

ที่ วว 0804/ 3260

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ซอยพินิวัดนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

16 มีนาคม 2538

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต  
ผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ที่ L-RY 340/2537  
ลงวันที่ 14 ตุลาคม 2537
  2. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ที่ L-RY 401/2537  
ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2537
  3. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรม  
มาตาบุตร อำเภอมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด  
(มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ด้วยบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผล  
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ฉบับเดือนตุลาคม 2537  
และรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับเดือน ธันวาคม 2537 ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท เทลโก้ จำกัด ตั้งที่  
นิคมอุตสาหกรรมมาตาบุตร อำเภอมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา  
ตั้งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ในเบื้องต้นแล้ว และนำเสนอรายงานฯ ต่อ  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรม  
ในการประชุมครั้งที่ 3/2538 วันอังคารที่ 7 มีนาคม 2538 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้

/เสนอ....

เสนอข้อมูลเพิ่มเติมประกอบการพิจารณา ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณาเอกสารดังกล่าวแล้ว เห็นชอบ พร้อมกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ไทยพลาสติกฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

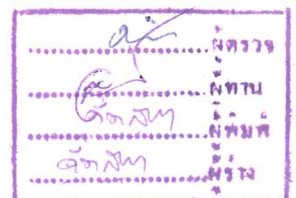
ขอแสดงความนับถือ

(นายสันทัต สมจิวิตา)  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792

โทรสาร. 2785469





รหัส L-RY- 340 /2537

14 ตุลาคม 2537

เรื่อง รายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผงพลาสติก PVC

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
รับที่ 498 (8991) วันที่ 27 ต.ค. 2537  
เวลา 11.00 น. ผู้รับ

เรียน ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผงพลาสติก PVC ณ นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด จังหวัดระยอง

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ก่อสร้างโรงงานในส่วนขยายสำหรับการผลิตผงพลาสติก PVC (POLY VINYL CHLORIDE) โดยมี VCM (VINYL CHLORIDE MONOMER) เป็นวัตถุดิบหลัก ณ เลขที่ 8 ถนนไอน้ำ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามข้อบังคับของ พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติของ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการดังกล่าวมาเพื่อโปรดพิจารณา

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
รับที่ 494 ลงวันที่ 24.10.37  
เวลา 15.20 น. ผู้รับ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูร นิษฐ์วัฒนากุล)

รองผู้อำนวยการฝ่ายผลิต โรงงานระยอง  
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

แผนกธุรการ โรงงานระยอง

TEL. (038) 638900



# บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด

ที่ L-RY 401/2537

23 ธันวาคม 2537

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๕

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
 วันที่ 10914 วันที่ 27 S.A. 2537  
 เวลา ๑๐๐ ผู้รับ

เรื่อง ส่งข้อมูลรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เพิ่มเติม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 วันที่ ๕๘๕ ลงวันที่ ๒๙ ธ.ค. ๓๗  
 เวลา ๑๐.๔๐ น. ผู้รับ

อ้างถึง หนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/9496 ลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2537

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผงพลาสติก โพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอให้ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ส่งข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณา โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติก โพลีไวนิลคลอไรด์ ตามรายละเอียดที่ทราบแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้จัดเตรียมข้อมูลดังกล่าวพร้อมแล้ว จึงใคร่ขอส่ง ข้อมูลเพิ่มเติมที่สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมต้องการ มาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้แล้ว พร้อมกันนี้บริษัทฯ ได้ส่ง ข้อมูลเพิ่มเติมนี้ไปยัง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยด้วยเช่นกัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูร นิชย์วัฒนากุล)

รองผู้อำนวยการฝ่ายผลิตโรงงานระยอง  
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

หน่วยอาวุโนามัยและสิ่งแวดล้อม

โรงงานระยอง โทร. 683900 ต่อ 181, 182

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Resin) ตั้งที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตบับเดือน ตุลาคม 2537 ธันวาคม 2537 และเอกสารชี้แจงเพิ่มเติมต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ดังรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารแนบ และมาตรการที่สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมกำหนดเพิ่มเติม ดังนี้

- กำหนดเป็นนโยบายให้มีโครงการรับซื้อผลิตภัณฑ์โพลีไวนิลคลอไรด์ที่ไม่ใช้แล้ว
- ต้องประเมินอันตรายร้ายแรงเพิ่มเติม โดยการศึกษาถึง โอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต จากถังเก็บและท่อขนส่งต่างๆ ภายใน 3 ปีหลังจากการดำเนินการผลิตแล้ว

2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 5

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่น่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จักได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว

5. บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

ตารางที่ ส-9 สรุปมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิถีดำเนินงานโครงการขยายกำลังการผลิตพลาสติกพีวีซี (PVC RESIN) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในอุตสาหกรรมมาตาซูก อ่าเอเอเมือง อังหวั้ครอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิถีดำเนินงานป้องกัน/ลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ</p> <p>1.1 ภูมิอากาศ</p>	<p>ผลกระทบทางอากาศจากการระเหยของผลิตภัณฑ์จะมาจาก 3 บริเวณคือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o บริเวณ Sintery Surge Tank B/จะเกิดการระเหยก๊าซไวนิลคลอไรด์ ไนโมเมอร์ที่ละลายปนมากับ Sintery ในอัตราการระเหยอากาศเท่ากับ 3917.975 กก/ส ซึ่งจะมี VCM ระเหยออกมาในอัตรา 0.528 กก/ส ความเข้มข้น 0.134 กก/ม<sup>3</sup></li> <li>o ก๊าซที่ผ่าน Scrubber จะมีฝุ่นผงโพลีไวนิลคลอไรด์ระเหยออกมาเท่ากับ 0.14722 กก/ส ในอัตราการระเหยอากาศ 93.146 กก/ส ความเข้มข้น 1.58 กก/ม<sup>3</sup></li> <li>o ก๊าซจาก PVC Silo (O-FE 1401 A-F) จะเป็นฝุ่นผงโพลีไวนิลคลอไรด์จากไซโลจำนวน 6 ใบในอัตราการระเหยอากาศ 1.0925 กก/ส อัตราการระเหยออกของฝุ่นผง 0.0367 กก/ส ความเข้มข้นหลังจาก Bag Filter เท่ากับ 33.592 กก/ม<sup>3</sup></li> </ul> <p>ซึ่งจากผลการวิเคราะห์โดยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ISCST (The Industrial Source Complex Short Term Model) จะพิจารณาการระเหยมลสารจากโครงการส่วนขยายและโครงการเดิม (ดูตารางที่ ส-11 ส-12 และ ส-13 ประกอบ) โดยแบ่งเป็นการศึกษาผลกระทบจากก๊าซไวนิลคลอไรด์ ไนโมเมอร์, (VCM) และฝุ่นผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Resin) ในกรณีศึกษาต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) การเพิ่มการผลิตผลิตภัณฑ์พวงแหวนจากโครงการส่วนขยาย</li> <li>(2) การเพิ่มการผลิตผลิตภัณฑ์โดยพวงแหวนจากโครงการส่วนขยาย และการเพิ่มการผลิตจากผลิตภัณฑ์โครงการเดิม</li> <li>(3) การเพิ่มการผลิตผลิตภัณฑ์พวงแหวนจากโครงการส่วนขยาย และการเพิ่มการผลิตจากผลิตภัณฑ์โครงการเดิม</li> </ol> <p>ผลการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ ส-14 จะพบว่าความเข้มข้นของมลสารอยู่ในระดับต่ำมากเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานของหน่วยงานราชการ แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดเตรียมให้มีมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบทางอากาศขณะดำเนินงานไว้ดังนี้</p>			

TABLE II - PVC Expansion (PVC Expansion)

Material	Quantity (kg)	Density (g/cm <sup>3</sup> )	Volume (cm <sup>3</sup> )	Expansion (mm)	Expansion (%)	Expansion (mm <sup>3</sup> )	Expansion (g)	Expansion (kg)	Expansion (m <sup>3</sup> )
Sturry Surge Tank B	453.575	0.076	348.16	25.00	3917.975	0.528	0.134	0.134	0.134
Sturry Surge Tank C	453.575	0.076	348.16	25.00	3917.975	0.528	0.134	0.134	0.134
Scrubber	518.569	1.400	338.16	30.00	93.146	0.14722	1.58	1.58	1.58
PVC S110									
o-FE 1410 A	535.777	0.31	309.16	28.00	1.0925	0.0367	33.592	33.592	33.592
o-FE 1410 B	542.777	0.31	309.16	28.00	1.0925	0.0367	33.592	33.592	33.592
o-FE 1410 C	535.769	0.31	309.16	28.00	1.0925	0.0367	33.592	33.592	33.592
o-FE 1410 D	542.769	0.31	309.16	28.00	1.0925	0.0367	33.592	33.592	33.592
o-FE 1410 E	535.761	0.31	309.16	28.00	1.0925	0.0367	33.592	33.592	33.592
o-FE 1410 F	542.761	0.31	309.16	28.00	1.0925	0.0367	33.592	33.592	33.592

Source	Parameter	Flow Rate (lb/day)	Concentration (ppm)	Concentration (mg/m <sup>3</sup> )	Concentration (µg/m <sup>3</sup> )	Concentration (µg/m <sup>3</sup> )	Concentration (µg/m <sup>3</sup> )	Concentration (µg/m <sup>3</sup> )	Concentration (µg/m <sup>3</sup> )
- Strainer	- Strainer A	463,672	-	303.16	25.00	0.0028	7.75	2.76x10 <sup>6</sup>	twice/year
- Strainer	o Strainer B	472,672	-	303.16	25.00	0.0028	7.75	2.76x10 <sup>6</sup>	twice/year
- Wastewater Pot	-	419,673	-	303.16	13.00	0.0003	0.008	2.66x10 <sup>4</sup>	intermittent
- Wastewater Tank	-	477,676	-	323.16	25.00	0.0056	0.155	2.76x10 <sup>4</sup>	-
- Slurry Tank Vent	Blower	479,681	0.3	343.16	17.00	0.5000	2.79	5.58x10 <sup>3</sup>	During Aeration
- Dryer Scrubber	-	518,674	1.3	323.16	15.85	13.75	0.192	13.963	-
- Vent Stack	-	476,689	0.391	333.16	25.00	2.25	24.448	1.08x10 <sup>4</sup>	-



ตารางที่ ๙-13 อัตราการระบายผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (VCM Powder) จากหน่วย  
การผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ (เดิม)

แหล่งกำเนิด	คาบหนึ่ง (X,Y) ,ม	เส้นผ่าศูนย์กลาง กล่อง ,ม	อุณหภูมิที่ ระบายออก ,°K	ความสูงของ แหล่งกำเนิด ,ม	ความเร็วจาก กล่อง ,ม/ส	อัตราการไหลของ อากาศจากกล่อง ,ม <sup>3</sup> /ส	อัตราการ ระบายออก หน่วย ,ก/ส	ความเข้มข้น มก/ม <sup>3</sup>	หน่วย พิก
- Dyer Scrubber (P-FC 504)	518,674	1.30	315.66	15.85	14.25	16.961	0.0865	5.009	-
- Agent Bag Filter - PVC Silo	442,692	-	363.16	13.00	-	0.140	0.0007	5.00	30 นาที/วัน
o A	488,768	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	แหล่งกำเนิด Bag Filter
o B	488,761	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o C	502,761	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o D	510,761	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o E	502,769	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o F	510,769	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o G	502,777	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o H	510,777	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o I	502,785	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o J	510,785	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o K	502,793	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o L	510,793	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o M	502,801	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	
o N	510,801	0.31	310.16	28.00	11.8	0.827	0.0604	73.035	

ตารางที่ 14-14 มกราคม 2561 (24 ชั่วโมง)

มาตรฐาน ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	ความเข้มข้น ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )			ประเภท
	ค่าเฉลี่ยรายชั่วโมง	ค่าเฉลี่ยรายวัน	ค่าเฉลี่ยรายปี	
3800 *	0.00013	0.00014	0.00014	1. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				2. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				3. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
	70.22571	350.15445	542.46405	1. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				2. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				3. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
131.58739	636.33801	1253.04871	1. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า	
			2. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า	
			3. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า	
330**	0.69584	2.21664	5.27880	1. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				2. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				3. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
	3.11878	11.93683	20.26360	1. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				2. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
				3. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า
3.12173	11.93726	20.28283	1. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า	
			2. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า	
			3. ฝุ่นที่ปล่อยจากโรงไฟฟ้าและแหล่งกำเนิดจากโรงไฟฟ้า	

หมายเหตุ \* = มาตรฐาน Occupational Health Standards, \*\* = ONEB, Ambient Air Quality Standards



ตารางที่ ๘-๑ (ต่อ-๒)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิธีดำเนินการป้องกัน/ลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิธีดำเนินการป้องกัน/ลดผลกระทบ</p> <p>Pump Sump-&gt; Neutralization Tank.1-&gt;Attenuation Tank.1-&gt;Rapid Mixing Tank -&gt; Flocculation Tank-&gt; Primary Clarifier-&gt;Equalization Tank-&gt; Neutralization Tank.2-&gt;Attenuation Tank.2-&gt;Mixing Tank.1-&gt;Aeration Tank-&gt; Mixing Tank.2-&gt;Inlet Pit -&gt;Final Clarifier-&gt; Effluent Tank-&gt;Dual Media Filter -&gt;Final Check Tank-&gt;IEAT Chanel</p> <p>0 น้ำทิ้งจาก Scrubber เกิดจากการฉีดพ่นน้ำคอกผง โพลีไวนิล คลอไรด์ปริมาณ 3.160 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวบรวบที่ Scrubber Pit (P-AD 1501) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนขยายตั้งขึ้นตอนดังกล่าว</p> <p>0 น้ำทิ้งจาก VCM Recovery Unit มีปริมาณ 1.164 ลูกบาศก์เมตร/วัน ระบบายสู่ Slurry (P-AD 1301) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนขยายตามขั้นตอนดังกล่าว</p> <p>0 น้ำทิ้งจากระบบระบายความร้อน (Cooling Water) เป็นน้ำจากการ Blow down ปริมาณ 6.15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ระบบายสู่ Slurry Pit (P-AD 1301) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนขยายตามขั้นตอนดังกล่าว</p> <p>มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบขณะดำเนินการมีดังนี้</p>	<p>สถานที่โครงการ</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p>

ตารางที่ ส-9 (ต่อ-3)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิธีดำเนินการป้องกัน/ลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1.3 คุณภาพเสียง</p>	<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิธีดำเนินการป้องกัน/ลดผลกระทบ</p> <p>ระดับเสียงจากเครื่องจักรอุปกรณ์ติดตั้งกำหนดไว้ไม่เกิน 85 dBA ผลกระทบจากการที่จะเกิดขึ้นชุมชนข้างเคียงจึงไม่มี แต่เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้ทางโครงการจึงได้จัดเตรียมมาตรการป้องกันขณะดำเนินการไว้ดังนี้</p>	<p>กระบวนการผลิต</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>กระบวนการผลิต</p>	<p>ก่อนดำเนินการผลิตปกติ (Normal Operation)</p> <p>ภายหลังดำเนินการผลิตปกติ (Normal Operation)</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p>
<p>1.4 ภาวะเสียงของแม่แรง</p>	<p>ติดตั้งวัสดุดูดซับหรือกันเสียง (Acoustic shield or Barriers) เพื่อลดระดับเสียงสำหรับอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงเกิน 85 dBA</p> <p>จัดทาสีผนังระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่โครงการภายหลังจากดำเนินการผลิตเป็นปกติ (Normal Operation)</p> <p>บำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอุปกรณ์อย่างน้อยตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้น ๆ และควรรีเช็คการเผาเื้ออกให้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดความเหมาะสมเพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร</p>	<p>กระบวนการผลิต</p>	<p>ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>TPC</p>
	<p>ภาวะของเสียงและขยะมูลฝอยจากขบวนการผลิตจะมี 3 ประเภทคือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Off Spec Powder จากขั้นตอนตัดขนาดประมาณ 1 กก./ชม. รวมรวมขายแก่ บริษัท หรือ เจริญผลาสติกไฟฟ้า จำกัด</li> <li>o PVC Powder ที่เกิดจากการรีดแผ่นน้ำใน Scrubber ประมาณ 0.0005 กก./ชม. และ PVC Powder ที่หลุดมาจากน้ำทิ้งใน Decanter ประมาณ 2.1 กก./ชม. จะถูกนำตัวจากสายสายตรวจรวมเป็น Off Spec Powder ขายแก่บริษัท เจริญผลาสติกไฟฟ้า จำกัด</li> <li>o การตกของจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนขยายปริมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมงจะนำมาขายไปใช้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ</li> </ul> <p>มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบขณะดำเนินการที่เสนอเพิ่มเติมดังนี้</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>เป็นระยะจากทุกวัน</p> <p>เป็นระยะจากทุกวัน</p> <p>เป็นระยะจากทุกวัน</p>	<p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p>

ตารางที่ ๕-๑ (ต่อ-4)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ วิเคราะห์การป้องกัน/ลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ</p> <p>2.1 ระบบนิเวศวิทยา</p>	<p>ผลกระทบระยะปานกลาง เนื่องจากการพื้นที่โครงการมีขนาดเล็กน้อยตั้งอยู่ภายในเขตโครงการเดิม จึงคาดว่าจะไม่มีผลกระทบเกิดขึ้น</p> <p>120 ซอย สุขสวัสดิ์ 41 หมู่ 4 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางฝาง จังหวัดสมุทรปราการ</p>	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์</p> <p>3.1 ประชาชนที่ติด</p>	<p>การขยายกำลังการผลิตของโครงการ จะไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการใช้ที่ดินในบริเวณใกล้เคียง แต่มีผลกระทบทางอ้อมกรณีความต้องการที่อยู่อาศัยของคณาจารย์ก่อสร้าง ซึ่งส่วนใหญ่พักอาศัยในพื้นที่ผู้รับเหมาจัดให้ ส่วนความต้องการที่อยู่อาศัยของพนักงานในขณะดำเนินการจะมีผลในระดับต่ำมาก เนื่องจากงานพนักงานที่เพิ่มขึ้นมีเพียง 15 คน</p> <p>ในขณะที่ดำเนินการผลกระทบดังกล่าวจะเกิดขึ้นน้อยมากเนื่องจากวัตถุประสงค์ของโครงการจะขนส่งโดยระบบท่อสายเสียง จะมีเพียงผนังพลาสติกในลักษณะที่ทนส่งทางรถวันละ 20 คัน</p> <p>มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบที่จัดเตรียมไว้ขณะดำเนินการคือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายความหมายรถที่กำหนดไว้ เช่น การกำหนดความเร็วและมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ</li> <li>- กำหนดความเร็วบริเวณพื้นที่โครงการ โดยที่รถบรรทุกจะกำหนดความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง รถยนต์ส่วนบุคคลกำหนดความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> <li>- ผู้คนคนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักการควบคุมการรั่วไหลของสารที่บรรจุเป็นประจุต่างๆ</li> <li>- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Drychemical Extinguisher) ประจำรถทุกคัน</li> <li>- ตรวจสอบสภาพถังบรรจุเป็นประจุ</li> </ul>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p>
<p>3.2 ประชาชนมวล</p>	<p>ผลกระทบระยะปานกลาง เนื่องจากการมีเสียงดังจากตัวรถบรรทุกของโครงการจะส่งผลกระทบต่อเสียง จะมีเพียงผนังพลาสติกในลักษณะที่ทนส่งทางรถวันละ 20 คัน</p> <p>มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบที่จัดเตรียมไว้ขณะดำเนินการคือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดความเร็วบริเวณพื้นที่โครงการ โดยที่รถบรรทุกจะกำหนดความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง รถยนต์ส่วนบุคคลกำหนดความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> <li>- ผู้คนคนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักการควบคุมการรั่วไหลของสารที่บรรจุเป็นประจุต่างๆ</li> <li>- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Drychemical Extinguisher) ประจำรถทุกคัน</li> <li>- ตรวจสอบสภาพถังบรรจุเป็นประจุ</li> </ul>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>TPC</p> <p>TPC</p> <p>TPC</p>
		<p>รถบรรทุกเคมีภัณฑ์และผลิตภัณฑ์</p>	<p>ตลอดระยะเวลาในการ</p>	<p>TPC</p>



ตารางที่ ๕-9 (ต่อ-6)

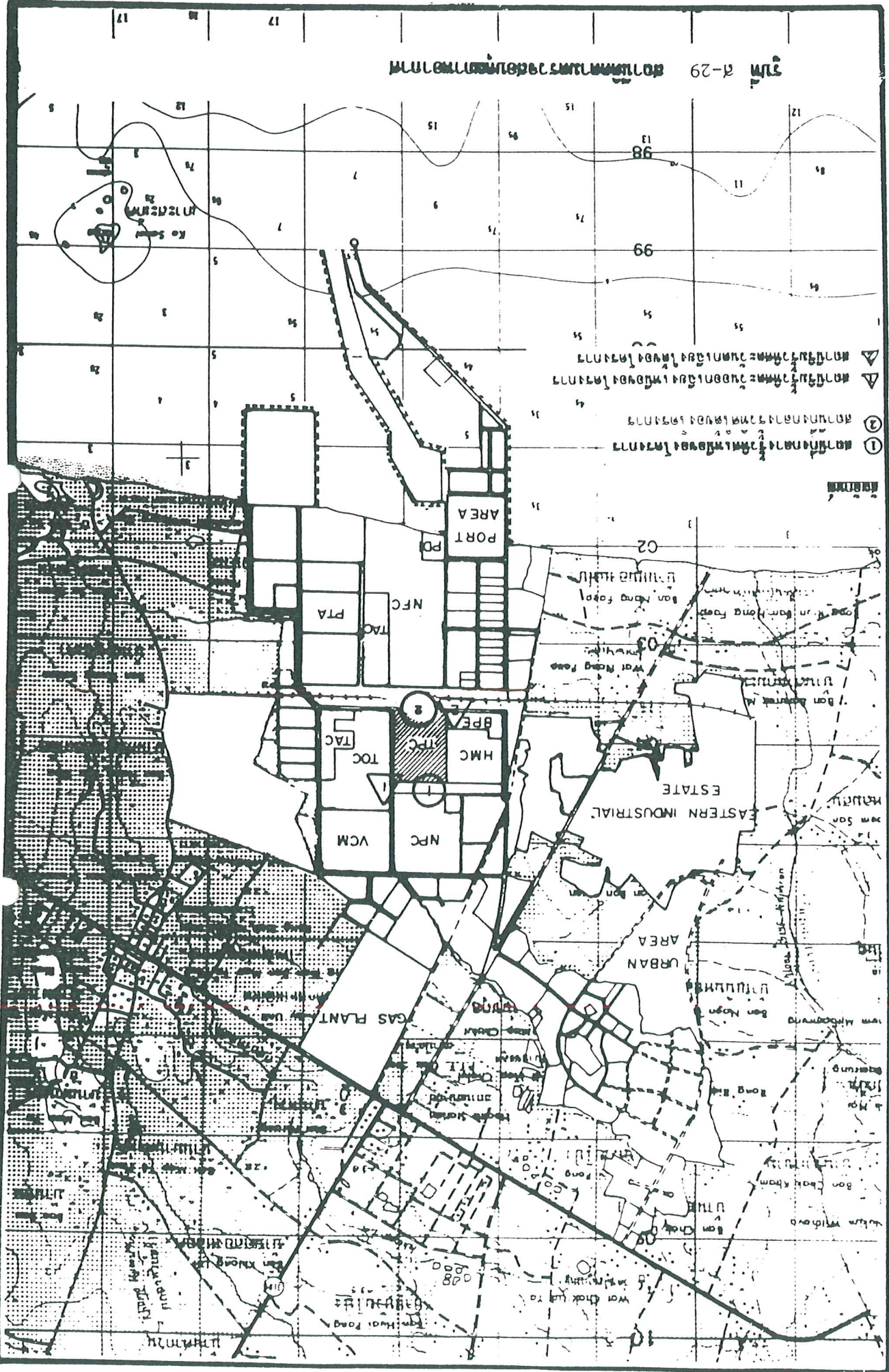
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิธีดำเนินการป้องกัน/ลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.4 <u>การประเมินความเสี่ยง</u></p>	<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิธีดำเนินการป้องกัน/ลดผลกระทบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o Face Shield &amp; Mask</li> <li>o Goggles</li> <li>o ชุดกันสารเคมี</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัตรภัย ซึ่งประกอบด้วย             <ul style="list-style-type: none"> <li>o Drychemical extinguisher type ABC 15 LBS 40 PCS</li> <li>o CO2 portable extinguisher 15 LBS 16 PCS</li> <li>o Halon portable extinguisher 5 LBS 5 PCS</li> <li>o Drychemical wheel extinguisher type ABS 50 kgs 5 PCS</li> <li>o Fire blanket 5 PCS</li> <li>o Fire Fighting cloth 5 PCS</li> <li>o Fire boots 15 PCS</li> <li>o Glob 15 PCS</li> <li>o Helmet 5 PCS</li> <li>o Flash light (explosion proof) 7 PCS</li> <li>o Fire hose box 4 PCS</li> <li>o Fire hous 1.5 นิ้วx 60 นิ้ว 16 PCS</li> <li>o Nozzle 1.5 นิ้ว 16 PCS</li> <li>o ข้องต่อตัววาง 10 PCS</li> <li>o Hose coupling wrench 8 PCS</li> <li>o Fire axe 4 PCS</li> <li>o SCBA 4 PCS</li> <li>o Escape respirator 10 min. 5 PCS</li> <li>o Escape respirator 6 min. 5 PCS</li> <li>o เตียงโลหะ 1 PCS</li> </ul> </li> <li>- มีสถานพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- มีการตรวจร่างกายพนักงานประจำปีและตรวจร่างกายพิเศษสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมีสูง</li> <li>- จัดให้มีทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และห้องปฏิบัติการสูง</li> <li>- จากการศึกษาข้อผิดพลาด สาเหตุที่จะเกิด และผลกระทบที่เกิดขึ้น</li> </ul> <p>ในการจัด Top Event Occurrences โดยแบ่งจำลองทางคณิตศาสตร์ของธนาคารโลก (World Bank Hazard Analysis, WHAZAN) ในขั้น ตอน Polymerization ใน 2 กรณี คือ</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>





ตารางที่ ส-15 สรุปแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC RESIN) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวบ่งชี้	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ค่าในรายงานโดยประมาณ / ครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศ</p>	<p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่องระบายบริเวณ Slurry Surge Tank B/C และ Scrubber - ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่องระบายหลังจากผ่านระบบบำบัดบริเวณ Packing S110 (O-FE 1401 A-F)</p> <p>- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 3 วันต่อเนื่องบริเวณ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o ระหว่างเดือนตุลาคม-พฤษภาคม (ทิศทางลมเหนือ <del>ใต้</del>)</li> <li>สถานี ① บริเวณค้ำนอกถึงกลางรั้วทิศเหนือของโครงการ</li> <li>สถานี ② บริเวณค้ำบึงกลางรั้วทิศใต้ของโครงการ</li> <li>o ระหว่างเดือนมิถุนายน-กันยายน (ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้)</li> <li>สถานี ③ ริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโครงการ</li> <li>สถานี ④ ริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงใต้ของโครงการ</li> </ul> <p>สถานี ⑤ ริมรั้วตะวันตกเฉียงใต้ของโครงการ (ดูรูปที่ ส-29 ประกอบ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o ค่าขี้นิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)</li> <li>o ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)</li> <li>o ค่าขี้นิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)</li> <li>o ความเร็วและทิศทางลม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>- ปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>10,000</li> <li>60,000</li> <li>18,000</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>TPC</li> <li>TPC</li> <li>TPC</li> </ul>
<p>2. คุณภาพน้ำ</p>	<p>- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณถังเติมอากาศ และน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Check Pond)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>o อุณหภูมิ</li> <li>o ค่าของเปอร์มันганเกาเนต (Permanganate Value)</li> <li>o BOD5</li> <li>o ของแข็งละลาย (Dissolved Solids)</li> <li>o ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)</li> <li>o น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>o ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นประจำทุกเดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>4,950</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>TPC</li> </ul>



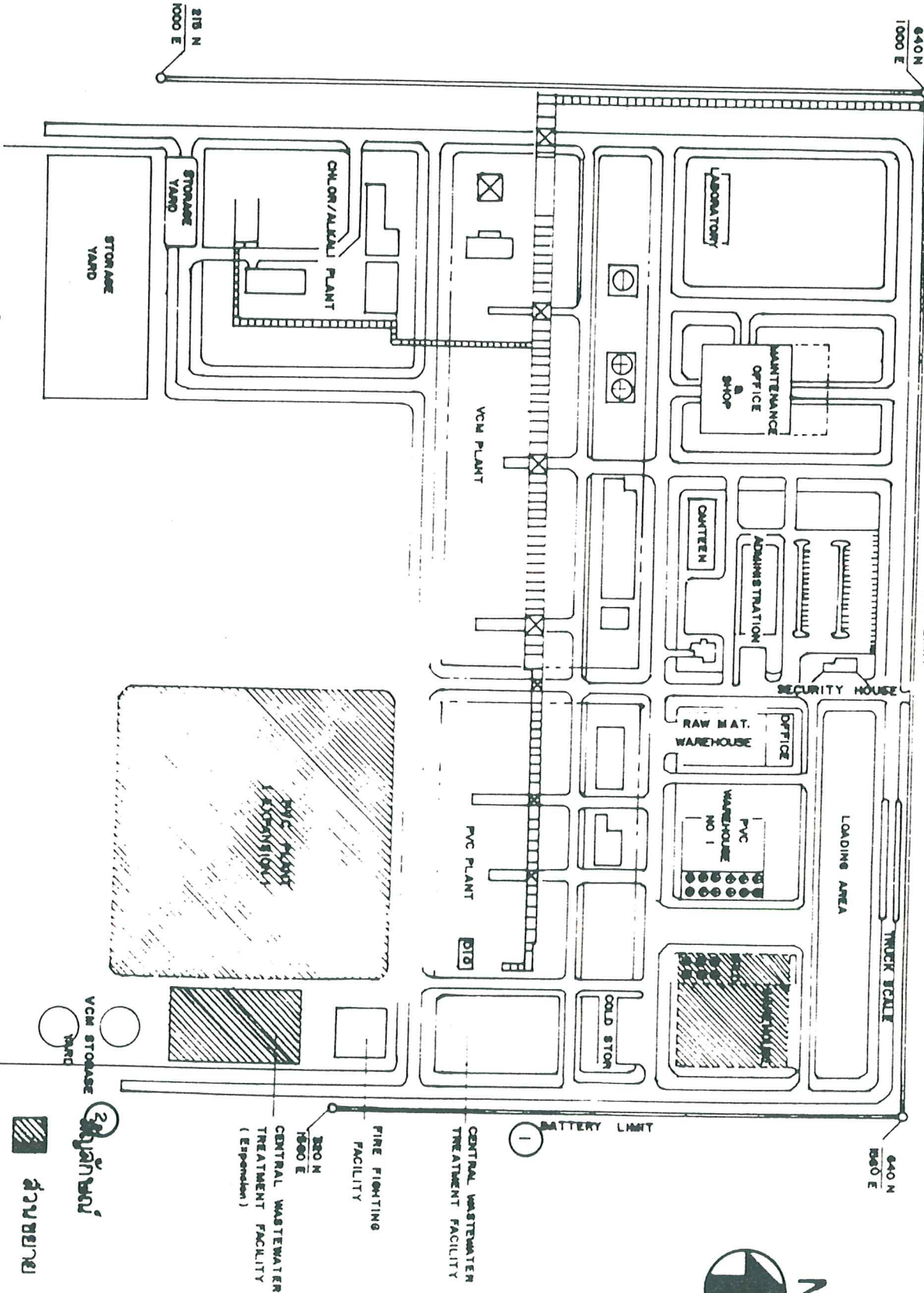
ตารางที่ ๘-15 (ต่อ-1)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวเลข	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ค่าที่ส่งมายังกรมโรงงาน / ค่าจริง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุคท้าย (Check Pond) ของระบบบำบัดเสีย</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o น้ำมันและไข (Oil &amp; Grease)</li> <li>o ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen)</li> <li>o ปริมาณฟอสฟอรัสทั้งหมด (Total Phosphorus)</li> <li>o ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>o อุณหภูมิ</li> <li>o ค่าของเปอร์มังกาเนต (Permanganate Value)</li> <li>o ของแข็งละลาย (Dissolved Solids)</li> <li>o ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)</li> </ul>	<p>- เป็นประจำ ทุกเดือน</p>	<p>550</p>	<p>TPC</p>
	<p>- ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้ง (Discharge Point) ของระบบบำบัดเสีย ปัจจุบันและระบบบำบัดเสียส่วนขยาย</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>o อุณหภูมิ</li> <li>o ค่าของเปอร์มังกาเนต (Permanganate Value)</li> <li>o ของแข็งละลาย (Dissolved Solids)</li> <li>o ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)</li> </ul>	<p>- เป็นประจำ ทุกเดือน</p>	<p>1,100</p>	<p>TPC</p>
	<p>- ตรวจสอบคุณภาพน้ำในคลองระบายน้ำของการศึกษา 30 เมตร เทื่อ-ในจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการเป็นระยะๆ 1 เดือน (จุดที่ ๘-30 ประกอบ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>o อุณหภูมิ</li> <li>o ค่าของเปอร์มังกาเนต (Permanganate Value)</li> <li>o BOD5</li> <li>o ของแข็งละลาย (Dissolved solids)</li> <li>o ของแข็งแขวนลอย (Suspended solids)</li> <li>o ปริมาณน้ำมันและไข (Oil &amp; Grease)</li> </ul>	<p>- เป็นประจำ ทุกเดือน</p>	<p>4,950</p>	<p>TPC</p>

640 N  
1000 E

BATTERY LIMIT

640 N  
850 E



215 N  
1000 E

**Legend**

- ① ระบุพื้นที่ของอาคารที่มีการใช้งาน  
พื้นที่ของโครงการ 30 เมตร
- ② ระบุพื้นที่ของอาคารที่มีการใช้งาน  
พื้นที่ของโครงการ 30 เมตร

รูปที่ 4-30

หน้าแปลนอาคารโรงงานเคมีภัณฑ์  
พร้อมรับพื้นที่ของอาคาร

300 H 1500 E  
 300 H 1500 E  
 300 H 1500 E  
 300 H 1500 E

ตารางที่ ส-15 (ต่อ-2)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตัวบ่งชี้	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ค่าใช้จ่ายโดยประมาณ / ครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพเสียง	- ตรวจสอบระดับเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) บริเวณ กึ่งกลางขอบรั้วสูง 4 ด้านของโครงการ (จุดบที่ ส-31 ประกอบ) - บันทึกปริมาณรถ	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>○ ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen)</li> <li>○ ปริมาณฟอสฟอรัสทั้งหมด (Total Phosphorus)</li> <li>○ ระดับเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)</li> <li>○ ปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</li> </ul>	- ปีละ 2 ครั้ง ตามทิศทางลมสูงสุด และละช่วง เวลาใน 1 วัน	12,000	TPC
4. การคมนาคม	- ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทางาน ○ ตรวจสอบปริมาณก๊าซ บริเวณหน่วย Polymerizer, VCM Recovery Unit, Slurry Surge Tank B/C ○ ตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยบริเวณหน่วย Polymerizer, Centrifuge, VCM Recovery Unit และ Pneumatic Conveyor - บันทึกสถิติเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ การเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดขึ้น</li> <li>○ ผลการตรวจสอบคุณภาพอนามัยประจำวัน</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาเวลาดำเนินการ	3,000	TPC
5. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ ตรวจสอบสภาพพนักงาน</li> <li>○ ตรวจสอบสภาพก่อนเข้าทำงาน</li> <li>- ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ</li> <li>- บันทึกสถิติจำนวนพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ การตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>○ เอ็กซเรย์ปอด</li> <li>○ ตรวจสอบสุขภาพลักษณะงาน</li> <li>○ ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>○ ตรวจเลือด (เม็ดเลือด : CBC)</li> <li>○ เอ็กซเรย์ปอด</li> <li>○ ตรวจพิเศษตามลักษณะงาน</li> <li>○ ระบุนามการเจ็บป่วย</li> </ul>	- ก่อนเข้าทำงาน	-	TPC

- ① PORTLAND INDUSTRIAL AREA
- ② PORTLAND INDUSTRIAL AREA
- ③ PORTLAND INDUSTRIAL AREA
- ④ PORTLAND INDUSTRIAL AREA

