

ที่ ทส 1009.9/4782



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด่วนที่สุด ที่ ทส 1009.9/1326 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120136/405376

ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และ แยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 2/2555 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ เพื่อใช้ประกอบการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 4/2555 เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.9/ 4782

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด่วนที่สุด ที่ ทส 1009.9/1326 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120136/405376 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปปิโตรเคมี ในการประชุมครั้งที่ 2/2555 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ เพื่อประกอบการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 4/2555 เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย พิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

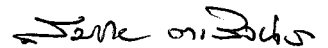
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

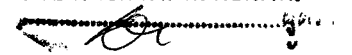
โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0-2265-6616



(นายสมชาย ตะสิงห์ชะ)

ผู้อำนวยการกลุ่มเหมืองแร่
รักษาราชการแทน ผอ.สวผ.


.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้รับ
.....ผู้รับ



ที่ ทส 1009.9/4781

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิโอส จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด่วนที่สุด ที่ ทส 1009.9/1328 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120136/405376 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิโอส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิโอส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 2/2555 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ เพื่อใช้ประกอบการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 4/2555 เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือ ต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็น เงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.9/4781

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

22 พฤษภาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด่วนที่สุด ที่ ทส 1009.9/1328 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120136/405376 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2555

2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 2/2555 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ เพื่อใช้ประกอบการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 4/2555 เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือ ต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็น เงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

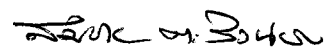
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6795

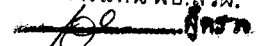
โทรสาร 0-2265-6616



(นายสมชาย ตะสิงห์ชะ)

ผู้อำนวยการกลุ่มเหมืองแร่

รักษาราชการแทน ผอ.สวท.

 ผู้ตรวจ

ผู้แทน

อ.นิค ผู้พิมพ์

ผู้ร่าง

ไม่ออก



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

๓๔ ซอยลาดพร้าว ๑๒๔ ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
 39 LADPROAO 124 ROAD, PHILAPPHLA, WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
 ☎ +66 (0) 2934 3233-47 FAX : +66 (0) 2934 3248 E-mail : cot@cot.co.th www.cot.co.th

ที่ปรึกษาฯ...
ที่ปรึกษาฯธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
 เลขที่ **2451** วันที่ **13/02/55**
 เวลา **15.20** น.



สมาชิกของสมาคม วิศวกรที่ปรึกษาแห่งประเทศไทย
 MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 เลขที่ **355** วันที่ **5** ก.พ. 2555
 เวลา **14.23** น. ผู้รับ **อีที**

Our Ref. EIA 120136/405376

13 ก.พ. 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ 1 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
 รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid
 (PTA) ครั้งที่ 4

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ 1 จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท สยาม มิทซูบิ ฟิทีเอ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี
 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ 1 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
 การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4
 ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และได้
 เสนอรายละเอียดโครงการให้กับคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
 สิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ เมื่อวันที่
 30 มกราคม พ.ศ.2555 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ และให้เสนอข้อมูล
 เพิ่มเติม

บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงาน
 ชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
 สิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประกอบการพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิสิฐ พุฒิไพโรจน์)

กรรมการผู้จัดการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงาน Purified Terephthalic Acid (PTA)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน Purified
Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4)
ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยาม มิทซูบิชิ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

นายบุญเดือน น้อยเอม
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม มิทซูบิชิ จำกัด
SIAM MITSUBISHI CO., LTD.
1/54

นางสาวณิษฐา ทักมิล
ผู้อำนวยการ
ผู้ชำนาญการกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี
(นายเอกชัย ภาระนันท์)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4)

บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ติดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) - ใช้ผ้าใบคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่เข้ามาในเขตก่อสร้างทุกคัน เพื่อให้มั่นใจได้ว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นภายนอกพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการ ไม่เกิน 30 กม./ชม. เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบถังกรอระเพื่อรองรับน้ำเสียจากคานงานก่อสร้าง ก่อนส่งไปบำบัดขั้นสุดท้ายยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเหมืองแร่รัตนอนอก (มาบตาพุด)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด

นายอนุญเอี่ยม น้อยยอม
ผู้จัดการโรงงาน

Siam Mitsui PTA
บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด
SIA MITSUI PTA CO., LTD.
2/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณัฐชา ทักษิณ
ผู้ชำนาญการ

(นายเอกชัย ภาระนันท์)
ผู้อำนวยการกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพ - ในการทำงานที่คือผู้สมอบเพื่อลดระดับความดังของเสียง - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระยะห่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ))	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด
4. การคมนาคม	- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้าออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงโมงเร่งด่วนเช้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด

นายบุญเอื้อม น้อยยอม
ผู้จัดการโรงงาน

SIAM MITSUBI PTA
บริษัท สยาม มิตซูย พืทีเอ จำกัด
เลขที่ 2555
SANG MITSU PTA CO., LTD. 3/54

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
บริษัท คอนโซลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

นางสาวณัฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำชั่วคราวในแนวเดียวกับรางระบายน้ำถาวรเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำที่มีการใช้งานอยู่ในปัจจุบันก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมนวนราตะวันออก (นาบตาพุด) ต่อไป - ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในรางระบายน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการอุดตัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดเตรียมถังมุลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงานก่อสร้างก่อนให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดทั้งหมดไม่ให้มีตกค้างอยู่ในโครงการ - นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้นำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายต่อไป - กำหนดพื้นที่กองเก็บวัสดุก่อสร้างให้เป็นสัดส่วน - ต้องไม่อยู่ใกล้ทางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาว่าคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น - โดยแนบไว้พร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด

นายบุญเอื้อม น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน


บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด
SIAH MITSUI PTA
บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด
MITSUBI PTA CO., LTD. 4/54


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณัฐา ทักษิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ อันเนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้าง โครงการส่วนขยายพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและ แนวทางการป้องกันกรณีการเกิดขึ้นเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้างที่มีมาตรฐานความปลอดภัยและ ปลอดภัยตลอดจนสุขภาพอนามัยของคนงานก่อสร้างที่ได้มาตรฐาน และมีประสบการณ์งานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บ อุปกรณ์เครื่องมืองการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงในด้านความปลอดภัยทั้งหมด - จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงาน ก่อสร้างก่อนเริ่มการทำงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง - จัดให้มีการมีป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสม กับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง อาทิ * หมวกนิรภัย * แว่นตาหรือหน้ากากนิรภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด

นางบุญเรือน น้อยชนม
ผู้จัดการโรงงาน



บริษัท สยาม นิคซูย พีทีเอ จำกัด
Siam Mitsui PTA Co., Ltd.
5/54



บริษัท konsultants of technology co., ltd

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ที่ครอบหุ/ที่อุดหุ * งดมือ * ชุคนิรภัย (สำหรับงานเชื่อมโลหะ) * รองเท้านิรภัย	จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่มีความเสี่ยงในด้านความปลอดภัย เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย กันรั่วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและกำจัดเวลาเข้าผู้พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด บริษัท สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด

.....
 นายอนุเอี่ยม น้อยยอม
 ผู้จัดการโรงงาน



.....
 สยาม นิคซูย พิทีเอ จำกัด
 SMTA CO., LTD.

.....
 เมษายน 2555
 6/54



.....
 Siam Mitsui PMA
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
 นางสาวนิษฐา ทักษิณ
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- ตรวจสอบความปลอดวัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิเอ จำกัด และบริษัท รับเหมา - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน - แจ้งจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ - ได้แก่ รพ. นาคาพฤต รพ. บ้านกลาง รพ. ระยอง และหน่วยงานสาธารณสุขอื่นๆ ตามความเหมาะสม	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิเอ จำกัด บริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิเอ จำกัด บริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิเอ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการและบริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิเอ จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้การดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555

.....
 นายบุญเอื้อม น้อยยอม
 ผู้จัดการโรงงาน



บริษัท สยาม มิตซูบิชิฟิเอ จำกัด
 SIAM MITSUBI PTA CO.,LTD.

7/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
 นางสาวนิษฐา ทักนิณ
 ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ภายหลังการเขียนแผนผังรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4)

บริษัท สยาม มิตซูซึ พิทีโอ จำกัด

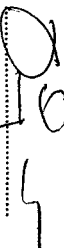
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (รวม 3 สายการผลิต)	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4 ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2554 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ 1 ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ 2555 และข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนมีนาคม 2555 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอมชัดแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยาม มิตซูซึ พิทีโอ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูซึ พิทีโอ จำกัด

นายบุญธรรม น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน


บริษัท สยาม มิตซูซึ พิทีโอ จำกัด
SIAM MITSUBISHI PTA CO., LTD./54



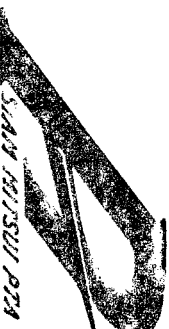
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ควบคุมให้ออกให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าวต่อไป - บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม คนที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัทฯ สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด

นางสาวอุบลรัตน์ น้อยยอม
ผู้จัดการโรงงาน


บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทไอ จำกัด
Siam Mitsui PTA CO., LTD. 9/54


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักมัยณ
ผู้อำนวยการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรีบจัดแจ้งให้ป้อนไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ชก) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อ			

นายบุญเอื้อม น้อยเคน
ผู้จัดการโรงงาน


SIAM MITSUBI PTA
เมษายน 2555
บริษัท สยาม มิตซูบิ ทิฟอ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA 60/54D.


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	โครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้งานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากโครงการ ไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการ เช่น อุตสาหกรรม นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิทซูย ฟิสิกส์ จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิทซูย ฟิสิกส์ จำกัด

นายบุญอ้อม น้อยอ้อม
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม มิทซูย ฟิสิกส์ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณัฐา ทักษิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โครงการดังกล่าวต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศยังเกินค่ามาตรฐานกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด

นางอัญชลี น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม มิทซูย พิทีโอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.
12/54

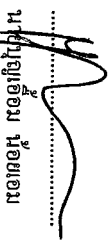


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวกนิษฐา ทักมิล
ผู้ชำนาญการ

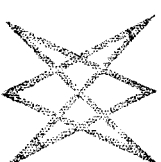
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ของบริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษนั้น ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอ ตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงาน - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการเริ่มอุตสาหกรรมแก่ประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด
		- อุปกรณ์การผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง	- ภายหลังจัดทำ HAZOP แล้วเสร็จ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด

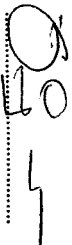

 นตปุญญ์ น้อยชม
 ผู้จัดการโรงงาน


 บริษัท สยาม มิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด
 SIAM MITSUBI PTACORPORATION

13/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 นางสงงามนิษฐา นัทธิน
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

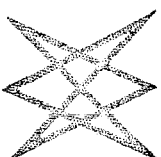
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ แหล่งระบายอากาศเสียของโครงการประกอบด้วย 2.1 TA Silo ซึ่งเป็นไซโลสำหรับเก็บกัก Terephthalic Acid (TA) ก่อนส่งไปผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) โดยมี TA Silo 3 หน่วย (รวม 3 สายการผลิต) ตามมลพิษหลักเป็นฝุ่นของ TA โครงการได้ใช้ Bag Filter เป็นระบบควบคุมฝุ่นที่ระบายออก	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษไม่ให้เกินเกณฑ์กำหนดคือไม่เกิน (ดังตารางที่ 1) * ฝุ่นของ TA และ PTA < 50 มก./ลบ.ม. ระบบควบคุม : Bag Filter (ลดฝุ่น) - ใช้ Bag Filter เป็นระบบควบคุมฝุ่นที่เกิดขึ้น - ควบคุมอัตราการระบาย TSP จากปล่องของทั้ง 3 สายการผลิตเท่ากับ 1.44 กก./ไร่/วัน สอดคล้องตามประกาศกรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมย่อย - ตามารถทำได้แต่ต้องมีอัตราการระบาย TSP ไม่เกิน 2.56 กก./ไร่/วัน ตามประกาศกรมสิ่งแวดล้อมกรมแบ่งประเทศไทย - ไม่รบกวน Bag Filter ให้มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองอยู่เสมอโดยทำความสะอาดทุก 2 ปี และเปลี่ยนถุงกรองทุก 4 ปี	- TA และ PTA Silos ทุกสายการผลิต - TA และ PTA Silos ทุกสายการผลิต - TA และ PTA Silos ทุกสายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ พื้ทื่อ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ พื้ทื่อ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ พื้ทื่อ จำกัด
	- ไม่รบกวน Bag Filter ให้มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองอยู่เสมอโดยทำความสะอาดทุก 2 ปี และเปลี่ยนถุงกรองทุก 4 ปี	- TA และ PTA Silos ทุกสายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ พื้ทื่อ จำกัด

นางบุญเรือน น้อยชน
 ผู้จัดการโรงงาน

SAKUNTHA SRI PTA

สำนักโรงงาน นิคซูซ พื้ทื่อ จำกัด
 4 MATSUY PTA SRI PTA

14/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวชนิษฐา ทักนิณ
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1

รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากตัวโรงงานของโครงการภายใต้แผนผัง

ชื่อเครื่อง	รายละเอียดเบื้องต้น		ลักษณะที่ระบาย					ความเข้มข้นของมลพิษ (mg/Nm ³) ^u		ความเข้มข้นของมลพิษ (ppm) ^v		อัตราการระบาย (g/s)		พิกัด	
	ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP	NOx	TSP	NOx	TSP	NOx	E	N		
สายการผลิตที่ 1	1. Hot Oil-1	30	1.8	493.15	3.34	5.14	-	80.9	-	43	-	0.42	730403	1404806	
	2. TA Silo-1	50	0.37	361	9.50	0.80	50	-	-	-	0.04	-	730562	1404867	
	3. PTA Silo-1	69	0.35	327	25.60	2.20	50	-	-	-	0.11	-	730797	1404731	
สายการผลิตที่ 2	1. Hot Oil-2	30	1.6	486.15	4.17	5.14	-	80.9	-	43	-	0.42	730419	1404991	
	2. TA Silo-2	50	0.37	361	9.50	0.80	50	-	-	-	0.04	-	730714	1404779	
	3. PTA Silo-2	69	0.35	327	25.60	2.20	50	-	-	-	0.11	-	730802	1404728	
สายการผลิตที่ 3	1. Hot Oil-3	40	1.8	443.15	3.41	5.84	-	80.9	-	43	-	0.47	730321	1405253	
	2. TA Silo-3	50	0.37	361	9.50	0.80	50	-	-	-	0.04	-	730500	1404600	
	3. PTA Silo-3	69	0.35	327	25.60	2.20	50	-	-	-	0.11	-	730960	1404500	

หมายเหตุ: 1/ อ้างอิงข้อมูลภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ผลการคำนวณ (Dry Basis)

2/ อ้างอิงข้อมูลภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ผลการคำนวณ (Dry Basis)

ที่มา: TA และ PTA Silos ใช้ข้อมูลจากข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากโรงงานอุตสาหกรรมบริเวณพื้นที่เป้าหมาย (Emission Sources Data in Map Ta Phut Area), 1 มีนาคม 2554

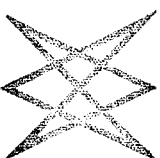
นางบุญเรือน น้อยอน
ผู้จัดการโรงงาน



บริษัท สยาม มิตซูบิชิ พทีเอ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO.,LTD.

เลขที่ 2555

15/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

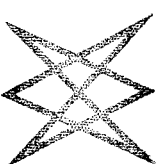
นางสาวณิษฐา ทักอิม
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 PTA Silo ใช้สำหรับเก็บกัก PTA ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ จำนวน 6 หน่วย ในการเก็บผลิตภัณฑ์จะทำกับถักรั้งละ 1 หน่วยต่อสายการผลิต สารมลพิษหลักเป็นฝุ่นของ PTA โครงการได้ใช้ Bag Filter เป็นระบบควบคุมฝุ่นที่ระบายออก	- จัดหา Bag Filter ดำรงไว้ให้เพียงพอที่จะเปลี่ยนใหม่ได้ทั้งชุดและจัดเตรียมอะไหล่สำหรับของ Bag Filter	- TA และ PTA Silo ทุกสายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
2.3 Hot Oil Heater จำนวน 3 หน่วยสำหรับสารมลพิษหลักที่เกิดขึ้น ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ซึ่งโครงการมีความควบคุมโดยใช้ตัวเผาชนิด Ultra Low NOx Burner ในการลดปริมาณของ NOx ที่เกิดขึ้น	- โครงการต้องควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบาย ที่สถานะ 7% Excess O ₂ อุณหภูมิ 250 °C ความดัน 1 atm สถานะแห้ง ไม่ให้เกินเกณฑ์กำหนด ดังนี้ 1) Hot Oil Furnace-1 NOx = 43 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบาย 0.42 กรัม/วินาที 2) Hot Oil Furnace-2 NOx = 43 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบาย 0.42 กรัม/วินาที 3) Hot Oil Furnace-3 NOx = 43 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบาย 0.47 กรัม/วินาที (ดังตารางที่ 1)	- ปล่องระบายสารมลพิษจาก Hot Oil Heater ของสายการผลิตที่ 1 2 และ 3	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด

นางบุญเยี่ยม น้อยธม
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO.,LTD.
16/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ สดพี เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักนิล
ผู้ชำนาญการ

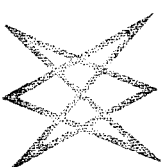
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.4 ถึงเก็บกากกรดอะซิติก (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- จัดให้มี Seal Pot บริเวณถังเก็บกรดอะซิติก และจะมีการเปิดน้ำกรองสเปรย์เพื่อลดกลิ่นของกรดอะซิติก โดยต่อระบบจากถังน้ำกรอง ซึ่งคืนเครื่องตลอดเวลาและน้ำที่สเปรย์แล้วจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย - ต้องมีการตรวจสอบสภาพของ Seal Pot เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำที่เป็นกรดอะซิติก รวมทั้งตรวจสอบระบบการจ่ายน้ำกรองภายใน Seal Pot	- บริเวณถังเก็บกากกรดอะซิติก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด
2.5 ถึงเก็บพาราไซคลีน	- จัดให้มีระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหย (VRU) ได้แก่ หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) จำนวน 2 หอ ซึ่งสลับกันทำงานทุกๆ 15 นาที อัตโนมัติ เพื่อบำบัดก๊าซที่ระบบย่อยออกจากถังเก็บพาราไซคลีน - ติดตั้งเครื่อง Gas Analyzer เพื่อตรวจวัดความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนรวม (พาราไซคลีน) ที่ระบบย่อยจากปล่องของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยที่ตรวจวัดโดยเครื่อง Gas Analyzer ตลอดเวลา - ควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน (พาราไซคลีน) ที่ระบบย่อยจากปล่องของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยที่ตรวจวัดโดยเครื่อง Gas Analyzer ไม่ให้เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน	- ระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหย (VRU)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด

นางบุญเดือน น้อยดอน
ผู้จัดการโรงงาน



บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด
มีนาคม 2555
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
17/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวกนิษฐา ทักนิม
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.6 บริเวณกระบวนการผลิต CTA Unit (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- จัดบันทึกระยะเวลาการทำงานของถังแก๊ส และตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถังแก๊สกับถังแก๊สในหอดูดซับเวลาการให้แก๊สหรือดูดซับหรือถังแก๊สในหอดูดซับครบตามที่กำหนด หรือความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนตรวจวัด โดยเครื่อง Gas Analyzer หากพบว่าค่าความเข้มข้นที่ออกจากหอดูดซับมีแนวโน้มใกล้ค่าความเข้มข้นที่กำหนด (200 ส่วนในล้านส่วน) ทางโครงการจะต้องทำการเปลี่ยนถังแก๊ส - ตรวจสอบสภาพของหอดูดซับตัวถังแก๊สกับถังแก๊สให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา - สำหรับสายการผลิตที่ 1 และ 2 ติดตั้ง Scrubber 4 ตัวต่ออนุกรมกันและสายการผลิตที่ 3 ติดตั้ง 3 ชุดต่ออนุกรมกัน ซึ่งใช้ระบบ Caustic soda injection สำหรับบำบัดมลพิษทางอากาศที่ระบายจาก Vent line ของ CTA Unit เพื่อป้องกันกลิ่นคราบน้ำส้มออกมาในกรณีที่เกิด Emergency Shutdown - ติดตั้งหม้อต้มน้ำ (Water Scrubber) เพื่อบำบัดก๊าซที่ระบายออกจากถังแก๊สในถัง 2 ก่อนส่งก๊าซที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบ CATOX ต่อไป - จัดทำแผนการตรวจสอบหม้อน้ำในระบบ scrubber และให้ทำ Internal inspection & cleaning และ Water nozzle inspection ทุก 6 เดือน	- ระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหย (VRU) - ระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหย (VRU) - บริเวณ Scrubber	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ พิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ พิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ พิทีโอ จำกัด

นางณัฏฐ์ น้อยชน
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม นิคซูซ พิทีโอ จำกัด
เลขที่ 2555
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
18/54

SIAM MITSUBI PTA



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

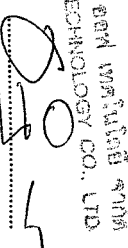
ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนของถังและทำการตรวจสอบแนวข้อต่อ/ความหนาของถังที่เชื่อมข้องกับกรดอะซิติกเป็นประจำ 1 ครั้งทุก 2 ปี - ให้ทำการตรวจสอบสภาพท่อและความหนาของท่อที่เกี่ยวข้องกับการกรดอะซิติกทุก 4 ปี - จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเป็นทุก 6 เดือน และจัดให้มี Standby pump 4 ตัว/สายการผลิต เพื่อใช้งานในกรณีที่ตรวจพบว่ามีการรั่วไหลและจำเป็นต้องหยุดทำการซ่อมแซมจะได้ไม่ส่งผลกระทบต่อระบบการผลิต - กำหนดให้พนักงานเดินตรวจสอบการรั่วไหลของกรดอะซิติกทุก 4 ชั่วโมง หากมีการรั่วไหลในเขตกระบวนการผลิตสามารถตรวจสอบได้โดยใช้ Acetic Acid on-line Detector ซึ่งมีระดับความสามารถในการตรวจจับกรดอะซิติกได้ในช่วงความเข้มข้น 0-30 ppm และตั้ง Alarm set point ไว้ที่ 8 ppm ซึ่งเป็นค่าต่ำกว่า Threshold Limit Value ซึ่งกำหนดไว้ที่ 10 ppm	- Run down silo scrubber - บริเวณ Seal ของใบกวนของถัง/ถังที่เกี่ยวข้องกับการกรดอะซิติก - บริเวณท่อที่เกี่ยวข้องกับการกรดอะซิติก - บริเวณพื้นที่เกี่ยวข้องกับกรดอะซิติก	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด

.....
 นายบุญเรือน น้อยยอม
 ผู้จัดการโรงงาน


 บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทค จำกัด
 SIAM MITSUBISHI PTA CO.,LTD.



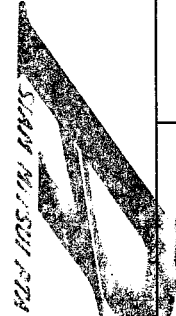
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

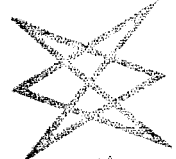

 นางสาวนันทิยา ทักนิม
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การบำบัดน้ำเสียจากอุปโภคบริโภคและการบำบัดน้ำฝนบนพื้นที่ (สำหรับ 3 สาขาผลิต)	- น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภค บริเวณโรงอาหารจัดให้มีบ่อตกไขมันก่อนระบบลงท่อรวบรวมน้ำเสีย และต้องมีการตกไขมันจากบ่อตกไขมันนำไปกำจัดพร้อมกับมูลฝอยอื่นๆ ที่เกิดภายในโครงการ และที่บ่อตกไขมันของระบบบำบัดน้ำเสียอุตสาหกรรมต้องรวบรวมนำไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - จัดให้มีถังแยกน้ำ-น้ำมัน จำนวน 8 ถึง ปริมาตรรวม 846 ลบ.ม.ของสายการผลิตที่ 1 และ 2 และถังแยกน้ำ-น้ำมัน ปริมาตรรวม 387.5 ลบ.ม. ของสายการผลิตที่ 3 ให้สูบน้ำฝนช่วง 15 นาทีแรก ไปบำบัดในบ่อน้ำคั้นเสีย การควบคุมจะวัดค่าเปิด-ปิด เพื่อส่งน้ำฝน 15 นาทีแรก ไปที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งควบคุมโดยพนักงานในห้องควบคุมหลังจาก 15 นาทีแรกแล้วจะมีตัววัดเพื่อเปิดให้น้ำฝนไหลไปที่รางระบายน้ำรอบนอกเพื่อส่งไปวางระบายน้ำของกิมอุตสาหกรรม เหมราชตะวันออก (มาตาพูด) ต่อไป	- บริเวณบ่อตกไขมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูซุ ฟิฟิเอ จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ที่มีการไปเป็นของน้ำมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูซุ ฟิฟิเอ จำกัด

.....
 นายบุญธรรม น้อยดอน
 ผู้จัดการโรงงาน


 บริษัท สยาม มิคซูซุ ฟิฟิเอ จำกัด
 SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
 20/54


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 นงดาวนิมิตา ทักนิณ
 ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียอุตสาหกรรมรวม 3 สายการผลิต (กำลังการผลิต 1,460,000 ตัน/ปี) ประกอบด้วย (1) น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 และ 2 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง 8,400 ลบ.ม./วัน 2) น้ำเสียที่เกิดจากการล้างอุปกรณ์ 384 ลบ.ม./วัน 3) Cooling Water Blowdown 1,080 ลบ.ม./วัน 4) Demineralized Regeneration Water 600 ลบ.ม./วัน 5) Backwash Sand Filter 480 ลบ.ม./วัน 6) น้ำฝนปนเปื้อน 383 ลบ.ม./ครั้ง 7) น้ำจาก Sludge Dewatering 487.2 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2 ประกอบด้วย (1) อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนชนิด Plate Type ทั้งหมด 5 ชุด (ใช้งาน 3 ชุด สำรองใช้อีก 2 ชุด) (2) ถังพักน้ำจากการล้างอุปกรณ์ (Storage Tank) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (3) ถังพักน้ำเสีย (EQ Tank) ขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (4) ถังพักน้ำทิ้ง (Treated Water Tank) ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (5) ระบบ Dissolved Air Flocculation ขนาด 5,520 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด สำหรับลดปริมาณของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 และ 2 จะผ่านถังแยกน้ำมันและไขมันในกระบวนการผลิต หลังจากนั้นจะผ่านอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนชนิด Plate type เพื่อลดอุณหภูมิจะนำพาไปใช้ในถังพักน้ำเสีย (EQ Tank) ก่อนจะส่งไปรวมกับน้ำเสียของกระบวนการผลิตที่ 3 และส่งไปยัง Conditioning Tank ของระบบบำบัดแบบไม่ใช้ออกซิเจนระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิดซูอ ฟิฟตี้ จำกัด

นายอนุวัฒน์ น้อยอน
ผู้จัดการโรงงาน

SIAM MITSUBISHI PTA
บริษัท สยาม มิดซูอ ฟิฟตี้ จำกัด
SIAM MITSUBISHI PTA CO., LTD.

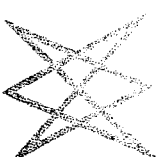
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวกนิษฐา ทักนิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ดำเนิน Newtialization Basin ขนาด 50 และ 20 ลูกบาศก์เมตร อย่างละ 1 บ่อ ถึง Activated Sludge with Fixed Film จำนวน 4 ถึง ปริมาตรรวม 6,000 ลูกบาศก์เมตร Activated Sludge จำนวน 3 บ่อ ปริมาตรรวม 14,175 ลูกบาศก์เมตร และ Final Clarifier จำนวน 2 ถึง ปริมาตรรวม 4,000 ลูกบาศก์เมตร โครงการจะดูแลให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 1 และ 2 ในกรณีที่ต้องการหยุดซ่อมบำรุงระบบบำบัดแบบไม่ใช้อากาศ (Anaerobic Tank) ของสายการผลิตที่ 3 จัดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger อย่างสม่ำเสมอ - ก๊าซชีวภาพปริมาณ 705.6 ลบ.ม./ชม. ที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศจะถูกส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนก๊าซธรรมชาติในกระบวนการผลิตของสายการผลิตที่ 3 - จัดให้มีถังเก็บ (Gas Holder) ขนาด 140 ลบ.ม. เพื่อเก็บกักก๊าซชีวภาพในกรณีที่ไม่สามารถส่งไปใช้ในกระบวนการผลิต และกรณีต้องหยุดการผลิตเป็นระยะเวลานาน โครงการจะส่งก๊าซไปยังหอเผา (Furnace) เพื่อเผากำจัดก๊าซชีวภาพอย่างปลอดภัย	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 1 และ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูย พิทีโอ จำกัด
	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูย พิทีโอ จำกัด
			- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูย พิทีโอ จำกัด

นางอนุญเอม น้อยดอน
ผู้จัดการโรงงาน

SIAM NIKSU PTA
เมษายน 2555
บริษัท สยาม นิคซูย พิทีโอ จำกัด
SIAM NIKSU PTA CO.,LTD.



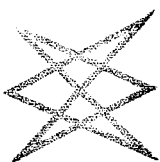
บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณัฏฐา ทักนิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 3 1) <u>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง 4.8 L/S 2 ลบ.ม./วัน</u> 2) น้ำเสียที่เกิดจากการล้างอุปกรณ์ 216 ลบ.ม./วัน 3) Cooling Water Blowdown 360 ลบ.ม./วัน 4) Demineralized Regeneration Water 840 ลบ.ม./วัน 5) น้ำฝนปนเปื้อน 190 ลบ.ม./ครั้ง 6) Backwash Sand Filter 600 ลบ.ม./วัน 7) น้ำจาก Sludge Dewatering 384 ลบ.ม./วัน	- จัดให้มีหอผก (Flare) ในการรองรับก๊าซชีวภาพมาบำบัดในกรณีที่เกิดกระบวนการผลิตต้องหยุดพักเป็นระยะเวลานาน โดยหอผกต้องออกแบบตามมาตรฐาน API RP 521 คือ ต้องมีความสูง 4.5 เมตร รวมทั้งโครงสร้างจะจัดทำราวกันพื้นที่โดยรอบหอผกในรัศมี 2.5 เมตร เพื่อกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุมด้านความปลอดภัย - ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3 เป็นการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศเพิ่มเติมในระบบเดิม ซึ่งเป็นระบบ Activated Sludge แบบ Fixed Film (Honeycomb Packing) ร่วมกับ Activated Sludge ประกอบด้วย (1) อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนชนิด Plate Type ทั้งหมด 2 ชุด (ใช้งาน 1 ชุด ล้างรอง 1 ชุด) (2) ถังพักน้ำจากการล้างอุปกรณ์ (Storage Tank) ขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (3) ถังพักน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 190 และ 136 ลูกบาศก์เมตร (4) ถังปรับสภาพน้ำเสีย (EQ Tank) ขนาด 8,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (5) Conditioning Tank ขนาด 220 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง	- ระบบบำบัดน้ำเสียของสายการผลิตที่ 3	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิทซูบิ พรีโอ จำกัด

นางอุษณีย์ น้อยชนม
ผู้จัดการโรงงาน

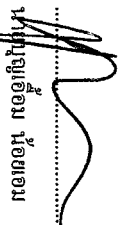
SIAM MITSUBI PTA
บริษัท สยาม มิทซูบิ พรีโอ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
23/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักนิล
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงานเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
สำหรับแผนผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสีย แสดงในรูปที่ 1	(6) Anaerobic Tank ขนาด 3,119 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (7) Biogas Holder ขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร (8) Neutralization Basin ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (9) 1st Aeration Tank แบบ Fixed Film ขนาดถังละ 1,886 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบใช้ออกซิเจนในการกำจัด COD และ BOD (10) 2nd Aeration Tank ขนาด 5,913 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบใช้ออกซิเจนในการกำจัด COD และ BOD (11) Final Clarifier ขนาด 2,300 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (12) ถังพักน้ำทิ้ง (Treated Water Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง น้ำในส่วนบนของ Final Clarifier จะถูกส่งเข้าไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Treated Water Tank) ของสายการผลิตที่ 1 และ 2 ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และของสายการผลิตที่ 3 ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ พร้อมกับ Demineralized Regeneration Water, Cooling Water Blowdown และ Backwash Sand Filter ของแต่ละสายการผลิตก่อนที่จะส่งน้ำเสียที่มี			


 นันทพงษ์ นองนุช
 ผู้จัดการโรงงาน


 บริษัท สยาม มิตซูบิชิ พีทีเอ จำกัด
 Siam Mitsui PTA CO., LTD.
 24/54


 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 นางสาวนันทนา ทักขิณ
 ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วที่บ่อพักน้ำทิ้ง (ใน Section ที่ 2 ซึ่งเป็นน้ำทิ้งที่ยังไม่มีการรวม Demineralized Regeneration Water, Cooling Water Blowdown และ Backwash Sand Filter) เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย - ทำการติดตั้ง COD Analyzer ที่บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งได้อย่างต่อเนื่อง - นำน้ำทิ้งส่งผ่านการบำบัดจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากโรงงานอุตสาหกรรมแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการเพื่อจะสามารถทำได้ - ส่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วอยู่ภายในเขตมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ไปยังถังสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียแต่ละแห่ง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูย ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิคซูย ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิคซูย ฟิทีโอ จำกัด
3.4 แผนการจัดการกรณีฉุกเฉินน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของทั้ง 3 สายการผลิต มีค่าสูงเกินมาตรฐานน้ำทิ้ง (รูปที่ 2)	- นำน้ำเสียไม่ได้นมาตรฐานจากทั้ง 3 สายการผลิตจะรวบรวมส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ในปริมาณไม่เกิน 14,480 ลบ.ม./วัน ส่วนน้ำเสียส่วนที่เหลือจะบำบัดด้วยระบบ DAF ของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของทั้ง 3 สายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูย ฟิทีโอ จำกัด

นางณัฏฐ์ น้อยหอม
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม มิคซูย ฟิทีโอ จำกัด
เลขที่ 2555
Siammicco PTA CO., LTD.
27/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กรณีฉุกเฉินที่โครงการมีความจำเป็นต้องส่วนเสียไปทำการบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กำหนดให้โครงการสามารถระบายน้ำเสียโดยรวมจากทั้ง 3 สายการผลิตได้ไม่เกิน 14,480 ลบ.ม./วัน ซึ่งเป็นปริมาณน้ำเสียที่นิคมฯ สามารถรองรับได้ ทั้งนี้หากโครงการมีปริมาณน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานที่จะส่งไปบำบัดที่นิคมฯ สูงเกินกว่าที่นิคมฯ จะรองรับได้ โครงการต้องหยุดการผลิต 1 สายการผลิต	- ระบบบำบัดน้ำเสียของทั้ง 3 สายการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
4. เสียง (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือกันเสียง (Acoustic Shield หรือ Barrier) เพื่อลดระดับเสียง สำหรับอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) - บำรุงรักษาเครื่องจักรต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ และพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสของการเกิดระดับเสียงดังเกินควร - ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงเกิน 85 dB(A) เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภายหลังโครงการขยับกำลังการผลิตหรือกรณีติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) โครงการต้องจัดทำ Noise Contour	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด

นางบุญเอื้อน น้อยยอม
ผู้จัดการโรงงาน

นาย 2555
นาย นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
29/5 พัทสนิ PTAC CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	Major กำหนดเขตพื้นที่เสี่ยงสูง ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง จัดให้มีการสับเปลี่ยนการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ลดชั่วโมงการทำงานของคนงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
5. การคมนาคม (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนของการขนส่งด้านความปลอดภัยก่อนทำงานและทุก 6 เดือน - ตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงเวลาที่การจราจรคับคั่ง - จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ขณะเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ใช้เส้นทางเสียงมีธงแทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เช่นมีธง - มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่งภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- เป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด

.....
 นายบุญอ้อม น้อยหอม
 ผู้จัดการโรงงาน

.....
 2555 : สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
 30/54 MATUO PTA CO., LTD.



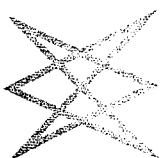
บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
 SIAAM NIKSOO FITIO CO., LTD.
 นางสาวนิษฐา ทักนิล
 ผู้จัดการโรงงาน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการสังเกตเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	คุณภาพผิวน้ำตามเกณฑ์มาตรฐานที่กรมเจ้าท่าได้กำหนด ค่าเฉลี่ยของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมืองแร่ (มบตพด) โดยคุณภาพของน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ต้องมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ดังนี้ - pH 5.5-9 - COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร - BOD₅ < 20 มิลลิกรัม/ลิตร - TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร - SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร - Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร			
3.3 มาตรการควบคุมการบำบัดน้ำเสียและการจัดการน้ำทิ้ง (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเป็นประจำ โดยจะต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์และมีควมชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูย ฟิฟทีเอ จำกัด

นายบุญธรรม น้อยดอน
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม นิคซูย ฟิฟทีเอ จำกัด
26/54
Siam Niksui PTA CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแตนท์ สยาม เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

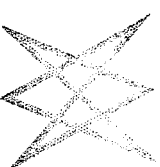
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- ตรวจสอบระบบระบายน้ำภายในโครงการต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำผิวนอกถนน เป็นประจำ - จัดให้มีการตรวจสอบท่อระบายน้ำเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำผิวนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูบ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิคซูบ ฟิทีโอ จำกัด
7. การของเสีย (สำหรับ 3 สายการผลิต)				
7.1 การของเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน (257 กก./วัน)	- จัดให้มีถังผลัดขยะพร้อมถังมิดชิดเพื่อรวบรวมมูลฝอยจากโรงอาหารและมูลฝอยจากอาคารสำนักงานก่อนนำไปกำจัด โดยเทศบาลเมืองมบตาพุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูบ ฟิทีโอ จำกัด
7.2 การของเสียจากกระบวนการ Catalyst recovery	- CTA Residue (15,500 กก./วัน) - PTA Residue (21,000 กก./วัน)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิคซูบ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิคซูบ ฟิทีโอ จำกัด

.....
นายบุญอ่อน น้อยหอม
ผู้จัดการโรงงาน

.....
นายบุญอ่อน น้อยหอม
ผู้จัดการโรงงาน



บริษัท สยาม มิคซูบ ฟิทีโอ จำกัด
SIAM MICSUB FITEO CO., LTD.

นางสาวขวัญวิมล ทักนิล
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการดำเนินงาน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 Spent Catalyst - Cu/Mn on Alumina จาก CATOX ใน TA Unit (30 ตัน/ปี) - Pd on Carbon จาก Catalyst bed ใน PTA Unit (29,200 กิโลกรัม/ปี)	- รวบรวมกากในอาคาร Stock Yard Shelter ขนาด 84 ตารางเมตร ที่มีหลังคาคลุมเพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ หรือส่งกลับไปที่กำจัดของผู้ผลิตในต่างประเทศ - เก็บไว้ใน Stock Yard Shelter เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทผู้ผลิตในต่างประเทศ เพื่อทำการ Regeneration ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
7.4 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (10,125 กิโลกรัม/วัน)	- รวบรวมและนำไปกำจัดโดยส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
7.5 เเรซินเสื่อมสภาพจากระบบการผลิต Demineralized Water (30 ตัน/ปี)	- ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
7.6 ถ่านกัมมันต์จากระบบรวมไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหย ปริมาณ 4 ตัน/10 ปี	- ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด

.....
นายบุญชอบ น้อยชน
ผู้จัดการโรงงาน


Mr. Boonchan Noychan
PTA

บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิทีโอ จำกัด
Siam Niksoo Fiteo Co., Ltd.
32/54



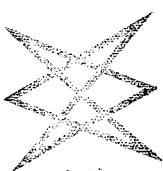
.....
นางสาวณิษฐา พัทธิน
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.7 การขนส่งทางอากาศ	- กรณีการขนส่งทางอากาศของเสียไปยังหน่วยงานที่รับกำจัดทางอากาศของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ให้เลือกผู้ขนส่งทางอากาศของเสียที่มีระบบ GPS - กรณีการขนส่งทางอากาศของเสียไปยังผู้รับซื้อเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ให้มีระบบติดตามถ้าใช้ระบบใบกำกับทางอากาศของเสีย(Miscies)และทำการตรวจติดตามการทำงานของทางของผู้รับซื้อ(Supplier Audit)ทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ (สำหรับ 3 สาขาผลิต)	- พิจารณาจ้างพนักงานซึ่งเป็นคนท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก - จัดให้มีการมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนของชุมชนรอบโครงการ - จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับโครงการให้ชุมชนได้ศึกษาและประชาชนทั่วไปทราบ - ร่วมมือกับราชการและประชาชนในกิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น - ร่วมมือกับราชการและประชาชนในการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวลและสร้างความเข้าใจในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ โดยการประชุมงานกับหน่วยงานราชการ และประชาชนในท้องถิ่น - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ โดยการประสานงานกับหน่วยงานราชการ และประชาชนในท้องถิ่น - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด - บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด

นางกาญจน์ น้อยหอม
ผู้จัดการโรงงาน

นายสุวิทย์ ธรรม วัฒนชัย จำกัด
Siam Mitobu PTA CO., LTD
33/54



บริษัท สยาม นิคซูซ ฟิฟตี้ จำกัด
SIAM MITOBU PTA CO., LTD

นางสาวนิษฐา ทักษิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีขั้นตอนการดำเนินการรับซื้อเครื่องเล่นด้านสิ่งแวดล้อมจากภายนอก ดังแสดงในรูปที่ 3	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทอ จำกัด
9. พื้นที่สีเขียว (สำหรับ 3 ตารางผลิต)	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบอาคาร ขนาด 22.7 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 12 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (รูปที่ 4) เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียงจากโครงการ และดูแลบำรุงรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา ทั้งนี้ต้องปลูกไม้ยืนต้นเป็นสำคัญ และโครงการควรนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทอ จำกัด
10. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (สำหรับ 3 ตารางผลิต)	- ดำเนินงานตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อากาศมีมลพิษ และสิ่งแวดล้อมในเรื่องต่อไปนี้ • กำหนดคน ไซเบอร์ด้านความปลอดภัย • กำหนด กฎ ระเบียบ ข้อบังคับ และการปฏิบัติ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย • ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผน • วิศวกรที่ตอบสนองความต้องการของอุบัติเหตุ - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับประเภทของงานและเพื่อความปลอดภัยแก่คนงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าบูต ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทอ จำกัด

.....
 นายบุญเรือง น้อยยอม
 ผู้จัดการโรงงาน



บริษัท สยาม มิตซูบิชิเทอ จำกัด
 2555
 SSIAM MITSUI PTA CO., LTD.
 34/54



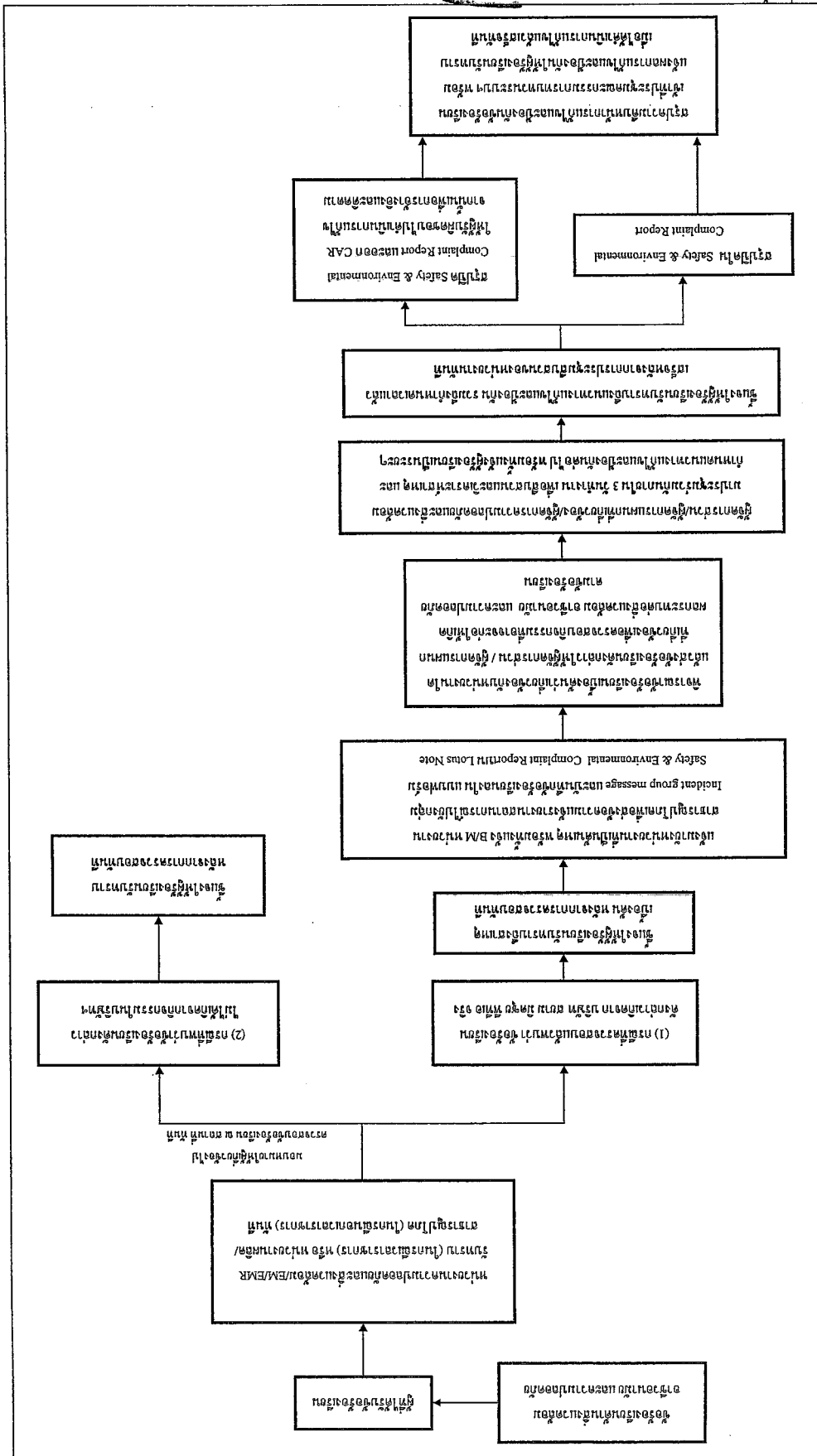
บริษัท คอนสแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

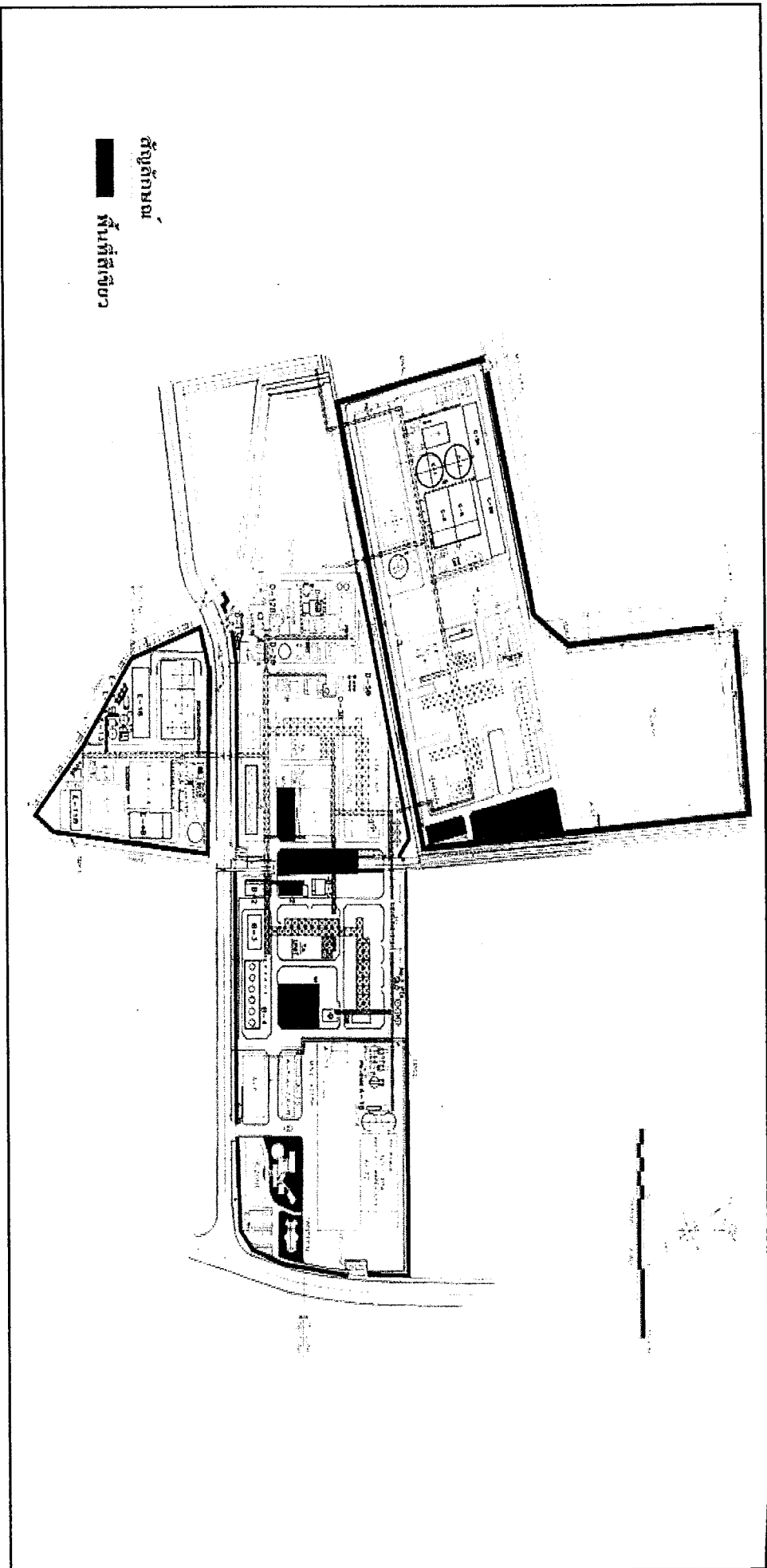
นางสาวณิษฐา ทักนิม
 ผู้อำนวยการ

SIAM MITSUBISHI PTA CO., LTD.
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รูปที่ 3 ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน





รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

.....
 นายบุญเรือง น้อยแอม
 ผู้จัดการโรงงาน

SIAM MITSUBISHI PMA
 บริษัท สยาม มิตซูบิชิ พาวเวอร์ จำกัด
 SIAM MITSUBISHI PMA CO., LTD.



บริษัท สยาม มิตซูบิชิ พาวเวอร์ จำกัด
 SIAM MITSUBISHI PMA CO., LTD.

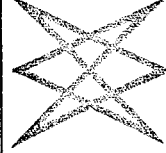
.....
 นางสาวนันทิยา ทักษิณ
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดเขตใช้เครื่องป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และคนงานทุกคนต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตดังกล่าว - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังแก่คนงาน - กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์เพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ รวมทั้งมีการซ้อมอพยพหนีไฟเป็นช่วง ๆ สม่ำเสมอ - จัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองของสายการผลิตที่ 1 และ 2 ขนาด 2,800 kVA/สายการผลิต และขนาด 3,500 kVA สำหรับสายการผลิตที่ 3 - จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัย แก่พนักงานในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ • ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต • ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี • เสี่ยง ความร้อน • การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ • การปฐมพยาบาล • การปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องตรวจจับต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น - หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด



เมฆิพิพัหุสรยาม มิตซูบิชิ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
37/54



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

นายบุญเยี่ยม น้อยหอม
ผู้จัดการโรงงาน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่างๆแก่พนักงาน - จัดให้แผนการตรวจสอบพร้อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือน-ชีวิต Record, Check และ Alarm ต่าง ๆ (ที่มีโอกาส Fault ได้) อย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้เข้าใจและสนใจในขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันการเกิดอันตรายต่าง ๆ ก่อนที่จะดำเนินการจริง - จัดให้มีการจัดบุคลากร การเตรียมระบบสัญญาณ การเตรียมระบบตรวจจับเพลิงไหม้และการรั่วไหลของก๊าซ แผนปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ เช่น การอพยพคน ไปบริเวณที่ปลอดภัย อาทิ ให้มีระบบข้อมูลป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อม การเผชิญเพลิง การตรวจสอบจุดที่บัพกรณ์ทั้งในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย - ประสานแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทางโรงงานและแจ้งให้บริษัทรับเหมาทราบในช่วงเริ่มดำเนินการ และให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด



บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
38/54



บริษัท สยาม มิทซูย พีโอ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.

นางสาวพนิตา ทักยิม
ผู้อำนวยการ

นายเชื้อม น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน

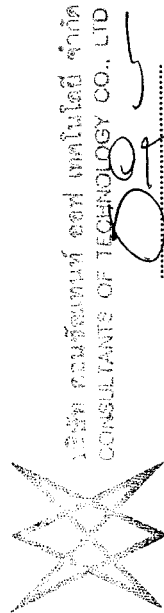
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดการการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปได้ให้รีบได้ทำการสูบน้ำสารดังกล่าวกลับไปยัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาหยุด หรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ - จัดให้มี Safety Equipment และ Control Equipment ที่เหมาะสมสำหรับหน่วยการผลิตที่จัดว่าเป็นแหล่งอันตรายของโครงการ - จัดให้มีระบบดับเพลิงภายในโครงการดังนี้ • สายการผลิตที่ 1 และ 2 • Water Hydrant จำนวน 33 ชุด • Spray Nozzle จำนวน 36 ชุด • รถเก็บผงเคมีแห้งเคลื่อนที่ จำนวน 2 คัน • ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 160 ถัง • Jockey Pump 1 ตัว • Centrifugal Pump ใช้ไฟฟ้า 1 ตัว และน้ำมันดีเซล 1 ตัว • แหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงได้จากบ่อเก็บน้ำดิบขนาดบ่อละ 2,000 ลบ.ม. จำนวน 2 บ่อ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด



บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
เลขที่ 2555
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.

39/54



บริษัท คอนซัลตันท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

นายบุญธรรม น้อยแอม
ผู้จัดการโรงงาน

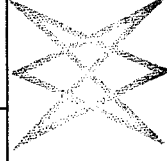
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการผลิตที่ 3 * Water Hydrant จำนวน 28 ชุด * Spray Nozzle จำนวน 18 ชุด * รถเก็บผงเคมีแห้งเคลื่อนที่ จำนวน 2 คัน * ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 114 ถัง * Centrifugal Pump ใช้น้ำมันดีเซล 1 ตัว * แหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ได้จาก บ่อเก็บน้ำดิบขนาด 2,000 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ - จัดให้มีการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้เกี่ยวกับสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นจากแหล่งอันตรายแรงในโครงการ - พิจารณาจัดทำป้ายเตือนหรือป้ายแสดงข้อกำหนดต่าง ๆ ในพื้นที่หน่วยผลิตเพื่อให้พนักงานหรือผู้เกี่ยวข้องทราบถึงข้อควรระวัง - จัดให้มีการศึกษา Hazard and Operability Study (HAZOPs) ในการออกแบบรายละเอียดของโครงการ (Detail design) และในกรณีที่มีการปรับปรุงกระบวนการผลิต - ใช้ระบบการขออนุญาตในการเข้าไปตรวจสอบและทำความสะอาด Bag Filter รวมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นในการเข้าไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด



บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด
เลขที่ 2555
SIAM MITSUBISHI PTA CO.,LTD.

40/54



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

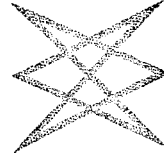
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

นายชูเกียรติ น้อยเอม
ผู้จัดการโรงงาน

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ปฏิบัติงาน ตลอดจนการตัดใน ไร่เงินที่จ่ายเข้าไป ใน ไร่เงินในช่วงที่มีการทำความสะอาด Bag Filter - ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจกรรมอุตสาหกรรมที่มีการผลิตผลิตภัณฑ์ในประเภทและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้งเพื่อนำใช้เป็นข้อมูลในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความปลอดภัยของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด
11. การประเมินอันตรายร้ายแรง (สำหรับ 3 สายการผลิต)	- แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยภายในโครงการ - ทำการแบ่ง Hazard Area ภายในพื้นที่โครงการตามมาตรฐาน API RP 500A เพื่อกำหนดประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้งานให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด



บริษัท สยามมิตรชัย พีทีเอ จำกัด
SIAM MITSUBI PTA CO., LTD.
41/54



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

นายบุญเอื้อม น้อยแอม
ผู้จัดการโรงงาน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ทางโครงการกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน ไม่สามารถกระทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ - ควบคุมการเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ใน โครงการจะใช้ประเภท Explosion Proof เป็นไปตามมาตรฐาน IEC รวมถึงมีการติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่า - จัดให้มี Safety Equipment และ Control Equipment ที่เหมาะสมสำหรับหน่วยผลิตที่จัดว่าเป็นแหล่งอันตรายของโครงการ - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของสารเคมีและสัญญาณเตือนภัยในบริเวณที่มีโอกาสรั่วไหลได้ง่าย เช่น ตามวาล์วและหน้าแปลน - จัดทำแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงกับอุปกรณ์การผลิต อุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ตรวจวัดเพื่อลดโอกาสที่จะเกิดความปลอดภัยในการทำงาน - จัดให้มีการอบรมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องถึงมาตรการด้านความปลอดภัยและการป้องกันการเกิดเหตุอันตราย ได้แก่ • ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต • ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี เสี่ยงและควรรื้อถอน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด



บริษัท สยาม มิตรูซ พื้ที่เอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

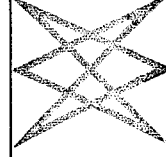
นางสาวนิษฐา ทักมิม
ผู้อำนวยการ

นายอนุเจียม น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ - การปฐมพยาบาล - การปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้เกี่ยวกับสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นจากแหล่งอันตรายภายในโครงการ - พิจารณาจัดทำป้ายเตือนหรือป้ายแสดงข้อกำหนดต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ - ก่อสร้างคันกันรั่วในบริเวณพื้นที่ลานถังเพื่อกักเก็บสารเคมีที่อาจรั่วไหลเพื่อจำกัดขอบเขตการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งจะช่วยลดอัตราการระเหยของสารเคมีได้ - จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ที่ครอบคลุม ไล่ภาวะฉุกเฉินรวมถึงอุปกรณ์ในการรับเหตุและอุปกรณ์สื่อสารพร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยขึ้นตอนปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 2 และ 3 แสดงในรูปแบบที่ 5 - กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์เผชิญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ รวมทั้งมีการฝึกซ้อมเผชิญเพลิงเป็นช่วง ๆ สม่ำเสมอ - ติดตั้งระบบน้ำดับเพลิง (Water Deluge System) รอบถังปฏิกรณ์ใบที่ 2 ที่ติดตั้งใหม่โดยสายการผลิตที่ 3 เพื่อลดหย่อนความเสี่ยงและระงับเหตุในกรณีที่เกิด ไฟไหม้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ถังปฏิกรณ์ใบที่ 2 ของสายการผลิตที่ 3	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด - บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด



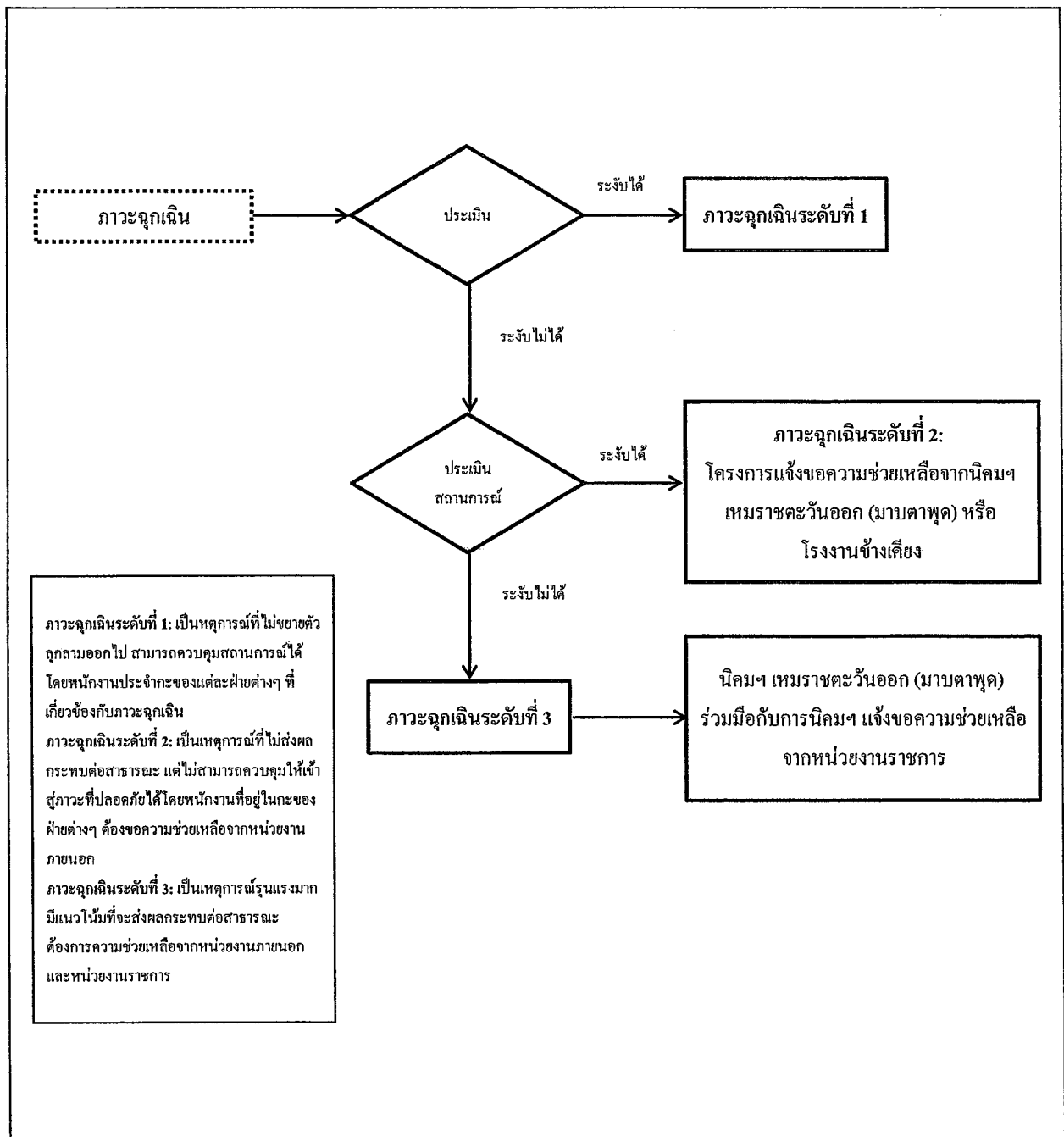
บริษัท สยาม มิตซูบิชิ เอ จำกัด
เมษายน 2555 MITSUI PTA CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

นายบุญเอื้อม น้อยแถม
ผู้จัดการโรงงาน



รูปที่ 5 แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

นายบุญเอื้อม น้อยเอม
ผู้จัดการโรงงาน

เมษายน 2555

นางสาวชนิษฐา ทักมณีน
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดตั้ง Shutdown Valve บริเวณ Line อากาศเข้าถังปฏิกริยาในถัง 2 เพื่อในกรณีฉุกเฉิน Shutdown Valve จะทำการปิด Line อากาศเข้า ส่งผลให้ไม่มีอากาศเข้าไปทำปฏิกริยาในถังปฏิกริยา - ติดตั้ง Safety Valve บริเวณท่อดูดซับคิ้วน้ำและบริเวณ M4 Hydrolysis Reactor เพื่อป้องกันการเกิดความเสี่ยงสูงเกินควบคุมในท่อดูดซับคิ้วน้ำ และ M4 Hydrolysis Reactor ตามลำดับ	- ถังปฏิกริยาในถัง 2 ของสายการผลิตที่ 3 - M4 Hydrolysis Reactor	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิตรซุย พีทีอี จำกัด - บริษัท สยาม มิตรซุย พีทีอี จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ปรับเปลี่ยนเพิ่มเติมจากมาตรการเดิมที่ได้รับความเห็นชอบ

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555



บริษัท สยาม มิตรซุย พีทีอี จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO.,LTD.



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
นายณฐ์ธอม น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน

.....
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

เมษายน 2555

45/54

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน Purified Terephthalic Acid (PTA) ครั้งที่ 4)

บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป - จัดทำ Environmental Compliance Audit โดยองค์กรที่ 3 (Thirt Party) และนำเสนอผลการจัดทำต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ (ทั้ง 3 สายการผลิต) - จุดตรวจวัดภายในพื้นที่โครงการ และภายนอกพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	- บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ (1) ตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) กรณีตรวจวัดโดยบุคคลที่ 3 (Third party) - TA Silo 3 ตัว - คำนวณที่ตรวจวัด . ผุ่นละออง . พาราไซติน . เมธิลอะซิเตท . เมธิลโบรไมด์ . กรดอะซิติก . เมธานอล - PTA Silo 3 ตัว - คำนวณที่ตรวจวัด . ผุ่นละออง . พาราไซติน . เมธิลอะซิเตท . เมธิลโบรไมด์ . กรดอะซิติก . เมธานอล	- ตรวจวัด 6 จุด (รูปที่ 6) ได้แก่ . ปล่องของ TA Silo ของทั้ง 3 โรง . ปล่องของ PTA Silo ของทั้ง 3 โรง	- ทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ในช่วงที่มีการใช้งาน - ผุ่นละอองตรวจวัดโดยวิธี Determination of Particulate Matter (U.S. EPA Method 5) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - พาราไซติน เมธิลอะซิเตท เมธิลโบรไมด์ กรดอะซิติก และเมธานอล ตรวจวัดโดยวิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emission by Gas Chromatography (U.S. EPA Method 18) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด



บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO.,LTD.

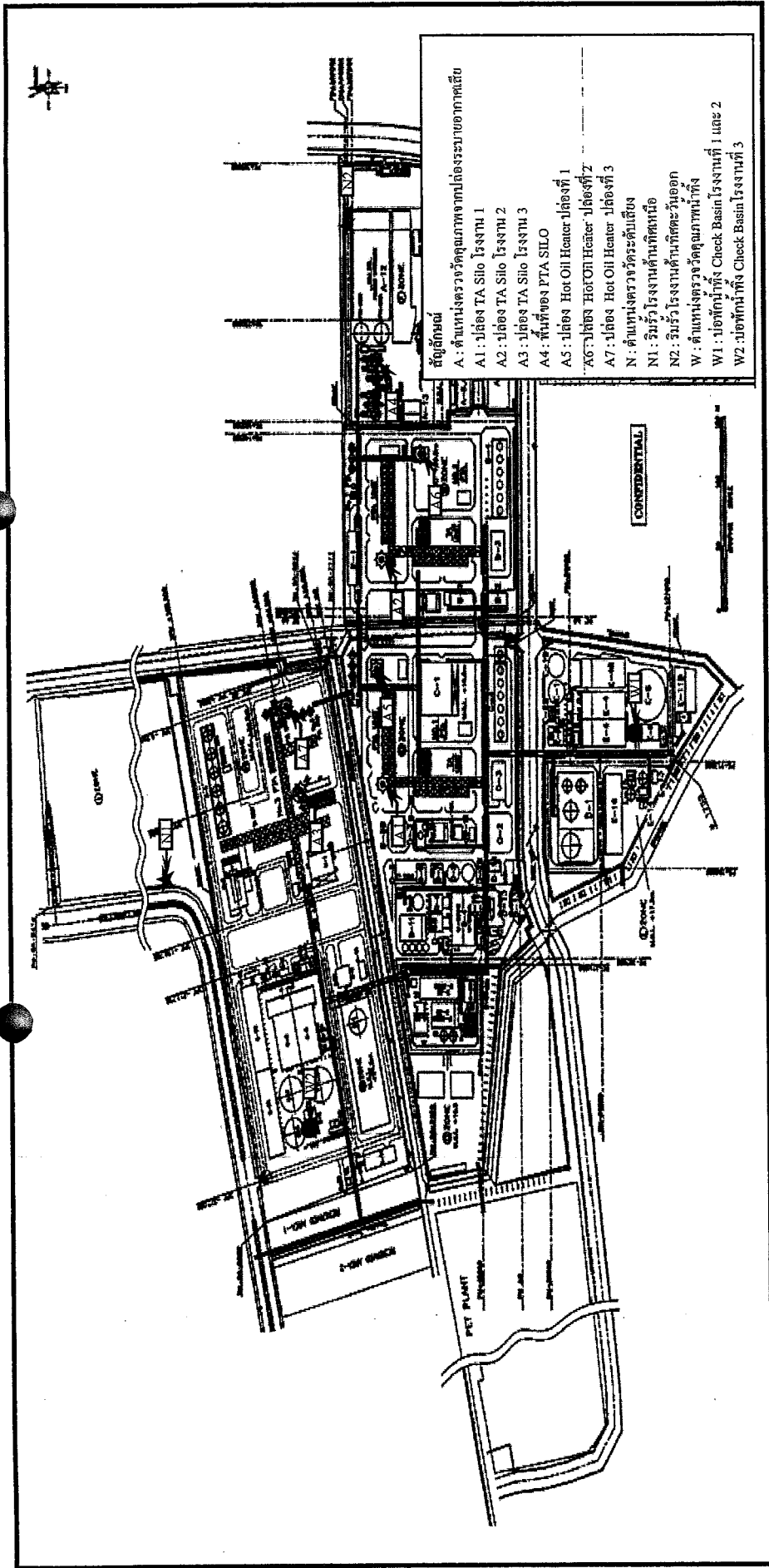
เมษายน 2555



บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นายบุญธรรม น้อยเอม
ผู้จัดการโรงงาน

นางสาวณิษฐา ทักขิม
ผู้อำนวยการ



รูปที่ ๕ ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระเหยอากาศเสีย ระดับเสียง และคุณภาพน้ำทิ้ง บริษัท สยาม มิทซุย ฟิเทอ จำกัด



บริษัท สยาม มิทซุย ฟิเทอ จำกัด
 SIAM MITSUI PTA CO., LTD.
 เมษายน 2555

นายบุญเอื้อม น้อยแอม
 ผู้จัดการโรงงาน

SIAM MITSUI PTA
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- Hot Oil Heater จำนวน 3 หน่วย - คำนวณที่ตรวจวัด - ออกไซด์ของไนโตรเจน	- ตรวจวัดปล่อง Hot Oil Heater - ของทั้ง 3 สายการผลิต	- ทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาเดียวกับ - การตรวจวัดคุณภาพอากาศใน - บรรยากาศ - ในช่วงที่มีการใช้งาน - ตรวจวัดโดยวิธี Determination of - Nitrogen Oxide Emissions from - Stationary Sources (U.S. EPA. Method 7) - หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท สยาม มิทซุย - พีทีเอ จำกัด
(2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดัชนีที่ตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน - ไนโตรเจนไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม (วัดหนองแฟบ)	- ตรวจวัด 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - วัดหนองแฟบพักจิณาราม - วัดมาบชวลิต - อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัดต่อเนื่อง - ช่วงเดือน มี.ค.-มิ.ย. และเดือน - ต.ค.-ธ.ค. - ฝุ่นละอองตรวจวัดโดยวิธี High - Volume Air Sampler (Gravimetric Method) - หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน - ตรวจวัดโดยวิธี High Volume Air - Sampler (Hi-Vol PM-10 Size - Selective Inlet (Gravimetric Method) - หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ใช้วิธีการวัดตามระบบ - เคมีลูมิเนสเซนหรือวิธีอื่นตามที่ - กฎหมายกำหนด - ความเร็วและทิศทางลม ใช้วิธี Wind - Vane and Cap-Vane Anemometer - หรือใช้วิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท สยาม มิทซุย - พีทีเอ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากระบบ - บำบัดโดยตรวจวัด Temperature, Flow rate, - pH, BOD₅, COD_{Cr}, TDS, SS และ - Oil & Grease	- ตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 6) - บ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ออกจากระบบ - บำบัดของโรงงาน (บริเวณ section ที่ 2 ของบ่อบำบัดน้ำ)	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - Flow rate ใช้วิธี Field Methods หรือวิธี - อื่นตามที่กฎหมายกำหนด - Temperature ใช้วิธี Laboratory and - Field Methods หรือวิธีอื่นใดที่ - กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้การรับรอง	- บริษัท สยาม มิทซุย - พีทีเอ จำกัด


 บริษัท สยาม มิทซุย พีทีเอ จำกัด
 SIAM MITSUI PTA CO., LTD.

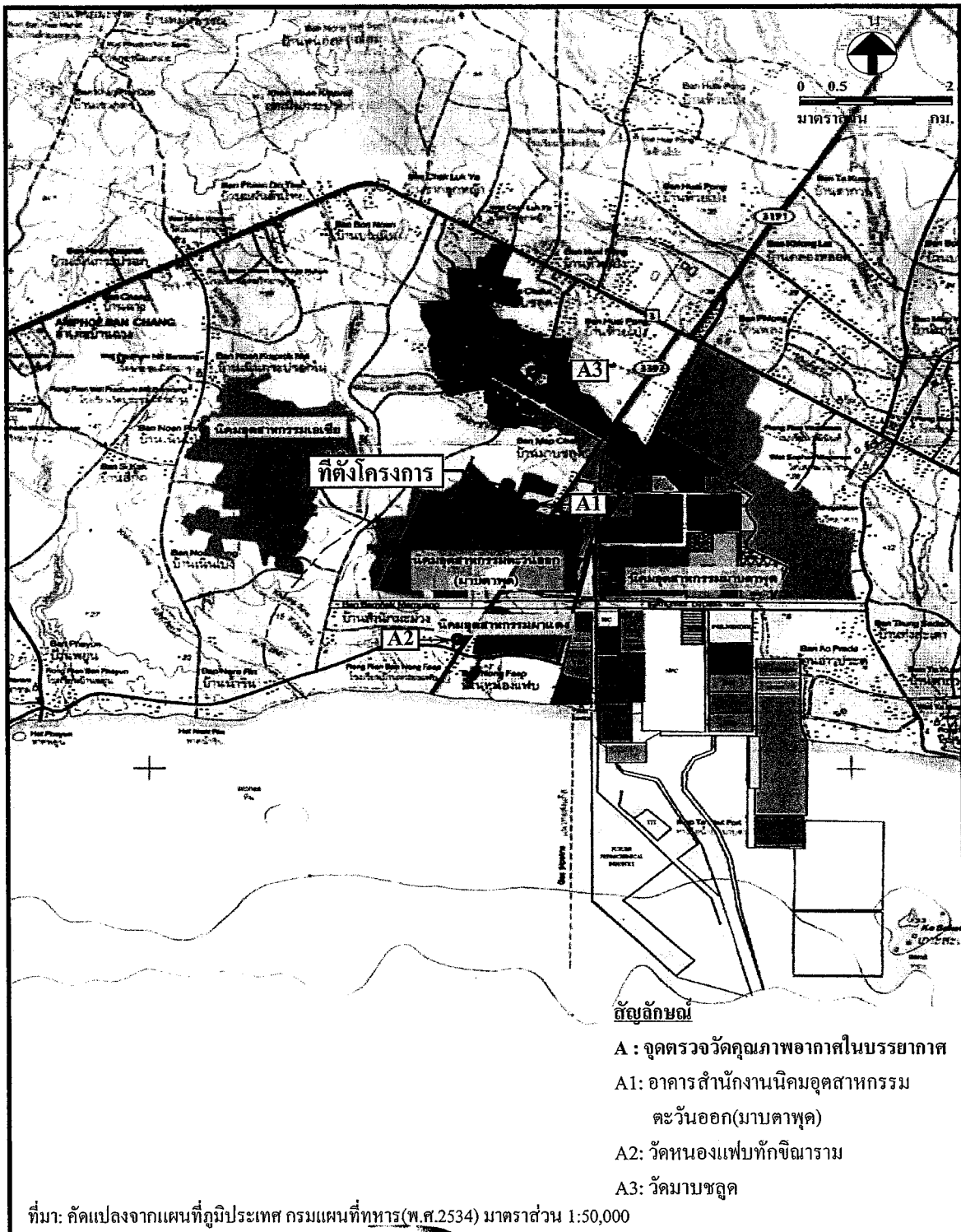
เมษายน 2555



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักขิน
 ผู้อำนวยการ

นายบุญเรือง น้อยอม
 ผู้จัดการโรงงาน



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีอี จำกัด

บริษัท สยาม มิตรชัย พีทีอี จำกัด
SIAM MITRACHAI PTE., LTD.



บริษัท คอนสัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นายบุญจอม น้อยเฒ
ผู้จัดการโรงงาน

เมษายน 2555

นางสาวกนิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ติดตั้ง COD Online analyzer ที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย	- ตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 6) - บ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดของโรงงาน	- pH ใช้วิธี Electrometric Method หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด - BOD ใช้วิธี 5 days BOD Test หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด - COD ใช้วิธี Closed Reflux Titrimetric Method หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด - SS ใช้วิธี Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด - TDS ใช้วิธี Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด - Oil & Grease ใช้วิธี Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด - รวบรวมผลการตรวจวัดใส่ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือน	- บริษัท สยาม มิดซูย ฟิฟตี้ จำกัด
4. คุณภาพเสียง - ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม.	- ตรวจวัดที่ระยะ 1 เมตร จากรั้วโรงงานโดยตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 6) คือ - ริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน - ริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน	- ทุก 6 เดือน ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - สำหรับวิธีการวิเคราะห์ให้ใช้วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท สยาม มิดซูย ฟิฟตี้ จำกัด
5. กลิ่นของเสีย - บันทึกรายการ ปริมาณ และน้ำหนักของกากของเสีย รวมทั้งวิธีการกำจัด	- ภายในโครงการ	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท สยาม มิดซูย ฟิฟตี้ จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในโรงงานจากพนักงานแบบ PDose ตลอดเวลาการทำงาน	- ติดตัวพนักงานที่มีความเสี่ยงตลอดช่วงเวลาการทำงาน รวมถึงใส่หูฟัง	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- บริษัท สยาม มิดซูย ฟิฟตี้ จำกัด

นายบุญเยี่ยม น้อยเอม
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท สยาม มิดซูย ฟิฟตี้ จำกัด
Siam Mid-Suey Fifty PTA CO., LTD. 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

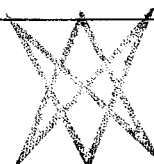
นางสาวชนิษฐา ทักนิม

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
ในแต่ละวัน	ไปทำงานใน 8 บริเวณ (รูปที่ 8) ดังนี้ - บริเวณ Pump รวม 3 แห่ง (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) - บริเวณ Compressor รวม 3 แห่ง (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) - บริเวณ Auxiliary PA Compressor รวม 2 แห่ง (ภายในโรงงาน 1 และ 2)	- สำหรับวิธีการวิเคราะห์ให้ใช้วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นที่กฎหมายกำหนด	
ตรวจวัดปริมาณของกรดอะซิดิกในบริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโรงงาน	- จุดตรวจวัด 12 จุด ภายในพื้นที่ของ TA Unit (รูปที่ 8) ได้แก่ - Oxidation reactor รวม 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) - Solvent recovery unit รวม 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) - Slurry drum รวม 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง) - TA Dryer 3 จุด (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง)	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว - เก็บตัวอย่างโดยวิธี Low Volume Air Sampler และวิเคราะห์ให้ใช้วิธี NIOSH 1603	บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด
ตรวจวัดปริมาณของ Xylene	- จุดตรวจวัด 3 จุด ภายในพื้นที่ของ TA Unit (รูปที่ 8) ได้แก่ - Oxidation reactor (ภายในโรงงานทั้ง 3 โรง)	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว - เก็บตัวอย่างโดยวิธี Low Volume Air Sampler และวิเคราะห์ให้ใช้วิธี NIOSH 1501	บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด
ตรวจวัดปริมาณของฝุ่นผง PTA ในบริเวณหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์	- จุดตรวจวัด 3 จุด (รูปที่ 8) - PTA Silo ของทั้ง 3 โรง	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว - เก็บตัวอย่างโดยวิธี Low Volume Air Sampler และวิเคราะห์ให้ใช้วิธี NIOSH 0500	บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด

SIAM MITSUI PTA CO., LTD.
บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO., LTD.
เมษายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

นายบุญเอื้อม น้อยอม
ผู้จัดการโรงงาน

นางสาวชนิษฐา ทักขิน
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- การตรวจสอบสุขภาพ • ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้ * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของร่างกาย และ X-Ray ปอด * ตรวจสอบการได้ยิน * ตรวจสอบ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ • ตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้ * ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป * ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของร่างกาย และ X-Ray ปอด * ตรวจสอบการได้ยิน * ตรวจสอบ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ (ตรวจหา p-Xylene) - บันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ โดยระบุตามความเจ็บป่วยพร้อมทั้งให้มีการตรวจสอบ ในกรณีที่พบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยในชั้นลึกเพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่ และต้องมีมาตรการแก้ไขและป้องกัน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับความรุนแรงและสาเหตุ เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการป้องกัน/แก้ไข	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานในกระบวนการผลิตทุกคน - พนักงานในกระบวนการผลิตทุกคน - พนักงานที่เข้ารับการตรวจ/รักษา - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ก่อนเริ่มเข้ามาปฏิบัติงาน - ทุกปี - ทุกปี - ทุกปี - ทุกปี - ทุกปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด - บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม - ดำเนินการความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยรอบโครงการ และชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ และชุมชนที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (รูปที่ ๑) - หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555



บริษัท สยาม มิทซุย ฟิทีเอ จำกัด
SIAM MITSUI PTA CO.,LTD.

เมษายน 2555

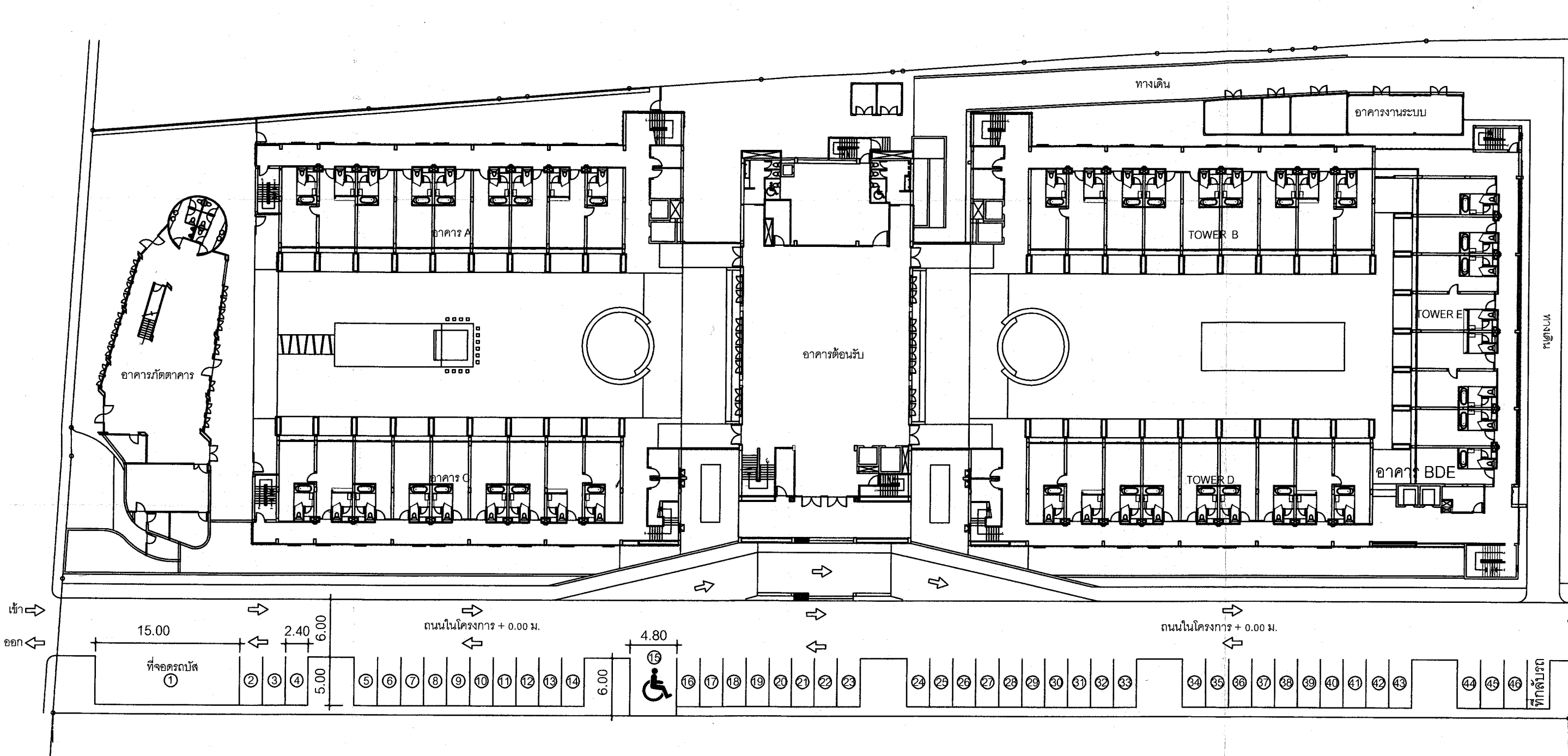


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นายบุญเยี่ยม น้อยเอม
ผู้จัดการโรงงาน

นางสาวชนิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ถนนเลียบวัง



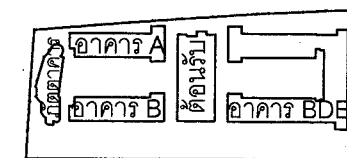
บริษัท อควาเรียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
❖Aquarius Property Co.,Ltd.❖

(นายจิรวัฒน์ อนุภาวรรณ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท อควาเรียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
กรุงเทพมหานคร 2554

(ดร. สมพล บุญเปี่ยม)
ผู้อำนวยการ บริษัท คลีน เทคโนโลยี จำกัด
กรุงเทพมหานคร 2554

CLEAN
TECHNOLOGY CO.,LTD.

รูปที่ 1 ผังบริเวณโครงการ

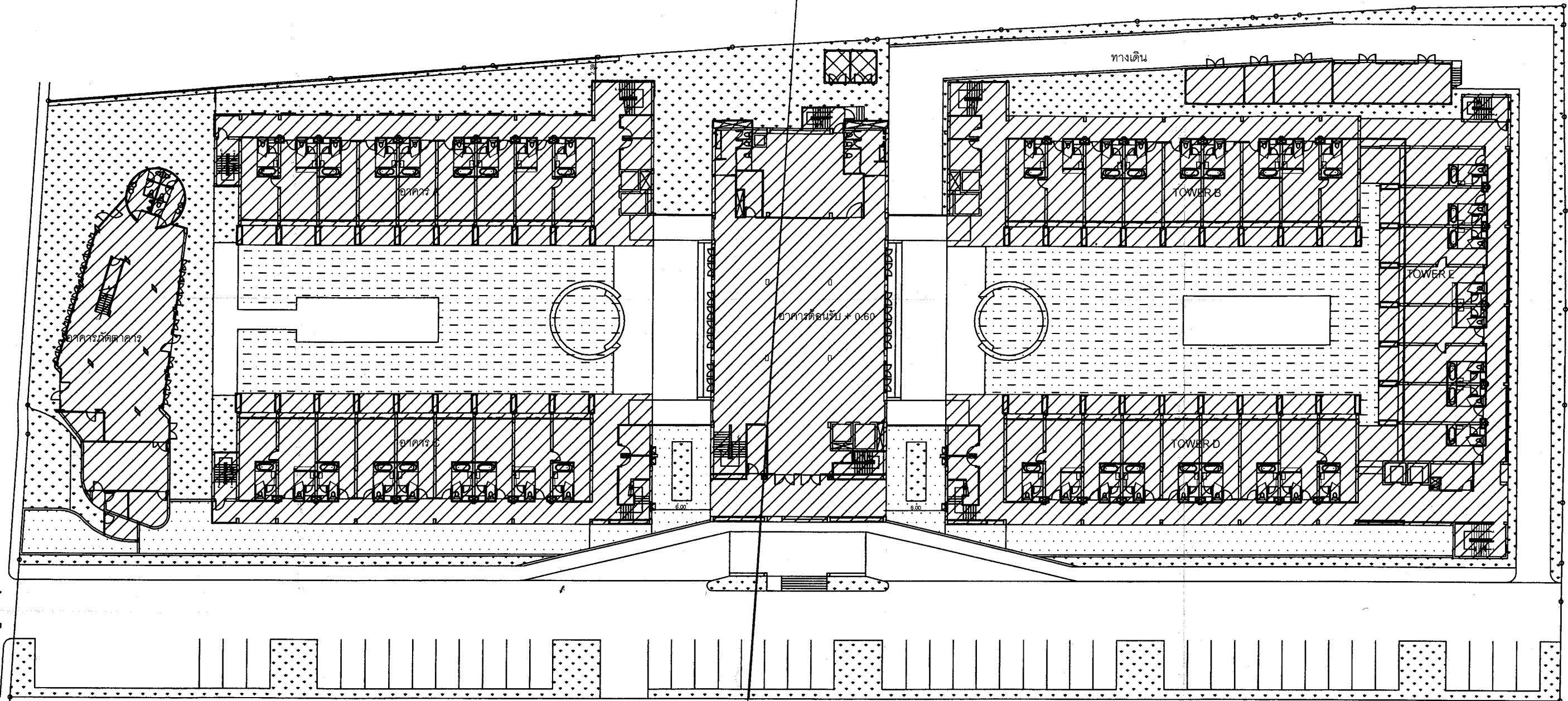


JOE & TINNAKORN Architecture & Interior design 21/45 Soi Chompol, Ladprao 15, Ladysa Chaluchak, Bangkok 10500 Tel. 0 2513 2144, 0 2538 8028 Fax. 0 2538 8255 e-mail : joe_tinnakorn@hotmail.com , joe_tinnakorn@yahoo.com	PROJECT NAME :	OWNER : Aquarius Property Co.,Ltd. 1867/166 Charoenakorn Rd. Banglamphu-lang Klongsan Bangkok 10600. LOCATION : 13/77 ถนนเลียบวัง ต.หน้าหิน อ.หัวหิน จ. ประจวบคีรีขันธ์	ARCHITECT : นาย สิปปกร บุญญา ร.ร. 2207 STRUCTURAL ENGINEERS : นาย ชานนุช ธรรมชัย ร.ร. 8384	ELECTRICAL ENGINEERS : นาย สมเกียรติ สุขเจริญ ร.ร. 1881 MECHANICAL ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ เจริญสุข ร.ร. 775	SANITARY ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ เจริญสุข ร.ร. 776 DRAWN BY : วัฒนา บรรณกิจดี	REVISION	REVISION	DRAWN TITLE : DATE : SCALE : PROJECT NO. :	DRAWING NO. : 50 TOTAL :
--	-----------------------	---	--	--	---	-----------------	-----------------	---	---

ถนนเลียบวัง

เข้า →

← ออก



สัญลักษณ์	ประเภทพื้นที่	พื้นที่ในบริเวณที่ 3 (ตร.ม.)	พื้นที่ในบริเวณที่ 5 (ตร.ม.)	พื้นที่รวม (ตร.ม.)
	อาคาร	1,873.59	2,282.35	4,155.94
	ถนน ทางเท้า ระเบียงสะพานน้ำ	1,150.51	2,077.04	3,227.55
	ห้องพักระยะรวม	-	18.00	18.00
	พื้นที่สีเขียว	996.63	596.54	1,593.17
	สะพานน้ำ	506.60	550.00	1,056.60
	สระบัว	264.65	178.09	442.74
	รวม	4,797.50	5,702.02	10,499.52

บริเวณที่ 3

บริเวณที่ 5

เส้นระยะ 200 เมตร จากทะเล

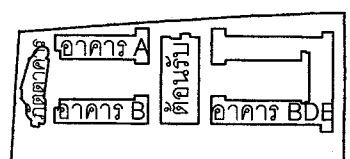
(นายโจ วัฒนาธรรม) บริษัท อควาเรียส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ๖ Aquarius Property Co., Ltd.

(นายโจ วัฒนาธรรม) บริษัท อควาเรียส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ๖ Aquarius Property Co., Ltd.

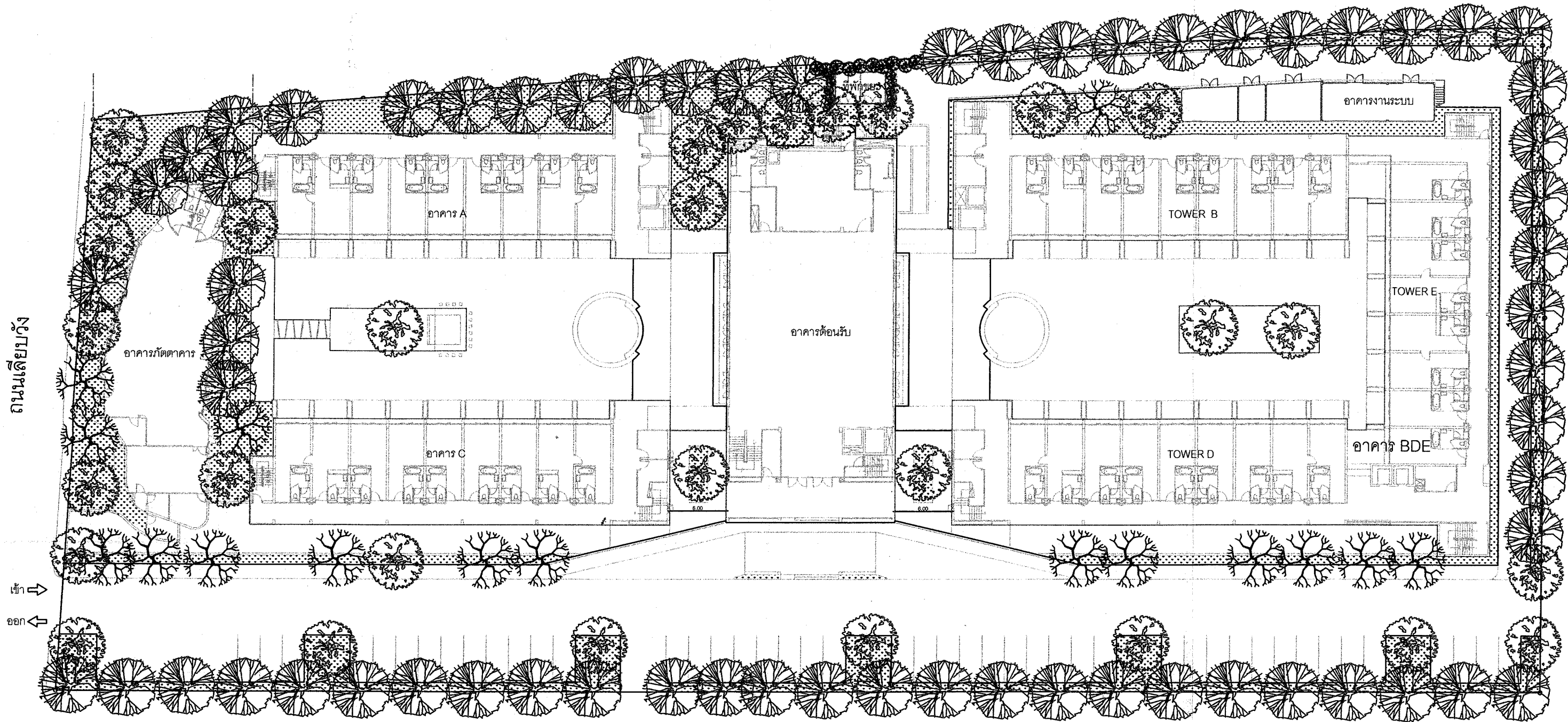
(นายโจ วัฒนาธรรม) บริษัท อควาเรียส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ๖ Aquarius Property Co., Ltd.



รูปที่ 2 แสดงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในโครงการ



JOE & TINNAKORN Architecture & Interior design 21/45 Soi Chompo, Ladprao 15, Ladprao 15, Bangkok 10500 Tel. 0 2513 2144, 0 2513 8029 Fax. 0 2513 8029 e-mail : joe_tinnakorn@hotmail.com, joe_tinnakorn@yahoo.com	PROJECT NAME : 13/77 ถนนเลียบวัง ต.หน้าหิน อ.หัวหิน จ.ประจวบคีรีขันธ์	OWNER : Aquarius Property Co., Ltd. 1867/166 Charoenakom Rd. Banglamphu-lang Klongsan Bangkok 10600.	ARCHITECT : นาย ธิปไตย บุญนำ ส.ก. 2207 STRUCTURAL ENGINEERS : นาย ธิปไตย บุญนำ ร.ร. 8384	ELECTRICAL ENGINEERS : นาย ธิปไตย บุญนำ ส.ก. 1981 MECHANICAL ENGINEERS : นาย ธิปไตย บุญนำ ร.ร. 776	SANITARY ENGINEERS : นาย ธิปไตย บุญนำ ร.ร. 776 DRAWN BY : วัฒนา พรหมศิริ	REVISION 1 2 3	REVISION 1 2 3	DRAWN TITLE : 13/77 ถนนเลียบวัง ต.หน้าหิน อ.หัวหิน จ.ประจวบคีรีขันธ์	DRAWING NO. : 51
--	---	---	---	---	--	--------------------------------	--------------------------------	--	----------------------------



☼ = ต้นลีลาวดี ทรงพุ่ม 6.0 เมตร

☼ = ต้นพญาสัตบรรณ ทรงพุ่ม 6.0 เมตร

☼ = ต้นปีป ทรงพุ่ม 6.0 เมตร

☼ = ต้นโศกอินเดีย

☼ = ต้นไทรคอมแพค

▨ = ปลุกหญ้า

บริษัท อควาเรียส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
❖Aquarius Property Co.,Ltd.❖

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท อควาเรียส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
กรุงเทพมหานคร 2554

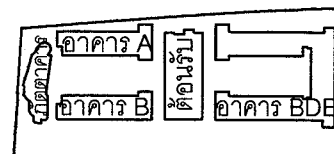
(ดร. สมพจน์ บุญนาค)
ผู้อำนวยการ บริษัท คลิน เทคโนโลยี จำกัด
กรุงเทพฯ 2554

CLEAN
TECHNOLOGY CO.,LTD.

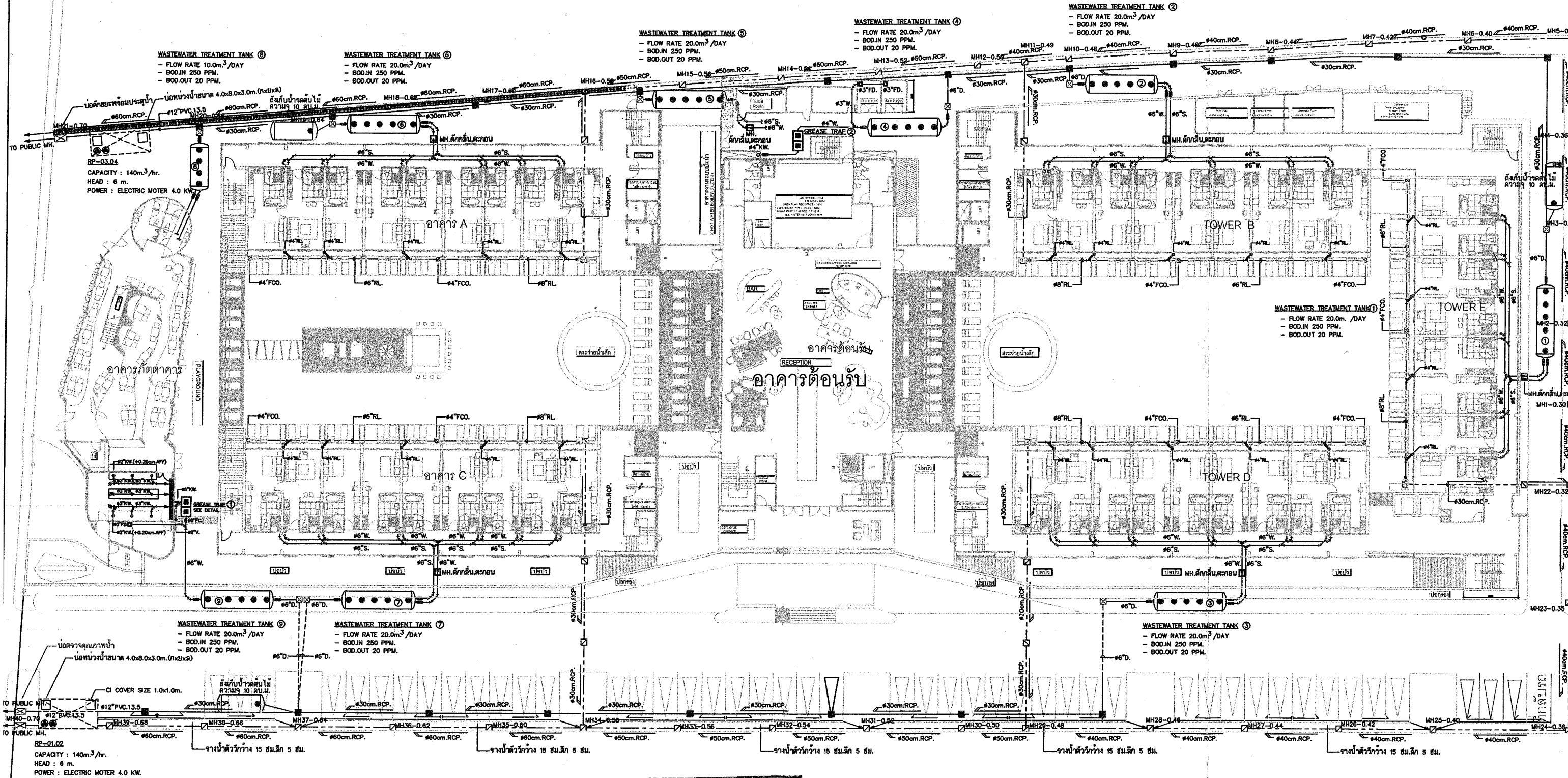
รูปที่ 3 แผนผังสถาปัตยกรรมของโครงการ



เหนือ



JOE & TINNAKORN Architecture & Interior design 21/45 Soi Chompol, Ladprao 15, Ladysa Chulachak, Bangkok 10000 Tel. 0 2513 2144, 0 2938 8029 Fax. 0 938 6289 e-mail : joe.tinnakorn@hotmail.com, joe.tinnakorn@yahoo.com	PROJECT NAME :	OWNER : Aquarius Property Co.,Ltd. 1867/186 Charoenakom Rd. Banglamphu-ang Klongsan Bangkok 10600. LOCATION : 13/77 ถนนเลียบวัง อ.วังหิน อ.วังหิน จ. ประจวบคีรีขันธ์	ARCHITECT : นาย สันติกร บุญนาค ส.ร. 2207 STRUCTURAL ENGINEERS : นาย จันทนา รามนธิ ร.อ. 6384	ELECTRICAL ENGINEERS : นาย สันติกร สุขเจริญ ส.ท. 1981 MECHANICAL ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ นันทิกรกุล ร.ท. 778	SANITARY ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ นันทิกรกุล ร.ท. 778 DRAWN BY : พัฒนา บรรณศิริศักดิ์	REVISION	REVISION	DRAWN TITLE : DATE : PROJECT NO. :	DRAWING NO. : 52
---	-----------------------	--	---	--	--	-----------------	-----------------	---	-----------------------------



NOTE :

- SEWAGE DRAIN MANHOLE
- STORM DRAIN MANHOLE
- บ่อตรวจคุณภาพน้ำ

ระบบระบายน้ำฝน
ระบบระบายน้ำเสีย
น้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้
หมายเหตุ บ่อพักน้ำและระดับท้องที่

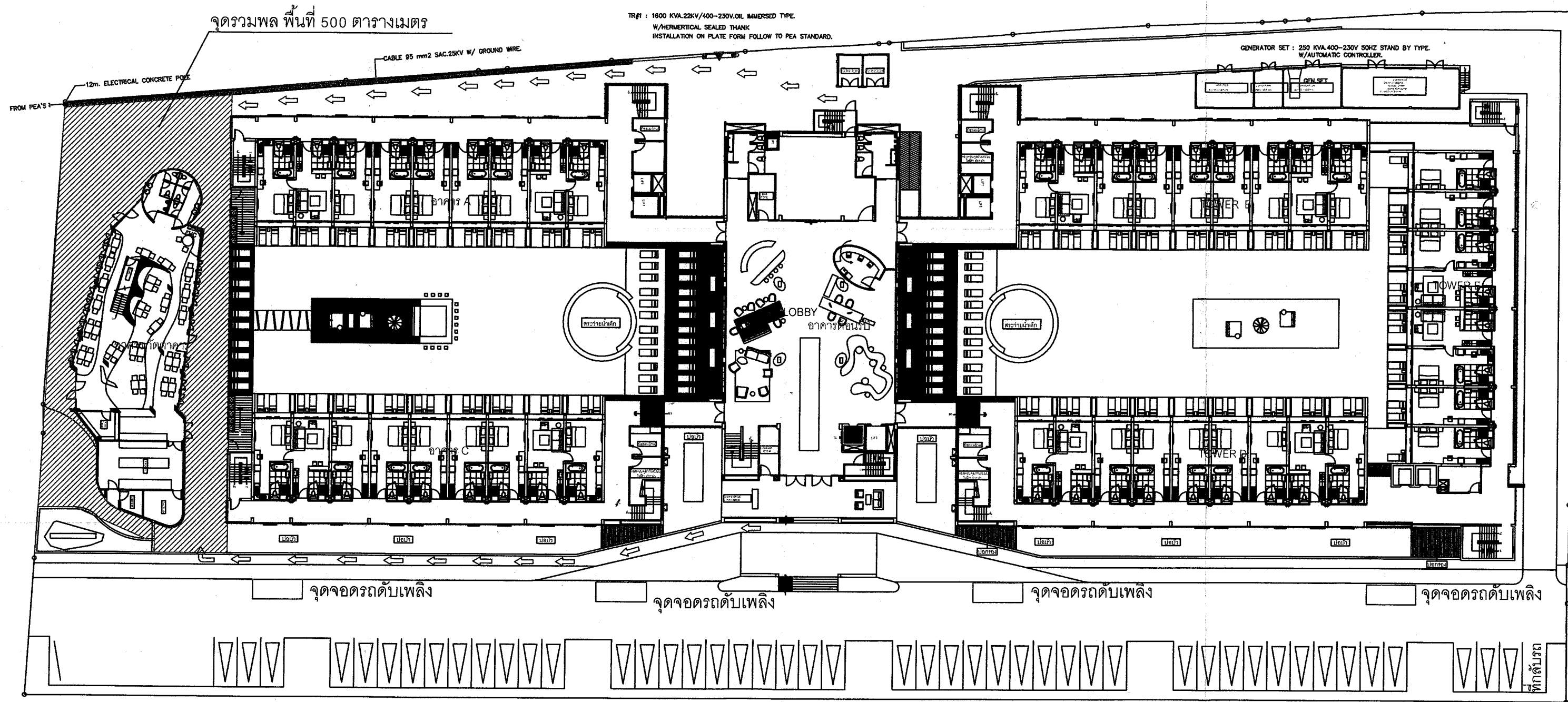
บริษัท อควาเรียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 Aquarius Property Co., Ltd.
 (นายจิรวัฒน์ อนุภาธรธรรม)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท อควาเรียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 กุมภาพันธ์ 2554

(ดร. สมพล บุญทานนท์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท คลีน เทคโนโลยี จำกัด
 กุมภาพันธ์ 2554

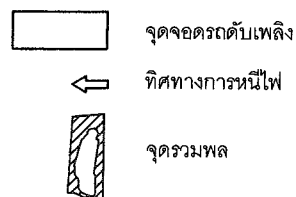
CLEAN
TECHNOLOGY CO., LTD.

รูปที่ 4 ผังแสดงระบบระบายน้ำเสีย น้ำฝน และระดับที่ระบายน้ำ

PROJECT NAME : JOE & TINNAKORN Architect & Interior design 214/9 Chulalongkorn Rd. Banglamphu Bangkok 10200 Tel. 0 2512 2144, 0 2516 6239 Fax. 0 2516 6239 e-mail : joe.tinnakorn@joeandtinna.com, joe.tinnakorn@tinna.com		OWNER : Aquarius Property Co., Ltd. 1867/166 Charoenakorn Rd. Banglamphu-lam Klongsan Bangkok 10600.		ARCHITECT : นาย สมพล บุญทานนท์ ร.ศ. 2207		ELECTRICAL ENGINEERS : นาย สมเกียรติ สุขเจริญ ร.ศ. 1981		SANITARY ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ นริขันธ์กุล ร.ศ. 776		REVISION		REVISION		DRAWN TITLE : SANITARY SYSTEM LAY-OUT FOR GROUND FLOOR PLAN (S.W.V & STORM DRAINAGE)		DRAWING NO. : 53	
LOCATION : อำเภอหัวหิน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์		STRUCTURAL ENGINEERS : นาย ชำนาญ วรรณศรี ร.ศ. 6384		MECHANICAL ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ นริขันธ์กุล ร.ศ. 776		DRAWN BY : นาย วิวัฒน์ นริขันธ์กุล		DATE : 25/02/54		SCALE : 1 : 200		PROJECT NO. : 2554		TOTAL : 53			



Note:



บริษัท อควาเรียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
❖Aquarius Property Co.,Ltd.❖

CLEAN
TECHNOLOGY CO.,LTD.



(นายจิรวัฒน์ อนุภาวรรณ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท อควาเรียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
กรุงเทพฯ 2554

(ดร. สมพล บุญทานนท์)
ผู้อำนวยการ บริษัท คลีน เทคโนโลยี จำกัด
กรุงเทพฯ 2554

รูปที่ 5 ผังแสดงระบบป้องกันอัคคีภัย ทิศทางหนีไฟ จุดรวมพล และจุดจอดรถดับเพลิง

JOE & TINAKORN Architect & Interior design 21/45 Soi Chompot, Ladprao 15, Ladyao Chulachak, Bangkok 10000 Tel. 0 2513 2144, 0 2936 8029 Fax. 0 938 8209 e-mail : joe_tinnakorn@hotmail.com , joe_tinnakorn@yahoo.com	PROJECT NAME :	OWNER : Aquarius Property Co.,Ltd. 1867/166 Charoenakorn Rd. Banglamphu-lang Klongsan Bangkok 10600. LOCATION : 13/77 ถนนเลียบรางรถไฟ หัวหิน อ.หัวหิน จ. ประจวบคีรีขันธ์	ARCHITECT : นาย สัมพันธ์ บุญจันทร์ #R-2207 STRUCTURAL ENGINEERS : นาย ชำนาญ วรรณชัย #R-6384	ELECTRICAL ENGINEERS : นาย สัมพันธ์ สุระเจริญ #R-1981 MECHANICAL ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ ธีรภักดิ์ #R-776	SANITARY ENGINEERS : นาย วิวัฒน์ ธีรภักดิ์ #R-776 DRAWN BY : วิวัฒน์ ธีรภักดิ์	REVISION	REVISION	DRAWN TITLE : DATE : PROJECT NO. :	DRAWING NO. : 54 TOTAL :
--	-----------------------	--	---	---	--	-----------------	-----------------	---	--

