด</p>

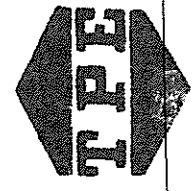
หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 54/74
มิถุนายน 2557



.....
(นางสาวสุนิษา ทิรวิฑูริยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

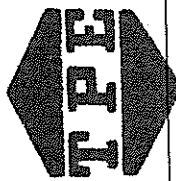
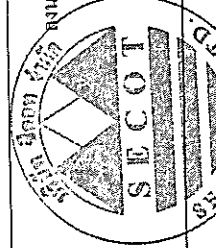


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>11. เศรษฐกิจ-สังคม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พิจารณาปริมาณในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และมีทัศนคติที่ดีต่อโรงงานและผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง - เข้าร่วมเพื่อประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชนทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง • ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

<p>ลงนาม..... (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 55/74 มีนาคม 2557</p>
 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	 <p>ผู้ตรวจบัญชี นางสาวสุภัททา ทิรุตินานนท์ ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

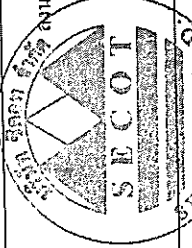
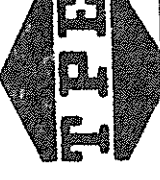
องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกันกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ดำเนินการ เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก และธนาคารขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษาบุญคุณนิสิตนิสิต โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรั้วชุมชน เป็นต้น จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความเชื่อมโยงเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ <u>One Manage One Community (OMOC)</u> โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหากเกิดกรณีร้องเรียน 	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

อนุมัติโดย.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 56/74
 มิถุนายน 2557

อนุมัติโดย.....
 (นางสาวนันทา ศิริวดีนามนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซิคอท จำกัด

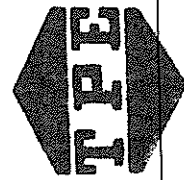
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

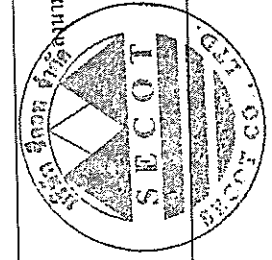
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ</p> <p>- กำหนดมาตรการในการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</p> <p>- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับเรื่องเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p>	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
12. การรับเรื่องร้องเรียน	- กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องเรียนจากชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียน ได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท โทรสาร หรือข้อร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ พร้อมทั้งแนบแผนผังเรื่องร้องเรียน (แนบผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5)	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด
13. พื้นที่สีเขียว	- จัดพื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ ร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการ (ประมาณ 1 ไร่) ดังแสดงในรูปที่ 6	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

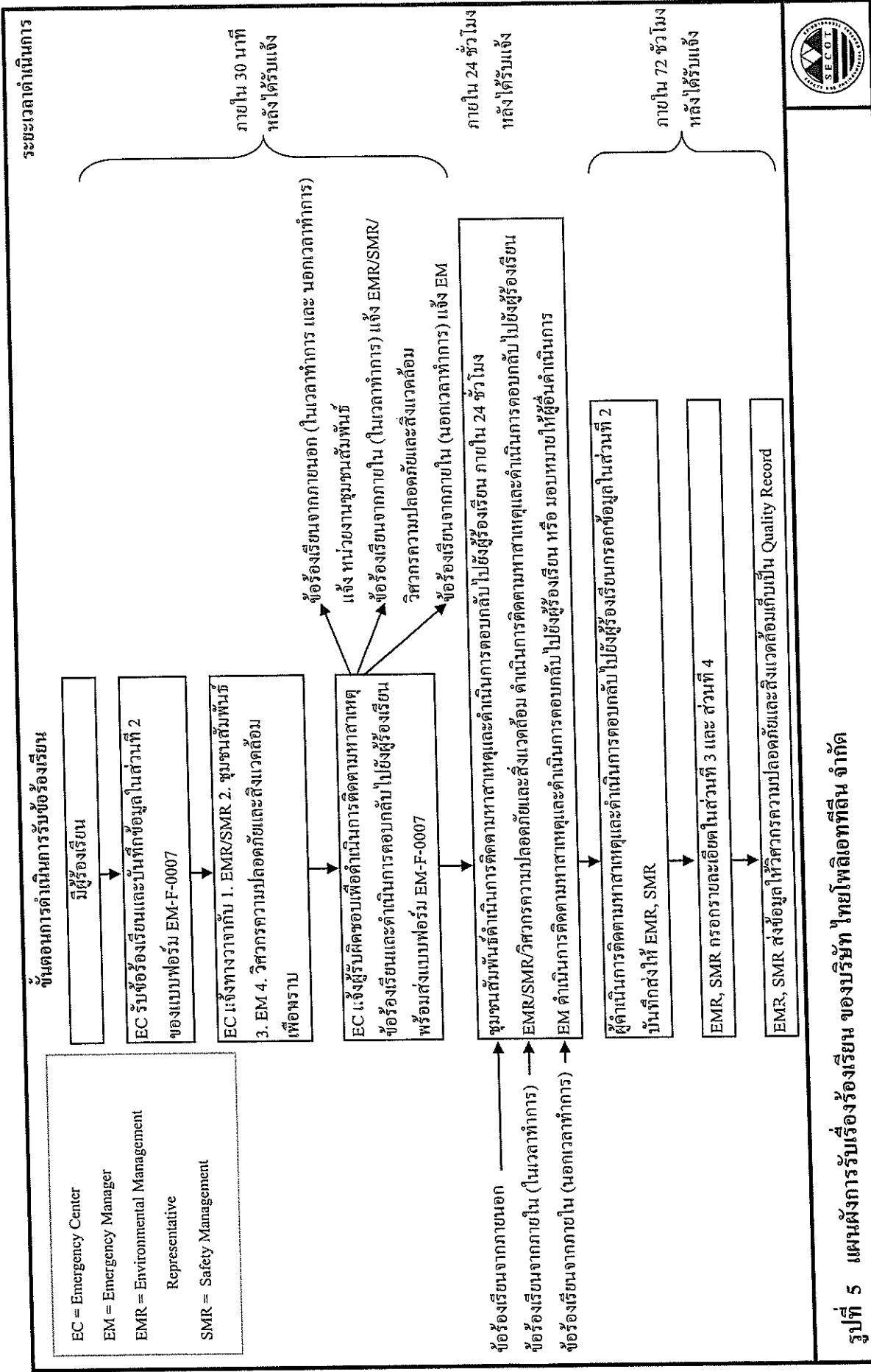


รับรองจำนวนหน้า 51/74
 มิถุนายน 2557



รับรอง.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอก จำกัด

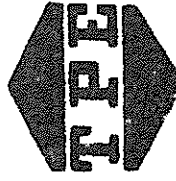
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



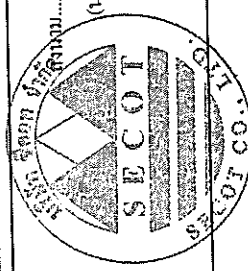
รูปที่ 5 แผนผังการรับซื้อร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

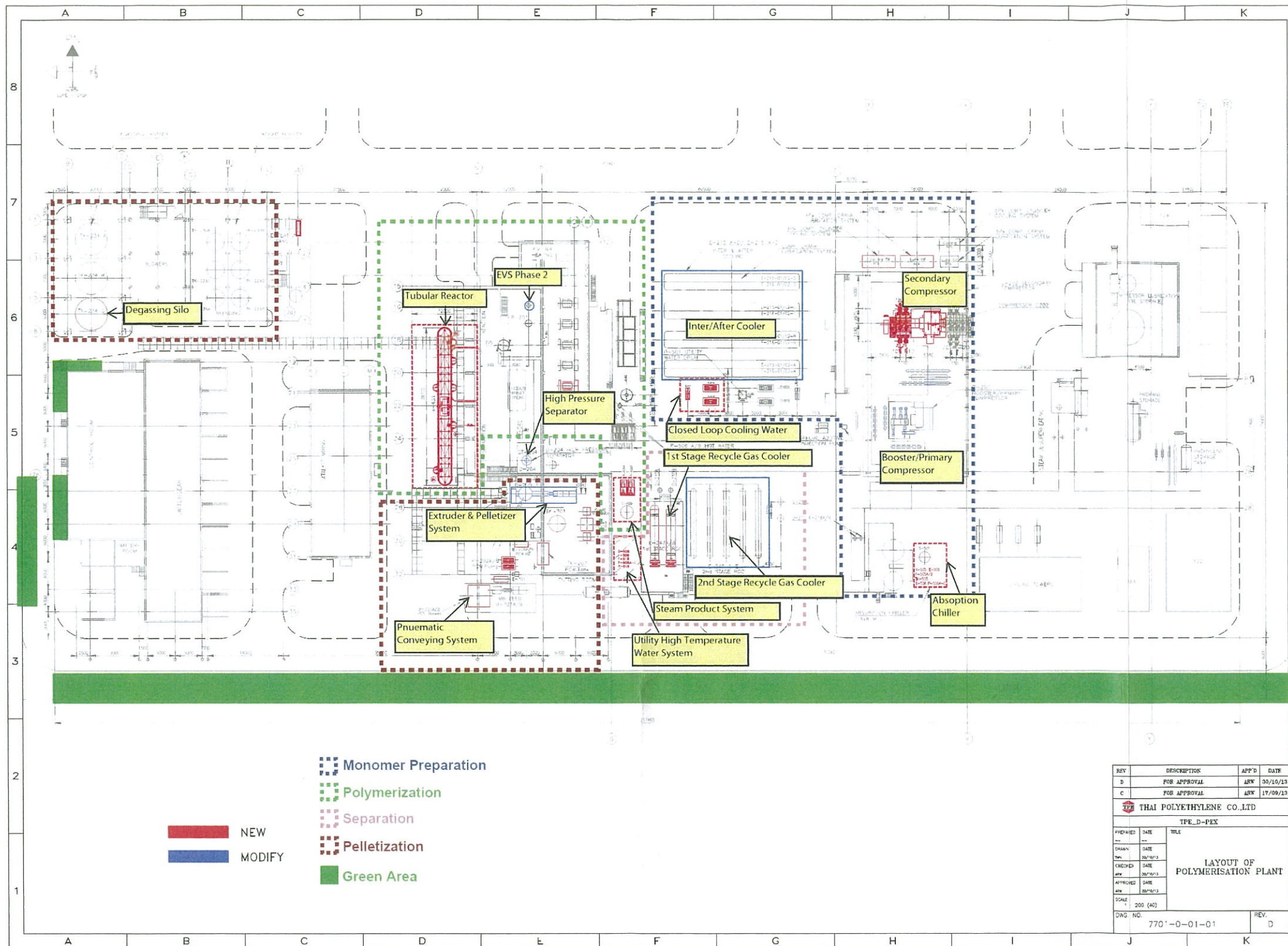
รับรองจำนวนหน้า 58/74
 มิถุนายน 2557



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ธีคอต จำกัด



รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียว บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 59/74
มิถุนายน 2557



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบบึงแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

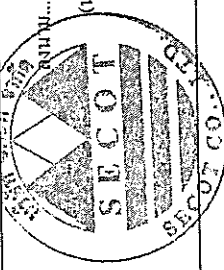
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน	- Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method - Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- Degassing Hopper (TK- 234A/B/C) 1" - Weight Hopper (TK- 229A/B/C/D) 1" - Degassing Hopper (TK- 234A/B/C) 1" - Weight Hopper (TK- 229A/B/C/D) 1" ตั้งแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
1.2. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ก๊าซเอทิลีน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม	- Ethylene : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method - Propane : Gas Bag Sampling/ Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind- Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บันานบนหอคอย - โรงเชื่อมบันานบนของแทน ตั้งแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
ในการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศดำเนินการสุ่มตรวจวัด 1 ปล่อง เฉพาะปล่องที่ดำเนินการ เนื่องจากการดำเนินงานจะดำเนินการครั้งละ 1 Hopper

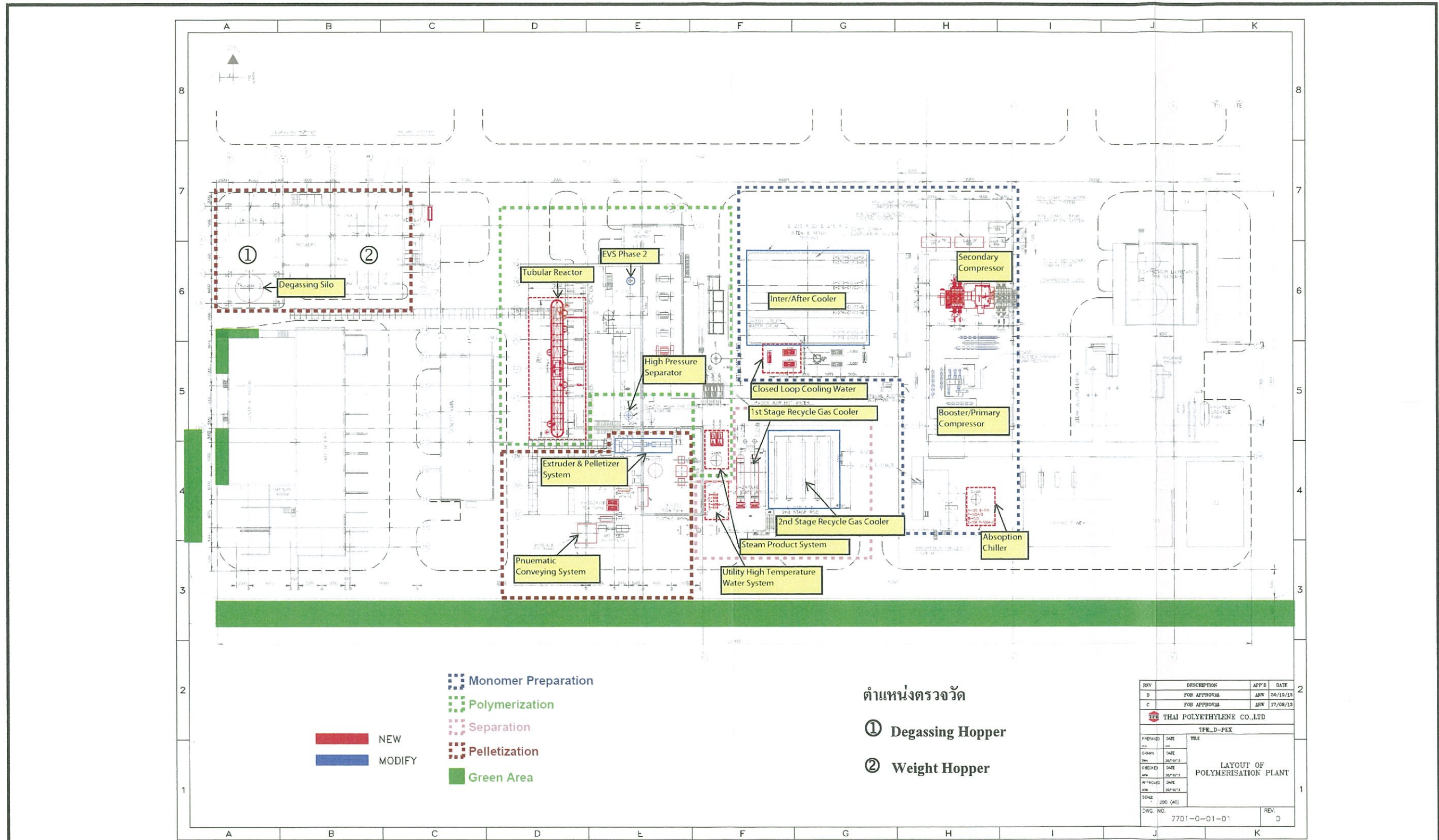
ลงนาม.....
(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 60/74
มิถุนายน 2557



นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอท จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



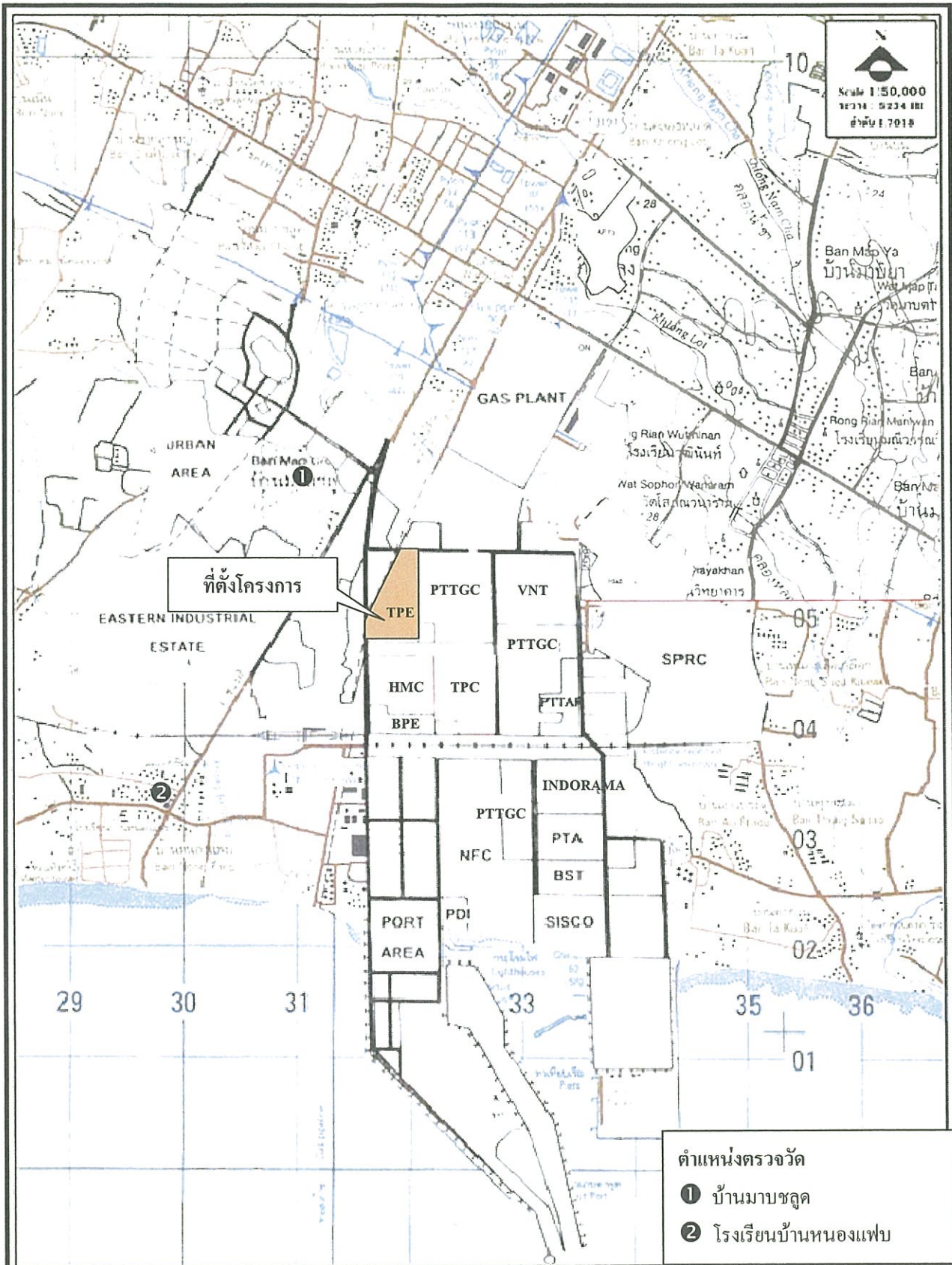
ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 61/74
มิถุนายน 2557

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิรวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

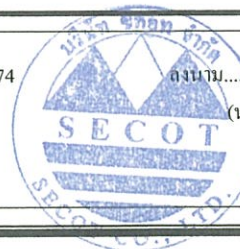


รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม *เอกวิ วัฒน*
 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 62/74
 มิถุนายน 2557



ลงนาม *สุภาว*
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

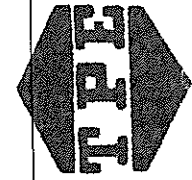


ตารางที่ 3 (ต่อ)

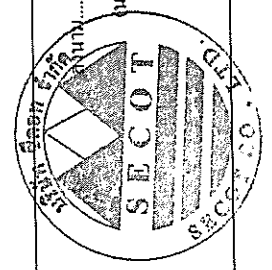
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - บีโอดี (BOD₅) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - BOD₅ : Azide Modification - SS : Dried at 103-105 °C - TDS : Dried at 103-105 °C - COD : Potassium Dichromate Digestion - Oil & Grease : Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) 	<ul style="list-style-type: none"> - Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวัง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ ● กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG 	- ตรวจวัด 7 วันต่อเดือน ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

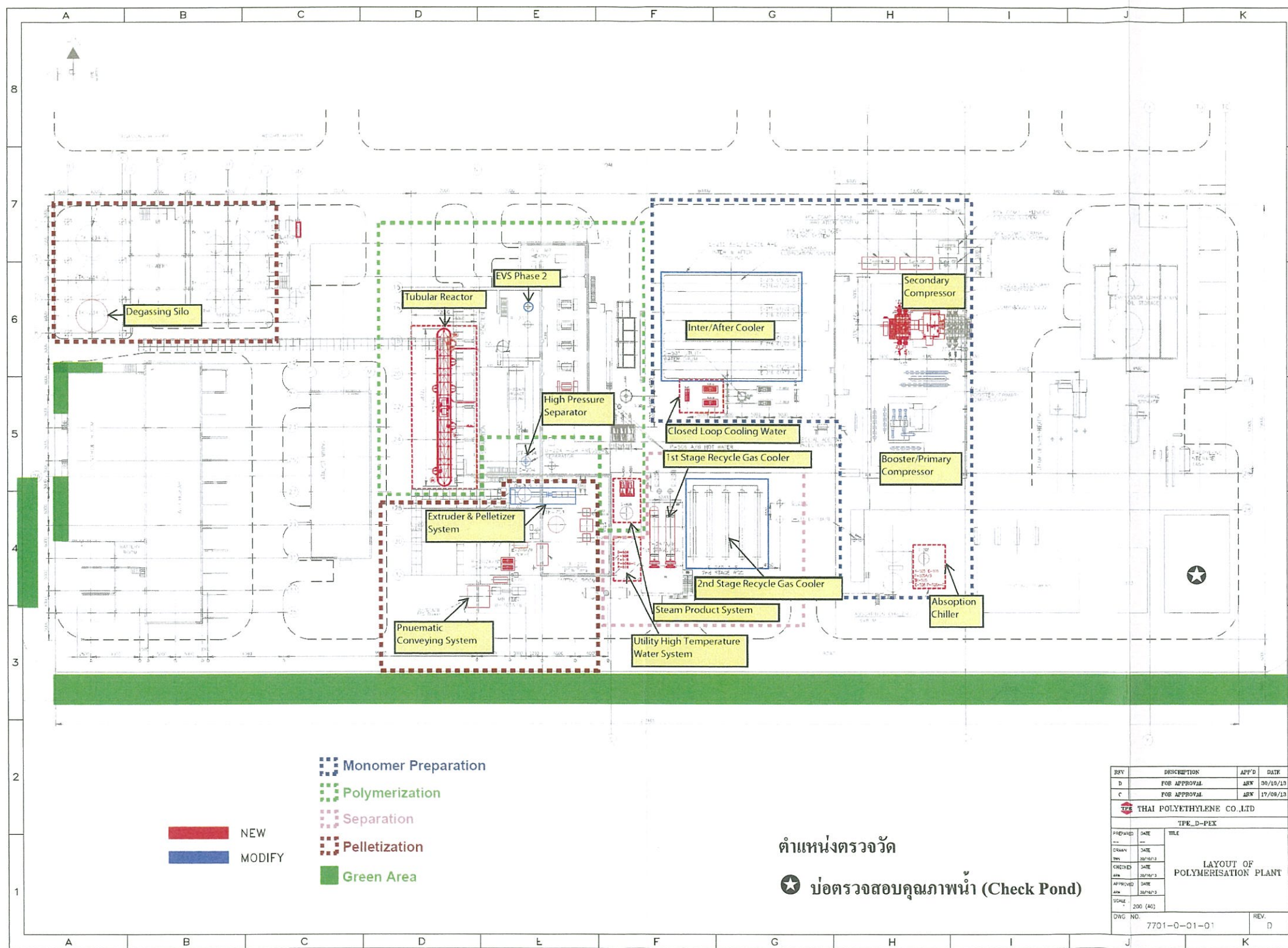


รับรองจำนวนหน้า 63/74
มิถุนายน 2557



นางสาวสุนันทา ศิริวิฑูริยานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
TMAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 64/74
 มิถุนายน 2557

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่วัดตามตรวจสอบ	วิธีตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและควมถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)			ทั้งนี้ระดับเสียงที่ได้ออกการตรวจวัดจะกำหนดเป็นค่ามาตรฐานไว้ โดยไม่นำค่ามาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - <u>ตรวจวัดและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</u> • ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) ดังแสดงในรูปแบบที่ 10 - พื้นที่การผลิต	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. อากาศเสียง	- จุดบันทึกชนิด คุณสมบัติปริมาณอากาศของเสียงจากระบบการผลิตและตัวเร่งปฏิกิริยาทั้งหมดอายุและวิธีการกำจัด	-			
5. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	-	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่มโรงงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

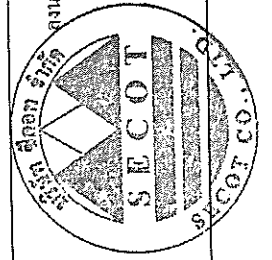
หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

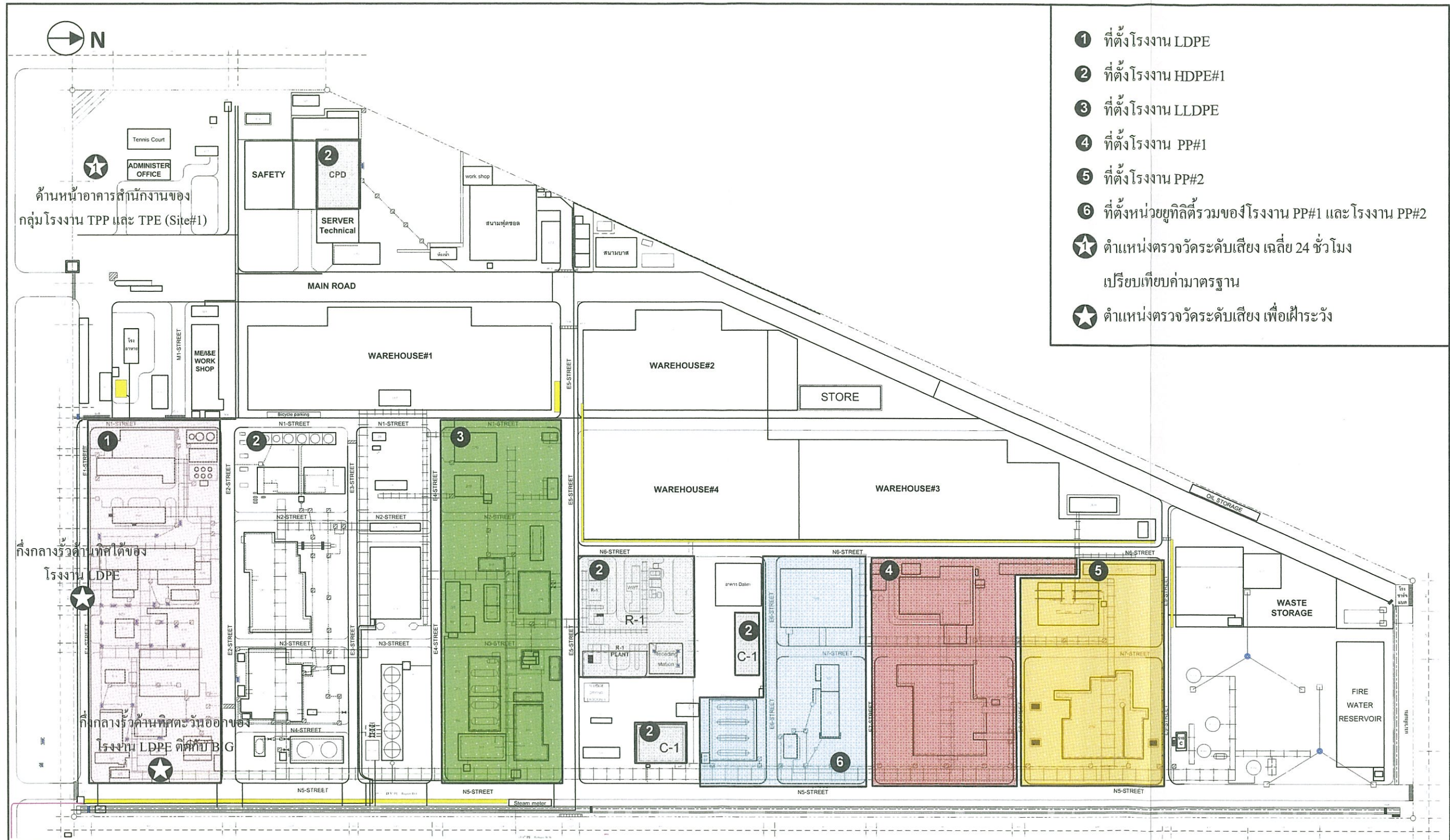


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 65/74
มิถุนายน 2557



.....
(นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



- 1 ที่ตั้งโรงงาน LDPE
- 2 ที่ตั้งโรงงาน HDPE#1
- 3 ที่ตั้งโรงงาน LLDPE
- 4 ที่ตั้งโรงงาน PP#1
- 5 ที่ตั้งโรงงาน PP#2
- 6 ที่ตั้งหน่วยยูลิตีรวมของโรงงาน PP#1 และ โรงงาน PP#2
- ★ ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- เปรียบเทียบค่ามาตรฐาน
- ★ ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง เพื่อเฝ้าระวัง

รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 66/74
 มิถุนายน 2557



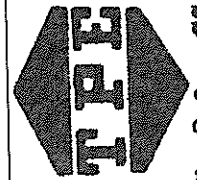
ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในสิ่งแวดล้อม ปกติกับ	- คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ • ก๊าซเอทิลีน • ก๊าซโพรเพน • ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- Total Hydrocarbon : Gas Bag Sampling/Flame Ionization Detection Ethylene : Gas Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Propane : Gas Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Leq(8), Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement - ตรวจวัดความถี่เสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- Compressor House - Degassing Hopper - Recycle Gas Cooler ตั้งแสดงในรูปที่ 11	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	- ระดับเสียงในสถานประกอบการ • Leq 8 hr หรือ Leq 12 hr พร้อมตรวจวัดแบบแยกความถี่ ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- Noise Dosimeter	- ภายนอก Compressor House - Degassing Hopper - Recycle Gas Cooler - CCR - Bagging Area - Storage Area - ถึงกลางรั้วด้านทิศเหนือ ระหว่างโรงงาน LDPE และ โรงงาน HDPE ตั้งแสดงในรูปที่ 12	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	• ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาดำเนินงาน		- ส่วนตรวจพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CCR		

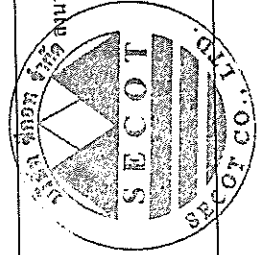
หมายเหตุ : ชี้วัดนี้ได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

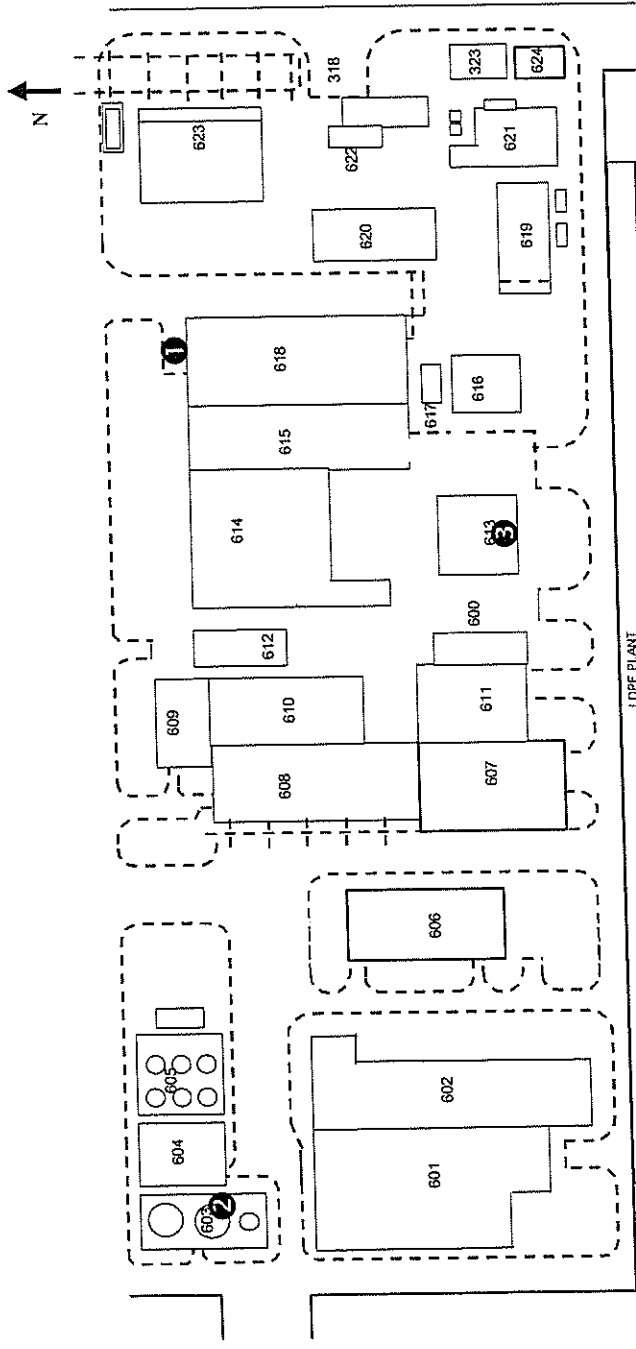


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 67/74
มีนาคม 2557



นางสาวสุภัทรา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด
 ❶ Compressor House
 ❷ Degassing Hopper
 ❸ Recycle Gas Cooler

UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	620	DESUPERHEAT		

รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

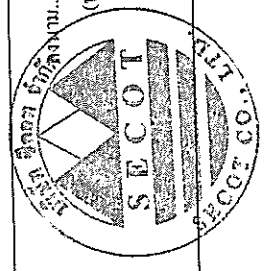
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

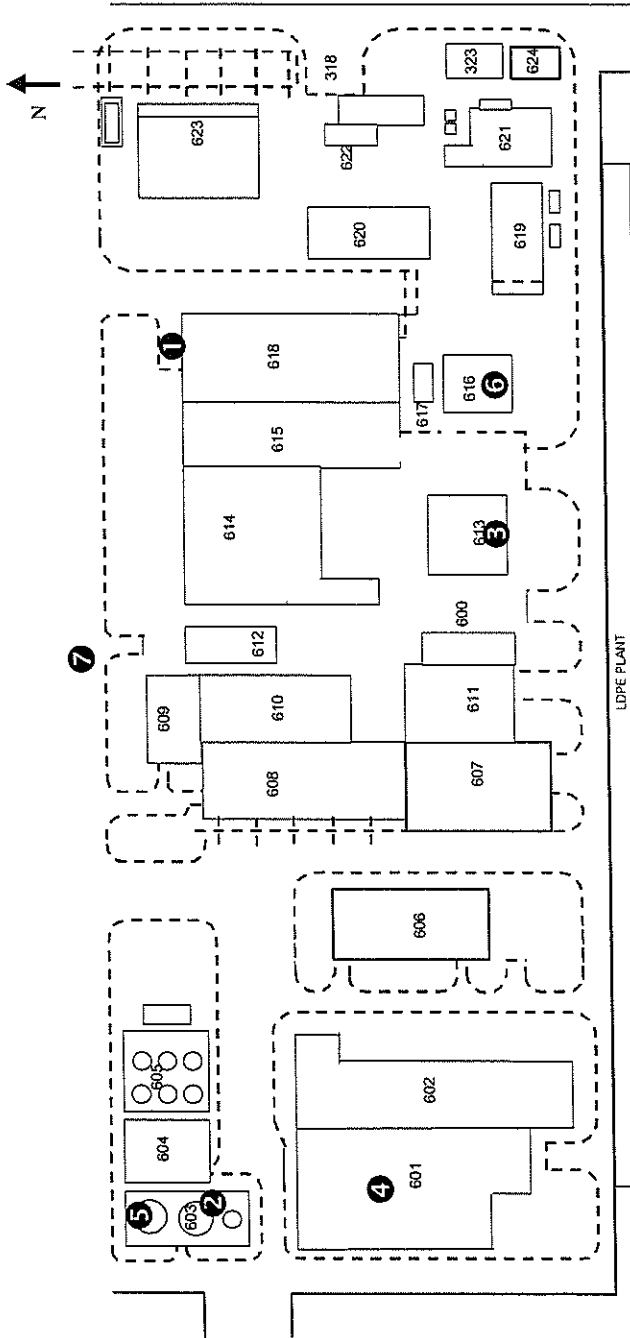


รับรองจำนวนหน้า 68/74
 มิถุนายน 2557



.....
 (นางสาวสุนิษา ศิริรัตนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชิคอท จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 T.P.I. CO., LTD.



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Compressor House
 - 2 Degassing Hopper
 - 3 Recycle Gas Cooler
 - 4 CCR
 - 5 Bagging Area
 - 6 Storage Area
 - 7 กังกลางรีไซเคิลที่คั่นเนื้อ
- และ โรงงาน LDPE และ โรงงาน HDPE

LDPE PLANT

UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDED HOPPERS	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	620	DESUPERHEAT		

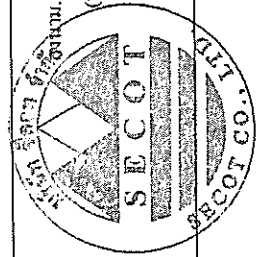
รูปที่ 12 บริเวณตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 69/74
มีคุณภาพ 2557



นางสาวสุนทรา ศิริวดีนันนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอก จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

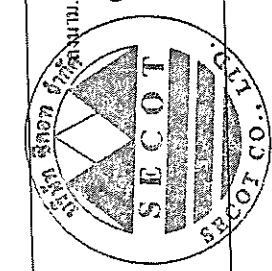
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและตารางถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศเสียงและคุณภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนที่เสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมรับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น 		<ul style="list-style-type: none"> บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานโรงงาน LDPE 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเข้าทำงานเป็นประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



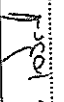
รับรองจำนวนหน้า 70/74
มีนาคม 2557
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
-MAI POLYETHYLENE CO. LTD.



.....
(นางสาวศุภินา ทิรุตินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

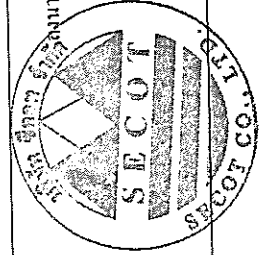
ตารางที่ 3 (ต่อ)

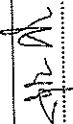
องค์กรประกอบ ต้นสังกัด	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบสมรรถนะของมัตเลียด • ตรวจสอบระดับไขมัน • โทเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน • ของตับ • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน • ของไต • ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น <ul style="list-style-type: none"> - รายการตรวจตามความเสี่ยง • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน • ของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	- พนักงานโรงงาน LDPE	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


 (นายอภิรัช เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 71/74
 มิถุนายน 2557




 (นางสาวสุภัททา ศิริวิฑิตานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

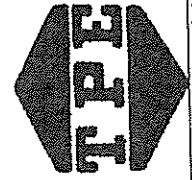
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	- ให้มีหน่วยงาน-กลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ได้มาตรฐานสากล (ซึ่งเป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)	-	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ร่วมกับ Third Party
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนี สิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- แบบสอบถาม	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนขอร่วมพัฒนา • ชุมชนบ้านมาบชอุุด • ชุมชนบ้านมาบตาพุด • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนบ้านอีสถาม • ชุมชนบ้านพลง • ชุมชนบ้านบน • ชุมชนตลาดมาบตาพุด • ชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์ • ชุมชนบ้านล่าง 	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จิตสำนึกได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

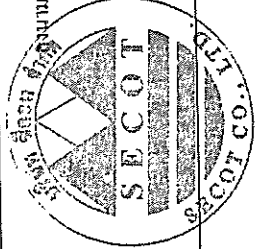
ลงนาม.....
(นายอภิชาติ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
AI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 72/74
มิถุนายน 2557

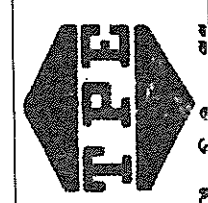
.....
(นางสาวสุนิษา ศิริภูษินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอก จำกัด



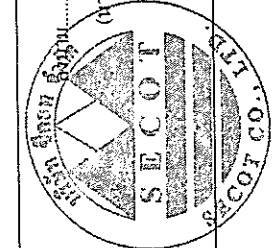
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ อย่างต่อเนื่อง		<ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนบ้านหนองเพบ • ชุมชนวัดมาบตาพุด • ชุมชนบ้านห้วยโป่งใน (ตั้งแควงในรูปที่ 13) - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม... *Chai-Isri*
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 73/74
มีนาคม 2557



Chai-Isri
(นางสาวสุนิษา สิริสุตินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รูปที่ 13 ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 74/74
มิถุนายน 2557



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอท จำกัด

