



ที่ ทส 1009.9/ 2796

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/587
ลงวันที่ 23 มกราคม 2555
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413
ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene
Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือ
แปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์
เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ
เมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

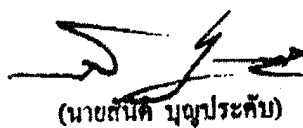
ได้เสนอ...

ได้เสนอรายงานฯ ข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 5/2555 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ซึ่งโครงการจะสามารถ ดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการใช้ ระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมและหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน และขอให้บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำ เป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับ สมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ใน ราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนด ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในครั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801/ โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.9/

2796

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/587
ลงวันที่ 23 มกราคม 2555
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413
ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene
Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือ
แปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์
เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ
เมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ได้เสนอ...

๒๒
 ๒๓
 ๒๔
 ๒๕
 ๒๖
 ๒๗
 ๒๘
 ๒๙
 ๓๐
 ๓๑
 ๓๒
 ๓๓
 ๓๔
 ๓๕
 ๓๖
 ๓๗
 ๓๘
 ๓๙
 ๔๐
 ๔๑
 ๔๒
 ๔๓
 ๔๔
 ๔๕
 ๔๖
 ๔๗
 ๔๘
 ๔๙
 ๕๐
 ๕๑
 ๕๒
 ๕๓
 ๕๔
 ๕๕
 ๕๖
 ๕๗
 ๕๘
 ๕๙
 ๖๐
 ๖๑
 ๖๒
 ๖๓
 ๖๔
 ๖๕
 ๖๖
 ๖๗
 ๖๘
 ๖๙
 ๗๐
 ๗๑
 ๗๒
 ๗๓
 ๗๔
 ๗๕
 ๗๖
 ๗๗
 ๗๘
 ๗๙
 ๘๐
 ๘๑
 ๘๒
 ๘๓
 ๘๔
 ๘๕
 ๘๖
 ๘๗
 ๘๘
 ๘๙
 ๙๐
 ๙๑
 ๙๒
 ๙๓
 ๙๔
 ๙๕
 ๙๖
 ๙๗
 ๙๘
 ๙๙
 ๑๐๐

ที่ ทส 1009.9/

2795



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/588
ลงวันที่ 23 มกราคม 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413
ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene
Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป
ก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติไม่เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้เสนอรายงานฯ
ข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 5/2555 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ซึ่งโครงการจะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม และหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายศักดิ์ บุญประกอบ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.9/ 2795

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/588
ลงวันที่ 23 มกราคม 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413
ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene
Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป
ก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติไม่เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้เสนอรายงานฯ
ข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานดังรายละเอียดในสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 5/2555 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ซึ่งโครงการจะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม และหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

22 ส.ค. 2555

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616

(นางปิยนันท์ โสภณภรณ์)
ผอ.สวผ.

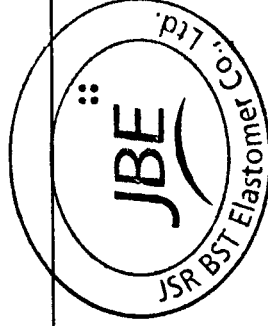
.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....
.....
.....

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
(Solution Styrene Butadiene Rubber)
ของบริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

.....
นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



มีนาคม 2555

.....
นางสาวชนิษฐา ทักขิน
ผู้อำนวยการ

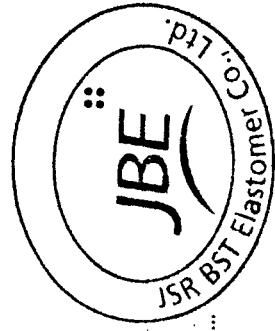
สิ่งที่ส่งมาด้วย

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสบีเอสทีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- คัดค้านำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างสม่ำเสมอ - บำรุงรักษาเครื่องยนต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่ปล่อยออกมาจากอุปกรณ์การก่อสร้างและรถบรรทุก - จัดให้มีการทำความสะอาดรถบรรทุกต่างๆ ที่เข้า-ออกเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นภายนอกบริเวณก่อสร้าง - กำหนดให้มีผ้าใบหรือพลาสติกคลุมวัสดุก่อสร้าง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง - จำกัดความเร็วรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นให้น้อยที่สุด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างลงระบายน้ำฝนเพื่อป้องกันการเน่าเสียของน้ำและกีดขวางการไหล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวกนิษฐา ทักมิล)

ผู้ดำเนินการโครงการ

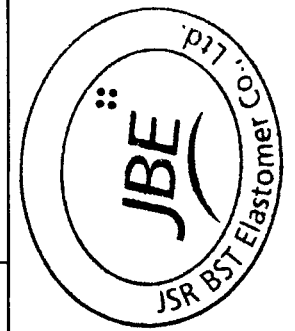
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

2/84

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ห้ามมิให้มีการระบายของเสียใด ๆ เช่น น้ำมัน ขยะลงสู่ทางระบายน้ำฝน - จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรองรับวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง - จัดเตรียมห้องสุขาสำหรับคนงานก่อสร้างและมีถังบำบัดน้ำเสียรูป (Septic Tank) อย่างเพียงพอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
3. เสียง	- กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเฉพาะเวลา 07.00-19.00 น. - บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด - จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงจากการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

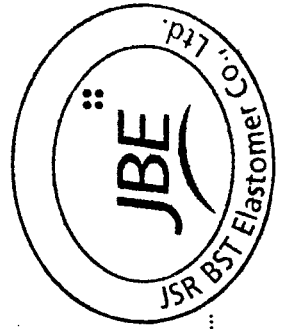


.....
(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
.....
(นางสาวกนิษฐา ทักขิน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.30 – 09.00 น. และ 15.30-17.00 น.) - ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - บริเวณทางหลวงพิเศษ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
5. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

(นายชญาวุฒิ เคนตราประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

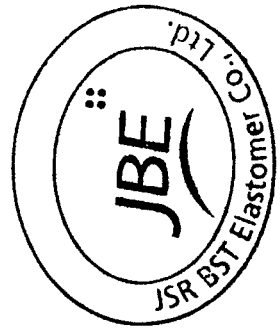
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

4/84

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดหาถังรองรับกากของเสียให้เพียงพอกับปริมาณกากของเสีย - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่าง ๆ ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำรอบ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกนอกพื้นที่ - กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสียโดยไม่ควรอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการเกิดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด
7. สังคมและเศรษฐกิจ	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อาศัยอยู่ใกล้เคียงให้ทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด



.....
(นายชญาติ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

5/84



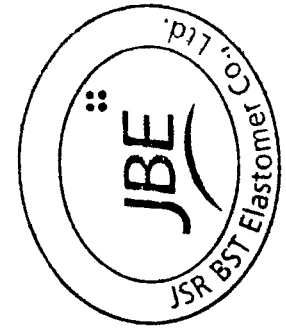
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

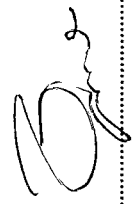
.....
(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนและจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการก่อสร้างโครงการและดำเนินการแก้ไขปัญหาย่างเร่งด่วน	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
8. อากาศไว้มลพิษและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับ * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาต้องจัดทำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
		บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด





(นายสุภาวุฒิ เนตรประไพพฤก)

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



Lertsak Consultants of Technology Co., Ltd.
CO-CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนันทนา ทักนิม)

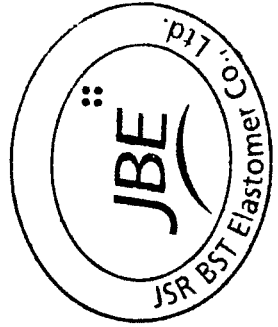
ผู้อำนวยการ

มีนาคม 2555

6/84

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีถังดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้างอันตรายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีถังดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้างอันตรายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด



(Signature)

(นายชญาณี เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

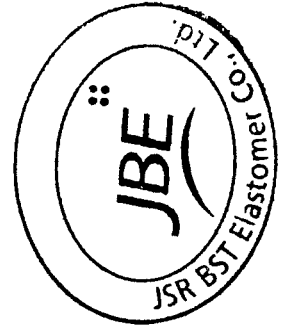
ผู้อำนวยการ

มีนาคม 2555

7/84

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมหรือความรู้ความปลอดภัยแก่คนงาน - จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมให้เพียงพอกับคนงาน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย - จัดเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และอันตรายจากการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด
9. สุขภาพ				
9.1 การเปลี่ยนแปลงการใช้ทรัพยากรน้ำ	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือของกรมชลประทาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด
9.2 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อการจ้างงาน และสภาพ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมี	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

8/84

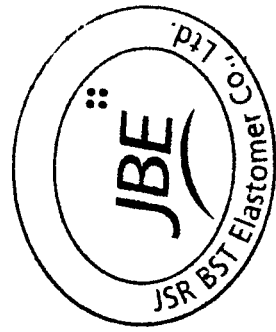
.....
(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
การทำงานในท้องถิ่น และต่อความสัมพันธของประชาชนและชุมชน	งานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ - ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด
9.3 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน	- สรุปผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด
9.4 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อระบบสุขภาพ	- จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทรับเหมาก่อสร้างให้ชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้นักงานไปสร้างความเดือดร้อน หรือสร้างปัญหาให้กับชุมชน - จัดให้มีช่องทางร้องเรียนปัญหาจากคนงานที่สร้างความเดือดร้อนให้กับชุมชน - จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด



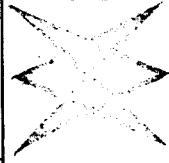
.....
(นายชญาตติ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อิตาสโตเมอร์ จำกัด

ผู้จัดการโครงการ

มีนาคม 2555

9/84



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันโรคติดต่อ - ดูแลที่ทำงานให้ถูกสุขลักษณะ เพื่อป้องกันการเป็นแหล่งเกิดโรค - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟู ป้องกัน หรือดูแลรักษา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณที่พักคนงาน - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี้ อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี้ อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี้ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ : เจ้าของโครงการต้องควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี้ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

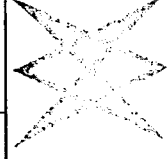
10/84

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์ไอโซพรีน (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

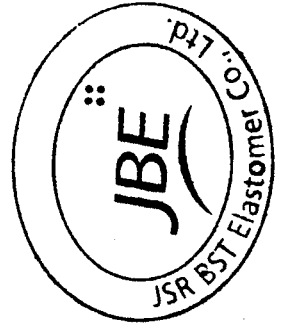
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์ไอโซพรีน (Solution Styrene Butadiene Rubber) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ฉบับเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2554 และรายงานเพิ่มเติม ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2555 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ โดยเร็ว เพื่อดำเนินการที่จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสุชาติ นนทรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ



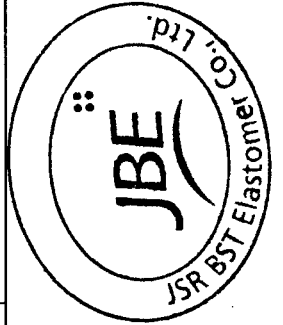
มีนาคม 2555

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

11/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	จึงหวังระบอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่ บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้ขึ้น ไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายภูวาทิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักมิล)

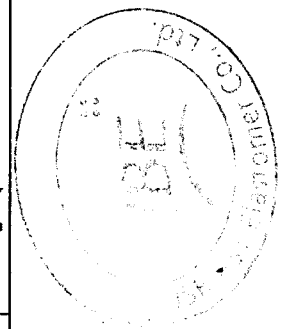
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

12/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	เมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นotifyหน่วยงานผู้มีสิทธิอนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบเกี่ยวกับหน่วยอื่น - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศขึ้นต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าสู่ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม พ.ศ.2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด



.....
(นายชาติ นนทประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

มีนาคม 2555

13/84

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วน ไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้อำนาจหน้าที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาค่าที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start Up) - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่เริ่มงานโยกย้ายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาขานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเฝ้าระวังงาน โยกย้ายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

NO

(นายชวาทิ เนตรประทีป)

ผู้จัดการโครงการ

พฤษภาคม 2555

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

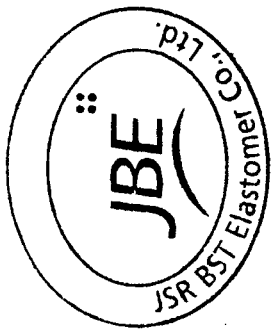
14/84

(นางสาวปัทมา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาตุบเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ (1)ทั่วไป	- โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และออกไซด์ของสารระเหยจากโรงระเหยอากาศออกสู่บรรยากาศ - โครงการมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ออกจากปล่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ * ระบบบำบัดอากาศแบบเผาไหม้ชนิด Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) * ระบบบำบัดอากาศแบบเผาไหม้ชนิด Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) - โครงการจะติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ซึ่งจะทำการทราบความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ที่ระบบออกจากโครงการได้ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



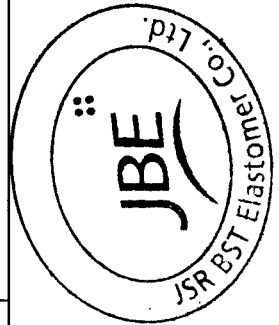
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นายชญาภา นตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

.....
(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายในกลุ่มที่ค่อนข้างระเหย (19 ชนิด) ได้แก่ 1, 3 บิวทาไดอีน ดังนั้นโครงการต้องมีการเฝ้าระวังสาร 1, 3 บิวทาไดอีน - จัดทำบัญชีจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) ตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหย จากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กำหนด โดยดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังดำเนินการผลิต และดำเนินการอย่างต่อเนื่องตามเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด - ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ (1) เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ของอุปกรณ์ เชื้อเพลิงกว่า (ร่าง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม พ.ศ. 2554 ร้อยละ 80 (2) ตั้งเก็บวัดจุดดับและตัวทำลาย จำนวนรวม 5 ถัง ต้องมีระบบป้องกันกระบวนของ สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) โดยโครงการติดตั้งหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) จำนวน 1 ถัง และถังสำรองใช้งาน (Stand by) อีกจำนวน 1 ถัง (ซึ่งพร้อมและสามารถใช้งานได้ทันทีในกรณีที่เกิดน้ำมันดิบ ใช้งานอยู่เริ่มเสื่อมสภาพ) เพื่อบำบัดไอระเหย ซึ่งจะควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้ทำงานตลอด 24 ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพไม่ต่ำกว่าร้อยละ 90 หรือมีประสิทธิภาพในการบำบัดให้มีความเข้มข้นสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายสุภาวดี เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

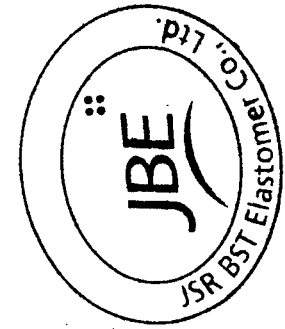


JSR CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 500 ppm (3) ควบคุมค่าสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (Total VOCs) ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 500 ppm โดยโครงการจะทำการตรวจวัดด้วยเครื่องประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตามมาตรฐาน USEPA อย่างน้อย สัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยหลังการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 400 ppm (ร้อยละ 80 ของความเข้มข้นของค่าความเคมซึ่งกำหนดไว้ที่ 500 ppm) (4) หากตรวจวัดและพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ระดับ 400 ppm โครงการจะทำการแจ้งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้เข้ามาทำการเปลี่ยนถ่านสารดูดซับเพื่อให้การดูดซับเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา (5) จัดให้มีการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย ในช่วงแรกของการเดินระบบ โดยทำการตรวจสอบการทำงานของระบบทุกวัน เพื่อเป็นการยืนยันอายุการใช้งานและประสิทธิภาพ ของระบบหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ จนสามารถทราบอายุการใช้งานและประสิทธิภาพที่แน่นอน จากนั้นทำการปรับลดความถี่ในการตรวจวัด เป็นอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังระบบอย่างต่อเนื่อง (6) กำหนดให้มีการจัดบันทึกระยะเวลาการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์เพื่อเฝ้าระวังประสิทธิภาพ (7) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองเพื่อให้หอดูดซับสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ			



[Signature]

(นายชญาตติ นตประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นางสาวชนิษฐา หักขิณ)

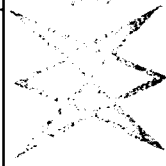
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

17/84

แบบร่างที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(8) จัดให้มีการปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และติดตั้งระบบบำบัดอากาศบริเวณบ่อรวบรวมน้ำเสีย - การระบายนํ้าเสียทางอากาศ มาจาก 2 แหล่ง คือ (1) ก๊าซที่ระบายนํ้าจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) (2) ก๊าซที่ระบายนํ้าจากส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย (Finishing) ซึ่งมีแนวทางในการจัดการดังนี้ (1) ก๊าซที่ระบายนํ้าจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ DFTO (Direct Fired Thermal Oxidizer) ก่อนระบายนํ้าออกสู่บรรยากาศต่อไป (2) ก๊าซที่ระบายนํ้าจากส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย (Finishing) จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) ก่อนระบายนํ้าออกสู่บรรยากาศต่อไป ระบบบำบัดอากาศของ โครงการ ควบคุมอัตราการระบายนํ้าสาร ดังนี้ 1) ระบบบำบัดอากาศ DFTO (มี 2 ปล่อง) กำหนดให้มีอัตราการระบายนํ้าของสารแต่ละปล่อง (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ที่สถานะแห้ง ณ สภาวะจริงไม่ขณะตรวจวัด) ดังนี้ * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 0.06 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 85 ppm * 1,3 บิวทาไดอีน ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 1 ppm	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อิลาสโตเมอร์ จำกัด
		- ปล่อง DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อิลาสโตเมอร์ จำกัด



เจเอสอาร์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายภูวาทิ เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

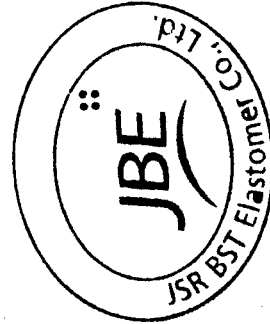
บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อิลาสโตเมอร์ จำกัด

(นางสาวณิษฐา ทักขิม)

ผู้อำนวยการ

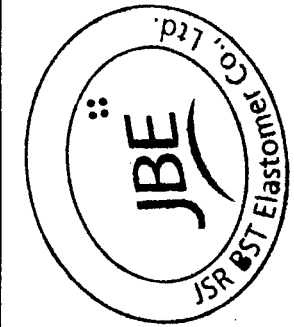
มีนาคม 2555

18/84



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) ระบบบำบัดอากาศ RTO (มี 2 ปล่อง) กำหนดให้มีอัตราการระบายของสารแต่ละปล่อง (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด) ดังนี้ * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 0.24 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 4.4 ppm * 1.3 บิวทาไดอิน ไม่เกิน 0.006 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 0.1 ppm * สไตรีน ไม่เกิน 0.124 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 1 ppm * ไฮโดรคาร์บอน ไม่เกิน 1.698 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 14.5 ppm * โทลูอิน ไม่เกิน 0.110 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 1 ppm * เตระไฮโดรฟูเรน ไม่เกิน 0.129 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 1.5 ppm * เอลเพน ไม่เกิน 0.179 กรัม/วินาที และควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 1.5 ppm ทั้งนี้ รายละเอียดชนิด อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจนและรายละเอียดของโครงการ แสดงดังตารางที่ 1 ปล่องระบายของโครงการ แสดงดังตารางที่ 1 - เมื่อพบว่าอัตราการระบายมลสารสูงกว่าปกติให้ทำการหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที ถ้าโครงการไม่สามารถดำเนินการให้ใช้ผู้ภาวะปกติได้ในระยะเวลาอันสั้น ควร	- ปล่อง RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เทคสอาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เทคสอาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท เทคสอาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ


(นางสาวชนิษฐา ทักมิล)
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

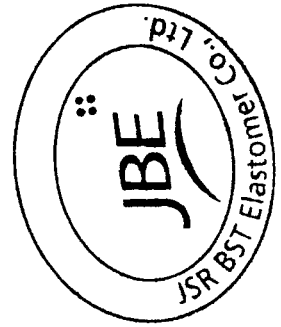
19/84

บริษัท เทคสอาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1

รายละเอียดชนิด อัตราการระบายออกใช้ของไนโตรเจน และรายละเอียดปล่อยระบายของโครงการ

Plant Name	Unit	Coordinates		Stack		Exit Temp. (K)	Exit Velocity (m/s)	Emission Rate (g/s)	Concentration (ppm)
		E (m)	N (m)	Height (m)	Diameter (m)				
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด	RTO หน่วยที่ 1	732385	1403558	45	1.8	353	13.58	0.24	4.4
	RTO หน่วยที่ 2	732386	1403558	45	1.8	353	13.58	0.24	4.4
	DFTO หน่วยที่ 1	732548	1403398	15	0.305	1093	5.09	0.06	85
	DFTO หน่วยที่ 2	732548	1403399	15	0.305	1093	5.09	0.06	85
รวม								0.6	-



.....
 นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล
 ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

20/84

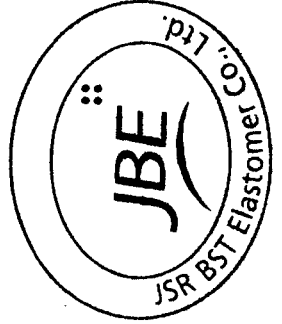


บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
 นางสาวณิษฐา ทักขิณ
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

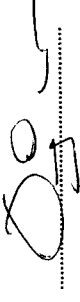
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	หุดการดำเนินงานของหน่วยงานพื้นที่ - ในกรณีการดำเนินงานผิดปกติ จะเกิดได้ 2 สาเหตุ คือ กรณีไฟฟ้าดับจะมีก๊าซเหลือเย็นระบายจากถังปฏิกรณ์เคมี และกรณีว่าถั่วควบคุมหอยหล่อเย็นทำงานผิดปกติ จะมีก๊าซส่วนเกินระบายเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ ของบริษัท กรุงเทพ จินนิติกส์ จำกัด ซึ่งมีความสามารถในการรองรับก๊าซ 115,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง - โครงการจะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจาก บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตรากระบวนการผลิตทางอากาศตามขั้นตอนในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมและหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม - โครงการจะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ได้ดำเนินการปรับลดอัตรากระบวนการสายอินทรีระยะเห โดยการปิดบอรวรบนน้ำเสีย Surge I & II และติดตั้งระบบบำบัด Scrubber เรียบร้อยแล้ว	- หอเผา (Flare) - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
(2) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission	- ขั้นตอนแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สาร 1,3 บิวทาไดอีนออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ (1) บีม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealless Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มี	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



JSR ADVISORY COMPANY จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นายภูวาทิ เนตรประไพพฤก)

ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด


(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

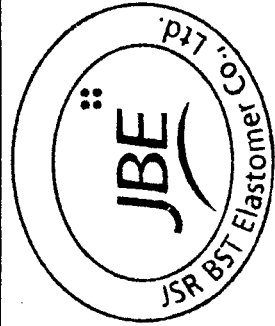
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

21/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	สาร 1,3 บิวทาไดโวน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดโวน ออกสู่บรรยากาศ (2) เครื่องกั้นและสายสาร : เลือกใช้ระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดโวน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดโวน ออกสู่บรรยากาศ (3) วาล์ว : เลือกใช้วาล์วชนิด Bellow Seal Valve สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดโวน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารไหลผ่านแนวกันวาล์วออกสู่บรรยากาศได้ ทำให้ลดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมและอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน (4) ข้อต่อหรือหน้าแปลน : เลือกใช้กันชนชนิด Kempchen Gasket หรือ Camprofile Gasket หรือ Camcontour Gasket ตามหน้าแปลนของท่อและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดโวน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดโวน ออกสู่บรรยากาศ (5) อุปกรณ์ลดความดัน (PSV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสม และเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าค่ากำหนด สารใดใดที่ไหลรับบนจะถูกล้างไปที่หอเผา (Flare) โครงการจะไม่มีการปล่อยสารใดใดที่ไหลรับบนจากอุปกรณ์ลดความดันสู่บรรยากาศโดยตรง โครงการจะมีอุปกรณ์ Rapture Disk ติดตั้งก่อนอุปกรณ์ลดความดัน สำหรับอุปกรณ์ลดความดันที่สารภายในจะก่อให้เกิดโพลิเมอร์เกาะสะสมแล้วทำให้อุปกรณ์ลดความดันทำงานผิดปกติและ Indicator วัดความดันเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ลดความดัน และมีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบและตรวจสอบเป็นประจำทุกปีสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดโวน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดโวน ออกสู่บรรยากาศ			



.....
(นายสุภาวดี นตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

22/84



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

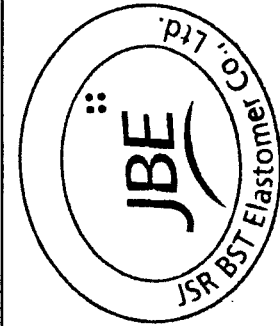
.....
(นางสาวกนิษฐา ทักนิม)

ผู้ชำนาญการ

.....

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (6) คอมเพรสเซอร์ : ติดตั้งคอมเพรสเซอร์ ที่มีระบบซีล (Seal) เป็นแบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ (7) ท่อเปิดปลายวาล์ว, ท่อระบายจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายวาล์ว และ มีโซ่คล้องป้องกันฝาปิดสูญหายสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทา ไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทา ไดอีน ออกสู่บรรยากาศ (8) จัดให้มีระบบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมี กับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมี ในการ Loading/Unloading จากระบบรถบรรทุกสารเคมี โดยเลือกใช้อุปกรณ์ Dry Break Coupling ซึ่งเป็น Best Available Technology เพื่อป้องกันอีกชั้นหนึ่ง - สำหรับกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากกระบวนการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ ดังนี้ (1) การเก็บตัวอย่าง ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสาร 1,3 บิวทา ไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ (2) การห่อหุ้มอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุง มีการนำ Best Available Technology มาใช้ร่วมกับการกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมิให้สาร 1,3 บิวทา ไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย(VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้	สถานที่ดำเนินการผลิต -	ตลอดช่วงดำเนินการ -	บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาทีโคมเมอร์ จำกัด



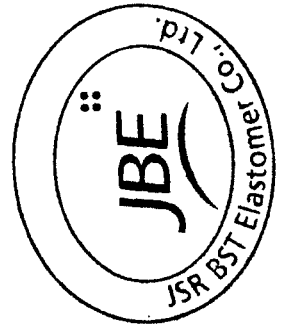
บริษัท เทคโนโลยี รีเสิร์ช จำกัด
RESEARCH OF TECHNOLOGY CO., LTD.

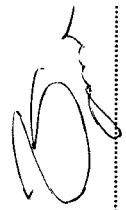
(นางสาวนิษฐา หักขิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดเตรียมระบบก่อนการหลอมบ่มยาง - คัดแยกขยะเพื่อทำการซ่อมบำรุง - การนำ Best Available Technology มาใช้ในการกำจัดสารไฮโดรคาร์บอน โดยใช้น้ำยาชีวภาพ โดยออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop โดยใช้ปั๊มชีวภาพ ซึ่งจะสามารถย่อยสลายสาร 1,3 บิวทาไดเอินที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่าเพื่อมิให้สาร 1,3 บิวทาไดเอิน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ - ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดเอินที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ - ใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo Ionization Detector) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดเอินที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ โดยกำหนดให้ไม่เกิน 1 ppm (ตามมาตรฐาน OSHA TLV-TWA) - ขั้นตอนการคัดค้านการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ดังนี้ (1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ดังนี้ - กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่าง ๆ ดังนี้ * ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification) * ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอสซาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

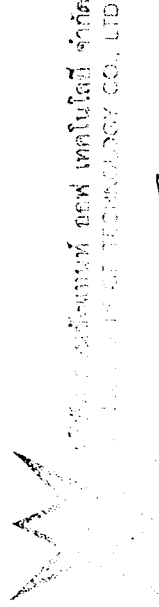




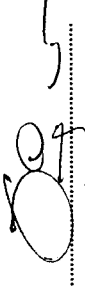
(นายภูววุฒิ เนตรประไพฤต)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เอสซาร์ มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555
24/84



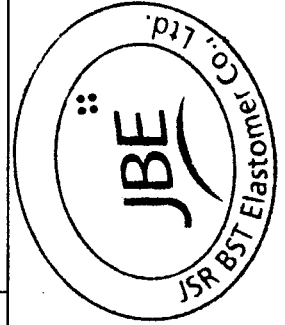
(นางสาวกนิษฐา ทักมิล)
ผู้ชำนาญการ



(นางสาวกนิษฐา ทักมิล)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม * ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery) * ส่วนกวนผสม (Blending) 2) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการตรวจสอบ * ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยๆ 1 ครั้ง * การปรับปรุงแก้ไข - กรณีสามารถแก้ไขได้เอง ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขึ้นกวดหน้าแปลน การปิดจุดปล่อยท่อ - กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที * หลักการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้ * ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ความถี่ ดังนี้ - วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง - ปิ๊ม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายก๊าซ จุดเก็บตัวอย่าง ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง - ข้อต่อและหน้าแปลนขนาด ≥ 2 นิ้ว ขึ้นไป ปีละ 2 ครั้ง * ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย ทั้งนี้โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่างๆ ในโรงงาน ให้มีค่าเชิงจลนศาสตร์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอ			



.....
(นายภูวณัฐ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

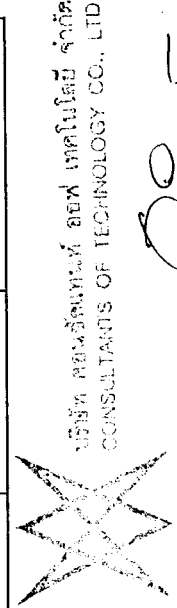
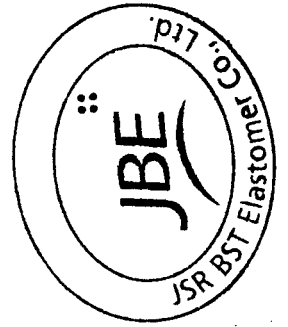
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
มีนาคม 2555
25/84

.....
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพย์สินสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	สารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ใน (ร่าง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ร้อยละ 80 - บั้ม : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับส่วนบั้มภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด - คอมเพรสเซอร์ : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด - เครื่องกลั่นสารละลาย : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 2,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับปากถังภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด - ท่อปลายเปิด : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ปิดอุปกรณ์ท่อ เพิ่มแท่งกันซึม ขึ้นทวนให้แน่นภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด - วาล์ว : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-Ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด - ข้อต่อและหน้าแปลน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนปะเก็น แท่งกันซึมภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด - อุปกรณ์ลดความดัน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนซีลภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด			



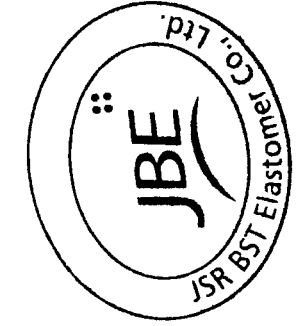
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวเนืฐา ทักนิม)
ผู้อำนวยการ

(นายชญาวุฒิ เบนประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เทคสตาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

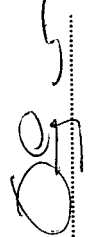
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จุดเก็บตัวอย่าง : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนชนิด ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด หมายเหตุ : ยกเว้น การตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หรือเข้าถึงยาก เช่น จุดที่อยู่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ถูกฝังใต้พื้นดินหรือจุดที่เป็นอันตราย - การจัดทำปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดอีน (1) รายชื่อแหล่งกำเนิดจากจุดต่างๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม (2) ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ (3) ประเมินอัตราการระบายต่อปี (4) ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป - สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน (1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (2) รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย - จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) - จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอีนในบริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่าการเตือนไว้ 3 ระดับ (1) ระดับ 1 = 0.5 ppm (50% of TLV-TWA) (2) ระดับ 2 = 0.8 ppm (80% of TLV-TWA) (3) ระดับ 3 = 8.0 ppm (80% of ERPG1)	- กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



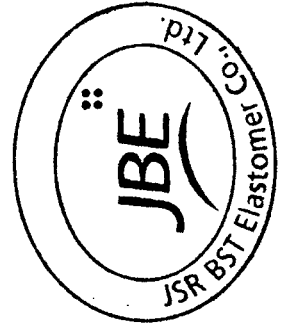
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางฐาภา ตรีประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ


(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - เครื่องมือทุกชนิดควรได้รับการดูแลให้ก่อให้เกิดเสียงดังไม่เกิน 90 dBA(A) ที่ระยะ 1 เมตร หากมีระดับเสียงเกินค่าดังกล่าวต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงหรือหาคัดค่าระดับเสียงถึงระดับดังกล่าวไม่ได้ ให้ทำการติดตั้งป้ายเตือนและให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังก่อนเข้าทำงาน - ระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ทำงานต้องมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - จัดทำ Noise Contour ภายใต้วงบริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินการโครงการ เพื่อกำหนดขอบเขตและจัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - จัดให้มีการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องเนื่องจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายใต้วงพื้นที่โครงการ - ภายใต้วงพื้นที่โครงการ - ภายใต้วงพื้นที่โครงการ - พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติ เมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - หลังเปิดดำเนินการโครงการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายพญาวดี เคนประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

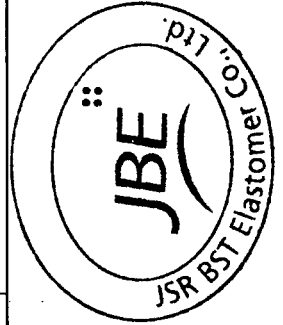
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวพนัสฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ปลุคันไม้และต้นไม้ไว้รอบ ๆ บริเวณเพื่อเป็นแนวป้องกันเสียง - ให้ความรู้กับพนักงานถึงความสำคัญในการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง - ตรวจสอบระดับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี และทำการปรับปรุง ไม่ให้มีระดับเสียงเพิ่มขึ้นจากเดิมที่เคยตรวจวัดได้	ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์ คิดว่าสัมพันธ์กับการทำงาน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เสมอ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากห้องส้วมสำหรับอาคารสำนักงาน (Septic Tank) และน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วให้ส่งไประบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง - จัดระบบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เสมอ - น้ำเสีย (สูงสุต) ปริมาณ 162.3 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ประกอบด้วย (1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 146.9 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (2) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน 9.0 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (3) น้ำเสียจากหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำดื่มจะมีปริมาณ 6.2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (4) น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำอัดแร่ จะมีปริมาณ 0.2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด



.....
(นายภูวาทติ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

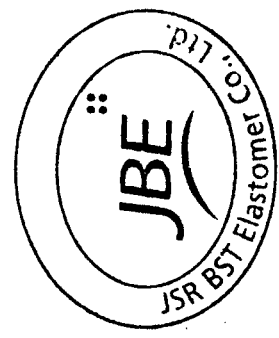
29/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพย์สินที่เสียหาย	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพย์สินที่เสียหาย	น้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณภาพเกินไปตามที่กำหนด ก่อนระบายลงระบบระบายน้ำภายในถนน. ต่อไปโดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ประกอบด้วย * บ่อบำบัดน้ำเสีย ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 บ่อ * บ่อบำบัดสภาพกรด-ด่าง (pH Adjust Tank) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร * บ่อบำบัดตะกอนเมฆ (DAF Unit) ขนาด 275 ลูกบาศก์เมตร * บ่อบำบัดอากาศ (Aeration Tank) ขนาด 1,240 ลูกบาศก์เมตร * บ่อบำบัดสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 3,900 ลูกบาศก์เมตร * บ่อบำบัดน้ำฉุกเฉิน ขนาด 6,000 ลูกบาศก์เมตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 250 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง - น้ำระบายทิ้งจากกระบวนการผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณ 62.5 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายออกนอกโรงงาน ให้ระบบบำบัดตรวจสอบสภาพสุดท้าย ก่อนระบายออกนอกโรงงาน - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย (Finishing) จะถูกนำกลับมาใช้ใหม่ในส่วนแยกตัวทำละลายปริมาณ 190.75 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง - ระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องดำเนินการ โดยผู้ที่มีความรู้ประสบการณ์ โดยเฉพาะ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่บ่อบำบัดสภาพสุดท้าย ไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะต้องนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นกลับมามอบำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์กำหนดตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ เอเอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

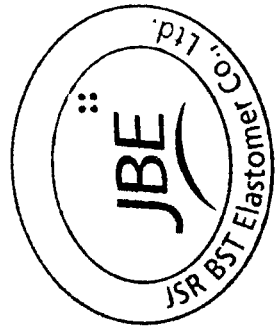


(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555
30/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรถึงแวดล้อม	คุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ก่อนจะระบายออกนอกโรงงาน - หากระบบบำบัดน้ำเสียจัดซื้อ โครงการสามารถเก็บกักน้ำเสียไว้ใช้บ่อกักเก็บน้ำเสียรองรับน้ำ 12,900 ลูกบาศก์เมตร (บ่อกักน้ำเสีย 3,000 ลูกบาศก์เมตร บ่อบรรจกสภาพสุดท้าย 3,900 ลูกบาศก์เมตร และบ่อกักน้ำฉุกเฉิน 6,000 ลูกบาศก์เมตร) หรือ 3 วัน โดยจะไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน จนกว่าระบบบำบัดน้ำเสียจะแก้ไขเสร็จ - หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และทอระบบส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการและตรวจเช็คคุณภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ มีรายละเอียดดังนี้ * น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อบริเวณรวม จะมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง โดยทำการตรวจวัดค่าซีไอดี ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด อุณหภูมิ และตรวจวัดบีไอดี, สัปดาห์ละ 1 ครั้ง * น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อบริเวณค-ด่าง และบ่อบริเวณอากาศ จะมีตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง โดยบ่อบริเวณค-ด่าง จะตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง ส่วนบ่อบริเวณอากาศจะตรวจวัดอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ค่าออกซิเจนละลาย ค่า SV30, SVI และ MLSS * น้ำทิ้งจากระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อบริเวณสภาพสุดท้าย จะมีตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง โดยทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ซีไอดี และตรวจวัดบีไอดี, สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด



[Signature]

(นายชญาวุฒิ เคนประไพกุล)

ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด



JSR CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
JSR CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นางสาวชนิษฐา ทักนิม)

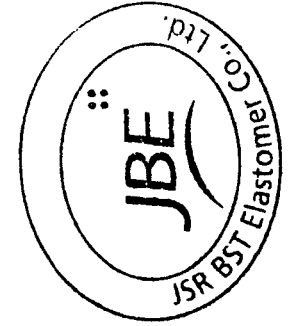
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

31/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* น้ำทิ้งภายหลังการบำบัด จะมีการตรวจสอบคุณภาพต่อเนื่องตลอดเวลา (COD Online) โดยทำการตรวจวัดค่า จีไอดี, ปริมาณน้ำเสียและปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย - กำหนดให้มีการบันทึกใน Wastewater Utilities Log Book ทุกครั้ง เพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย - พิจารณาน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ได้แก่ * รดน้ำต้นไม้และสวนหญ้า * ใช้ทำความสะอาดพื้น ถนน และลานต่างๆ * นำไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทำการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดการขยะและระบบถังเก็บขยะ (Septic Tank) ภายในโรงงานเป็นประจำ และจัดให้มีโปรแกรมบำรุงรักษาอุปกรณ์เหล่านี้เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - น้ำเสียจากการดำเนินการจะส่งไปบำบัดขังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
6. นิเวศวิทยาทางน้ำ/ การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มที่แสดงให้เห็นว่า อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสีย โดยเร็ว และจะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(Signature)

(นายภูทนต์ เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ อีเอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

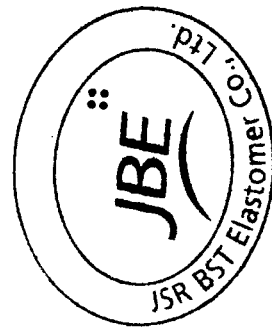
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

32/84

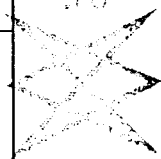
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพย์สินแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ออกนอกโรงงาน			
7. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎและเครื่องหมายจราจร - ติดป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ โดยควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไว้ไม่เกิน 20 กม./ชม. - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหินในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 7.30-9.00 น. และ 15.30-17.00 น.) และจัดบันทึกเวลาเข้า-ออกของรถทุกคัน โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัทฯ - บำรุงรักษาสภาพยานพาหนะอย่างสม่ำเสมอ - ติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่ติดต่อกับรถฉุกเฉินบนรถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
8. การจัดการขยะ	- ขยะจากอาคารสำนักงานส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดดำเนินการ - จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัด เช่น เก็บไว้ในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) - กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานนอกที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการจากหน่วยงานราชการ (ปริมาณที่ระบุเป็นการประมาณการ) ดังนี้ * ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 15 ตัน/เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

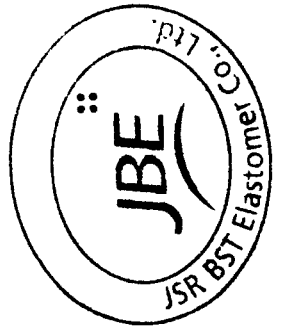
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

มีนาคม 2555
33/84

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	โครงการจะส่งไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด * การขออนุญาตขุดลอกและการผลิต - การขุดลอก (เศษขาง) ปริมาณ 700 ตัน/ปี - โครงการจะส่งไปจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์นอกเกรด (Off Spec.) - ส่วนที่ไม่สามารถนำไป ขาย ได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - การขุดลอก (Havie) ปริมาณ 750 ตัน/ปี - โครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือขายเป็นเชื้อเพลิง * ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต - ถุงบรรจุสารเคมี (Packaging) ปริมาณ 3.8 ตัน/ปี - ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ปริมาณ 112 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 18 ลิตร ปริมาณ 0.7 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 1,000 ลิตร ปริมาณ 0.2 ตัน/ปี ส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ - เศษไม้และเศษสังกะสี (Wood Pallet) ปริมาณ 50 ตัน/ปี - เศษพลาสติก เศษถุงดำ ถุง Jumbo Bag ที่ใช้รองถังบรรจุภัณฑ์ และสายรัดลึง ปริมาณ 15 ตัน/ปี ส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่			



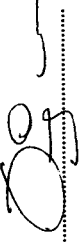

(นายภูวดี นครประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เอเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

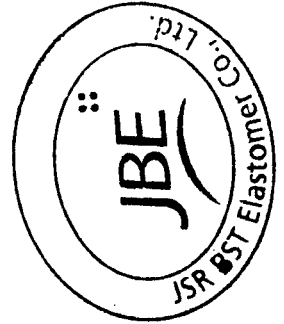
34/84

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

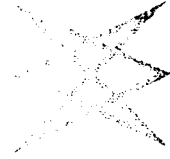
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- เศษกระดาษ ลังกระดาษ และกระดาษจากสำนักงาน ปริมาณ 4 ตัน/ปีรวบรวมและส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำไปกำจัดต่อไป * ของเสียจากการซ่อมบำรุง - เศษน้ำมันจากการใช้ชุดปั๊มน้ำมันหรือสารเคมีในงานซ่อมบำรุง ปริมาณ 15 ตัน/ปี - เศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมีจากงานซ่อมบำรุง ปริมาณ 15 ตัน/ปี ส่งไปฝังกลบยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - ฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ปริมาณ 8 ตัน/ปี ส่งไปฝังกลบที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - หลอดไฟจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ปริมาณ 0.5 ตัน/ปีแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - แบตเตอรี่จากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ปริมาณ 0.5 ตัน/ปีแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ปริมาณ 5 ตัน/ปี ส่งขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ			



.....
(นายภูวดี เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



JSR BST Elastomer Co., Ltd.
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

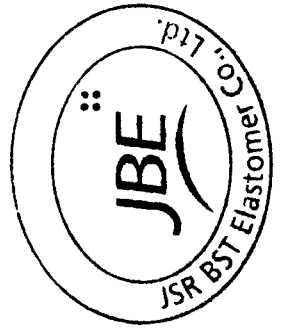
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

35/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- เศษโลหะจากการซ่อมบำรุง (Metal Scrap) ปริมาณ 45 ตัน/ปี ส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sludge) ปริมาณ 350 ตัน/ปี ส่งไปกำจัดโดยวิธีเผาหรือฝังกลบที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้ รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ (Raw Water Sludge) ปริมาณ 350 ตัน/ปี ส่งไปกำจัดโดยวิธีเผาหรือฝังกลบที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้ รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานหมดประสิทธิภาพ ในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ ปริมาณ 20 ตัน/ปี ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด หรือฟื้นฟูสภาพต่อไป - โครงการจะเก็บรวบรวมของเสียเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มีหลังคาปิดมิดชิด - การเก็บกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัด ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - จัดให้มีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ถ้าเสีย และส่งกำจัดกากของเสียทั้งภายในและภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด





(นายชญาวุฒิ เคนตราประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

36/84

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

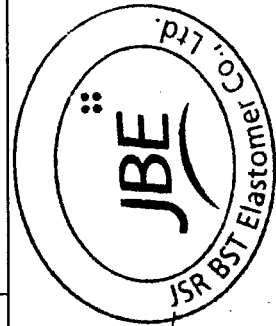


(นางสาวชนิษฐา ทักอิน)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรกเพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจสังคมของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน - ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่เกี่ยวข้องอยู่บริเวณโดยรอบและเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน - มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน - ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานโครงการของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสีเขียวแวดล้อมให้ประชาชนทราบอย่างต่อเนื่อง - มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานราชการต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องโดยรอบโครงการ และชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม - มีผังขั้นตอนการจัดการและรับเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก (ดังรูปที่ 1)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
10. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ความคุ้มครองควบคุมมลพิษให้มีผลระลอกมา ไม่เกินค่ามาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด - บำรุงรักษาเครื่องจักรให้ใช้งานได้ตามปกติเพื่อลดเสียงและไอเสียที่ปล่อยออกมา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555
37/84

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักนิล)
ผู้อำนวยการ

[illegible]

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

NO

นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอส โอเอส โอเอส จำกัด

มีนาคม 2555

38/84

นางสาวปิ่นสุดา ตกศิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

THE ASSOCIATED AND MANAGED Firms
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

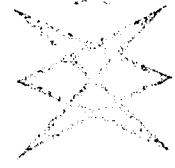
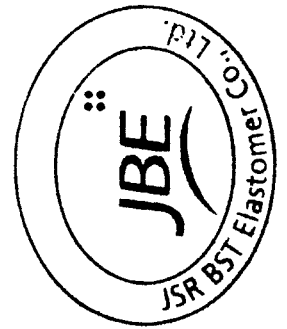

.....
(นายชญาวัต ณะประไพพฤก)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บิโอดีโอลาโตแมร์ จำกัด

(นางสาวนันทาทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

มีนาคม 2555
39/84

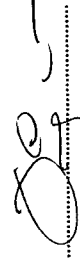
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	คิดตั้งอุปกรณ์วัดความชื้น ความร้อน ก๊าซ หรือควัน ในอาคารอำนวยการและอาคารอื่น ๆ ตามความเหมาะสม จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและการอบรมการปฏิบัติ กรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงาน จัดตั้งระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพสำหรับกรณีฉุกเฉิน และแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของนิคมฯ มาพบเหตุให้ทราบถึงแผนในกรณีฉุกเฉินก่อนเริ่มเปิดดำเนินการโครงการ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับ แบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม 1. โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน * ตรวจร่างกายทั่วไป โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) * เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) * ตรวจหมู่เลือดชนิด A, B, O และ Rh Blood Group * ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) * ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ยาบ้า) * ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) * ตรวจสอบสายตา ตรวจการมองเห็น ตามอดสี (Vision Test) * ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) * ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเทค อีลาสโตเมอร์ จำกัด



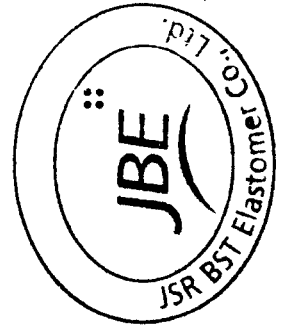
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
JSR CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นายภูวฤทธิ์ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ


(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) * ตรวจหากรดยูริกในเลือด (Uric Acid) * ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ B * ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ A * ตรวจหาภูมิไวรัสดับอักเสบ B * ตรวจสตาไดรน์ปเนียม (ปัสสาวะ) เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง * ตรวจไทลูนปเนียม (ปัสสาวะ) เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง * ตรวจสารเคมีอื่น ๆ ในร่างกาย 2. โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี * ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ (Physical Exam) * ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตามอดสี (Vision Test) * ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) * ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) * ตรวจหากรดยูริกในเลือด (Uric Acid) * ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) * ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) * X-Ray ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) * ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) * ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) * ตรวจวัดความดันโลหิต (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป)			





(นายชฎาวิทย์ เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

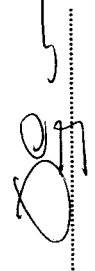
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

41/84



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

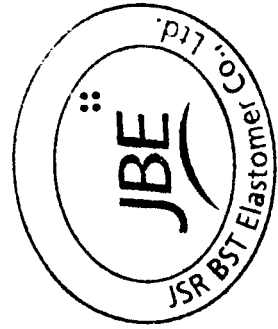


(นางสาวนิมิตา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจสอบการปนเปื้อนในระบบทางเดินอาหาร (CEA) (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจอัลตราซาวด์ท้องท่อนส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with U/S Breast) (พนักงานหญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) (พนักงานหญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจหาฮอร์โมนต่อมลูกหมาก (PSA) (พนักงานชายอายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป) * ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็งลำไส้ใหญ่ และพยาธิในลำไส้) (ตามความสมัครใจ) * ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงปานกลางและสูง) * ตรวจสรีระโครงกระดูก (ปีศาจ) (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงสูง เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง) * ตรวจโพสอินฟราเรด (ปีศาจ) (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงสูง เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง) * ตรวจสอบสารเคมีอื่นๆ ในร่างกาย (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงสูง เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง)			



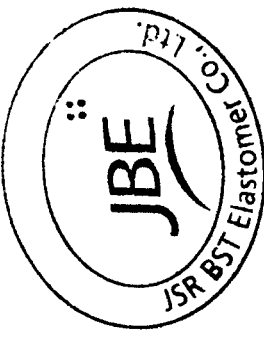
.....
(นายชญาภา ตรีประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
มีนาคม 2555
42/84

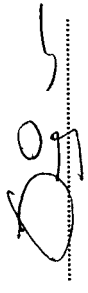
JSR CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
.....
(นางสาวณิษฐา ทักชัย)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการการเตรียมความพร้อมสำหรับการรั่วไหลฉุกเฉิน - จัดหาอุปกรณ์และเครื่องมือเพื่อใช้ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ ไว้เพื่อให้พนักงานได้ใช้ในการปฏิบัติภารกิจนี้ 1. โครงการจะใช้น้ำสำรองดับเพลิงและใช้น้ำสำรองดับเพลิง ร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี ออร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินริทีกส์ จำกัด 2. จัดให้มีการติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์โดยรอบกระบวนการผลิต 3. จัดให้มีหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Water Nozzle/Monitor) ทั้งระบบที่ติดตั้งกับหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและแบบเคลื่อนที่ได้ชนิดสายดับเพลิง โดยติดตั้งอยู่ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต 4. จัดให้มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Hydrant) ภายนอกอาคารซึ่งติดตั้งอยู่รอบๆ พื้นที่กระบวนการผลิต และทั่วไปในบริษัทฯ โดยจะติดตั้งในระยะทุกๆ 50 เมตร 5. จัดให้มีเครื่องดับเพลิง 2 ประเภท คือชนิดมือถือ (Portable Fire Extinguisher) เป็นชนิดผงเคมีแห้ง ติดตั้งในพื้นที่กระบวนการผลิต และอาคารต่างๆ และชนิดมีล้อ เป็นชนิดผงเคมีแห้งติดตั้งในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต 6. ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge/Fire Water Spray System) บริเวณถังเก็บสารเคมี (Storage Tank) หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) หอกลิ้น (Column) และพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) 7. จัดให้ระบบ Sprinkler System ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติแบบท่อเปียก สำหรับภายในอาคารสำนักงาน 8. ติดตั้งระบบ โฟมดับเพลิง (Foam) บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย 9. ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ ระบบตรวจจับก๊าซ ระบบตรวจแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พร้อมทั้งจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ จะติดตั้งในระบบตรวจจับเพลิงไหม้ พร้อมทั้งจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ จะติดตั้งใน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด




 (นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ


 (นางสาวพนิษฐา ทักขิม)
 ผู้ชำนาญการ

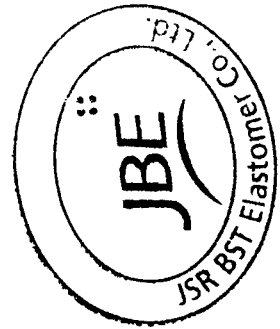
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มีนาคม 2555

43/84

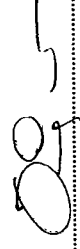
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรถึงงวด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ทุกๆที่ของบริษัท โดยพนักงานต้องสามารถเข้าถึงทรัพยากรได้ในระยะเวลา 30 นาที - กำหนดพื้นที่และแบ่งเขตความสำคัญของการป้องกันอัคคีภัย โดยจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม - เมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้น พนักงานทุกคนจะต้องหยุดปฏิบัติงานรวมทั้งๆ และไปใช้จุดรวมพล - ให้พนักงานออกจากพื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยเร็ว - จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยเฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง - ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องปฏิบัติตามดังนี้ * ให้อยู่ในทิศทางเหนือลม * ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * ในกรณีที่มีการกระจายของไอสารพิษให้ปิดหน้าต่างเพื่อลดการที่กระจาย - ในกรณีที่มีการระเบิดเพลิงไหม้บุคลากรจะต้องพิจารณาปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้ * สถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ ทั้งนี้เพื่อพิจารณาแผนควบคุมเพลิงที่เหมาะสมและจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม * เคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ติดไฟง่าย หลีกเลี่ยงเพลิงไหม้สงบแล้วจะต้องฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อลดอุณหภูมิ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด




(นายชญาวุฒิ แตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
มีนาคม 2555
44/84


JSR CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

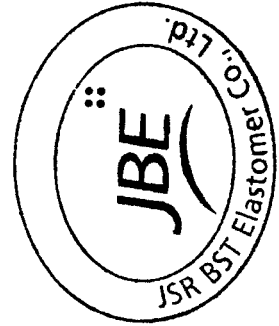
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีการจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ฉุกเฉินเป็น 3 ระดับ ดังนี้ 1. เหตุการณ์ผิดปกติ : เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ ซึ่งพนักงานสามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ 2. ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นแล้ว ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยพนักงาน โดยจะถูกปรับระดับความรุนแรงเป็นภาวะฉุกเฉินมีสถานการณ์เกินขีดความสามารถของโรงงาน ไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น สำนักงานอุตสาหกรรม, กองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด, เทศบาลตำบลบ้านกลาง, เทศบาลตำบลมาบตาพุด หรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ (อำเภอเมืองระยอง) เพื่อดำเนินการระงับเหตุ ควบคุมสถานการณ์หรืออพยพและดูแลให้ความช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบ 3. ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : เป็นภัยที่กองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ ไม่สามารถระงับและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนาจการป้องกันภัย และบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (จังหวัดระยอง และจังหวัดใกล้เคียง) รวมทั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

SEA CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายชญาทิ เตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นางสาวชนันฐา ทักมิล)

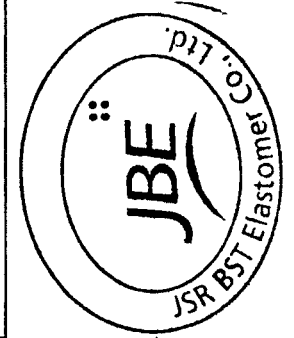
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

45/84

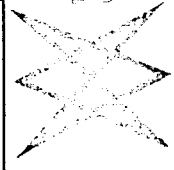
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพย์สินเสี่ยงต่อภัย	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	หน่วยงานสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกระดับอื่นๆ - จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสาร Trunk Mobile Radio เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารภายในโครงการ ขณะปฏิบัติควบคุมภาวะฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารอื่นๆ เช่น การใช้ VHF Radio ติดต่อสื่อสารระหว่าง MC กับหน่วยงานภายนอกหรือหน่วยงานราชการเพื่อขอความช่วยเหลือในการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์รับการรั่วไหลและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บ - จัดให้มีองค์การควบคุมภาวะฉุกเฉิน - กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ดังรูปที่ 2) และ Pre-Incident Plan เพื่อระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี และการเกิดอัคคีภัย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต - ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่าเตือน (Alarm Threshold) ไว้ที่ 10% และ 30% ของความเข้มข้นในบรรยากาศต่ำสุดที่เคมิสวิตได้ (Lower Explosion Limit) - ติดตั้งเครื่องตรวจจับควันไฟในพื้นที่ที่เป็นอาคารต่างๆ เช่น สถานีไฟฟ้าย่อย (Substation), คลังผลิตภัณฑ์ (Warehouse) และห้องควบคุม (CCR) โดยจะติดตั้งควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายภูวดี เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



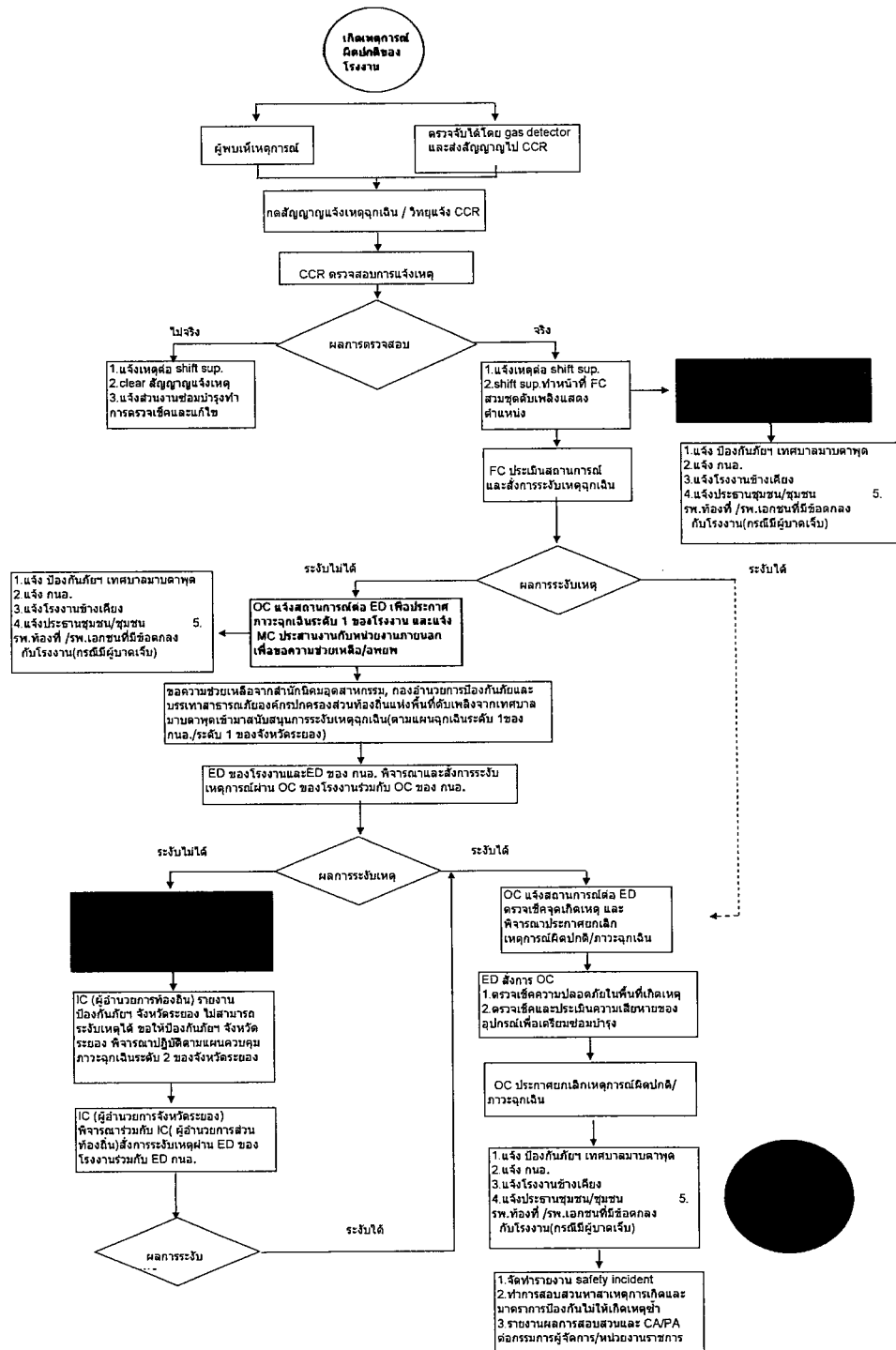
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

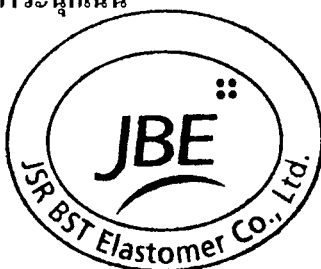
46/84

แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะเหตุฉุกเฉิน บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

นายชววุฒิ เนตรประไพกุล
 ผู้จัดการโครงการ



มีนาคม 2555



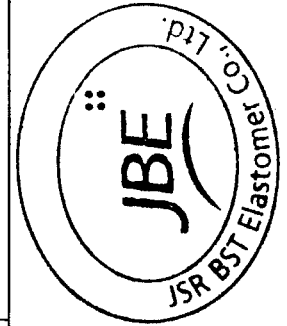
บริษัท คอนซัลแตนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวนิษฐา ทักยิณ
 ผู้อำนวยการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	กับระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Suppression System) - จัดให้มีเครื่องตรวจจับควันแบบเคลื่อนที่ (Photo-Ionization Detector : PID) เป็นระบบที่ทำการตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายของบริษัท โดยจะทำการตรวจวัดในบริเวณที่มีโอกาสเกิดการสะสมหรือรั่วไหลของก๊าซพิษ/ไอไฟ เช่น ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) บริเวณถังเก็บผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ ฯลฯ - ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ในทุกพื้นที่ของบริษัทฯ โดยพนักงานต้องสามารถเข้าถึงตัวสัญญาณได้ในระยะทาง 30 เมตร โดยจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปแสดง (Panel Board) ที่ห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) ส่วนในบริเวณที่มีปิด/ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะติดตั้งเป็นระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11. สุขภาพ 11.1 การเปลี่ยนแปลงการใช้ทรัพยากรน้ำ	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดการน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก ของกรมชลประทาน - สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลน - จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อให้ใช้ในการวางแผนการจัดการน้ำได้ - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพต่อชุมชนและพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - หน่วยงานในพื้นที่ - พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.2 ผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ (สารเคมี)				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาววชิรญา ทักมิล)

ผู้จัดการโครงการ

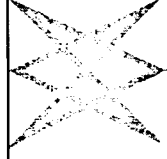
มีนาคม 2555

48/84

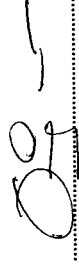
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

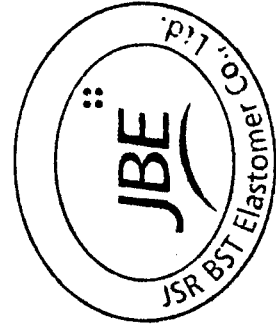
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.3 ผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ (กลิ่น)	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ เรื่องการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากการผลิตขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมีของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.4 ผลกระทบจากมลพิษทางน้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพน้ำ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งถูกคตามคุณภาพต่อชุมชนและพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.5 ผลกระทบจากอากาศของเสีย	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อการกำจัดกากของเสีย เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งถูกคตามคุณภาพต่อชุมชนและพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.6 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่ออาชีพ การจ้างงาน รายได้และการประกอบอาชีพ	- ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เศรษฐกิจ ที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของ โรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและการเงิน - พิจารณาปรับคนในชุมชนที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้ามาทำงานในโรงงานทั้งแรงงานชั่วคราวประจำ หรือกระจ่ายงานบางประเภทที่สามารถนำมาสู่ชุมชนได้ เช่น สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนในกรณีที่มีโครงการมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มีงานทำ	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.7 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนในชุมชน เครือข่าย และการสนับสนุนทางสังคม	- สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท จอยซ์เทค จำกัด
JOYCE TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวนิษฐา ทัศนกิจ)
ผู้ชำนาญการ

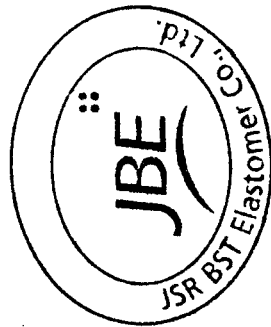



(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.8 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนบริเวณประเพณี	- จัดให้มีแผนประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มแม่บ้าน ชุมชนร้านค้า ร้านอาหาร เพื่อให้ทุนทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดทำแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีชื่อเสียงกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - จัดทำแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ - สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน ทุกศาสนา	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด
11.9 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อระบบสุขภาพ	- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล - ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ - จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน หรือดูแลรักษา - จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี ข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและสถานพยาบาลที่กำหนด - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที - อิตาโตโมเออร์ จำกัด

บริษัท เทคโนโลยี เอสพี เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อิตาโตโมเออร์ จำกัด

(นางสาวณัฏฐา หักขิม)
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

50/84

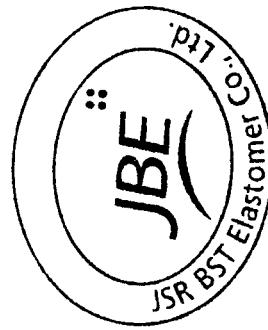
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.10 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อการศึกษา (มิติทางปัญญา)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานพร้อมทั้งระบุของคณาจารย์ที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพ - ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแนะแนวทางการศึกษาให้กับลูกหลานคนในชุมชน เพื่อให้สามารถเข้าทำงานกับ โครงการ หรือ โรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.11 ผลกระทบต่อจิตใจ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชน - สรุปผลการดำเนิน โครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กลับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
12. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง 1) พังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์	- พังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ NFPA, API เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักมิม)
ผู้อำนวยการ



(นายชญาวุฒ แดงประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ดึงเก็บวัตถุอันตรายจะหือก่อสร้างอยู่ในพื้นที่กันกัน เพื่อเป็นการป้องกันการรั่วไหลหรือไม่ให้สารเคมีอื่น ๆ เข้ามาปนเปื้อน ในพื้นที่ลานถึง - ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณวัตถุอันตรายพร้อมสัญญาณเตือนในถังเก็บ และทำการทดสอบเทียบให้เที่ยงตรงอยู่เสมอ - เครื่องมือวัดต่าง ๆ ที่ติดตั้งจะต้องพิจารณาไม่ให้มีการรั่วไหล เนื่องจากการติดตั้ง หรือความไม่เหมาะสมของวัสดุที่ใช้ทำเครื่องมือวัด - ติดตั้งลวาล์วนิรภัย เพื่อระบายความดันส่วนเกินภายในถังเก็บ - ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) บริเวณหน่วยเก็บวัตถุอันตราย - ติดตั้งอุปกรณ์ฉนวนกันน้ำ- ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash and Shower) เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีระงะล้างกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บและอุปกรณ์ต่างวัตถุอันตรายอย่างเหมาะสม - กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุอันตรายเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่มิได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดให้เป็นที่ที่ที่ต้องของอนุญาตเข้าทำงาน	- บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี - บริเวณถังเก็บวัตถุอันตรายเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด
4) ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดัน บริเวณมิเตอร์ (Measuring Station) โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่ามีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อส่ง	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

บริษัท เทคโนโลยี คอมพิวเตอร์ จำกัด
(COMPANIES OF TECHNOLOGY CO., LTD.)

NOT

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บอส์ที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

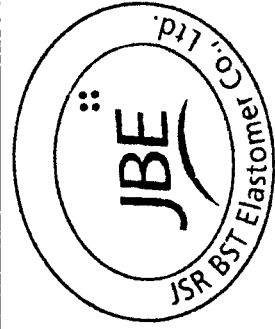
มีนาคม 2555

53/84

ผู้ชำนาญการ
(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบ เป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อน ได้รับความอนุญาต - จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม - ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสม ของแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ - ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ - จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารเคมี ทุก 3 เดือน - จัดให้มีระบบควบคุมคุณภาพ ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่มีระบบอื่นๆ ล้มเหลว - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจสอบ ตรวจและแจ้งแจ้งระบบท่อขนส่ง - จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียงทุก 3 เดือนอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจตราและบำรุงรักษาท่อขนส่ง - จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อและสะพาน โครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายชญาต นิตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

(นางสาวณิษฐา ทักขิม)
ผู้ชำนาญการ

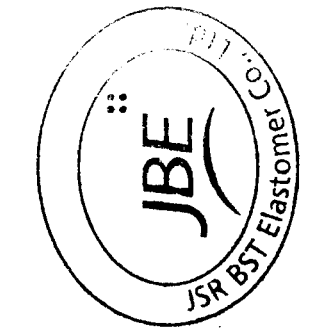
มีนาคม 2555

54/84

บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ฝักระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี พนักงานปฏิบัติการผลิต ตรวจสอบตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงโดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้ - จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันเพื่อป้องกันระบบท่อม ความดันสูงมากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ได้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย - มีการตรวจสอบฝักระวังอัคคีภัยและมีหน่วยงานรับเหตุในกรณีฉุกเฉิน - อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในกรณี เกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติ ที่อยู่เหนือความคาดหมายต่างๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวจะระบุรายละเอียดที่สำคัญต่างๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบ พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวม และการติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้องตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น - จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ต้องการตรวจสอบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและโรงงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด




(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

55/84

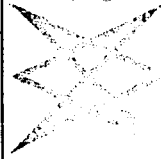


บริษัท คอนสลิแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

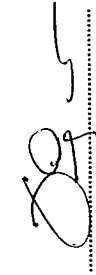

(นางสาวณิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

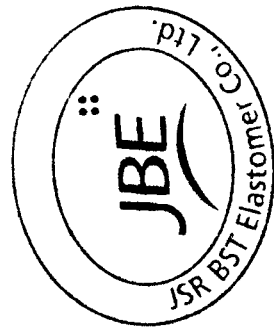
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5) บริเวณส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)	- จัดเตรียมทีมงานรับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่ง พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง - อุปกรณ์ต่างๆ เช่น ปัม เครื่องกวาด ปะเก็น เป็นชนิด Zero Leakage ตามมาตรฐาน API และมีอินดิเคเตอร์วัดความดันเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุและสารเคมี - ติดตั้งระบบควบคุมความปลอดภัยเพื่อป้องกันในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปหยุดการตั้งต้น ที่ป้อนเข้าถังปฏิกรณ์ (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณถังปฏิกริยา - บริเวณถังปฏิกริยา - บริเวณถังรีไซเคิล	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
6) ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge/Fire Water Spray System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย - ระบบดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ส่วนการผลิตให้ออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
7) การบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ไม่โครงการ	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่มีความสำคัญ - จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดเอีนจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังนี้ (1) ตัดระบบไฟฟ้ที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการซ่อมแซม พร้อมกับแขวนป้ายการตัดแยกกระบบ (Isolation Tag) ที่ห้องควบคุม (CCR) เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวเบญจาทักขิณ)
ผู้อำนวยการ



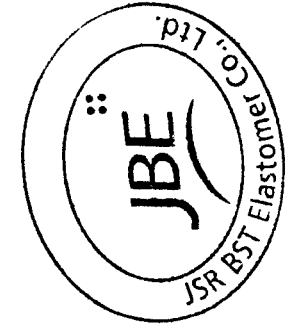

(นายชญาทิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555

56/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8) อื่น ๆ	เข้าไปทำการใด ๆ กับเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่อยู่ระหว่างการซ่อมบำรุง (2) ปิด Block Valve จนสุด เพื่อตัดแยก (Isolate) อุปกรณ์ (3) เปิด Drain Valve เพื่อถ่ายสารไฮโดรคาร์บอนเหลวที่อยู่ในอุปกรณ์ออกไป ยังถึงเก็บ ซึ่งภายในถังเก็บเป็นระบบปิดจึงไม่มีการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเหลวออกสู่ภายนอก (4) ค่อยๆเติมสารในถังเก็บไฮโดรเจนสำหรับเผาได้ (Purge) สารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์ (5) เมื่อตัวบ่งชี้ในถังเก็บไฮโดรเจน เพื่อเปิดสารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบไปที่ท่อเผา (Flare) (6) ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนเพื่อให้มั่นใจว่ามีค่า % LEL เท่ากับ 0 และใช้เครื่องวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตรวจวัดภายในอุปกรณ์เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยต่างๆ โดยจะต้องไม่เกินมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA กำหนดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงานที่จะเข้าไปปิดอุปกรณ์และปฏิบัติงานเพื่อซ่อมบำรุง และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้ (7) นำป้ายการติดระบบ (Isolation Tag) ซึ่งเขียนข้อความชัดเจนและถูกต้องมาแขวนไว้ที่วาล์วที่ได้ทำการติดระบบไว้อย่างปลอดภัยแล้วทุกครั้ง (8) แจ้งส่วนซ่อมบำรุง (Maintenance) ให้เข้าปฏิบัติงานจนแล้วเสร็จ - จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิต ถึงเก็บ และห่อขนส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปี	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณถึงเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ภายใน 3 ปี หลังจากดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด





(นางชฎาวดี เนตรประไพกุล)

ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ มีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาวขวัญฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

57/84

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว - จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	การผลิต - ช่วงขออนุญาต เปิดดำเนินการ และทุก 5 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด
13. ทัศนียภาพ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 6,356 ตารางเมตร (ร้อยละ 7.7 ของพื้นที่ทั้งหมด 82,539 ตารางเมตร) (ดังรูปที่ 3)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

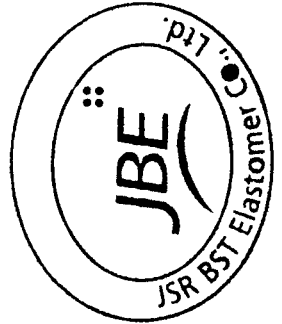
หมายเหตุ : " หมายถึง มาตรการตรวจสอบตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 (ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2552)

เฉพาะในตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้อง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555

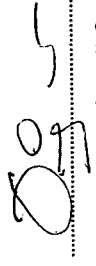


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.




(นายสุภาวดี เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด


(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

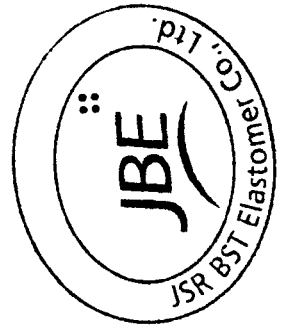
58/84

ตารางที่ 3

มาตรฐานการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

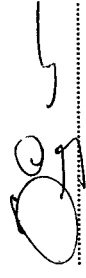
โครงการผลิตยางสังเคราะห์ไฮดรอกซีไดออกไซด์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ช่วงก่อสร้าง 1. คุณภาพอากาศ	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง * ผู้ละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง * ผู้คนขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน * ความเร็วและทิศทางลม	- Gravimetric และวิธีหาค่าเฉลี่ยวิธี Pre and Post Weight Different (US EPA CFR 40) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - Wind Cup & Wind Vane หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เจเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ ผู้รับเหมาปฏิบัติตาม มาตรการ
2. เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn})	- Integrated Sound Level Meter หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณรั้วทั้ง 5 ด้านของพื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เจเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ ผู้รับเหมาปฏิบัติตาม มาตรการ




 (นางพญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ

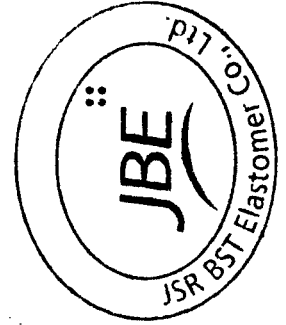
บริษัท เจเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
 มีนาคม 2555
 60/84


 (นางสาวพนิชญา ทักขิณ)
 ผู้ชำนาญการ

บริษัท เจเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
 JSR BST ELASTOMER CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ		- ตลอดเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงาน	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
4. ภาวะเสียง	- บันทึกข้อมูลจากของเสียงจากการก่อสร้าง * ชนิด * ปริมาณ		- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
5. สุขภาพ	- ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อ คุณภาพอากาศ - ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อ คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การกำจัดของเสีย และเสียงดัง - สรุปจำนวนคนงานท้องถิ่นและคนงานต่างถิ่น - สรุปผลการดำเนินการก่อสร้างแจ้งให้กับชุมชน		- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ชุมชน	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้าง - รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้าง - รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้าง - รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บิโอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

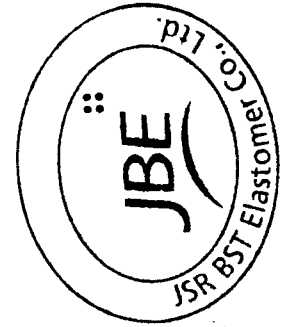


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวขนิษฐา ทักขิม)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- มาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และ บทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแล คนงานก่อสร้างกับบริษัทรับเหมา หรือสรุปข้อร้องเรียนจากชุมชน		- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ช่วงดำเนินการ 1. คุณภาพอากาศ (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ของ Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) * 1,3 บิวทาไดอิน	- USEPA. Method 7 หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - GC/FID (USEPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 (รูปที่ 4)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ)	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ของ Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)	- USEPA. Method 7 หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2 (รูปที่ 4)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ)	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



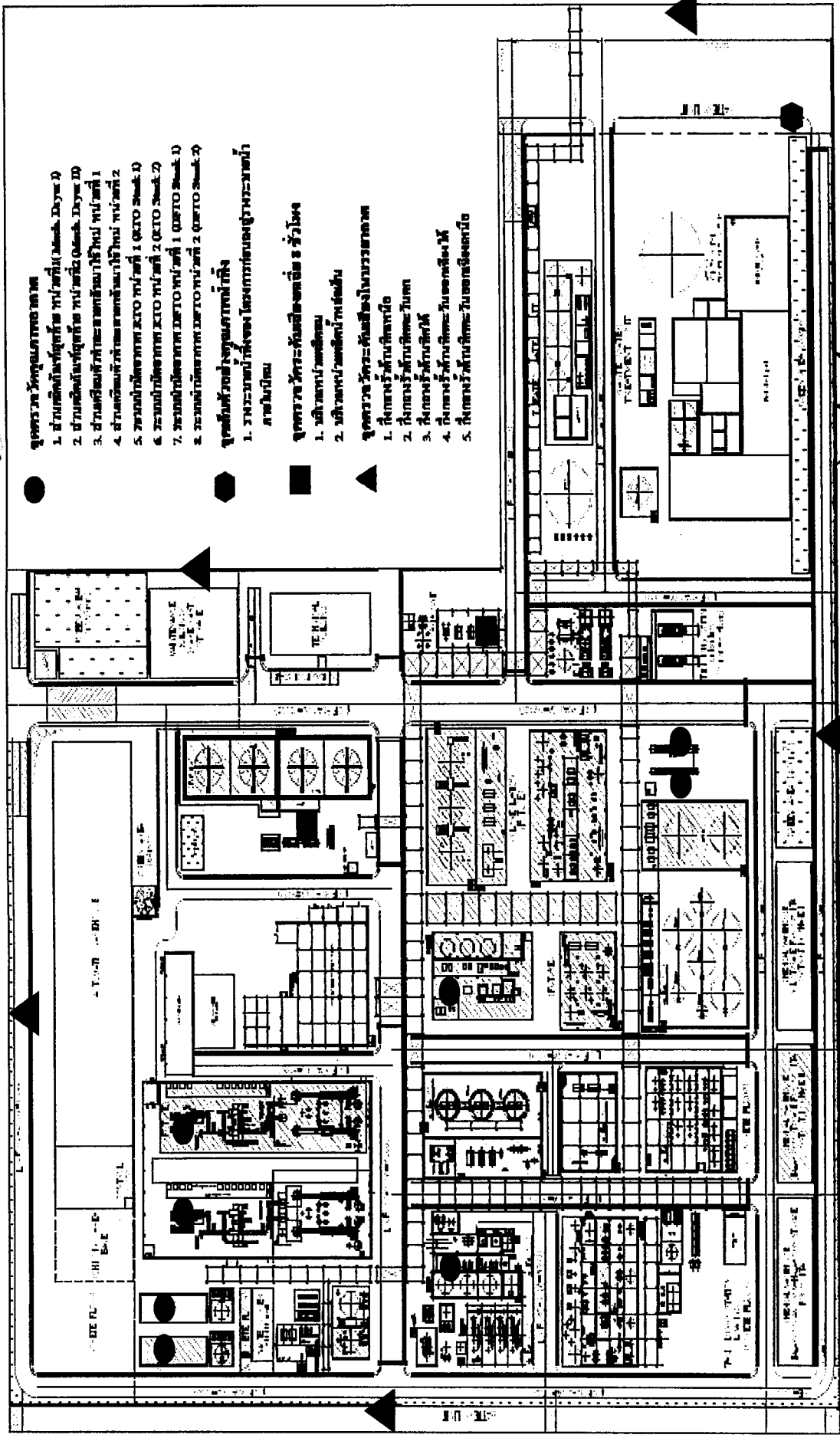
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

62/84



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



นายชญาวัฒน์ เปรตประเสริฐ
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

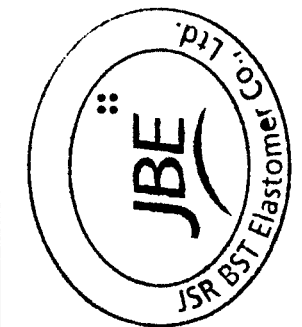
นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

มีนาคม 2555

63/84

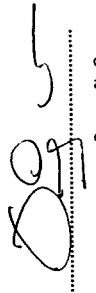
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* สไตรีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด			
	* โทลูอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด			
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด			
	* ไซโคเฮกเซน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด			
	* สเตระไฮโดรฟูแรน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด			
	* เฮปเทน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด			




 (นายชญาวุฒิ แตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

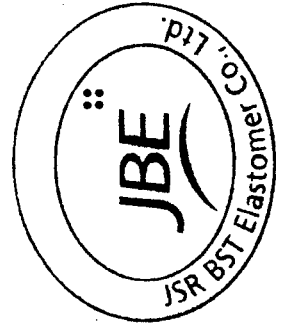

 (นางสาวนิษฐา ทักธิณ)
 ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

64/84

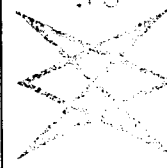
ตารางที่ 3 (ต่อ)

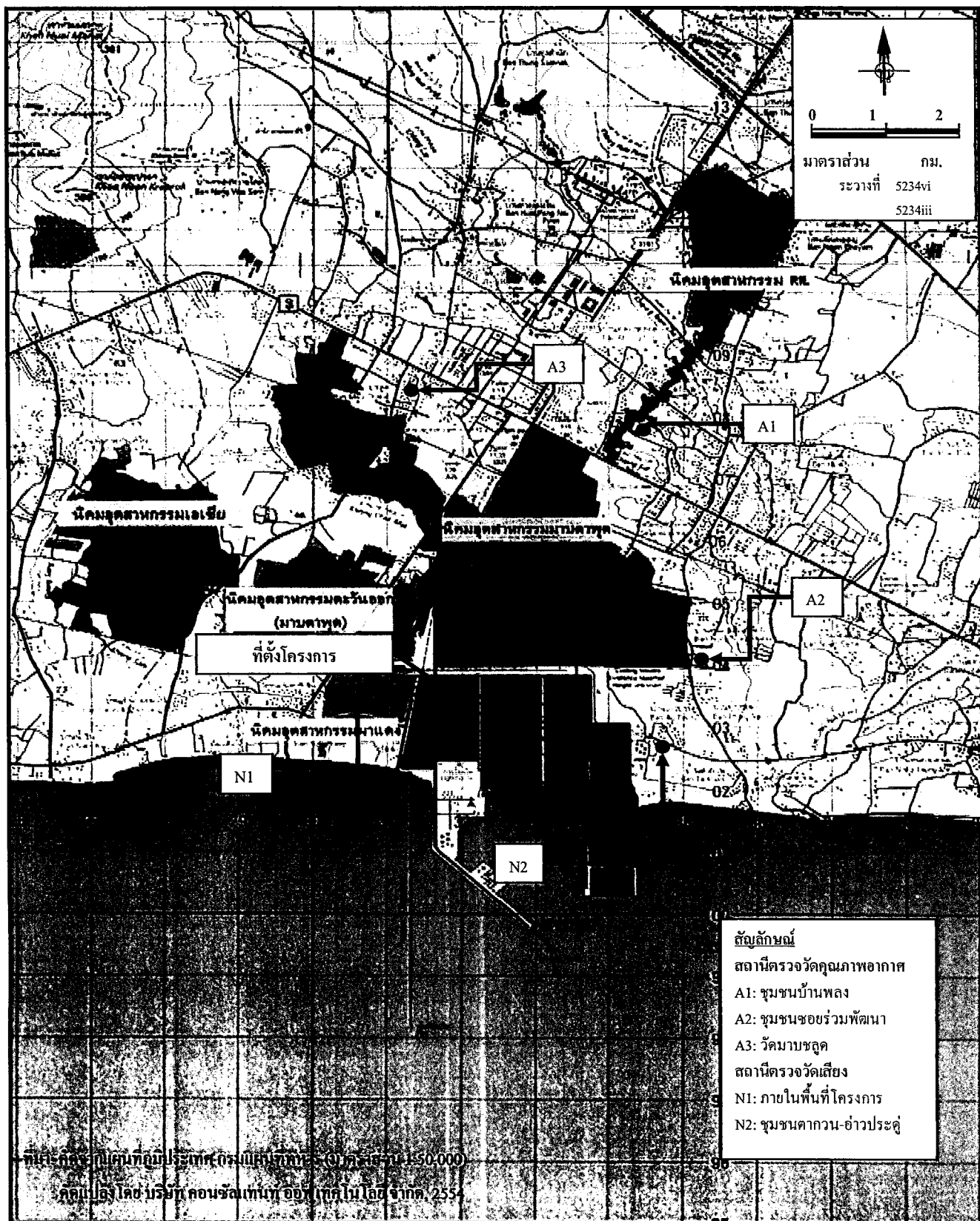
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- การติดตามตรวจสอบในบรรยากาศ * ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) * ความเร็วลม/ทิศทางลม * ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (THC)		- Chemiluminescence/ TGA-ANSA Method หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Direction & Wind Speed Sensor หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - Flame Ionization (US.EPA.) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดภายในชุมชน (รูปที่ 5) - ชุมชนบ้านพลอง (A1) - ชุมชนเขยร่วมพัฒนา (A2) - วัดมาบขลุ่ย (A3)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดช่วงติดกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง)	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	* โทลูอีน * สไตรีน * ไฮโดรคาร์บอน	- GC/FID (NIOSH 1501 หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - GC/FID (NIOSH 1501 หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - GC/FID (NIOSH 1501 หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด		- ทุก 1 เดือน ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	




 (นายสุภาวุฒิ เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
 มีนาคม 2555
 65/84


 บริษัท คอนซัลแตนท์ เอสที เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
 (นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
 ผู้อำนวยการ



รูปที่ 5 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบรรยากาศ

นายชฎาภูมิ เนตรประไพกุล

ผู้จัดการ โครงการ



มีนาคม 2555

66/84



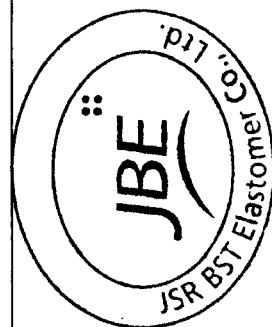
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวชนิษฐา ทักมณีน

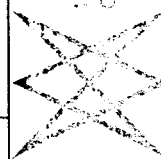
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* 1,3 บิวทาไดอิน	หน่วยงานราชการกำหนด - Canister-GC/MS (US.EPA, TO 15) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
2. เสียง (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn})	- Integrated Sound Level Meter หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดภายในพื้นที่โครงการและชุมชน - ภายในพื้นที่โครงการ (NI) (รูปที่ 5) รั้วรั้ว 5 ด้าน รอบพื้นที่โครงการ (รูปที่ 4) * กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก * กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออก เนื่องได้ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออก เฉียงเหนือ - ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ (NG) (รูปที่ 5)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด



.....
(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาสโตเมอร์ จำกัด

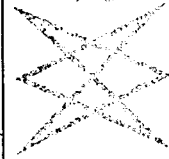


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

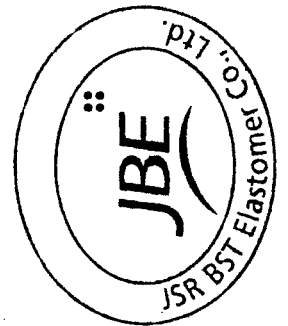
.....
(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ
ผู้ชำนาญการ

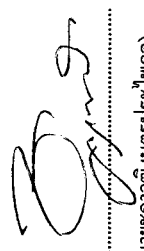
ตารางที่ 3 (ต่อ)

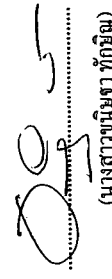
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	น้ำทิ้งจากระบบบำบัด - อัตราการไหล - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅)	- Metering (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด - 5 Days BOD Test	- รางระบายน้ำเสียโครงการก่อนลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ (รูปที่ 4)	- ทุก 1 เดือน	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอส์ที อีสตาโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัด/วิเคราะห์โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรองฯ (Third Party))



บริษัท เอเชียทีค เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

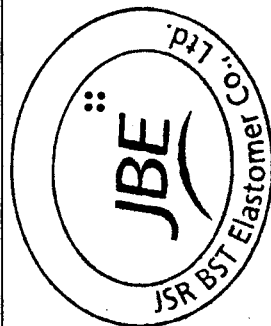



 (นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท เจเอสอาร์ บิโอส์ที อีสตาโตเมอร์ จำกัด


 (นางสาวณิษฐา ทักอึ้ง)
 ผู้อำนวยการ

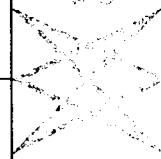
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	(APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
	- น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	- Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	- Partition-Gravimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- Dried at 102-106 °C In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			

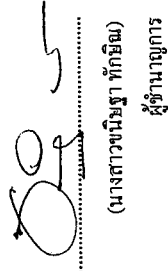



(นายภูวนา ตรีประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
มีนาคม 2555
69/84



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- โทลูอิน - ซี ไตรีน	Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Purge and Trap Capillary-GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Purge and Trap Capillary-GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
	น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด (ไปรวมรวมภายในของบ่อบำบัด ตรวจวัด เพื่อตรวจสอบการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย) - ซีไอดี (COD)	Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อปรับสมดุล	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น ปีโอตุ้ ตรวจวัด สัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท เอนสอร์ บิโอส์ที อิลาส โคลเมอร์ จำกัด (ตรวจวัด โดย ห้องปฏิบัติการ ของบริษัท)



(นางสาวประไพพร)

(นางสาวปณิษฐา ทักขิณ)

มีนาคม 2555

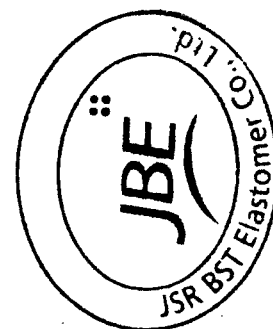
70/84

บริษัท เจเอสอาร์ บิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- บีโอดี (BOD ₅)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- อุณหภูมิ	- Laboratory and Field			

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายภูวณัฐ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

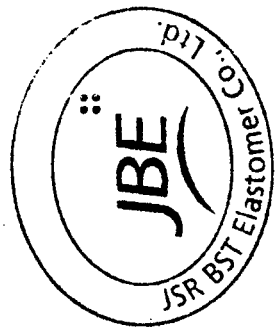
มีนาคม 2555

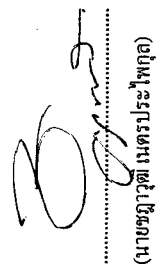
71/84

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

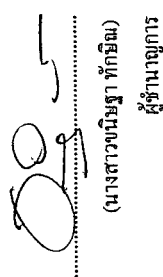
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	น้ำเสียภายในระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัท ตรวจสอบ) เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย - ความเป็นกรด-ด่าง	(APHA-AWWA-WEF, Edition 21st,2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อปรับกรด-ด่าง	- ตรวจสอบทุก 12 ชั่วโมง	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดย ห้องปฏิบัติการ ของบริษัท)
	น้ำเสียภายในระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัท ตรวจสอบ) เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย - อุณหภูมิ	Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st,2005) หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อเติมอากาศ	- ตรวจสอบทุก 12 ชั่วโมง	- บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดย ห้องปฏิบัติการ ของบริษัท)




(นายชญาวุฒ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

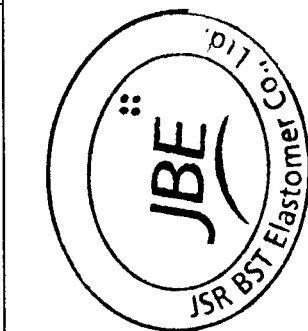
บริษัท เจเอสอาร์ บิโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

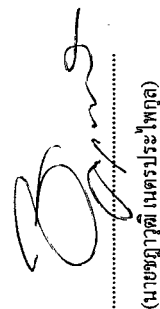
บริษัท คอนซัลแทนท์ ยอพี เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวณิษฐา ทักขิม)
ผู้ชำนาญการ

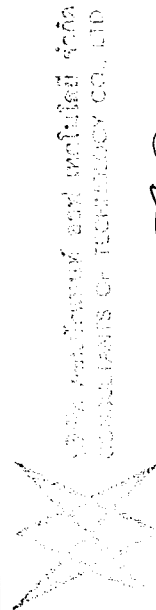
ตารางที่ 3 (ต่อ)

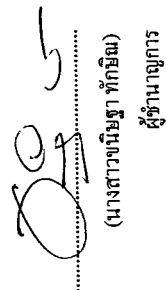
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ความเป็นกรด-ด่าง - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - SV30, SVI, MLSS	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัด (ไปรวมภายในของบริษัท ตรวจวัด เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย) - ความเป็นกรด-ด่าง	- หน่วยงานราชการกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ - หน่วยงานราชการกำหนด - Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ - หน่วยงานราชการกำหนด - (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามวิธีการที่ - หน่วยงานราชการกำหนด			
		- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005)	- บอตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin)	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี, ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท เอลสเตอร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดย ห้องปฏิบัติการของบริษัท)




 (นายภูวดี เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เอลสเตอร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



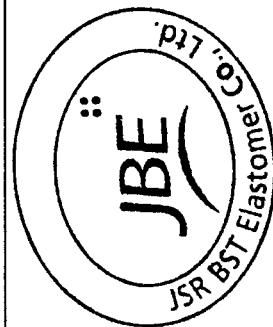

 (นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
 ผู้จัดการ

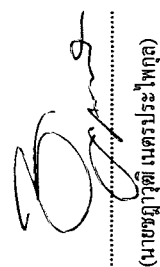
มีนาคม 2555

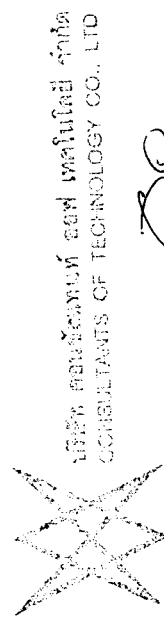
73/84

ตารางที่ 3 (ต่อ)

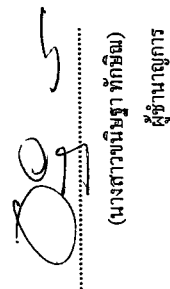
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅)	หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) - หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) - หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) - หรือตามวิธีการที่ หน่วยงานราชการกำหนด			
4. การจัดการกากของเสีย	- บันทึกข้อมูลกากของเสีย * ชนิด * ปริมาณ		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน	- บริษัท เอลสเตอร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด




 (นายชฎวุฒิ เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการ โครงการ
 บริษัท เอลสเตอร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นางสาวนันทรา ทักขิณ)
 ผู้ชำนาญการ

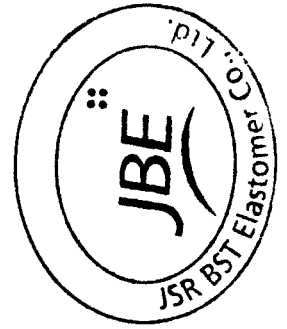
มีนาคม 2555

74/84

บริษัท เอลสเตอร์ บีโอที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ประเมินความเหมาะสมของการจัดการของเสีย				
5. การคมนาคม	- บัณฑิตศึกษาเกิดอุบัติเหตุ		- ตลอดเส้นทางขนส่งของโครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เช่น โครงการมอบทุน การศึกษาแก่เด็กนักเรียน โครงการมอบอุปกรณ์กีฬา สักปึกฐาน เป็นต้น		- ชุมชนใกล้เคียง	- ทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
7. สาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงานทุกระดับ แบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม คือ 1. โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน * ตรวจร่างกายโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam)		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเข้าทำงาน สำหรับพนักงานใหม่ - ทุก 1 ปี สำหรับพนักงานทุกคน	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



.....
(นายทฤษฎี เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
JASRAES OF TECHNOLOGY CO., LTD

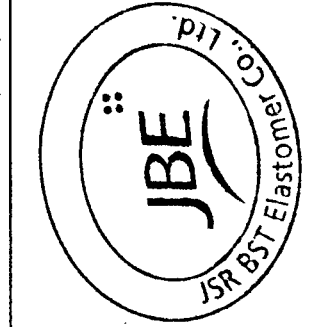
.....
(นางสาวปัทมา ทักษ์ชัย)

มีนาคม 2555

75/84

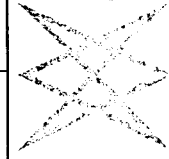
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) * ตรวจหมู่เลือดชนิด A, B, O และ Rh Blood Group * ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) * ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ชาบ้า) * ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) * ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น * ตามอดสี (Vision Test) * ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) * ตรวจการทำงานตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBBS) * ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) * ตรวจหากรดยูริกในเลือด (Uric Acid) * ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL)				



.....
(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
มีนาคม 2555
76/84



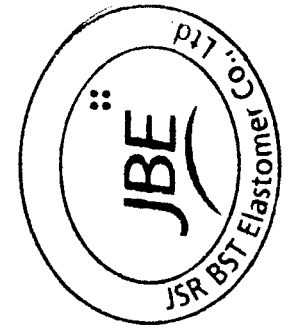
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

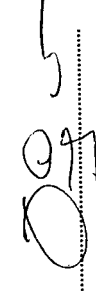
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3. (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ B * ตรวจหาภูมิไวรัสดับอักเสบ B * ตรวจสโตรินป็นีออน (ปัสสาวะ) เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง * ตรวจโกลูบินเป็น (ปัสสาวะ) เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง * ตรวจสอบสารเคมีอื่น ๆ ในร่างกาย " 2. โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี * ตรวจสอบร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ * อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) * ตรวจสอบสายตา ตรวจการมองเห็น * ตามองคสี (Vision Test) * ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) * ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) * ตรวจหากรดบูริกในเลือด (Uric Acid) * ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) * ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL,				

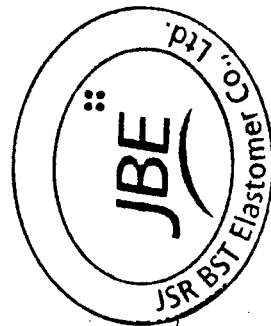



 (นายภูวดี เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
 (นางสาวนิษฐา ทักยิม)
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

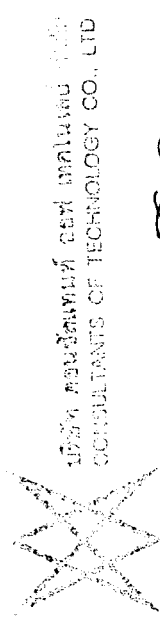
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	LDL) * X-Ray ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) * ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) * ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) * ตรวจวัดความดันโลหิต (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจสอบสารปฏิกิริยาในระบบทางเดินอาหาร (CEA) (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) (พนักงานชาย-หญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจอัลตราซาวด์ของท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) (พนักงานชาย-หญิงอายุ				



.....
(นายชญาวุฒิ เบนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2555
78/84

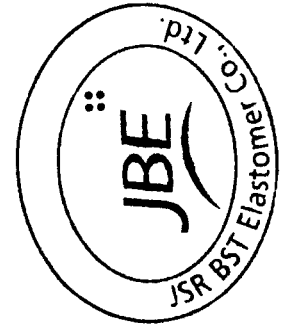


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	ตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจสอบรังสีเต้านม (Mammogram with U/S Breast) (พนักงานหญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) (พนักงานหญิงอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป) * ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) (พนักงานชายอายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป) * ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็งลำไส้ใหญ่ และพยาธิในลำไส้) (ตามความสมัครใจ) * ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงปานกลางและสูง) * ตรวจสตาไดรีนป่นเปื้อน (ปัสสาวะ) (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงสูง เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง) * ตรวจจ็อกทูอินป่นเปื้อน (ปัสสาวะ)				



.....
(นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



JSR คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

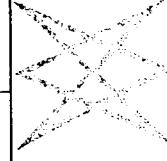
ผู้ชำนาญการ

มีนาคม 2555

79/84

ตารางที่ 3 (ต่อ)

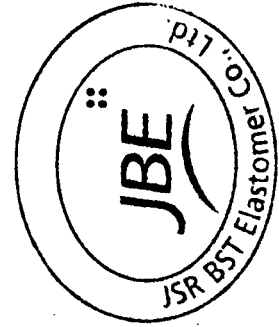
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงสูง เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง) * ตรวจสอบสารเคมีอื่นๆ ในร่างกาย (พนักงานในกลุ่มความเสี่ยงสูง เฉพาะในตำแหน่งที่เกี่ยวข้อง) - บันทึกสถิติอุบัติเหตุ/การเจ็บป่วยรวมทั้งสาเหตุที่เกิดขึ้น - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)	- Integrated Sound Level Meter หรือตามวิธีการที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ตรวจวัดภายในสถานที่ทำงาน (รูปที่ 4) * พื้นที่บริเวณหน่วยผลิตลม * พื้นที่บริเวณหน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น	- ทุกเดือน และรวบรวมผลเสนอทุก 6 เดือน - 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำ Noise Contour Map		- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ทุก 5 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน * ตรวจวัดไอสาร 1, 3 บิวทาไดเอิน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนผลิตภัณฑ์สุดท้าย (หน่วยที่ 1 และ 2) (รูปที่ 4) * 1,3 บิวทาไดเอิน * สไตรีน * โซโลเลกเซน * โทลูอีน * เดคาเรโซโครูเบน	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	* ตรวจวัดไอสาร โพลูอิน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่นตามที่			



บริษัท คอนซัลแทนท์ 201 เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาววณิชชา ทักขิณ)
ผู้จัดการโครงการ

(นางสาววณิชชา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ



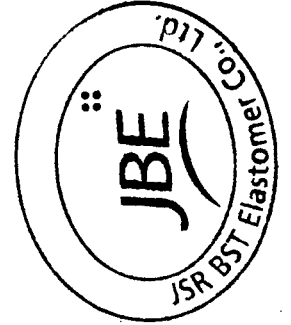
มีนาคม 2555

80/84

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจวัด ไอสารสไตรีน * ตรวจวัด ไอสารไซโซไซลเฮกเซน * ตรวจวัด ไอสารเตตระไฮโดรฟูแรน * ตรวจวัด ไอสารเฮปแทน - ตรวจวัดการสัมผัสเสียงที่ตัวพนักงาน	- กฎหมายกำหนด GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	* เฮปแทน - ส่วนเตรียมตัวทำลาย (หน่วยที่ 1 และ 2) (รูปที่ 4) * 1,3 บิวทาไดอิน * ไซโซไซลเฮกเซน * เฮปแทน - พนักงานกลุ่มเสียงที่ไม่ได้ปฏิบัติงานประจำจุดเดียว	- 3 ครั้ง/ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
8. สุขภาพ	- ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ เรื่องการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) - ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อ คมนาคมขนส่ง		- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี - รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



.....
(นายสุภาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

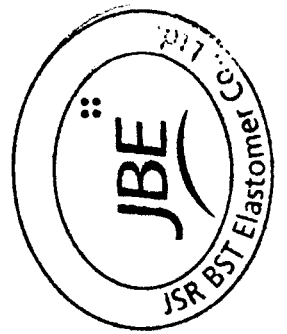
.....
(นางสาวนิษฐา ทักขิม)

มีนาคม 2555
81/84

ผู้ชำนาญการ

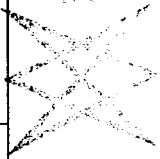
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งสารเคมี		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อ ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ผลการปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อ คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การกำจัดของเสีย และเสียงดัง		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการให้ความรู้กับชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ		- ชุมชนใกล้เคียง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการจัดทำแผนฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉิน		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปจำนวนพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น และต่างถิ่น		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานในชุมชน		- ชุมชนใกล้เคียง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

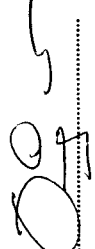



(นายภูวาทิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ผู้ชำนาญการ

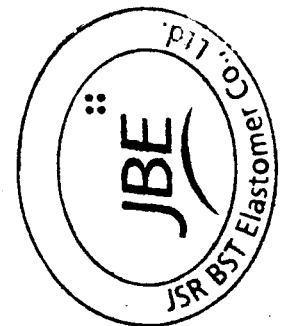


บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
JASOLIMERS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

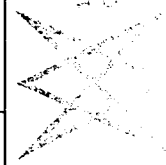
ตารางที่ 3 (ต่อ)

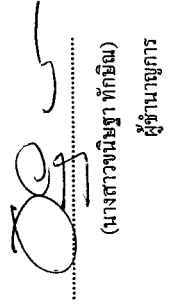
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- สรุปผลการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ - สรุปกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน - สรุปกิจกรรมให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ - สรุปกิจกรรมสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - สรุปกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน - สรุปกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมสังคมสร้างเสริมความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน		- ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี - รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี - รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี - รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี - รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี - รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด




(นายพญาวดี เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
มีนาคม 2555
83/84


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


(นางสาวณิษฐา ทักนิล)
ผู้ชำนาญการ

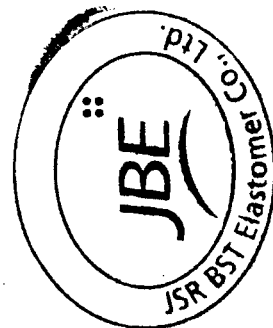
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- สรุปผลการเยี่ยมชมโรงงาน		- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลและเสนอทุก 1 ปี	- บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี จำกัด อิลาค โดเมอรั จำกัด

หมายเหตุ: " หมายถึง สารเคมีที่จะทำการตรวจตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 (ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2552)

เฉพาะในด้านงานที่เกี่ยวข้อง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555

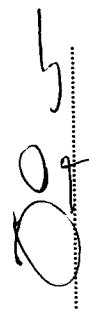



 (นายชญาวุฒิ เนตรประไพกุล)
 ผู้จัดการ โครงการ

บริษัท เจเอสอาร์ บีโอซี อิลาค โดเมอรั จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


 (นางสาวนันทา หักกิ้น)
 ผู้อำนวยการ