



ที่ ทส 1009.9/ 8170

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

28 กรกฎาคม 2557

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพท. 079/2557 ลงวันที่ 25 เมษายน 2557  
2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ บพท. 097/2557 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2557  
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ด  
พลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3)) ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ของ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว  
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน  
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่  
13/2557 เมื่อวันที่ 11 มิถุนายน 2557 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบ  
รายงาน...

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม มาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางรวีวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

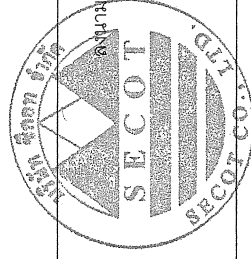
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงนาม.....  
(นายภรณ์มา เตมี)  
ผู้รับผิดชอบอำนาจช่วง  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 1/52  
กรกฎาคม 2557



.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริสุสิมานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

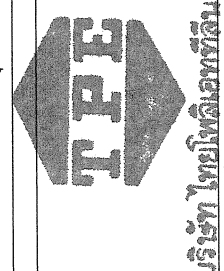


ตารางที่ 1

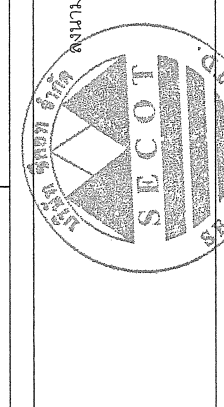
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง  
 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง</li> <li>- วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างที่อาจฟุ้งกระจาย เช่น ดิน และซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใส่ผ้าใบคลุมให้มีลักษณะที่การขนส่ง</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถ</li> <li>- ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติตามเฉพาะช่วงเวลากลางวัน (07.00-18.00 น.)</li> <li>- กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</li> <li>- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี</li> </ul>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับมอบอำนาจของ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 2/52  
 กรกฎาคม 2557



.....  
 (นางสาวสุภัทรา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

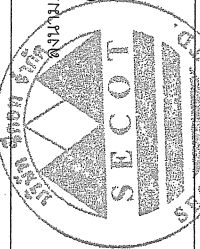
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	- จัดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของโครงการฯ จำนวน 1 ห้อง ต่อคนงาน 15 คน ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียรีไซเคิลเพื่อบำบัดน้ำเสีย โดยสามารถรองรับคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ และน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจะส่งไปบำบัดยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต่อไป - นำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างจะถูกรวบรวมลงรางระบายน้ำในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่บ่อ API Separator เพื่อบำบัดคราบน้ำมันปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อรอส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับปริมาณขยะที่เกิดขึ้นและประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด - เศษวัสดุจากการก่อสร้างกำหนดให้มีการจัดวางในพื้นที่จัดเก็บที่กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันการตกหล่นลงรางระบายน้ำ	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/52  
 กรกฎาคม 2557



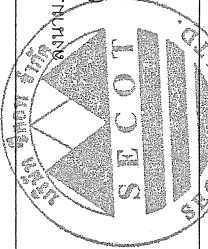
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

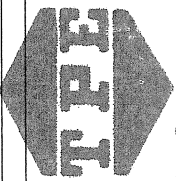
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถบรรทุกจะต้องมีสิ่งปกปิด และ/หรือ มีสิ่งกีดขวางในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักร อุปกรณ์ โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมถึงในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุที่เส้นทางที่ใช้งานส่งผลให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน พร้อมแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการจราจรจุดชุมชน และช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.</li> <li>- กำหนดความเร็วการขยับรถบรรทุกก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายและสัญญาณจราจรในบริเวณที่เหมาะสม ภายใต้อุปกรณ์ก่อสร้าง</li> <li>- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกก่อสร้างไม่ให้หนักเกินตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> <li>- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุก ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนที่จะใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีการอบรมทัศนคติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม.....  
(นายธรรมา เตมี)  
ผู้รับมอบอำนาจ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 4/52  
กรกฎาคม 2557



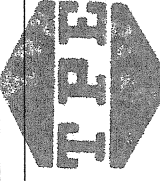
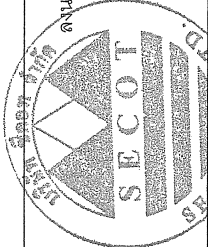
.....  
นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด



**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. การควบคุมมลพิษ (ต่อ)</p>	<p>- กำหนดให้ผู้รับเหมาดัดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถยนต์ขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>- การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p>	<p>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
<p>6. สาธารณสุขและสุขภาพ</p>	<p>- กำหนดให้ผู้รับเหมามีการตรวจสุขภาพคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</p> <p>- ไม่อนุญาตให้คนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ</p> <p>- ในกรณีที่พื้นที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงานปรึกษารีอีกับผู้นำชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น และจัดระบบสุขาภิบาลและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กำกับดูแลให้ผู้รับเหมাজัดหาที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>• กำกับและดูแลให้ผู้รับเหมามีปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</li> </ul>	<p>- บริเวณที่พักคนงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

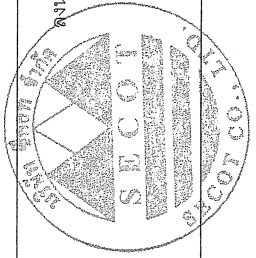
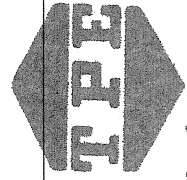
<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายธรรณ เตมี)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจจาก</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 5/52</p> <p>กรกฎาคม 2557</p> <div style="text-align: center;">  <p><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b></p> <p><b>THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</b></p> </div>
<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณินานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ทีคอท จำกัด</p>	<div style="text-align: center;">  <p>ลงนาม.....</p> </div>



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่สะอาดสำหรับอาคารอุปโภคและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างการดูแลโดยบริเวณที่พนักงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล</li> <li>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้อยู่ในมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด และในกรณีที่มีการระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีแผนเฝ้าระวังปัญหาต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง</li> <li>กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แผลงสาป เป็นต้น ในบริเวณที่พนักงานอยู่อย่างเคร่งครัด</li> <li>ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกต้อง สุขลักษณะและการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์</li> <li>อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด</li> <li>กำกับให้บริษัทรับเหมากายปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง</li> <li>จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</li> </ul>	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นายธรรนา เต็ม)  
 ผู้รับมอบอำนาจ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 6/52  
 กรกฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อากาศในร่มและเสียง</p> <p>7. อากาศในร่มและเสียง</p> <p>7. อากาศในร่มและเสียง</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมามา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงกรมคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของนายจ้างของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</li> <li>- ระบุในสัญญาจ้างให้ผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตาม พรบ. คุ้มครองแรงงาน และ พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กำหนดไว้</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</li> <li>- อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน ที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้แก่คนงานก่อสร้าง ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่ต้องสัมผัสฝุ่นละออง</li> <li>- กำกับผู้รับเหมาให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง</li> </ul>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</li> </ul>	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม.....

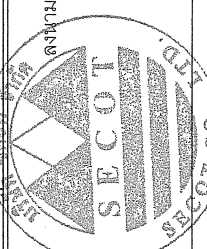
(นายธรรมา เสนี)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 7/52

กฎาคม 2557



รับรองจำนวนหน้า 7/52

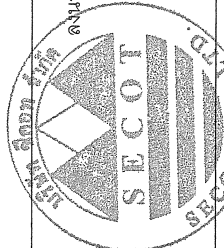
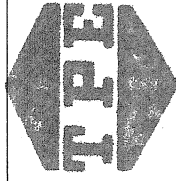
กฎาคม 2557

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

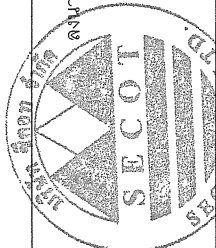
## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้คำแนะนำในการใช้ และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมามาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในภาคการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา</li> <li>- จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหายและมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</li> <li>- มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมามาทูกราย</li> <li>- มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- มีสัญญาณ Siren ไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>- กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน และมีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น</li> <li>- อนุญาตให้คนงานใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ในกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อลดภาวะต่อสถานพยาบาลในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับ-ส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม..... (นายธรรมา เต็ม) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 8/52 กรกฎาคม 2557
		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
<b>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</b> <b>THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</b>		

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. เศรษฐกิจ-สังคม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นลำดับแรก</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมตรวจสอบดูแลมิให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด</li> <li>- กรณีมีที่พักคนงานก่อสร้าง โครงการฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อาสาสมัครเข้าไปด้วยดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</li> <li>- สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ</li> <li>- จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในโครงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</li> </ul>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณชุมชนโดยรอบ</li> </ul>	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

<p>ลงนาม.....                  (นายธำรง เทณี)                  ผู้รับมอบอำนาจ                  บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 9/52                  กรกฎาคม 2557</p>
<p>.....                  (นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)                  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม                  บริษัท ซีคอต จำกัด</p>		

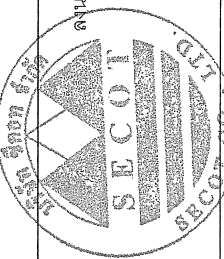
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
**HAI POLYETHYLENE CO., LTD.**

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
 โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงาน การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ เลขที่ 10 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนเมษายน 2557 รายงานข้อมูล เพิ่มเติม ฉบับเดือนมิถุนายน 2557 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้า โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย คร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของข้อกำหนด ระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อบุคคล สภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

<p>ลงนาม.....                  (นายภรนา เตมี)                  ผู้รับมอบอำนาจของ                  บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 10/52                  กรกฎาคม 2557</p> <p style="text-align: center;"><b>TPE</b></p> <p style="text-align: center;"><b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b>                  THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>
	<p>ลงนาม.....                  (นางสาวสุนทรา ศิวจินานนท์)                  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม                  บริษัท ซีคอน จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

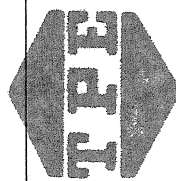
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>สิ่งแวดล้อมทรบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้รับความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลกระทบติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้แล้ว รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้ยื่นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวส่งที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>		<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

ลงนาม.....

(นายธรรมา เสนี)

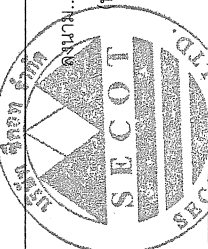
ผู้รับมอบอำนาจช่วง

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 11/52

กุมภาพันธ์ 2557




นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์

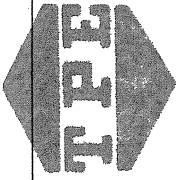
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

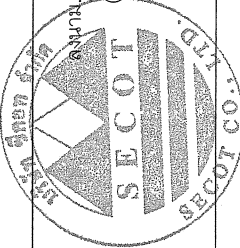
## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุมัติเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตจัดสร้างงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้ดำเนินงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ศชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อน ดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้ มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีเกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง PID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่าง ดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ</li> <li>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</li> <li>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมี สภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสาร มลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</li> </ul>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

  
 ดงนาม.....  
 (นายธรรณ เตมี)  
 ผู้รับมอบอำนาจ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.**

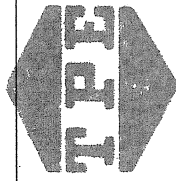
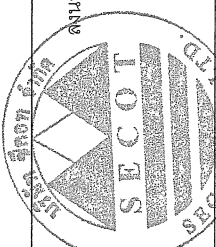
รับรองจำนวนหน้า 12/52  
 กรกฎาคม 2557

  
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศไม่ตรงตามข้อกำหนดบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงซึ่งเกินค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินงานปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาดังกล่าวซ้ำอีกต่อไป</p>		<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด HAI POLYETHYLENE CO.,LTD.</p>	 <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>ลงนาม..... (นายธรรมา เสนี) ผู้รับผิดชอบอำนาจช่วง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
<p>รับรองจำนวนหน้า 13/52 กรกฎาคม 2557</p>	

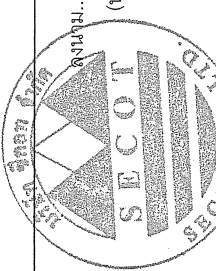


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC<sup>2</sup>) ของกรมควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย</li> <li>- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</li> <li>- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</li> <li>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 14/52  
 กรกฎาคม 2557

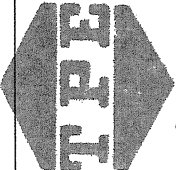
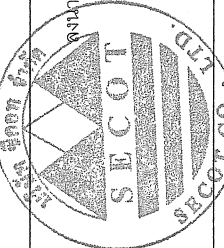


.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้หน่วยงานควบคุมมลพิษ/ผู้รับผิดชอบ/ผู้รับผิดชอบที่เกิดขึ้นจากกระบวนการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตผลิตภัณฑ์ด้วยพลังงานในประเทศและต่างประเทศโดยเสนอในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับร่างและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</li> <li>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อวางแผนการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</li> <li>- กำหนดให้มีกรณีย์ข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่นั้น) ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการนี้ผู้รับผิดชอบไม่มีการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่องที่มีกรณีย์ผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาสั้นกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> </ul> </li> </ul>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>ระยะเวลา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ติดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

 <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 15/52 กุมภาพันธ์ 2557</p>
<p>ลงนาม..... (นายธรรณ เต็น) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่ต้องมีการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมามาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมารายต่อไปทราบสิทธิในการขอรับบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul>	-	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วรั่วภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบท่อเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งออกแบบเป็น Smokeless โดยใช้ Steam ช่วยในการควบคุมการเผาไหม้ ตามแผนการบำรุงรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง ตามการออกแบบ ทั้งนี้ระบบท่อเผาสูงมีขนาด 400 ต้นต่อชั่วโมง ความสูง 70 เมตร เพื่อรองรับก๊าซจาก PP1 Plant และ PP2 Plant แบบครั้งคราว</li> <li>- ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์กรณีผิดปกติ เช่น ระบบนำหลอมเย็นไม่ทำงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณการเกิดปฏิกิริยาที่ต้องส่งเผาที่ท่อเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ</li> <li>- ควบคุมก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vent Gas ที่ออกจาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่หน่วยนำกลั่นไธสารไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) ของโรงงาน PP2</li> </ul> </li> </ul>	- หน่วยผลิต  - ท่อเผา (Flare)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายเหตุ มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

PP1 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 PP2 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

ลงนาม.....  
(นายธรรมา เต็ม)  
ผู้รับมอบอำนาจ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 16/52  
กรกฎาคม 2557

นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
SAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

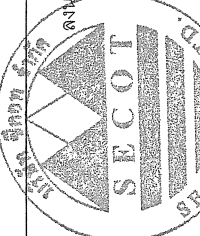
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอน และก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ใหม่ ในกรณีนี้ VRU ของโรงงาน PP2 ใต้ห้อง โรงงาน PP1 จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากการทำงานของพัดลมดูดอากาศที่ M-302 โดยใช้ไดนาไมท์ช่วยดูดซับก๊าซ ทำให้ได้นำมาทำปฏิกิริยากับตัวเร่งปฏิกิริยา (TK-Catalyst) เกิดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ซึ่งมีคุณสมบัติลดล้างไฮโดรเจนคลอไรด์จะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลว ซึ่งมีฤทธิ์กัดกร่อนทำให้ไม่สามารถส่งไปที่ระบบท่อเผาได้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● ก๊าซที่ส่งไปยังระบบหอแยกสูง (Elevated Flare) ซึ่งเกิดขึ้นเป็นครั้งคราว จาก 3 กรณี ดังต่อไปนี้                     <ul style="list-style-type: none"> <li>: กรณีดำเนินการผลิตปกติ ก๊าซที่ออกจากเครื่องควบแน่น (Vent Condenser) ซึ่งเกิดเฉพาะกรณี Depressurizing and Hexane Charging มีอัตราการระบายก๊าซ 0.19 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>: กรณีซ่อมบำรุงระบบ Propylene Recovery Unit ของบริษัท ระยะเวลาโดยเฉลี่ย จำกัด โดยเป็นก๊าซจาก Powder Heater และ Waste Gas Compressor 0.72 ตันต่อชั่วโมง และรับก๊าซจาก VRU ของโรงงาน PP2 ซึ่งเป็นก๊าซจาก Steaming Drum ของ โรงงาน PP1 0.955 ตันต่อชั่วโมง และก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP2 0.958 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>: กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณโรงงาน และกระแสไฟฟ้าขัดข้องในกระบวนการผลิต เป็นต้น ระบบ Interlock จะทำงานทันที และ Safety Valve เปิด เพื่อระบาย</li> </ul> </li> </ul>	<p>- VRU ของ PP2 Plant</p> <p>- หอเผา (Flare)</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่ามีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1  
โรงงาน PP1 หมายความว่า โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1      โรงงาน PP2 หมายความว่า โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

ลงนาม.....  
(นายธรรมา เสนี)  
ผู้รับมอบอำนาจ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/52  
กรกฎาคม 2557



.....  
(นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

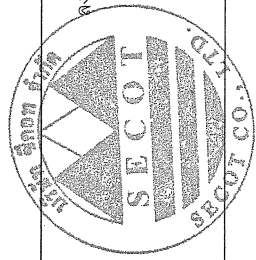
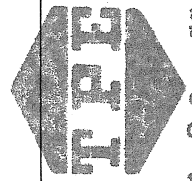
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ก๊าศที่ค้างในระบบผลิต (Emergency Vent) จากทุกหน่วยผลิต โดยมีปริมาณก๊าซรวม 160 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยได้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดไม่โรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- หอเผา (Flare)</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ภายในระยะเวลา 1 ปี</p> <p>- หลังจากดำเนินการ</p> <p>- หลังจากนั้นดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>
3. คุณภาพน้ำ	<p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำเสียจากหน่วยโพลีเอทิลีนเกิดขึ้น เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยส่งเข้าแยกส่งโพลีเมอร์ และกำจัดควบน้ำที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่ทางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> </ul> </li> </ul>	<p>- สำนักงานและอาคารต่างๆ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

<p>.....</p> <p>(นายธรรีนา เสนี)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจช่วง</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 18/52</p> <p>กรกฎาคม 2557</p>	<p>.....</p> <p>(นางสาวสุณันทา ศิริคุณานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
---	--	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากหน่วยบำบัด เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 57.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะบำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator และส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ก่อนส่ง ไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> <li>น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 264 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> <li>น้ำเสียจากถังตกตะกอน (แยกตะกอน) เกิดจาก 2 กรณี คือ จาก การเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูง มีปริมาณ 1-2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และจากการหยุดเครื่องประจำปี 9 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง โดยนำเสียจากการล้างถังตกตะกอน (แยกตะกอน) จะถูกทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกรดด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและแยกตะกอนแห้งขึ้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> </ul>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>ระยะเวลา</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

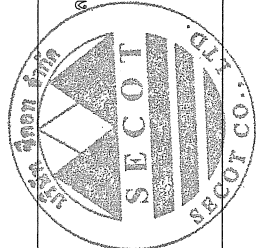
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่ามีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....  
 (นายถาวร นاعي)  
 ผู้รับมอบอำนาจ  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**TPE**  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 19/52  
 กรกฎาคม 2557



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ทีคอท จำกัด

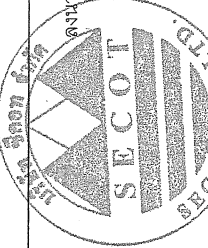
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่มีตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ได้คุณภาพ ทำให้ต้องล้างถังของตัวถังละลาย (เฮกเซน) ก่อนให้เกิดน้ำเสีย ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ซึ่งจะต้องบำบัดน้ำเสียจากถังของตัวถังละลาย (เฮกเซน) โดยการทำให้เสื่อมสภาพตัวถัง และทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและเฮกเซนแยกกัน โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจเช็คคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ส่วนมากที่เกิดขึ้นส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย</li> </ul>	<p>- หน่วยผลิต</p>	<p>- ในกรณีที่ต้องการทำลายคะตะลิสต์ไม่ได้คุณภาพ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่อาจเกิดการปนเปื้อนของน้ำเน่าที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณ Polymerization ซึ่งมีการติดตั้งรางระบายน้ำโดยรอบ เพื่อระบายน้ำเน่าไปเป็นบ่อนระบายน้ำในถัง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร ไม่ทำการบำบัดเพื่อแยกน้ำเน่าออก ที่บ่อ API Separator</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบให้รองรับน้ำที่ได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำเสียจากโรงงาน PP1 ประมาณ 65.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรองรับน้ำฝนประมาณ 15 นาทีแรกปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณ Polymerization และ API Separator</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำบำบัดน้ำเสียจากระบบการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator (ดังแสดงในรูปที่ 1) จะมีคุณภาพน้ำตามมาตรฐาน น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- API Separator และรางระบายน้ำรวม</li> </ul>		

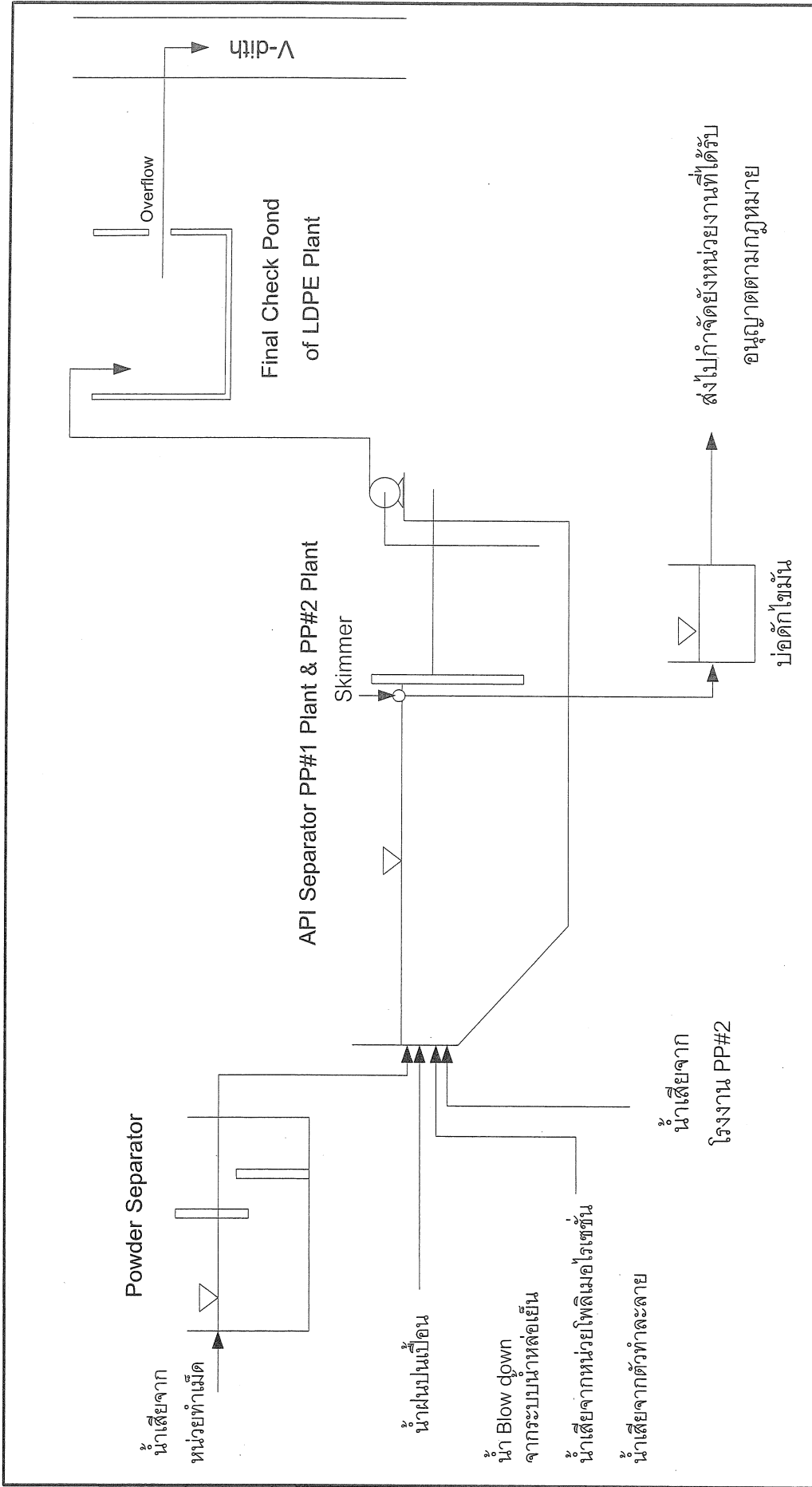
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1  
 โรงงาน PP1 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1      โรงงาน PP2 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 2

ลงนาม.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับผิดชอบด้านฯ ช่วง  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 20/62  
 กรกฎาคม 2557



.....  
 (นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

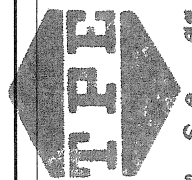


รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1  
**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**

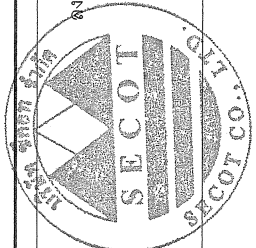
ลงนาม.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 21/52  
 กรกฎาคม 2557

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• อุณหภูมิ <math>\leq 40</math> °ซ</li> <li>• pH 5.5-9.0</li> <li>• SS <math>\leq 50</math> มก./ล.</li> <li>• TDS <math>\leq 3,000</math> มก./ล.</li> <li>• BOD <math>\leq 20</math> มก./ล.</li> <li>• COD <math>\leq 120</math> มก./ล.</li> <li>• Grease &amp; Oil <math>\leq 5</math> มก./ล.</li> </ul> <p>- มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลามีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ดูแลการตกน้ำมันและเศษผงโพลีเมอร์ต่าง ๆ ออกจากระบบบำบัดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>• ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้                     <ul style="list-style-type: none"> <li>: เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง</li> <li>: ติดตั้ง Monitor pH Meter Online</li> <li>: ถ้าน้ำทิ้งจากบ่อ API Separator ตกจาก Spec. ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานของโรงงาน LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำและ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด</li> <li>: ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. จะทำการปรับสภาพโดยกายเคมีกรดพร้อมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API Separator จนกว่าค่า pH จะปกติ</li> </ul> </li> </ul>	<p>- API Separator และวางระบบบำบัดน้ำรวม</p> <p>- API Separator</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

ลงนาม.....

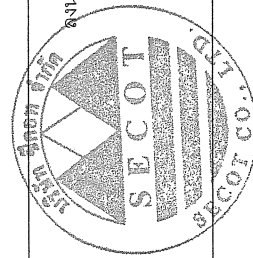
(นายธรรมา เสนี)

ผู้รับมอบอำนาจช่วง

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/52

กรกฎาคม 2557



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

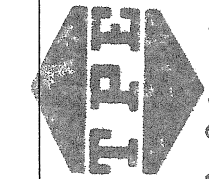
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน</li> <li>- ในกรณีที่ตรวจพบว่า น้ำทิ้งไม่พอตรวจคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพ น้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะสูบน้ำเสียลงถัง เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด</li> <li>- มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับไปใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังจากก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ภายในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความสูญเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงภาควิเคราะห์หาสาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพที่สุด และพิจารณาตรวจวัดค่า หรือหม่าแนวทางการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเรื่องน้ำโดยคณะกรรมการจัดกรน้ำและกักของเสีย เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

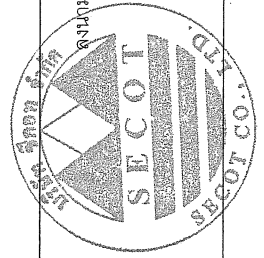
ลงนาม.....

(นายธรรมา เตมี)  
ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
CHAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 23/52  
กรกฎาคม 2557

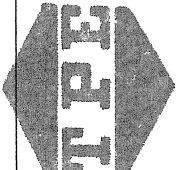
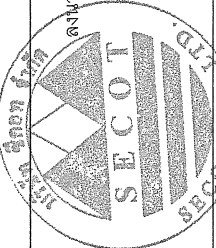


.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระยะยาว โครงการฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้ในแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง และเพิ่มโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
<p>4. ระดับเสียง</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ จากบริษัทผู้ขายไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัดจุดจุดเสียงของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดตั้งเครื่องควบคุมเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมภายในบริเวณพื้นที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว</li> <li>ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ</li> <li>จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การจัดฝึกอบรมงาน/การสลับเวียนทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

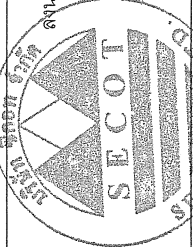
ลงนาม..... (นายภรณ์ เตมี) ผู้รับผิดชอบด้านช่าง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 24/52 กรกฎาคม 2557  (นางสาวสุนทรา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	---	--

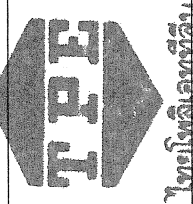
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	<p>จัดการขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ให้ปริมาณเพียงพอ เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน แล้วเก็บรวบรวมส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี ได้ถึงที่มีฝาปิดมิดชิด และรอกกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กำจัดกากอุตสาหกรรม</p> <p>Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ หากหมดอายุหรือเสื่อมสภาพจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ มีปริมาณ 9.3 ตันต่อครั้ง ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือหากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะติดต่อบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งกากสาร Dehydrator กัดไปรวบรวมตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ ซึ่งมีปริมาณครั้งละ 15 กิโลกรัมในถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>การจัดการ Waste Hexane ที่เกิดขึ้น จากการผลิตเครื่องประจำปี 5.85 ตันต่อปี และจากการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูง 5 ครั้ง ต่อเดือนเป็นปริมาณ 273 ตันต่อปี จะมีการจัดการ Waste Hexane โดยบางส่วนไปกลั่นที่ HDPE Plant เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และบางส่วนขนส่งทางรถไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ ในกรณีที่โรงงาน HDPE เกิดการขัดข้องไม่สามารถรองรับ</p>	<p>พื้นที่โรงงาน</p> <p>API Separator</p> <p>หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์</p> <p>ถังเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา</p> <p>คุณภาพสูง</p> <p>ถังเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา</p> <p>คุณภาพสูง</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ซัดเส้นใต้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน โรงงานที่ 1

<p>ลงนาม..... (นายธรรนา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจจาก บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริอุดมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	---



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

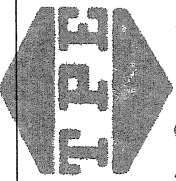
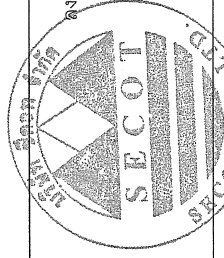
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>Waste Hexane จากโครงการฯ ได้ โครงการฯ จะส่ง Waste Hexane ทั้งหมดไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายทั้งหมด ซึ่งจะขนถ่ายด้วยระบบปิดโดยใช้รถขนถ่ายแบบสุญญากาศ (Vacuum)</p> <p>- สถานที่เก็บกากของเสียชั่วคราวของโครงการ คือ ภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 0.2 เมตร ล้อมรอบ โดยกากของเสียของโครงการฯ ที่จะนำมาเก็บรวบรวมที่ OSBL ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงาน กากตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ น้ำมันและไขมันจาก API Separator ทั้งนี้ OSBL นี้จะจัดเก็บของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจากทุกโรงงานในพื้นที่ Site#1 ทั้งที่สามารถจำหน่ายได้ และที่จะต้องส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> <p>- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดอุปกรณ์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>- ควบคุมนำหน้ารถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรจุเกินขีดจำกัด เพื่อความปลอดภัย และมีให้พนักงานเสียหยา</p> <p>- ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม</p>	<p>- ตั้งเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา คุณภาพสูง</p> <p>- สถานที่เก็บกากของเสีย ภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL)</p> <p>- รถขนส่งกากของเสีย อุตสาหกรรม</p>	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	<p>- ควบคุมนำหน้ารถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรจุเกินขีดจำกัด เพื่อความปลอดภัย และมีให้พนักงานเสียหยา</p> <p>- ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน และ ถนนสาธารณะทั่วไป</p> <p>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE</p>	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

โรงงาน HDPE หมายถึง หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง  
 โรงงาน LLDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น  
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ  
 TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....  
 (นายกรัณมา เต็ม)  
 ผู้รับผิดชอบด้านฯ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/52  
 กรกฎาคม 2557

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด


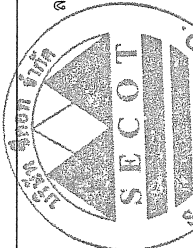
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO.,LTD**

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. การควบคุมมลพิษ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎ/ระเบียบที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีมาตรการควบคุมมลพิษที่รถบรรทุกที่ขนส่งเพื่อเป็นช่องทางกำจัดของเสียอย่างเหมาะสม</li> <li>- การคัดเลือกลูกขนส่งที่มีมาตรฐาน Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็ว</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น</li> </ul>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎ/ระเบียบที่กำหนดอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีมาตรการควบคุมมลพิษที่รถบรรทุกที่ขนส่งเพื่อเป็นช่องทางกำจัดของเสียอย่างเหมาะสม</li> <li>- การคัดเลือกลูกขนส่งที่มีมาตรฐาน Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็ว</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนเนินพยอม เป็นต้น</li> </ul>	<p>สถานที่กลุ่มโรงงาน TPE</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>
<p>7. การเกิดอันตรายร้ายแรง</p>	<p>มาตรการทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค รวมถึงเมื่อมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม</li> <li>• ตรวจสอบการทำงานขอระบบเตือนภัย และ Safeguards ต่างๆ ตามแผนกบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์</li> </ul>	<p>หน่วยงานผลิตและระบบสาธารณูปโภค</p>	<p>ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ติดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายธรรมา เสนี)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจช่วง</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>รับรองจำนวนหน้า 27/52</p> <p>กรกฎาคม 2557</p>  <p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>
---	---

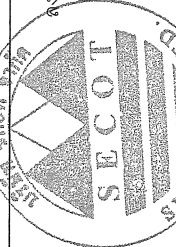
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มาตรการสำหรับท่อขนส่ง <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษา</li> <li>- มาตรการสำหรับถังเก็บแก๊ส <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิต ตามแผนการบำรุงรักษา</li> <li>• มีระบบเตือนกรณีผิดปกติที่เครื่องปฏิกรณ์ และมีวาล์วปิดกั้น (Interlocking Valve) และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ระหว่างถังปฏิกรณ์แต่ละใบ พร้อมทั้งการตรวจสอบการทำงานตามระบบตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>- มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction <ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลว และเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะก๊าซ สำหรับเครื่องตัวที่ 1 ซึ่งทำงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุดมีมาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>: เครื่องปฏิกรณ์ ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดันประมาณ 31 บาร์ เกจอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แต่กำหนดให้มีค่าความดันใช้งานสูงสุดตามการออกแบบเท่ากับ 44.9 บาร์ เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์ เกจ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- Propylene Storage และหน่วยผลิต</li> <li>- เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ</li> <li>- เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</li> </ul>

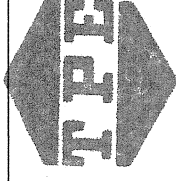
หมายเหตุ : ซัดเซ็นได้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน โรงงานที่ 1

.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

.....  
 (นางสาวสุชนหา ศิริคุณานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 28/62  
 กรกฎาคม 2557



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

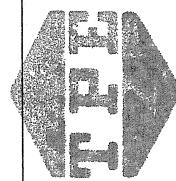
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>: จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อหยุดกระบวนการผลิต</p> <p>แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ผู้ควบคุมจะทำการแก้ไขความผิดปกติดังกล่าว หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งกัก Interlock เพื่อหยุดระบบปฏิริยา คือ คาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction)</li> <li>➢ ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สั่งกัก Interlock และความดันในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นจนถึง 42 บาร์กาศ หรืออุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยหยุดระบบปฏิริยา คือ คาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction)</li> </ul> <p>: ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันสูงถึง 44.9 บาร์กาศ ไปยังระบบท่อแดง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ส่วนกลาง ระบบ Interlock และ ระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น เช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 แต่โครงการจะกำหนดระดับการควบคุมให้สอดคล้องกับระดับการทั้งหมดของเครื่องปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันกาเกิด Runaway Reaction และทำการหยุดปฏิริยาอย่างปลอดภัย</li> </ul>	- เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงานดำเนินงานที่ 1	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

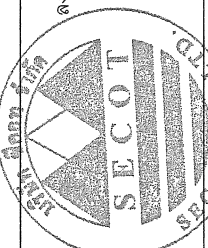
ลงนาม.....  
(นายภรนา เตมี)  
ผู้รับผิดชอบด้านฯของ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/52  
กรกฎาคม 2557

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
"HAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



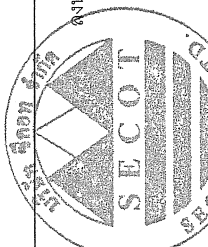
SECOT  
SECOT CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. การกีดกันอันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์เกจ แต่กำหนดให้มีความดันออกแบบเท่ากับ 22 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์เกจ เพื่อลดภัยสูงสุดในการใช้งาน</li> <li>จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่าที่กำหนด จะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความร้อนในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำการให้อุณหภูมิใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที</li> <li>จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum เมื่อกรณีที่มีความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์เกจ ซึ่งในกรณีที่มีความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความร้อนในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำการให้ความดันใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที</li> <li>ติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันเกิน 22 kg/cm<sup>2</sup> G ไม่แย่งระบบหอบแก๊สสูง</li> </ul>	<p>- ระบบ Hydrogenation</p>	<p>ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

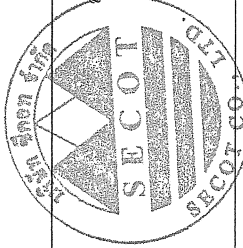
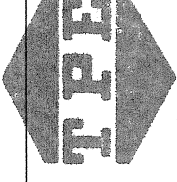
หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

<p>ลงนาม.....</p> <p>(นายธรรณา เสนี)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจช่วง</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 30/52</p> <p>กรกฎาคม 2557</p>		<p>ลงนาม.....</p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--	---	---

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p>	<p><b>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมลักษณะงาน เช่น               <ul style="list-style-type: none"> <li>• หมวกนิรภัย</li> <li>• รองเท้านิรภัย</li> <li>• Ear Muffs หรือ Ear Plugs</li> <li>• Safety Glasses</li> <li>• ชุดเครื่องช่วยหายใจ</li> <li>• หน้ากากกันสารเคมีชนิดได้กรองเดียว และได้กรองคู่</li> <li>• ชุดกันสารเคมี Solvent</li> </ul> </li> <li>- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> <li>- จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุ</li> <li>- จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 KW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะจ่ายให้หน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump Seal Oil Pump Recycle Gas Blower Agitator Charger และ UPS System</li> <li>- จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย</li> <li>- จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต และการผจญเพลิงแก่พนักงานต้นแบบกรณีก่อบรม</li> <li>- มีการทำ Safety Talk ทุกวันทำงาน และ Job Safety Analysis (JSA)</li> <li>- สำหรับงานที่มีกฎปิด Work Permit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยการผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- หน่วยผลิต และบรรจุ</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

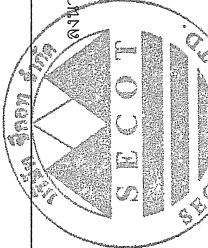
ลงนาม..... (นายธรรมา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 ลงนาม..... (นางดารสุนทร ศิริวดีนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 31/52 กรกฎาคม 2557

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ก่อนและระหว่างดำเนินงานทุกครั้ง</li> <li>- มีการจัดให้ออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</li> <li>- กำหนดเขตอนุญาตสำหรับ</li> <li>- จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> <li>- จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน</li> <li>- จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั้งบริเวณโรงงานตามแผนงาน และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานตามแผนงาน</li> <li>- ซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องมื่อวัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยการผลิต</li> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยตัดเม็ด</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ติดเส้นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โรงงานที่ 1

ลงนาม.....  
(นายภรณ์ เต็ม)  
ผู้รับผิดชอบด้านช่าง  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 32/52  
กรกฎาคม 2557

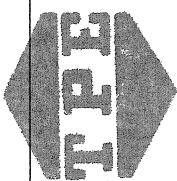
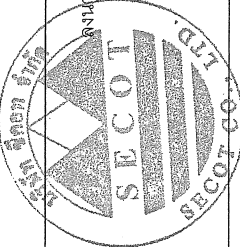
.....  
(นางสาวสุภัททา ศิริสุทินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

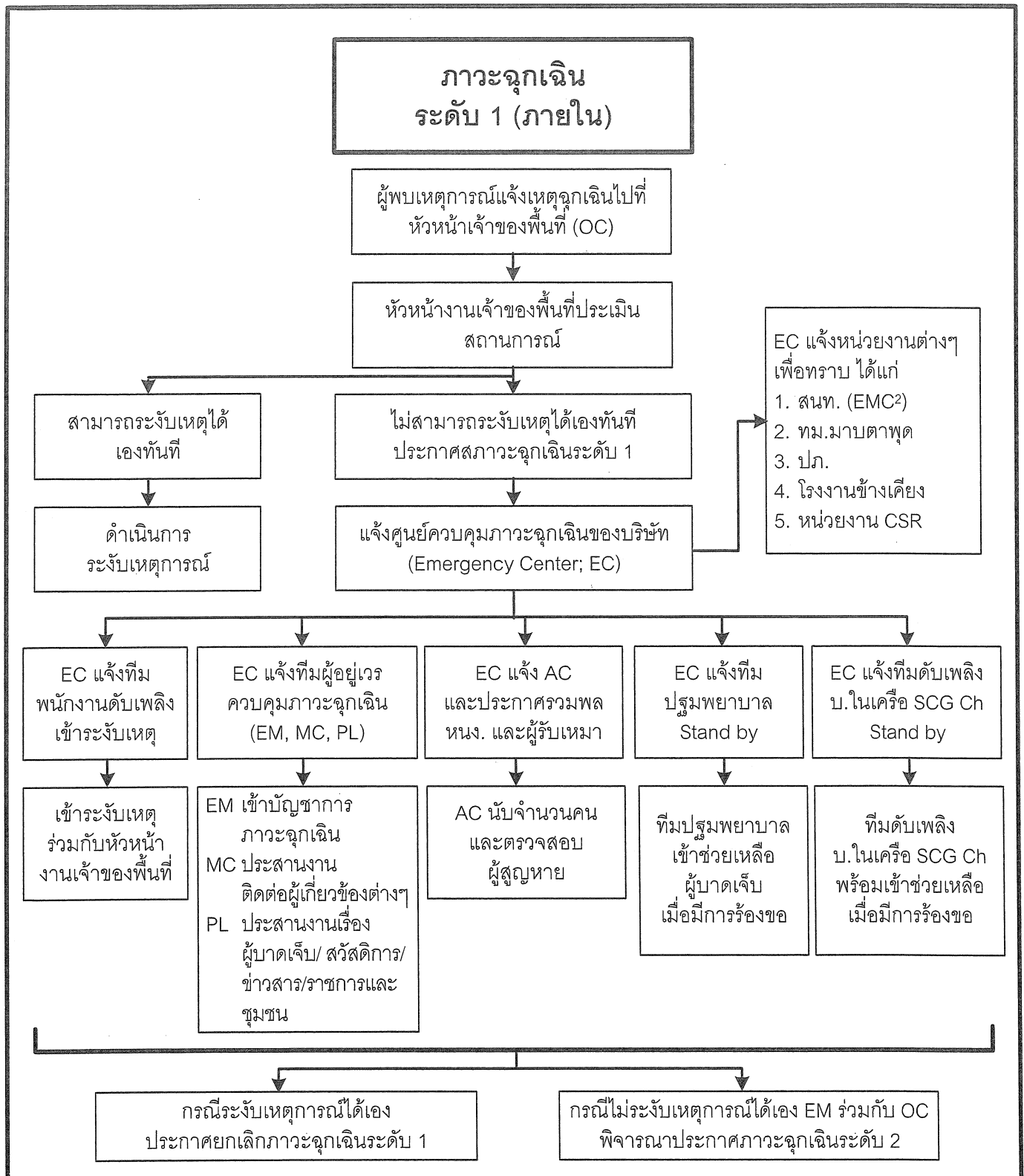
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายใน ติดตั้ง 11 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายนอก ติดตั้ง 36 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ติดตั้ง 10 จุด</li> <li>• SCBA ติดตั้ง 6 ชุด</li> </ul> <p>- มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปแบบที่ 2 ถึง 4) พร้อมทั้งมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงใหญ่ตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง รวมถึงการจัดทำแผน Preventive Maintenance ในการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบท่อและเครื่องจักร และจัดให้มีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และท่อที่อยู่ในพื้นที่โรงงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องม้อัด</p> <p>- กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางการจราจร เช่น มีคันหรือคูป้องกัน เป็นต้น</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector แบบ Fix ที่มีความสามารถในการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซในกระบวนการผลิต จำนวน 43 จุด โดยยกเบรคเปลี่ยนครั้งใหม่ จะไม่มีการติดตั้งเพิ่ม เนื่องจากภาวการณ์ติดตั้ง Gas Detector ในปัจจุบันครอบคลุมบริเวณที่มีการเปลี่ยนแปลงแล้วได้โดยทำการตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง และมีภาวการณ์ทำการศึกษาความปลอดภัยทุกๆ 6 เดือน</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยผลิต</p> <p>- ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่ามีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

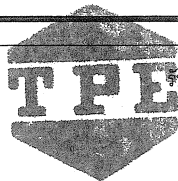
	<p>รับรองจำนวนหน้า 33/52 กรกฎาคม 2557</p>	
<p>ลงนาม..... (นายภรณา เตมี) ผู้รับผิดชอบด้านฯ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p style="text-align: right;">..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p style="text-align: right;">..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>



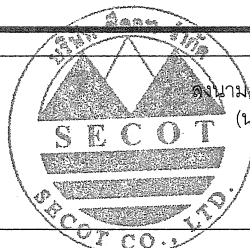
**รูปที่ 2 แผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม.....  
(นายธรรนา เสนี)  
ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

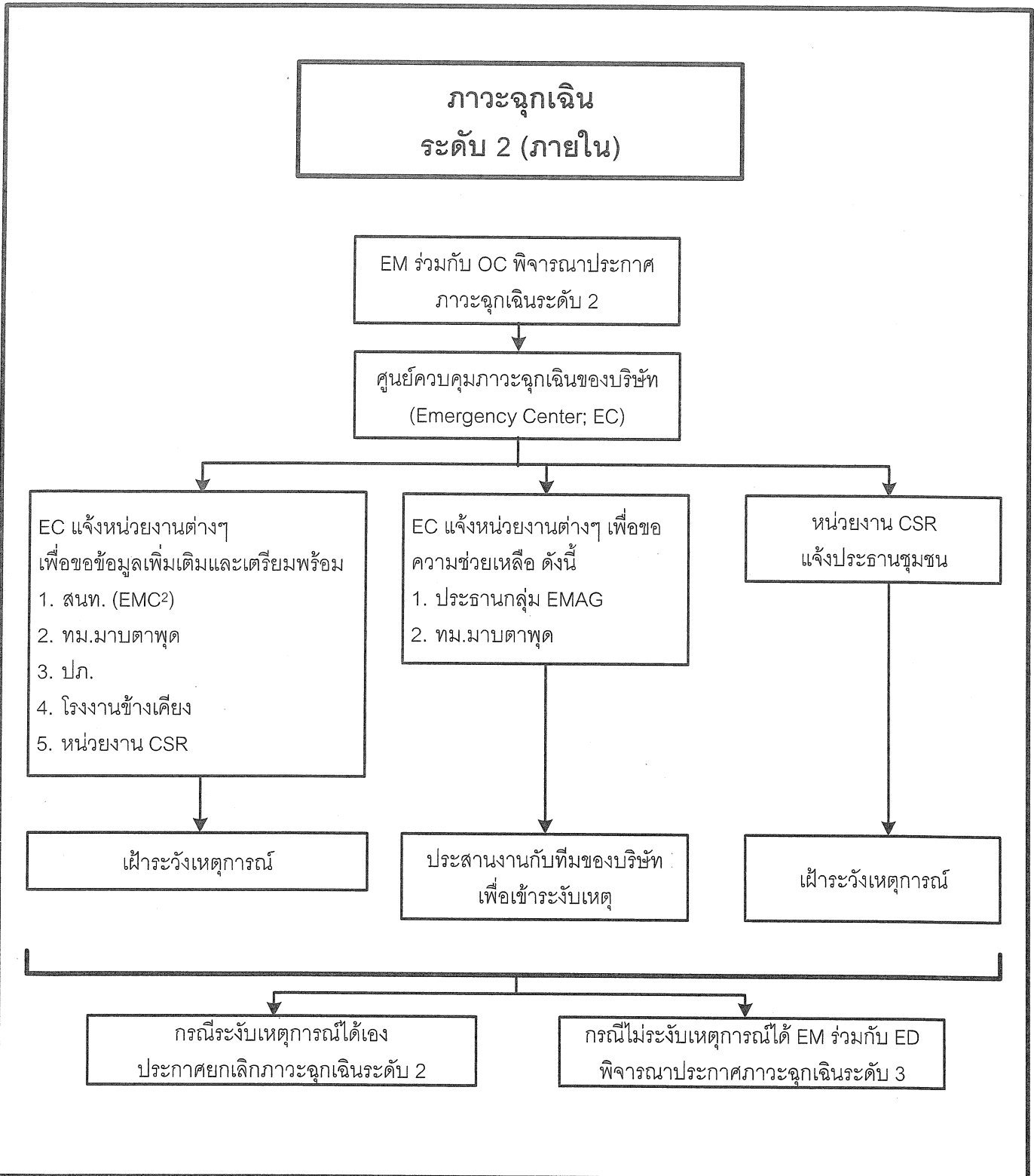


รับรองจำนวนหน้า 34/52  
กรกฎาคม 2557




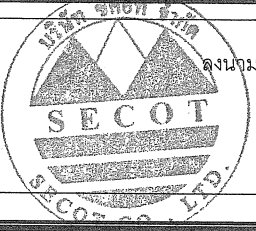
ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



**รูปที่ 3 แผนฉุกเฉิน ระดับที่ 2**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม..... (นายธรรมา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจช่วง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 11 รองจำนวนหน้า 35/52 กรกฎาคม 2557	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
		

ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 (ภายใน)  
ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (จังหวัด)

EM ร่วมกับ ED พิจารณาประกาศ  
ภาวะฉุกเฉินระดับ 3

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท  
(Emergency Center; EC)

EC แจ้งหน่วยงานต่างๆ เพื่อขอ  
ความช่วยเหลือ ดังนี้

1. สนท. (EMC<sup>2</sup>)
2. ทม.มาบตาพุด
3. ปภ.
4. โรงงานข้างเคียง
5. หน่วยงาน CSR

เข้าให้การช่วยเหลือ

ทม. มาบตาพุด  
ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณา  
ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)

ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (จังหวัด)  
นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
บัญชาการภาวะฉุกเฉิน และตั้ง  
ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินเฉพาะกิจ  
และประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ  
ให้การสนับสนุน

หน่วยงาน CSR  
แจ้งประธานชุมชน

ชุมชนที่ได้รับผลกระทบแจ้ง  
รวมพลที่จุดนัดของแต่ละชุมชน

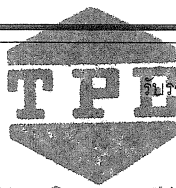
กรณีระงับเหตุการณ์ได้เอง  
ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (จังหวัด)

กรณีไม่ระงับเหตุการณ์ได้นายกเทศมนตรี  
เทศบาลนครเมืองมาบตาพุด  
พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (จังหวัด)

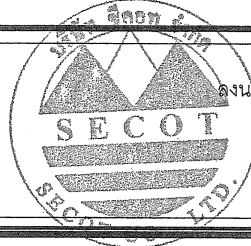
รูปที่ 4 แผนฉุกเฉิน ระดับที่ 3  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายธรรมา เสนี)  
ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 36/52  
กรกฎาคม 2557



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอท จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

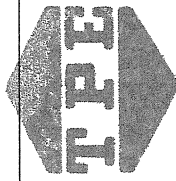
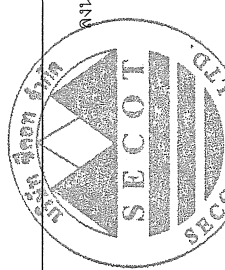




ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อมและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน</li> <li>- จัดให้ระบบ Interlock เพื่อ Shut Down ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว)</li> <li>- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยเครื่องตรวจจับแบบพกพา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีแหล่งกำเนิดแบบพุ่งกระจาย (Fugitive Source) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>• กำหนดให้ผู้รับเหมาเข้าพื้นที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน</li> <li>• กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานตามความเหมาะสม</li> <li>• กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันอุบัติเหตุอันตรายในพื้นที่ควบคุม</li> <li>• จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย</li> <li>• สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)</li> </ul> </li> </ul>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	

หมายเหตุ : ซิตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1

ลงนาม..... (นายธรรักษ์ เสนี) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 37/52 กรกฎาคม 2557
		
ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด		

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรภาคผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>• ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) เสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต</li> <li>• จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ต่อมิได้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการผลิต</li> </ul> </li> </ul>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>ระยะเวลา</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</li> <li>- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบด้านความสัมพันธภาพของประชาชน และชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในวงกว้าง</li> <li>- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</li> <li>- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการทำงาน เพื่อลดความวิตกกังวล</li> </ul>	<p>ชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

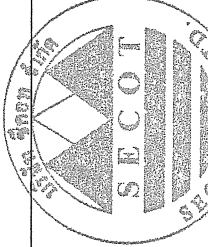

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

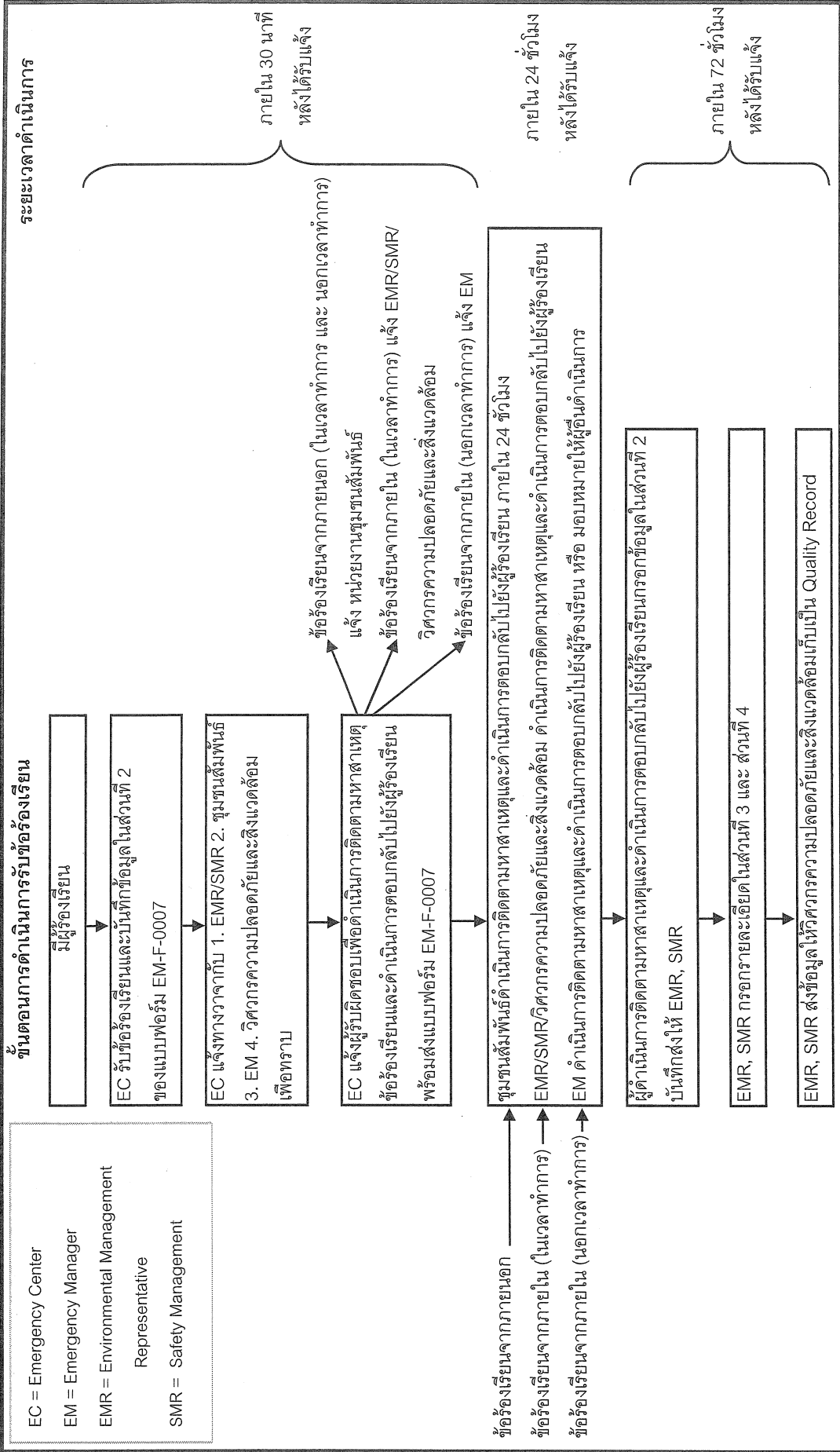
<p>ลงนาม..... (นายธรรมา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจช่วง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 38/52 กรกฎาคม 2557</p>
<p>ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	<p>SECO SECO CO., LTD.</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยทางส่งจดหมาย โทรศัทพ์ โทรศัพท์ หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ ประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 6)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : สีดำเส้นใต้ หมายความว่ามีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โรงงานที่ 1

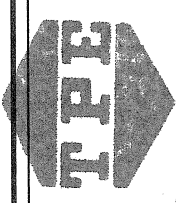
ลงนาม..... (นายธรรมา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		รับรองจำนวนหน้า 39/52 กรกฎาคม 2557 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
		
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		



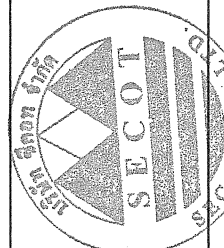
**รูปที่ 5 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**

.....  
(นายธารินา เสนี)  
ผู้รับผิดชอบอำนาจช่วง  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


.....  
.....  
(นางศรสุดินทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

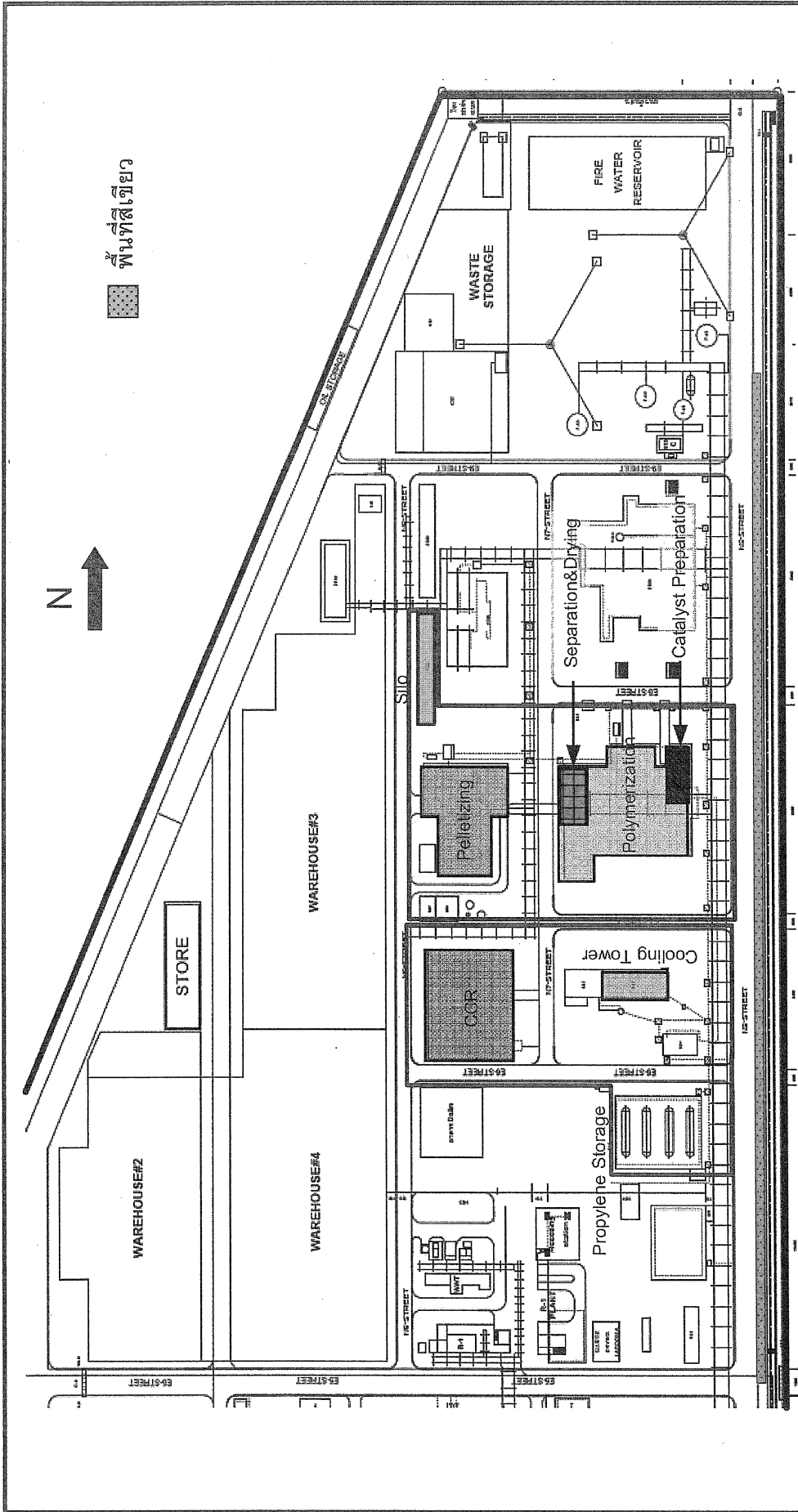


**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

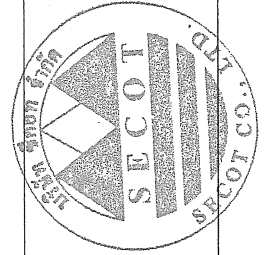
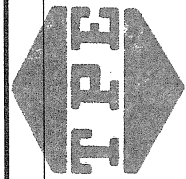


รับรองจำนวนหน้า 40/52  
กรกฎาคม 2557





รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....

(นายภรณี เต็ม)

ผู้รับผิดชอบงานช่าง

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/52

กรกฎาคม 2557

ลงนาม.....

(นางสาวสุนิษา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด


*(Handwritten signature)*

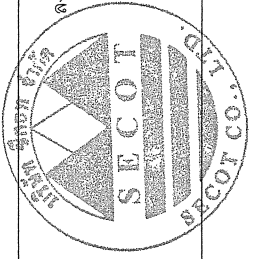
ตารางที่ 3

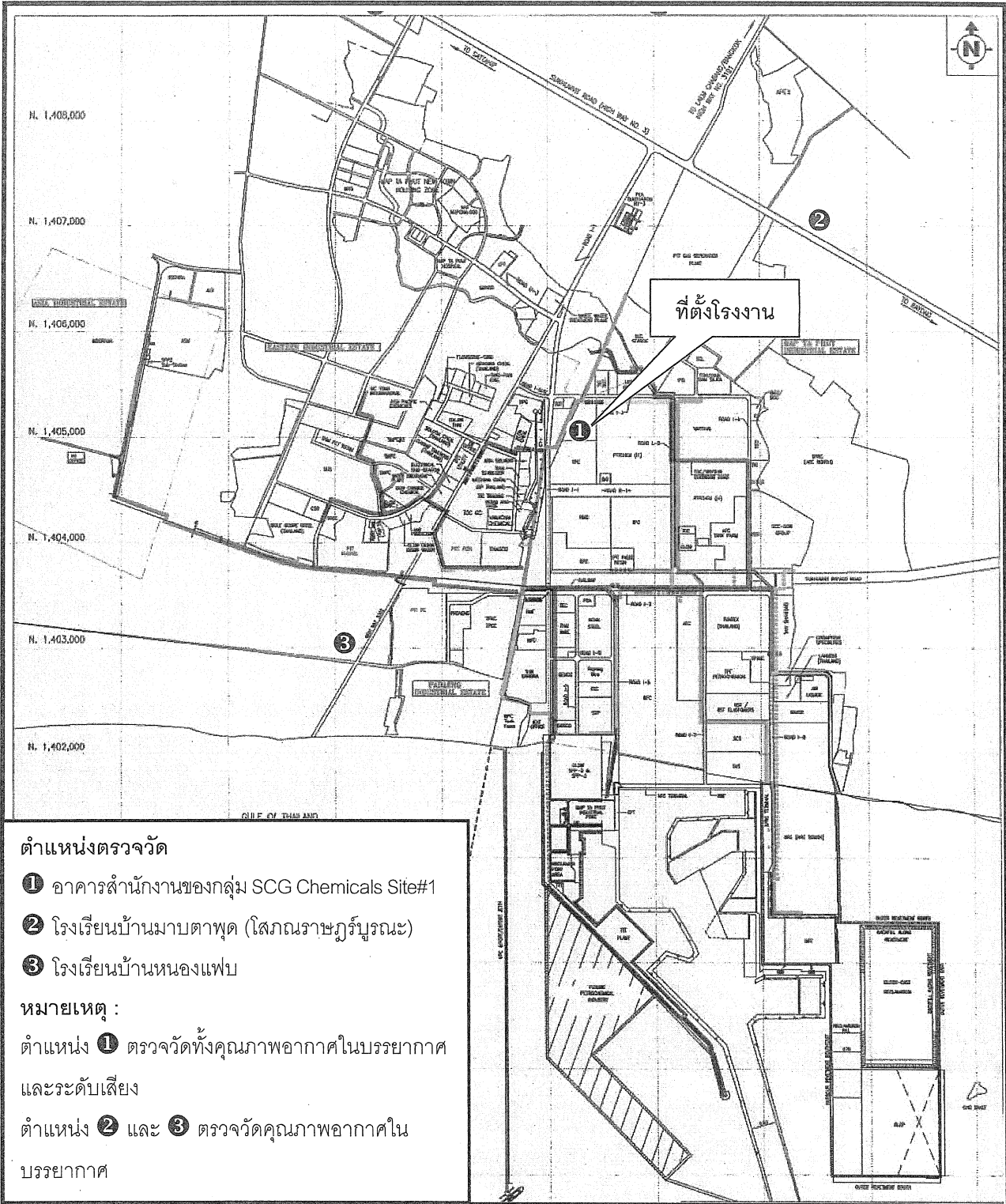
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 3))

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซโพรพิลีน - ก๊าซเฮกเซน - ความเร็วและทิศทางลม (อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE)	- Propylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE - โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (เสกนราษฏร์บูรณะ) - โรงเรียนบ้านหนองแฟบ ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ - บีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - TDS : Evaporation Method	- หลังผ่าน API Separator - รางระบายน้ำรวม ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน TPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

	รับรองจำนวนหน้า 42/52 กรกฎาคม 2557
ลงนาม..... (นายธรรมา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจช่วง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอท จำกัด





**ตำแหน่งตรวจวัด**

- ① อาคารสำนักงานของกลุ่ม SCG Chemicals Site#1
- ② โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสภณราชภานุภรณ์)
- ③ โรงเรียนบ้านหนองแพบ

**หมายเหตุ :**

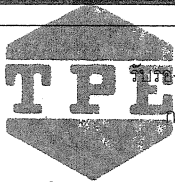
ตำแหน่ง ① ตรวจวัดทั้งคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
และระดับเสียง

ตำแหน่ง ② และ ③ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน  
บรรยากาศ

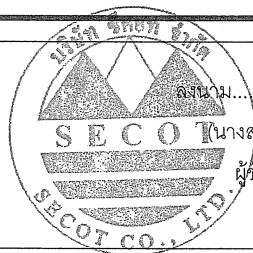
รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียง  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายธรรมา เสนี)

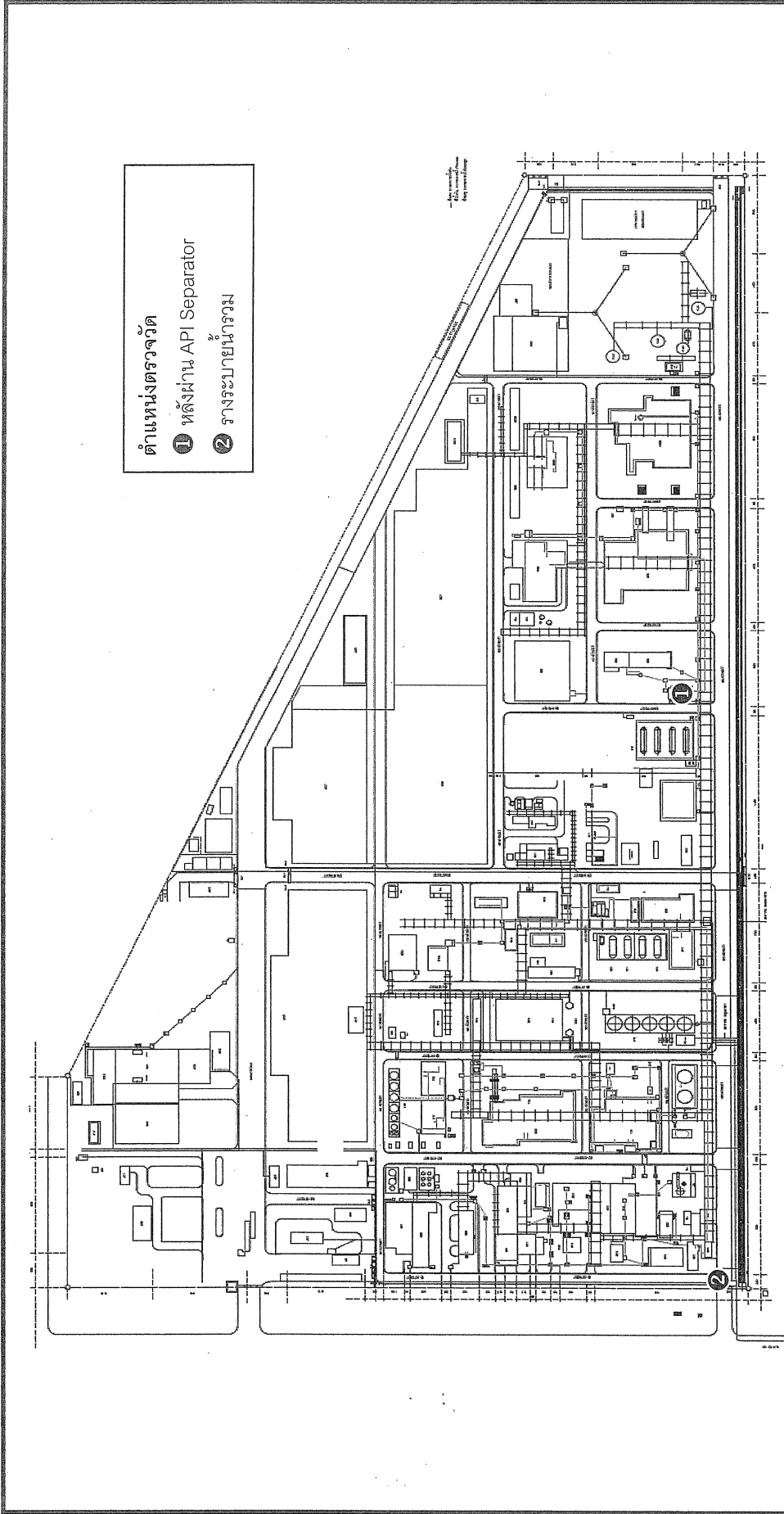


รับเรื่องจำนวนหน้า 43/52  
กรกฎาคม 2557



ลงนาม.....  
นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



ตำแหน่งตรวจวัด  
 ① ผลิตผ่าน API Separator  
 ② รางระบายน้ำรวม



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

.....  
 (นายภรณ์นา เสนี)  
 ผู้รับผิดชอบอำนาจช่วง  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 44/52  
 กรกฎาคม 2557

.....  
 นางสาวตันทา ศิริคุณานนท์  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอน จำกัด

**บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด**  
**THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.**



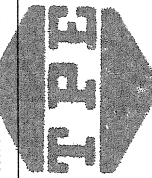
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีดิตตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - ไขมัน	- Chloride Ion : Argentometric Method - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	-	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ที่ตั้งแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- บันทึบทึ่กปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จุดบันทึกปริมาณ - จุดบันทึกกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ ส.ม. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึบทึ่กปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึบทึ่กสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดยุทธศาสตร์ป้องกันทุกครั้ง	- จุดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - จุดบันทึก	- บ่อขุมดินด้านหน้ากลุ่มโรงงาน TPP และ TPE	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

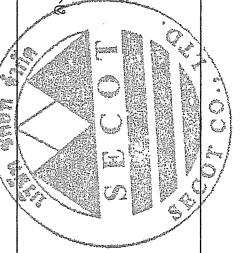
โรงงาน TPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน โรงงาน TPP หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน

ลงนาม.....  
(นายธรรมา เตมี)  
ผู้รับผิดชอบอำนาจช่วง  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45/52  
กฎภาค 2557



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

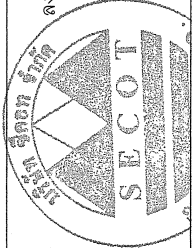
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. ภาษีอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งแสดงในรูปที่ 9)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก๊าซโพรพีน</li> <li>- ก๊าซเอทิลีน</li> <li>- ก๊าซเอทิลีน</li> <li>- ฝุ่นละอองรวม</li> </ul>	<p>- Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>- Hexane : Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>- Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยงานโพลีเอไธลีน</li> <li>- หน่วยงานโพลีเอไธลีน</li> <li>- หน่วยงานเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา</li> <li>- หน่วยงานบรรจุผลิตภัณฑ์</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
<p>6.2 ระดับเสียง (ตำแหน่งตรวจวัดตั้งแสดงในรูปที่ 9)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) ปริมาณตรวจวัดความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)</li> </ul>	<p>- Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และตรวจวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยงานโพลีเอไธลีน</li> <li>- หน่วยงานตัดเน็ด</li> <li>- Compressor (ท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen)</li> </ul>	<p>- ปีละ 4 ครั้ง (ตรวจเพื่อเฝ้าระวังทั้งนี้การเปรียบเทียบมาตรฐานจะต้องพิจารณาตามหลักการรับสัมผัสของพนักงานตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549)</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

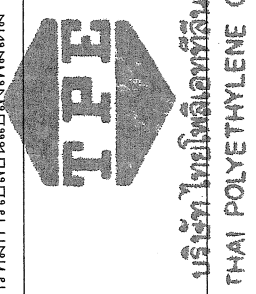
หมายเหตุ : ชีตเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1

ลงนาม..... (นายภรนา เสนี) ผู้รับมอบอำนาจจาก บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 46/52 กรกฎาคม 2557



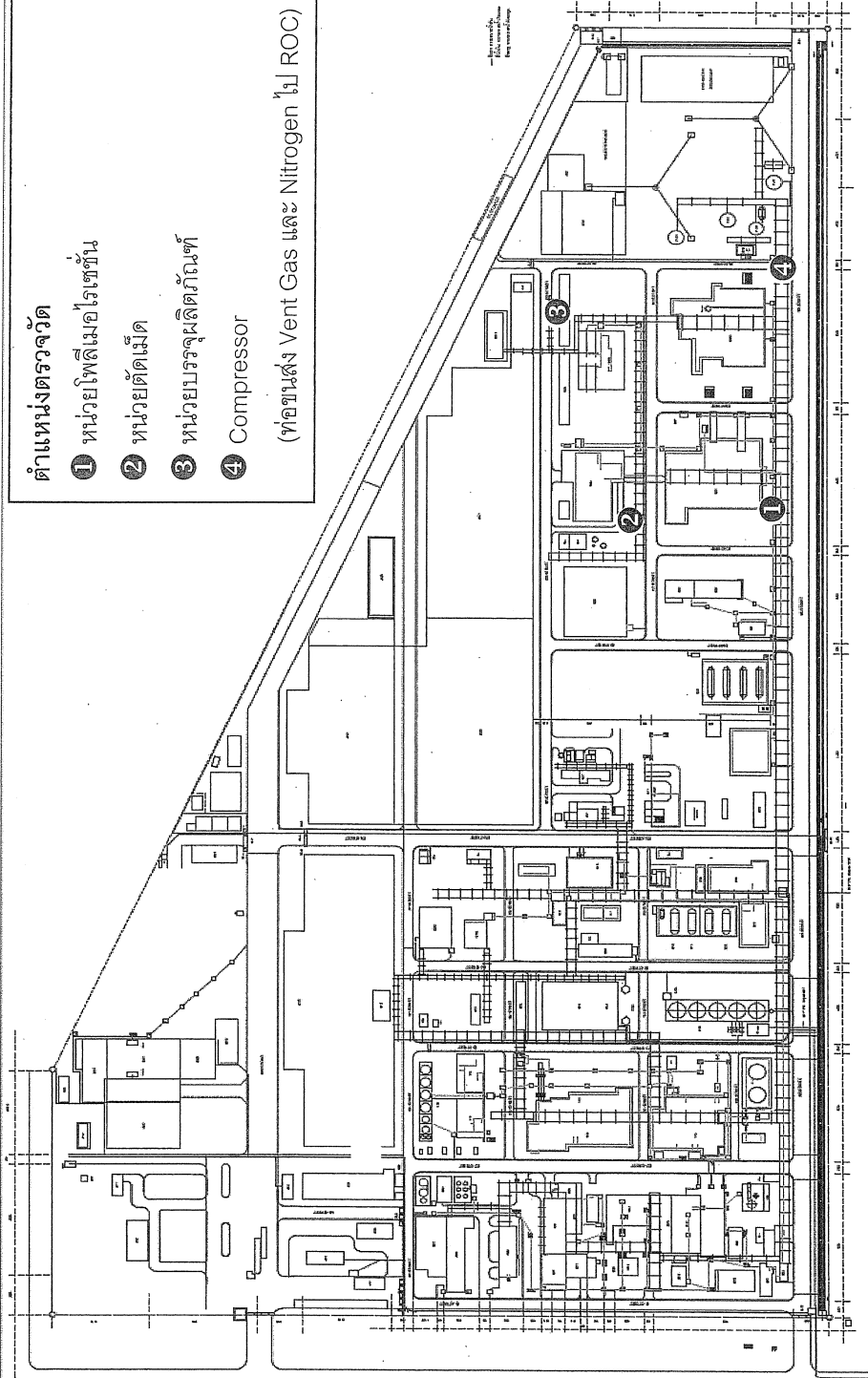
ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริภูตินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

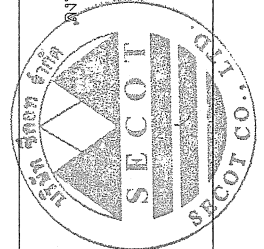
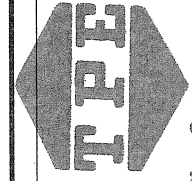
- ① หน่วยโพลีเอทิลีน
- ② หน่วยตัดเม็ด
- ③ หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์
- ④ Compressor

(ท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen ไป ROC)



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 47/52  
กรกฎาคม 2557

.....  
นางสาวสุนันทา ศิริฉินนานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

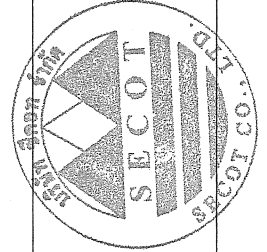
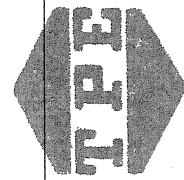
.....  
(นายธรรณ ศรี)  
ผู้รับผิดชอบงานฯ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour) - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน	- Noise Dosimeter	- บริเวณพื้นที่โรงงาน  - ผู้ตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสียงต่อกรรับเสียงดัง เช่น CCR	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
6.3 สภาพความร้อน (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 9)	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยตมเม็ด	- ปีละ 4 ครั้ง	
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	-	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1



ลงนาม.....  
(นายธารินา เตมี)  
ผู้รับมอบอำนาจ  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 48/52  
กรกฎาคม 2557

ลงนาม.....  
(นางศรานุันทา ศิริคุณานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

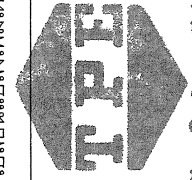
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบคุณภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- การตรวจสุขภาพพนักงานประจำ                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจระดับไขมัน</li> <li>• ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด</li> </ul> </li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพทางสายตา</li> <li>• ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• ตรวจปัสสาวะ</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> </ul> - รายการตรวจตามปัจจัยความเสี่ยง <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน</li> </ul> ของปอด <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบการแยกเข็นไม้เสาะ</li> </ul>	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน  - พนักงานประจำ	- ก่อนเข้าทำงาน  - ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

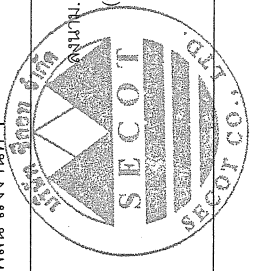
.....

นางสาว.....  
 (นางสาวสุวิมล ทิระติมานนท์)  
 ผู้รับมอบอำนาจ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 49/52  
 กรกฎาคม 2557



.....  
 (นางสาวสุวิมล ทิระติมานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

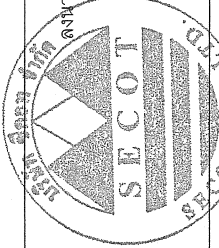
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	- ในกรณีที่มีการตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสุขภาพมีให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและกำหนดยุทธศาสตร์ที่ทำงานให้มีความเหมาะสม และมีแผนติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆพร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- แบบสอบถาม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ชุมชนชวยว่วมพัฒนา</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบขลุ่ย</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบยา</li> <li>• ชุมชนวัดโสมถน</li> <li>• ชุมชนบ้านอัสลาม</li> <li>• ชุมชนบ้านพลง</li> <li>• ชุมชนบ้านบน</li> <li>• ชุมชนตลาดมาบตาพุด</li> <li>• ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่</li> <li>• ชุมชนบ้านล่าง</li> <li>• ชุมชนบ้านหนองเพบ</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

ลงนาม.....  
 (นายธรรมา เตมี)  
 ผู้รับมอบอำนาจจาก  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 50/52  
 กรกฎาคม 2557

ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ทีคอท จำกัด


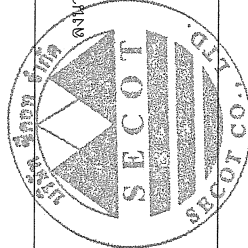


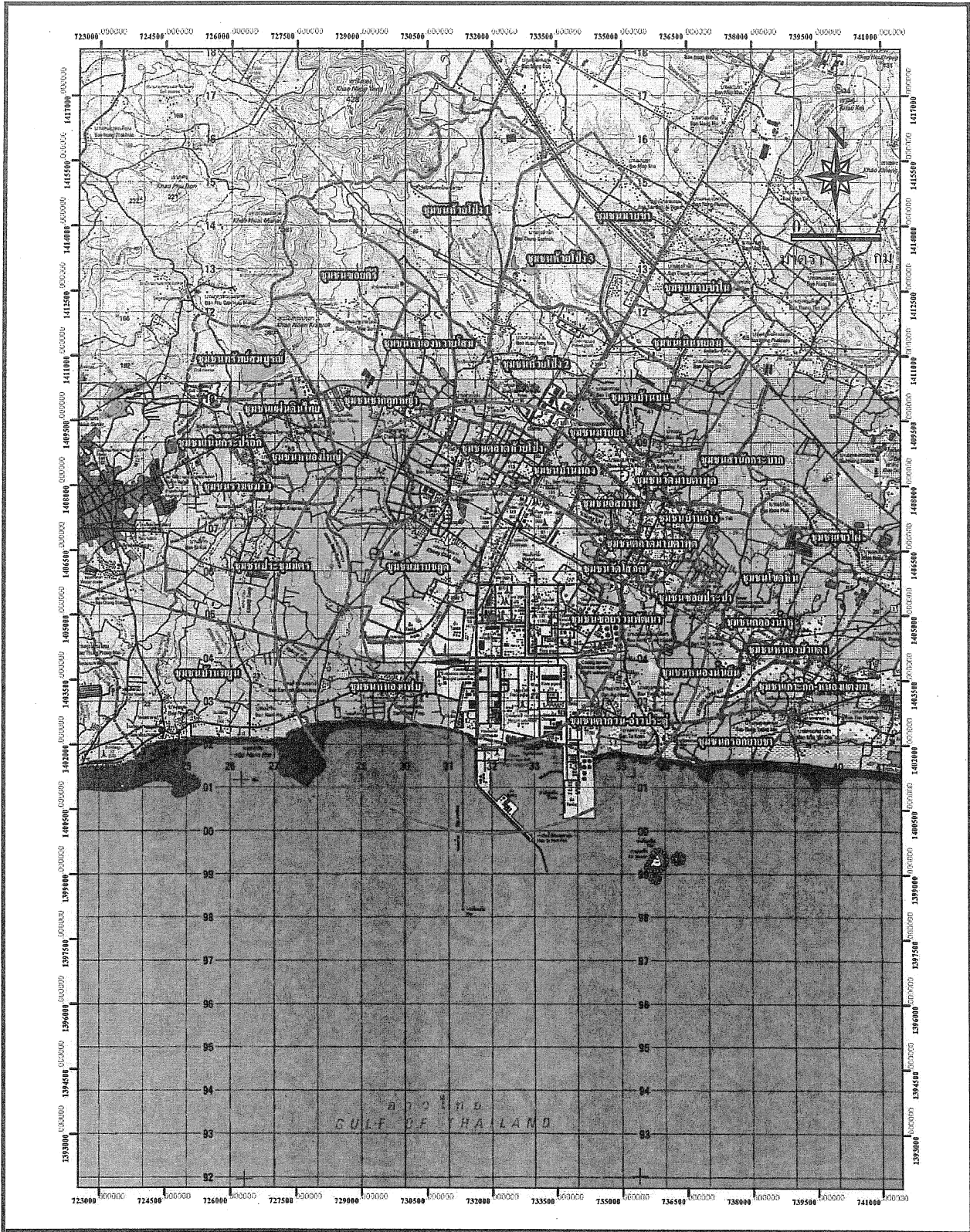
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานียึดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง		<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนวัดมาบตาพุด</li> <li>ชุมชนวันห้วยโป่งใน (ดังแสดงในรูปที่ 10)</li> <li>- ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ชี้ให้เห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน โรงงานที่ 1

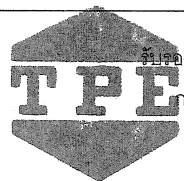
ลงนาม..... (นายธรรมา เตมี) ผู้รับมอบอำนาจของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.	รับรองจำนวนหน้า 51/52 กรกฎาคม 2557 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริอุดมามนต์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
		



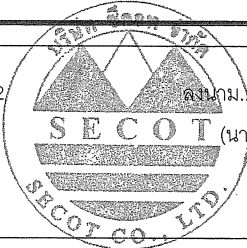
รูปที่ 10 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน  
 โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม.....  
 (นายธรรมา เสนี)  
 ผู้รับมอบอำนาจช่วง  
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD



ลงนาม.....  
 (นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด