



ที่ ทส 1009.3/85 1 2

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

17 กรกฎาคม 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ
โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ประธานบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ ADM 01/2012 ลงวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2556
2. หนังสือบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ ADM 03/2012 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

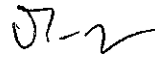
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ และในการประชุมครั้งที่ 17/2556 เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้

สำนักงาน...

สำนักงานฯ ขอให้บริษัทฯ ประสานบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat เสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 15 วันทำการ เพื่อส่งให้องค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ และแจ้งหน่วยงานอนุญาตต่อไป รวมทั้งจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณา เสนอให้สำนักงานฯ ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางรวิวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616



ที่ ทส 1009.3/ 9427

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 สิงหาคม 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ
โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ ADM 01/2012
ลงวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2556
2. สำเนาหนังสือบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ ADM 03/2012
ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2556
3. สรุปสาระสำคัญของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของ
บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้
ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา
4. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
ชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการ
โรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา

ด้วย บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ
แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัด
ฉะเชิงเทรา จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงาน..

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขโรคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ และในการประชุมครั้งที่ 17/2556 เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว บริษัทฯ จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ จึงขอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (หน่วยงานของรัฐที่อนุญาตโครงการ) ดำเนินการตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2552 และตามมาตรา 50 วรรคสองแห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้จัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ที่ผ่านความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มาพร้อมนี้ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 และได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทราเพื่อทราบ รวมทั้งแจ้งองค์การอิสระด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๗-๒

(นางรวิวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

สรุปสาระสำคัญของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ
ของบริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ
นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา
ที่บริษัท อิตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติ


(นายยาซูโงะ ชูโรตะ)
ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานด้านการแทน
บริษัท อิตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

1



(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนียร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปิดบังและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ - จัดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนนพื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก - ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนน - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- เส้นทางทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - ทางเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นาย ชูเกียรติ ชูโรตะ

(นายยาซูเกะ คิโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจการแทน

บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมกช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. ยิตา ชิ สดอเร็จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
2. เสียง	- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง (ear plug) หรือครอบหูลดเสียง (ear muffs) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ - หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.) - ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. ยิตา ชิ สดอเร็จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ยิตา ชิ สดอเร็จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ยิตา ชิ สดอเร็จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ยิตา ชิ สดอเร็จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายชาญภูเกะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

บริษัท ยิตา ชิ สดอเร็จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคมกช ยิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเน็ค คอนสัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมพร้อมถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างของโครงการ - ระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปผ่านท่อทางลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (inspection pit) ของโครงการ	- ห้องส้วม ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สจ.เรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สจ.เรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)
4. การคมนาคม	- บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องกวาดล้างพื้นที่ถนนที่รถบรรทุกใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นซึ่งจะช่วยเหลือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้ - กำหนดช่วงเวลาในการขนส่งหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. ในช่วงเช้า และ 19.00-20.00 น. ในช่วงค่ำ)	- ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สจ.เรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สจ.เรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)



(นายชาตวุฒิ ชุตawat คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานโครงการ



(นายชุตawat ชุตawat ยิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในพื้นที่โครงการ และไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนทางหลวง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนตรทุกครั้งที่ตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



สุวิทย์ ศรีชัย
(นายยุทธชัย ศรีชัย)
ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานทำการแทน

อมรรณ
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างใหม่เจ้าหน้าที่ยกเว้นการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
5. การจัดการขยะมูลฝอย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดพักของคนงานก่อสร้าง ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ - จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อไว้รองรับขยะจำพวกผ้าเช็ดหน้ามัน รองส้นบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำเสียและแหล่งน้ำต่างๆ ของโครงการ - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

1. 10 11/11

(นายชูเกียรติ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานจัดทำแทน

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)

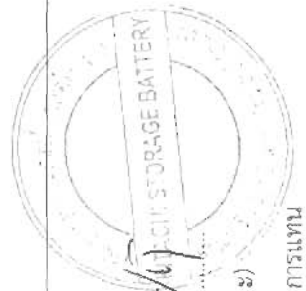
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

11

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำ	- เชื่อมต่อรางระบายน้ำในพื้นที่ก่อสร้างเข้ากับโรงงานปัจจุบัน เพื่อรวบรวมน้ำฝนเข้าสู่บ่อน้ำฝนขนาด 246.4 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ - เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- บริษัทรับเหมาดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องเคร่งครัดและเข้มงวดในการตรวจสอบและดูแลดูแลพนักงานก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบต่อบริยากาศทางสังคม ประกอบด้วย การทะเลาะวิวาทกับคนในชุมชน การลักขโมย อาชญากรรมและยาเสพติด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นายชูเกียรติ คุโรตะ
(นายชูเกียรติ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานด้านการแทน

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

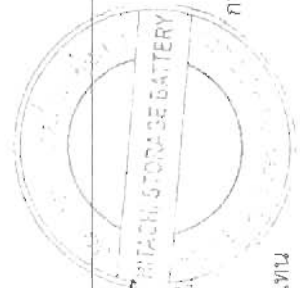
(นายคมกฤษ ยัมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเบรค คลาสสิกแทมพ์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้ผู้รับเหมานิเทศการรับแรงงานในท้องถิ่นเป็นสำคัญ ยกเว้นผู้เข้ามาทำงานในตำแหน่งผู้เชี่ยวชาญอาจใช้แรงงานจากท้องถิ่นและผู้รับเหมาดำเนินการตรวจสอบประวัติแรงงานก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งจัดทำประวัติแรงงาน - ส่งเสริมให้ผู้รับเหมานำจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์ในการก่อสร้างภายในท้องถิ่นเป็นอันดับแรก - กำหนดให้ผู้รับเหมานำวัสดุอุปกรณ์ไปใช้ประโยชน์ร่วมกันกับผู้นำชุมชน เช่น กำแพงและคูน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ก่อนดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กำหนดให้ผู้รับเหมานำวัสดุอุปกรณ์ไปใช้ประโยชน์ร่วมกันกับผู้นำชุมชน เช่น กำแพงและคูน้ำ - กำหนดให้ผู้รับเหมานำวัสดุอุปกรณ์ไปใช้ประโยชน์ร่วมกันกับผู้นำชุมชน เช่น กำแพงและคูน้ำ	ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ตามที่กำหนดไว้ในรายงานฯ	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		สิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์	ก่อสร้าง	บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

Mr. Sun
 (นายคมกฤษ ยืนเจริญ)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนแบริคส์ คลาสสิก จำกัด จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายชาญชูกะ คุโรดะ)

ประธานบริษัทผู้ชำนาญการด้าน

บริษัท อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ก่อนก่อสร้างหรือดำเนินการใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อประชาชนและผู้เกี่ยวข้อง เช่น การก่อสร้างที่มีเสียงดังมากๆ ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องแจ้งให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบก่อนดำเนินการ - กำหนดแผนงานการทำ CSR และการประชาสัมพันธ์ของโครงการ เมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อมและด้านการสื่อสารและเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจที่ดีอย่างน้อย 1 ครั้ง ก่อนที่จะเริ่มดำเนินโครงการ - หากมีการร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างโครงการ ต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
8. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ - จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน - การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บจก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

นายสุเชษ คุโรตะ

(นายยาสุสุเชษ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจการแทน

กรกฎาคม 2556

นายณณกช อิมเจริญ

(นายณณกช อิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

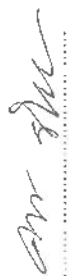
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดเตรียมห้องน้ำห้องส้วมสำหรับพนักงานให้ไปตามประกาศกระทรวงมหาดไทย และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสุกกาของเสียไปกำจัดเป็นประจำ - จัดพนักงานทำความสะอาดเพื่อคอยดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่กรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ และระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง และอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลในพื้นที่ฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายยาสุทะ สุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคมกช อิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การพิจารณาคัดเลือกรับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ - โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน (เช่น พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 หมวด 8 ความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงประกาศกระทรวงมหาดไทยเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานก่อนสร้างและประกาศอื่นๆ ของกระทรวงแรงงานฯ) - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างระเบียบ - ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "กำลังติดตั้งเครื่องจักร" "ห้ามเปิดสวิตช์" "เขตก่อสร้าง" "เขตห้ามหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ.ก. ยีตาซี สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ยีตาซี สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ยีตาซี สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ยีตาซี สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)



(นายยาซูเกะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราความเรียบร้อยทั่วไป ตรวจสอบบุคคลผ่านเข้า-ออก และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการประชุมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงานได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น - จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ก่อสร้าง - ก่อสร้าง	- บ.จ.ก. อีตาซี สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย)



(นายสาธิต คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย) จำกัด

กรุงเทพมหานคร อิมเมจิ

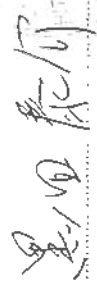
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท สตรีม แบริเออร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินงานและแจ้งรายการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ และหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินงานจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงานอย่างเคร่งครัด เช่น ครอบหูลดเสียง (ear muffs) ปลั๊กลดเสียง (ear plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ และหน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

หมายเหตุ : บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมามาตรการมีอยู่ด้วย


 (นายชายชู เกษะ คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
 บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556


 (นายคมกฤษ อัมมเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตาม มาตรการฯ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ซิตี้ ตำบลหัวสำโรง อำเภอแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำโดย บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวนั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ

นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ

(นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ)

กรกฎาคม 2556

(นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ย่ออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.), สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมภาคตะวันออก จิต, สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมภาคตะวันออก จิต, การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทุก 6 เดือน ตามข้อกำหนดของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - ในกรณีที่ บริษัท อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บจก. อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บจก. อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บจก. อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

นายอรรถพร ฤกษ์พานิชย์

อ.อ. ฤกษ์พานิชย์

(นายยาซูเกะ คุโรตะ)

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนทำการแทน

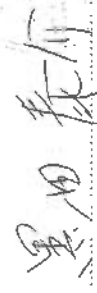
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อิตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อิตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อ สิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำ สำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ การพิจารณา การพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรือ อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			



(นายชายชูชญาะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อิตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจติดตาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตา ซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
2 การดำเนินการผลิต	- ติดตั้งกระบวนการผลิตแบตเตอรี่ประสิทธิภาพสูงสำหรับยานพาหนะจำนวน 4 สายการผลิต ในอาคารโรงงานจำนวน 2 หลัง (อาคารละ 2 สายการผลิต) โดยมีกำลังการผลิตแบตเตอรี่จำนวน 4 ล้านลูก/ปี - ใช้แอลพีจีเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอมตะกั่วและเตาอุณหภูมิขนาด 6 ตัน ในส่วนผลิตแผ่นธาตุและเตาหลอมตะกั่วในส่วนผลิตเนื้อแผ่นธาตุ ส่วนเตารักษาระดับตะกั่ว ขนาด 4 ตัน ในส่วนผลิตแผ่นธาตุและเตาหลอมขนาด 1.3 ตัน ในส่วนประกอบแบตเตอรี่ ใช้พลังงานไฟฟ้า ทั้งนี้เพื่อลดการระบายสารมลพิษทางอากาศจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง	- กระบวนการผลิตของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตา ซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
3. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมการระบายอากาศจากปล่องโครงการแต่ละปล่อง ให้มีความเข้มข้นและปริมาณการระบายเป็นไปตามที่กำหนดในตารางที่ 2-1	- ปล่องระบายอากาศของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตา ซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

นาย ชัยวัฒน์ จักัด



(นาย ชัยวัฒน์ จักัด)

กรกฎาคม 2556

(นายคมกช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตา ซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง 2 เครื่อง ต่อกันแบบอนุกรม เพื่อใช้สำหรับดักฝุ่นจากเครื่อง Ball mill 1 เครื่อง ผงตะกั่วจากการผลิตจะถูกดักไว้ที่ Bag filter เครื่องที่ 1 เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิต ส่วนอากาศจะถูกส่งเข้าสู่ Bag filter เครื่องที่ 2 ซึ่งจะทำงานพร้อมกันตลอดเวลาการผลิต ทั้งนี้ Bag filter เครื่องที่ 2 ใช้เพื่อสำรองในกรณีที่ Bag filter เครื่องที่ 1 ผลิตปกติ ซึ่งจะเป็นการป้องกันไม่ให้อากาศที่ผลิตออกสู่บรรยากาศโดยตรง - หากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองที่ใช้สำหรับ Ball mill เครื่องแรกทำงานผิดปกติ ต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทั้งหมดทันที เพื่อแก้ไขให้แล้วเสร็จ ก่อนเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป - ติดตั้งแดมเปอร์ (damper) ภายในท่อหลักที่รวบรวมมลสารทางอากาศจากหม้อหลอม และแหล่งกำเนิดอื่นๆ เข้าสู่เครื่อง wet scrubber มีลักษณะเหมือนประตูเปิด-ปิด โดยบานประตูจะติดตั้งสปริงและติดตั้งระบบควบคุมการเปิดด้วยระบบไฟฟ้า เมื่อไฟฟ้าดับ damper จะถูกสปริงดึงกลับสู่ตำแหน่งปิดไม่ให้มีการระบายอากาศจากปล่องในขณะไฟฟ้าดับ เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีการระบายตะกั่วจากโรงการโดยไม่ผ่านการบำบัด - ตรวจสอบปริมาณน้ำในเครื่องดักฝุ่นแบบสกริปเบอร์ (plate line) ให้อยู่ในระดับปกติเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้เครื่องสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองที่ใช้สำหรับ Ball mill - เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองที่ใช้สำหรับ Ball mill - ระบบรวบรวมฝุ่นจากห้องหลอมตะกั่วเข้าสู่เครื่องดักฝุ่นแบบสกริปเบอร์ (plate line) - เครื่องดักฝุ่นแบบสกริปเบอร์ (plate line)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย)

นายแพทย์ไพจิตร วิเทศกิจ

นายแพทย์ไพจิตร วิเทศกิจ

(นายแพทย์ชูกะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายแพทย์ชูกะ ยิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
สิ่งแวดล้อม	- ติดตั้งผ้าครอบอย่างชำรุดและรวบรวมอากาศเข้าสู่เครื่องบำบัดอากาศแบบสกรีนเบอร์ เพื่อควบคุมไอน้ำจากกระบวนการชำรุดที่อาจฟุ้งกระจายในพื้นที่การผลิต - ตรวจสอบคุณภาพและปริมาณสารละลายที่ใช้ในเครื่องบำบัดอากาศแบบสกรีนเบอร์ (อย่างชำรุด) เป็นประจำทุกวัน เพื่อให้เครื่องสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - หากเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศชุดใดเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้องเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ - บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอเป็นประจำ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด	- อ่างชำรุดประจุ - อ่างชำรุดประจุ 2 - เครื่องบำบัดอากาศแบบสกรีนเบอร์ (อ่างชำรุดประจุ) - เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ - เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ - เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

Signature

(นายสุเทพ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานทำการแทน

บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

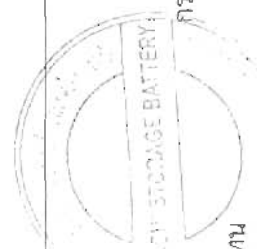
(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงงานต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ - จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวข้องกันระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลพิษเกิดขัดข้องได้ทันที - จัดให้มีการซ่อมบำรุงเตาหลอม ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - เตาหลอมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
4. เสียง	- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง หรือห้องเพื่อป้องกันเสียงจากเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดัง - จัดทำ Noise Contour Map ภายใน 3 เดือน หลังเปิดดำเนินการผลิตในแต่ละสายการผลิต และให้จัดทำทุก 2 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงเครื่องจักรภายในสายการผลิต เพื่อเฝ้าระวังการเปลี่ยนแปลงของระดับเสียงภายในพื้นที่กระบวนการผลิตของโครงการ	- กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นายชอุษณ คุโรตะ

(นายชอุษณ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ชำนาญการแทน

กรกฎาคม 2556

นายคมกฤษ ยิมเจริญ

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ และหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง - ทำป้ายสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์เสียงในขณะปฏิบัติงาน - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงจากเครื่องจักรที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน - ปลุกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง - กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่ได้รับโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 dB(A)	- กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สเตอร์ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)



(นายชาญชนะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อีตาซี สเตอร์ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด



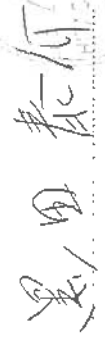
(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำ				
5.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- นำน้ำทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำของโครงการไปใช้ในระบบหล่อเย็นเพื่อให้เกิดการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเพื่อใช้บำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ - นำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำล้างพิมพ์/อุปกรณ์ น้ำล้างแบตเตอรี่ น้ำทิ้งจาก wet scrubber น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น ฯลฯ จะถูกสูบส่งผ่านท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายเข้าสู่บ่อกักน้ำทิ้งก่อนสูบส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งหน้าพื้นที่โครงการ และปล่อยให้น้ำทิ้งไหลเข้าสู่ท่อรับน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ - ควบคุมคุณภาพน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเคมีให้มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2539) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี - พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)	



 (นายยาซูเกะ คิโรตะ)

 ประธานบริษัทผู้เฝ้าระวังการปนเปื้อน

 บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556



 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	แห่งประเทศไทยที่ 45/2541 เรื่องหลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมฯ แปลงยาว) - ควบคุมความเข้มข้นของตะกั่วในน้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการให้ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ลิตร - เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์ค่า pH และปริมาณตะกั่ว ในน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด ในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัด (final check tank) ขนาด 36 ลูกบาศก์เมตรทุกๆ 3 ชั่วโมง เมื่อผลการวิเคราะห์พบว่าน้ำทิ้งมีค่าเป็นไปตามที่กำหนดจึงจะสูบน้ำผ่านกระบวนการบำบัดไปยังบ่อน้ำทิ้งที่โรงงาน - กรณีที่พบว่าน้ำที่ผ่านระบบมีคุณภาพใน final check tank มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการ โครงการจะสูบน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเข้าสู่บ่อน้ำน้ำฉุกเฉินและเร่งดำเนินการตรวจสอบและทำการแก้ไขระบบเพื่อให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 199.26 ลูกบาศก์เมตร (กว้าง 8.2 เมตร ยาว 6.75 เมตร ระดับน้ำลึก 3.6 เมตร) เพื่อรองรับน้ำเสียในระหว่างดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำ	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี - ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี - ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี - ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แอนด์เตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แอนด์เตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แอนด์เตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สโตเรจ แอนด์เตอร์ (ประเทศไทย)

[Signature]

(นายยาซูฮิโกะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนทำการแทน

บริษัท อีตาซี สโตเรจ แอนด์เตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	เสีย และเมื่อแก้ไขจนระบบบำบัดน้ำเสียทำงานเป็นปกติแล้วจะสูบน้ำจากบ่อเก็บน้ำฉุกเฉินกลับไปทำการบำบัดใหม่ทั้งหมด - กรณีที่ไม่สามารถแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเคมีให้กลับมาใช้งานได้ภายใน 1 วัน ปริมาณน้ำในบ่อเก็บจะเพิ่มขึ้นจนเต็มบ่อ ซึ่งจะทำให้ระบบส่งสัญญาณอัตโนมัติสั่งหยุดการทำงาน ของระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด พร้อมกับกระบวนการผลิตทั้งหมดที่ส่งน้ำเสียเข้าบำบัด ด้วย เพื่อป้องกันปัญหาน้ำเสียระบบบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	(ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
5.2 น้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร และห้องน้ำ	- ติดตั้งบ่อดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียรูป ชนิดเติมจุลินทรีย์เพื่อช่วยย่อยสลายน้ำมัน ไขมัน และเศษอาหาร ความสามารถรองรับน้ำเสีย 4 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรองรับทั้งจาก โรงอาหาร ก่อนสูบส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียรูปของโครงการ - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียรูป ความสามารถรองรับน้ำเสีย 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับ ห้องน้ำและโรงอาหารภายในอาคารโรงงานหลังละ 1 ชุด (รวมติดตั้ง 2 ชุด สามารถรองรับ น้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน) และติดตั้งบ่อดักน้ำทั้งหมด 40 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับ น้ำที่ผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียรูปทั้ง 2 ชุด ก่อนระบายสู่อบوابน้ำทิ้งหน้าพื้นที่ โครงการรวมกับน้ำทิ้งที่สูบส่งมาจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี และปล่อยให้ไหลเข้าสู่ท่อรับ น้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมแกวเวย์ จิตติ	- ถังบำบัดน้ำเสียจาก โรงอาหาร - ถังบำบัดน้ำเสียรูป และบ่อดักน้ำทั้งจาก อาคารสำนักงานและ โรงอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



กรกฎาคม 2556

(นายยาซูฮิโกะ คุโรดะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

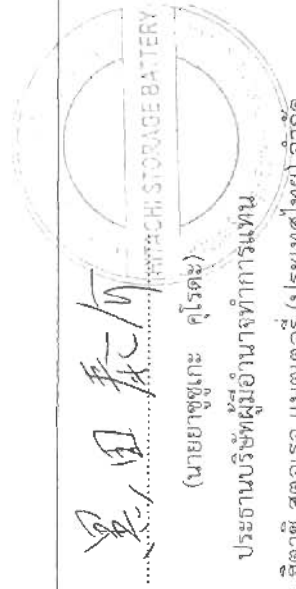
ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบลากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดลักษณะน้ำทิ้งไม่บ่อก้นน้ำทิ้งจากสำนักงาน โรงอาหาร และห้องน้ำ ที่ผ่านการบำบัด ต้องมีคุณสมบัติตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทยที่ 45/2541 เรื่องหลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมฯ แปลงยาว)	- ถึงบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป - ถึงบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- ตลอดช่วงดำนเนินการ - ตลอดช่วงดำนเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประทศไทย)
6. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - กำหนดช่วงเวลาในการขนส่งหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. ในช่วงเช้า และ 19.00-20.00 น. ในช่วงค่ำ) - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ - รถขนส่งวัสดุดิบ ส า ร เค มี แ ละ ผลิตภัณฑ์ - บริเวณทางเข้าออก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำนเนินการ - ตลอดช่วงดำนเนินการ - ตลอดช่วงดำนเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประทศไทย)

am su

(นายคมกฤษ ยัมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



กรกฎาคม 2556

(นายยาซูเกะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาชิ สดอเร็จ แบทเตอรี (ประทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีการฝึกอบรม และความรู้แก่พนักงานขับรถในหลายๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติกรฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กำหนดความเร็วรถขนส่งของโครงการในช่วงที่ผ่านชุมชน ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเมื่อวิ่งบนทางหลวง ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

.....

(นายยาซูเกะ คิโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

.....

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงฝนแรงตัว และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - บรรทุกน้ำหนักตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก	- รถขนส่ง - รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยิตา ชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยิตา ชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
7. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากกระบบระบายน้ำเสีย - ติดตั้งหลังคาปกคลุมพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน เช่น ระบบบำบัดน้ำเสีย พื้นที่เก็บของเสีย ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เป็นต้น เพื่อให้น้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อน ซึ่งจะถูกรวบรวมผ่านรางระบายน้ำฝน เข้าสู่ท่อพักน้ำฝนของโครงการ - น้ำฝนที่ตกภายในบริเวณพื้นที่โครงการจะรวบรวมผ่านรางระบายน้ำฝนเข้าสู่บ่อพักน้ำฝนขนาด 246.4 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการก่อนระบายสู่ระบบรวมน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ เข้าเก็บในบ่อเก็บน้ำขนาด 10 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นแหล่งน้ำใช้ของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยิตา ชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยิตา ชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยิตา ชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายชูชีพ คุโรตะ)

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานทำการแทน

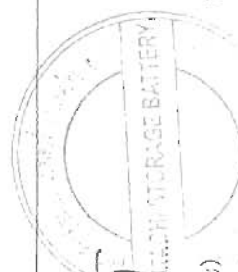
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยิตา ชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หมั่นตรวจสอบไม่ให้มีเศษขยะหรือวัสดุ ตกหล่นลงสู่รางระบายน้ำในในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
8. การจัดการกากของเสีย				
8.1 กากของเสียจากพนักงาน	- จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ - ขยะทั่วไป คัดแยกขยะเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ ส่วนขยะที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้จะรวบรวมก่อนติดต่อบริษัทรับกำจัดขยะที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในการกำจัดกากของเสีย มารับไปกำจัดต่อไป - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น จะถูกแยกประเภทก่อนติดต่อบริษัทรับซื้อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	- อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร - อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร - อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นายสาธิต คุโรตะ

(นายสาธิต คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานด้านการแทน

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ขยะอันตราย ส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สดอ.เรจ. แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
8.2 กากของเสียจากการะบวนการผลิต	- ฝุ่นจากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง ออกแบบพื้นที่ติดตั้งถึงรับฝุ่นเป็นห้องปิดพร้อมล็อกกุญแจ และได้ออกแบบรับฝุ่นจากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นถังที่มีฝาปิด เมื่อถอดออกจากตำแหน่งติดตั้งด้านหลังของเครื่องดักฝุ่นฝาลังจะปิดโดยอัตโนมัติ ซึ่งโครงการจะส่งถึงดังกล่าวให้ผู้รับกำจัดไปพร้อมกับฝุ่นเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นออกจากถัง และติดตั้งถังใบใหม่เพื่อรองรับฝุ่นจากเครื่องดักฝุ่น ทั้งนี้ ได้กำหนดให้ดำเนินการเปลี่ยนถังรองรับฝุ่นเฉพาะในช่วงเวลาหยุดการผลิต เพื่อให้มั่นใจได้ว่าจะไม่ฝุ่นออกจากเครื่องดักฝุ่นในระหว่างเปลี่ยนถังรองรับ	- เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สดอ.เรจ. แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ออกแบบให้มีระบบแยกตะกอนออกจาก plate line scrubber เข้าสู่ถังเก็บ ซึ่งจะส่งถึงดังกล่าวให้ผู้รับกำจัดไปพร้อมกับตะกอน เพื่อป้องกันการหกออกจากถัง	- เครื่องดักฝุ่น plate line scrubber	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สดอ.เรจ. แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นายชูเกียรติ คุโรตะ
(นายช่างผู้ชำนาญการ)

กรกฎาคม 2556

ประธานบริษัทผู้มีความชำนาญการแทน

นายคมกฤษ อิมเจริญ

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีตาซี สดอ.เรจ. แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

อมร ดน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- นำน้แ่เสื่อมสภาพ รวบรวมไว้มถึงขนาด 200 ลิตร ท้มีการปิดฝั่มิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียอันตราย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ - ฤงกรองที่เสื่อมสภาพ (จากระบบบัคฝุ่น) รวบรวมใส่ถุง big bag ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียอันตราย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - วัสดุเป็นอื่น เช่น ฤงบรรจุสารเคมี เศษผ้าและฤงมือ เป็นต้น รวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียอันตราย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ภากกตะกั่ว (dross) ใช้ฝาเหล็กปิดถังและจัดเก็บในพื้นที่เตรียมไว้ ซึ่งโครงการจะส่งถึงดังกล่าวให้ผู้รับกำจัดไปพร้อมกับ dross เพื่อป้องกันการหกออกจากถัง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงด้า่เนินการ - ตลอดช่วงด้า่เนินการ - ตลอดช่วงด้า่เนินการ - ตลอดช่วงด้า่เนินการ	- บ จ ก . ยี ต ำ ชี สดอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต ำ ชี สดอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต ำ ชี สดอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต ำ ชี สดอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

นายชอุษะ คุโรตะ

ประธานบริษัทผู้เ้าำนาก้า่การแทน

บริษัท ยีตาชี สดอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จ้า่กััด

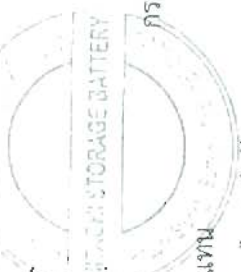
นายคมฤช ย้่มเจริญ

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จ้า่กััด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียเคมีให้มีถัง sludge thickening และ filter press เพื่อแยกน้ำออกจากตะกอน (น้ำที่แยกออกจากตะกอนจะส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัด) ช่วยให้การลดปริมาณตะกอนที่ต้องส่งกำจัด โดยตะกอนที่ออกจาก filter press จะตกลงสู่ถังรับที่ติดตั้งอยู่ด้านล่าง พนักงานดูแลระบบจะปิดคลุมถังด้วยผ้าใบ และส่งถังดังกล่าวให้ผู้รับกำจัดไปพร้อมกับตะกอน เพื่อป้องกันการหกออกจากถัง ทั้งนี้ โครงการได้ติดตั้งหลังคาคลุมพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อป้องกันการปนเปื้อน - เศษพลาสติกปนเปื้อน เป็นของเสียอันตราย คาดว่าจะมีปริมาณ 50 ตัน/ปี ทั้งนี้ โครงการรวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียอันตราย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - แบตเตอรี่ที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ เป็นแบตเตอรี่ที่มีความผิดปกติเฉพาะในบางลูกเท่านั้น ซึ่งจะถูกส่งไปยังฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ (QC) ซึ่งจะทำให้การผ่านแบตเตอรี่แต่ละลูกและทำการวิเคราะห์หาสาเหตุเพื่อปรับปรุงแก้ไขและกระบวนการผลิตของโครงการ ทั้งนี้ หลังจากการวิเคราะห์ของฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ สารละลายกรดของแบตเตอรี่จะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ และส่วนประกอบต่างๆ ของแบตเตอรี่จะบรรจุใส่ถังรองรับที่มีผ้าใบปิด โดยส่งถังดังกล่าวให้ผู้รับกำจัดพร้อมกับเศษแบตเตอรี่เพื่อป้องกันการหกออกจากถัง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยีตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยีตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



.....
 (นายยุทธเดช คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
 บริษัท ยีตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

.....
 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างขนส่ง - กำหนดให้โครงการดำเนินการขออนุญาตส่งของเสียเพื่อกำจัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 โดยจะแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามวิธีและแบบการแจ้งกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดและยื่นขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานพร้อมทั้งแสดงวิธีกำจัดเพื่อขออนุญาตและความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนจะส่งเสียออกนอกโรงงาน และในการส่งของเสียแต่ละครั้งจะจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ	- พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สโตเรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา ซี สโตเรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)
9. สิ่ง ค ม - เศรษฐกิจและการมีส่วนร่วมของประชาชน	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการ โดยให้ทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมของลักษณะงานเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา ซี สโตเรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)


 (นายยุทธชูกะ คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนจําการแทน

กรกฎาคม 2556


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน - สนับสนุนและใช้ผลิตภัณฑ์ของชุมชนเพื่อให้เกิดการสร้างงานสร้างอาชีพ สร้างความเข้มแข็งทางเศรษฐกิจของครัวเรือนภายในชุมชน - ประชาสัมพันธ์/เผยแพร่ข้อมูลและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ทางชุมชนได้มีความเข้าใจ - เข้าพบผู้นำและประชาชนในพื้นที่เพื่อสื่อสาร รับฟังข้อเสนอแนะ หรือการจัดสัมมนาให้แก่ผู้มีส่วนได้เสีย	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายชาตฤกษ์ ชัยทอง)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนดำเนินการแทน
 บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

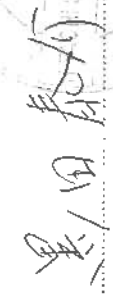
(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

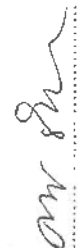
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ดำเนินการสร้างความเข้าใจต่อชุมชนในการดำเนินการโครงการอย่างต่อเนื่องตลอดการพัฒนาโครงการ ในลักษณะของการสัมมนาหรือการสื่อสารในรูปแบบต่างๆ ที่เข้าใจง่ายและน่าสนใจ * จัดให้มีการพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับกลุ่มชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกเดือน * จัดให้มีการประชาสัมพันธ์หรือให้ข้อมูลข่าวสารกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงกับโครงการให้รับทราบถึงแผนการก่อสร้างโครงการอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนการก่อสร้าง พร้อมทั้งให้ข้อมูลรายละเอียดโครงการต่อชุมชนโดยรอบโครงการ เพื่อเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจและรับฟังความคิดเห็น พร้อมทั้งตอบข้อสงสัยต่างๆ กับเจ้าหน้าที่ของโครงการโดยตรง * เปิดรับข้อมูลข่าวสาร ประมวลสถานการณ์ของชุมชนเป็นประจำเพื่อชี้แจงทำความเข้าใจในประเด็นที่ชุมชนสงสัยหรือห่วงกังวล * เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการเกิดประโยชน์แก่ชุมชนส่วนรวม * กรณีที่เกิดประเด็นที่ไม่เข้าใจต่อกันต้องจัดให้มีการกระบวนการส่งเสริมความเข้าใจอันดีต่อกันอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)


 (นายยาซูเกะ คุโรดะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนทำการแทน


 (นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีตาซี สเตอร์จ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการต่างๆ โรงเรียน องค์การทางสังคมต่างๆ ตามโอกาสและความเหมาะสม - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยจัดตั้งคณะกรรมการเป็นรูปแบบพหุภาคี จำนวน 16 ท่าน ดังนี้ 1) ตัวแทนจากหน่วยงานท้องถิ่น/ชุมชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 10 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนตำบลหัวสำโรง จำนวน 2 คน - ตัวแทนตำบลแปลงยาง จำนวน 2 คน - ตัวแทนตำบลหนองแห่น จำนวน 2 คน - ตัวแทนเทศบาลตำบลวังเย็น จำนวน 2 คน - ตัวแทนเทศบาลตำบลทุ่งสะเดา จำนวน 2 คน 2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน ประกอบด้วย - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอแปลงยาว จำนวน 1 คน	- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายชาญชนะ คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีอำนาจจากการแทน
 บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ศึกษา จำนวน 1 คน 4) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายการผลิต/Process จำนวน 1 คน - จัดตั้งคณะกรรมการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ โดยกำหนดให้มีการคัดเลือกบุคคลจากตัวแทนชุมชนและหน่วยงานต่างๆ จำนวน 17 ท่าน เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ 1) ตัวแทนจากหน่วยงานท้องถิ่น/ชุมชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 10 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนตำบลหัวสำโรง จำนวน 2 คน - ตัวแทนตำบลแปลงยาง จำนวน 2 คน - ตัวแทนตำบลหนองแห่น จำนวน 2 คน - ตัวแทนเทศบาลตำบลวังเย็น จำนวน 2 คน - ตัวแทนเทศบาลตำบลทุ่งสะเดา จำนวน 2 คน 2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 คน ประกอบด้วย - ผู้แทนจากสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ จำนวน 1 คน	- คณะกรรมการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายชูชก คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

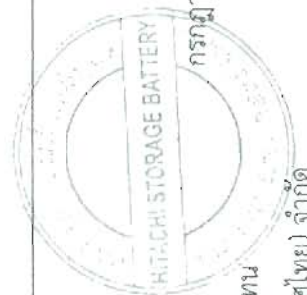
กรกฎาคม 2556


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซีลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยไร่ (ที่ตั้งโครงการ) จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาในพื้นที่ศึกษา จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอแม่เปิน จำนวน 1 คน 3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์/บุคคล จำนวน 1 คน			
	- เปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจในการดำเนินโครงการฯ - ส่งเสริมการศึกษา กีฬา ศาสนา วัฒนธรรม และประเพณีของชุมชนตามความเหมาะสม - ประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อชี้แจงการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ฮิตา ซิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ฮิตา ซิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. ฮิตา ซิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นายชูเชก คุโรตะ

(นายชูเชก คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินการแทน

บริษัท ฮิตา ซิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมกช ยิ้มเจริญ

(นายคมกช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้โครงการมีแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์โดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โรงงานที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กำหนดแผนงานการทำ CSR และการประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการ ทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคม ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านการสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดี	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม (รูปที่ 2-1) กรณีที่มีการร้องเรียนจะจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและเหตุรำคาญต่างๆ รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง เพื่อหาสาเหตุและแนวทางในการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นในชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 7 วัน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายยาชูชู เกษะ คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

กรกฎาคม 2556


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดตั้งกองทุนรักษาสิ่งแวดล้อมจากโครงการฯ โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท ภายหลังจากที่โครงการฯ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุนการทำงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ เพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ชุมชน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ - สำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่น และผู้นำชุมชนท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการฯ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำแหน่งที่ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นด้านเศรษฐกิจ-สังคม รวมทั้งการเปลี่ยนแปลงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ ต่อโครงการ	- กองทุนสิ่งแวดล้อม - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

หน้า ๖ จาก ๖ หน้า

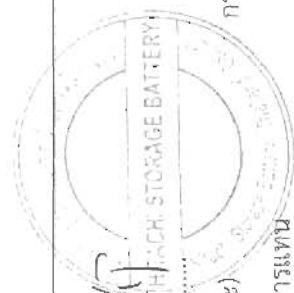

 (นายชูชู่เชะ คุโรดะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนำทำการแทน
 บริษัท ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ ยิมเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย	- ออกแบบให้เครื่องจักรหรือหน่วยผลิตต่างๆ เป็นระบบปิดและควบคุมการทำงานด้วยระบบอัตโนมัติ พร้อมติดตั้งเครื่องดูดอากาศภายในเครื่องจักรเข้าสู่เครื่องบำบัด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของมลสารออกสู่พื้นที่ปฏิบัติงาน - กำหนดพื้นที่โรงงานทั้งหมดเป็นเขตปลอดบุหรี่ ยกเว้นพื้นที่กำหนดไว้เท่านั้น - กำหนดพื้นที่ลานถึงแอลพีจีเป็นพื้นที่หวงห้าม ผู้ที่มีความจำเป็นต้องเข้าไปพื้นที่ต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยก่อนเข้าปฏิบัติงาน - ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนสารไวไฟบริเวณริมรั้วลานถึงแอลพีจี โดยติดตั้งในตำแหน่งที่มองเห็นเด่นชัด	- เครื่องจักร หรือ หน่วยผลิต - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตา จี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา จี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา จี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตา จี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



อ.ไพฑูริย์ คุ้มภัย
(นายยาซูฮะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีตา จี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- วางแผนการผลิต การใช้เตาหลอมเพื่อป้องกันมิให้มีสภาพความร้อนสูงในบริเวณการทำงาน - ออกแบบการทำงานใหม่ให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดังน้อยที่สุด - จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานแต่ละส่วนของโครงการ และการควบคุมการปฏิบัติตามคู่มือดังกล่าว - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงานในแต่ละส่วน ได้แก่ * พนักงานทั่วไป ประกอบด้วย หน้ากากคาร์บอน ถูมือ หมวกนิรภัย และ รองเท้าบูต * พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ประกอบด้วย หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย หน้ากากคาร์บอน ผ้าคลุมป้องกันสารเคมี ถุงมือป้องกันสารเคมี และ รองเท้าบูต		พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
		พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

บริษัท กรีนเนอร์ จำกัด

นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



นายชูเดช ศุภะ
ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานทำการแทน

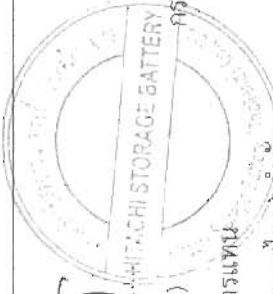
กรกฎาคม 2556

บริษัท ยี ตา ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม ประกอบด้วย หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า หน้ากากคาร์บอน ชุดกันความร้อน ถุงมือกันความร้อน และ รองเท้านิรภัย * พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประกอบด้วย หมวกนิรภัย หน้ากากคาร์บอน ถุงมือเคลือบไนไตร (เป็นถุงมือชนิดพิเศษที่ป้องกันวัสดุมีคม และป้องกันของเหลว/น้ำมัน) และ รองเท้านิรภัย * พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ear muffs หรือ ear plugs - กำหนดขั้นตอนการตัดกากตะกั่ว (dross) 1) กำหนดระยะเวลาการตัด dross ภายหลังเสร็จสิ้นการหลอมไม่น้อยกว่า 15 นาที ตรวจสอบว่าหน่วยดูดอากาศจากห้องหลอมทำงานตามปกติ เพื่อให้มั่นใจว่าฝุ่นตะกั่วส่วนใหญ่ได้ถูกดูดเข้าสู่หน่วยบำบัดแล้ว 2) ตั้งถังรองรับในตำแหน่งที่กำหนดเพื่อให้สามารถเท dross ที่ตัดออกจากเตาได้สะดวก เพื่อป้องกันการหกออกนอกถังรองรับ 3)สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่กำหนดสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม 4) เปิดพัดลมเพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณประตูหม้อหลอมตะกั่ว	- เตาหลอมตะกั่ว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายชาญชูกะ ชีโรตตะ)
 ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานจากการแทน
 บริษัท อีตาซี สเตอร์เจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5) เปิดเตาหลอม ทำการตัก dross ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 15-30 นาที และเปิดเตาหลอมและล็อกประตูให้เรียบร้อย 6) ถอดชุดป้องกันอันตรายและจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนด โดยห้ามไม่ให้สวมใส่ชุดออกนอกพื้นที่ 7) ใช้ฝาเหล็กปิดถังเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บเพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป - กำหนดขั้นตอนการเปลี่ยนอุปกรณ์เครื่องจักร 1) กำหนดระยะเวลาการเข้าปฏิบัติงานเปลี่ยนอุปกรณ์ภายหลังจากหยุดเครื่องจักร ไม่น้อยกว่า 15 นาที ตรวจสอบว่าหน่วยดูดอากาศจากห้องหลอมทำงานตามปกติ เพื่อให้มั่นใจว่าฝุ่นตะกั่วส่วนใหญ่ได้ถูกดูดเข้าสู่หน่วยบำบัดแล้ว 2) ตั้งถังรองรับอุปกรณ์ที่จะเปลี่ยนในตำแหน่งที่กำหนดเพื่อให้สามารถวางได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกออกนอกถังรองรับ 3) สมุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร 4) เปิดฝาเครื่องเพื่อทำการเปลี่ยนอุปกรณ์	- เครื่องจักร หรือ หน่วยผลิต - ตลอดช่วงดำเนินการ - บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)		



นายยุทธภูษะ คุโรตะ

(นายยุทธภูษะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5) เมื่อทำการเปลี่ยนอุปกรณ์เสร็จ ให้ปิดฝาเครื่อง ปิดฝาเครื่อง และทำความสะอาดพื้นที่บริเวณปฏิบัติงาน โดยใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆ เช็ดจนสะอาด โดยผ้าที่ใช้แล้วจัดเป็นของเสียอันตรายต้องรวบรวมใส่ภาชนะปิดเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต 6) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีการปนเปื้อนระหว่างการทำงาน ต้องรวบรวมส่งห้องซักล้างเพื่อทำความสะอาดอย่างถูกวิธี 7) พนักงานที่ปฏิบัติงานเสร็จต้องเปลี่ยนชุดและอาบน้ำทำความสะอาดทันที เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก - กำหนดขั้นตอนการเปลี่ยนอุปกรณ์ในเครื่องดักฝุ่น 1) หยุดการทำงานของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดฝุ่นที่รวบรวมเข้าสู่เครื่องดักฝุ่น 2) ทำการ pulse ทำความสะอาดอุปกรณ์และปล่อยไว้นานกว่า 30 นาที ก่อนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ เพื่อให้ฝุ่นที่ตกค้างถูกรวบรวมเข้าสู่ถังเก็บ 3) ติดตั้งอุปกรณ์รับฝุ่นกรองที่จะเปลี่ยนออกจากเครื่องในตำแหน่งที่กำหนดเพื่อให้สามารถบรรจุลงในถุงได้สะดวก ป้องกันการตก/หกออกนอกอุปกรณ์รองรับ 4) สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร 5) ปิดฝาเครื่องดักฝุ่นและทำการเปลี่ยนอุปกรณ์กรอง	- เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕


 (นายยุทธชู เกษะ คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน
 บริษัท ยีตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 กรกฎาคม 2565


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6) เมื่อทำการเปลี่ยนถุงกรองเสร็จ ให้ปิดถุงรองรับ ปิดฝาเครื่อง และทำความสะอาดพื้นที่บริเวณปฏิบัติงาน โดยใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆ เช็ดจนสะอาด โดยผ้าที่ใช้แล้วจัดเป็นของเสียอันตรายต้องรวบรวมใส่ภาชนะปิดเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต 7) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีการปนเปื้อนระหว่างการทำงานต้องทำความสะอาดอย่างถูกวิธี 8) พนักงานที่ปฏิบัติงานเสร็จต้องเปลี่ยนชุดและอาบน้ำทำความสะอาดทันที เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก. อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น - กำหนดความเข้มข้นตะกั่วในบรรยากาศพื้นที่ปฏิบัติงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ให้ไม่เกิน 30 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร (TWA) ตามมาตรฐานของ OSHA และให้ไปไปตามมาตรฐานที่กำหนดในประเทศไทย หรือตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ประกาศกระทรวงมหาดไทย ลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2520 เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม (สารเคมี) กำหนดให้ค่าไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	- พื้นที่การผลิตของ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก. อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายยาซูเกะ คูโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท อีตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดความเข้มข้นที่จะกำหนดที่พนักงานสัมผัสเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเกิน 50 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร (PEL) ตามมาตรฐานของ OSHA หากมีค่าเกินกว่าที่กำหนดต้องดำเนินการแผนป้องกันระบบหายใจ (respiratory protection) ได้แก่ การตรวจสอบและปรับปรุงแก้ไขที่แหล่งกำเนิด การออกแบบทางวิศวกรรมในการควบคุมเฉพาะพื้นที่ การตรวจสอบและปรับปรุงมาตรการป้องกันอันตรายที่ตัวพนักงาน และการตรวจสอบและทบทวนความเหมาะสมในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น - กำหนดความเข้มข้นของกรดซัลฟิวริก (Sulfuric Acid) ในพื้นที่ขารจประจุไฟฟ้าให้มีค่าไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสุขภาพแวลล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520 หากมีค่าเกินกว่าที่กำหนดต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ - กำหนดความเข้มข้นของอะซิโตน (Acetone) ในพื้นที่ปิดฝาช่องเติมน้ำกลั่นให้มีค่าไม่เกิน 250 พีพีเอ็ม ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสุขภาพแวลล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520 หากมีค่าเกินกว่าที่กำหนดต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้	- พื้นที่การผลิตของโครงการ - พื้นที่กระบวนการขารจประจุของโครงการ - พื้นที่ปิดฝาช่องเติมน้ำกลั่นของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สตอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย)



(นายชูตะ เกียรติคาร์)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจการแทน

บริษัท ยีตาชี สตอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด



กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดพื้นที่ปิดฝาช่องเติมน้ำมันกลับให้มีการระบายอากาศที่ดีเพื่อป้องกันการสะสมของอะซิโตน (Acetone) ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่ปิดฝาช่องเติมน้ำมันของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
	- จัดเตรียมห้องเปลี่ยนชุดและห้องอาบน้ำ สำหรับพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในลักษณะที่มีโอกาสสัมผัสตะกั่ว	- พื้นที่การผลิตของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานดังนี้ ห้ามออกนอกพื้นที่การผลิต โดยต้องเปลี่ยนชุดและอาบน้ำทันทีหลังการปฏิบัติงาน	- พื้นที่การผลิตของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
	* การเปลี่ยนถุงกรองระบบดักฝุ่น * การซ่อมบำรุง หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสตะกั่ว			
	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และเมื่อเข้าทำงานเป็นประจำทุกปี	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
	- กรณีผลตรวจวัดตะกั่วในพื้นที่ปฏิบัติงานมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น ให้เพิ่มความถี่การตรวจเลือดพนักงานเป็น ทุก 6 เดือน	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. ยีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)



(นายชายชู เกษะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กรณีผลการตรวจร่างกายพบความผิดปกติ ต้องทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลและในกรณียืนยันความผิดปกติ ต้องส่งตัวพบแพทย์เฉพาะทางเพื่อรักษาได้ทันทั่วทั้ง	- พนักงาน ข อง โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ตา ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ตรวจสอบและซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ตา ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดชุดปฏิบัติงานให้พนักงานสวมใส่ระหว่างเข้าปฏิบัติงาน โดยจัดเตรียมระบบรองรับ ต่างๆ ประกอบด้วย * ห้องเปลี่ยนชุดพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่เลิกงานต้องเข้าเปลี่ยนชุดทั้งหมดใน ห้องที่เตรียมไว้ * ระบบภาชนะเก็บรวบรวมชุดที่ใช้งานแล้ว เข้าสู่ห้องซักล้างชุดปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการ ปนเปื้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ตา ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- อบรมพนักงานซักล้างให้ทราบถึงอันตรายของตะกั่ว และขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อ ป้องกันการปนเปื้อน	- พนักงานซักล้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ตา ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


.....
(นายชาญชูกะ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน
บริษัท ยีตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556


.....
(นายคมกช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้ใช้ผ้าเปียกเช็ด ทำความสะอาดฝุ่นที่สะสมบนพื้นผิวต่างๆ ในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยห้ามใช้วิธีการเป่าลม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ห้ามรับประทานอาหารและเครื่องดื่มในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้จัดเตรียมน้ำเย็นสำหรับพนักงาน โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่โรงอาหาร เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของสารตะกั่ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดเตรียมห้องรับประทานอาหารสำหรับพนักงาน โดยติดตั้งระบบปรับอากาศ ใช้ระบบปรับอากาศเข้าสู่ห้องเพื่อควบคุมให้ความเย็นภายในห้องเป็น positive	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ติดตั้งอ่างล้างมือ และ ห้องทำความสะอาดโดยใส่เล็มเป่าและดูดอากาศภายในห้องผ่านระบบกรองอากาศ สำหรับพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- กำหนดให้พนักงานต้องล้างมือด้วยสบู่ และล้างหน้า ก่อนผ่านห้องทำความสะอาดเพื่อเข้าใช้บริหารห้องรับประทานอาหาร	- พนักงาน ของ โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

.....

(นายชูเชก คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำกรแทน

บริษัท ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

.....

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เมื่อเลิกงานพนักงานทุกคนต้องล้างมือ ล้างหน้า ก่อนผ่านห้องทำความสะอาด เพื่อออกไปยังห้องเปลี่ยนชุด เพื่ออาบน้ำและเปลี่ยนชุดก่อนเดินทางกลับที่พัก - ห้ามพนักงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงาน หรือนำอุปกรณ์ที่ใช้ในพื้นที่ปฏิบัติงานออกนอกพื้นที่โครงการ - ติดป้ายเตือนบนภาษาพระบรมธาตุแก้ว และเอกสาร MSDS - จัดการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานก่อนเริ่มทำงาน และอบรมประจำปี เพื่อให้ทราบถึงอันตรายของตะกั่ว และขั้นตอนการปฏิบัติงาน - จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	- พนักงาน ของโครงการ - พนักงาน ของโครงการ - พื้นที่โครงการ - พนักงาน ของโครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี ส ต อ เร จ แ บ ต เต อ รี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี ส ต อ เร จ แ บ ต เต อ รี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี ส ต อ เร จ แ บ ต เต อ รี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี ส ต อ เร จ แ บ ต เต อ รี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี ส ต อ เร จ แ บ ต เต อ รี่ (ประเทศไทย)

นายสุเชษ คุโรตะ

(นายสุเชษ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาชี สโตเรจ แบตเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ติดตั้งป้ายแจ้งเตือนเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



 (นายชูตะ เกษ คุโรตะ)

 ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

 บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

 บริษัท กรีนเนอร์ คอมพิวเตอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำภายในโครงการ รวมทั้งระบบส่งต่อผู้ป่วย (referral system) ด้วย - ดำเนินการประสานงานและทำข้อตกลงส่งต่อผู้ป่วยจากโครงการไปโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ให้ดำเนินการประสานความร่วมมือของโรงพยาบาลในการรองรับผู้ป่วยจากโครงการ ก่อนส่งต่อผู้ป่วยไปโรงพยาบาล เพื่อลดระยะทางและเวลาในการเดินทาง และทบทวน ปรับปรุงการประสานงานและข้อตกลงให้เหมาะสมทุกปี - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (house keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง - อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและจัดให้มีสายดิน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ต า ชี สดอ เรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอ เรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอ เรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอ เรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก . ยี ต า ชี สดอ เรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)

นายชุตินันท์ คุโรตะ

(นายชุตินันท์ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาชี สดอ เรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมกฤช ยิ้มเจริญ

(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบปริมาณที่มากกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้ โดยพื้นที่เก็บวัตถุดิบอยู่ภายในอาคารโรงงาน 1 และ 2 แห่งละ 650 ตารางเมตร รวมพื้นที่เก็บวัตถุดิบ 1,300 ตารางเมตร ซึ่งภายหลังเปิดดำเนินการผลิตครบทั้ง 4 สายการผลิตจะมีปริมาณการใช้วัตถุดิบแต่ละชนิดเพิ่มขึ้น โดยวัตถุดิบที่จะนำมาเก็บในพื้นที่เก็บวัตถุดิบได้แก่ • ตะกั่ว 29,054.5 ตัน/ปี หรือประมาณ 86 ตัน/วัน ซึ่งโครงการได้กำหนดปริมาณเก็บสำรอง 450 ตัน เพื่อสามารถสำรองไว้ในกระบวนการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 5 วัน โดยใช้พื้นที่ในการเก็บสำรองประมาณ 90 ตารางเมตร • ดีบุก 119.5 ตัน/ปี หรือประมาณ 0.35 ตัน/วัน ซึ่งโครงการได้กำหนดปริมาณเก็บสำรอง 5 ตัน เพื่อสามารถสำรองไว้ในกระบวนการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 5 วัน โดยใช้พื้นที่ในการเก็บสำรองประมาณ 2.5 ตารางเมตร • ซองกันประจุ 614 ตัน/ปี หรือประมาณ 1.8 ตัน/วัน ซึ่งโครงการได้กำหนดปริมาณเก็บสำรอง 10 ตัน เพื่อสามารถสำรองไว้ในกระบวนการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 5 วัน โดยใช้พื้นที่ในการเก็บสำรองประมาณ 5 ตารางเมตร • ก่อ่งแบตเตอรี่ 4,000,000 ก่อ่ง/ปี (3,368.3 ตัน/ปี) หรือประมาณ 11,800 ก่อ่ง/วัน ซึ่งโครงการได้กำหนดปริมาณเก็บสำรอง 60,000 ก่อ่ง เพื่อสามารถสำรองไว้ใช้ในกระบวนการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 5 วัน โดยใช้พื้นที่ในการเก็บสำรองประมาณ 1,200 ตารางเมตร โดยก่อก่อ่งที่จะจัดเรียงบนพาเลท 120 ก่อ่ง/พาเลท และวางแต่ละพาเลทเรียงซ้อนกันขึ้นไป	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . ยี ตา ซี สเตอร์จ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายชาชูชูกะ คุโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนากทำกรแทน

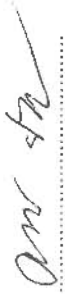
กรกฎาคม 2556


 (นายคมกฤษ ยิมเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เก็บกองวัสดุขุดให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัสดุขุด วันที่ได้รับเข้ามา และสถานะของวัสดุขุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้ง ดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

  LTD

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ติดตั้งตามจุดต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ตามระยะเวลาที่กำหนดสำหรับอุปกรณ์แต่ละชนิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และให้มีการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุฉุกเฉินร่วมกันโดยมีการกำหนดแผนไว้ พร้อมทั้งวิธีการติดต่อสื่อสารทางวิทยุ แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 2 ระดับ (รูปที่ 2-2 ถึงรูปที่ 2-3) ดังนี้ • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ซึ่งประกอบด้วยผู้บริหารและผู้ปฏิบัติงาน โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

15.10 15/10

(นายยาซูเกะ คูโรดะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน โดยมีสาระสำคัญ คือ "อุบัติเหตุเป็นสิ่งที่สามารถป้องกันได้ และเป็นหน้าที่ของทุกคนที่จะช่วยกันดูแลเหมือนอยู่ในครอบครัวเดียวกัน" - การจัดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงาน เพื่อให้เข้าใจถึงระเบียบกฎเกณฑ์ต่างๆ ด้านความปลอดภัย - ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัย และหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ภายในอาคาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์เจจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์เจจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์เจจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์เจจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) - บ.จ.ก. อีตาซี สเตอร์เจจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย)

.....

 (นายชูชู่ เกษ คุโรตะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจการแทน
 บริษัท อีตาซี สเตอร์เจจ แบทเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

.....

 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- การอบรมให้ความรู้ด้านการป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และมีกิจกรรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ • ระบบความปลอดภัยในการทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายชายชูเดช ชูโรตะ)

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - จัดให้มีการอบรมและฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมงและมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วยการ - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาส ไปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
12. สุนทรียภาพ	- กำหนดพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 241 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.59 ของพื้นที่โครงการ โดยพื้นที่สีเขียวโครงการจะจัดเป็นสนามหญ้า ปุ่มไม้ยืนต้น และจัดเป็นสวนหย่อมเพื่อความสวยงาม ส่วนพื้นที่ริมรั้วโครงการจะปลูกพืชที่มีลักษณะเป็นทรงพุ่ม เช่น อดีกันเดีย เป็นต้น เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(Signature)

(นายยาซูฮิโกะ คุโรดะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ฮิตาชิ สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)

(นายคมกฤษ ยัมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สาธารณสุข และสุขภาพ	มาตรการป้องกันการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด - สนับสนุนอุปกรณ์เครื่องมือทางการแพทย์ให้โรงพยาบาลแปลงยาว เพื่อให้สามารถใช้ในการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ และเป็นการเพิ่มศักยภาพในการตรวจรักษาโรคของโรงพยาบาลได้อีกทางหนึ่งด้วย - ตรวจวัดปริมาณตะกั่วในเลือดของประชาชนที่สมัครใจหรือต้องการตรวจวัด ที่อยู่อาศัยในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 1 ชุมชน จำนวน 30 คน หมุนเวียนไปเรื่อยๆ โดยโครงการจะแจ้งประชาสัมพันธ์ผ่านผู้นำชุมชนเพื่อนัดหมายสถานที่และเวลาเข้าทำการเก็บตัวอย่างเลือด และจะส่งผลการตรวจวิเคราะห์คืนแก่ประชาชนภายใน 7 วัน หลังจากได้รับผลการวิเคราะห์ - กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาพักให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อน เสียงดัง หรือสารเคมี เพื่อผ่อนคลายความเครียดจากการทำงาน และเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ห นั ว ย ง า น สาธารณสุขในพื้นที่ที่รอบที่ตั้งโครงการ - ประชาชนที่สมัครใจ หรือต้องการตรวจวัด ที่อยู่อาศัยในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



 (นายชูชุก เกษะ คุโรดะ)

 ประธานบริษัทผู้มีส่วนากิจการแทน

 บริษัท อีตาชิ สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556



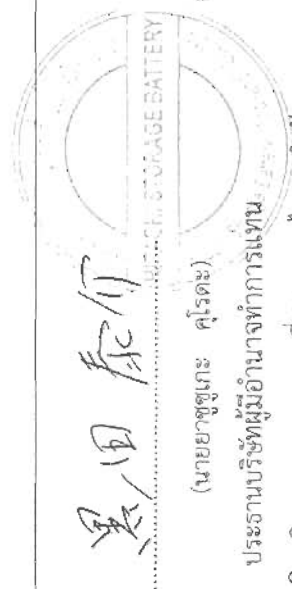
 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานใหม่ภายใน 30 วัน และทุกๆ 1 ปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ทำประกันภัยโดยมีความคุ้มครองของกรมธรรม์ครอบคลุมความรับผิดชอบต่อบุคคล และทรัพย์สิน ทั้งที่เป็นของพนักงานบริษัท และบุคคลภายนอกในกรณีบาดเจ็บ เสียชีวิต และทรัพย์สินได้รับความเสียหาย อันเป็นผลมาจากการดำเนินการผลิต และการดำเนินการใดๆ ของโครงการ - สนับสนุนกิจกรรมทางด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งเสริมและเฝ้าระวังทางด้านสุขภาพ ทั้งในระดับตำบล อำเภอ และจังหวัด เช่น การสนับสนุนการฝึกอบรม อสม. ในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง และการสนับสนุนบุคลากรทางด้านสาธารณสุขให้มีความรู้ด้านตะกั่ว และอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมากขึ้น เป็นต้น - หากผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสได้รับผลต่อสุขภาพน้อยกว่า	- พนักงาน - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) - บ.จ. อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายยุทธภูษะ คุโรตะ)

กรกฎาคม 2556

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อีตาซี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2-1

อัตรากรรมมูลชีพทางอากาศ

ปัจจัยระบาย	รหัสปล่อย	ปล่อย		ความเร็ว (m/s)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m³/min)	ความเข้มข้น					ปริมาณการระบาย (g/s)			
		Ø (m)	H (m)				TSP (mg/Nm³)	SO₂ (ppm)	NOₓ (ppm)	Pb (mg/Nm³)	H₂SO₄ (ppm)	TSP	SO₂	Nox	Pb
1 plate line scrubber 1	S101	0.650	13.5	15.07	50	300	17	-	-	0.5	-	0.0784	-	-	0.0023
2 burner exhaust plate line 1	S102	0.600	30	6.61	100	112	38	42	90	-	-	0.0567	0.1642	0.2529	-
3 burner exhaust powder line 1	S103	0.300	30	7.35	100	31	38	42	90	-	-	0.0158	0.0456	0.0703	-
4 ball mill dust collector 11	S104	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
5 ball mill dust collector 12*	S105	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
6 lead oxide line dust collector 1	S106	0.400	17.15	10.61	35	80	17	-	-	0.5	-	0.0219	-	-	0.0006
7 mixing tank dust collector 11	S107	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
8 mixing tank dust collector 12	S108	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
9 pasting line dust collector 1	S109	0.580	13.5	13.25	35	210	17	-	-	0.5	-	0.0576	-	-	0.0017
10 assembly line dust collector 11	S110	0.850	13.5	13.22	35	450	17	-	-	0.5	-	0.1234	-	-	0.0036
11 assembly line dust collector 12*	S111	0.850	13.5	13.22	35	450	17	-	-	0.5	-	0.1234	-	-	0.0036
12 scrap crusher dust collector 1	S112	0.380	13.5	11.76	35	80	17	-	-	0.5	-	0.0219	-	-	0.0006
13 charging bath wetscrubber 11	S113	0.800	13.5	13.26	35	400	-	-	-	-	0.1	-	-	-	-
14 charging bath wetscrubber 12*	S114	0.800	13.5	13.26	35	400	-	-	-	-	0.1	-	-	-	-
15 boiler 1	S115	0.200	11	3.34	100	6	38	42	90	-	-	0.0032	0.0092	0.0142	-
โรงงานที่ 2															
16 plate line scrubber 2*	S201	0.650	13.5	15.07	50	300	17	-	-	0.5	-	0.0784	-	-	0.0023
17 burner exhaust plate line 2*	S202	0.600	15.2	6.61	100	112	38	42	90	-	-	0.0567	0.1642	0.2529	-
18 burner exhaust powder line 2*	S203	0.300	15.87	7.35	100	31	38	42	90	-	-	0.0158	0.0456	0.0703	-
19 ball mill dust collector 21*	S204	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
20 ball mill dust collector 22*	S205	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
21 lead oxide line dust collector 2*	S206	0.400	17.15	10.61	35	80	17	-	-	0.5	-	0.0219	-	-	0.0006
22 mixing tank dust collector 21*	S207	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
23 mixing tank dust collector 22*	S208	0.450	15.87	15.72	35	150	17	-	-	0.5	-	0.0411	-	-	0.0012
24 pasting line dust collector 2*	S209	0.580	13.5	13.25	35	210	17	-	-	0.5	-	0.0576	-	-	0.0017
25 assembly line dust collector 21*	S210	0.300	17.5	10.61	35	450	17	-	-	0.5	-	0.1234	-	-	0.0036
26 assembly line dust collector 22*	S211	0.300	17.5	10.61	35	450	17	-	-	0.5	-	0.1234	-	-	0.0036
27 scrap crusher dust collector 2*	S212	0.380	13.5	11.76	35	80	17	-	-	0.5	-	0.0219	-	-	0.0006
28 charging bath wetscrubber 21*	S213	0.800	13.5	13.26	35	400	-	-	-	-	0.1	-	-	-	-
29 charging bath wetscrubber 22*	S214	0.800	13.5	13.26	35	400	-	-	-	-	0.1	-	-	-	-
30 boiler 2*	S215	0.200	11	3.34	100	6	38	42	90	-	-	0.0032	0.0092	0.0142	-
หมายเหตุ							400/320 ^{2/}	60	200	30	25	-	-	-	-

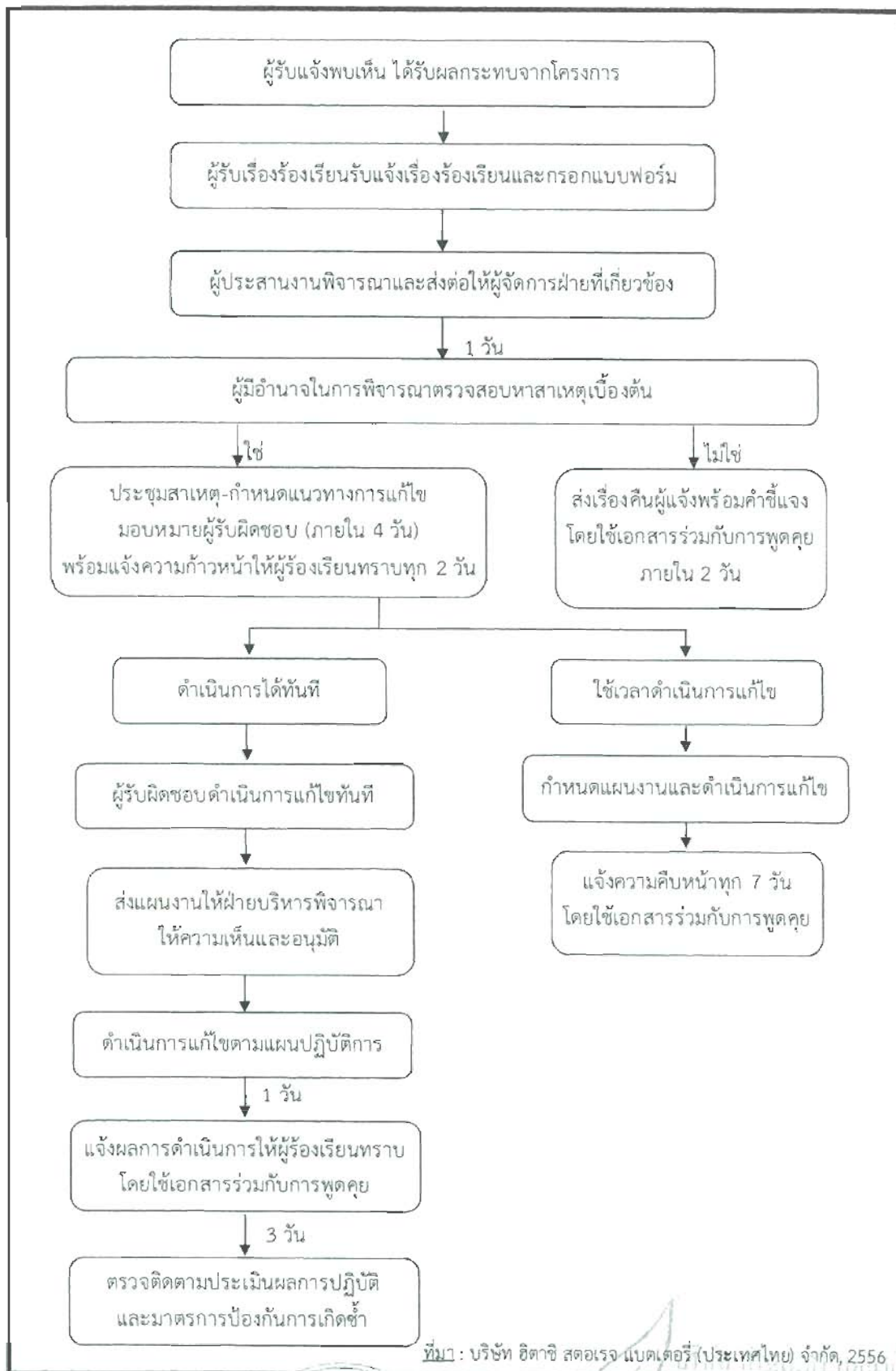
ข. ปริมาณการระบายทางบรรยากาศและสิ่งแวดล้อม เช่นที่ 123 ตอนที่ 503 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2559

ข. กำหนดความเข้มข้นที่ระบายจากกระบวนการผลิตไม่เกิน 400 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงอื่นๆ ไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

* แหล่งกำเนิดที่เพิ่มขึ้นเมื่อเปิดดำเนินการครั้งที่ 4 ลงรายการผลิต

ที่มา บริษัท อิตาวิ สอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด, 2556

บริษัท อิตาวิ สอแรง แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
 ประธานบริษัทผู้มีอำนาจการแทน
 (นายสุวิทย์ สุวรงค์) กรรมการ/2556
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
 (นายเอกธัช อิ่มเจริญ)



ที่มา : บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด, 2556

รูปที่ 2-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

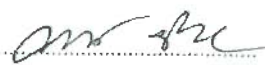


(นายยาชูช เกษ คุโรดะ)

ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท อิตาชี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

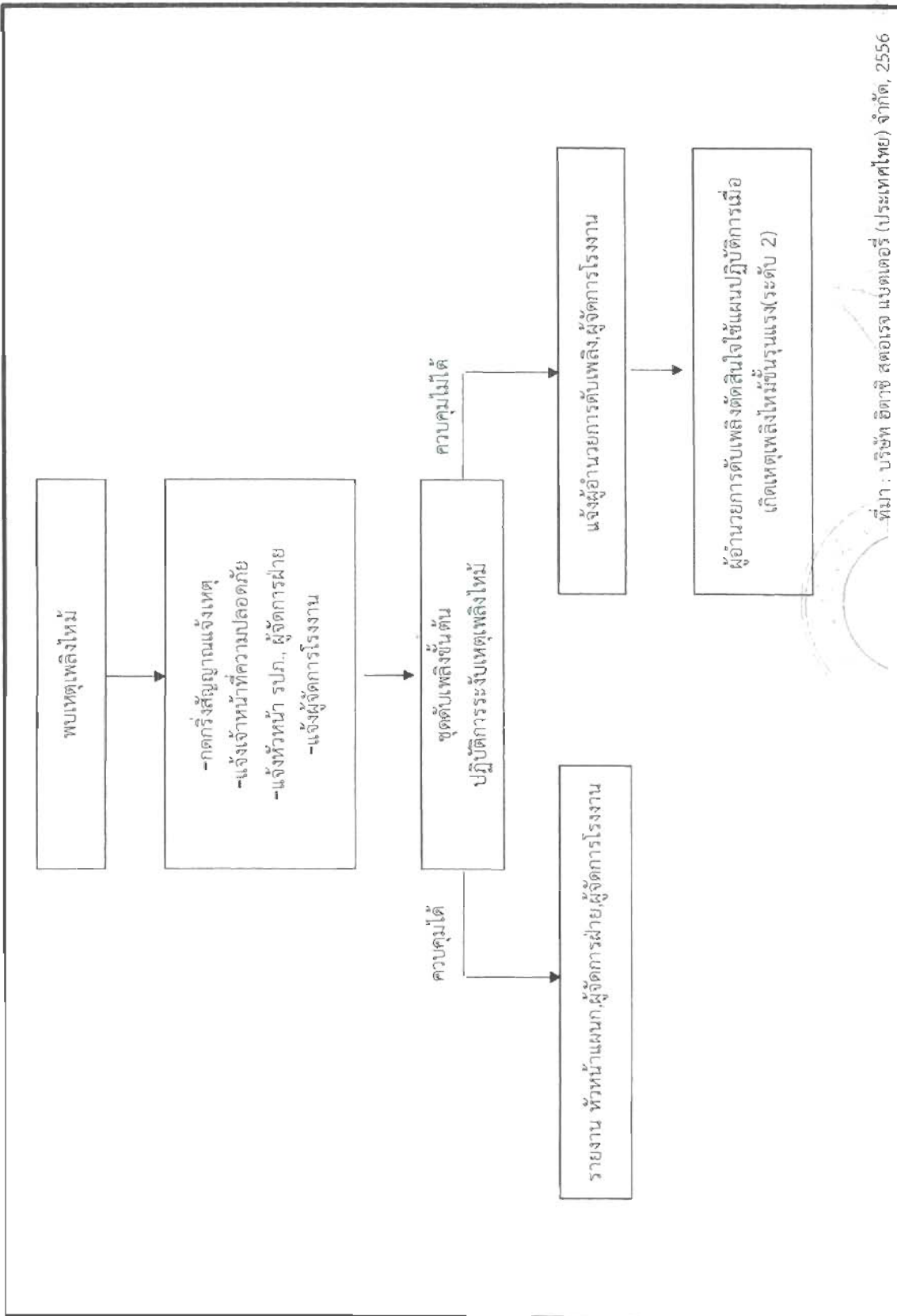
กรกฎาคม 2556



(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด



รูปที่ 2-2 แผนฉุกเฉินระดับที่ 1

ที่มา : บริษัท อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด, 2556


(นายชายชูชณะ ชุโรตะ)
ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน

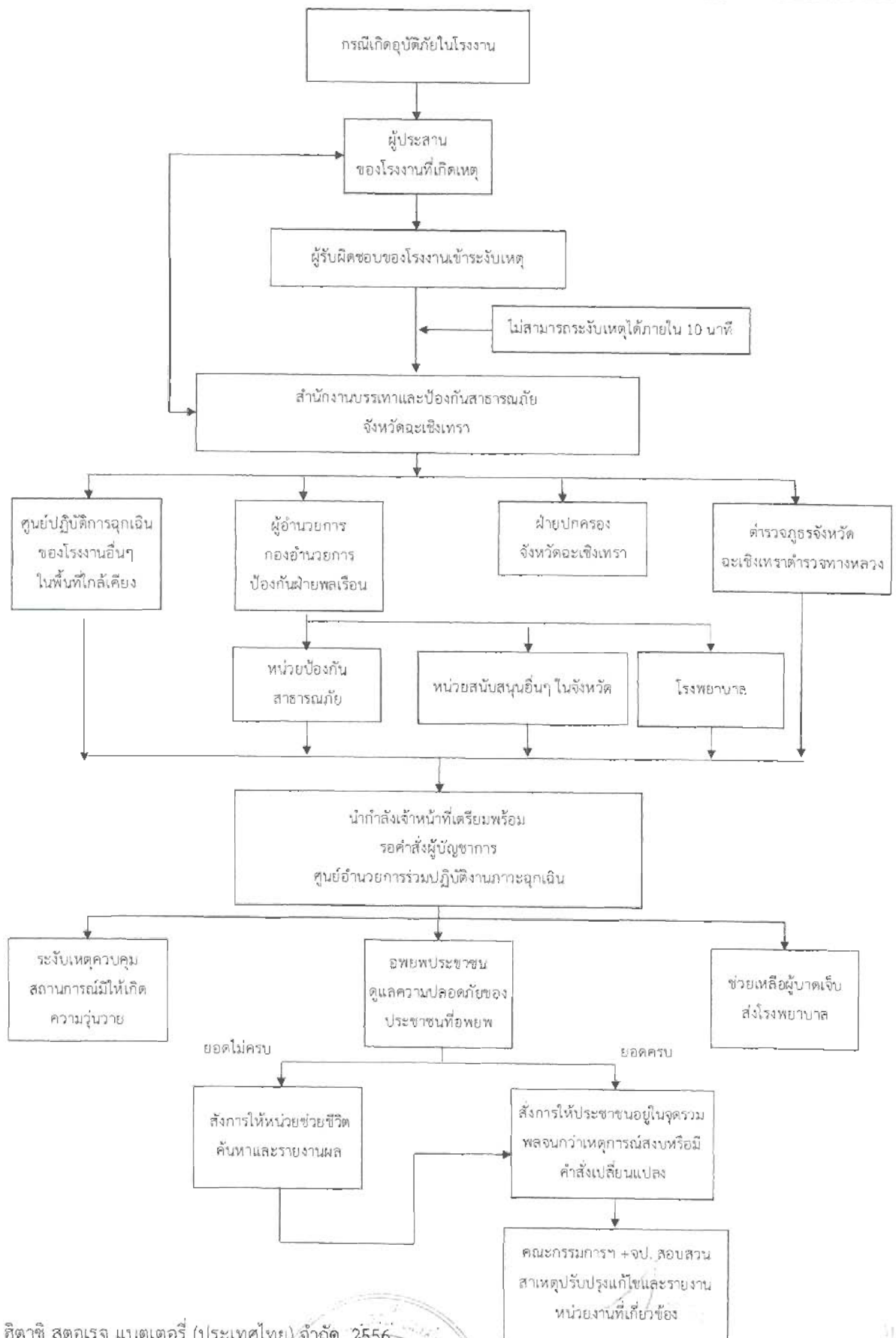
กรกฎาคม 2556

(นายคมกช ยืนเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



ที่มา : บริษัท ฮิตาชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด, 2556

รูปที่ 2-3 แผนฉุกเฉินระดับที่ 2

(นายยาชูชู เกษะ คุโรตะ)
ประธานบริษัทผู้มีอำนาจทำการแทน
บริษัท ฮิตาชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

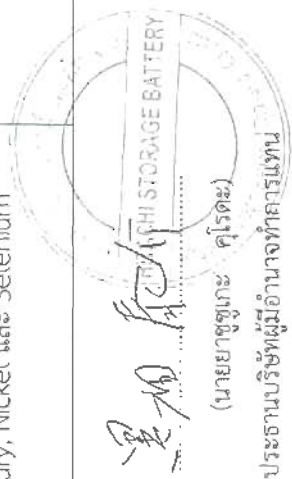
(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (เฉพาะบริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ • บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ • ค่ายลูกเสือกรุงเทพ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq_{24h}) - ระดับเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ • บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ • ค่ายลูกเสือกรุงเทพ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
3. ดิน ตรวจวัดคุณภาพดินโดยเก็บตัวอย่างที่ผิวดิน ที่ระดับความลึก 5 เซนติเมตร และ 30 เซนติเมตร ภายในพื้นที่โครงการ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ Arsenic, Cadmium, Lead, Hexavalent Chromium, Manganese, Mercury, Nickel และ Selenium	- ตรวจวัดที่ระดับความลึก 5 เซนติเมตร จำนวน 6 จุด และที่ระดับความลึก 30 เซนติเมตร จำนวน 6 จุด ภายในพื้นที่โครงการ (รูปที่ 4-3) รวมทั้งการวิเคราะห์ 12 ตัวอย่าง	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการส่วนขยาย	- บ.จ.ก. อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(Signature)
(นายยาซูฮะะ คิโรตะ)

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานทำการแทน

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ ยิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คมนาคมขนส่ง - บันทึกปริมาณรถบรรทุกที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างและคณณงานของโครงการ - รวบรวมข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ ตำแหน่งและเวลาที่เกิดและสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนแนวเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง	- ถนนบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ - เส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างและคณณงานที่โครงการใช้	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ จ ก. อีตา ซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) - บ จ ก. อีตา ซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
5. เศรษฐกิจและสังคม - สํารวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่นและผู้ว่าชุมชนท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำแหน่งที่ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นด้านเศรษฐกิจ-สังคม รวมทั้งการเปลี่ยนแปลงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ ต่อโครงการ	(1) ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สำนักงานจังหวัด ฉะเชิงเทรา สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ฉะเชิงเทรา สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ว่าการอำเภอพนมสารคาม ที่ว่าการอำเภอแปลงยาว สำนักงานสาธารณสุขอำเภอพนมสารคาม สำนักงานสาธารณสุขอำเภอแปลงยาว องค์การบริหารส่วนตำบลหัวไร่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองแวน องค์การบริหารส่วน	- ดำเนินการปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บ จ ก. อีตา ซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย)


 (นายยาชูชูกะ คิริตะ)
 ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานจากการแทน

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤษ อัมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

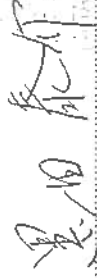
บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	ตำบลแปลงยาว เทศบาลตำบลทุ่งสะเดา เทศบาลตำบลวังเย็น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหัวลำโรง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองหนึ่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนอง آهن โรงพยาบาลแปลงยาว (2) ผู้นำชุมชน และประชาชนกำหนดจากที่ตั้งโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ในเขตการปกครองของตำบลหัวลำโรง ตำบลแปลงยาว ตำบลหนอง آهن เทศบาลตำบลวังเย็น และเทศบาลตำบลทุ่งสะเดา รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำบลแห่งที่ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม		

หมายเหตุ : บริษัท อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด


 (นายยาซูเกะ คิโรตะ)
 ประธานบริษัทผู้มีส่วนากำหนด
 บริษัท อิตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

(นายคมฤช ยิ้มเจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงผลิตแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะ ของบริษัท ยิตาชิ สทอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ตรวจวัดฝุ่นละอองและตะกั่ว จากปล่อง	- ตรวจวัดจำนวน 20 ปล่อง ดังนี้ (รูปที่ 4-1) . plate line scrubber 1 . ball mill dust collector 11 . ball mill dust collector 12 . lead oxide line dust collector 1 . mixing tank dust collector 11 . mixing tank dust collector 12 . pasting line dust collector 1 . assembly line dust collector 11 . assembly line dust collector 12 . scrap crusher dust collector 1 . plate line scrubber 2 . ball mill dust collector 21 . ball mill dust collector 22	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บ จ ก . ยิตาชิ สทอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายยาซูเกะ คิโรตะ)

ประธานผู้มีอำนาจทำกรแทน

บริษัท ยิตาชิ สทอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



กรกฎาคม 2556

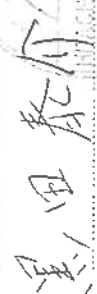
(นายคมกฤช ยิมเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ตรวจวัด ฝุ่นละออง NO_x และ SO_2 จากปล่อง	- lead oxide line dust collector 2 - mixing tank dust collector 21 - mixing tank dust collector 22 - pasting line dust collector 2 - assembly line dust collector 21 - assembly line dust collector 22 - scrap crusher dust collector 2		
ตรวจวัด ฝุ่นละออง NO_x และ SO_2 จากปล่อง	- ตรวจวัดจำนวน 6 ปล่อง ดังนี้ (รูปที่ 4-1) - burner exhaust plate line 1 - burner exhaust powder line 1 - boiler 1 - burner exhaust plate line 2 - burner exhaust powder line 2 - boiler 2	ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บ จ ก . ยี ต า ชี ส ต อ เร จ แ บ ต เ ต อ รี่ (ประเทศไทย)

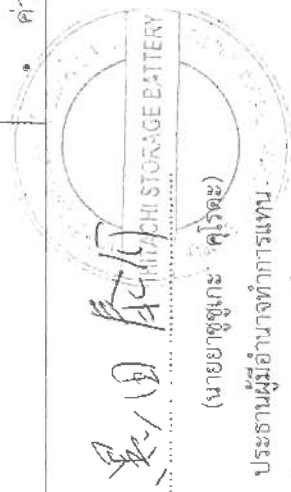

 (นายยาซูเกะ คิโรดะ)
 ประธานผู้มีอำนาจทางการแทน
 บริษัท ยีตาชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัด กรดกำมะถัน (H_2SO_4) จากปล่อง	- ตรวจวัดจำนวน 4 ปล่อง ดังนี้ (รูปที่ 4-1) . charging bath wetscrubber 11 . charging bath wetscrubber 12 . charging bath wetscrubber 21 . charging bath wetscrubber 22	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดฝุ่นละออง, PM-10, ตะกั่ว, NO_2 และ SO_2 - ความเร็วและทิศทางลม (ตรวจวัดที่ค่ายลูกเสือกรุงเทพ)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ดังนี้ (รูปที่ 4-2) • ค่ายลูกเสือกรุงเทพ (A1) • สำนักสงฆ์สายใจธรรม (A2) • บ้านแปลงยาวบน (A3)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
2. ระดับเสียง ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม. และ ระดับเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 4-2) • บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (N1) • ค่ายลูกเสือกรุงเทพฯ (N2)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่องกัน	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(นายยาซูเกะ คุโรดะ)

ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

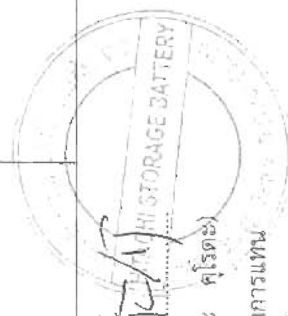
(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
จัดทำ Noise Contour Map	- ภายในพื้นที่การผลิต	- ภายใน 3 เดือน หลังเปิดดำเนินการผลิตในแต่ละสายการผลิต และให้จัดทำทุก 2 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงเครื่องจักรภายในสายการผลิต	- บ จ ก. อีตาซี สดอ เรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
3. คุณภาพน้ำ	- บ่อพักน้ำผ่านการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- โครงการทำการตรวจวัดทุกครึ่งก่อนสูบส่งไปยัง inspection manhole และหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดทุก 1 เดือนเพื่อใช้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ของโครงการ	- บ จ ก. อีตาซี สดอ เรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



(Signature)
.....
(นายยุทธพงศ์ ศรีตะ)

ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน

กรกฎาคม 2556

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)

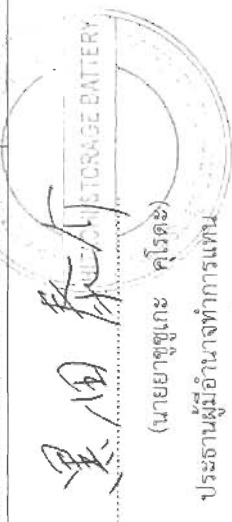
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนเจอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

บริษัท อีตาซี สดอ เรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ * pH * ตะกั่ว (Pb) * บีโอดี (BOD) * ซีโอดี (COD) * ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) * ปริมาณของแข็งละลาย (TDS) * ไนไตรท์ (NO₂) * ไนเตรท (NO₃) * ไนเตรท-ไนโตรเจน (NO₃-N) * แอมโมเนีย (NH₃)	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ (inspection manhole)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บ.จ.ก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
4 คุณภาพดิน - ตรวจวัดคุณภาพดินโดยเก็บตัวอย่างที่ผิวดินที่ระดับความลึก 5 เซนติเมตร และที่ระดับความลึก 30 เซนติเมตร ภายในพื้นที่โครงการ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ Arsenic, Cadmium, Lead, Hexavalent,	- ตรวจวัดที่ระดับความลึก 5 เซนติเมตร จำนวน 6 จุด และที่ระดับความลึก 30 เซนติเมตร จำนวน 6 จุด (รูปที่ 4-3) รวมทั้งทำการวิเคราะห์ 12 ตัวอย่าง	- ตรวจวัดทุก 1 ปี	- บ.จ.ก. อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



นายชูเชน คุโรดะ
(นายช่างผู้มีอำนาจทำการแทน
บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด)

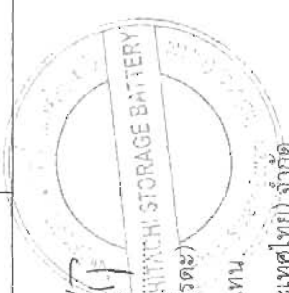
นายคมกฤษ อิมเจริญ
(ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด)

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
Chromium, Manganese, Mercury, Nickel และ Selenium			
5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (heat stress index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 6 จุด (รูปที่ 4-4) • พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว plate line อาคารโรงงาน 1 (H101) • พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว plate line อาคารโรงงาน 2 (H201) • พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว powder line อาคารโรงงาน 1 (H102) • พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว powder line อาคารโรงงาน 2 (H202) • พื้นที่เตาอบแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 1 (H103) • พื้นที่เตาอบแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 2 (H203)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ.จ. อิตาจิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

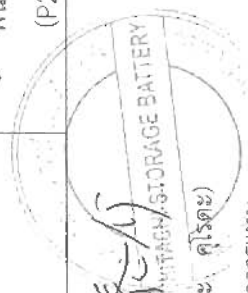

 (นายชูชง เกษ คุโรดะ)
 ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน
 บริษัท อิตาจิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ผู้ปล่อยและตะกั่ว	พื้นที่การผลิต จำนวน 12 จุด (รูปที่ 4-4) - พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว plate line อาคารโรงงาน 1 (P101) - พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว plate line อาคารโรงงาน 2 (P201) - พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว powder line อาคารโรงงาน 1 (P102) - พื้นที่เตาหลอมตะกั่ว powder line อาคารโรงงาน 2 (P202) - พื้นที่กระบวนการผลิตตะกั่วออกไซด์ อาคารโรงงาน 1 (P103) - พื้นที่กระบวนการผลิตตะกั่วออกไซด์ อาคารโรงงาน 2 (P203) - พื้นที่กระบวนการผลิตแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 1 (P104) - พื้นที่กระบวนการผลิตแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 2 (P204)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ.จ.ก. ฮีตาจิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)




 (นายชายชู เกษะ คุโรดะ)
 ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน
 บริษัท ฮีตาจิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอสมอสเพลนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- พื้นที่กระบวนการประกอบแบตเตอรี่ อาคารโรงงาน 1 (P105) - พื้นที่กระบวนการประกอบแบตเตอรี่ อาคารโรงงาน 2 (P205) - พื้นที่ scrap crusher อาคารโรงงาน 1 (P106) - พื้นที่ scrap crusher อาคารโรงงาน 2 (P206)		
	ติดตั้งพนักงาน จำนวน 10 คน - พนักงานส่วน plate line อาคารโรงงาน 1 - พนักงานส่วน plate line อาคารโรงงาน 2 - พนักงานส่วน powder line อาคารโรงงาน 1 - พนักงานส่วน powder line อาคารโรงงาน 2 - พนักงานส่วนผลิตแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 1 - พนักงานส่วน ผลิตแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 2 - พนักงานส่วนประกอบแบตเตอรี่ อาคารโรงงาน 1 - พนักงานส่วนประกอบแบตเตอรี่ อาคารโรงงาน 2 - พนักงานส่วน scrap crusher อาคารโรงงาน 1 - พนักงานส่วน scrap crusher อาคารโรงงาน 2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ จ ก . อี ต า ชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)


 (นายชายชูชเกษะ คุโรตะ)
 ประธานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
 บริษัท อีตาชี สตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ ยัมเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ไอกรดกำมะถัน (H_2SO_4)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 4-4) • พื้นที่อ่างขาร์จประจุ อาคารโรงงาน 1 (A101) • พื้นที่อ่างขาร์จประจุ อาคารโรงงาน 2 (A201)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ติดตั้งตัวพนักงาน จำนวน 2 คน • พนักงานส่วนสารจประจุ อาคารโรงงาน 1 • พนักงานส่วนสารจประจุ อาคารโรงงาน 2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
- อะซิโตน (Acetone)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 4-4) • พื้นที่ปิดฝาช่องเติมน้ำกลั่น อาคารโรงงาน 1 (B101) • พื้นที่ปิดฝาช่องเติมน้ำกลั่น อาคารโรงงาน 2 (B201)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)
	- ติดตั้งตัวพนักงาน จำนวน 2 คน • พนักงานปิดฝาช่องเติมน้ำกลั่น อาคารโรงงาน 1 • พนักงานปิดฝาช่องเติมน้ำกลั่น อาคารโรงงาน 2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บ.จ.ก. ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)

บริษัท ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ จำกัด

YITACHI CO., LTD.

Am

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

Hitachi Storage Battery

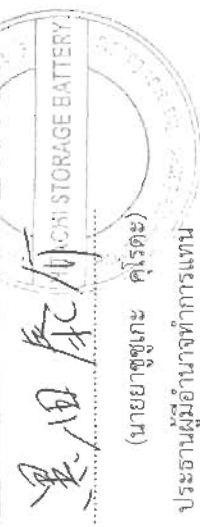
(นายยาซูฮิโกะ คูโรดะ)

ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ยีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ระดับเสียง Leq 8 hr.	- ตรวจวัด จำนวน 12 จุด (รูปที่ 4-4) - พื้นที่ plate line อาคารโรงงาน 1 (N101) - พื้นที่ plate line อาคารโรงงาน 2 (N201) - พื้นที่ powder line อาคารโรงงาน 1 (N102) - พื้นที่ powder line อาคารโรงงาน 2 (N202) - พื้นที่หน่วยผลิตโคร่งแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 1 (N103) - พื้นที่หน่วยผลิตโคร่งแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 2 (N203) - พื้นที่กระบวนการผลิตแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 1 (N104) - พื้นที่กระบวนการผลิตแผ่นธาตุ อาคารโรงงาน 2 (N204) - พื้นที่กระบวนการประกอบแบตเตอรี่ อาคารโรงงาน 1 (N105) - พื้นที่กระบวนการประกอบแบตเตอรี่ อาคารโรงงาน 2 (N205) - พื้นที่อ่างขารจุประจุอาคารโรงงาน 1 (N106)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บจก. อีตาซี สดอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย)



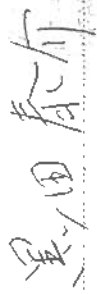
นายยาซูโอะ คิริตะ
ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน
บริษัท อีตาซี สดอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

On In
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	พื้นที่อ่างขางประจวบจวนการโรงงาน 2 (N206)		
5.4 ตรวจสอบสภาพพนักงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานเข้าใหม่ ดังนี้ - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจตาบอดสี - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจการตั้งครรภ์ (สำหรับผู้หญิง) - ตรวจสารตะกั่วในเลือด - ตรวจสารตะกั่วในปัสสาวะ	ก่อนเข้าทำงาน	บ.จ.ก. ยีตาจิ สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ดังนี้ - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (Urine Analysis)	- ปีละ 1 ครั้ง - กรณีผลตรวจวัดตะกั่วในปัสสาวะ ปฏิบัติงานมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น ให้เพิ่มความถี่การตรวจเลือดพนักงานเป็น ทุก 6 เดือน	บ.จ.ก. ยีตาจิ สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย)


 (นายยาซูเกะ คุโรดะ)
 ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน
 บริษัท ยีตาจิ สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

11/11/2556
 11/11/2556

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
• ตรวจสอบสภาพกลิ่นเหม็น • ตรวจวัดค่าดัชนีมวลกาย (BMI) • ตรวจสายตา • ตรวจเชื้อไวรัสตับอักเสบ ชนิดบี • ตรวจภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบ ชนิดบี • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจระดับ Cholesterol ในเลือด • ตรวจระดับ Triglyceride ในเลือด • ตรวจระดับการสะสมไขมันในเลือด (HDL/LDL) • ตรวจระดับสารยูริก • ตรวจระดับสารก่อมะเร็งทางเดินอาหาร (CEA) • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) • ตรวจระดับสารตะกั่วในปัสสาวะ • ตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (B.U.N/Creatinine) • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT/SGPT)	- กรณีผลการตรวจร่างกายพบความผิดปกติ ต้องทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลและในการยืนยันความผิดปกติ ต้องส่งตัวพบแพทย์เฉพาะทางเพื่อรักษาได้ทันก่วงที่		

นาย ชูเชษะ คุโรตะ

(นายยาซูชิคุระ คุโรตะ)

ประธานผู้มีอำนาจทำการแทน

บริษัท ฮิตาชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมภช ยิ้มเจริญ

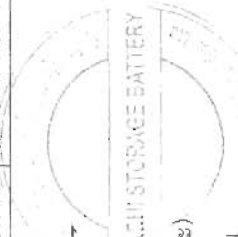
(นายคมภช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซิลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ตรวจสอบสภาพความจุปอด (Spirometry) - ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เป็นผู้กำหนด (พนักงานส่วนผลิต)		
6 สุขภาพของประชาชนในพื้นที่ - ตรวจวัดปริมาณตะกั่วในเลือดของประชาชน โดยโครงการจะแจ้งประชาสัมพันธ์ผ่านผู้นำชุมชนเพื่อนัดหมายสถานที่และเวลาเข้าทำการเก็บตัวอย่างเลือด และจะส่งผลการตรวจวิเคราะห์คืนแก่ประชาชนภายใน 7 วัน หลังจากได้รับผลการวิเคราะห์	- ประชาชนที่สมัครใจหรือต้องการตรวจวัด ทอยอยู่อาศัยในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 1 ชุมชน จำนวน 30 คน หมุนเวียนไปเรื่อยๆ	- บ จ ก อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย)
7 สังคม-เศรษฐกิจและการมีส่วนร่วมของประชาชน - สำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หัวหน้าหน่วยงานราชการท้องถิ่นและผู้นำชุมชนท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำแหน่งที่ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นด้านเศรษฐกิจ-สังคม รวมทั้งการเปลี่ยนแปลงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ รวมทั้งข้อเสนอแนะ	(1) ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สำนักงานจังหวัด ฉะเชิงเทรา สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ฉะเชิงเทรา สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ว่าการอำเภอพนมสารคาม ที่ว่าการอำเภอแปลงยาว สำนักงานสาธารณสุขอำเภอพนมสารคาม สำนักงานงาน	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บ จ ก อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย)



(Signature)

(นายยาซึกิเกะ คุโรดะ)

ประธานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท อีตาซี สดอเร็จ แบทเตอรี (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)

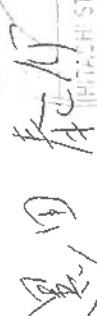
(นายคมกฤช ยิ้มเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

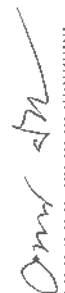
บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ต่างๆ ต่อโครงการ	สาธารณสุขอำเภอแปลงยาว องค์การบริหารส่วนตำบลหัวสำโรง องค์การบริหารส่วนตำบลหนองแวน องค์การบริหารส่วนตำบลแปลงยาว เทศบาลตำบลทุ่งสะเดา เทศบาลตำบลวังเย็น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหัวสำโรง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคลองหนึ่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองแวน โรงพยาบาลแปลงยาว (2) ผู้นำชุมชน และประชาชนกำหนดจากที่ตั้งโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ในเขตการปกครองของตำบลหัวสำโรง ตำบลแปลงยาว ตำบลหนองแวน เทศบาลตำบลวังเย็น และเทศบาลตำบลทุ่งสะเดา รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำบลแหม่งที่ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม		

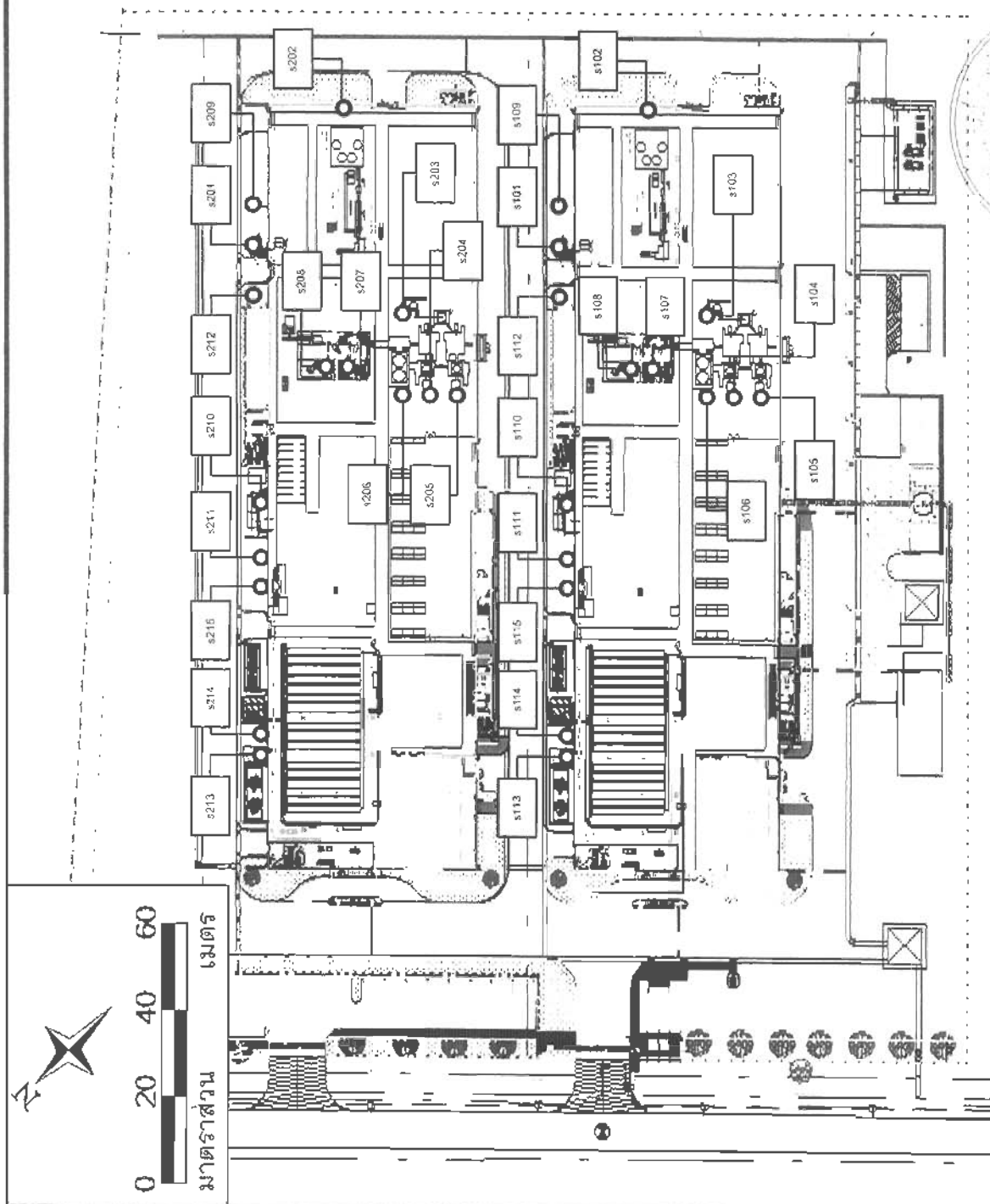


(นายยาชู เกษะ คุโรตะ)
ประธานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
บริษัท ฮิตาชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคมกฤษ ชัยเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรกฎาคม 2556



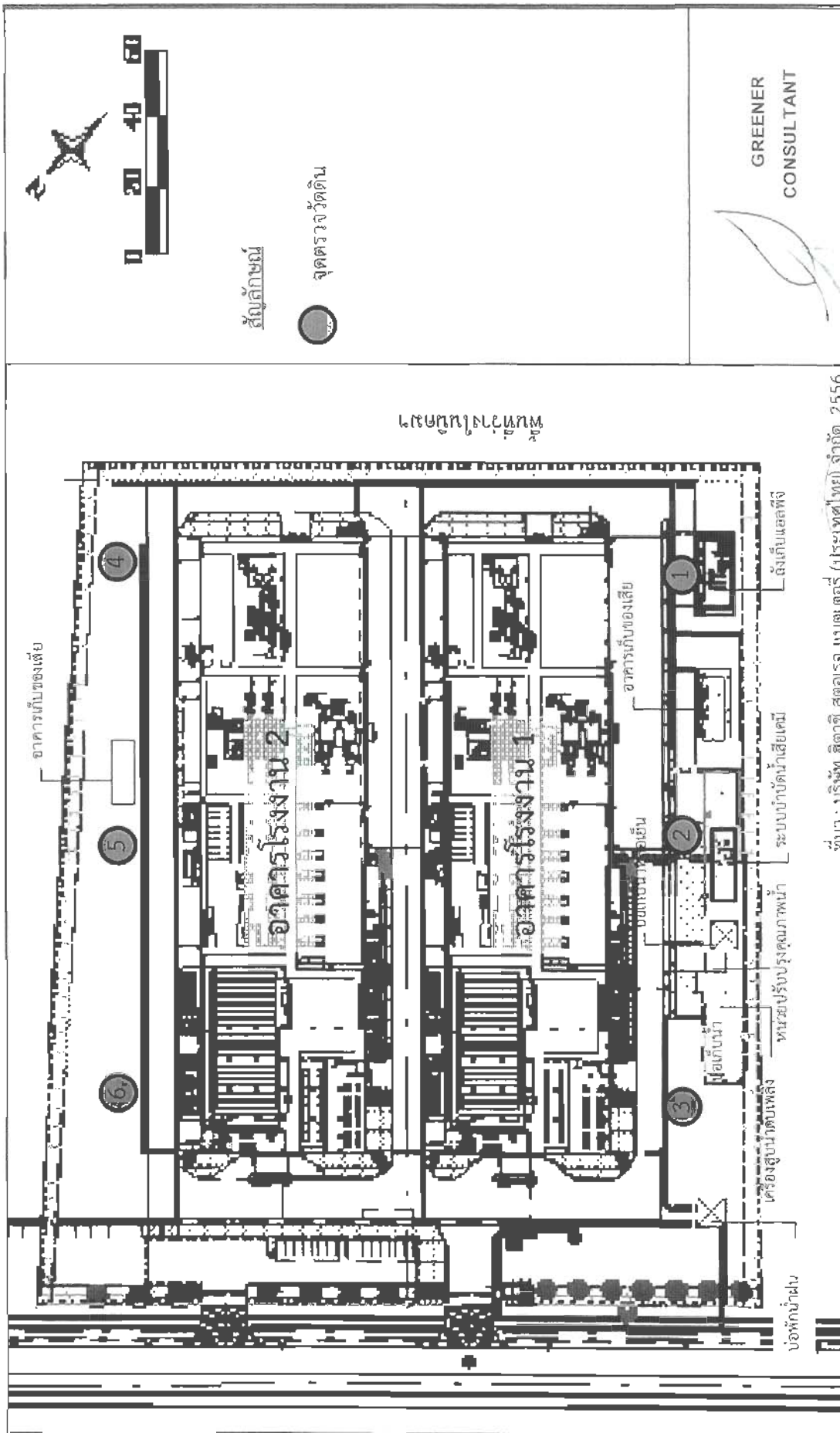
รูปที่ 4-1 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการ

นายชัชวาลย์ ชูเดช (นายช่างดูแล คุโระตะ)
ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
บริษัท อีตาซี สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2556

นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ (นายช่างดูแล ยิ้มเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนสัลแทนท์ จำกัด

GREENER
CONSULTANT



ที่มา : บริษัท ฮิตาชิ สโตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด 2556

รูปที่ 4-3 จุดเก็บตัวอย่างดินตามมาตรการเฝ้าระวังการสะสมของตะกั่วในดินภายในพื้นที่โครงการ

Hitachi STORAGE BATTERY

(นายชายชู เกษะ คุโรดะ)

กรกฎาคม 2556

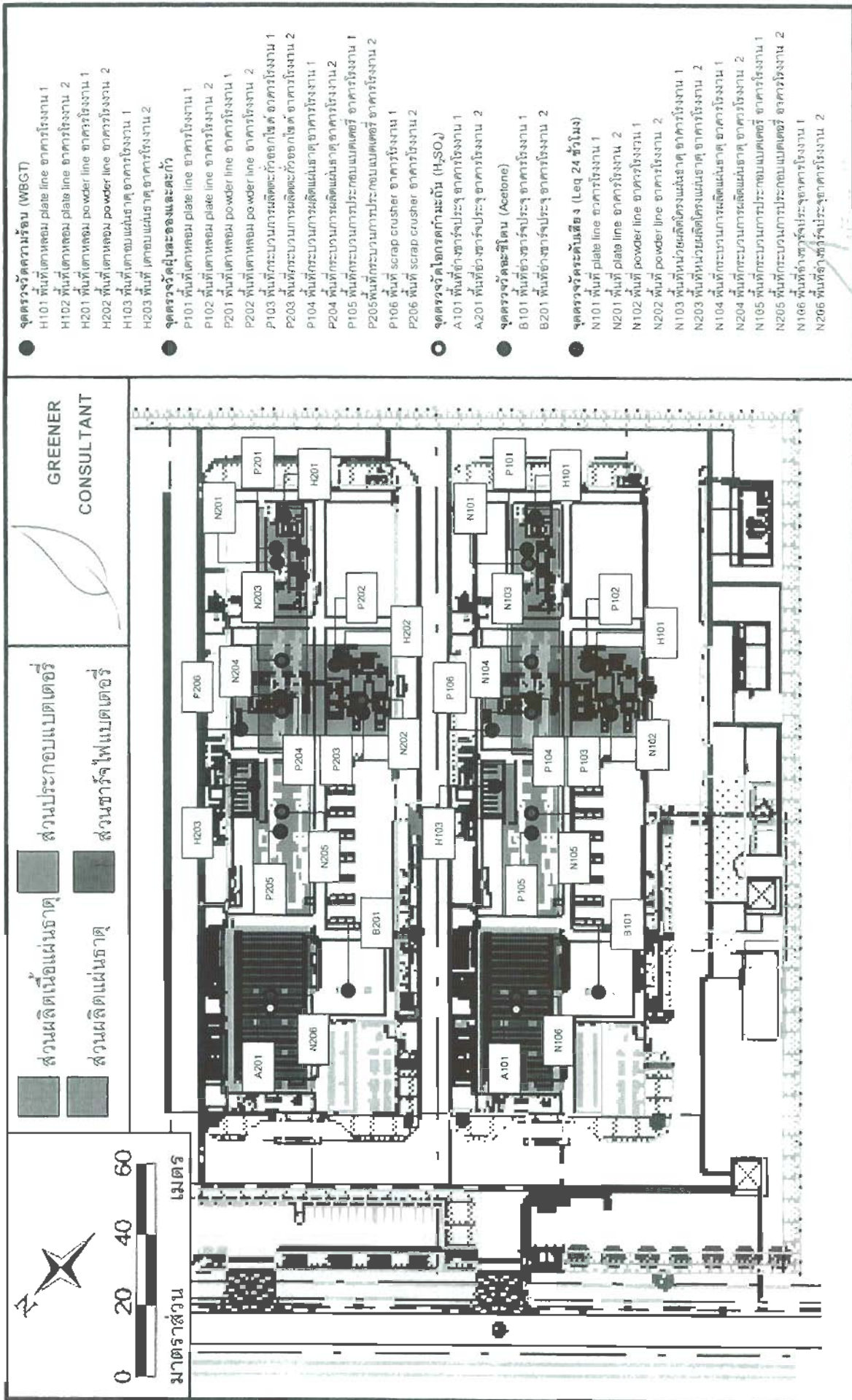
ประธานบริษัทผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

บริษัท ฮิตาชิ สโตอเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



รูปที่ 4-4 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการของโครงการ

(Signature)

นายยาซูเกะ (โรดะ) STOKAGEMI

ประธานบริษัทผู้ดำเนินงานทางทหารแทน

บริษัท อิิตาชิ สโตเรจ แบตเตอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด