



ที่ ทส 1009.9/ 7941

๐๕๖
๕๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 สิงหาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ที่ บพพ. 068/2555
ลงวันที่ 27 กรกฎาคม 2555

2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ด้วย บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

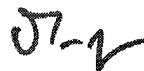
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 18/2555 เมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ

ป้องกัน...

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ซีคอน จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางรวิวรรณ คุริเดช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616



ส่งตรงมาด้วย
สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 10860 วันที่ 27 ก.ค. 2555
เวลา 18.00 น. รับ

ที่ บพพ. 068/2555

27 กรกฎาคม 2555

- เรื่อง ขอนำส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
- เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- อ้างถึง การประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ
ในการประชุมครั้งที่ 18/2555 วันที่ 18 กรกฎาคม 2555
- สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1

สืบเนื่องจากการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุม
ครั้งที่ 18/2555 วันที่ 18 กรกฎาคม 2555 ตามที่อ้างถึง โดยที่ประชุมมีมติเห็นชอบในรายงานรายงานการขอ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1 และให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลเพิ่มเติม เพื่อความครบถ้วนของ
รายงานฯ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 2853 วันที่ 20 ก.ค. 2555
เวลา 11.26 ผู้รับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิโพรพิลีน จำกัด
10 ก.โ-หน้บ วนอุตสาหกรรมบางพลี อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
www.cementthaichemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
THAI POLYPROPYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.cementthaichemicals.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3

(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1)

ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

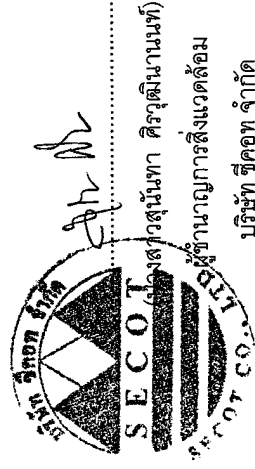
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 1/45

สิงหาคม 2555



.....
ศิริคุณานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

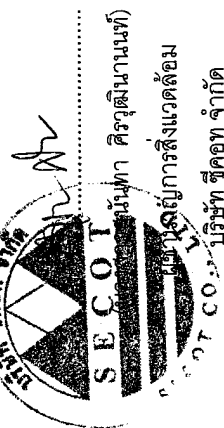
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1)

ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ฉีดพรมน้ำลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติตามเฉพาะช่วงเวลา กลางวัน (07.00-18.00 น.) 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างให้เรียบร้อยในบริเวณที่จัดไว้ในถังที่มีฝาปิด เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. ภาวะของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมามาจัดเก็บขยะมูลฝอยในถังที่มีฝาปิด และมีจำนวนเพียงพอ ก่อนส่งกำจัดยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างจะต้องมีสิ่งปิด และ/หรือมีสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ในกำหนดความเร็วการขับรถในเขตก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปิดคลุมตั้งแต่การบรรทุกวัสดุ - ก่อสร้างจนถึงโครงการฯ - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



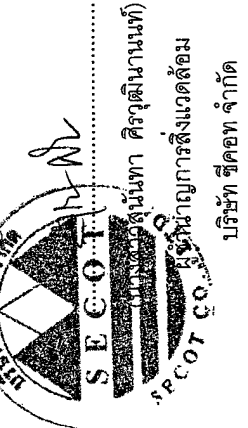
.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

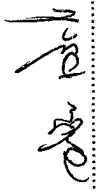
รับรองจำนวนหน้า 2/45

สิงหาคม 2555

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงเริ่มเร่งด่วนเข้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง - ควรมุ่งหน้าหนักของรถบรรทุกก่อสร้างให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการของมิวจราจร - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณ และจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาใช้แรงงานประชาชนในพื้นที่ และประชาชนในชุมชนใกล้เคียงให้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายในโครงการ - รถบรรทุกก่อสร้าง - บริเวณด้านหน้ากลุ่มโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาใช้แรงงานประชาชนในพื้นที่ และประชาชนในชุมชนใกล้เคียงให้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. ภาษีอากรและ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้แก่พนักงาน ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7.2 คุณภาพอากาศใน สิ่งแวดล้อมการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นละออง สำหรับพนักงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง - ให้นำคำแนะนำในการใช้ การเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 		



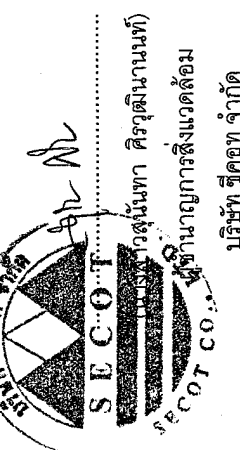
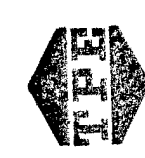

 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/45
 สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อากาศมีมลพิษและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 คุณภาพอากาศใน สิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน - ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<p>ระยะเวลาการก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
<p>7.3 มาตรการด้านความปลอดภัย</p>	<p>มาตรการด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงานที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง - จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและกักกันดูแลควบคุมให้คนงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด - กักกับผู้รับเหมาให้คนงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และให้ควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา 			



Chen Boob
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 4/45
สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท ซีคอต จำกัด
สำนักงานใหญ่
ซีคอต (ประเทศไทย) จำกัด
ซีคอต (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>7.3 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น - มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมารายงาน (Work Permit) - มีระบบควบคุมการอนุญาตโมการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะบริเวณที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับโครงการปัจจุบัน - มีระบบเตือนภัย (Siren) ไว้แจ้งเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดเขตเขตก่อสร้าง และติดตั้งป้ายเตือน - มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น - จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรกรับส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาล - กำหนดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงาน (Work Instruction) และมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)

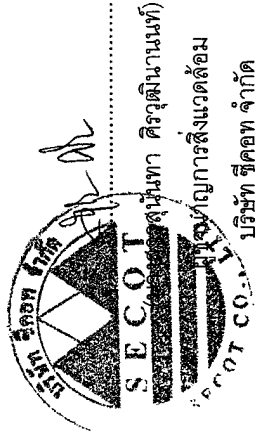
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด HAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/45

สิงหาคม 2555



ตารางที่ 2

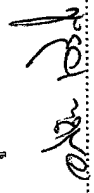
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1)

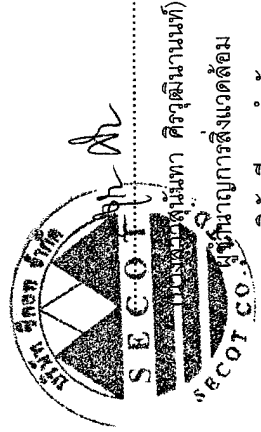
ของ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1 ฉบับเดือนพฤษภาคม 2555 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับเดือนกรกฎาคม 2555 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



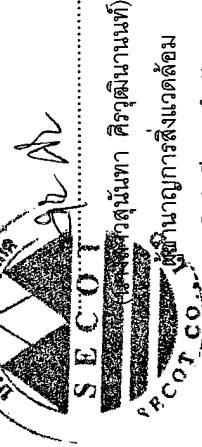
รับรองจำนวนหน้าที่ 6/45
สิงหาคม 2555

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของกากกัมมันตรังสีตามหลักการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่คิดเงินได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติมเปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



รับรองจำนวนหน้า 7/45
สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

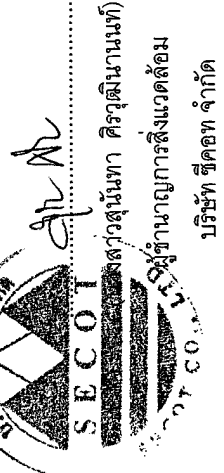
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นที่ทราบถึงแก่กัน และแจ้งในที่ที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



(นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

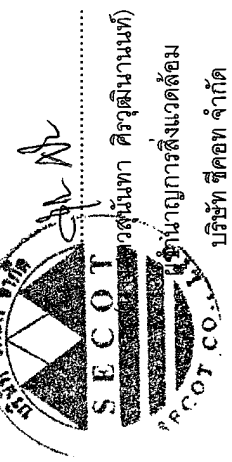
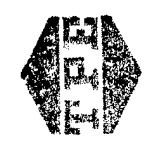
รับรองจำนวนหน้าที 8/45
 สิงหาคม 2555

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุมัติจัดตั้งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศรภ.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบคำวินิจฉัยเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุมัติให้มีสภาพเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุมัติแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อหน่วยงานที่มีอำนาจสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบ กับหน่วยงานอื่น</p> <p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



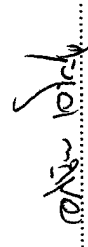
รับรองจำนวนหน้า 9/45
สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตได้เริ่มมีการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาพการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าโดยประมาณที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินงานปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขระยะเร่งด่วน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

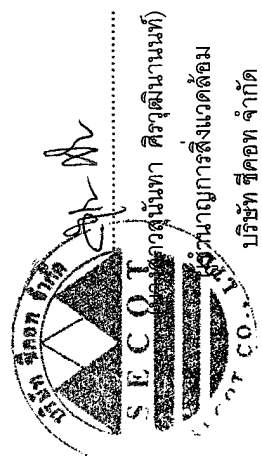
หมายเหตุ : มาตรการที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติมเปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้าที่ 10/45
 สิงหาคม 2555

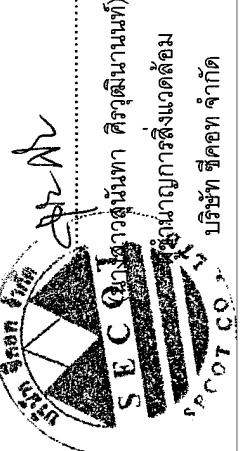


SECOT
 สำนักงานการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC2) ของกรมควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย กำหนดให้โครงการนี้ควบคุมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ดำเนินการนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องดำเนินการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



(นายอภิรัชย์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

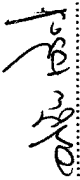
รับรองจำนวนหน้าที่ 11/45
 สิงหาคม 2555

TPE
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในกรณีเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุนโยบายของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

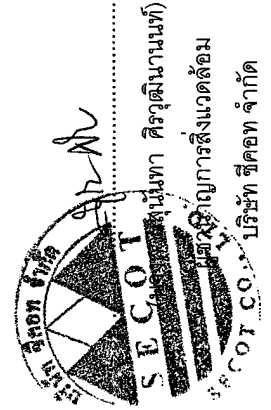
หมายเหตุ : มาตรการที่เพิ่มเติมได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติมเปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 TRAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้าที 12/45
 สิงหาคม 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ)

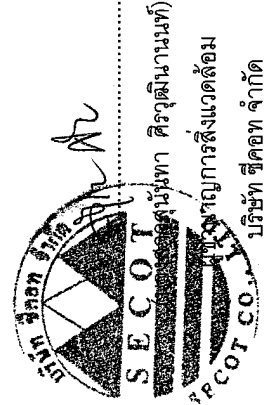
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ให้หน่วยงานราชการและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องได้ทราบถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้างและดำเนินการผลิตก๊าซและผลิตภัณฑ์ในประเภทและต่างประเภท โดยเสนอในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. ผลกระทบที่พบบ่อยได้	<p>- นำกลับมาใช้ทั้งหมด หากปริมาณ Oligomer ใน Hexane ไม่เกินค่าควบคุมของโครงการ คือ ร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก ในกรณีที่ปริมาณ Oligomer เกินค่าควบคุมจะทำกรถ่ายออกจากระบบ และส่ง Fouled Hexane ส่วนหนึ่งไปยังบริษัท ระยองโอดีเพินส์ จำกัด เพื่อกลั่นแยก ส่วนหนึ่งขนส่งทางรถไฟยังผู้รับซื้อที่ถูกต้องตามขั้นตอนสรรพสามิต และอีกส่วนหนึ่งส่งไปยังโรงงานภายใต้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ภายใต้ขั้นตอนวิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด</p>	- กระบวนการผลิตของบริษัท ระยองโอดีเพินส์ จำกัด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดเส้นได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 TPAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

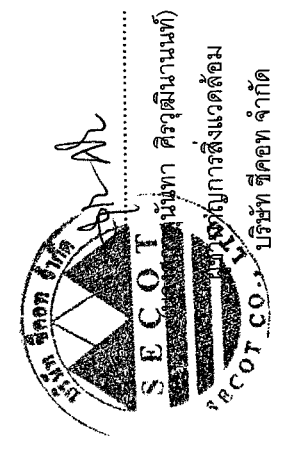
รับรองจำนวนหน้า 1345
 สิงหาคม 2555

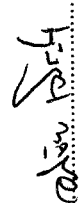


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ผลิตภัณฑ์พลอยได้ (ต่อ) - Low Polymer	<ul style="list-style-type: none"> Low Polymer ในรูปของเหลว ส่วนหนึ่งส่งไปยังโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4 เพื่อเข้าสู่กระบวนการแยกที่หน่วย PE Wax และบางส่วนของขนส่งไปให้บริษัทภายนอก เพื่อนำไปขึ้นรูปต่อไป ภายใต้วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ส่วนที่เป็นก๊าซที่ออกจากกระบวนการรวม Vent Gas (Low Pressure Flare Gas Main Header Line: LFG) จะส่งมารวมกับส่วนที่เป็นก๊าซจากระบบ LFG ของโรงงานที่ 2 ก่อนส่งก๊าซที่รวมกันแล้วเข้าสู่ VRU ของโรงงานที่ 3 ในปริมาณเท่ากับความสามารถในภาวรองรับของ VRU และส่วนที่เหลือจะส่งไปยังระบบเผาไหม้ของบริษัท ระยะของโอเลฟินส์ จำกัด ทั้งหมด สารไฮโดรคาร์บอนที่เป็นของเหลวจากระบบ LFG ของโรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 และจาก VRU ส่งไปยังหน่วยกลั่นแยกเอทเธนและบิวทีน-1 เพื่อแยกเอทเธน และนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> Hexane Recovery Unit 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. มลพิษทางอากาศ - โครงการ ไม่มีกระบวนการ NO _x และ SO _x	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนที่เป็นก๊าซที่ออกจากกระบวนการรวม Vent Gas (Low Pressure Flare Gas Main Header Line: LFG) จะส่งมารวมกับส่วนที่เป็นก๊าซจากระบบ LFG ของโรงงานที่ 2 ก่อนส่งก๊าซที่รวมกันแล้วเข้าสู่ VRU ของโรงงานที่ 3 ในปริมาณเท่ากับความสามารถในภาวรองรับของ VRU และส่วนที่เหลือจะส่งไปยังระบบเผาไหม้ของบริษัท ระยะของโอเลฟินส์ จำกัด ทั้งหมด สารไฮโดรคาร์บอนที่เป็นของเหลวจากระบบ LFG ของโรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 และจาก VRU ส่งไปยังหน่วยกลั่นแยกเอทเธนและบิวทีน-1 เพื่อแยกเอทเธน และนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> VRU หน่วยกลั่นแยกเอทเธนและบิวทีน-1 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีผลกระทบทสิ่งแวดล้อมโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547




 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้าที่ 14/45
 สิงหาคม 2555

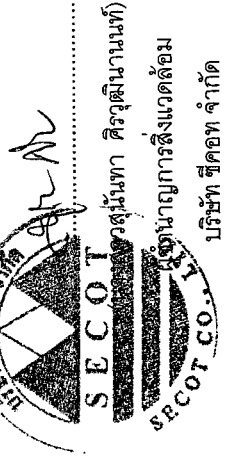
TPE POLYETHYLENE CO.,LTD.
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

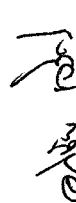
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. มลพิษทางอากาศ (ต่อ) - วัสดุประกอบไปโพลีเอทิลีนที่มีบิวทีน-1 เป็นองค์ประกอบหลัก ที่ออกจากหน่วยกลั่นแยกแยกแชนและบิวทีน-1 มีกมลภาวะเบี่ยงออกเป็น 2 ระยะ ดังนี้ ● ระยะที่ 1 ส่งไปยังระบบเผาไหม้ของ ROC ทั้งหมดและหากพบว่า ปริมาณบิวทีน-1 ในสารประกอบไปโพลีเอทิลีนมีมากพอ และคุ้มค่ากับการลงทุน โรงงานที่ 3 จะมีการดำเนินการในระยะที่ 2 ต่อไป ● ระยะที่ 2 โรงงานที่ 3 จะเปลี่ยนวัสดุสารประกอบไปโพลีเอทิลีนที่มีบิวทีน-1 เป็นองค์ประกอบหลัก ให้เป็นของเหลว และส่งไปรวมกับสารป้อนเข้าสู่กระบวนการกลั่นของ ROC			- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 นำเสียจากสำนักงาน	- นำเสียจากสำนักงานส่งเข้าระบบบำบัดเสียของบริษัท ระยะเวลาไปโพลีเอทิลีน จำกัด เพื่อบำบัดให้มีคุณภาพอยู่ในค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่ภายนอก	- ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยะเวลาไปโพลีเอทิลีน จำกัด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4.2 นำเสียจากกรังฟืน 4.3 นำทิ้งจากกระบวนการผลิต 4.4 นำทิ้งจากหอหล่อเย็น	- นำเสียจากการล้างฟืน จากกระบวนการผลิต และจากหอหล่อเย็น ถูกบำบัดด้วยระบบแยกแรงแผ่นโพลีเมอร์และระบบแยกน้ำมันจนมีคุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรมก่อนระบายออกสู่ภายนอก	- ระบบแยกแรงแผ่นโพลีเมอร์และระบบแยกน้ำมัน		

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

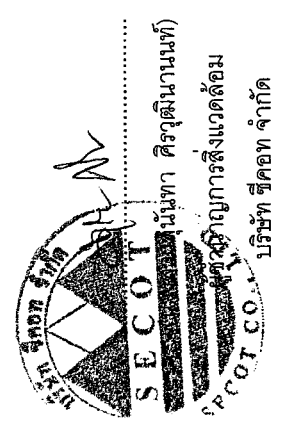



 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 15/45
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- เนื่องจากน้ำทิ้งส่วนใหญ่จากกระบวนการผลิตเป็นน้ำระเหยออกจากหอหล่อเย็น จึงมีการปรับเป็นคอนกรีตถัง โรงงานจึงมีการจัดการให้น้ำเสียที่ปล่อยออกจากโรงงานมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยเน้นที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเป็นหลัก ซึ่งต้องมีการปรับค่าให้เป็นกลางก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย โดยติดตั้ง On-line pH Meter และมีการตรวจสอบค่า pH ที่บ่อ API Separator ก่อนระบายน้ำทิ้งออกโรงงาน ซึ่งหากน้ำทิ้งมีคุณภาพไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด น้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยะเวลาไอเดียนส์ จำกัด เพื่อบำบัดให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่ภายนอก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. กากของเสีย 5.1 ขยะมูลฝอยจากพนักงาน 5.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (1) กากของเสียอันตราย - สารเร่งปฏิกิริยาที่ไม่ได้คุณภาพ/เสื่อมสภาพ	- เก็บรวบรวมในถังรองรับเพื่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดเป็นประจำ - สารเร่งปฏิกิริยาจะเตรียมเป็นครั้งๆ หากพบว่าไม่ได้คุณภาพ/เสื่อมสภาพจะถูกกำจัดทิ้ง โดยส่งไปยังหน่วย Waste Hexane Recovery เพื่อแยกเอาเขทเซนออก และทำการเร่งปฏิกิริยาให้ เป็นกลางด้วย Caustic Soda เพื่อทำให้หมดสภาพและเก็บไว้	- ภายในพื้นที่โรงงาน - หน่วยงาน Waste Hexane Recovery	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



Olwin Sol
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

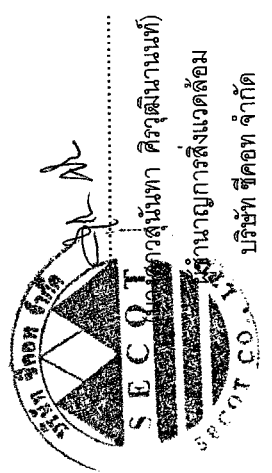
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 สิงหาคม 2555

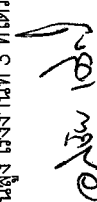
รับรองจำนวนหน้า 16/45

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การขุดลอก (ต่อ) 5.2 การขุดลอกเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (1) การขุดลอกเสียอันตราย - สารเร่งปฏิกิริยาที่ไม่ได้คุณภาพ/เสื่อมสภาพ (ต่อ) - ผงฟอสเฟตที่แยกได้น้ำเสีย - คราบน้ำมัน (จะเกิดเฉพาะกรณีเครื่องจักรดำเนินการผิดปกติ) - การนำกากของเสียอันตรายออกนอกโรงงานที่ 3	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเชิงปริมาณที่ตามเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงานเพื่อรอส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ - ถูกแยกเก็บไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บพัสดุ เพื่อรอส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ - ส่งไปที่ API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ได้ถึงขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด และเก็บไว้ที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงาน เพื่อรอส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ - แจ้งรายละเอียดและขอใบอนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานเพื่อไปกำจัด ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	สถานที่ดำเนินการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2547




 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 TUJ POLYETHYLENE CO., LTD.
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/45
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. กากของเสีย (ต่อ)</p> <p>5.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>(1) กากของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก่อองกระดาษ - เศษกระดาษ Pallet พลาสติก เป็นต้น - ลานเก็บกากของเสีย <p>ภายในโรงงานที่ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> - กานำกากของเสียไม่อันตรายออกนอกโรงงานที่ 3 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - เก็บรวบรวมไว้ที่ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงาน เพื่อรอการส่งไปกำจัดอย่างถูกต้อง โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดจากหน่วยงานราชการ - กำหนดให้ลานเก็บกากของเสียมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีตพร้อมทั้งมีคันคอนกรีตล้อมรอบ และมีรั้วระบายน้ำไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน - มีการจัดเก็บของเสียแยกแต่ละประเภทอย่างชัดเจน พร้อมป้ายแสดงกำกับและสร้างหลังคาคลุมลานเก็บ เพื่อป้องกันน้ำฝนตกลงมาทำให้อากาศของเสียเกิดการปนเปื้อน - แจ้งรายละเอียดและขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานเพื่อไปกำจัด ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานสิ่งแวดล้อมระดับจังหวัด ตามกฎหมายว่าด้วยกากของเสียอันตรายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงานที่ 3 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ชี้ให้เห็นได้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

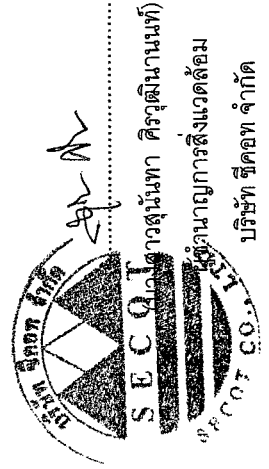
(Signature)

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 18/45

สิงหาคม 2555

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดประเภทและจำนวนยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิต - ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิต จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ในการป้องกันให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย - ควบคุมให้รถขนส่งวัสดุขุดดิน ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ออกสภประชาชนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามาารถทำงานในโรงงาน - เข้าร่วมบำเพ็ญประโยชน์แก่ชุมชน และร่วมบริจาคเงินเป็นต้นทุนรางวัล หรืออีกกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - ประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน เพื่อให้เกิดความเข้าใจขุมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง โดยเสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจดีระหว่างชุมชนกับโครงการ มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เติบโตเข้าชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง • เผยแพร่เอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้นเพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม 	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดเส้นได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติมเปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

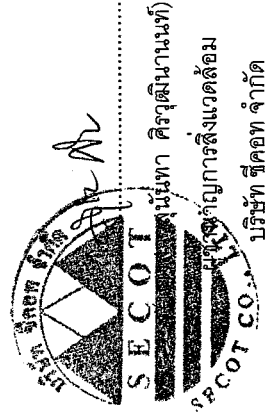


นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 19/45


สิงหาคม 2555


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ ร่วมกับบริษัทในกลุ่มธุรกิจ เคมีภัณฑ์ไทย (SCG Chemical) ดำเนินการ อาทิเช่น โครงการโรงงานปลอดพิษ รับผิดชอบต่อสังคม โครงการช่วยเหลือ สร้างความเจริญให้กับชุมชน โครงการค่ายเยาวชนและสิ่งแวดล้อม โครงการรู้จักใช้และเข้าใจพลาสติก โครงการรณรงค์เพื่อสิ่งแวดล้อม โครงการร่วมมือกับมูลนิธิป้องกัน ศวันพืชและพืชท้องถิ่นสิ่งแวดล้อม โครงการพลาสติกเพื่อ การเกษตร โครงการแจกถังขยะ โครงการหมู่บ้านสีเขียว - จัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้าน สิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดย จะทำการประชุมเพื่อแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง หากมาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ ปรากฏและรายงานผล ต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ (ดังแสดงในรูปที่ 1) - ร่วมกับกลุ่มโรงงานในพื้นที่ Site 3 ในการจัดพื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 2) - จัดให้มีการตรวจสอบรวมภาพการดำเนินงานรับเข้าทำงานและ ตรวจสอบเป็นประจำทุกปี 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
8. พื้นที่สีเขียว		- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
9. อากาศ อากาศและ ความปลอดภัย		- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
9.1 เสียง		- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

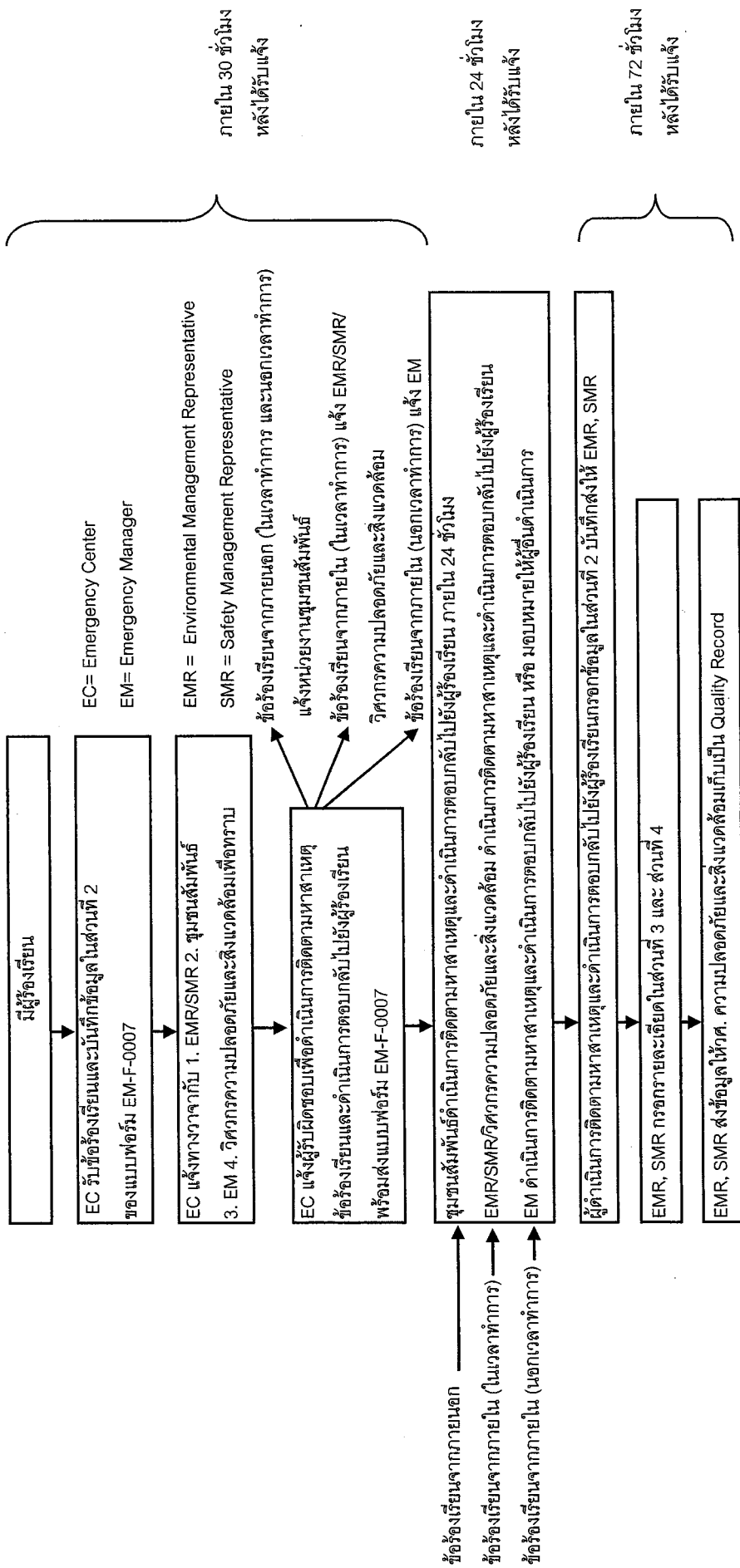
หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


 (นายณิชากร เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


 รับรองจำนวนหน้า 20/45
 สิงหาคม 2555

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน

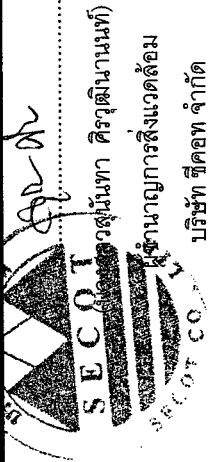


ภายใน 30 ชั่วโมง
หลังได้รับแจ้ง

ภายใน 24 ชั่วโมง
หลังได้รับแจ้ง

ภายใน 72 ชั่วโมง
หลังได้รับแจ้ง

รูปที่ 1 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



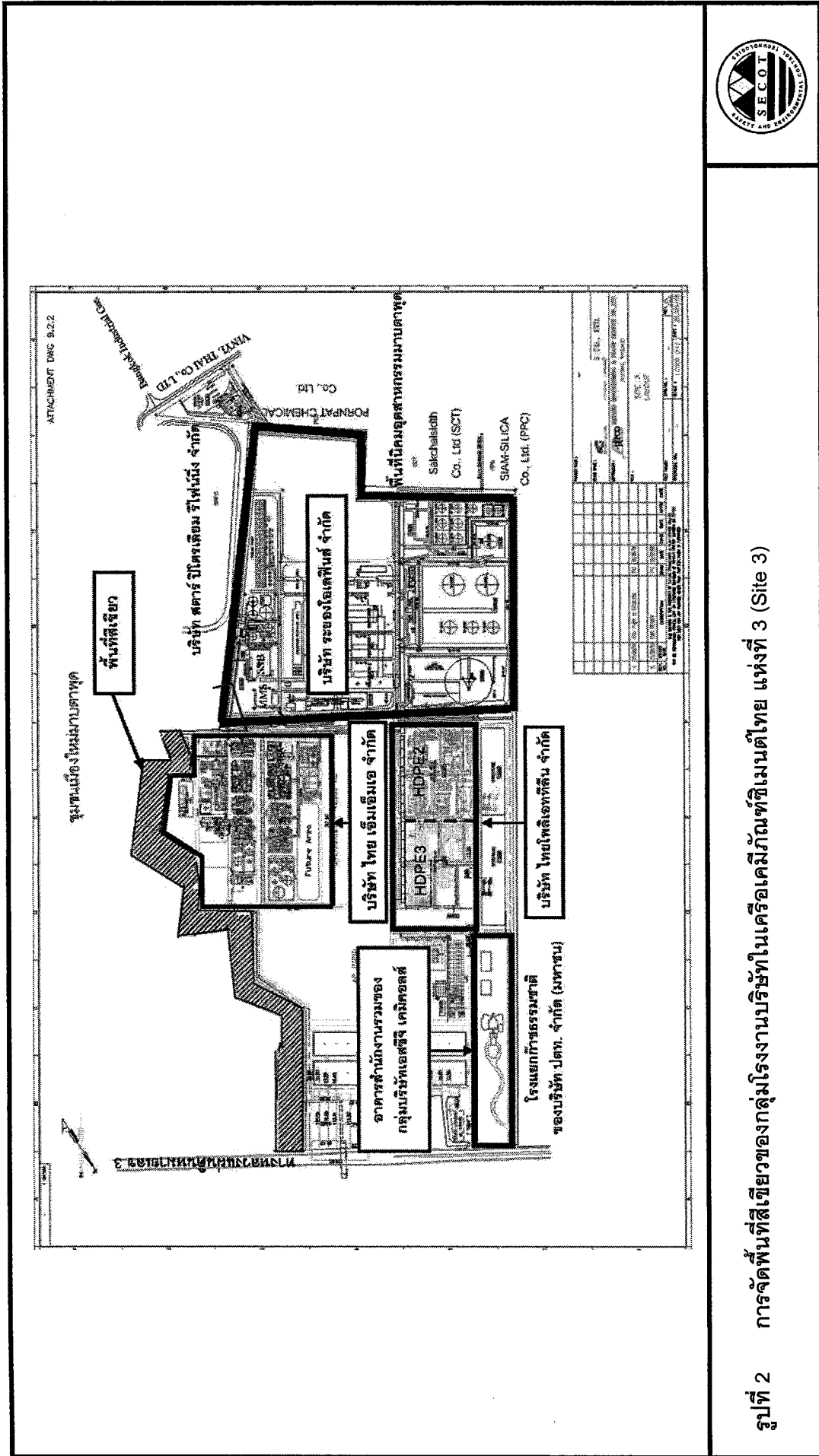
รับรองจำนวนหน้า 21/45

สิงหาคม 2555

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO.,LTD.



รูปที่ 2 การจัดพื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงานบริษัทในเครือเคมิภัณฑ์ซีเมนต์ไทย แห่งที่ 3 (Site 3)

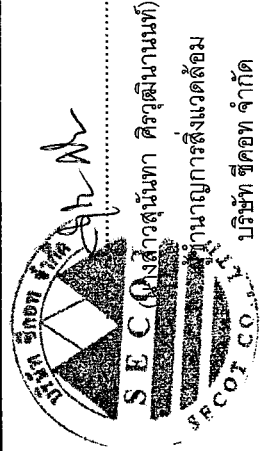


.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO. LTD.
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

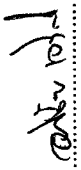
รับรองจำนวนวันที่ 22/45
 สิงหาคม 2555

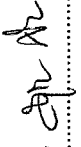
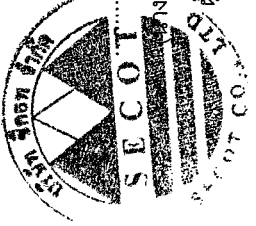


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศในร่ม</p> <p>9.1 เสียง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจระดับความดังของเสียง ทั้งจากอุปกรณ์สำคัญในการประกอบการผลิตและระดับความดังของเสียงที่คนงานสัมผัส - จัดซื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักรหรือวัสดุเคลื่อนย้าย - ปกคลุมแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง หรือติดตั้งอุปกรณ์ช่วยในการลดเสียงจากเครื่องจักร - จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงสำหรับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังและควบคุมให้มีการใช้ตลอดระยะเวลาทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง - กำหนดระดับความดังเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) - จัดทำ Lay Out พื้นที่แล้วระดับความดังเสียงตามจุดต่างๆ พร้อมติดป้ายเตือนอันตรายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง หากมีระดับความดังของเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดระยะเวลาในการเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 	

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 TRAI POLYETHYLENE CO., LTD.



 รับรองจำนวนหน้าที่ 23/45
 สิงหาคม 2555
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศในและ</p> <p>9.1 เสียง (ต่อ)</p> <p>9.2 คุณภาพอากาศใน</p> <p>สิ่งแวดล้อมการทำงาน</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดเป็นกฎความปลอดภัยที่พนักงานจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดระยะเวลาในการทำงาน - มีการตรวจเช็คประสิทธิภาพของ Detector และระบบสัญญาณเตือนเป็นประจำ - จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดตลับกรอง (Respirator with Cartridge) ให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี - จัดหาชุดป้องกันสารเคมี และหน้ากากชนิดติดตัวบุคคล (SCBA) ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมีให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน - กรณีไอของสารเคมีที่เกิดขึ้นระหว่างการขนถ่ายสารเคมีเข้าสู่เก็บจะจัดการโดยรวบรวมสารเคมีเข้าสู่ Knock Out Drum จากนั้นจะถูกส่งไปเผาที่ Flare ของบริษัท ระยะงอไอดีพินส์ จำกัด - มีฉนวนและโลหะหุ้มอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - พนักงานที่ทำงานกับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือหรือหน้ากาก 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
<p>9.3 ความร้อน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณที่ติดตั้ง Detector และระบบสัญญาณเตือน - บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี - บริเวณกระบวนการผลิต 			

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมตพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

.....
Chai-Long

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด TPL POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ชีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 24/45

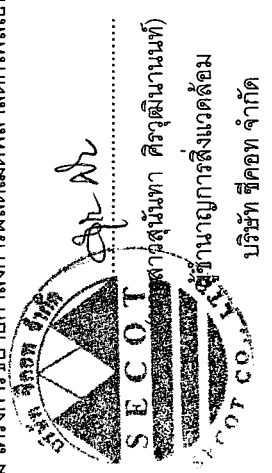
สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศในร่มและมลพิษ</p> <p>9.4 มาตรการด้านความปลอดภัย</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทเป็นนโยบายหลักของบริษัท - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสภาพขนานที่ความปลอดภัย - ฝึกอบรมปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 - กำหนดให้มีขั้นตอนการทำงาน (Work Instruction) และปฏิบัติตามความบดอดภัยที่ได้รับทราบและพนักงานโรงงาน - มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมกระบวนการทำงานของระบบ - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง โดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง - ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเพื่อเตือนให้พนักงานรู้ถึงความผิดปกติและทำการแก้ไขได้ - ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อหยุดการทำงานของหน่วยที่มีปัญหาหรือทั้งโรงงาน เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผลิตพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



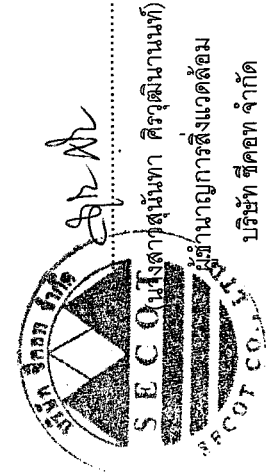
.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 25/45
 สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศอันมีภัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งต้องมีการหยุดส่งวัตถุดิบทางท่อ การทำงานจะเป็นแบบอัตโนมัติ โดยระบบ Interlock สั่งการได้จากหน้าจอ DCS ในห้องควบคุม เพื่อปิดวาล์วหยุดการรับวัตถุดิบทางท่อทุกชนิดและจะประสานงานกับ Supplier ที่ส่งวัตถุดิบให้ทางท่อดังกล่าว โดยสามารถแจ้งได้ทางหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินที่ต่อตรงเข้าห้องควบคุมของ Supplier - ตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยภายในบริเวณโรงงาน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● Gas Detector 39 จุด ● Water Hydrant 18 จุด ● Manual Fire Alarm 26 จุด ● Thermal Detector 30 จุด ● Motor Siren 1 จุด ● Water Spray 2 จุด ● Fire Extinguisher 65 จุด ● Safety Shower and Eye Washer 20 จุด - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงานเป็นแบบ Explosion Proof 		<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



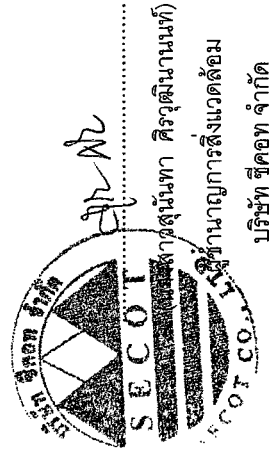
.....
 (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 26/45
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศภายนอกและ</p> <p> ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝึกซ้อมพนักงานตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินซึ่งมีกำลังพลพร้อมอุปกรณ์ที่เพียงพอเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และมีแผนการติดต่อประสานงานภายในและภายนอกโรงงาน - ดำเนินการด้านความปลอดภัยโดยยึดตามระบบการจัดการ ISO 14001 และ TISOHSAS 18001 ที่บริษัทได้รับการรับรอง ● จัดให้มีป้ายด้านความปลอดภัย ● คณะกรรมการความปลอดภัยจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ ● จัดทำมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี ● ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด <p>- จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ</p>	สถานที่ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตพลาสติกโพลีเอททีลีน
 ทัศนคติความเหมาะสมสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



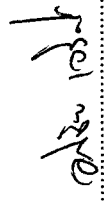
(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.

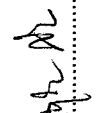
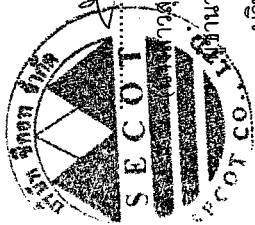
รับรองจำนวนหน้า 27/45
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศในร่มและมลพิษ (ต่อ)</p> <p>9.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ทุกชนิดที่ใช้ในโรงงานและปฏิบัติตามหรือแจ้งให้พนักงานทราบ - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และมีการจัดการแก้ไขหากตรวจพบ - กรณีที่ Detector ตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอน โรงงานจะกระทำการแก้ไขทันที หากไม่สามารถกระทำได้ในทันทีและมีแนวโน้มว่าจะทำการหยุดเดินระบบนั้นเพื่อทำการแก้ไขทันที 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
<p>9.5 มาตรการความปลอดภัย (Shut down/Turn around)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบสัญญาณแจ้งให้บริษัทผู้รับเหมาปิดระบบและหยุดอุปกรณ์ที่เชื่อมขวาง ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน - กำหนดให้มีขั้นตอนการทำงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 	<p>ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>ตลอดระยะเวลาในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shut down/Turn-around)</p>	

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดเส้นได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

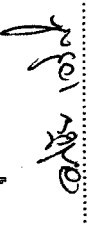

 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.




 รับรองจำนวนหน้า 28/45
 สิงหาคม 2555
 สำนักงานการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

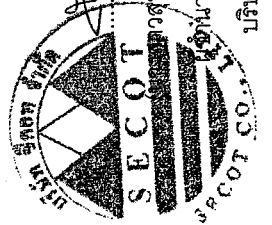
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. อากาศในร่มและ</p> <p>ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.5 มาตรการความปลอดภัย</p> <p>ในช่วงหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>(Shut down/Turn around)</p> <p>(ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผังบุคลากรในการดูแลความปลอดภัยของผู้รับเหมา - ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ - จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - การตรวจเช็คความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น - ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีโปรแกรมการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง - สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shut down/Turn-around) 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่คิดเห็นได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในเอกสารประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO.,LTD.

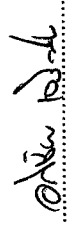

 รับรองจำนวนหน้า 29/45
 สิงหาคม 2555
 บริษัท ซีคอต จำกัด

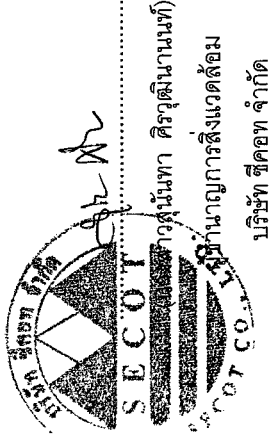


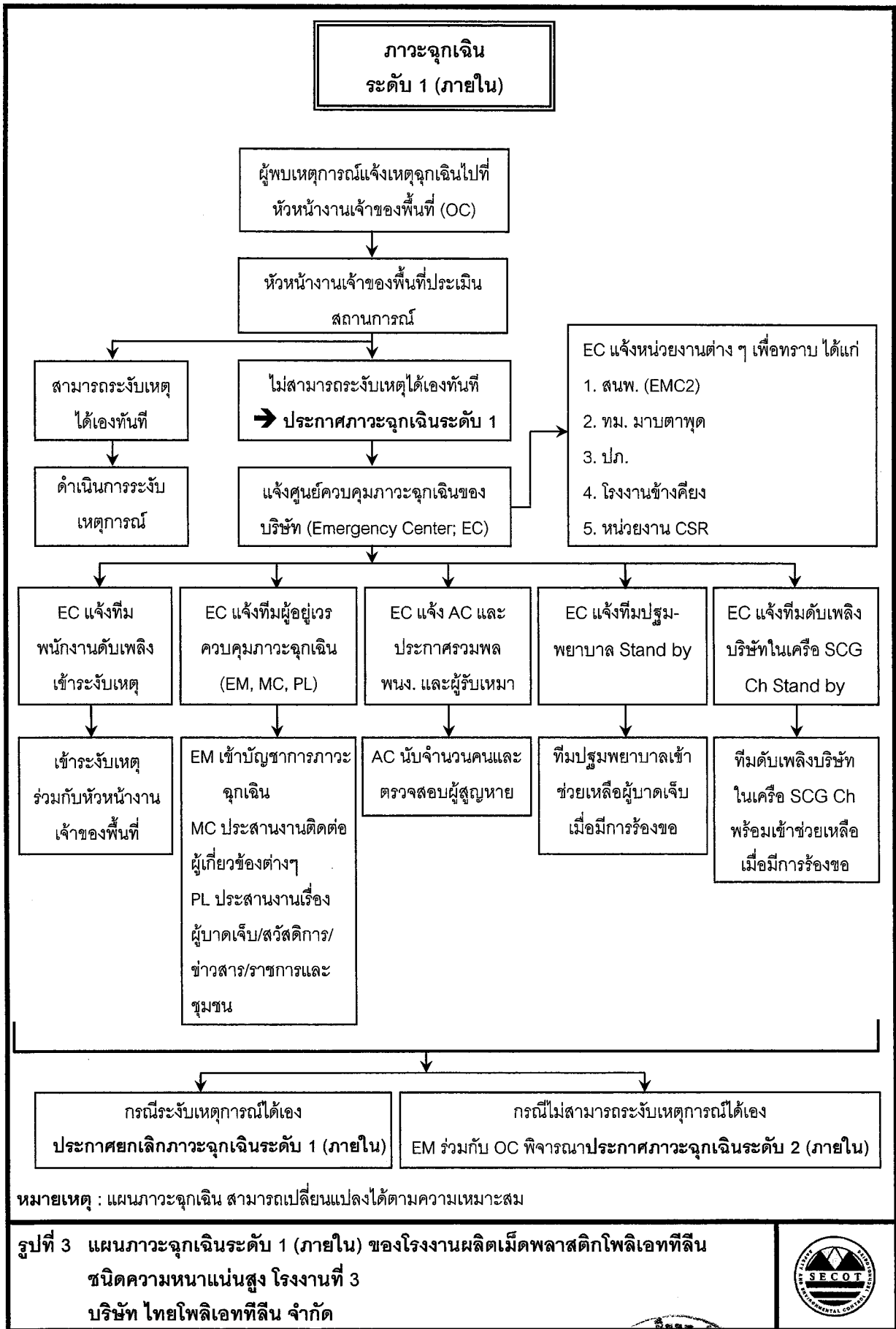
ตารางที่ 2 (ต่อ)

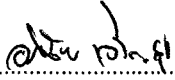
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การประเมินอันตรายร้ายแรง	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - อพยพพนักงานไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยในเบื้องต้น คือ ที่ CCR ซึ่งออกแบบมาให้ป้องกันแรงกระแทกและที่บริเวณสำนักงานรวม โดยจุดรวมพลและเส้นทางอพยพจะพิจารณาจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ และทิศทางลมจาก Wind Sock และอุปกรณ์วัดความเร็วและทิศทางลมอัตโนมัติ โดยต้องไม่อยู่ใต้ทิศทางลม - ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 3 ระดับ ภายในโรงงาน ระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 3 ถึง 6) - จัดทำการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) ส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงาน (ทุก 5 ปี) หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงโครงการ โดยจะส่งแจ้ง สผ. ทราบทุกครั้ง - จัดทำการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) และนำเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - CCR และสำนักงานรวม - พื้นที่โรงงาน และกลุ่มโรงงานของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
11. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม		<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


หมายเหตุ : มาตรการที่ติดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547


 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO. LTD.
 รับรองจำนวนหน้า 30/45
 สิงหาคม 2555

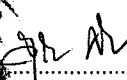

 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ซีคอน จำกัด



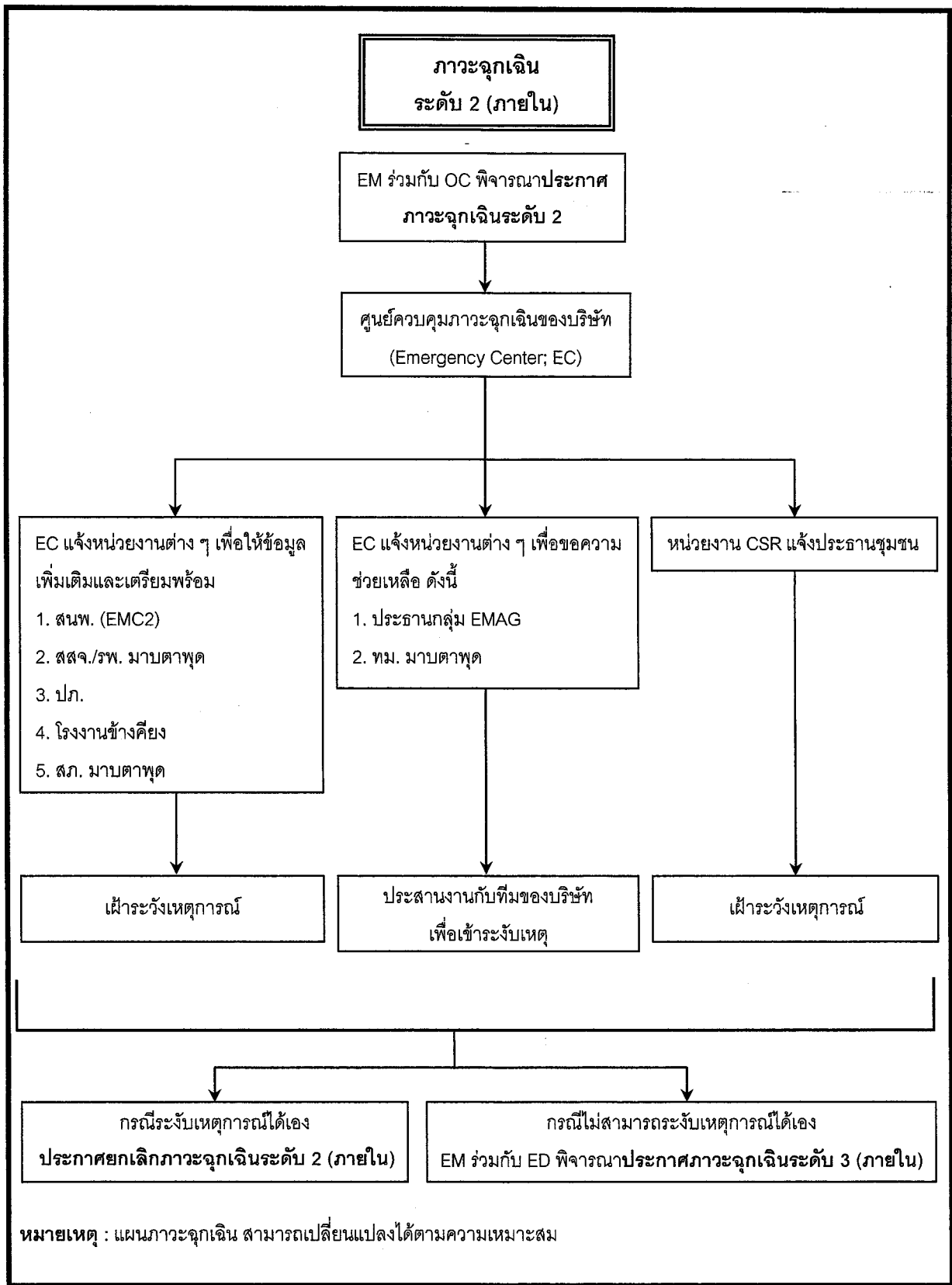

(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



รับรองจำนวนหน้าที่ 31/45
สิงหาคม 2555


นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



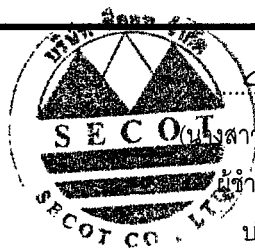
รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (ภายใน) ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



(Signature)
นายอภิชัย เจริญสุข



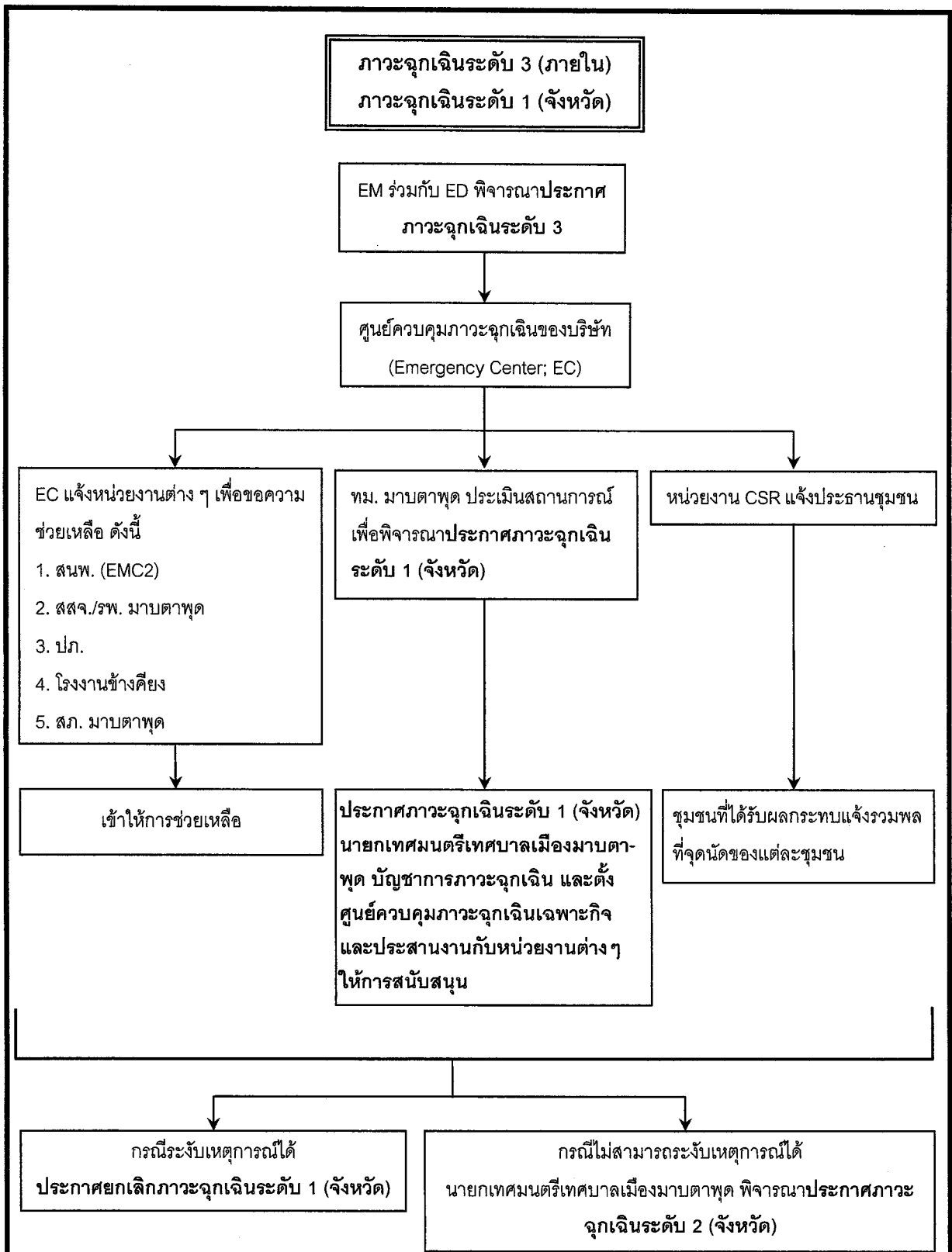
รับรองจำนวนหน้าที 32/45
สิงหาคม 2555



(Signature)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอบ จำกัด



หมายเหตุ : แผนภาวะฉุกเฉิน สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

รูปที่ 5 แผนภาวะฉุกเฉินระดับ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (จังหวัด)

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ



รับรองจำนวนหน้าที่ 33/45

สิงหาคม 2555

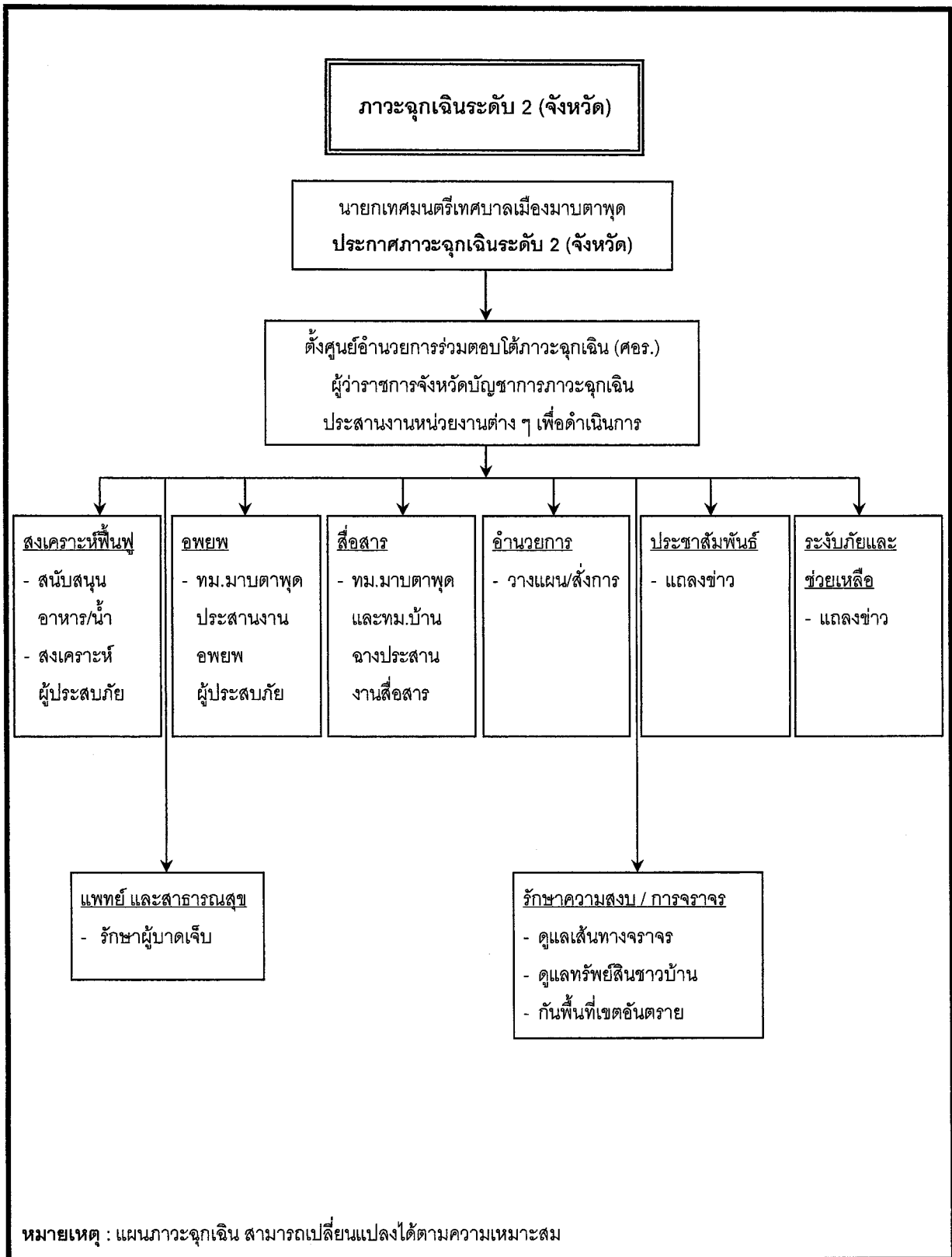


นางสาวสุนันtha ศิริวุฒินานนท์


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท ซีคอต จำกัด




รูปที่ 6 แผนภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (จังหวัด)
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



(Signature)


(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้าที่ 34/45
สิงหาคม 2555

(Signature)

วาศันนทา ศิริอุดมสินนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



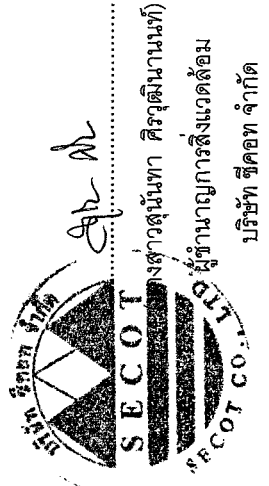
ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ฝน - บิวทีน-1 - ความเร็วและทิศทางลม (1 แห่ง)	- พื้นที่โรงงาน - วัดหนองแฟบที่กินฉางราม - โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (ใช้ภาณราษฎรบูรณะ) สถานีตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วันติดต่อกัน	- NO ₂ : Chemiluminescence Method - Hexane, Butene-1 : Flame Ionization Detection Method, GC Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย	- ปกติพื้นที่ซึ่งผ่านการบำบัดแล้ว ยกเว้นจุดที่มีให้ดำเนินการตรวจวัดบริเวณปลายท่อ น้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - TDS : Evaporation Method SS : Glass Fiber Filter Disk Method	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



รับรองจำนวนหน้า 35/45

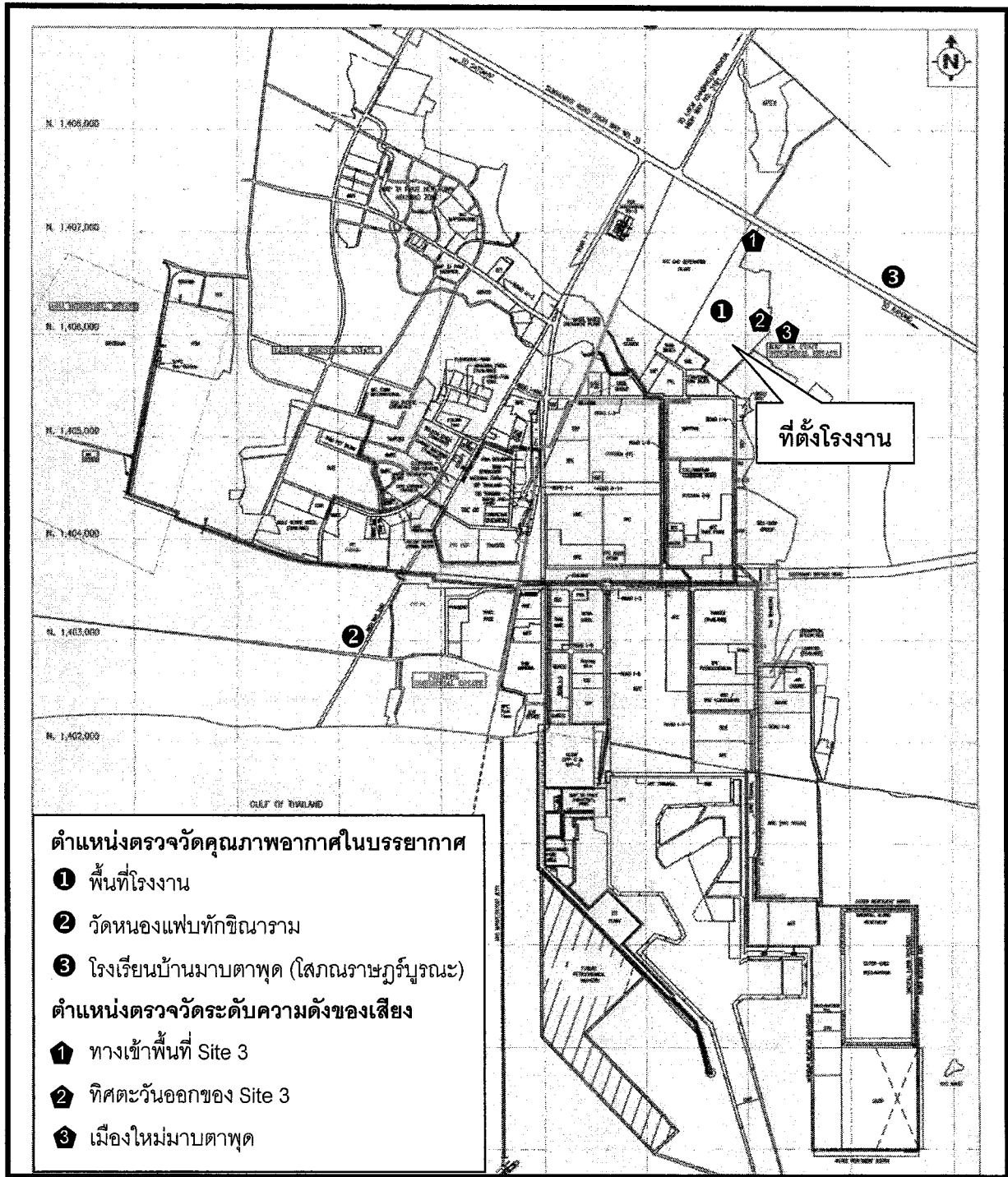
สิงหาคม 2555

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับความดังของเสียง
 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



(Handwritten signature)

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 36/45

สิงหาคม 2555



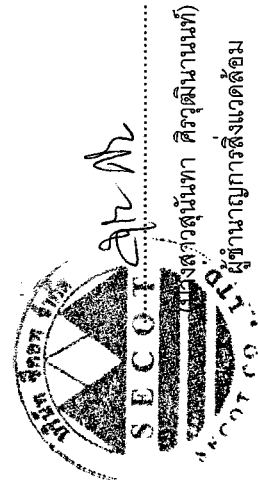
นางสุนันทา ศิวะดิมนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

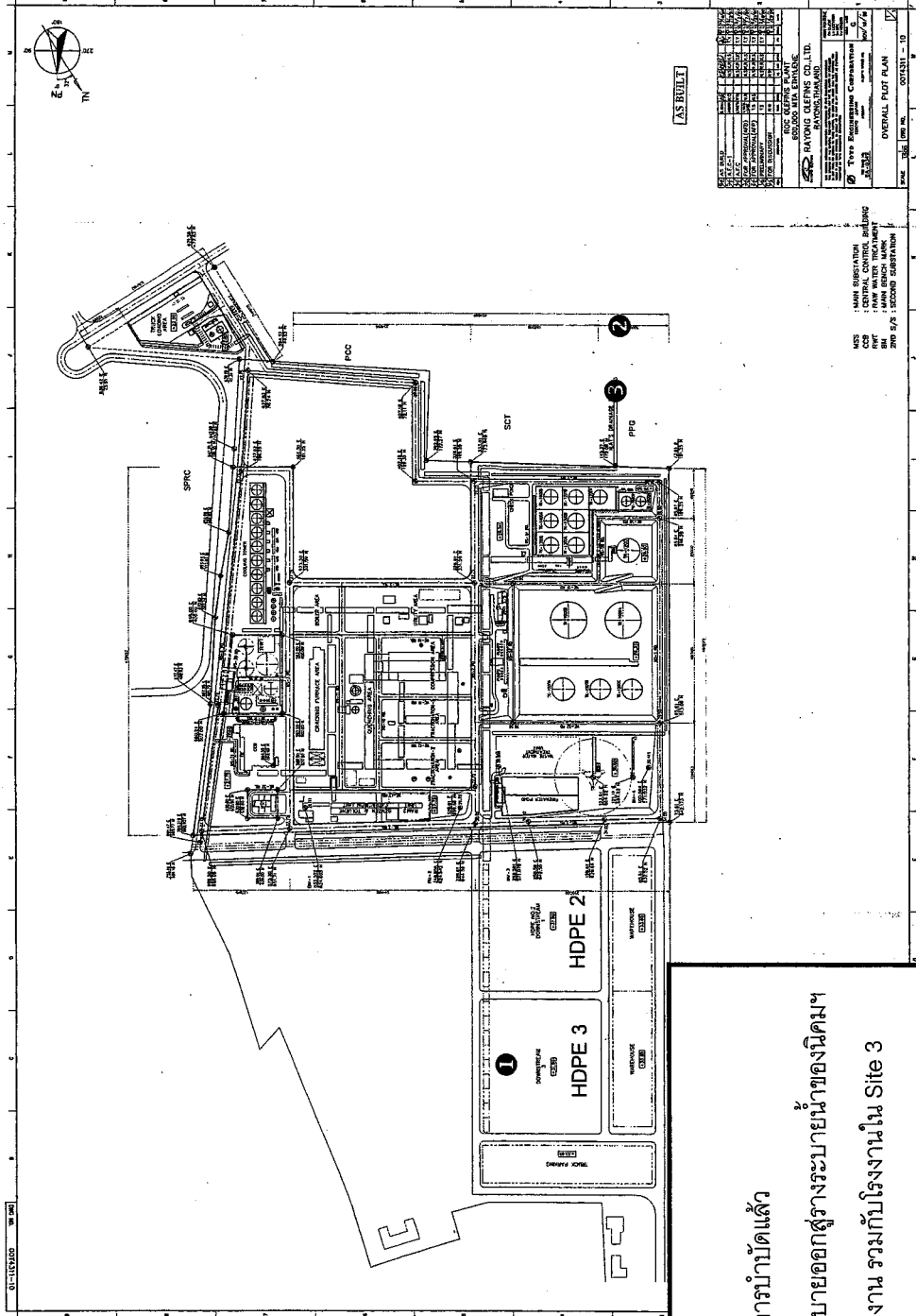
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	(Suspended Solids: SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD ₅) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน ร่วมกับโรงงานใน Site 3 สถานีตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง	- DO : Azide Modification Method - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - Oil & Grease : Partition Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	- อัตราการไหลของน้ำ (Flow Rate) - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD ₅) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน ร่วมกับโรงงานใน Site 3 สถานีตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง	- DO : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - Oil & Grease : Partition Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 37/45
สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



สถานีตรวจวัด

- 1 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว
- 2 ปลายท่อระบายน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
- 3 จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน รวมกับโรงงานใน Site 3

รูปที่ 8 สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง และคุณภาพน้ำผิวดิน
 โรงงานแผลติเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

นายอภิรักษ์ เจริญสุข
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 38/45
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด สิงหาคม 2555
 T.P.P. POLYETHYLENE CO., LTD.

apc ALV

 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (มหาชน)
 สำนักงานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับความดังของเสียงในชุมชน	- Leq(24)	- บริเวณทางเข้าพื้นที่ Site 3 - ด้านทิศตะวันออกของ Site 3 - บ้านเมืองใหม่มาบตาพุด หรือใกล้เคียง (ดังแสดงในรูปที่ 7)	- ปีละ 2 ครั้ง แต่ครั้งเป็น 5 วันติดต่อกัน	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. อากาศของเสีย	- ชนิด ปริมาณ อากาศของเสีย และวิธีการกำจัด	- จุดบันทึกรายละเอียดการนำกากของเสียออกนอกโรงงานที่ 3 ไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยรายงานให้สำนัก-งานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ทุก 6 เดือน	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. อากาศไว่อมายืยและความปลอดภัย	- ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq(1)) หรือ - ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) หรือ	- บริเวณ Pump - บริเวณ Compressor - บริเวณ Reactor - บริเวณ Pelletizer	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq(1), Leq(8), Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

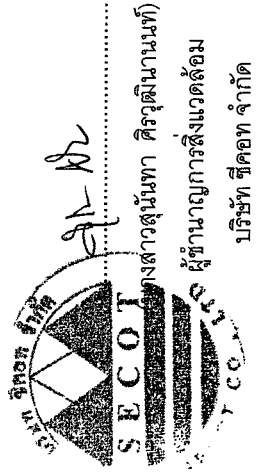
.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)



กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน) POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 39/45

สิงหาคม 2555



ตารางที่ 3 (ต่อ)

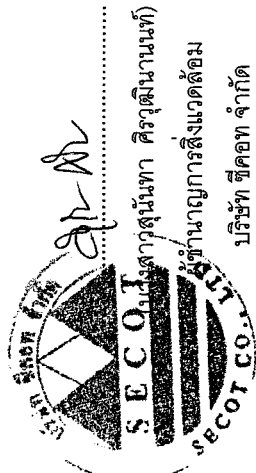
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) ตามลักษณะงาน	- บริเวณ Spray Cooler ดังแสดงในรูปที่ 9	- ทุก 3 ปี	หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour)	- บริเวณพื้นที่โรงงาน			
6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- ก๊าซเฮกเซน	- บริเวณ Hexane Recovery Unit	- ปีละ 4 ครั้ง	- Hexane, Ethylene, Butene-1 : Flame Ionization Detection Method, GC Method	หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
	- ก๊าซบิวทีน-1	- หน่วยงานแยกแยกแชนและบิวทีน-1		- Total Dusts : Filtration Gravimetric Method	
	- ก๊าซเอทิลีน	- บริเวณ Preheater			
	- ฝุ่นละออง	- หน่วยงานแยกแยกแชนและบิวทีน-1			
		- บริเวณ Preheater			
		- บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก (Bagging)			

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติมเปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมื่อดังกล่าวแล้ว ได้ดำเนินการแก้ไขเพิ่มเติมสิ่งแวดล้อมที่ต้น
 ษนิคควมหมนมนตง รรจนทที่ 3 ที่ได้รับควมเห็นชอบในกรปรชมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที 15 มกราคม พ.ศ.2547



.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ Thai Polyethylene Co., Ltd.
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้าที 40/45
 สิงหาคม 2555



บริษัท ซีคอต จำกัด

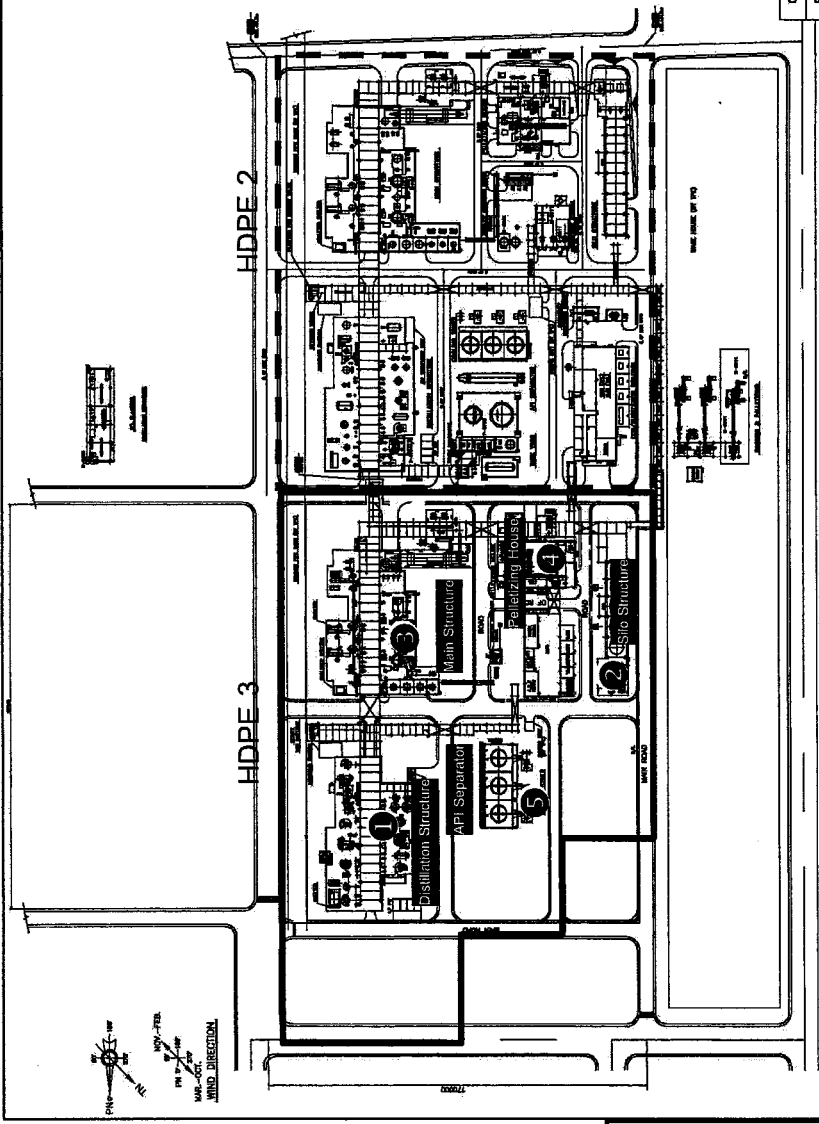


The following equipment to be installed in the existing area (HDPE2):

- Compressor
- D-8235
- D-3912
- Instrument Air Reservoir
- Chiller
- M-5455
- Packer Hooper Strip System
- M-5911
- Instrument Air Dryer
- P-5254/3
- Transfer Pump
- TK-5264
- Packer Hooper
- System-1 Strainer
- 2-8001
- Shipping System
- 2-5511
- Pelletizer
- System Strainer
- 2-5704/3

Legend:
 1) Block - Main line (see 2.3.1.1)
 2) Air connection (see 2.3.1.1)

PROPERTY LINE OF HDPE/HDPE3 PLANT
 B.A. BATTERY UNIT



CLIENT	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
PM	GENERAL CHEMICALS CO., LTD.
PROJECT	TPE/HDPE3 PROJECT
GENERAL	GENERAL PLOT PLAN
NO.	HD2902
DATE	03/11/2011

NO.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD.	APPV.	DATE
1	ISSUED FOR PERMIT	03/11/2011				
2	ISSUED FOR CONSTRUCTION					
3	ISSUED FOR OPERATION					



- สถานีดตรวจวัด
- 1 บริเวณ Pump
 - 2 บริเวณ Compressor
 - 3 บริเวณ Reactor
 - 4 บริเวณ Pelletizer
 - 5 บริเวณ Spray Cooler

รูปที่ 9 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ
 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

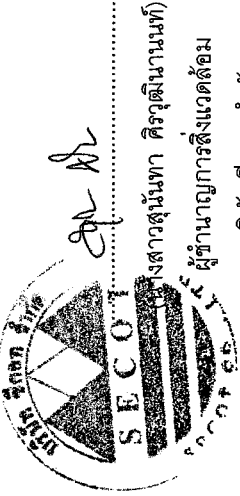
รับรองจำนวนหน้า 41/45
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด สิงหาคม 2555
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ความร้อน (WBGT)	- บริเวณ Dryer - บริเวณ Pelletizer ตั้งแต่จุดในรูปที่ 10	- ปีละ 4 ครั้ง	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
6.3 การมีกลิ่นดับเพลิงและหมื่นไฟ	- มีกลิ่นดับเพลิงและหมื่นไฟ	- ภายในโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	
6.4 การตรวจสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป ได้แก่ ● การตรวจสุขภาพเบื้องต้น ● การเอกซเรย์ปอด ● การตรวจเลือด ● การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ● การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ● การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานแกร็บเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน	- แกร็บเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง	-	

หมายเหตุ : มาตรการที่ติดตามได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการภายในโครงการติดตั้งแอสติกโพลีเอทิลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในกฎกระทรวงครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



.....
(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TRAI POLYETHYLENE CO., LTD.

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 42/45

สิงหาคม 2555

.....
นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

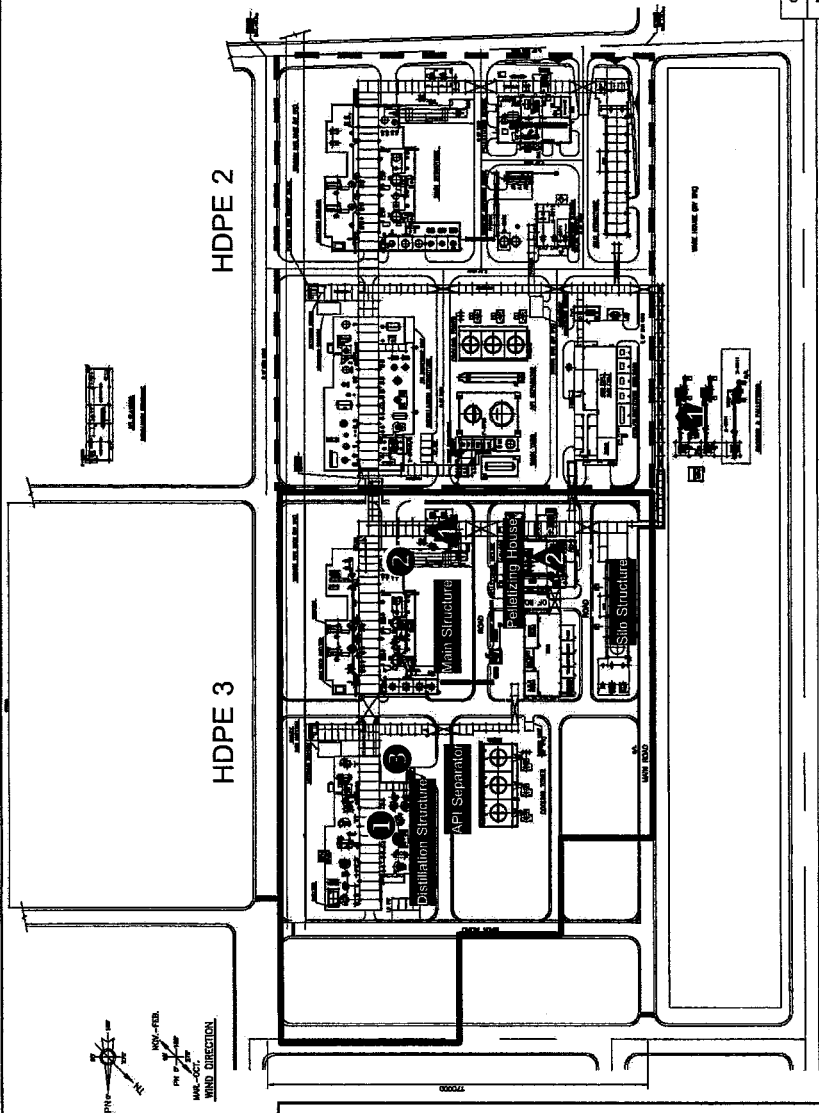
บริษัท ซีคอน จำกัด

The following equipment to be installed in the existing area (HDPE2),

- D-3253 Instrument-1 Drier
- D-3912 Instrument-1 Air Receiver
- M-5455 Compressor
- M-5457 Pulver-Hopper Single Cylinder
- M-5811 Instrument-1 Air Drier
- P-3204/3 Transfer Pump
- P-3204/4 Transfer Pump
- TR-5454 Pelletizer
- Z-5231 Balance-1 Strainer
- Z-5301 Bagging System
- Z-5511 Pelletizer
- Z-5704A/B Balance Strainer

1) Color - Main line color 03/07/00
2) No dimension on it, instrument/PIG

PROPERTY LINE OF TPE/HDPE3 PLANT
PROPERTY LINE



CLIENT		THAI POLYETHYLENE CO., LTD	
PAC		CEMENTAL CHEMICALS CO., LTD	
PROJECT		TPE/HDPE3 PROJECT	
GENERAL		GENERAL PLOT PLAN	
DATE		1/2000	
DRAWN		S. S. S.	
CHECKED		S. S. S.	
APPROVED		S. S. S.	
SCALE		AS SHOWN	
SHEET NO.		1 OF 2	
PROJECT NO.		031AD0011	



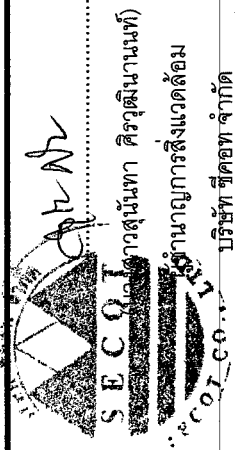
- สถานที่ตรวจวัดค่าความเค็ม
- บริเวณ Hexane Recovery Unit
 - : ตรวจวัดค่าความเค็ม
 - บริเวณ Preheater
 - : ตรวจวัดค่าความเค็ม
 - : ตรวจวัดค่าความเค็ม-1
 - บริเวณ Hexane Butene-1 Distillation Unit
 - : ตรวจวัดค่าความเค็ม
 - : ตรวจวัดค่าความเค็ม-1
- สถานที่ตรวจวัดค่าความชื้น
- บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก (Bagging)
 - 1 บริเวณ Dyer
 - 2 บริเวณ Pelletizer

รูปที่ 10 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดค่าความเค็มอากาศภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



...
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 43/45
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD. สิงหาคม 2555



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์ อาชีพเวชศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสมรรถภาพของตับ การตรวจสมรรถภาพของไต ตรวจสุขภาพพนักงานเสี่ยงอาชีพอื่น สมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด ปริมาณแอลกอฮอล์ในปัสสาวะ ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6.5 ข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกขนาดของระดับความรุนแรง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	- จัดทำสรุปการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) นำเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

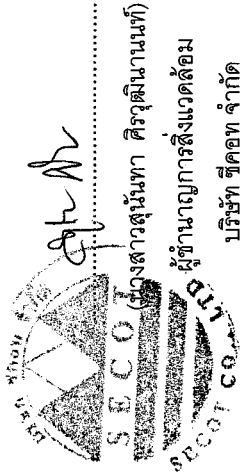
หมายเหตุ : มาตรการที่ชี้ให้เห็นได้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547

.....
 (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.

.....

 บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 44/45

สิงหาคม 2555

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจสังคม	- สภาวะความขัดแย้งทางการเมือง ค่าเงินบาทของโครงการ ประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม	- ผู้นำชุมชนและประชาชน โดยรอบพื้นที่โครงการ ครอบครัวชุมชนบริเวณที่เป็น สถานีตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง จากมาตรการฯ ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ที่ได้รับความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 1/2547 เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ.2547



Signature
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 45/45
สิงหาคม 2555

Signature
SECOT
SECOT CO., LTD.
นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด