



๐๙ ✓

๕๕

ที่ ทส 1009.9/ 7338

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 สิงหาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ที่ บพพ 030/2555 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2555
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ


ตามที่ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอท จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 18/2555 เมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข...

และแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่าง
เคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและ
รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่ง
อนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไป
กำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน
เรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด เพื่อ
พิจารณาดำเนินการต่อไป ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางรวีวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม


โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2

(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

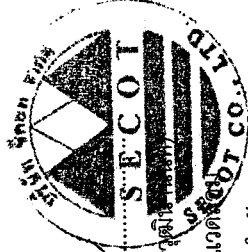
ที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้า 1/47
สิงหาคม 2555




(นางดวงสุนันทา ศิริสุดใจธรรม)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2)

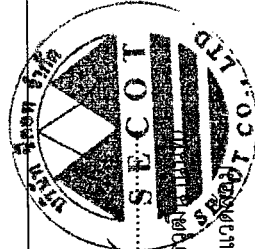
ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- งดพรมน้ำลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) - งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติตามเฉพาะของเวลา กลางวัน (07.00-18.00 น.)	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. เสียง				
3. คุณภาพน้ำ	- จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างให้เรียบร้อยในบริเวณที่จัดไว้จนถึงที่มีฝาปิด เพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงระบบระบายน้ำ - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างเก็บขยะมูลฝอยในถังที่มีฝาปิด และมีจำนวนเพียงพอ ก่อนส่งกำจัดยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. การขุดลอก				
5. การคมนาคมขนส่ง	- รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างจะต้องมีสิ่งปิด และ/หรือ มีสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ - กำหนดความเร็วการขับรถในเขตก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- ปิดคลุมตั้งแต่การบรรทุกวัสดุ ก่อสร้างจนถึงโครงการ - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

(Signature)
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

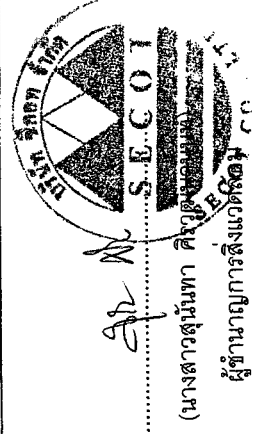


(Signature)
(นางสาวสุนันทา ศิริขันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีเคท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/47
สิงหาคม 2555

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงเร่งด่วนเช้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกก่อสร้างให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการของผิวจราจร - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณ และจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมามา และพนักงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมามาใช้แรงงานประชาชนในพื้นที่ และประชาชนในชุมชนใกล้เคียงให้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายในโครงการ - รถบรรทุกก่อสร้าง - บริเวณด้านหน้ากลุ่มโรงงาน - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมามาใช้แรงงานประชาชนในพื้นที่ และประชาชนในชุมชนใกล้เคียงให้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้แก่พนักงาน ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นละออง สำหรับพนักงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง - ให้คำแนะนำในการใช้ การเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ต้องสัมผัสกับฝุ่นละออง - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 		



รับรองจำนวนหน้าที่ 3/47

สิงหาคม 2555



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

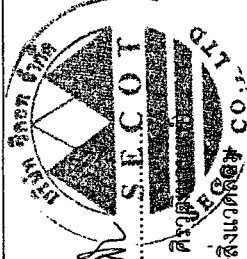
(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)


 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อากาศอันมีผลและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน - ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
<p>7.3 มาตรการด้านความปลอดภัย</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมามาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงานที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง - กำกับผู้รับเหมามาให้คนงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และให้ควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง - กำหนดให้ผู้รับเหมามาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในกิจการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา - จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น - มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมามาทุกราย 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


 (นางสาวสุนันทา ศิริบุญรอด)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด


 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 4/47
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 1 (ต่อ)

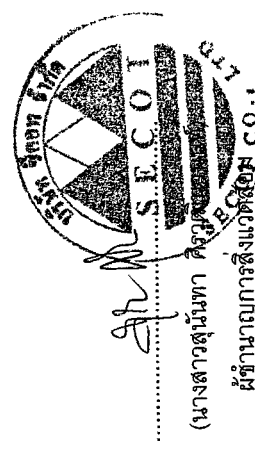
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อากาศไว้ออมัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>7.3 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีระบบควบคุมการอนุญาติในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะบริเวณที่เกิดเสียงหรือเกี่ยวข้องกับโครงการปัจจุบัน - มีระบบเตือนภัย (Siren) ไว้แจ้งเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดเขตก่อสร้าง และติดตั้งป้ายเตือน - มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกลง - จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และระงับส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาล 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

(Signature)
 นายอภิรักษ์ เจริญสุข
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 TRAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/47
 สิงหาคม 2555



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม CO.
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

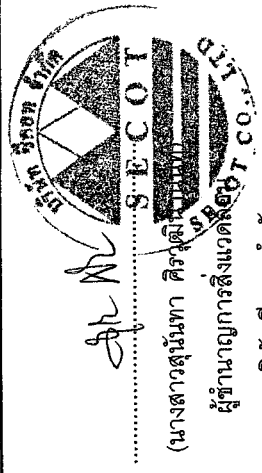
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ฉบับเดือนพฤษภาคม 2555 และ รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับเดือนกรกฎาคม 2555 ของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท ซีคอน จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



(Signature)
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 6/47
 สิงหาคม 2555



(Signature)
 (นางสาวสุนันทา ศิวติปัญญานันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ เสร็จครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของ การกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้ง ให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัด ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงาน อุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินงานฯ จะ ได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังจากขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

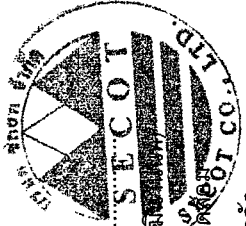
.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 7/47
สิงหาคม 2555



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริรุ่งเรือง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรวจพร้อมกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุมัติแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุมัติแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้ไปดำเนินการต่อไป พร้อมกันให้และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งแจ้งจัดทำดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นพร้อมแจ้งให้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาธารณะสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 SHAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 8/47
 สิงหาคม 2555

.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริขันธ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดสร้างงานกรเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คทก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่น</p> <p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

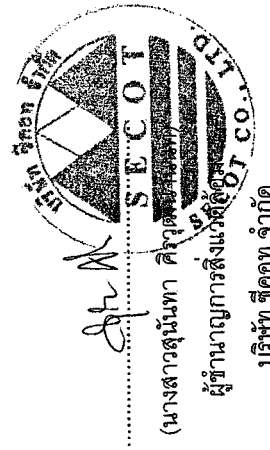
หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

นายอภิรักษ์ เจริญสุข
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 9/47
 สิงหาคม 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ</p> <p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ดำเนินการเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>- ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหา</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

นายอภิรักษ์ เจริญสุข
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้า 10/47
สิงหาคม 2555

นางสาวสุนันทา ศิริวงษ์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>สาเหตุและท่าทีการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC2) ของกรมควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการขึ้นเครื่องสหกรณ์แห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่องก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) หากโครงการไม่ได้ดำเนินการก่อร่างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ดำเนินการในรายละเอียดแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบ 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 11/47
 สิงหาคม 2555

.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวงศา)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>สิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>สิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องดำเนินการขออนุญาตของ</p> <p>ผลกระทบและมาตรการ เช่นต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการที่จําเป็นตามขั้นตอน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาตาปุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเป็นพิษของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะที่เสี่ยง พร้อมทั้งรายงานของพนักงานที่ 	<p>ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายใต้การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

นายอภิชัย เจริญสุข
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



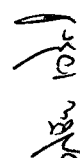
นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 12/47
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ทำงานในพื้นที่ที่แห้ง และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลกระทบจากอุบัติเหตุเพื่อเตรียมความพร้อมรับมือผลกระทบ</p> <p>ฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้หน่วยงานที่รับผิดชอบ/ผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำขอปรึกษาจากกรมอนามัย โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในกระบวนการประเมินความเสี่ยงและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	<p>สถานที่ดำเนินงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. ผลกระทบที่ลดไม่ได้	<ul style="list-style-type: none"> - Fouled Hexane ส่วนหนึ่งส่งไปยังบริษัท ระยะเวลาของโพลีเอททีลีน จำกัด เพื่อลดความเสี่ยงของผลกระทบและส่งไปยังผู้รับซื้อที่ถูกต้องตามขั้นตอนสหประชาชาติ และอีกส่วนหนึ่งส่งไปยังโรงงานภายใต้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ภายใต้ขั้นตอนวิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด 	<p>ปริมาณการผลิต ของบริษัท</p> <p>ระยะเวลาของโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ


 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้าที่ 13/47
 สิงหาคม 2555


 (นางสาวสุนันทา ศิริจตุตถสุนทร)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ผลกระทบที่ลดไม่ได้ (ต่อ) - Low Polymer	- Low Polymer ในรูปของเหลวส่วนหนึ่งส่งไปยังโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4 เพื่อเข้าสู่กระบวนการแยกที่หน่วย PE WAX และบางส่วนจะขนส่งไปให้บริษัทภายนอกเพื่อนำไปขึ้นรูปต่อไป ภายใต้วิธีการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- กระบวนการแยก PE WAX ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4 - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. อากาศเสียจากกระบวนการผลิต - โครงการฯ ไม่มีกระบวนการผลิต - โครงการฯ ไม่มีการผลิต SO _x	- อากาศเสียจากกระบวนการผลิต (Vent Gas) ที่ส่งผ่านระบบรวบรวมก๊าซ (LEG) ของโรงงานที่ 2 ส่งไปรวมกับอากาศเสียจากกระบวนการผลิต (Vent Gas) ที่ส่งผ่านระบบรวบรวมก๊าซ (LEG) ของโรงงานที่ 3 เพื่อส่งก๊าซส่วนหนึ่งเข้าสู่ VRU และส่วนที่เหลือส่งเข้าสู่ระบบเผาไหม้ (Flare System) ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ระบบเผาไหม้ (Flare System) ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. คุณภาพอากาศ	- ออกแบบระบบขนส่งเม็ดพลาสติก โดยใช้ลมให้เป็นระบบปิด และติดตั้ง Bag Filter ในจุดที่คาดว่าจะมีฝุ่นออกสู่บรรยากาศ ภายนอก	- หน่วยงานผลิต Pipe Compound	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ติดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

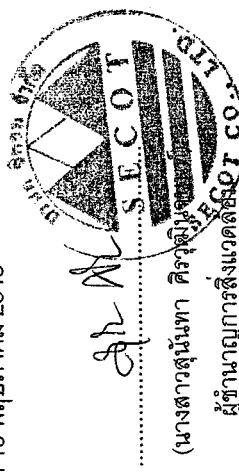
2. ตัวอย่าง คือ มาตรการฯ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานสนับสนุนการผลิตโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ พส.1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548

Chaiyapich
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 14/47
 สิงหาคม 2555




(นางสาวสุนันทา ศิริวิจิตร)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยในการลดเสียงจากเครื่องจักร - กำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง บุคคลที่จะเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - บัม คอมแพคตเซอร์ - บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> 6.1 น้ำเสียจากล้างน้ำงาน 6.2 น้ำเสียจากการล้างพื้น และ กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - นำเสียจากอาคารสำนักงานส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยะเวลาโวลเทคพีเอส จำกัด - ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยะเวลาโวลเทคพีเอส จำกัด - ระบบแยกผงโพลีเมอร์และ ระบบแยกน้ำมัน - ภายนอกโรงงาน 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ


(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 15/47
สิงหาคม 2555

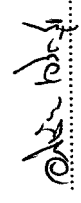

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. คุณภาพน้ำ</p> <p>6.2 น้ำเสียจากการล้างพื้น และ กระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันการตรวจสอบค่า pH ที่บ่อ API Separator ก่อนระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน ซึ่งหากน้ำทิ้งมีคุณภาพ ไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด น้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยะเวลาเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เพื่อให้บำบัดให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่ภายนอก</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบ่อแยก (Sump) เพื่อแยกเม็ดพลาสติกและน้ำมัน ออกจากน้ำ - กำหนดให้มีการตรวจติดตามคุณภาพน้ำทิ้งทุกสัปดาห์ และ หากพบว่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ให้ส่งน้ำทิ้งไปบ่อ API ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอเทททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 	<p>- หน่วยงานผลิต Pipe Compound</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอเทททีลิน จำกัด</p>
<p>7. ภาวะเสียง</p> <p>7.1 ขยะมูลฝอยจากพนักงาน</p>	<p>- เก็บรวบรวมในถังรองรับเพื่อแยกขยะมูลฝอยมาบำบัด นำไปกำจัดเป็นประจำ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอเทททีลิน จำกัด</p>

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

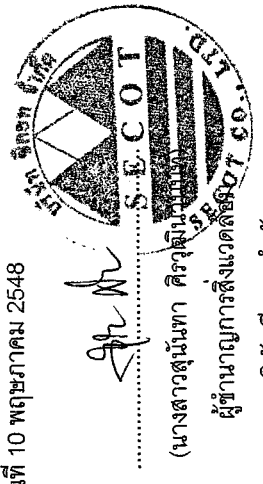
2. ตัวเดียว คือ มาตรการที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานสนับสนุนการผลิตโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอเทททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548


(นายอภิชาติ เจริญสุข)



กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอเทททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 16/47
 สิงหาคม 2555




ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม S.E.C.O.T.
 (นางสาวสุนันทา ศิริภานุวัฒน์)
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7.2 ภาคของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>(1) ภาคของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - สารส่งปฏิกิริยาจะเตรียมเป็นครั้งๆ หากพบว่ามีได้คุณภาพเสียสภาพจะถูกกำจัดทิ้ง โดยส่งไปยังหน่วย Waste Hexane Recovery เพื่อแยกเอาเฮกเซนออก และทำสารส่งปฏิกิริยาให้เป็นกลางด้วย Caustic Soda เพื่อทำให้หมดสภาพและเก็บไว้ในถังรวบรวม ที่ลานเก็บกากของเสียชั่วคราวภายในโรงงาน เพื่อรอการส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ - ถูกแยกเก็บไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บพัสดุ เพื่อรอส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ - ส่งไปที่ API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ใสถึงขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด และเก็บไว้ที่ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงาน เพื่อรอส่งไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงาน Waste Hexane Recovery 		<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
<p>7.3 ภาคของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>(1) ภาคของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝงโพลีเมอร์และคราบน้ำมันที่แยกได้จากน้ำเสีย - คราบไขมัน (จะเกิดเฉพาะกรณีที่มีเครื่องจักรดำเนินการผลิตปกติ) 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝงโพลีเมอร์และคราบไขมันที่แยกได้จากน้ำเสีย 			

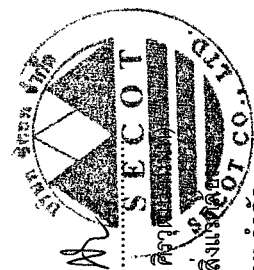
หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายใต้การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ


 (นายอภิชาติ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

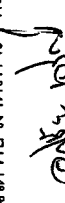
รับรองจำนวนหน้า 17/47
 สิงหาคม 2555


 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ภาวะของเสีย (ต่อ)</p> <p>7.2 ภาวะของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>(1) ภาวะของเสียอันตราย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภาชนะกากของเสียอันตรายออกนอกโรงงานที่ 2 <p>(2) ภาวะของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภาวะของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ก่อองกระดาษ เศษกระดาษ Pallet พลาสติก เป็นต้น - ควบเก็บกากของเสียภายในโรงงานที่ 2 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งรายละเอียดและขอใบอนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานเพื่อไปกำจัด ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อมเขตดอนและโรงงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - เก็บรวบรวมไว้ที่ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงานเพื่อรอการส่งไปกำจัดยังภายนอก โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาต กำจัดจากหน่วยงานราชการ - กำหนดให้ลานเก็บกากของเสียมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต พร้อมทั้งมีคันคอนกรีตล้อมรอบ มีหลังคาคลุม และมีวางระบายน้ำไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงานที่ 2 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ


 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



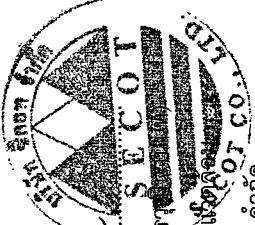
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

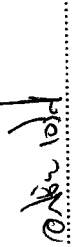

 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณานันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 18/47
 สิงหาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ภาคของเสีย (ต่อ)</p> <p>7.2 ภาคของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>(2) ภาคของเสียไม่อันตราย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ด้านกับภาคของเสียภายในโรงงานที่ 2 (ต่อ) - การนำภาคของเสียไม่อันตรายออกนอกโรงงานที่ 2 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดเก็บของเสียแยกแต่ละประเภทอย่างชัดเจน พร้อมป้ายแสดงกำกับและสร้างหลังคาคลุมลงเก็บ เพื่อป้องกันน้ำฝนตกลงมาทำให้ภาคของเสียเกิดกลายเป็นน้ำ - แจ้งรายละเอียดและขั้นตอนนำภาคของเสียออกนอกโรงงานเพื่อไปกำจัด ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานสิ่งแวดล้อมสาขาทะเลสาบทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน 		<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
<p>7.3 ภาคของเสียจากกระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการทดสอบ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการแยกประเภทภาคของเสียอันตรายและไม่อันตรายในบริเวณพื้นที่โครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังศูนย์รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิต Pipe Compound หน่วยผลิตถุงบรรจุผลิตภัณฑ์ และหน่วยปฏิบัติการทดสอบผลิตภัณฑ์ 		


 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 (นางสาวสุนันทา ศิริสุข)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด


 (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 19/47
 สิงหาคม 2555



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

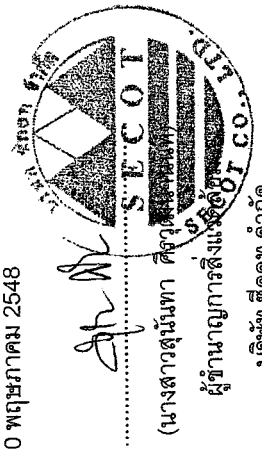
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. กากของเสีย (ต่อ) 7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการทดสอบ (ต่อ) ปฏิบัติการทดสอบ (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดทำคั่นกันบริเวณถนนกับปากทางของเสียจากกระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการทดสอบ เพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหลสู่ภายนอก - จำกัดยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิต - ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิต จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ในการป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย	สถานที่ดำเนินการ - ภายในพื้นที่โรงงาน	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ให้ออกาสประชาชนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถทำงานในโรงงาน - เข้าร่วมบำเพ็ญประโยชน์แก่ชุมชน และร่วมบริจาคเงินเป็นต้นทุนบำรุงวัด หรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - ประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง โดยเสนอแผนการดำเนินการ เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ มีดังนี้ • เชิญผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำทุกๆ ปี เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	สถานที่ดำเนินการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	ระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ตัวเอียง คือ มาตรการ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรฐานการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยสนับสนุนการผลิต
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548



.....
(นายอภิชาติ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 20/47
 สิงหาคม 2555



(นางสาวสุนันทา ศิริวรรณ)
ผู้อำนวยการส่งเสริมการค้า
บริษัท ซีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • เผยแพร่เอกสารหรือแม่พิมพ์แจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินการของโรงงาน และกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสีสิ่งแวดล้อม • จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ ร่วมกับกับบริษัทในกลุ่มธุรกิจเคมีภัณฑ์ไทย (SCG Chemical) ดำเนินการ อาทิ เช่น โครงการโรงงานปลอดภัย ซีวิตปลอดภัย โครงการช่วยเหลือสร้างความเจริญให้กับชุมชน โครงการค่ายเยาวชนและสิ่งแวดล้อม โครงการรู้จักใช้และเข้าใจพลาสติก โครงการรณรงค์เพื่อสิ่งแวดล้อม โครงการร่วมมือกับมูลนิธิป้องกัน ควันพิษและพิษภัยสิ่งแวดล้อม โครงการพลาสติกเพื่อการเกษตร โครงการแจกถังขยะ โครงการหมู่บ้านสีเขียว - การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดการมีร้องเรียนของชุมชนต่อโรงงาน โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง หากมาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน (ดังแสดงในรูปที่ 1) 		<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

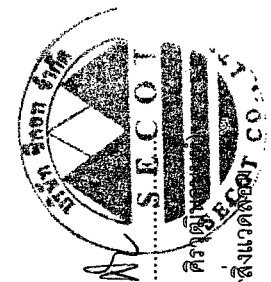
หมายเหตุ: บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

Chin Boon
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

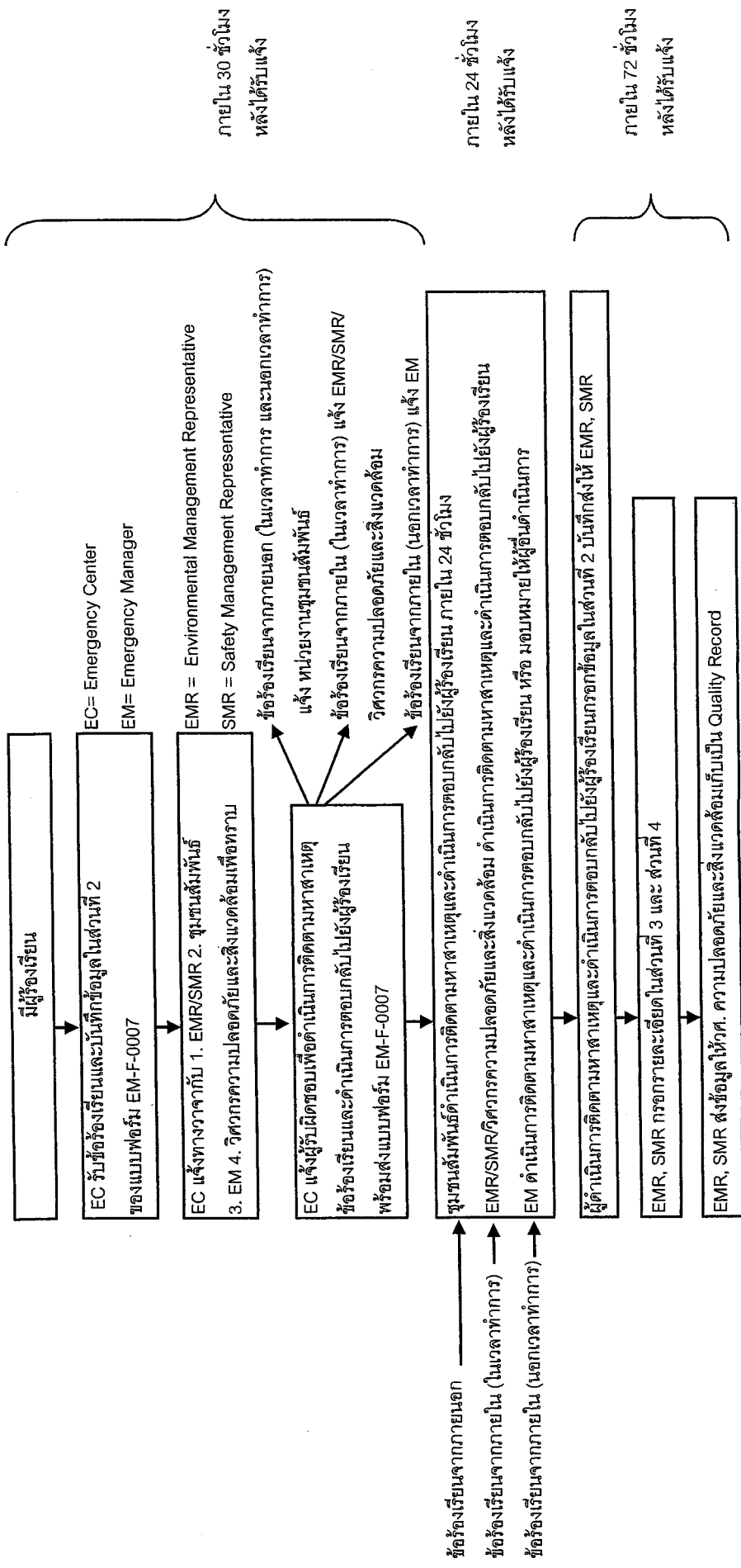


รับรองจำนวนหน้าที่ 21/47
สิงหาคม 2555
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

Chin Boon
(นางสาวสุนันทา ศิริบุญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน

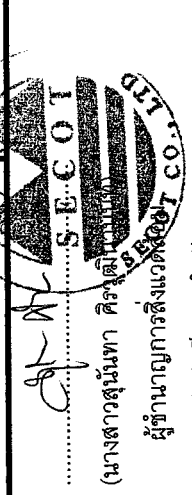


รูปที่ 1 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้าที่ 22/47
 สิงหาคม 2555
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

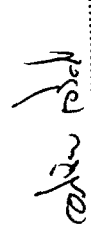


.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> - ร่วมกับกลุ่มโรงงานในพื้นที่ Site 3 ในการจัดพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 2) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ Site 3 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
11. อากาศไว้มลพิษและความปลอดภัย 11.1 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินก่อนรับเข้าทำงาน และตรวจเป็นประจำทุกปี - จัดให้มีการตรวจระดับความดังของเสียง ทั้งจากอุปกรณ์สำคัญในกระบวนการผลิตและระดับความดังของเสียงที่คนงานสัมผัส - ไม่การจัดซื้อให้มีการกำหนดระดับความดังของเสียงจากอุปกรณ์มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากอุปกรณ์หรือวัสดุอุตสาหกรรม - ปกคลุมแหล่งกำเนิดเสียง หรือติดตั้งอุปกรณ์ช่วยในกระบวนการเสียงจากเครื่องจักร - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังให้เพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายนอกพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

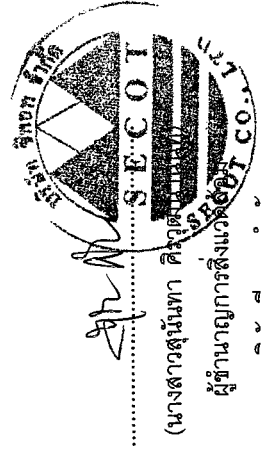
หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

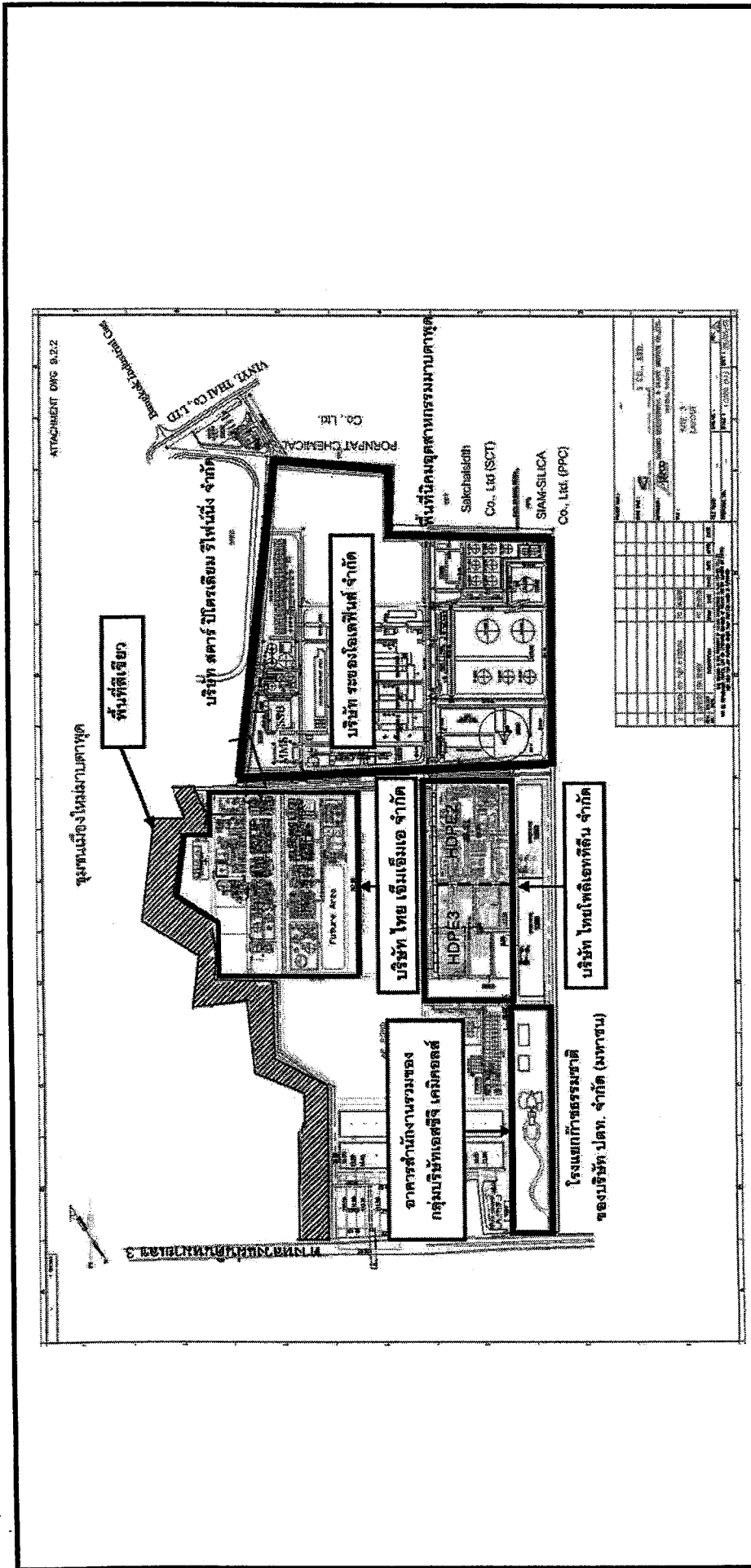

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
TRAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนวันที่ 23/47
สิงหาคม 2555





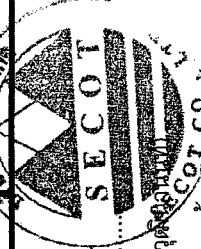
รูปที่ 2 การจัดพื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงานบริษัทในเครือเคมีภัณฑ์ไทย แห่งที่ 3 (Site 3)

.....
 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 24/47
 สิงหาคม 2555



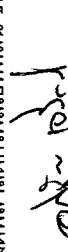
.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริภักดิ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>11.1 เสียง (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระดับความดังเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) - จัดทำ Lay Out พื้นที่แล้วระบุความดังเสียงตามจุดต่างๆ พร้อมทั้งป้ายเตือนอันตรายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง หากมีระดับความดังของเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดระยะเวลาในการเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว - กำหนดเป็นกฎความปลอดภัยที่พนักงานจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด โดยให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดระยะเวลาในการทำงาน 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
<p>11.2 คุณภาพอากาศใน สิ่งแวดล้อมการทำงาน</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Detector บริเวณลานถัง (Tank Yard) และบริเวณที่เก็บสารเคมีทุกแห่ง และจะเชื่อมโยงกับระบบสัญญาณเตือน - จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดดัดับกรอง (Cartridge) ให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณลานถัง และบริเวณเก็บสารเคมี 		

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

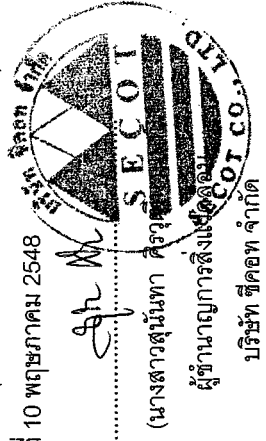
2. ตัวอย่าง คือ มาตรการ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานรับผิดชอบโครงการผลิตโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548


 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 25/47
 สิงหาคม 2555

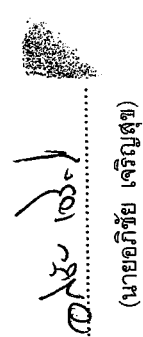


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ) 11.2 คุณภาพอากาศใน สิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีการตรวจเช็คประสิทธิภาพของ Detector และระบบสัญญาณเตือนเป็นประจำ - จัดหาชุดป้องกันสารเคมีและหน้ากากชนิดดูดซับกลิ่น (SCBA) ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี - ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยสำหรับพนักงานในแผนกบรรจุ และในกระบวนการผลิตเป็นประจำทุกปี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันใส่ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานที่ที่มีฝุ่น 	สถานที่ดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ตั้ง Detector และระบบสัญญาณเตือน - บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี - พนักงานในแผนกการบรรจุ และกระบวนการผลิต - หน่วยผลิต Pipe Compound 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
11.3 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - มีฉนวนและโลหะหุ้มอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - พนักงานที่ทำงานกับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือหรือหน้ากาก 	- บริเวณกระบวนการผลิต		
11.4 มาตรการด้านความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน		

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

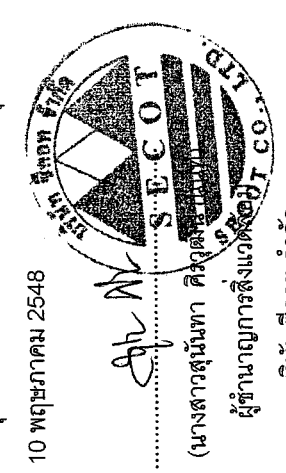
2. ตัวอย่าง คือ มาตรการฯ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานสนับสนุนการผลิต โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548

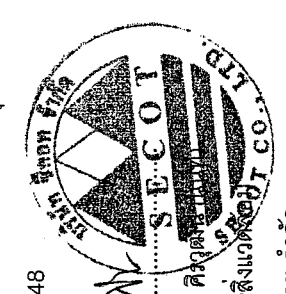

 (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด TPAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 26/47
 สิงหาคม 2555


 (นางสาวสุนันทา ศิริคุณธรรม)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11. อากาศภายนอกและ ความปลอดภัย (ต่อ) 11.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานจะปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และกฎฝึกรอบด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมารวมและพนักงานโรงงาน - มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมกระบวนการทำงานของระบบ - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง โดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง - ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเพื่อให้พนักงานรู้ถึงความผิดปกติและทำการแก้ไขได้ - ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อหยุดการทำงานของหน่วยที่ไม่มีอนุหาหรือทั้งโรงงาน เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น - กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งต้องมีการหยุดส่งวัตถุดิบทางท่อ การทำงานจะเป็นแบบอัตโนมัติ โดยระบบ Interlock สั่งการได้จากหน้าจอดีเอส ในห้องควบคุม เพื่อปิดวาล์วหยุดการรับวัตถุดิบทางท่อทุกชนิดและจะประสานงานกับ Supplier ที่ส่งวัตถุดิบให้ทางท่อดังกล่าว โดยสามารถแจ้งได้ทางหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินที่ตรงเข้าห้องควบคุมของ Supplier 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังจากขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

.....

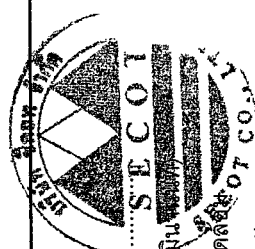
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้า 27/47
 สิงหาคม 2555



.....

(นางสาวสุนันทา ศิริภูสิน)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11. อากาศในร่มและ</p> <p>11.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในบริเวณโรงงาน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • Gas Detector • Water Hydrant • Manual Fire Alarm • Thermal Detector • Motor Siren • Water Spray • Fire Extinguisher • Safety Shower and Eye Washer - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในงานเป็นแบบ Explosion Proof - ฝึกซ้อมพนักงานตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินซึ่งมีกำลังพลพร้อมอุปกรณ์ที่เพียงพอเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และมีแผนการติดต่อประสานงานภายในและภายนอกโรงงาน - ดำเนินการด้านความปลอดภัยโดยยึดตามระบบการจัดการ ISO 14001 และ ISOHSAS 18001 ที่บริษัทได้รับการรับรอง 		<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : บริเวณที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

(Signature)

(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

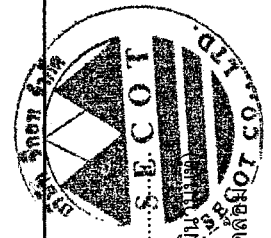
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้า 28/47

สิงหาคม 2555



(Signature)

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11. อากาศอันมีภัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>11.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีป้ายด้านความปลอดภัย ● คณะกรรมการความปลอดภัยจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ ● จัดทำมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี ● ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ทุกชนิดที่ใช้ในงานและเปิดประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทราบ - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและตั้งคณะกรรมการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และมีการจัดการแก้ไขหากตรวจพบ - กรณีที่ Detector ตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอน โรงงานจะทำการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ในพื้นที่และมีแนวโน้มร้ายแรง จะทำการหยุดเดินระบบเพื่อทำการแก้ไขทันที 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

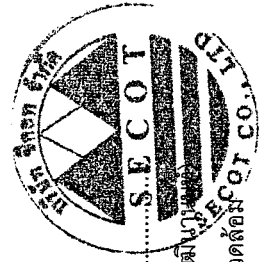
หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เพิ่มเติม ภายหลังจากขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

นายอภิรักษ์ เจริญสุข
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
TRAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 29/47
สิงหาคม 2555

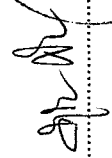


นางสาวสุนันทา ศิริวงษ์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

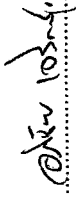
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11.4 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 3 ระดับ ภายในโรงงาน ระหว่างกลุ่มโรงงาน และภาวการณ์ปฏิบัติงานที่หน่วยงานภายนอก (ตั้งแต่ตั้งรูปที่ 3 ถึง 6) - อพยพพนักงานและประชาชนไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยในเบื้องต้น คือที่ CCR ซึ่งออกแบบมาให้ป้องกันแรงกระแทกและที่บริเวณสำนักงานรวม โดยจุดรวมพลและเส้นทางอพยพจะพิจารณาจากพื้นที่ที่เกิดเหตุและต้องไม่อยู่ใต้ทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงานและกลุ่มโรงงานของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด - พนักงานของโรงงาน และประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
11.5 มาตรการความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shut down/Turn around)	<ul style="list-style-type: none"> - ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างและยึดถือปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาคือดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน - กำหนดให้มีขั้นตอนการทำงาน (Work Instruction) และภารกิจมอบหมายด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาก่อนปฏิบัติงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - จัดให้มีผู้ควบคุมการในกรณีฉุกเฉินโดยผู้รับผิดชอบผู้รับเหมาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shut down/Turn around) 	

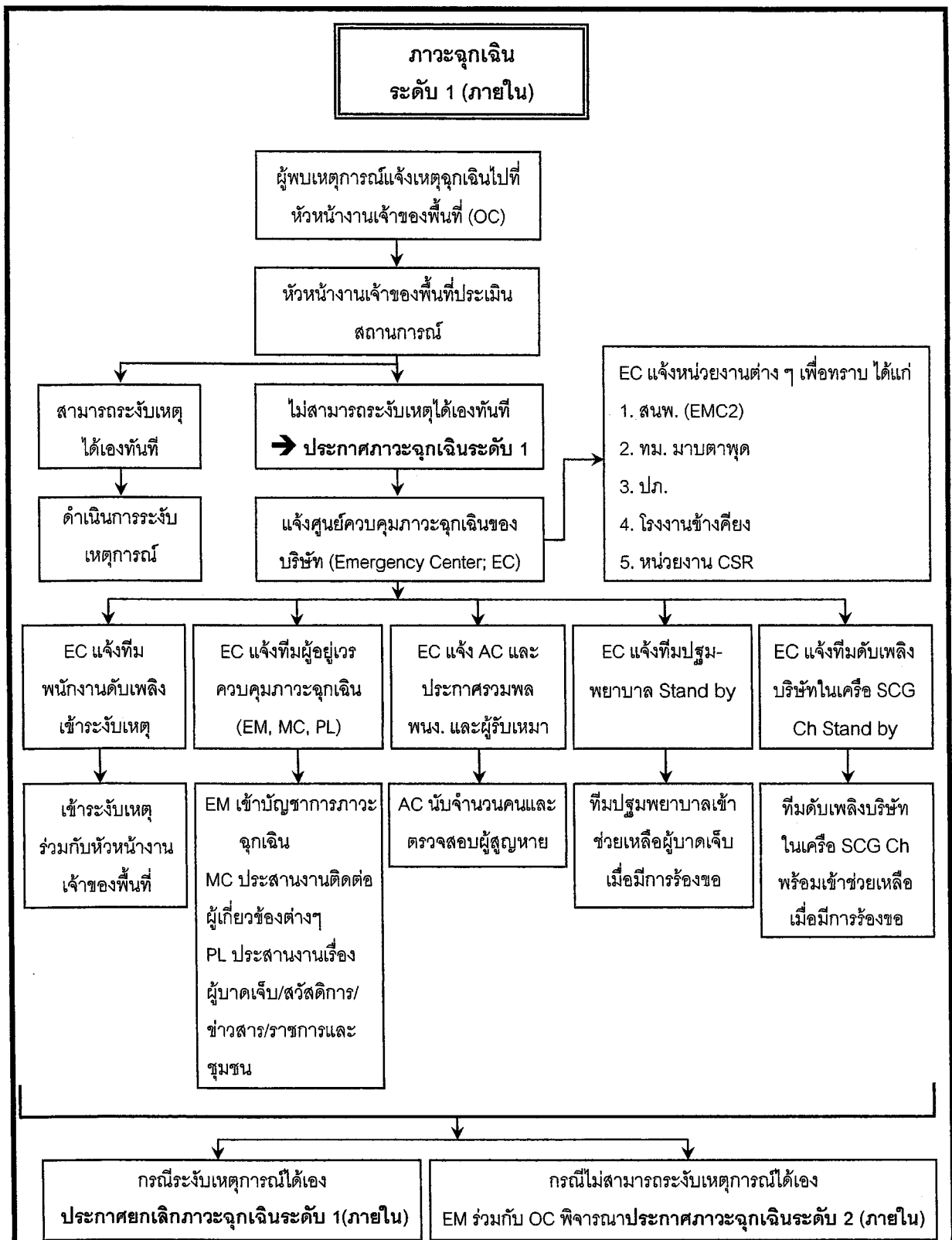
หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังจากขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ


 (นางสาวสุวิมล ศรีสุคนธ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด




 (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 30/47
 สิงหาคม 2555



หมายเหตุ : แผนภาวะฉุกเฉิน สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

**รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (ภายใน) ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด**



(Signature)

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

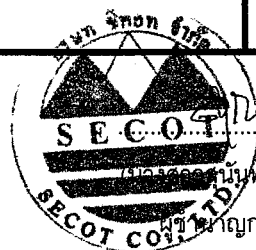


รับรองจำนวนหน้าที่ 31/47

สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

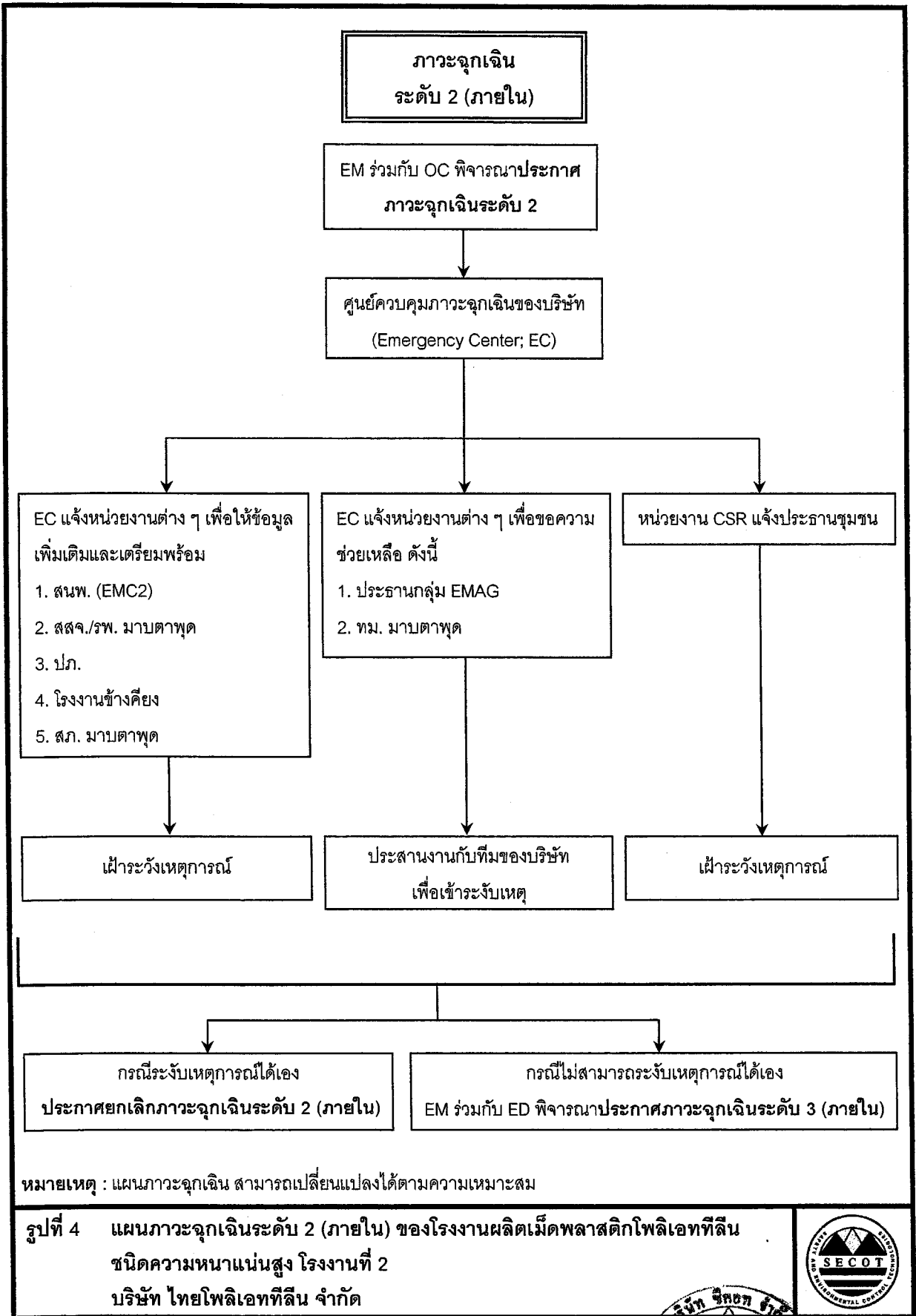


(Signature)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด



(Handwritten Signature)

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ



รับรองจำนวนหน้าที่ 32/47

สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

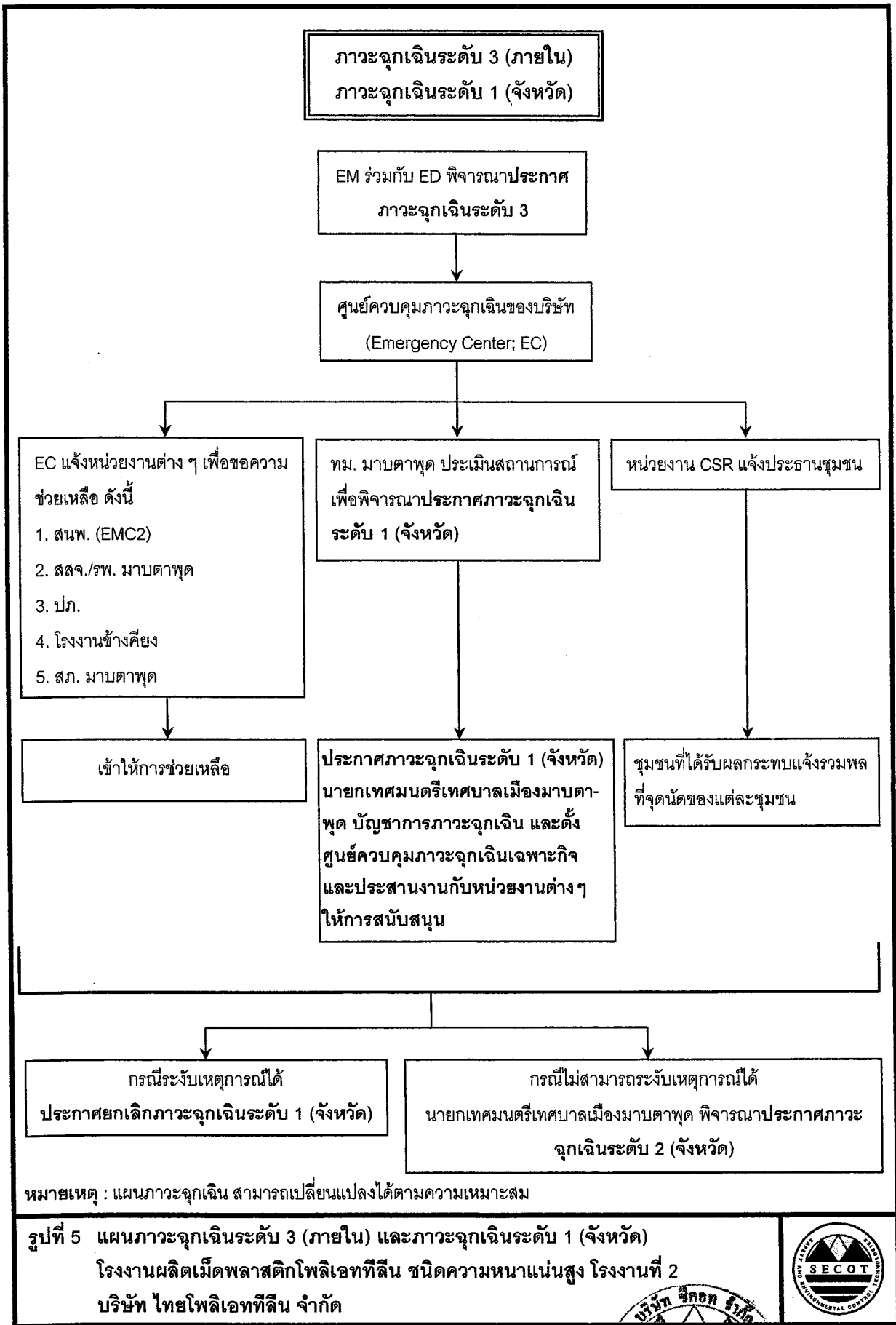
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



นันทา ศิริวุฒินานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



(Signature)

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ



รับรองจำนวนหน้าที่ 33/47

สิงหาคม 2555
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

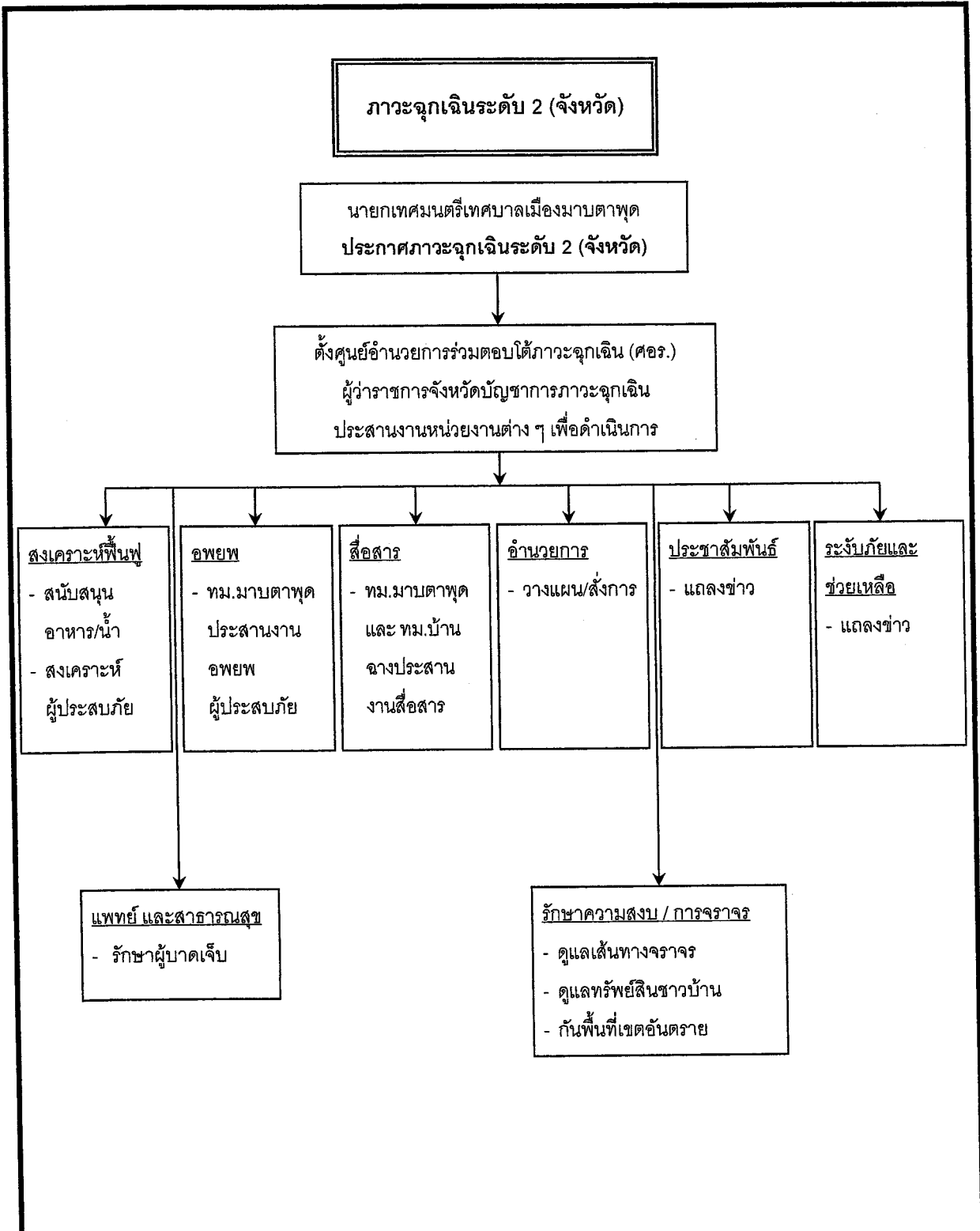


(Signature)

นางสาวสุภัทรา ศิริวัฒนานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



หมายเหตุ : แผนภาวะฉุกเฉิน สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

รูปที่ 6 แผนภาวะฉุกเฉินระดับ 2 (จังหวัด)
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



(Signature)
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



รับรองจำนวนหน้าที่ 34/47



(Signature)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม (ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท อีคอน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
TRAJ POLYETHYLENE CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11. อากาศในร่มและ</p> <p>ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>11.5 มาตรการความปลอดภัยในช่องหยุดซ่อมบำรุง (Shut down/Turn around) (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการทำงานด้วยระบบเบคอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Works Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ - จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานในปลอดภัยและส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ภาวตรวจความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น - ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีโปรแกรมการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน - กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง - สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review: PSSR) 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shut down/Turn around)</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>

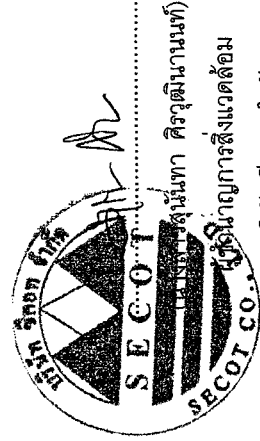
หมายเหตุ : บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม ภายหลังจากขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ


 (นายอดิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้า 35/47
 สิงหาคม 2555



บริษัท ซีคอต จำกัด
 10/1 หมู่ 10 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.นนทบุรี

ตารางที่ 3

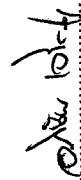
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2)

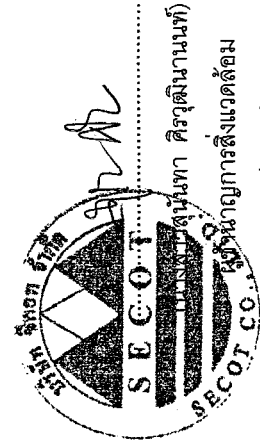
ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและ ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - แสงซุน - นิวทีน-1 - ความเร็วและทิศทางการลม (1 แห่ง)	- พื้นที่โรงงาน - วัดหนองแฟงที่บริเวณราม - โรงเรือนบ้านมาบตาพุด (ใช้ถาวรประจำบริเวณ) สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ ดังแสดงใน รูปที่ 7	- มีตั้งแต่ 2 ครั้ง แต่ครั้งเป็น เวลา 7 วัน ติดต่อกัน	250,000	- NO ₂ : Chemiluminescence Method - Hexane, Butene-1 : Flame Ionization Detection Method, GC Method หรือใช้วิธีการกำหนด และ/ หรือเห็นชอบโดยหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS)	- บ่อเก็บน้ำหลังผ่านการ บำบัดแล้ว ดังแสดงในรูปที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	10,000 (เฉพาะค่า วิเคราะห์)	- Temperature : Thermometer - pH: pH Meter - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disk	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

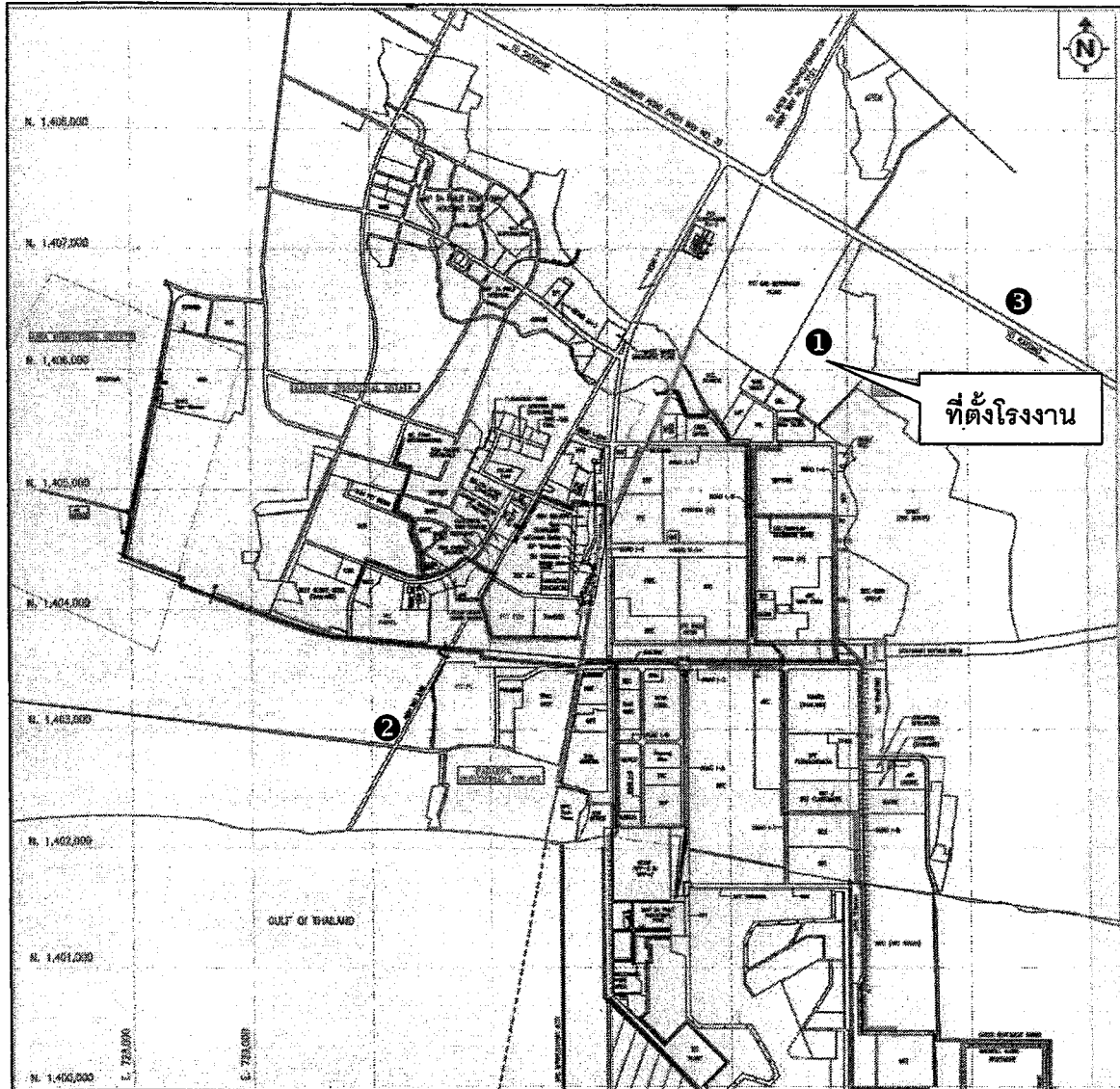

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
TMAI POLYETHYLENE CO., LTD.



รับรองจำนวนหน้าที่ 36/47
สิงหาคม 2555

บริษัท ซีคอน จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

- ① พื้นที่โรงงาน
- ② วัดหนองแพทักขินดาราม
- ③ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสภณราษฎร์บูรณะ)

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



๑๒-๑๐/๒

(นายอภิชัย เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้าที่ 37/47

สิงหาคม 2555

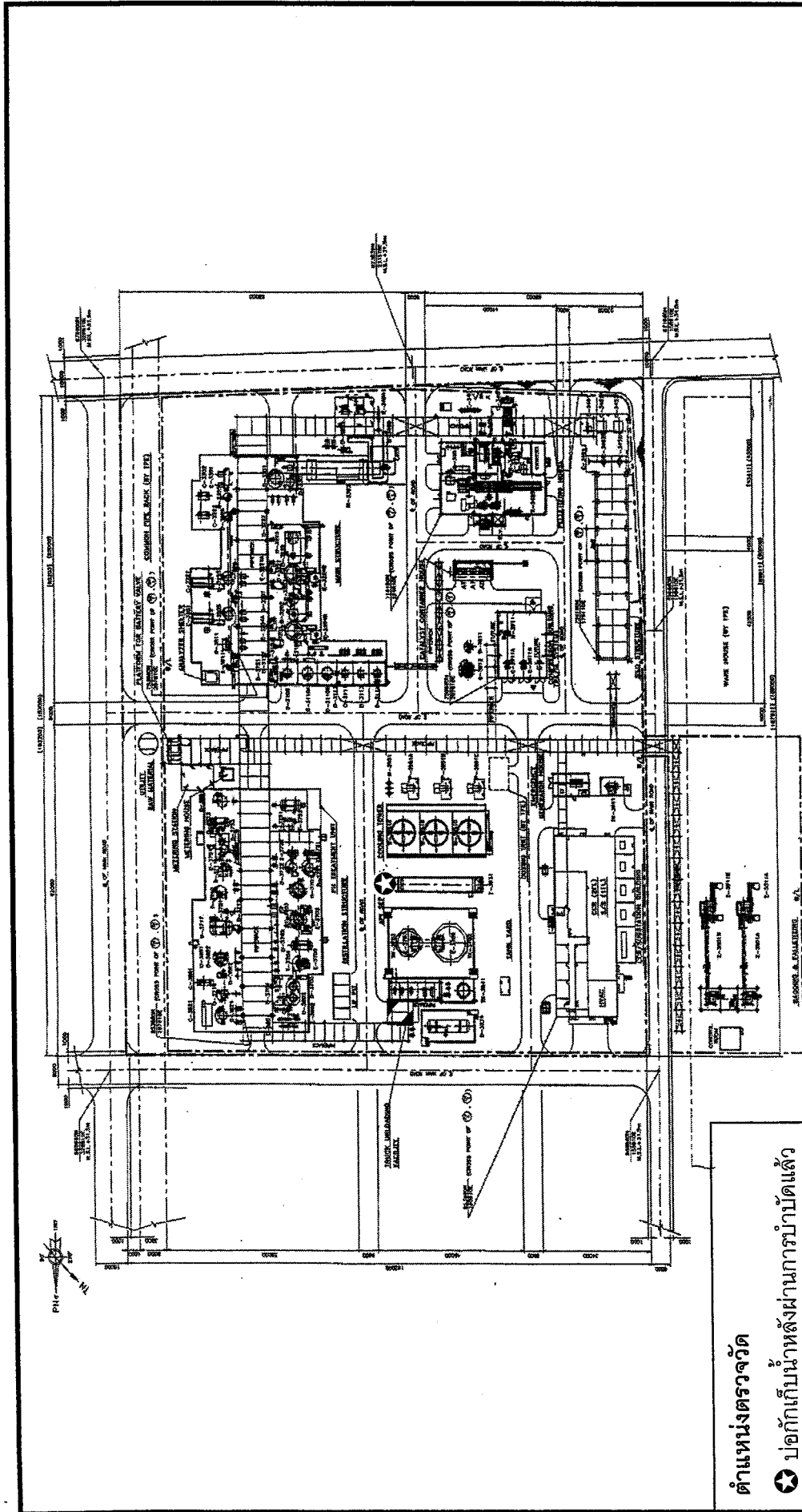
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



นางสาวศุภาวดี นันทา ศิริวุฒินานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด
 ปอดกักเก็บน้ำหลังผ่านการบำบัดแล้ว

รูปที่ 8 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



(Signature)
 (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

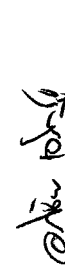
รับรองจำนวนหน้า 38/47
 สิงหาคม 2555

(Signature)
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 SIA M ETHYLENE CHEMICALS AND OLEFINS TECHNOLOGY
 บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids: SS) - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อ Sump ดังแสดงในรูปที่ 9 			<ul style="list-style-type: none"> - Method - DO : Azide Modification - Method - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - Oil & Grease : Partition Gravimetric Method หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ตัวเรียง คือ มาตรการที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยสนับสนุนการผลิต
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548

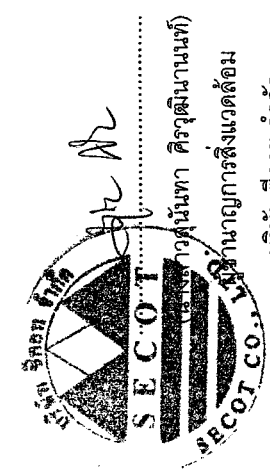

(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
TRAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้าที่ 39/47
สิงหาคม 2555



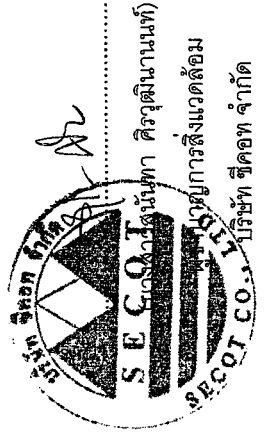
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 3.1 ระดับความดัง ของเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq(1)) หรือ - ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) หรือ - ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) ตามลักษณะงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ Hexane Recovery Unit - บริเวณ Compressor - บริเวณ Reactor - บริเวณ Pelletizer - บริเวณเครื่องตัดเม็ด (Extruder) - บริเวณหน่วยผลิต Pipe Compound 	- ปีละ 4 ครั้ง	10,000	- Leq (1), Leq (8), Leq (12) : Integrated Sound Level Measurement หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- จัดทำแผนที่เสียงแสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour)	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ทุก 3 ปี	- 100,000		

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติมเปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2. ตัวเสียง คือ มาตรการที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอรับเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานรับผิดชอบโครงการผลิตโครงการผลิตเม็ดพลาสติคโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548



(Signature)
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 TRAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/47
 สิงหาคม 2555

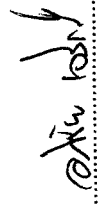
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 3.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- ก๊าซเฮกเซน	- บริเวณ Hexane Recovery Unit	- ปีละ 4 ครั้ง	12,000	- Hexane, Ethylene, Butene-1 : Gas Chromatographic Method	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	- ก๊าซเอทเทอรีน	- บริเวณ Preheater			- Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method	
	- ก๊าซบีบีเอ็น-1	- บริเวณแผ่นระบายไอน้ำ			หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	
	- ฝุ่นละออง	- พลาสติก (Bagging) - บริเวณหน่วยผลิต Pipe Compound				
3.3 ค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ	- ความร้อน (WBGT)	- บริเวณ Dryer - บริเวณ Vaporizer - บริเวณ Preheater - บริเวณหน่วยผลิต Pipe Compound	- ปีละ 4 ครั้ง	10,000	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือใช้วิธีการที่กำหนด และ/หรือเห็นชอบโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	

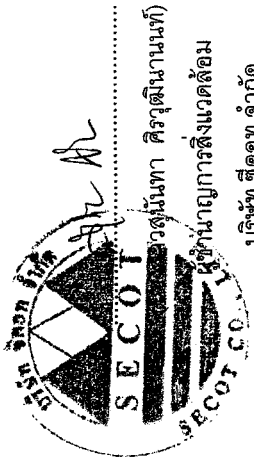
หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ติดตั้งได้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2. ตัวเดียว คือ มาตรการฯ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานรับผิดชอบโครงการผลิตโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548


(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้าที่ 42/47
สิงหาคม 2555

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานปีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 3.3 ค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ความร้อน (WBGT)	- บริเวณเครื่องตัดเม็ด (Extruder) ตำแหน่งตรวจวัด ภายในพื้นที่โรงงานที่ 2 และหน่วยสนับสนุนการผลิต ดังแสดงในรูปที่ 10 และ 11 ตามลำดับ	-	-		- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3.4 การฝึกซ้อมดับเพลิง และหนีไฟ	- ฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	- ภายในโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-		
3.5 การตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ประจำเวชศาสตร์	- ตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป ได้แก่ ● การตรวจสุขภาพเบื้องต้น ● การเอ็กซเรย์ปอด ● การตรวจเลือด	- พนักงานเข้าปฏิบัติงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน	- แยกเป็นเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง	-		

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการ ที่เปลี่ยนแปลง ภายใต้การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

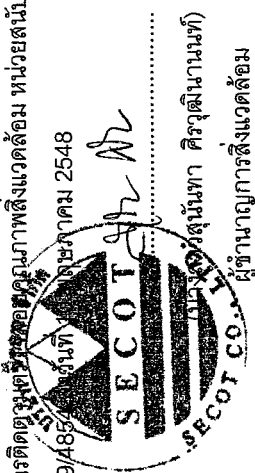
2. ตัวเรียง คือ มาตรการ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4856 ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2548

.....
(นายอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



รับรองจำนวนหน้าที่ 43/47
 สิงหาคม 2555
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด

1 บริเวณ Hexane Recovery Unit

: ระดับความดังของเสียง

: เยือกเย็น

2 บริเวณ Compressor

: ระดับความดังของเสียง

3 บริเวณ Reactor

: ระดับความดังของเสียง

4 บริเวณ Pelletizer

: ระดับความดังของเสียง

5 บริเวณ Preheater

: เหนียวเกินไป

: นีพิน-1

: ความร้อน

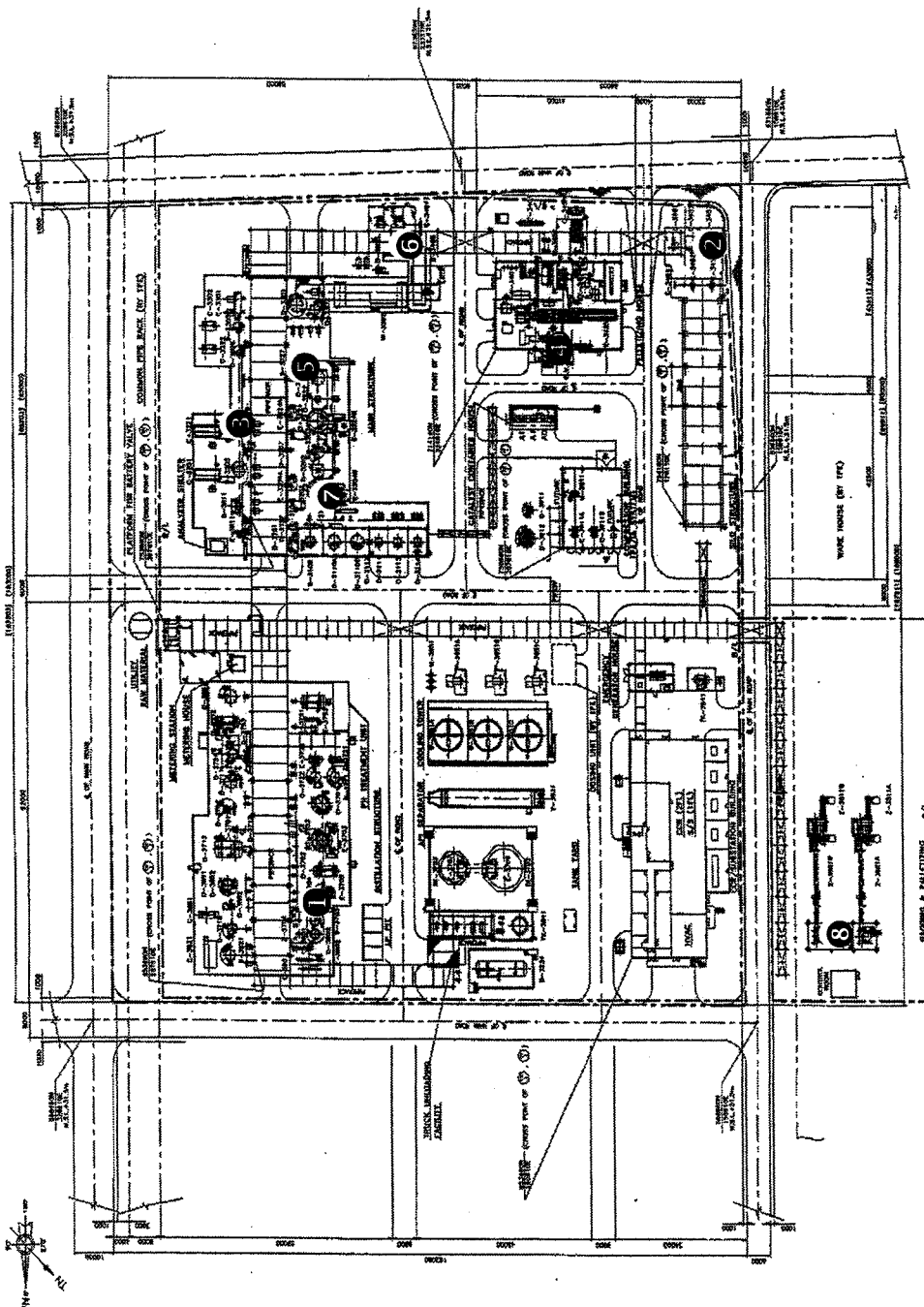
6 บริเวณ Dryer

: ความร้อน

7 บริเวณ Vaporizer

: ความร้อน

8 บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก



รูปที่ 10 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดระดับความดังของเสียง คุณภาพอากาศ และค่าความร้อน ภายในสถานประกอบการ

ภายในโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

(Signature)

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TRAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

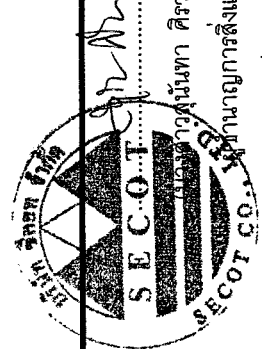
รับรองจำนวนหน้า 44/47

สิงหาคม 2555



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

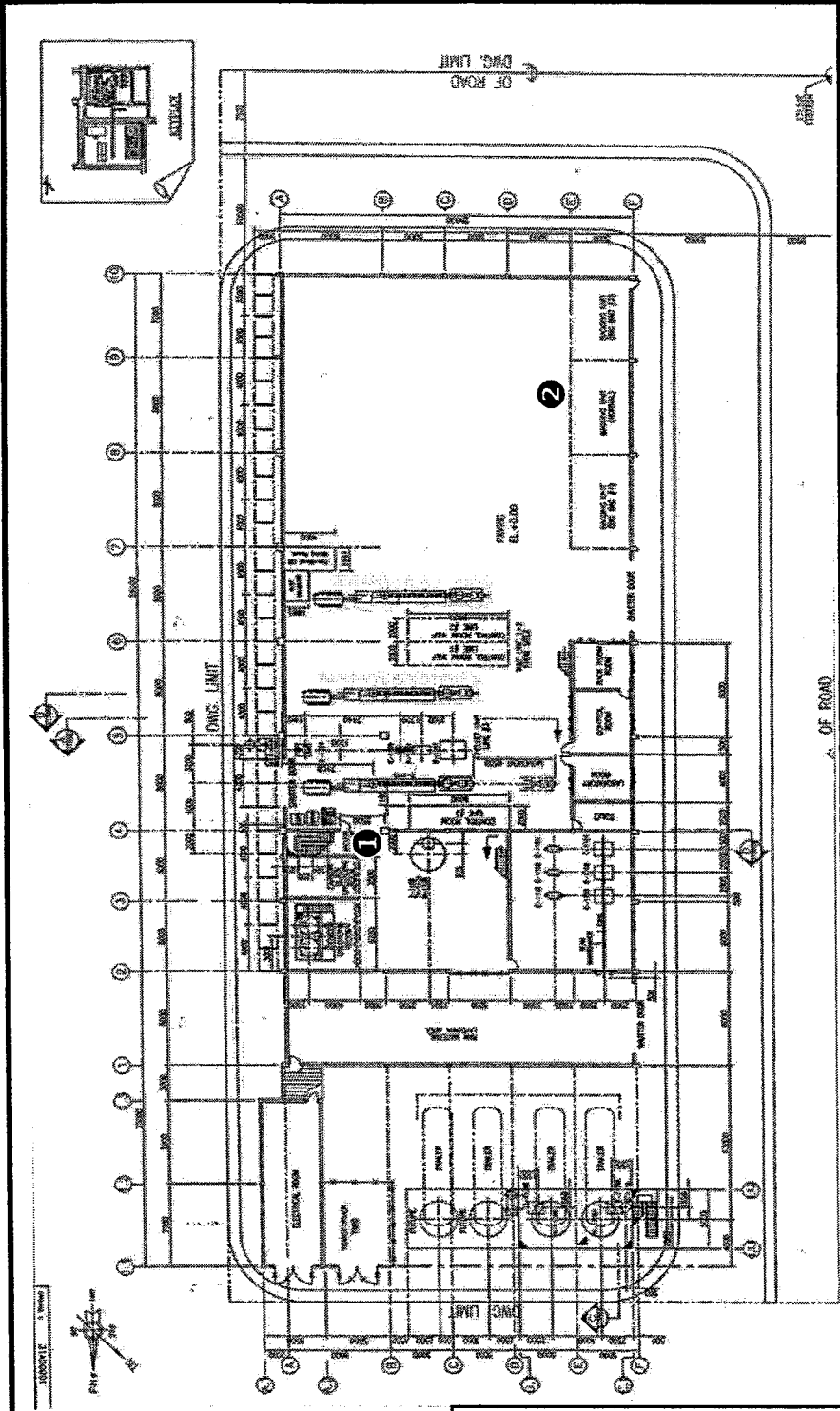
TRAI POLYETHYLENE CO.,LTD.



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

สำนักงานมาตรฐานการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



- ตำแหน่งตรวจวัด
- ① บริเวณเครื่องตัดเม็ด(Extruder)
 - : ระดับความดังของเสียง
 - : ความร้อน
 - ② บริเวณหน่วยผลิต Pipe Compound
 - : ระดับความดังของเสียง
 - : ฝุ่นละออง
 - : ความร้อน

รูปที่ 11 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดระดับความดังของเสียง คุณภาพอากาศ และความร้อนภายในสถานประกอบการ บริเวณหน่วยสนับสนุนการผลิต บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

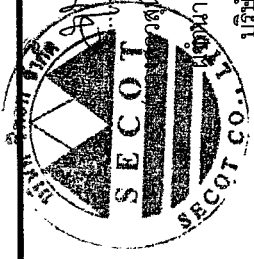
.....
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

รับรองจำนวนพื้นที่ 45/47
 สิงหาคม 2555

.....
 (นายสุเมธ ตรีวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

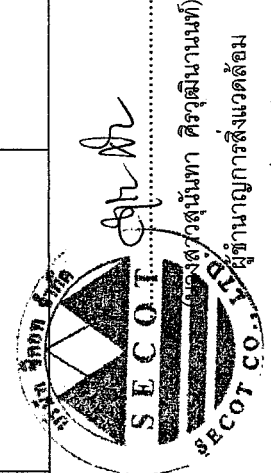
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3. อากาศในร่มและสภาพแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสมรรถภาพทางมองเห็น การตรวจสมรรถภาพทางสว่างของหลอด การตรวจสมรรถภาพทางได้ยิน การตรวจสมรรถภาพของดับ การตรวจสมรรถภาพของไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานกลุ่มเสียง 				
3.6 ข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกขนาดของระดับความรุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 			

หมายเหตุ : บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง ภายใต้การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

.....
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

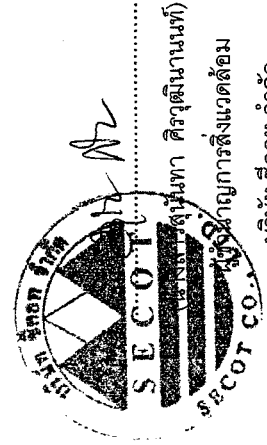


รับรองจำนวนหน้า 46/47
สิงหาคม 2555
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ระยะเวลาและ ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
4. ภาวะของเสีย	- บันทึกประเภท ปริมาณ และ การจัดการกากของเสียของ หน่วยงานสนับสนุนการผลิต	- ภายในโรงงาน	- ตลอด ระยะเวลา ดำเนินการ	-	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำเนินงานคิดเห็นต่อ การดำเนินงานโครงการใน ประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม	- ผู้มีชุมชนและประชาชน โดยรอบพื้นที่โครงการ ครอบคลุมชุมชนบริเวณที่ เป็นสถานที่ตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : 1. บริเวณที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
2. ตัวเอียง คือ มาตรการฯ ที่นำมาปฏิบัติเพิ่ม จากการขอปรับเปลี่ยนมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานรับผิดชอบ โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 และ 3 ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/4854 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2548



เอก อภัย
(นายเอกชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 47/47
สิงหาคม 2555

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด