

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๕๗๑



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี
ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท๕๔๐๖๖๗/ตุลาคม
ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๕๔
๒. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท๕๔๐๘๐๕/ธันวาคม
ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๕๔
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ ๖
ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย)
จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิค
สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ ๖
ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๒๘ ธันวาคม
๒๕๕๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ ๒ ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๔๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งจังหวัดชลบุรี เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ นุญประทีป)

รองอธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมตะนาคระ ระยะที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ

อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี

ที่บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ

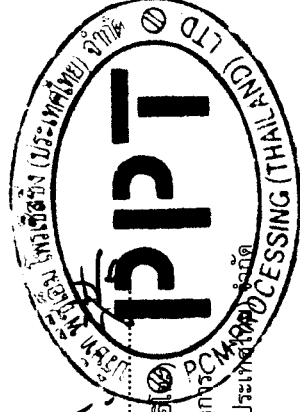
กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ

(นายอิทธิ ไคย)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



1/35

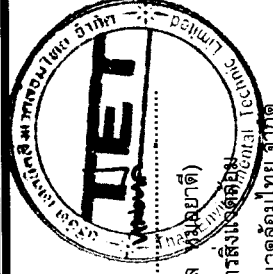
กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ

(นายจุมพล ...)

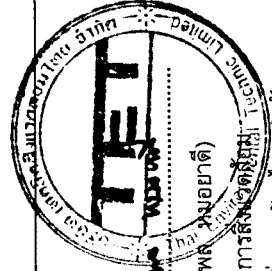
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

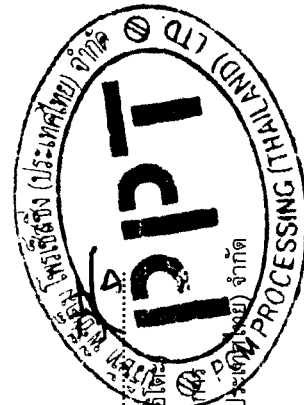
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดพรมนำบริเวณพื้นที่ที่อาจทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นในขณะก่อสร้าง หรือขณะขนส่งวัสดุอุปกรณ์เข้าพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - จัดให้มีพลาสติกหรือผ้าใบคลุมรถที่บรรทุกดิน ทราบหรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจจะมีกรกระจายหรือหลบ่นถนน - บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณความเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - ความสะอาดเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ - ผู้รับเหมาต้องซึ่งตางายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่ก่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ - ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างต้องรีบเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่น และทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้างและถนน - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้นขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



นางสาว... (นายจุมพล...)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

2/35

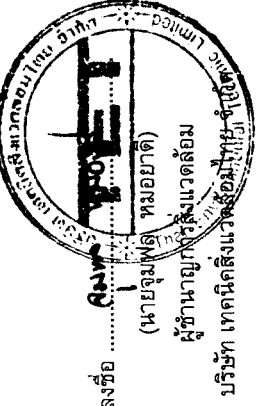
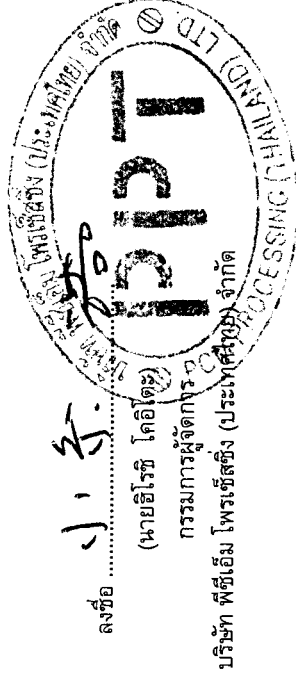


นางสาว... (นายอิทธิ...)
 กรรมการผู้จัด
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	<p>- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้ปริมาณการพักผ่อนของประชาชน</p> <p>- จัดให้มีมาตรการระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู(Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p>
3. คุณภาพน้ำ	<p>- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่มีถึงเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้างก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับสิ่งปฏิกูล เพื่อนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>- จัดให้มีห้องนำห้องส้วมเพียงพอดังตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</p> <p>- จัดให้มีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับตะกอนและเศษวัสดุก่อสร้างก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p>
4. การคมนาคม	<p>- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรค เป็นต้น</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ลงชื่อ (นายอิทธิ ไคยโตะ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

3/35

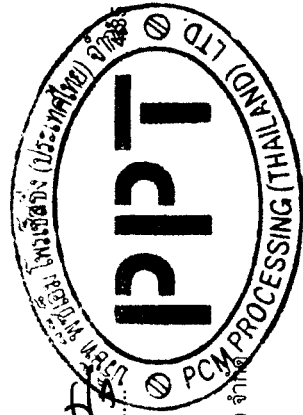
กรุงเทพฯ 2555

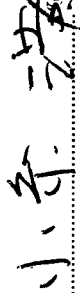
ลงชื่อ (นายจุมพิต หนองญาติ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม (ประเทศไทย) จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

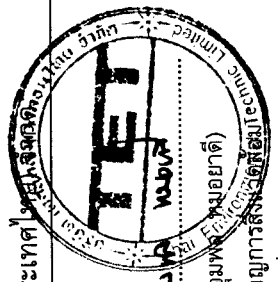
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

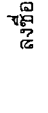
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 40 กม./ชม - จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างพร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลสถานที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสม - ควบคุมนำหน้ารถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคณงานออกจากกัน และจัดเก็บใส่ภาชนะให้เป็นระเบียบ - รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคณงาน - จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบการในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งให้หน่วยงานราชการนำไปกำจัด - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำที่ก่อให้เกิดบริเวณใกล้เคียง พื้นที่ก่อสร้าง โดยเด็ดขาด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ  (นายอิทธิ ไคโอโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

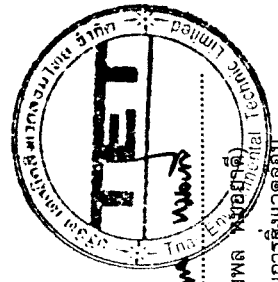


ลงชื่อ  (นายฉัตรชัย วัฒนชัย)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

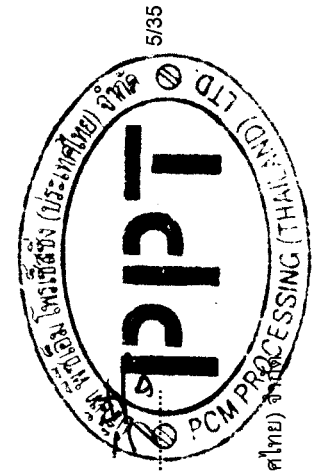
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างรางระบายน้ำชั่วคราวในแนวเดียวกันกับรางระบายน้ำถาวรที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร - จัดกองเศษวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรรองอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย / เศษวัสดุก่อสร้างลงในรางระบายน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการอุดตันของรางระบายน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร และบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและประเมินให้คณงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีกรวางกฎ ระเบียบ และกรลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น - ส่งเสริมและสนับสนุน โดยพิจารณารับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คณงานในท้องถิ่นมีงานทำและสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ นายอุดม พล พงษ์ (นายอุดม พล พงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

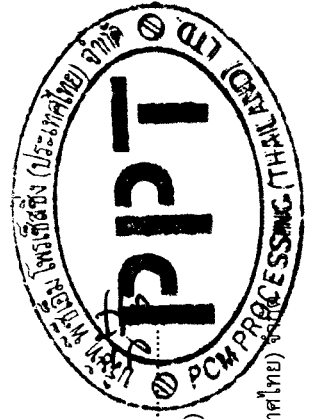


ลงชื่อ ป. ชู. (นายอิทธิชัย โคอิโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กรุงเทพฯ 2555

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

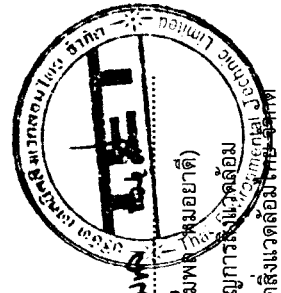
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาเลือกผู้รับเหมา โครงการควรรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาว่าก่อสร้าง จะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> ▪ กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ▪ การจัดให้มีและความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ ▪ การตรวจสอบสภาพเครื่องมืออุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตาแก๊สขจัดพิษ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหูที่ครอบหู เป็นต้น - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ
 (นายอิทธิ ไคยโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

6/35



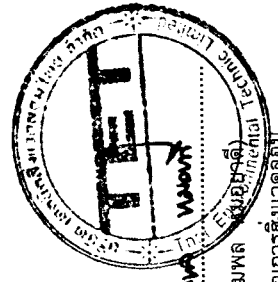
ลงชื่อ
 (นายจุมพล งามยอชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมประเทศไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

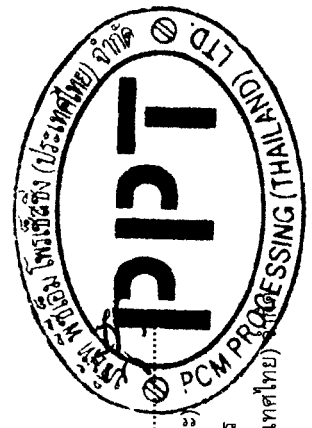
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้างลดความเร็วรถยนต์" "ขอความร่วมมืองดการรบกวน" เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย - จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข ปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - ผู้รับเหมา/บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : เจ้าของโครงการ เป็นผู้รับผิดชอบกับดูแลให้บริษัทรับเหมา ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด
ที่มา : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2554.



ลงชื่อ กฤษณ์ (นายจุมพล เอี่ยมศรี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ 7/35 (นายอิทธิ โคโตะ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย)

กุมภาพันธ์ 2555

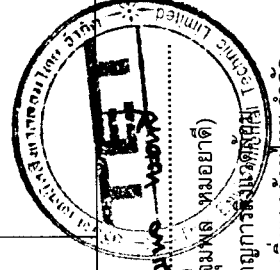
กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของ บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ระยะที่ 6 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี จัดทำโดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของกรกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อให้สำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>

ลงชื่อ
 (นายอิทธิ ไคโอโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ
 (นายอุดม พัดหมอยาคี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



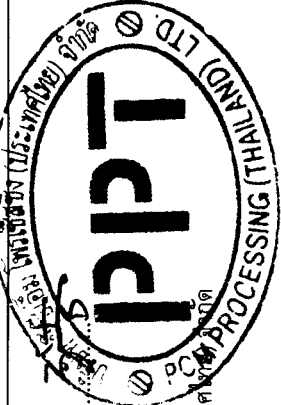
กุมภาพันธ์ 2555

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ เรายังคงขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตปรับจุดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ชัดเจนแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ค.ช.ก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ **ปิยะสิทธิ์ โฉมโคตร**
 (นายอิทธิวิทย์ โฉมโคตร)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

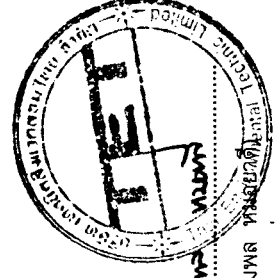
ลงชื่อ **วิมล วัฒนศิริ**
 (นายจุมพล วัฒนศิริ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำ ชุดที่ 1 (Boiler Stack NO. 1) ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดคือ <ul style="list-style-type: none"> • NO_x ไม่เกิน 0.0135 กรัม/วินาที หรือค่าความเข้มข้น ไม่เกิน 2 พีพีเอ็ม - ควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำ ชุดที่ 2 (Boiler Stack NO. 2) ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้คือ <ul style="list-style-type: none"> • NO_x ไม่เกิน 0.0035 กรัม/วินาที หรือค่าความเข้มข้น ไม่เกิน 46 พีพีเอ็ม - กำหนดแผนตรวจจอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจนเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



กุมภาพันธ์ 2555

10/35

กุมภาพันธ์ 2555

小糸

นางอชิโรชิ โคอิโตะ

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

นางจุฬพล หงษ์ยวดี

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดให้มีบ่อรับน้ำเสียเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่าง ๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด น้ำระบายทิ้งจากท่อหล่อเย็น น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิตก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ ให้มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่กรมฯ กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร</p> <p>- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่ประจำ</p> <p>- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขหรือซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการเสียหายชำรุด</p> <p>- รวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้และนำผ่นเป็นบ่อน้ำรับบำบัดน้ำทิ้งระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เป็นเบรียนโลหะหนักจำนวน 1 ชุด ขนาดความสามารถแยกต่างจากกระบวนการผลิตจำนวน 1 ชุด ขนาดและน้ำเสียเป็นเบรียนสารละลายต่างจากกระบวนการผลิตจำนวน 1 ชุด ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>เกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะนครกำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p>

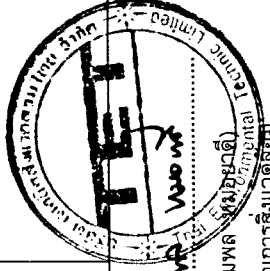


ลงชื่อ (นายอิทธิ ไคยโตะ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

11/35

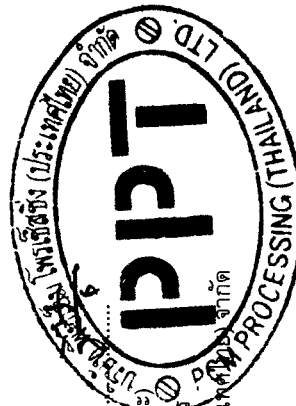
ลงชื่อ (นายคุณพล งามบุญรอด) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด จำนวน 2 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงาน และปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน</p> <p>- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่สามารถเก็บน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการ ขนาดไม่น้อยกว่า 104 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>
4. การจัดการกากของเสีย	<p>- โครงการควรเลือกเทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัท ฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากการผลิต และต้องดำเนินการเคลือบสีลงแผ่นเหล็กความหนาไม่เกิน 20 ไมครอน เพื่อลดปริมาณการใช้สี</p> <p>- รวบรวมปริมาณ ลักษณะสมบัติและองค์ประกอบของกากของเสียพร้อมสำเนาให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม และสำเนา Manifest Form แจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ทราบทุกครั้ง</p> <p>- เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้มีจำนวนเพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้นเพื่อรอให้เทศบาลตำบลดอนหัวฬ่อ/หน่วยงานราชการ / บริษัทเอกชน ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ มารับไปกำจัดต่อไป</p>	<p>- กระบวนการผลิตของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ก่อนดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>



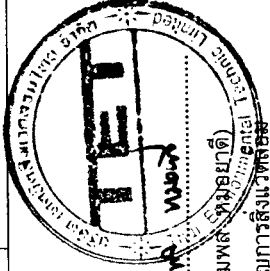
นางสาว...
(นายอิทธิวิทย์ โค้วใจ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

12/35

กุมภาพันธ์ 2555

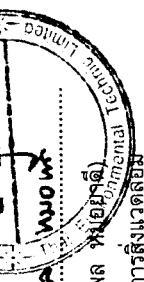
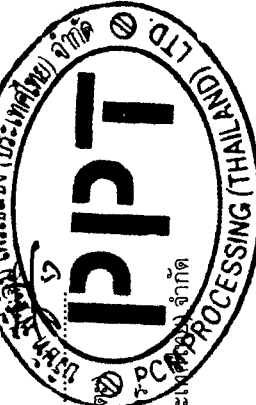
นางสาว...
(นายจุมพล...)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบคัดแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้เหลือน้อยที่สุด - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิลและขยะอันตราย วางไว้ตามจุดต่างๆ ภายใต้นพื้นที่โครงการ - กำหนดให้โครงการคัดเลือกบริษัทรับซื้อเศษเหล็กที่ได้มาตรฐาน และ/หรือส่งจำหน่ายให้โรงงานหลอมเหล็กที่มีมาตรการในการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดีเท่านั้น - พื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - กำหนดให้โครงการจัดส่งกากของเสียอันตรายส่งไปยังหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการกำจัดกากของเสียจากหน่วยงานราชการ - การกำจัดกากของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องจนจบที่สุด - เอกสารกำกับกากของเสียทั้งหมดจะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายอิทธิ โคอีได)

ลงชื่อ (นายอิทธิ โคอีได)

13/35

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ (นายจุมพล หมอยง)

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการการก่อกวนของเสียง (ต่อ)	<p>- จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียเข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการตัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงรอบแหล่งกำเนิดเสียงที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 dB(A) เพื่อจัดทำเส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) รอบแหล่งกำเนิดอย่างน้อย 1 ครั้ง เมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต ภายใน 6 เดือน เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น</p> <p>- กำหนดแผนตรวจสุขภาพรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน</p> <p>- พิจารณาลักษณะการทำงานแต่ละประเภทและออกแบบป้องกันการทำงานได้รับเสียงดังที่ทางผ่าน เช่น การติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงที่บริเวณเครื่องตัดชิ้นงาน เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในอาคารโรงงาน</p> <p>- ภายในอาคารโรงงาน</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>
5. เสียง	<p>- ตรวจวัดระดับเสียงรอบแหล่งกำเนิดเสียงที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 dB(A) เพื่อจัดทำเส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) รอบแหล่งกำเนิดอย่างน้อย 1 ครั้ง เมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต ภายใน 6 เดือน เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น</p> <p>- กำหนดแผนตรวจสุขภาพรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน</p> <p>- พิจารณาลักษณะการทำงานแต่ละประเภทและออกแบบป้องกันการทำงานได้รับเสียงดังที่ทางผ่าน เช่น การติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงที่บริเวณเครื่องตัดชิ้นงาน เป็นต้น</p>	<p>- ภายในอาคารโรงงาน</p> <p>- ภายในอาคารโรงงาน</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>

ลงชื่อ (นายอิทธิวิทย์ โค้วโค้ว) กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ (นายจุมพล วัฒนอยวุฒิ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

กุมภาพันธ์ 2555

14/35

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

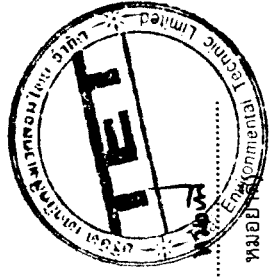
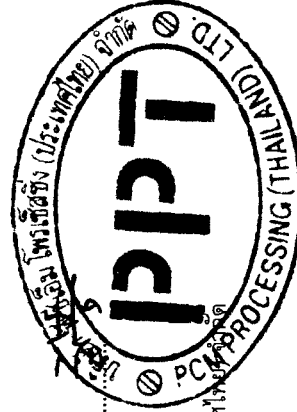
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง (ต่อ)	<p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน</p> <p>- จัดให้มีสัญลักษณ์ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง</p> <p>- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต่อเนื่อง ต้องจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ</p> <p>- รณรงค์ป้องกันเสียงดังจากการทำงาน โดยให้ความรู้แก่พนักงานเรื่องอันตรายเกี่ยวกับเสียงดังจากการทำงาน เช่น บอร์ดให้ความรู้ การพูดให้ความรู้เรื่องการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง การให้ความรู้เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น โดยกำหนดให้มีการณรงค์ตลอดทั้งปี</p> <p>- ปฏิบัติขั้นตอนบริเวณรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนภายนอกโครงการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- รั้วรั้วโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>

กุมภาพันธ์ 2555

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ
(นายอิทธิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ

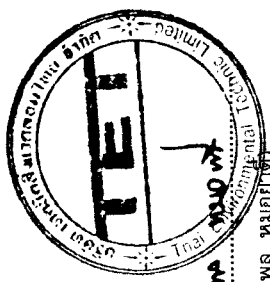
ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอย)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกทุกสินค้าและวัสดุโดยไม่ให้เกิดพิกัดที่กฎหมายกำหนด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นโดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัสดุที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - นำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบระบายน้ำแบบเปิดของโครงการก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร - กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ - กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในระบบระบายน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการในกรณีตื่นเซ็น - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่ออกจูดินในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - รางระบายน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กุมพ.....
 (นายจุมพล หมอยง) (นายจุมพล หมอยง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



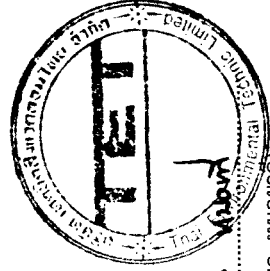
ลงชื่อ ป. ติ.....
 (นายอิทธิ โคโตะ) (นายอิทธิ โคโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

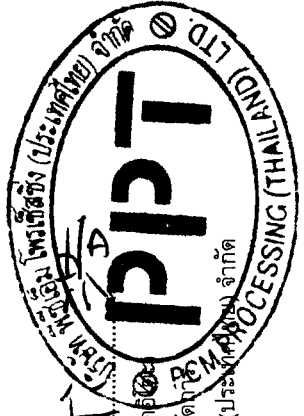
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจงประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆ โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร</p> <p>- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก หากมีตำแหน่งงานโดยพิจารณาถึงความรู้ความสามารถและประสบการณ์ประกอบอดีตสินใจรับเข้าทำงาน</p> <p>- จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่างๆ กับทางชุมชน รวมถึงจัดให้มีกิจกรรมด้านสาธารณูปโภคหรือสวัสดิการ เช่น การปลูกต้นไม้ร่วมกับชุมชน เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน</p> <p>- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินการของโครงการ</p> <p>- โครงการต้องดำเนินการจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว แสดงดังรูปที่ 1</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ลงชื่อ **คุณพ.**
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

17/35

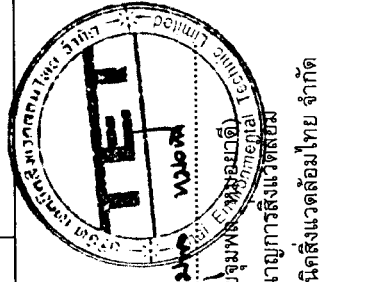


ลงชื่อ **คุณไอโรจน์**
(นายไอโรจน์ โคตร)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

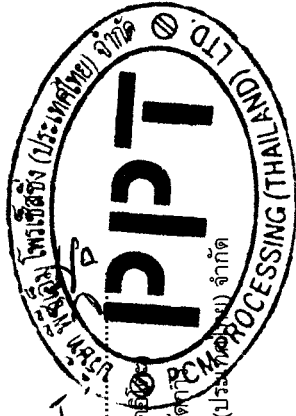
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันมีมลพิษและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี และกากของเสีย • ข้อกำหนัดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การจัดการและรวบรวมเกี่ยวกับการใช้งาน การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น - จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอเป็นไปตามที่กฎหมายหรือมาตรฐาน NFPA กำหนดไว้ - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตพร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่เกิดการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการและเมื่อรับดำเนินงานใหม่ เข้าปฏิบัติงานกับโครงการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ **สมชาย งามทอง**
 (นายชุมพล งามทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

18/35

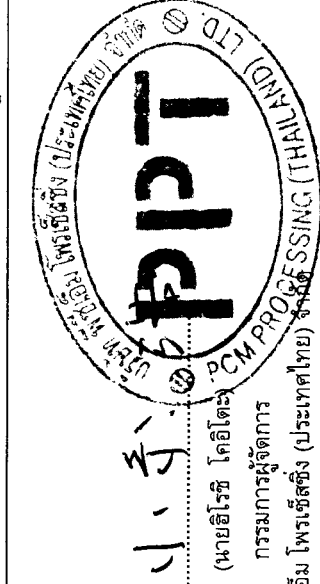


ลงชื่อ **ปิยวิภา โสภณ**
 (นายอิทธิวิ โสภณ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศมีกลิ่นเหม็นและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) พิจารณาหมุนเวียนสลับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ</p> <p>(2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>(3) เผื่อระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษานักงานจนจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม</p> <p>- ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์เพลิง ที่อาบนำ และล้างตา เครื่องมือตรวจจับควันและความร้อนเป็นประจำ</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>- หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการต้องจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพที่อยู่ใกล้เคียงโดยเร่งด่วน</p> <p>- จัดทำแผนปฏิบัติการที่เกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง แสดงดังรูปที่ 2 และรูปที่ 3</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>



กุมภาพันธ์ 2555

19/35

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ ... **กมลพร พงษ์พ**

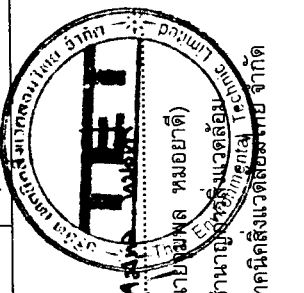
(นายอิทธิชัย โคอิโตง)
กรรมการผู้จัดการ

(นายอุดมพร สุขมอยาดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

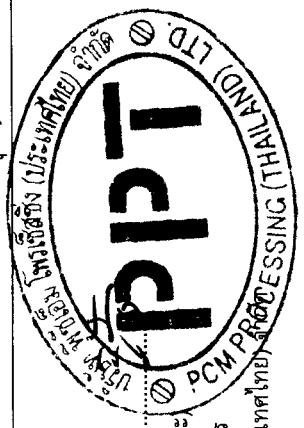
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน</p> <p>- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</p> <p>- จัดให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ</p> <p>- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่มีความเข้มงวดมากกว่า</p> <p>- ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ไปด้วยกับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งนี้สมรรถภาพประจำตัวของพนักงานจะถูกจัดเก็บตลอดระยะเวลาการทำงานของลูกจ้างโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ สำหรับพนักงานเมื่อตรวจพบผลสุขภาพผิดปกติจะถูกตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์ภายใน 30 วัน หากผลการตรวจพบว่าผิดปกติจะพิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร</p> <p>- พิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควรแล้วยังพบว่าผลการตรวจวัดยังผิดปกติจะต้องทำการตรวจวัดซ้ำทุก ๆ 6 เดือน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>



นางสาว..... (นายเชษฐา หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมและป้องกันโรคติดต่อ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

20/35

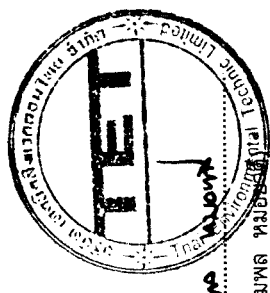


นางสาว..... (นายอิทธิ โคโธโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

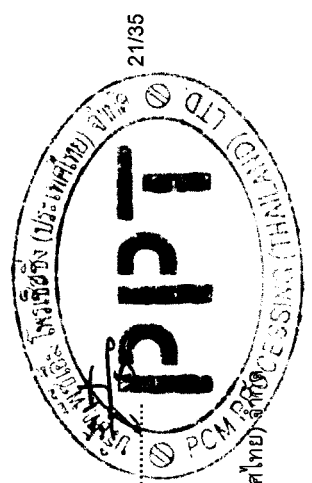
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศหายใจและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ - ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การดูแลพื้นที่เก็บวัสดุตุ้บและผลิตภัณฑ์ให้เป็นระเบียบเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น เป็นต้น - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอุบัติเหตุ และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภารกิจดูแล การใช้เครื่องมือตัดเป็นต้น - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุและสัญญาณภัยภายในโรงงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ แบบผงเคมีแห้ง • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ แบบคาร์บอนไดออกไซด์ • กริ่งสัญญาณเตือนเพลิงไหม้ • สัญญาณเตือนเพลิงไหม้อัตโนมัติ • ป้ายบอกทางหนีไฟและไฟฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนฉุกเฉินและปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ **สมยศ**
(นายคุณพล หมอชยสุพิศ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555



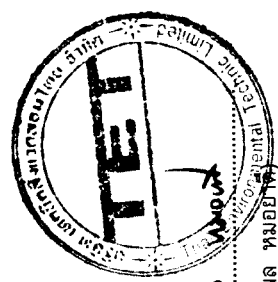
ลงชื่อ **ป.ส.**
(นายอิทธิ โคธิตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสีของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อากาศอันหมยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีตำแหน่งพื้นที่วางสารเคมีของแต่ละหน่วยการผลิตอย่างชัดเจน - จัดให้มีคู่มือแผนปฏิบัติงาน แผนการขนย้าย การจัดเก็บ และการใช้สารเคมี อย่างปลอดภัย โดยปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีภาชนะบรรจุวัสดุอุตสาหกรรมเคมี เช่น ทราาย หรือเศษผ้า เป็นต้น เพื่อใช้ดูดซับสารเคมีหกเร็วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
10. พืชกีสี่เขียว	<ul style="list-style-type: none"> - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อกักตยภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 2,943 ตารางเมตร (1-3-35.75 ไร่) คิดเป็นร้อยละ 12.64 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสมกับท้องถิ่น เช่น ต้นประดู่ป่า ต้นอโศกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น เพื่อใช้เป็นแนวกันชนโดยรอบพื้นที่โครงการ แสดงดังรูปที่ 4 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ที่มา : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2554.



ลงชื่อ กุมภา
(นายจุมพล หมอยา)

ลงชื่อ กุมภา
(นายจุมพล หมอยา)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



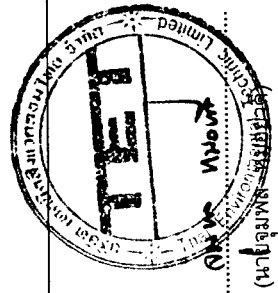
ลงชื่อ
(นายอิทธิ โคอิโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ กุมภา
(นายจุมพล หมอยา)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

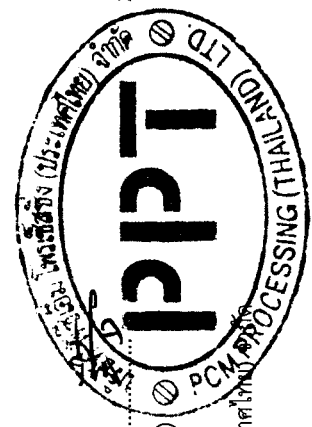
ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศแหล่งกำเนิด (1) กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำ ชุดที่ 1 (Boiler Stack NO. 1) - ตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂) - ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total VOCs) (2) กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อไอน้ำ ชุดที่ 2 (Boiler Stack NO. 2) - ตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	- ปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ (Boiler Stack NO.1) แสดงดังรูปที่ 5 - ปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ (Boiler Stack NO.2) แสดงดังรูปที่ 5	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณโรงเรียนเทศบาลดอนหัวพ้อ 1 (บ้านสามเกลียว) ดังนี้ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี บริเวณโรงเรียนเทศบาลดอนหัวพ้อ 1 (บ้านสามเกลียว) แสดงดังรูปที่ 6	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ



ลงชื่อ
 (นายปฐมพล ชุมชัยสุต)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

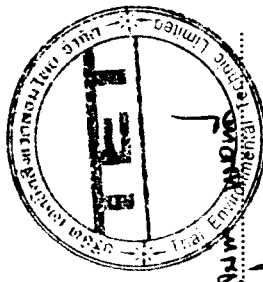


ลงชื่อ
 (นายอิทธิวิทย์ โคอิโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

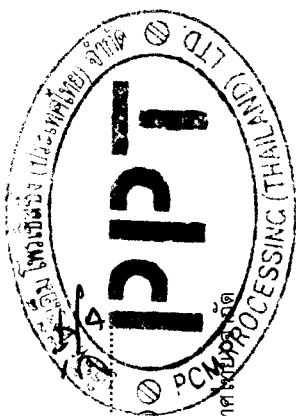
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำ</p> <p>(1) ตรวจสอบปริมาณและลักษณะของน้ำทิ้ง โดยทั่วไป ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากโครงการก่อนระบายลงราง - ระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ โดยดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ <p>pH, Temp, SS, COD, BOD</p> <p>(2) ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - pH, Temp, Oil & Grease, SS, COD, BOD, TDS, Sulfide, Free Cl₂, Phenol, Formaldehyde, Cadmium (Cd), Total Iron, Cr⁺⁶, Cr⁺³, Copper (Cu), Lead (Pb), Manganese (Mn), Mercury (Hg), Nickel (Ni), Zinc (Zn), Arsenic (As), Selenium (Se), Barium (Ba), TKN, Cyanide (CN) 	<p>- บ่อพักน้ำเสียสุดท้ายก่อนระบายออกนอกโครงการ (แสดงดังรูปที่ 5)</p> <p>- บ่อพักน้ำเสียสุดท้ายก่อนระบายออกนอกโครงการ</p>	<p>- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p>



ลงชื่อ **นายจุมพล หนองยาต**
 (นายจุมพล หนองยาต)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555



ลงชื่อ **ป.ส.**
 (นายอิทธิวิ โคโธะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

24/05

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. ระดับเสียง</p> <p>(1) ตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 8 ชั่วโมง</p> <p>(2) ตรวจสอบระดับเสียงในบรรยากาศ</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ได้แก่ Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ Leq 5 นาที</p> <p>- ระดับเสียงพื้นฐาน ได้แก่ L₉₀ 1 ชม. และ L₉₀ 5 นาที (แสดงดังรูปที่ 5 ถึงรูปที่ 6)</p>	<p>บริเวณที่ตรวจวัดเสียงมีดังนี้ (แสดงดังรูปที่ 5)</p> <p>(1) บริเวณพื้นที่ Surface Treatment</p> <p>(2) บริเวณพื้นที่ Cutter</p> <p>(1) ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ</p> <p>(2) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้</p> <p>(3) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก</p> <p>(4) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก</p> <p>(5) โรงเรียนเทศบาลดอนหัวฬ่อ 1 (บ้านสามกมลเขียว)</p>	<p>- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง</p> <p>- ตรวจวัด 3 ต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p>

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ

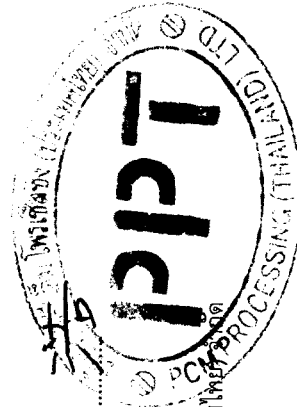
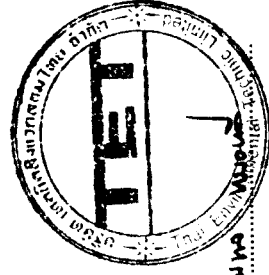
(นายอิทธิ โคอีโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

25/35

กุมภาพันธ์ 2555

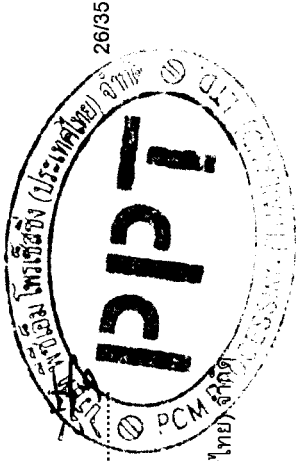
ลงชื่อ

(นายอุดม พล หนองญาติ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



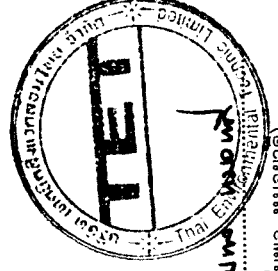
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. กากของเสีย</p> <p>(1) จัดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ ของเสียที่สามารถถดถูได้จากแหล่งกำเนิด และปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด เพื่อเป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการบริหารจัดการของเสียภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>(2) จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณกากของเสียอันตรายที่โครงการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- บันทึกอย่างต่อเนื่อง</p> <p>- ทุกครั้งที่มีการส่งไปกำจัด</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ลงชื่อ **ป.ศ.**
 (นายอิทธิ โคอิโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555



ลงชื่อ **สมพ.**
 (นายจุมพล หมอยาค)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

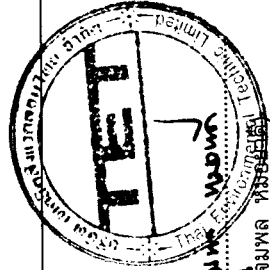
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) ตรวจร่างกายพนักงาน ดังนี้ (1) การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจภาพรังสีทรวงอก - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจสายตา - ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด ¹⁾ - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ¹⁾ - ตรวจกรดยูริกในเลือด ¹⁾ - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ¹⁾ (¹⁾ = เฉพาะพนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี) (2) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง - ตรวจระดับโครเมียมในปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	บริเวณที่ตรวจสอบ - พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติ จะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียด เพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป - พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติ จะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียด เพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและระหว่างการทำงานกับโครงการเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและระหว่างการทำงานกับโครงการเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการพร้อมกับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	ผู้รับผิดชอบ - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



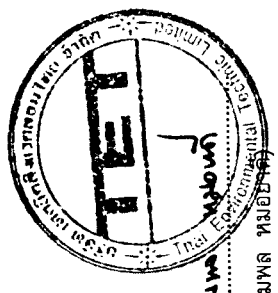
กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ
 (นายอิทธิ โคอิโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีทีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ
 (นายจุมพล หิรัญชัย)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



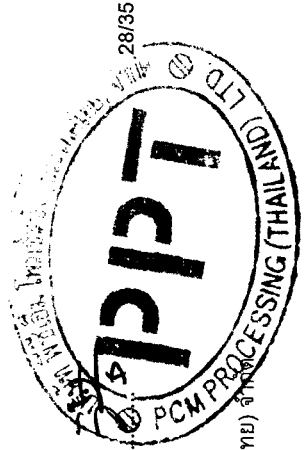
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>2) บันทึกลับสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่าง ๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนการแก้ไขเพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษาและหาทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก</p> <p>3) ตรวจสอบสารเคมีในสถานที่ทำงาน (1) บริเวณพื้นที่ Chemical Treatment ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - การกำมะถัน (Sulfuric acid) - โครเมียมและสารประกอบโครเมียม <p>(2) บริเวณ Coating Paint ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - การโครมิต - นิคเกิล ในรูปของโลหะและสารประกอบที่ละลายได้ - โทลูอีน - ไซลีน (ไซลอล) 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน</p>	<p>- ทุกเดือนหรือทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ</p> <p>- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จัดจ้างหน่วยงานนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ</p>



ลงชื่อ **สมพงษ์**
 (นายจุมพล หมอชัยกุล)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555



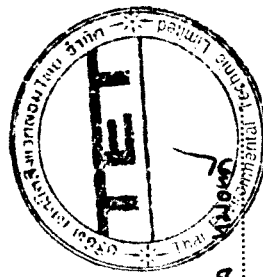
ลงชื่อ **ป.ส.**
 (นายอิทธิ โคติโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

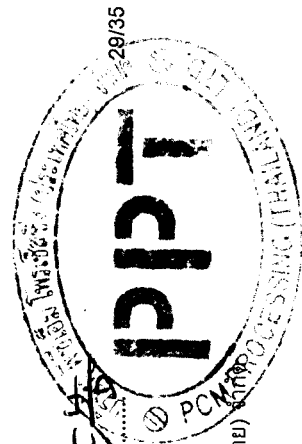
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4) บันทึกลับสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข - รวบรวมและบันทึกสถิติความเสียหายของโครงการและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
6. การป้องกันอุบัติเหตุ - ฝึกอบรมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมขั้นตอนการระงับอุบัติเหตุ - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุภัยและสัญญาณเตือนภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ทุก 3 เดือน	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7. สังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีการศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและผู้นำชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ที่มา : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2554.



ลงชื่อ **ป.พ.**
(นายจุมพล หนองนาค)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

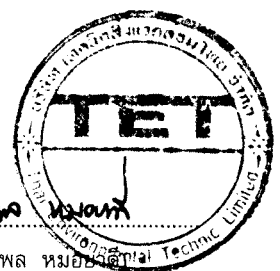
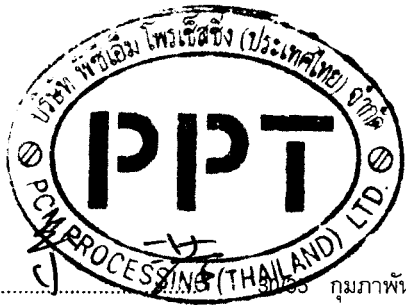
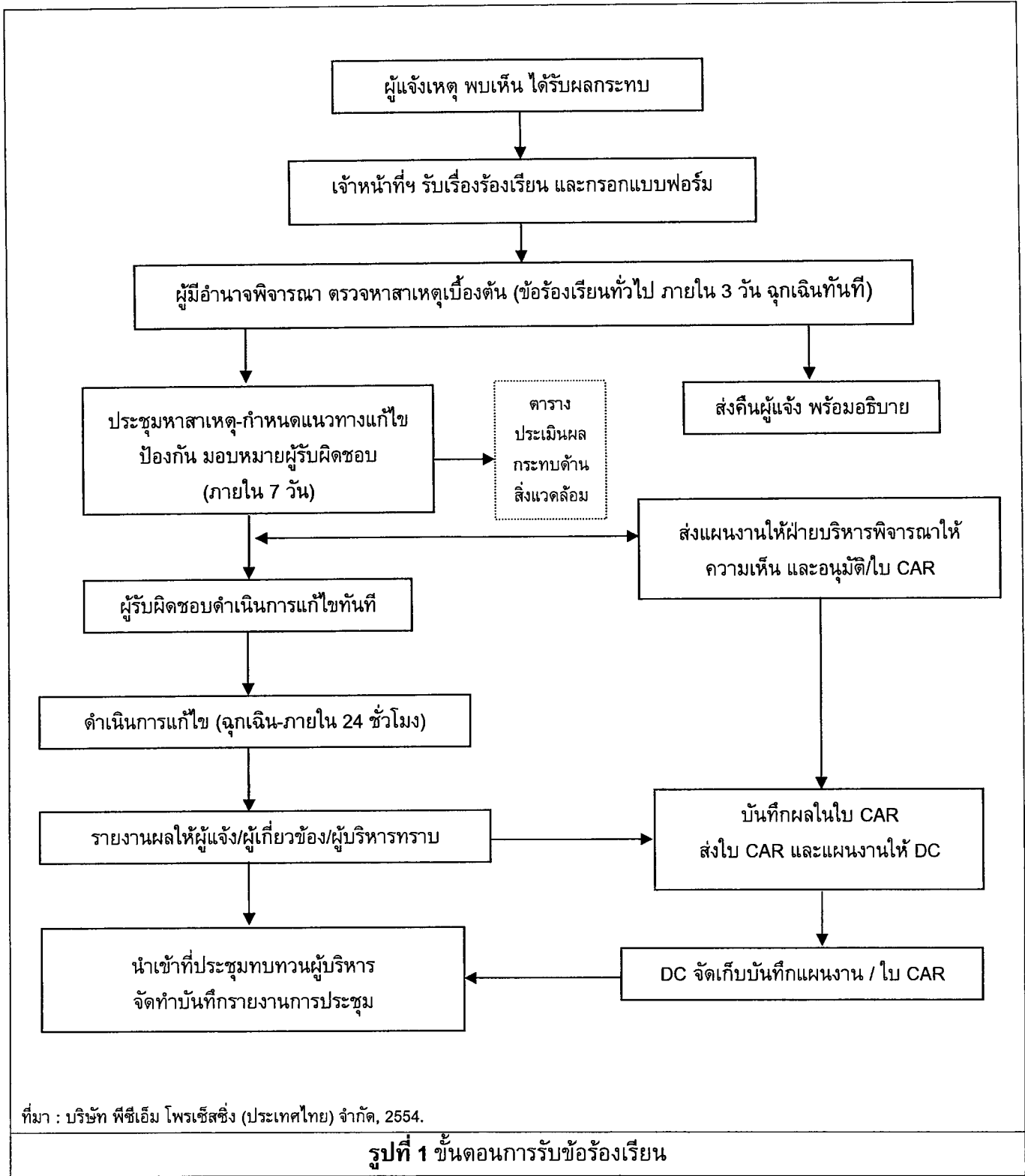
กุมภาพันธ์ 2555



ลงชื่อ **ป.พ.**
(นายอิทธิ โคอีโตะ)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

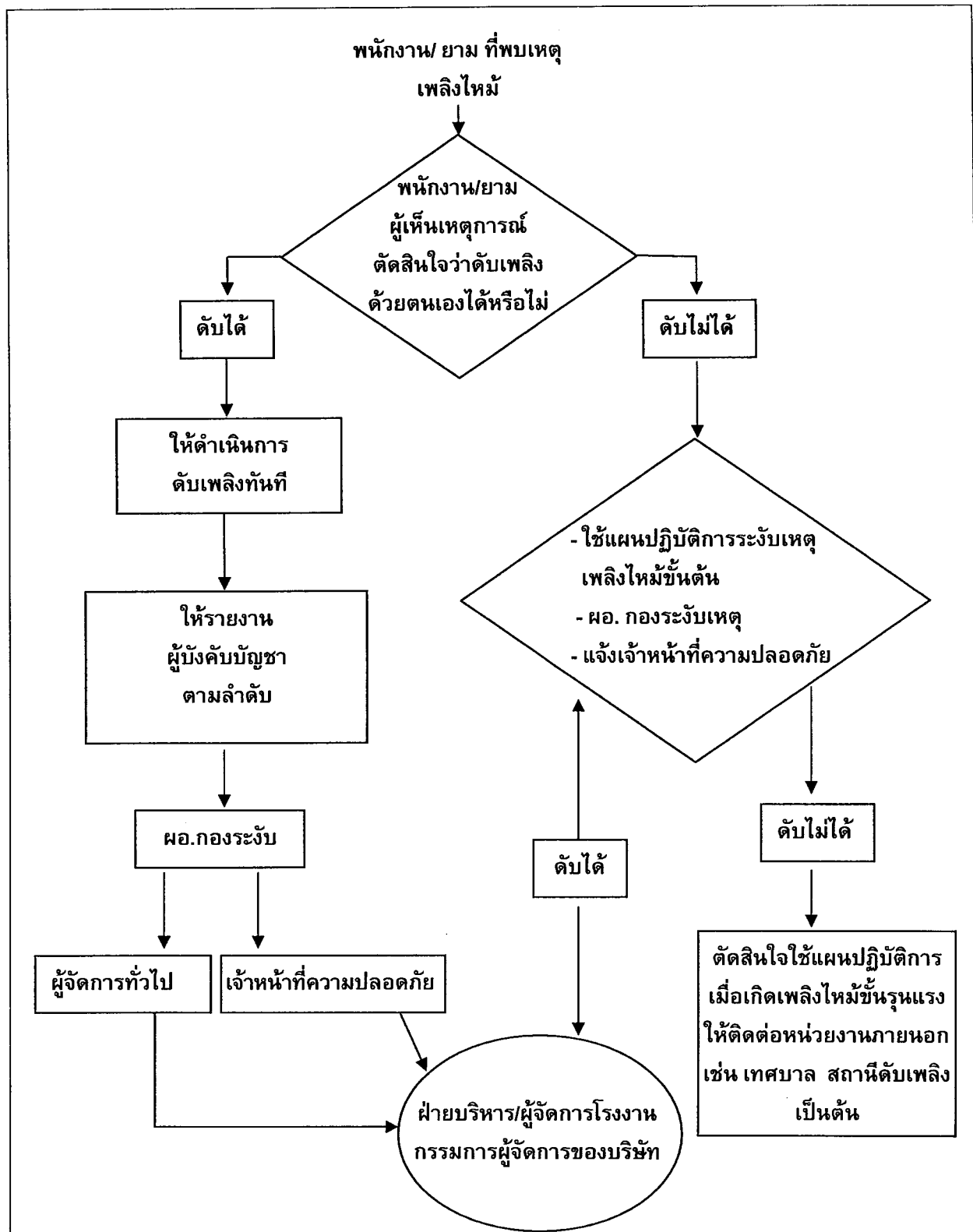
กุมภาพันธ์ 2555

29/35



กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ
 (นายอิโรชิ โคอิโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมออิน)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด, 2554.

รูปที่ 2 แผนผังระงับอัคคีภัย (เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น-ขั้นรุนแรง)

กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ

(นายธีรวิทย์ โค โตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

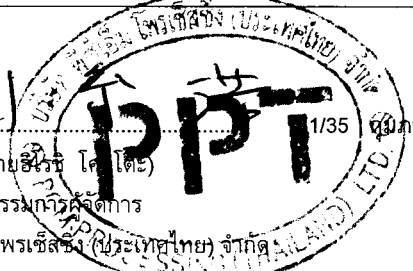

1/35

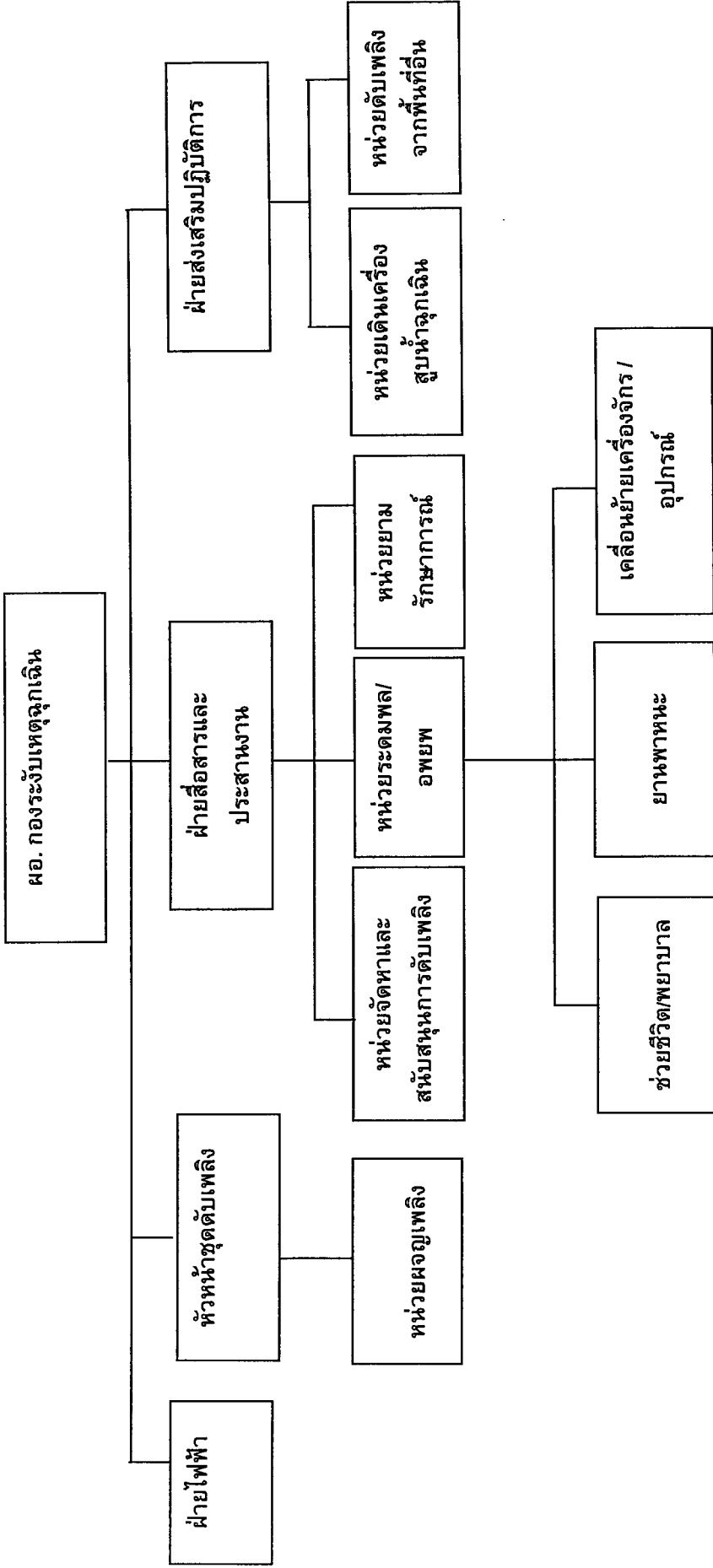
กุมภาพันธ์ 2555 ลงชื่อ

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการสายงานผลิต

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

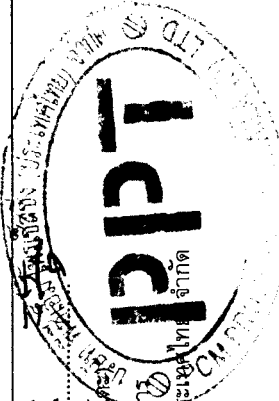





หมายเหตุ : 1. การปฏิบัติงานแผนระงับอัคคีภัยเต็มรูปแบบนี้ จะใช้เมื่อเกิดเพลิงไหม้อย่างรุนแรง
 2. การเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ต่าง ๆ เพียงเล็กน้อย ให้หัวหน้าแผนกดำเนินการตามแผนระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเพลิงไหม้ขึ้นต้น และโทรแจ้ง ผอ.กอ.ร.บ.ท.บ.ค./ฝ่ายสื่อสารประสานงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด, 2554.

รูปที่ 3 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ชนิดรุนแรง



ลงชื่อ ป.ช.
 (นายอิทธิทธิ โคดีโตะ)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

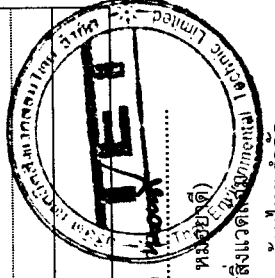
กุมภาพันธ์ 2555

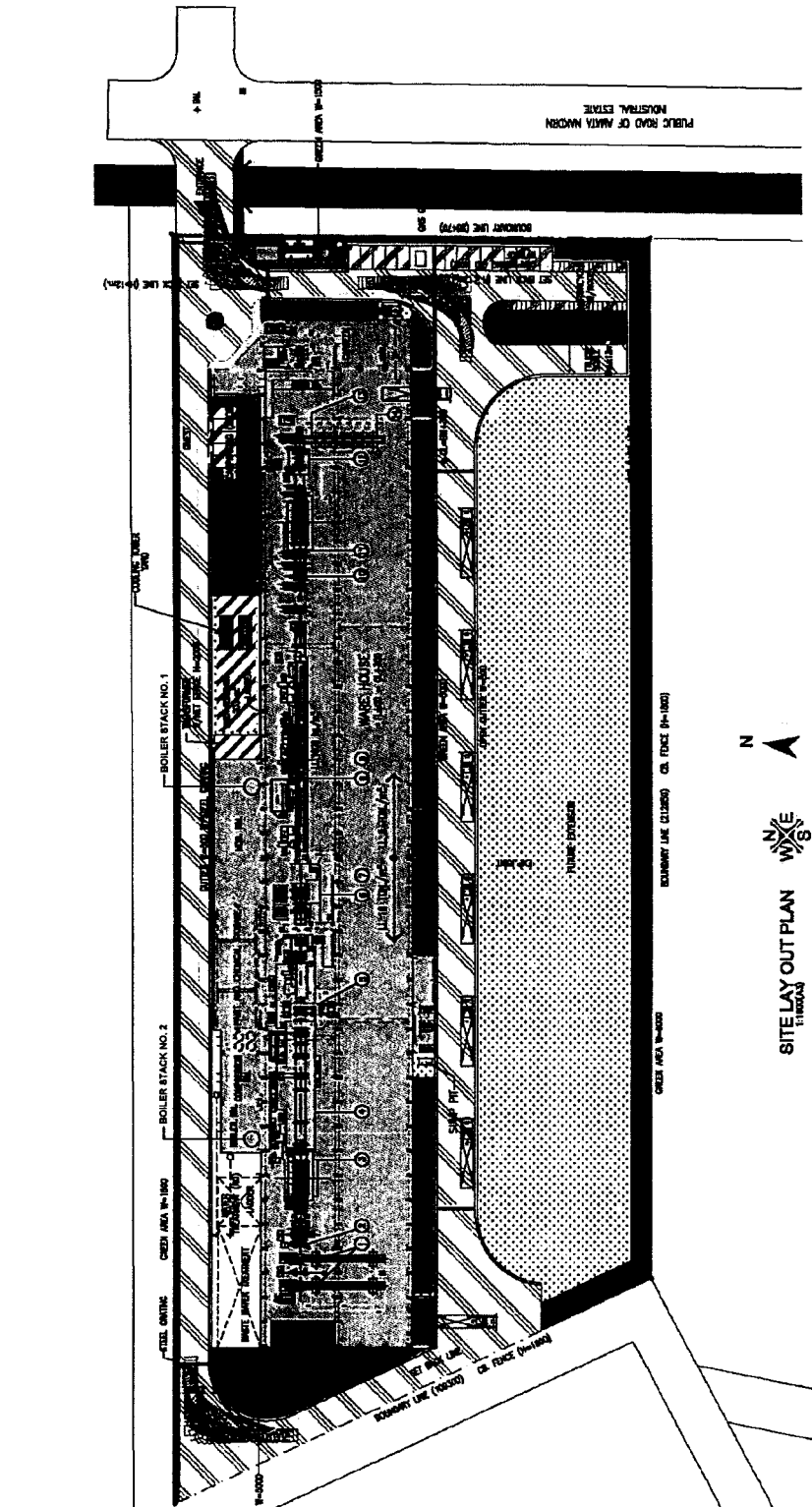
32/35

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ ป.ช.
 (นายจุมพล หมอขยงดี)

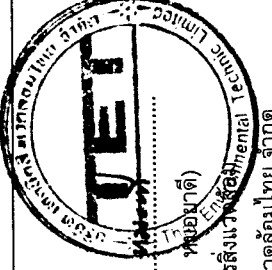
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





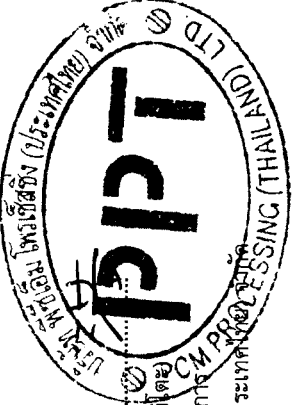
LEGEND	DESCRIPTION
①	BOUNDARY LINE
②	SET BACK LINE
③	NEW FACTORY AREA
④	CONCRETE PAVEMENT (HEAVY DUTY)
⑤	CONCRETE PAVEMENT (LIGHT DUTY)
⑥	BITUMEN
⑦	GRAVEL PAVEMENT
⑧	TURFING BLOCK
⑨	SHRUBBERY OF EXISTE
⑩	PILING OUT
⑪	CUTTER
⑫	ACCUMULATOR
⑬	CLEANING
⑭	CHEMICAL TREATMENT
⑮	BASE COATING (PAVING PAVT)
⑯	SHOPS
⑰	TOP COATING (PAVING PAVT)
⑱	SHOPS
⑲	SURFACE TREATMENT
⑳	ACCUMULATOR
㉑	CUTTER
㉒	INSPECTION
㉓	TEMP
㉔	GREEN AREA

รูปที่ 4 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ



ลงชื่อ **Amor**
 (นายจุมพล ทองนาคดี)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

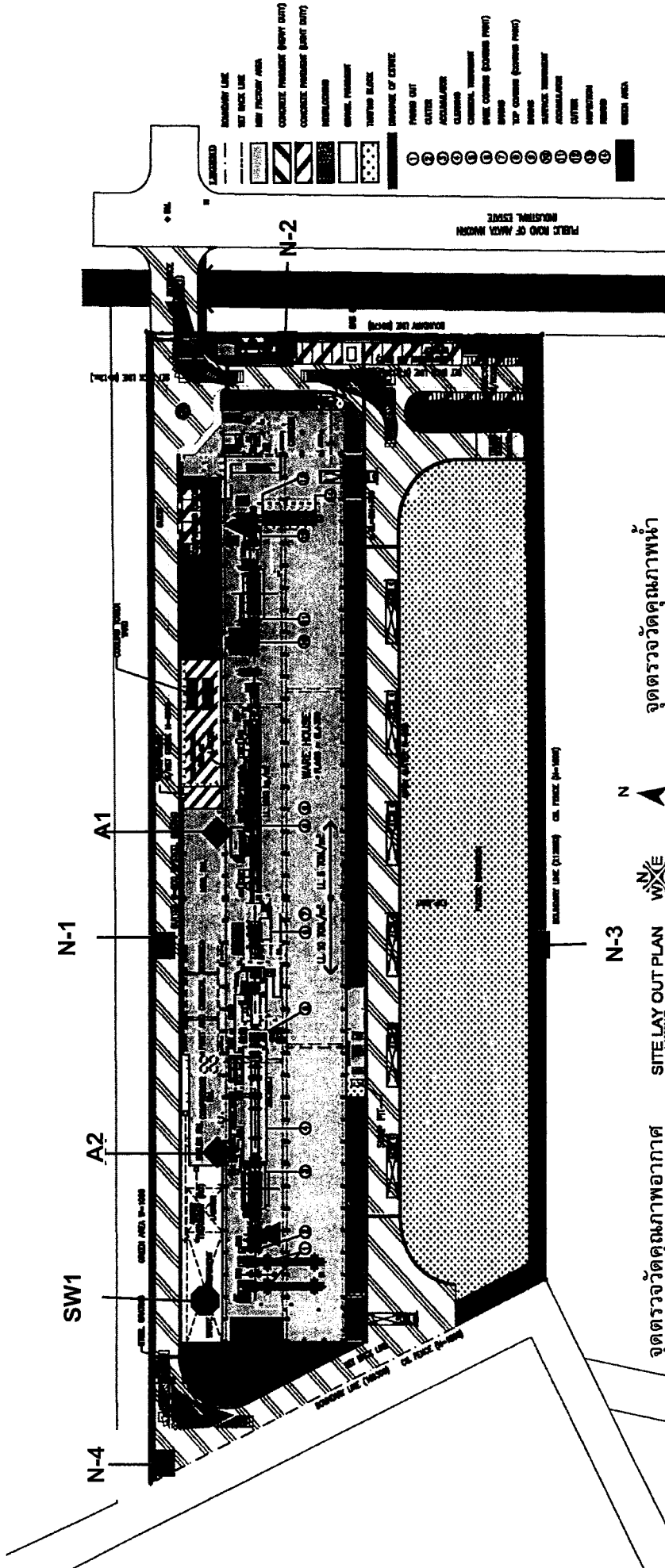
คุณภาพน้ำ 2555



33/35

ลงชื่อ **ป. ช.**
 (นายอิทธิ โคโธไช)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

คุณภาพน้ำ 2555



จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
 SW1 : บ่อพักน้ำเสียสุดท้ายของโครงการ

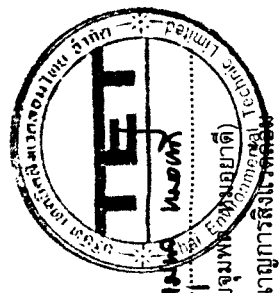
จุดตรวจวัดเสียงภายในโครงการ
 ▲ : บริเวณ Cutter
 ■ : บริเวณ Surface Treatment

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
 A1 = ปล่องหม้อไอน้ำ ชุดที่ 1 (Boiler Stack NO.1)
 A2 = ปล่องหม้อไอน้ำ ชุดที่ 2 (Boiler Stack NO.2)

จุดตรวจวัดระดับเสียง
 N-1 : ริมรั้วด้านทิศเหนือ
 N-2 : ริมรั้วด้านทิศตะวันออก
 N-3 : ริมรั้วด้านทิศใต้
 N-4 : ริมรั้วด้านทิศตะวันตก

SITE LAY OUT PLAN
 1:500

รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

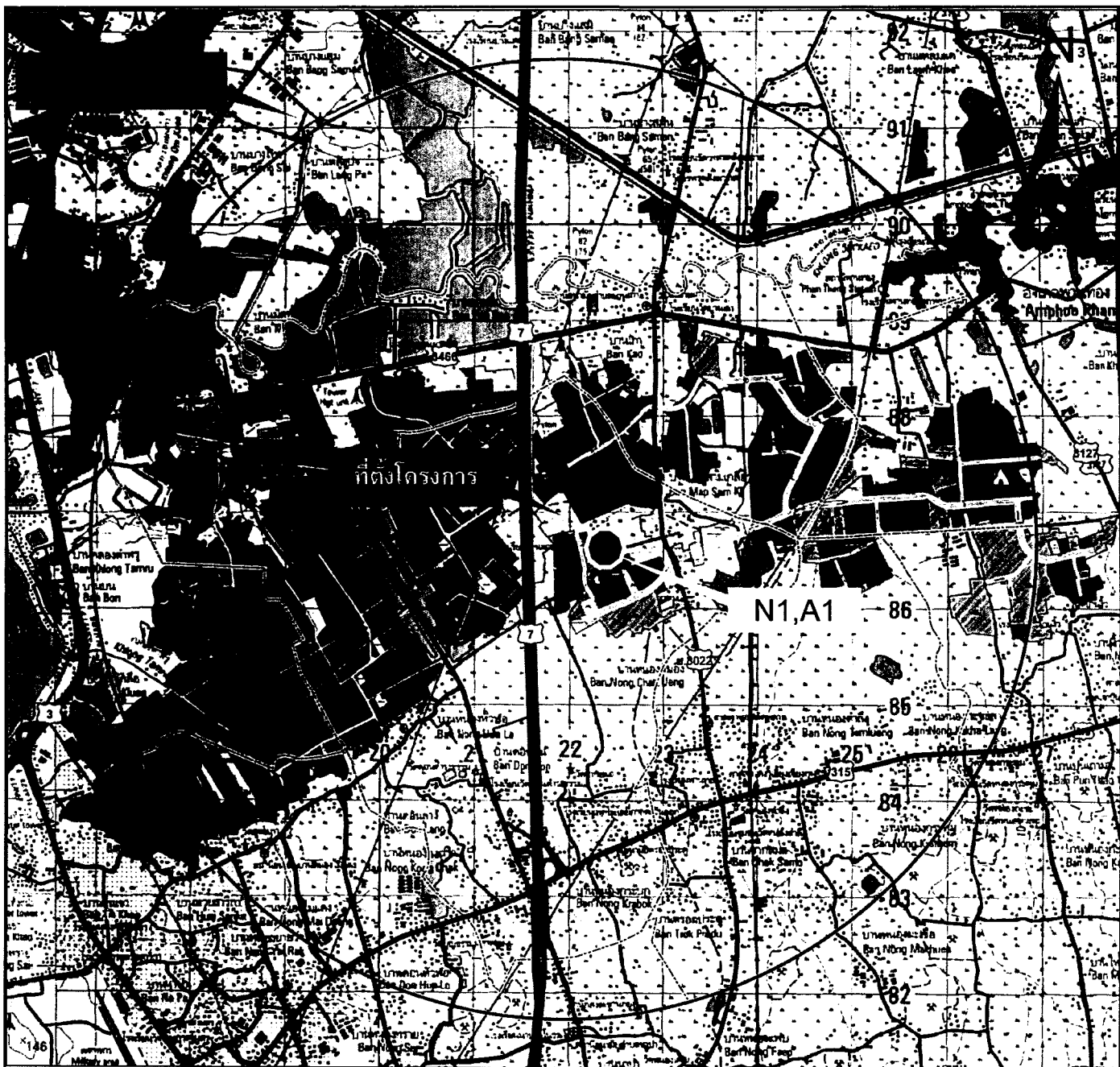


นางสาว...
 (นายจุมพฏ วัฒนชัยชาติ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลงชื่อ
 กุมภาพันธุ์ 2555

34-35

กุมภาพันธุ์ 2555
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



แผนที่ท่องเที่ยวจังหวัดชลบุรี
CHON BURI TOURIST MAP



0 .5 1 2 Kilometers

สัญลักษณ์

N คือ สถานีตรวจวัดเสียง

N1 : โรงเรียนเทศบาลดอนหัวพ้อ 1
(บ้านมาบสามเกลียว)

A คือ สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ

A1 : โรงเรียนเทศบาลดอนหัวพ้อ 1
(บ้านมาบสามเกลียว)

ที่มา : คัดลอกจากแผนที่ภูมิประเทศ กรมแผนที่ทหาร (พ.ศ. 2543)
ดัดแปลงโดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2554

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
48/69-70 ถนนรามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10240
โทรศัพท์ 0-2735-3101 (อัตโนมัติ) โทรสาร 0-2735-3584

รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบรรยากาศ

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ

(นายอิโรชิ โคอิโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

35/85

กุมภาพันธ์ 2555

ลงชื่อ

(นายจุมพล ทมอยาคี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

