



ที่ ทส 1009.9/ 11391

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

30 ธันวาคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ ADM 133/11 ลงวันที่ 6 กันยายน 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอท จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม

กลับน้ำมัน...

กลิ่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 32/2554 เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลีเอซีทิล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอต จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอต จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประทับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.9/

11391

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

30 ธันวาคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ ADM 133/11 ลงวันที่ 6 กันยายน 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท
ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ตั้งอยู่
ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอท จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม

กลั่นน้ำมัน...

กลิ่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 32/2554 เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลีเอซีทิล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคอท จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอท จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองอธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

อธิการฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0 2265 6616

Dr. Pichayong
(นายดำรงดี เครือโพธิ์กุล)
รักษาราชการแทนผ.สวผ.

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ดิ



ที่ ทส 1009.9/ 11390

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

30 ธันวาคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ ADM 133/11 ลงวันที่ 6 กันยายน 2554
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอก จำกัด ให้สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 32/2554 เมื่อวันที่
14 พฤศจิกายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบ...

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0 2265 6616

ที่ ทส 1009.9/ 11390

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

30 ธันวาคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ ADM 133/11 ลงวันที่ 6 กันยายน 2554
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอท จำกัด ให้สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 32/2554 เมื่อวันที่
14 พฤศจิกายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบ...

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6795
โทรสาร 0 2265 6616

ai (ชื่อพิมพ์)
(นายดำรงดี เครือไพบุลย์กุล)
รักษาการแทนผอ.สวผ.
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ร่าง
ไฟล์/ลิ้ง



บริษัท ไทย โพลีอะซีทัล จำกัด
THAI POLYACETAL CO., LTD.



Emporium Tower, Floor 24/4-7, 622 Sukhumvit Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand Tel : 0-2261-9260 Fax : 0-2261-9272 to 5
Plant : Padaeng Industrial Estate, 1 Padaeng Road, Map-Ta-Phut, Rayong 21150, Thailand Tel : 0-3868-4816 Fax : 0-3868-4818

ที่ ADM 133/11

6 กันยายน 2554

เรื่อง ขอเสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิต โพลีอะซีทัล
บริษัท ไทย โพลีอะซีทัล จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือออกที่ ทส 1009.9/9567 ลงวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ.2553

ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิต โพลีอะซีทัล บริษัท ไทย โพลี-
อะซีทัล จำกัด จำนวน 18 เล่ม

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 13348 วันที่ 19.9.54
เวลา 9.20 ผู้รับ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1091 วันที่ 9.11.2554
เวลา 10.53 ผู้รับ

ด้วยบริษัท ไทย โพลีอะซีทัล จำกัด จะดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิต โพลีอะซีทัล ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่อ้างถึง และเนื่องจากมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดในรายงานการฯ ระบุว่า “หากบริษัทฯ มีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง” ดังนั้น
บริษัทฯ จึงได้จัดทำรายงานขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังกล่าว และนำเสนอต่อสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้ เพื่อขอรับความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม
ก่อนดำเนินการ

อนึ่ง หากทางสำนักงานฯ ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับ คุณ กัทระ
พฤติสุนทร โทร.038-684816-7 โทรสาร 038-684818 เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(Signature)

(นายสิทธิโรชะ พุจิฉวี)

ประธานบริษัท

E2A 06/2004/10

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

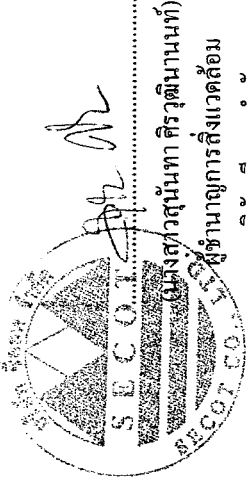
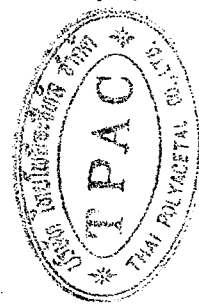
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์

(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



[Signature]
(นายยุติ ทาเคตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/45
รับวัน 2554
[Signature]

(นายเอกชัย ภาชนะนันท์)
ผู้อำนวยการกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1

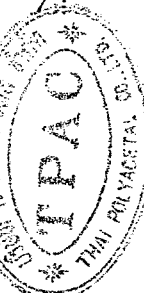
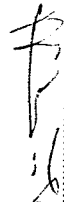
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอธีทิล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอธีทิล)

บริษัท ไทยโพลีเอธีทิล จำกัด


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดรณรงค์บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - ดำเนินการทำความสะอาดที่วิ่งออกจากพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอธีทิล จำกัด
2. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างบ่อกักตุนน้ำเพื่อรองรับน้ำทิ้งต่างๆ ภายในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำผิวดิน - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ระบายน้ำทิ้งลงระบายน้ำผิวดินโดยตรง - จัดหาห้องน้ำและห้องสุขา สำหรับคนงานก่อสร้างภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง และถนน โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาผลงทิ้งระบายน้ำผิวดินได้ เช่น เศษกระดาษ กุ้งพลาสติก เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุกแล้วตกหล่นบนถนน โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ฯลฯ เป็นประจำทุกสัปดาห์ หรือเมื่อมีเศษวัสดุตกหล่นอยู่บนถนนรอบพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุในท่อระบายน้ำผิวดิน ที่อยู่ติดพื้นที่ก่อสร้าง ถ้ามีเศษวัสดุก่อสร้างไหลลงไป ในท่อระบายน้ำผิวดินที่อยู่ติดพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ท่อระบายน้ำผิวดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอธีทิล จำกัด
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานตอกเสาเข็ม ในช่วงเวลา กลางคืน หลัง 19:00 น. เป็นต้นไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอธีทิล จำกัด

 (นายยงจิ ทาเคตะ)

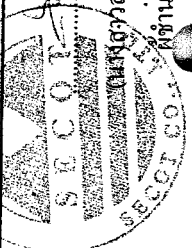
 ประธานบริษัท

 บริษัท ไทยโพลีเอธีทิล จำกัด



 รับรองจำนวนหน้า 2/45

 ธันวาคม 2554



 บริษัท ไทยโพลีเอธีทิล จำกัด

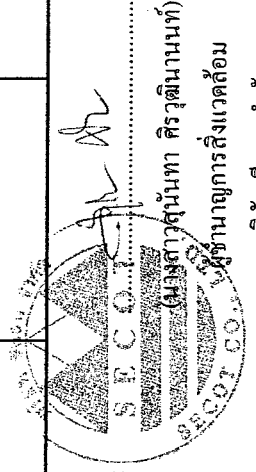
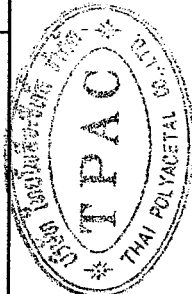
 สำนักงานใหญ่ ถนนวิภาวดีรังสิต กรุงเทพมหานคร

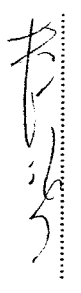
 สำนักงานศูนย์ฯ ตรีวิภาวดีรังสิต

 บริษัท จีคอท จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่ดังเกินควร 			
4. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - คิดป้ายจำกัดความเร็วบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริษัทผู้รับเหมาระยะก่อสร้างจะจัดรถนำพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ควบคุมนำหนักของรถบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ - ตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนที่จะใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน - กำหนดให้บริษัทรับเหมารับผิดชอบนำรถนำที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างของรถบรรทุกต่าง ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณเส้นทางจราจรที่ต่อเนื่อง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
5. การระบายน้ำและป้องกันท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนภายในบริเวณพื้นที่โครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
6. ภาวะของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีภาชนะรองรับกากของเสียพร้อมฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอ เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงานในการก่อสร้าง แล้วคัดต่อให้เทศบาลเมืองมาบำบัดรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป - รวบรวมเศษวัสดุก่อสร้างที่ขายได้ เช่น เศษเหล็ก อลูมิเนียม ไม้อัด เศษไม้ ฯลฯ เพื่อขายให้แก่ผู้ซื้อต่อไป ไม่ให้มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
7. อากาศอันพิษและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - แบ่งเขตบริเวณก่อสร้างอย่างเหมาะสม เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้วอย่างมีระเบียบ - คิดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ห้ามสูบบุหรี่" เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด




 (นายสุวิทย์ ทัศนคติ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/45
 ธันวาคม 2554

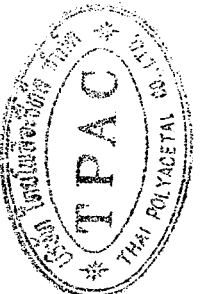
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

บริษัท ฐิตคท จำกัด

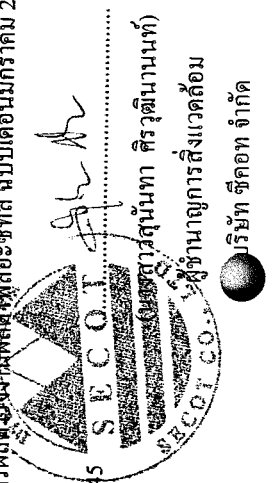
ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีการดูแลสุขภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพปกติ ถ้าหากพบว่ามีภาครชำรุดเสียหายควรดำเนินการซ่อมแซมทันที และจัดให้มีโปรแกรมบำรุงรักษาเป็นประจำ - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับคนงาน ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่นและออง อุบัติเหตุป้องกันแสงจากงานเชื่อม เป็นต้น - จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ห้องส้วม น้ำดื่ม เครื่องใช้สำหรับการปฐมพยาบาล เป็นต้น - จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานก่อสร้างเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดให้สถานงานสามารถเข้ารับการรักษาจากแพทย์และบุคลากรทางการแพทย์ประจำโครงการได้ เพื่อลดภาวะการให้บริการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ความเสียหาย การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ - ส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อวางแผนการรองรับของระบบบริการสาธารณสุขในพื้นที่ 			

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนหือเอซีทีดี จมบับเดือนมกราคม 2554



.....
 (นายวุฒิ ทาตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

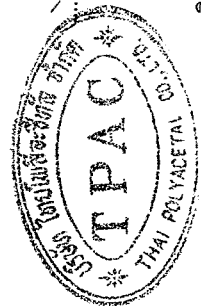


รับรองจำนวนหน้า 4/45
 ธันวาคม 2554
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

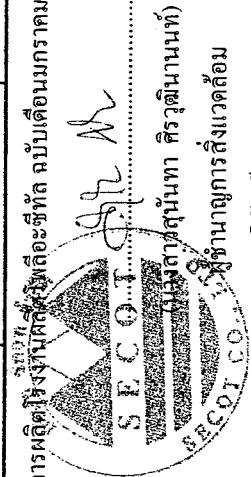
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. อธิวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อวางแผนการรองรับของระบบบริการสาธารณสุขในพื้นที่ - มาตรฐานการออกแบบต้องส่งถึงขรรมชาติ เช่น ความหนาของท่อ ชนิดของวัสดุและความเครียด (Stress) เป็นไปตามมาตรฐานสากลและมาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน - มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการประกอบและติดตั้งท่อส่งก๊าซธรรมชาติ โดยมีการตรวจสอบแนวเชื่อมท่อแบบ Penetrant Test (PT Test) และการตรวจสอบแบบใช้รังสี X-ray - ฝึกอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Training) ให้คนงานอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดให้มีระบบการอนุญาตทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ต่างๆ - กำหนดให้มีการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffold Inspection) ตลอดระยะเวลาการใช้งาน 			
<p>8. เศรษฐกิจและสังคม</p>	<p>ระยะก่อนก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> - เข้าพบผู้นำชุมชน ผู้บริหารองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น/สถานีตำรวจ เพื่อชี้แจงทำความเข้าใจเกี่ยวกับแผนงานการก่อสร้าง วิธีการก่อสร้างที่อาจเกิดผลกระทบกับชุมชน เช่น การขนส่งเครื่องมือก่อสร้าง เสียงเครื่องจักรทำงาน ระยะเวลาการก่อสร้าง เพื่อหาแนวทางการลดผลกระทบและประสานความร่วมมือในระยะก่อสร้าง - จัดเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์พบปะ เยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อสร้างความรู้สึกคุ้นเคย - เป็นมิตร เปิดรับข้อมูลข่าวสารข้อเสนอแนะ รับฟังความคิดเห็นตลอดเวลา เพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกัน 	<p>- ชุมชน โดยรอบ</p>	<p>- ก่อนก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอทีพี จำกัด</p>

หมายเหตุ: มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงไฟฟ้าชีวมวล 2554



(นายวุฒิ ทาเคตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทย โพลีเอทีพี จำกัด

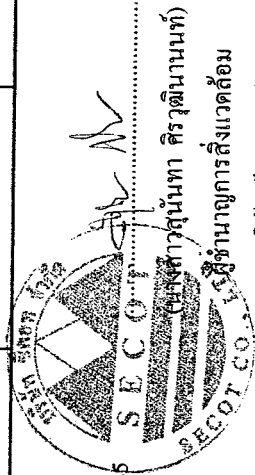
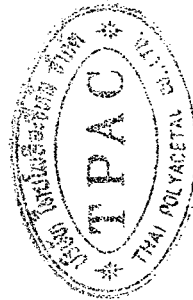
รับรองจำนวนหน้า 5/45
รับวันมาคม 2554



บริษัท ซีคอต จำกัด
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสริมสร้างความเข้าใจแก่ชุมชน โดยการประชาสัมพันธ์เชิงรุก เพิ่มการเรียนรู้ในแง่มุมต่างๆ เกี่ยวกับโครงการ โดยการประชุมร่วมกับชุมชน การแจกใบปลิว แผ่นพับที่มีเนื้อหาเกี่ยวกับแผนการก่อสร้าง วิธีการก่อสร้าง ผลกระทบจากการก่อสร้าง ช่องทางการติดต่อสื่อสารกับผู้รับผิดชอบกรณีเกิดอุบัติเหตุ ระยะเวลาก่อสร้าง - ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในพื้นที่ เพื่อขอความร่วมมือในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางด้านจราจรจากการขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง - ประสานงานกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่มีภารกิจก่อสร้าง เพื่อหารือเรื่องการลดผลกระทบที่กีดขวางทางเข้า-ออกถนนย่อย - ประชาสัมพันธ์แผนการก่อสร้าง โดยจัดทำเป็นป้ายแสดงแผนการดำเนินงานก่อสร้าง เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนเข้าใจในลักษณะโครงการ - สร้างความสัมพันธ์ที่ดี ประสานงานกับองค์กรที่เกี่ยวข้องทั้งภาครัฐและเอกชนอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีและหาแนวทางแก้ไขปัญหาร่วมกันในอนาคต - ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องควบคุมดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้างอย่างใกล้ชิด เพื่อมิให้เกิดความเดือดร้อนราคาขาย และความปลอดภัยชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง - กำหนดให้มีช่องทางร้องเรียนถึงความเดือดร้อนจากการก่อสร้างของโครงการ โดยโครงการจะตั้งใจให้ความช่วยเหลือและแก้ไขโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด



(นายวุฒิ ทาเคะ)
ประธานบริษัท

รับรองจำนวนหน้า 6/45
ต้นฉบับ 2554

บริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด

บริษัท ซีคอน จำกัด

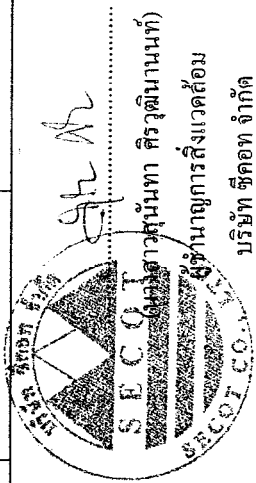
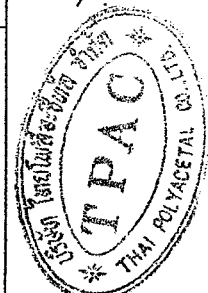
ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีที

(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีที)

บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลีเอซีที ของบริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนกันยายน 2554 ซึ่งจัดทำ โดยบริษัท ซีคอต จำกัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของungskำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- โรงงานผลิตโพลีเอซีที	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



(Signature)
(นายจิติ ทาคตะ)
ประธานบริษัท

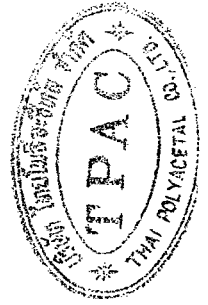
รับรองจำนวนหน้า 7/45
จำนวน 2554


บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

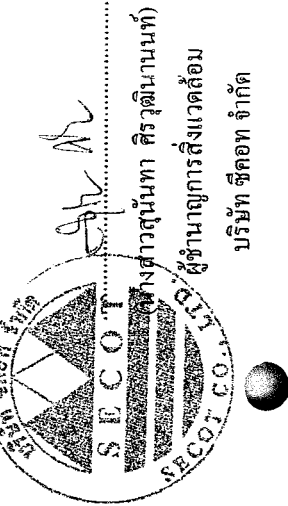
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.4 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีทีด จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>1.5 “ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทีทีด จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอซีทีทีด จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งให้เป็นที่ทราบแก่ผู้เกี่ยวข้องและยื่นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำกำหนดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ 			

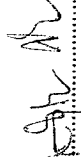
หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลีเอซีทีทีด ฉบับเดือนมกราคม 2554




 (นายจุฑา ทาคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีทีด จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 8/45
 ธันวาคม 2554

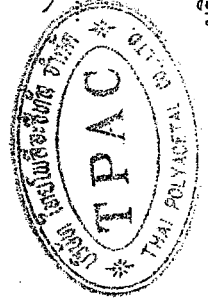



 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

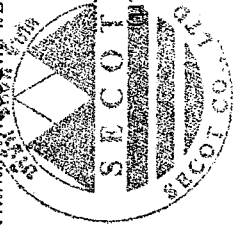
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศขก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ"</p> <p>1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบ กับหน่วยงานอื่น</p> <p>1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิต คงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอธิลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ดำเนินการเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p>			

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลีเอธิลีน ฉบับเดือนมกราคม 2554



(Signature)
 (นายยุติ ทาเคะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอธิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 9/45
 ธันวาคม 2554

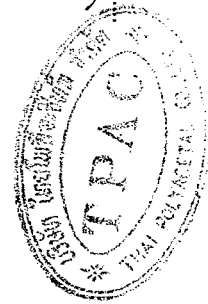


(Signature)
 ผู้ชำนาญการด้านคุณภาพอากาศ ศิวสินานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

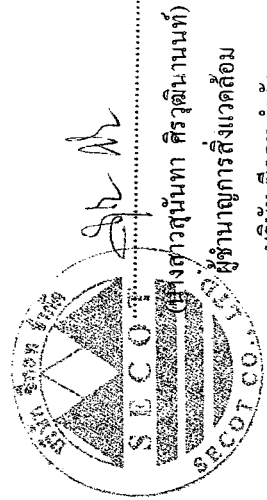
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>1.10 หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องปรับลดอัตราการระบายมลพิษ</p> <p>1.11 ในกรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>1.12 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและความคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>1.13 กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจําปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p>			

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิต โพลีเอทีลด์ ฉบับเดือนมกราคม 2554



(นายยุติ ทาละคะ)
ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอทีลด์ จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 10/45

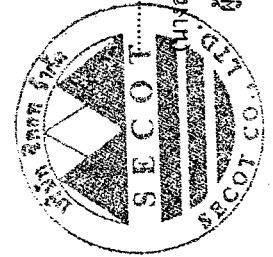
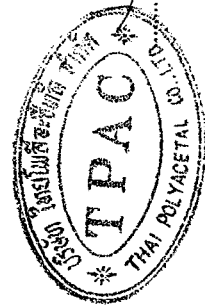
จำนวน 2554

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>1.14 หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน</p> <p>1.15 เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>1.16 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>1.17 ทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความคิดผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระดมอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>			

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน จำกัด ฉบับเดือนมกราคม 2554



รับรองจำนวนหน้า 11/45

จำนวน 2554

(นายยุติ ทาเคตะ)

ประธานบริษัท

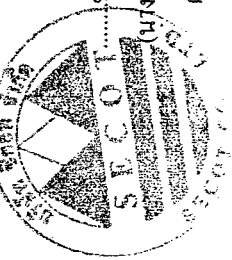
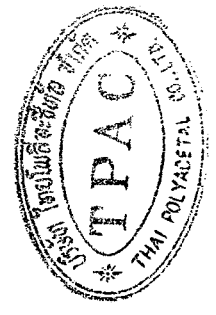
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


หน่วยงานสุรนันทน์ ศรีวงษ์ธรรม
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอน จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <p>ผลกระทบจากการระบายสารมลพิษทางอากาศ ได้แก่ NO_x, SO₂ ฟีนอลและ CO ออกจาก Hot Medium Heater และ Sludge Incinerator การระบาย NO_x ฟีนอลและ CO ออกจาก Effluent Incinerator การระบาย NO_x ฟอรั่มัลดีไฮด์ และ CO ออกจาก Off-Gas Incinerator และ Off-Gas Treating Unit ในหน่วยผลิตและการระบายเบนซีนและฟอรั่มัลดีไฮด์ออกจาก Scrubber</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>2.1 ตรวจสอบค่าความเข้มข้นก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของในโตรเจนแบบต่อเนื่อง (CEMS) ที่ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U) พร้อมติดตั้งบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และสามารถส่งข้อมูลเข้าสู่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control : EMC²) ซึ่งได้ดำเนินการติดตั้งและทดสอบระบบตั้งแต่ปี พ.ศ.2549 เป็นต้นมา</p> <p>2.2 ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับ Hot Medium Heater หรือใช้เตาให้ความร้อนแบบใช้ไฟฟ้า (กรณีไม่มีก๊าซธรรมชาติ) เพื่อให้ความร้อนแก่หม้อไอน้ำและใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge Incinerator</p> <p>2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ และได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี รับผิดชอบควบคุมดูแลระบบการทำงานของ Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber</p> <p>2.4 ตรวจสอบและซ่อมบำรุง Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber เพื่อให้ระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และมีให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด โดยอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 3 ถึง 4</p> <p>2.5 มาตรการจัดการ ภาระเขยเบนซีนจากถังเก็บก๊าซระเหยที่มีเบนซีนเป็นองค์ประกอบมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Vent Cooler ที่หัวถัง บริเวณช่องทางออกของไอระเหย โดยใช้ Chilled Water ที่มีอุณหภูมิต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส มาทำน้ำที่หล่อเย็น เพื่อลดปริมาณไอระเหยที่หลุดออกจากถัง - ไอระเหยเบนซีนที่หลุดออกไปจากถังจะถูกดูดโดย Blower และส่งไปเผาที่ Effluent Incinerator ของโรงงานที่ 2 (G-920U) และโรงงานที่ 3 (G-920W) 	<p>- Effluent Incinerator (G-920U)</p> <p>- Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off-Gas Incinerator, Off-Gas Treating Unit และ Scrubbers</p> <p>- ถังเก็บก๊าซ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอซีทีถนัด ฉบับเดือนมกราคม 2554




 (นายชัช ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด


 รับรองจำนวนหน้า 12/45
 ธันวาคม 2554
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 4

รายละเอียดของอัตราการระบายสารมลพิษจากแหล่งกำเนิด

โรงงานผลิตโพลีอะซีทัล โรงงานที่ 3

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

รายละเอียด	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624W)	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920W)	ปล่อง Off-Gas Treating Unit	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate (g/s)
				T-701W	T-903W	
ข้อมูลเชื้อเพลิง						
- ชนิดของเชื้อเพลิง	Natural Gas/ Electric Heater ¹	Waste Methanol	LPG & Waste H ₂ Gas	-	-	
ข้อมูลปล่อง						
- ตำแหน่งทึดปล่อง UTM	0731558E 1403112N	0731634E 1403098N	0731632E 1403114N	0731706E 1403313N	0731734E 1403194N	
- ความสูง (เมตร)	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	
- เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	0.6	0.65	1.15	0.30	0.25	
- อุณหภูมิก๊าซ (องศาเซลเซียส)	100	180	200	40	40	
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	3.93	7.06	6.26	13.45	11.1	
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	7.0	-	-	
อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	0.049	0.155	-	-	-	0.204
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.035	0.093	0.161	-	-	0.289
- ผุ่นละอองรวม	0.019	0.099	-	-	-	0.118
- ฟอรั่มลดีไฮด์	-	-	0.018	0.013	-	0.031
- เบนซีน	-	-	-	-	0.075	0.075
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	0.072	0.056	2.867	-	-	2.995
ความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน, ที่ 7% O₂)						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	60	60	-	-	-	-
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	60	50	22	-	-	-
- ผุ่นละอองรวม (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	60	100	-	-	-	-
- ฟอรั่มลดีไฮด์	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	45	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	50	611	-	-	-

หมายเหตุ : ¹ Electric Heater ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อส่งก๊าซธรรมชาติจาก ปตท. และภายหลังจากการใช้ก๊าซธรรมชาติแล้ว Electric Heater จะเป็นระบบให้ความร้อนสำรอง

ที่มา : บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด



 (นายยูจิ ทาคะตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

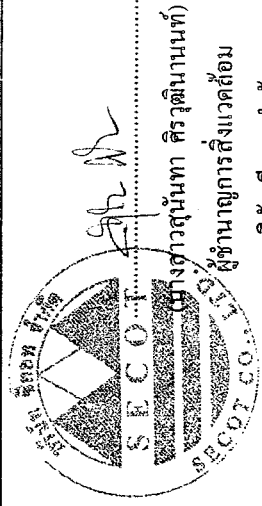
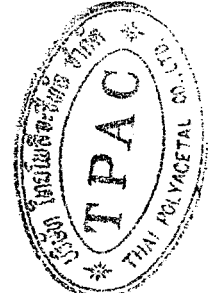
รับรองจำนวนหน้า 14/45
 ธันวาคม 2554



 นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.6 กรณี Off-Gas Incinerator (G-960T, G-960U) หยุดฉุกเฉิน ในขณะที่กระบวนการผลิตฟลูออรีนไฮโดรเจนดำเนินการผลิตอยู่ จะทำการส่งก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตฟลูออรีนไฮโดรเจนไปเผาที่ปลายท่อเผา (Flare) ทันที และทำการลดกำลังการผลิตของกระบวนการผลิตฟลูออรีนไฮโดรเจน เพื่อให้ปริมาณก๊าซที่จะส่งไปเผาอยู่ในค่าที่สามารถในการเผาทำลายของท่อเผา</p> <p>2.7 ควบคุมอุณหภูมิที่ใช้ในการเผาใหม่ของ Effluent Incinerator (G-920U) ไว้ที่ 980 องศาเซลเซียส เพื่อให้สามารถเผาทำลายเบนซิน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>2.8 บริษัทฯ ต้องหยุดการสูดดมฟลูออรีนไฮโดรเจน และเบนซินที่ถึง หากระบบบำบัดก๊าซ (Scrubbers) ชัดข้อง โดยจะต้องไม่มีการระบายก๊าซออกจากหน่วยดังกล่าวโดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน</p> <p>2.9 ติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายนอกจากปล่องระบายนอกอากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ฟลูออรีนไฮโดรเจน เบนซิน ตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน</p> <p>2.10 จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ G-920U/W, Off-Gas Incinerator (G-960T/U) และ Off-Gas Treating Unit เพื่อให้การบำบัดก๊าซเบนซินเป็นไปอย่างต่อเนื่องโดยจัดให้อยู่ในระดับเครื่องจักร Range "A" ซึ่งหมายความว่า ถ้าเครื่องจักรดังกล่าวหยุดจะทำให้โรงงานหยุดผลิตตามไปด้วย ในทันที และจัดเตรียมมาตรการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุขัดข้อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Spare part ในอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะทำให้เกิดการหยุดเครื่องจักร โดยจะพิจารณาร่วมกับความถี่ ความรุนแรง และระยะเวลาในการซ่อม 	<p>- หน่วยผลิตฟลูออรีนไฮโดรเจน</p> <p>- ท่อเผา (Flare)</p> <p>- Effluent Incinerator (G-920U)</p> <p>- Scrubbers</p> <p>- Effluent Incinerator (G-920U/W)</p> <p>- Off-Gas Incinerator</p> <p>- Off-Gas Treating Unit</p>		



รับรองจำนวนหน้า 15/45
 ธันวาคม 2554

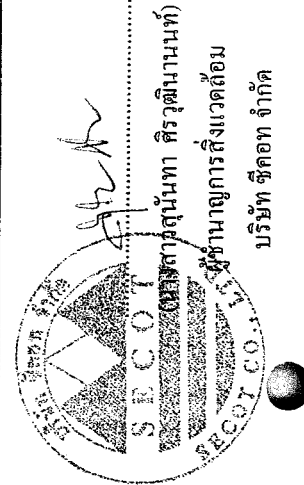
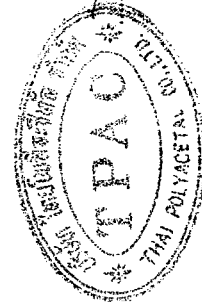
(นายภูจิ ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือการใช้งาน การซ่อม และจัดการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งการจัดให้มี Log sheet ตรวจสอบในพื้นที่ทุกกะ - สร้างระบบที่สามารถเรียกฝ่ายซ่อมบำรุงเข้ามาแก้ไขตลอด 24 ชั่วโมง กรณีอุปกรณ์แตกเสียหายทุกชิ้น เพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ในช่วงระยะเวลาอันสั้น <p>2.11 สำหรับหอเผา Flare ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 จะใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในการบำบัดก๊าซจากหน่วยผลิตฟอรัมาลินได้ ในกรณี Off-Gas Incinerator (G-960T/U) ไม่สามารถดำเนินการเผาก๊าซได้</p> <p>2.12 จัดทำ VOCs Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการขอยกกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพธิ์อะซีทีล และน้ำเสียดลอดต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังจากริเริ่มดำเนินงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตโพธิ์อะซีทีล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพธิ์อะซีทีล จำกัด
ผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานและประชาชน โดยรอบพื้นที่โครงการ	<p>3.1 ติดตั้งเครื่องวัด TOC แบบต่อเนื่อง (TOC Online) เพื่อเฝ้าระวังปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์ในน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และผลการตรวจวัดค่า TOC จะถูกส่งเข้าไปแสดงผลที่ห้องควบคุมตลอดเวลา สำหรับโรงงานที่ 3 ได้ติดตั้งระบบตรวจวัด COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) แทน ในทุกตำแหน่งของการไถ่ระวัง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/W) - บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพธิ์อะซีทีล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 16/45

ธันวาคม 2554

(นายชัช ทาละตะ)

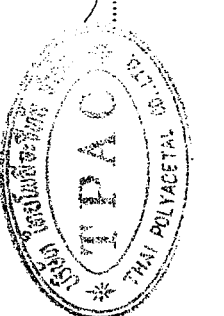
ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพธิ์อะซีทีล จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

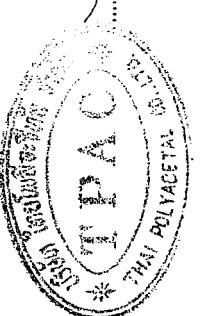
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>3.2 ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามที่ออกแบบไว้ และควบคุมให้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง น้ำเสียจากหน่วยผลิตจำนวน 10.5 16.9 และ 18.9 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง สำหรับโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 ตามลำดับ จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย</p> <p>โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 โรงงานที่ 3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waste Effluent Tank with Agitation 135 210 210 Blower (m³) - Aeration Tank with Aeration Blower (m³) 300x2 375x2 548x2 - Sludge Thickener (m³) 2x80 105.0 140.0 - ในแต่ละโรงงานมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งด้วย TOC Online Analyzer 4 <p>ตำแหน่ง คือ บริเวณจุดระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งก่อนเข้าบ่อเติมอากาศ บริเวณจุดระบายน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณจุดระบายน้ำเสียรวมก่อนปล่อยออกจากโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียไม่ได้มาตรฐาน หรือหากเครื่อง TOC แสดงค่าตรวจวัดซึ่งมีแนวโน้มสูงขึ้น น้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งไปเก็บยังถังสำรอง Emergency Tank ขนาด 350 420 และ 722 ลูกบาศก์เมตร สำหรับโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 ตามลำดับ เพื่อนำมาบำบัดใหม่ ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้วัน 24 ชั่วโมง 	<p>- บริเวณจุดรวมน้ำเสียก่อนปล่อยออกจากโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>		



 (นายจิติ ทาตะ)

 ประธานบริษัท

 บริษัท ไทย โพลีเอสเตอร์ จำกัด



 รับรองจำนวนหน้า 17/45

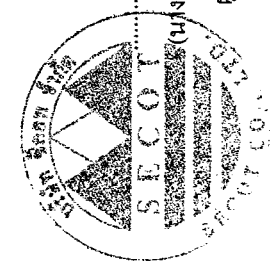
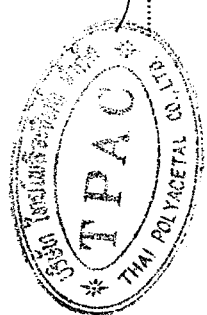
 ธันวาคม 2554

 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)</p>	<p>3.3 หากยังไม่สามารถแก้ไขได้ภายในเวลา 35 ชั่วโมง บริษัทฯ จะลดกำลังการผลิตของ Formalin Recovery Process จนกว่าจะแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเสร็จ และบำบัดน้ำเสียส่วนที่เก็บกักไว้ก่อน จนระบบสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นใหม่ได้ และหากถึงเก็บกักเต็มทุกใบ โรงงานจะหยุดการผลิตตามระยะเวลาที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้</p> <p>3.4 ติดตั้งระบบตรวจวัดค่า COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) ของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน รวมถึงอัตราการไหลและค่ากำลังไฟฟ้รวมที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.5 มี Oil Separator ซึ่งออกแบบตามมาตรฐานของ Japanese Fire Code ติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ของหน่วยผลิตและถังเก็บ เพื่อใช้บำบัดน้ำมันปนเปื้อนในเบื้องต้น ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่แยกได้จาก Oil Separator จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร นำไปเผาพร้อมกับ Distillate ใน Effluent Incinerator</p> <p>3.6 กรณีค่าการตรวจวัดปริมาณน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบมย่อยจากโรงงาน มีค่าน้ำมันและไขมันเกิน 4.5 มิลลิกรัมต่อลิตร โรงงานจะดำเนินการแผนการตรวจสอบแหล่งที่มาของน้ำมันจำนวน 14 จุด คือน้ำทิ้งจากบ่อพักของท่อระบายน้ำฝน 8 จุด น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด และน้ำทิ้งรวมก่อนออกนอกโรงงาน 2 จุด เพื่อหาแหล่งที่มาของมลพิษทำให้ปริมาณน้ำมันและไขมันมีค่าสูง และทำการแก้ไขต่อไป พร้อมเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากรองาน จาก 1 ครั้งต่อเดือน เป็น 2 ครั้งต่อเดือน เป็นระยะเวลา 1 ปี เพื่อให้แน่ใจว่าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>			

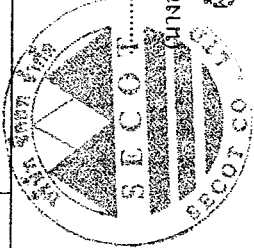


รับรองจำนวนหน้า 18/45
 ธันวาคม 2554
 (นายยูจิ ทาคะตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

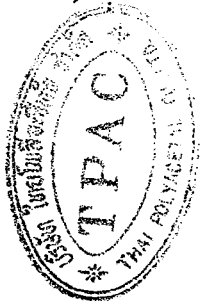
.....
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ติคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>3.7 ผู้ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องเป็นผู้มีประสบการณ์หรือได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี</p> <p>3.8 ให้นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว และนำหลักย้อนกลับมาใช้ในพื้นที่โรงงาน เช่น การรดน้ำต้นไม้ การทำความสะอาดพื้นถนน</p> <p>4. 1 ใช้มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดการเกิดความร้อน และความฝืด (Friction) การใช้ฝาครอบปิดที่อุปกรณ์ หรือการลดโดยใช้ตัวกลางดูดซับเสียง</p> <p>4.2 จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณตัดมีด (Pelletizing Area), Pump House และบริเวณอื่นๆ ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้</p> <p>4.3 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear plugs หรือ Ear muffs) ให้แก่พนักงาน พร้อมกำหนดให้มีการใช้อุปกรณ์โดยเคร่งครัด</p> <p>4.4 ให้มีการตรวจวัดเสียง และซ่อมบำรุงปั๊ม คอมเพรสเซอร์ อุปกรณ์เคลื่อนไหว และระบบ Pneumatic เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร</p>	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
4. ระดับเสียง	<p>- ผลกระทบจากเสียงดังในหน่วยทำเม็ดของ Polymer Plant</p> <p>- เสียงดังจากปั๊มในบริเวณลานถลุง</p>			
5. การก่อกวนชุมชน	<p>5.1 จัดให้มีกรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณรถยนต์ส่วนบุคคล</p> <p>5.2 จัดระบบการจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะทางเข้าผู้ลากถึง พร้อมมาตรการกำหนดความเร็วรถ และจัดทำป้ายเตือนการจราจร</p> <p>5.3 จัดบันทึกชนิดและปริมาณรถที่เข้าสู่พื้นที่โรงงาน นำข้อมูลที่ได้ไปใช้ปรับปรุงระบบการจราจรภายในพื้นที่โรงงานให้เหมาะสมอยู่เสมอ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
<p>- การเพิ่มปริมาณจราจรบนถนนสาธารณะจากการขนส่งผลิตภัณฑ์และการเดินทางของพนักงาน</p> <p>- อุบัติเหตุจากการจราจร และการทกรั่วไหลของสารเคมีที่บรรทุก</p>				



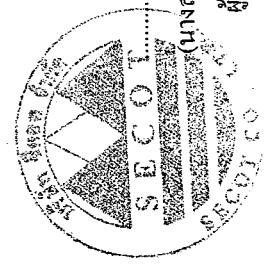
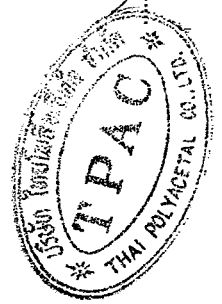
 รับรองจำนวนหน้า 19/45
 ธันวาคม 2554
 (นายจิติ ทาคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



 (นายจิติ ทาคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. เศรษฐกิจและสังคม</p>	<p>6.1 พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจสังคมของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน</p> <p>6.2 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณ โดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจให้แก่ชุมชน</p> <p>6.3 มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น ทอดกฐิน ทอดผ้าป่า มอบทุนการศึกษา เป็นต้น</p> <p>6.4 มีผังขั้นตอนการจัดการและได้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>6.5 สนับสนุนด้านการศึกษาแก่เด็กและเยาวชนในชุมชน เช่น มอบทุนการศึกษา สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา เป็นต้น</p>	<p>- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอธีลีน จำกัด</p>
<p>7. กากของเสีย</p>	<p>7.1 จัดให้มีถังขยะพร้อมฝาปิดไว้อย่างทั่วถึงในพื้นที่บริษัทฯ เก็บรวบรวมขยะทุกวัน และจัดให้มีบริเวณรวบรวมขยะที่เหมาะสม ระหว่างการรับไปกำจัดของเทศบาล</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทย โพลีเอธีลีน จำกัด</p>



รับรองจำนวนหน้า 20/45
ธันวาคม 2554

(นายยูธิ ทาคตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด

.....
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีคอต จำกัด

ชุมชน/ผู้ที่ได้รับผลกระทบ
โทรฯ แจ้งห้องควบคุมการผลิต
(ตลอด 24 ชั่วโมง) หรือฝ่ายธุรการ
(เวลาช่วงงานปกติ)

โทรฯ แจ้ง (038) 684816 ต่อ 1206, 1207 ห้องควบคุมการผลิต
(038) 684816 ต่อ 3102, 3103 ฝ่ายธุรการ

TPAC รับเรื่องร้องเรียน โดยกรอก
ในแบบฟอร์มการร้องเรียน

แจ้งผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง
ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ
ตามข้อร้องเรียนทันทีที่เกิดจาก
TPAC หรือไม่

ไม่เกี่ยวข้อง
กับ TPAC

ตรวจสอบแหล่งหรือหน่วยงาน
ที่เป็นสาเหตุที่แท้จริงทันที

ให้ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง (PD/SHE/HR&AD)
- ดำเนินการแก้ไขในเบื้องต้นทันที
- แจ้งผลการตรวจสอบ สาเหตุ และการแก้ไขเบื้องต้น
ต่อผู้ร้องเรียน ภายใน 24 ชั่วโมง

ให้ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง (PD/SHE/HR&AD)
- ร้องเรียนต่อหน่วยงานที่เป็นต้นเหตุของปัญหาหรือ
แจ้ง สนง.นิคมฯ ในกรณีแหล่งที่มาไม่แน่ชัดในทันที
- แจ้งผลการตรวจสอบ สาเหตุ และการแก้ไขเบื้องต้น
ต่อผู้ร้องเรียน ภายใน 24 ชั่วโมง

จัดทำรายงานสรุป โดยระบุ
สาเหตุของปัญหา วิธีดำเนินการ
แก้ไขและวิธีการป้องกันให้
แล้วเสร็จ ภายในไม่เกิน 15 วัน

ทำจดหมายแจ้งผู้ร้องเรียนและแนบ
เอกสารแนวทางวิธีการดำเนินการ
แก้ไขจากหน่วยงานต้นเหตุ

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด



(นายยูจิ ทาคะตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 21/48
ธันวาคม 2554



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

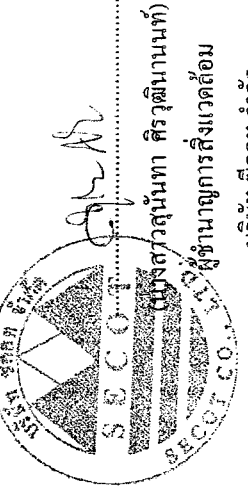
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ภาวะของเสีย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภาคตะกอนจากกระบวนการบำบัด • TPAC 1 ไม่เกิน 29 กิโลกรัมต่อวัน • TPAC 2 ไม่เกิน 52 กิโลกรัมต่อวัน • TPAC 3 ไม่เกิน 59 กิโลกรัมต่อวัน - ใต้อาคารเมทาเกตตะกอน • TPAC 1 เท่ากับ 5.6 กิโลกรัมต่อวัน • TPAC 2 เท่ากับ 16 กิโลกรัมต่อวัน • TPAC 3 เท่ากับ 18 กิโลกรัมต่อวัน - ตัวเร่งปฏิกิริยาเสื่อมสภาพ จากกระบวนการผลิตฟอร์-มัลดีไฮด์ ซึ่งได้แก่ โลหะเงิน หรือ Metal Oxide ซึ่งมีปริมาณที่ใช้นี้ 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>7.2 กำจัดตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย บริษัทฯ มีแนวทางการดำเนินการจัดการ 2 แนวทาง คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด หรือ - การเผาในเตาเผา (Sludge Incinerator) ซึ่งสามารถเผากากตะกอนได้ 65 กิโลกรัมต่อชั่วโมง หรือ 1,560 กิโลกรัมต่อวัน ถ้าที่เกิดขึ้นจากโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 จำนวนรวม 39.6 กิโลกรัมต่อวัน ต้องจัดเก็บในถุงพลาสติกปิดอย่างดี (Big Bag) และนำไปเก็บรวมที่อาคารเก็บกากของเสีย (Waste Shelter) เพื่อรอส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด 			

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิต โพลีเอซีทีลด์ ฉบับเดือนมกราคม 2554

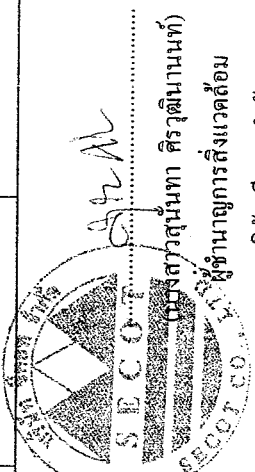

 (นายยูธิ ทาคอม)
 ประธานบริษัท

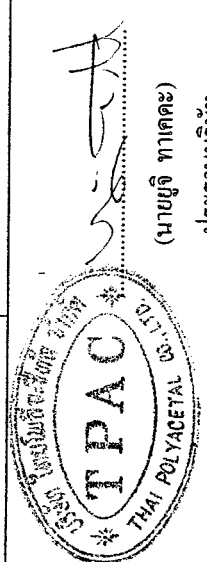

 รับรองจำนวนหน้า 22/45
 ธันวาคม 2554
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอซีทีลด์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

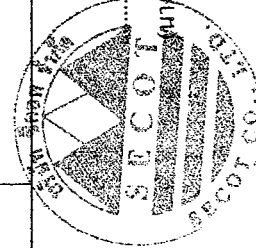
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ภาวะของเสีย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● TPAC 1 โลหะเงิน 1 ตัน ต่อปี ● TPAC 2 โลหะเงิน 1.6 ตันต่อปี ● TPAC 3 Metal Oxide 7.0 ตันต่อปี <p>- ผลตกค้างที่นอกเกรด</p> <ul style="list-style-type: none"> ● TPAC 1 เท่ากับ 2 ตันต่อเดือน ● TPAC 2 เท่ากับ 3.2 ตันต่อเดือน ● TPAC 3 เท่ากับ 3.6 ตันต่อเดือน <p>- ภาวะของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุห่อที่ไม่ใช้แล้ว กระจกแตก และถังบรรจุหายให้กับบริษัทที่เข้ามารับซื้อ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● TPAC 1 เท่ากับ 0.63 ตันต่อเดือน ● TPAC 2 เท่ากับ 0.91 ตันต่อเดือน 	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>7.4 ผลตกค้างที่นอกเกรด ซึ่งมีรูปร่างไม่ได้ตามที่กำหนด บริษัทฯ จะนำไปขายเป็นโพธิ์-เมอร์นอกเกรด</p> <p>7.5 ภาวะของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุห่อที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กระจกแตก และถังบรรจุหายให้กับบริษัทที่เข้ามารับซื้อ</p>			


 รับรองจำนวนหน้า 23/45
 ธันวาคม 2554
 บริษัท ธิคอต จำกัด

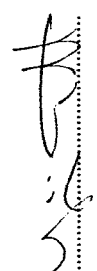

 (นายวุฒิ ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

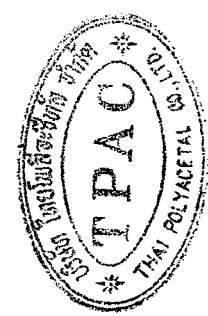
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. ภาวะเสียง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● TPAC 3 เท่ากับ 0.91 ดับเบิลยู <p>ต่อเดือน</p> <p>- ภาวะเสียงที่เป็น Dust, Polymer จาก Silo และ Waste Crude Polymer จาก การเก็บตัวอย่าง</p> <p>● TPAC 1 เท่ากับ 1.25 ดับเบิลยู <p>ต่อเดือน</p> <p>● TPAC 2 เท่ากับ 1.63 ดับเบิลยู <p>ต่อเดือน</p> <p>● TPAC 3 เท่ากับ 1.63 ดับเบิลยู <p>ต่อเดือน</p> </p></p></p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>7.6 ภาวะเสียงที่เป็น Dust, Polymer จาก Silo และ Waste Crude Polymer จาก การเก็บตัวอย่าง จะเก็บรวบรวมในถุงพลาสติกที่ปิดมิดชิด ติดฉลากชัดเจน เก็บไว้ที่อาคาร ภายในโรงงาน ก่อนที่จะขายให้กับบริษัทภายนอกที่เข้ามาสั่งซื้อ</p>			
<p>8. ภาวะอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>- ผลกระทบจากสภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เสียงดังในหน่วยผลิต การ ใช้ระบบ Pneumatic ในการขนถ่ายโพลีเมอร์ เสียงดังจากปัมป์ในบริเวณลานล้าง 	<p>8.1 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ เช่น Helmet, Safety Shoes, Safety Glass, Ear Plugs/Muffs, Safety Gloves, Welding Gloves, Mask and Full Face Mask with Cartridge, Chemical Protection Clothes, Safety Belt พร้อมอบรมและสาธิต เพื่อให้ใช้งานได้อย่างถูกต้อง</p> <p>8.2 ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องสวม Ear Plugs/Ear Muffs</p> <p>8.3 จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้ ทักษะ และความสามารรถ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงานและพนักงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>



 รับรองจำนวนหน้า 24/45
 ธันวาคม 2554
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

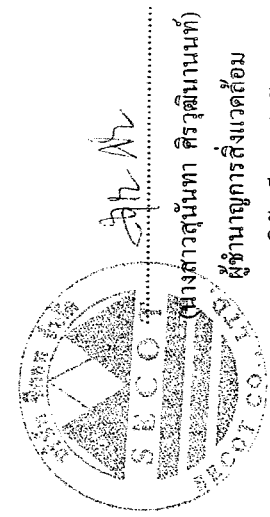
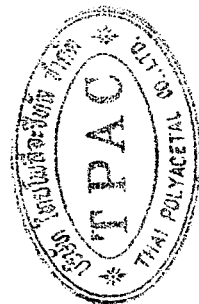


 (นายยุติ ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● การสัมผัสสารเคมี เช่น เมทาซานอลและฟอร์มาดีไฮด์ ● อุบัติเหตุจากการทำงาน โดยเฉพาะระหว่างการซ่อมบำรุง 	<p>มาตรการป้องกันในการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความปลอดภัยในการทำงาน - ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้นๆ - การดับเพลิงเบื้องต้น - แขนงுகุญและแผนอพยพ - ฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพ ร่วมกับโรงงานหรือหน่วยงานอื่น ๆ ในเขตมาบตาพุด <p>8.4 มีการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ - ติดตั้ง Benzene Gas Detector เพื่อตรวจจับเบนซีนในบริเวณหน่วยผลิตโพลีเออร์ - มีบริเวณชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา <p>8.5 มีห้องปฐมพยาบาลเพื่อให้ความช่วยเหลือเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>8.6 จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่างๆ ทำหน้าที่กำหนดนโยบายและการปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน เป็นต้น</p> <p>8.7 มีอุปกรณ์ป้องกันและลดอุบัติเหตุ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire Alarm System : Main Fire Alarm Panel, Smoke Detector, Manual Call Points, Combination Panel - ระบบดับเพลิงด้วยน้ำและโฟม ประกอบด้วย ถังสำรองน้ำดับเพลิง บีบ ระบบท่อจ่ายน้ำ หัวฉีดน้ำ Air Foam Chamber, Foam Hydrant 			



รับรองจำนวนหน้า 25/45
 ธันวาคม 2554

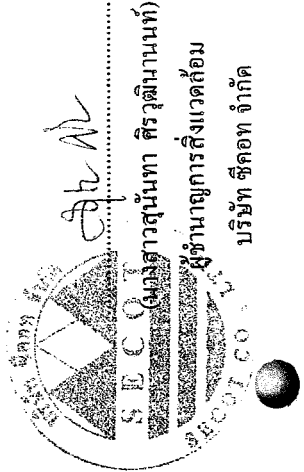
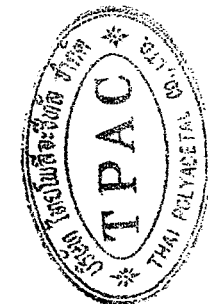
(Signature)

(นายวุฒิ ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทิล จำกัด

(Signature)
 (นางสาวสุนันทา ศิริภูจินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) - ชุดดับเพลิงและชุดช่วยหายใจเต็มหน้า (SCBA) - ชุดป้องกันสารเคมี - เครื่องดับเพลิงเคมีแบบเคลื่อนที่ได้ <p>8.8 ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - Main Fire Alarm Panel - Smoke Detector - Heat Detector - Manual Call Points - LEL Detector <p>8.9 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและผจญเพลิง ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานและเพียงพอในหน่วยงานต่างๆ ของโรงงาน</p> <p>8.10 เลือกใช้อุปกรณ์ที่เป็น Explosion Proof ในพื้นที่หน่วยงานต่างๆ ของบริษัท</p> <p>8.11 จัดทำรายละเอียดการปฏิบัติในแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพ ทดลองและประเมินว่าปฏิบัติได้หรือไม่ จำเป็นต้องปรับปรุงจุดใด ควรทำ Contingency Preplan ในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตรายได้สูง แผนฉุกเฉินของโรงงานผลิตโพลิเอธิลีน ดังแสดงในรูปที่ 2 และ 3</p> <p>8.12 จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน และการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะ ๆ (Refresher Training)</p>			

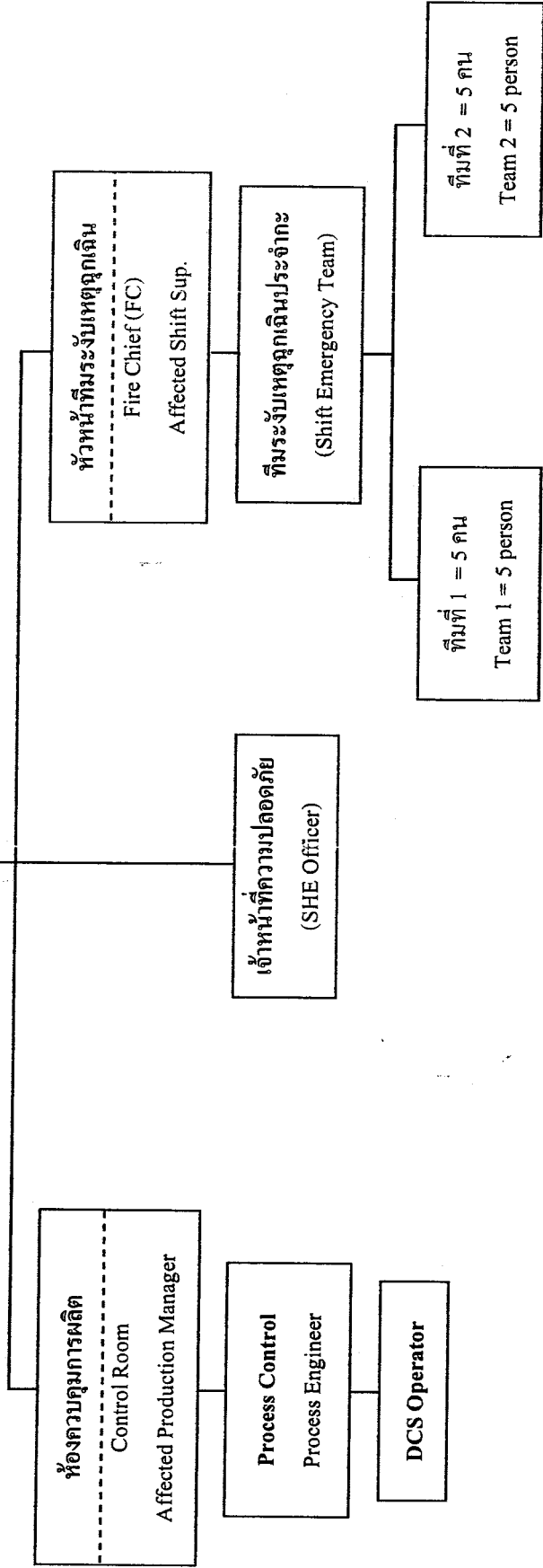
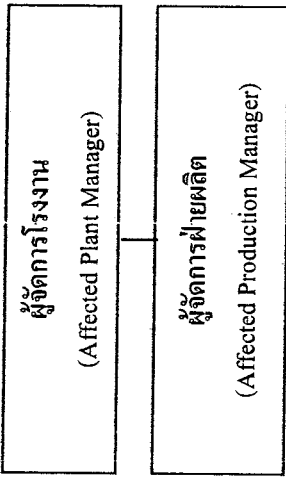


.....
 (นายภูติ ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท

รับรองจำนวนหน้า 26/45
 ธันวาคม 2554

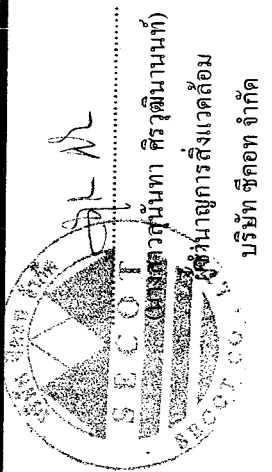
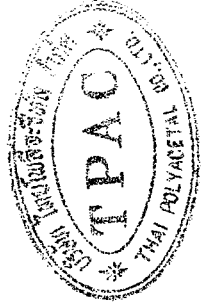
บริษัท ไทยโพลีอะซิเตท จำกัด

บริษัท ซีคอน จำกัด



รูปที่ 2 แผนควบคุมเหตุฉุกเฉินระดับ 0

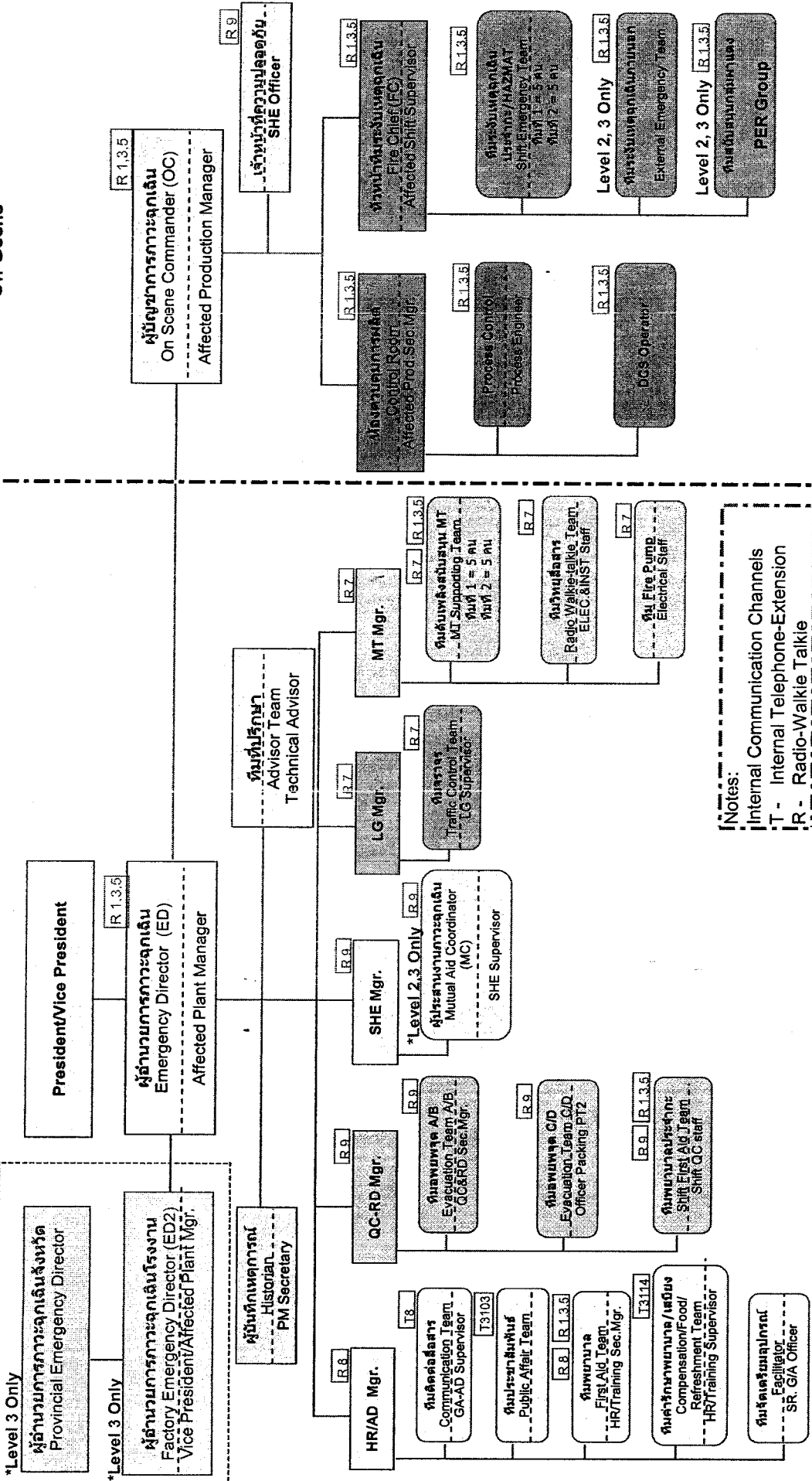
โรงงานผลิตโพลีเอธีลีน บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 27/45
ธันวาคม 2554

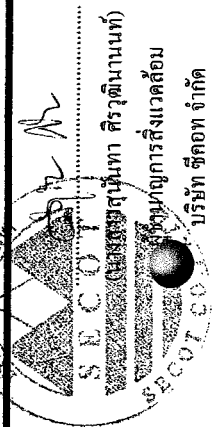
(นายวุฒิ ทาตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด

Admin Building (Meeting Room 1/1) : Emergency Command Center (ECC)



รูปที่ 3 แผนความคุมเหตุฉุกเฉินระดับ 1-3

โรงงานผลิตโพลีเอทีทัด บริษัท ไทยโพลีเอทีทัด จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 28/45
 ธันวาคม 2554

(นายชุตี ทาคตะ)

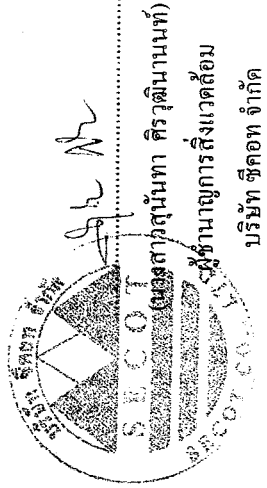
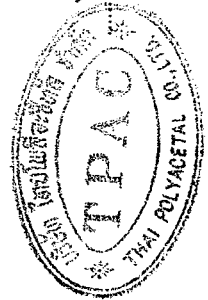
ประธาน

บริษัท ไทยโพลีเอทีทัด จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาริวิสัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>8.13 จัดทำระบบการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) เดือนละ 1 ครั้ง โดยคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>8.14 จัดระบบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาก่อปฏิบัติ</p> <p>8.15 ประสาน และร่วมมือกับกองอำนาจการป้องกันภัยพลเรือนจังหวัดระยอง เพื่อเข้าร่วมเป็นส่วนหนึ่งของแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติภัยโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>8.16 จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพหลังจากเริ่มดำเนินโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลิเอธีลีน โดยอาศัยแนวทางการประเมินตามหลักวิชาการ</p> <p>8.17 แจ้งให้พนักงานทราบถึงผลการประเมินความเสี่ยงของอันตรายต่อสุขภาพต่อพนักงานในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- บริเวณโดยรอบพื้นที่โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร</p> <p>- บริเวณพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ภายหลัง 1 ปี หลังได้รับหนังสือเห็นชอบจาก สผ.</p> <p>- ภายหลังจัดทำการศึกษาประเมินผลกระทบทางสุขภาพ</p>	
ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	<p>8.18 มีการตรวจสอบการทำงานและจัดบันทึก (Local Data Sheet) ของระบบการจ่ายก๊าซธรรมชาติทางท่อภายในบริษัทฯ เป็นประจำทุกกะ</p> <p>8.19 มีการตรวจสอบปริมาณ Pipe Rack ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายนอก โดยบริษัท อีทีเอ็น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด ซึ่งรับผิดชอบในการตรวจทดสอบดูแลท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>8.20 มีช่องทางการติดต่อประสานงานระหว่าง Control Room ของบริษัทฯ กับบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลิเอธีลีน จำกัด</p>

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลงจากรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลิเอธีลีน ฉบับเดือนมกราคม 2554



รับรองจำนวนหน้า 29/45

ธันวาคม 2554

(นายเจี๊ยะ ทาเคตะ)

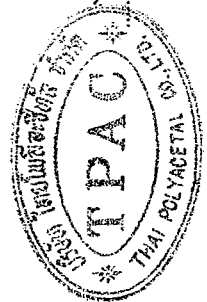
ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลิเอธีลีน จำกัด

บริษัท ซีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

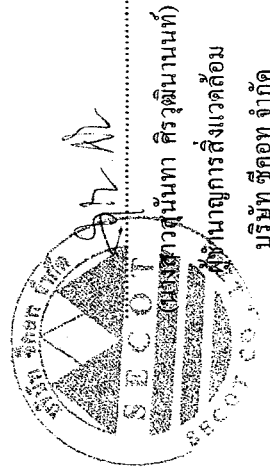
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. พื้นที่สีเขียว	9.1 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 52 ไร่ และได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยจัดเป็นสวนขนาดเด็กและสนามหญ้าไว้บริเวณพื้นที่ต่างๆ ประมาณ 3.9 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.6 ของพื้นที่ทั้งหมด ดังแสดงในรูปที่ 4	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	10.1 ส่งเสริม สนับสนุนการออกกำลังกายแก่ชุมชน เช่น สนับสนุนอุปกรณ์และสถานที่สำหรับออกกำลังกาย เป็นต้น 10.2 ให้ความรู้ ความเข้าใจแก่ชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในโรงงาน รวมถึงผลกระทบหรืออันตรายที่เกิดจากการสัมผัสสารเคมี แนวทางการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเบื้องต้นที่ได้รับสารเคมี	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด



(นายวุฒิ ทาเคตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด



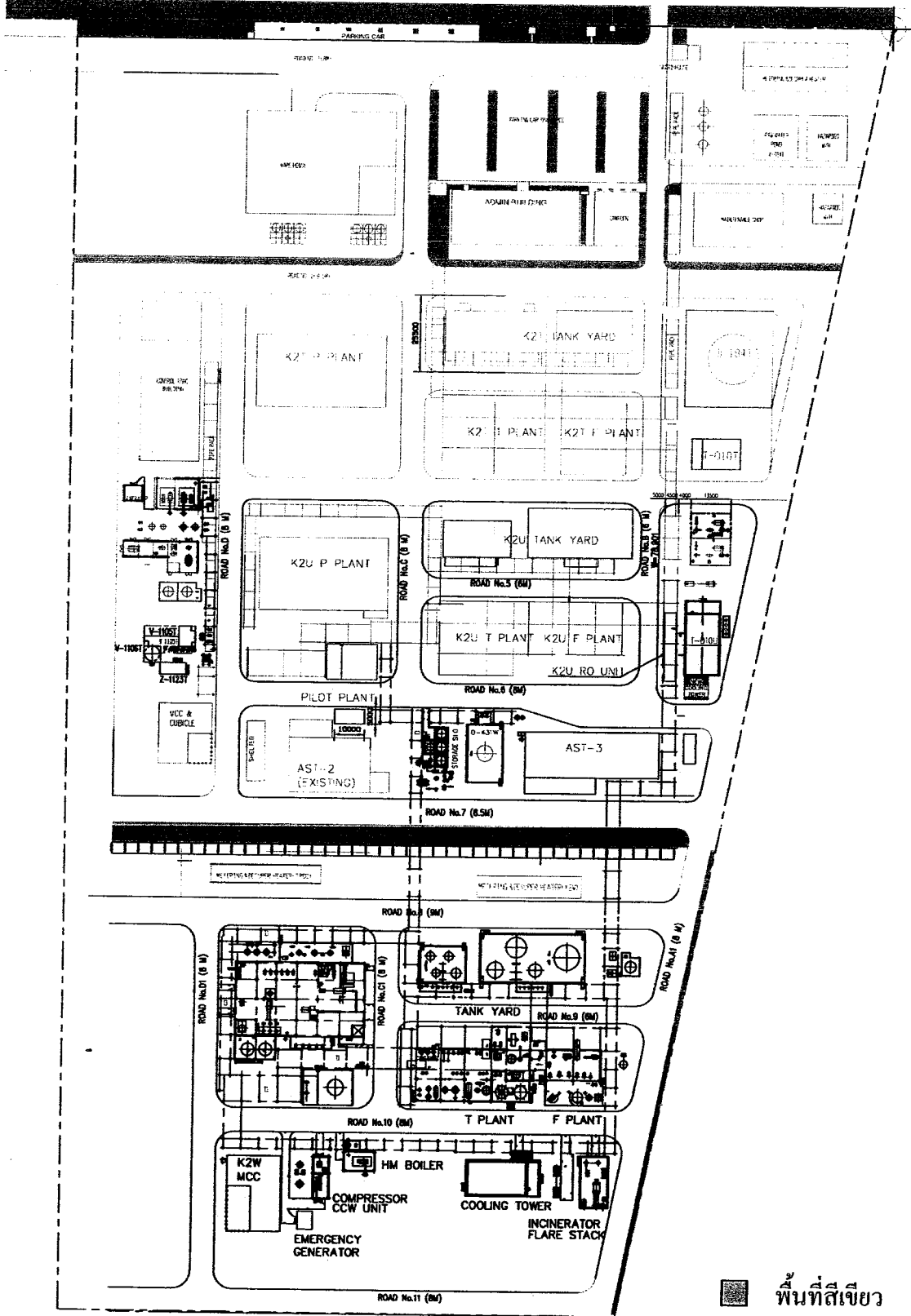
รับรองจำนวนหน้า 30/45

กันยายน 2554

ศิริวัฒน์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวภายในบริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด



(Signature)
 (นายยูจิ ทาคะตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 31/43
 ธันวาคม 2554



(Signature)
 นางสาวศุภนันทา ศิริวดีนันทน์
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 5

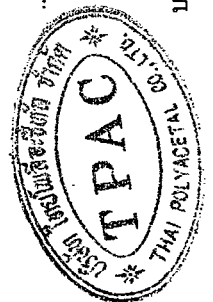
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลีเอทีท

(ภายใต้การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทีท)

บริษัท ไทยโพลีเอทีท จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ - ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ - ความเร็วและทิศทางลม 	จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนบ้านหนองแพบ - ชุมชนบ้านซากกลาง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 5	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง) คือ ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-พฤษภาคม และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 	- ฝุ่นละออง : High Volume/Gravimetric Method - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ : UV Fluorescence Method - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ : Chemiluminescence Method - ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/GC Method - ความเร็วและทิศทางลม : Cup Anemometer/Anodized Aluminum Vane หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	400,000	บริษัท ไทยโพลีเอทีท จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซเบนซีน 	จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนบ้านหนองแพบ - ชุมชนบ้านซากกลาง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 5	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 24 ชั่วโมง 	- ก๊าซเบนซีน : US.EPA Method TO 15 หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด		



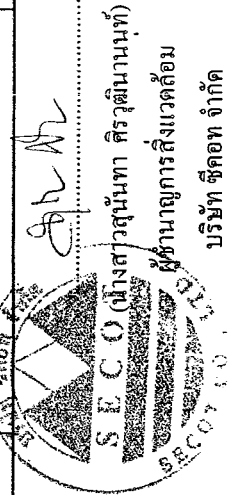
(นายยุติ ทาเคอะ)

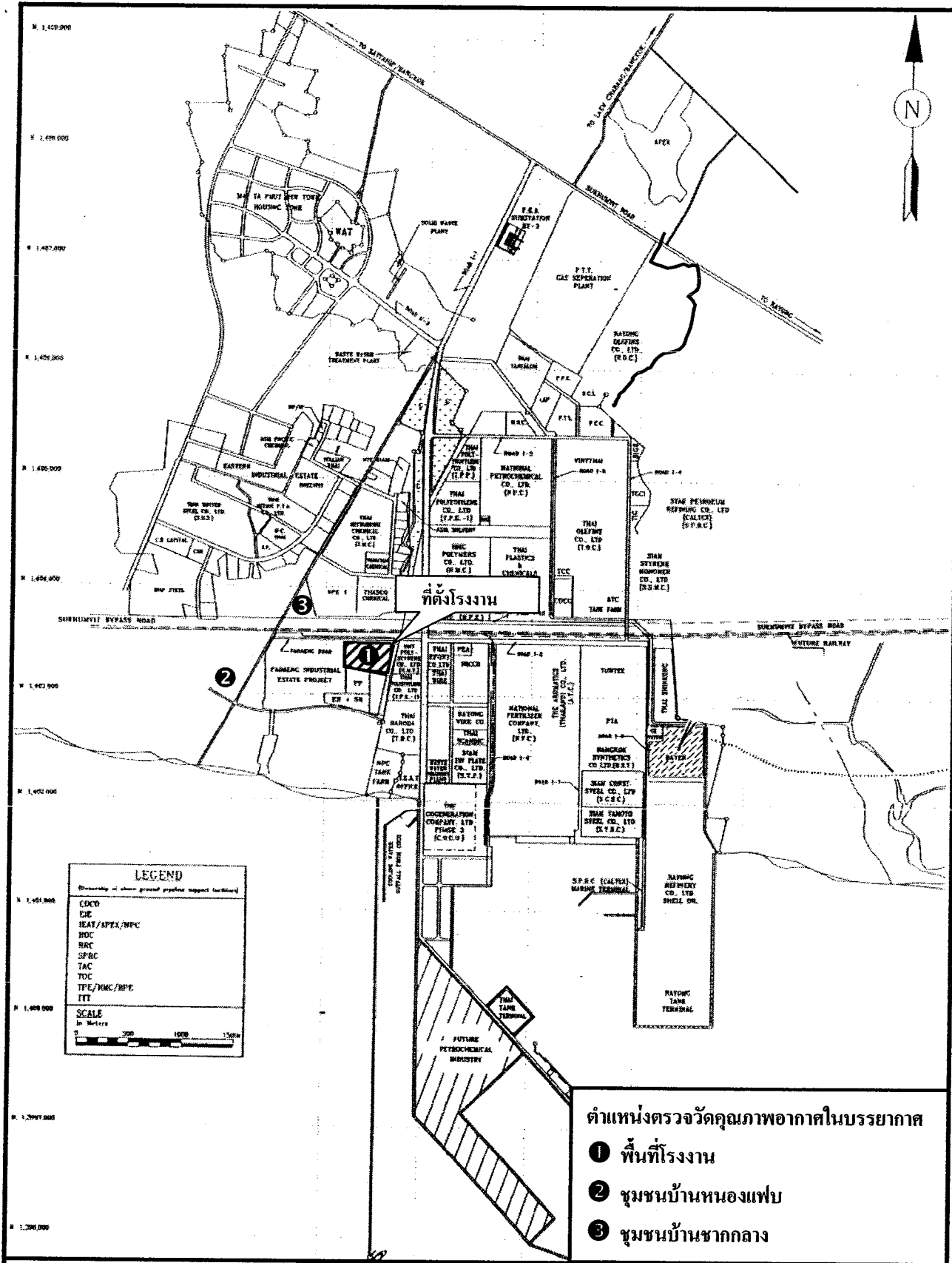
ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอทีท จำกัด

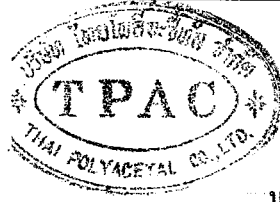
รับรองจำนวนหน้า 32/45

ธันวาคม 2554





รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 โรงงานผลิตโพลีเอซีทีดี บริษัท ไทยโพลีเอซีทีดี จำกัด



(นายชัช ทาเคตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีดี จำกัด

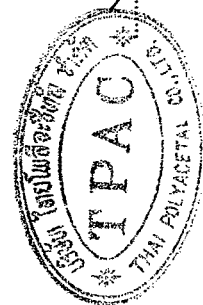
รับรองจำนวนหน้า 33/45
 ธันวาคม 2554



(นางสาวกัญฉนาท ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

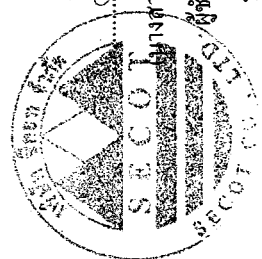
คุณภาพสิ่งแวดล้อม หรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายนอกอากาศ	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ปล่อง Hot Medium Heater ของ TPAC1 & 2 & 3 (E-624T, E-624U, E-624W) จำนวน 3 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US. EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	20,000	บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด
	- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ - ก๊าซเบนซีน	- ปล่อง Vent Scrubber ของ TPAC1 & 2 & 3 (T-701T, T-701U, T-701W) จำนวน 3 ปล่อง - ปล่อง Vent Scrubber ของ TPAC1 & 2 & 3 (T-903T, T-903U, T-903W) จำนวน 3 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6	- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method - ก๊าซเบนซีน : Sorbent Adsorption/GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	120,000		
	- ฝุ่นละออง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ปล่อง Sludge Incinerator ของ TPAC1 ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6		- ฝุ่นละออง : US. EPA Method 5 - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US. EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	25,000	



(นายยุติ ทาเคตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอทีล จำกัด



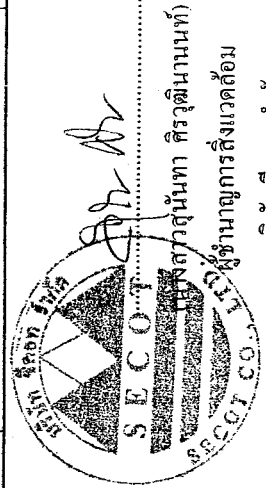
รับรองจำนวนหน้า 34/45

วันทาคม 2554

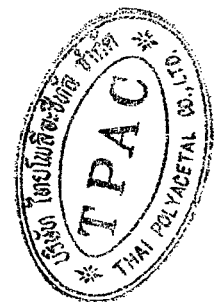
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายนอกอาคาร (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน - ก๊าซฟอสฟอรัสไดออกไซด์	- ปล่อง Off-Gas Incinerator ของ TPAC 1 & 2 (G-960TU) จำนวน 2 ปล่อง - ปล่อง Off-Gas Treating Unit ของ TPAC 3 จำนวน 1 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6		- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน Method 77E - ก๊าซฟอสฟอรัสไดออกไซด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	40,000	
	- ฟุนละออง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ปล่อง Effluent Incinerator ของ TPAC 2 & 3 (G-920U และ G-920W) จำนวน 2 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6		- ฟุนละออง : US, EPA Method 5 - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : US, EPA Method 77E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	40,000	
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าซีโอดี (COD) - ค่าบีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	จำนวน 5 สถานี ได้แก่ - บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดของ TPAC 1 - บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัด TPAC 2 - บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัด TPAC 3	- เดือนละ 1 ครั้ง	- อุณหภูมิ (Temperature) : Certified Thermometer - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : Electrometric Method - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) : Dried at 103-105 °C หรือ 108 °C - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) : Dried at 103-105 °C หรือ 180 °C	15,000	บริษัท ไทย โพลีเอทิล อะซิเตท จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 36/45
วันรวม 2554



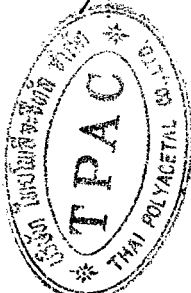
(นายฐิติ ทาตะระ)
ประธานบริษัท

บริษัท ไทย โพลีเอทิล อะซิเตท จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

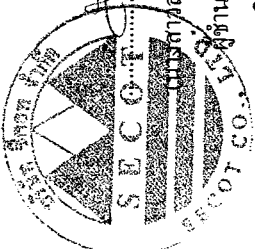
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ฟอर्मาลิน (Formalin)	- รางระบายน้ำของนิคมฯ ผาแดงหลังผ่านโรงงานผาแดงอินดัสทรีก่อนถึงจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร - รางระบายน้ำสายหลักหลังผ่านจุดบรรจบระหว่างรางระบายน้ำทิ้งของโรงงานกับรางระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ ผาแดง 50 เมตร ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 7		- ค่าซีโอดี (COD) : Open Reflux, Method - ค่าบีโอดี (BOD ₅) : 5-Day BOD Test/Azide Modification Method - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) : Soxhlet Extraction Method/Partition Gravimetric Method - ฟอर्मาลิน (Formalin) : Colorimetric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด		
4. อากาศเสียง	บันทึกชนิด ปริมาณ อากาศเสียงที่เกิดขึ้นและส่งไปกำจัด พร้อมทั้งจัดทำ รายงานสรุป การดำเนินการจัดการกาก ของเสียประจำปี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
5. ระดับความดังของเสียง	- ระดับความดังเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24)	จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - บริเวณเสาหมอน้ำโรงงาน - ชุมชนบ้านหนองแพบ ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 4 ครั้ง (3 เดือนต่อครั้ง)	- ระดับความดังเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	60,000	บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด



 (นายยุติ ทาคตะ)

 ประธานบริษัท

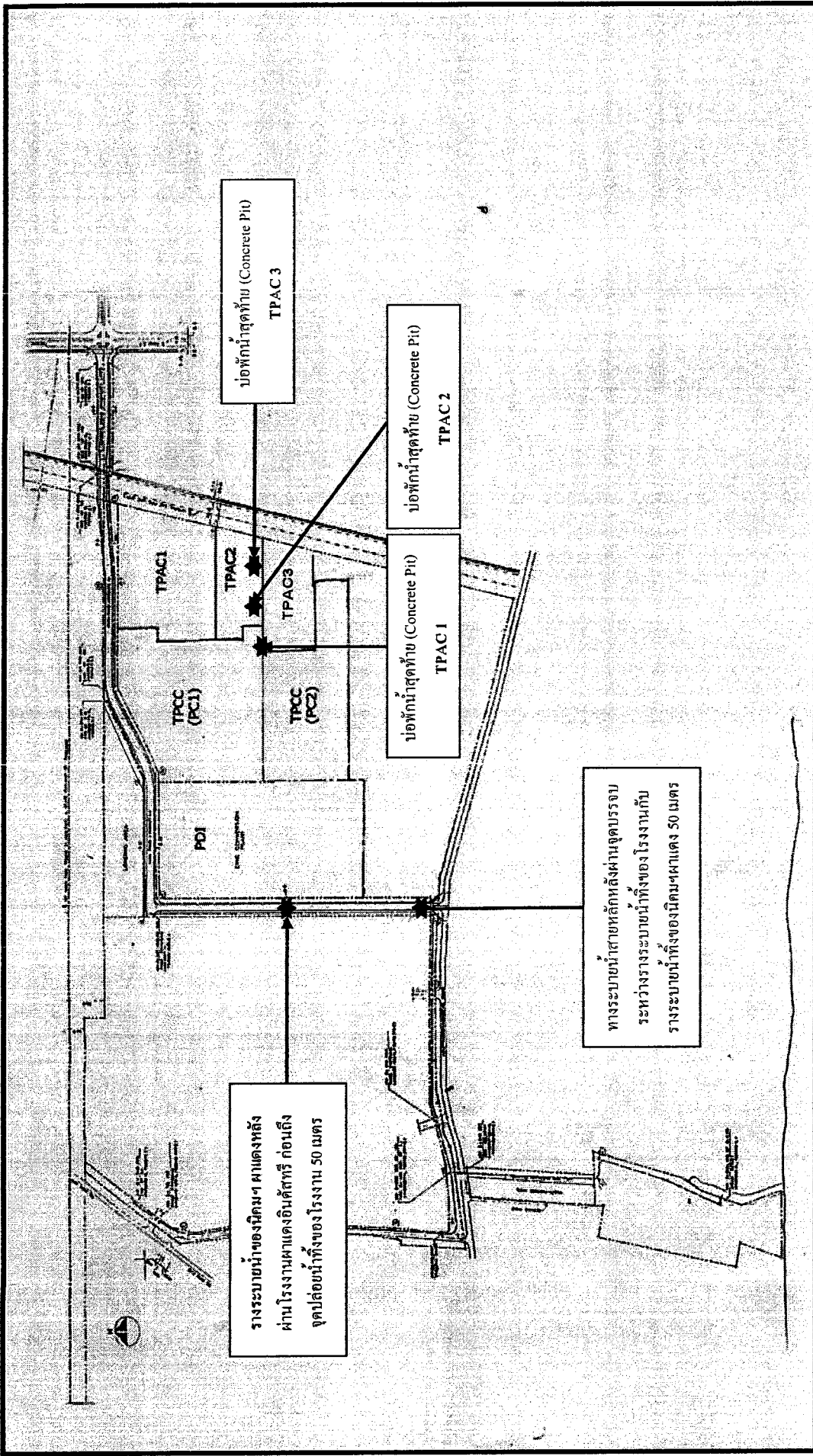
 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด



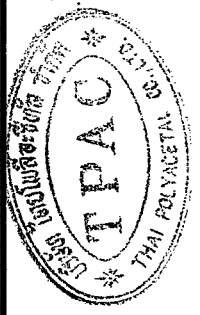
 รับรองจำนวนหน้า 37/45

 ธันวาคม 2554

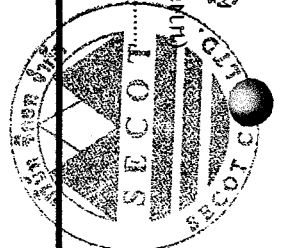
 บริษัท ศีตคท จำกัด



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ โรงงานผลิตไฟฟ้าลือชะอี
บริษัท ไทยโพลีอะซีท จำกัด

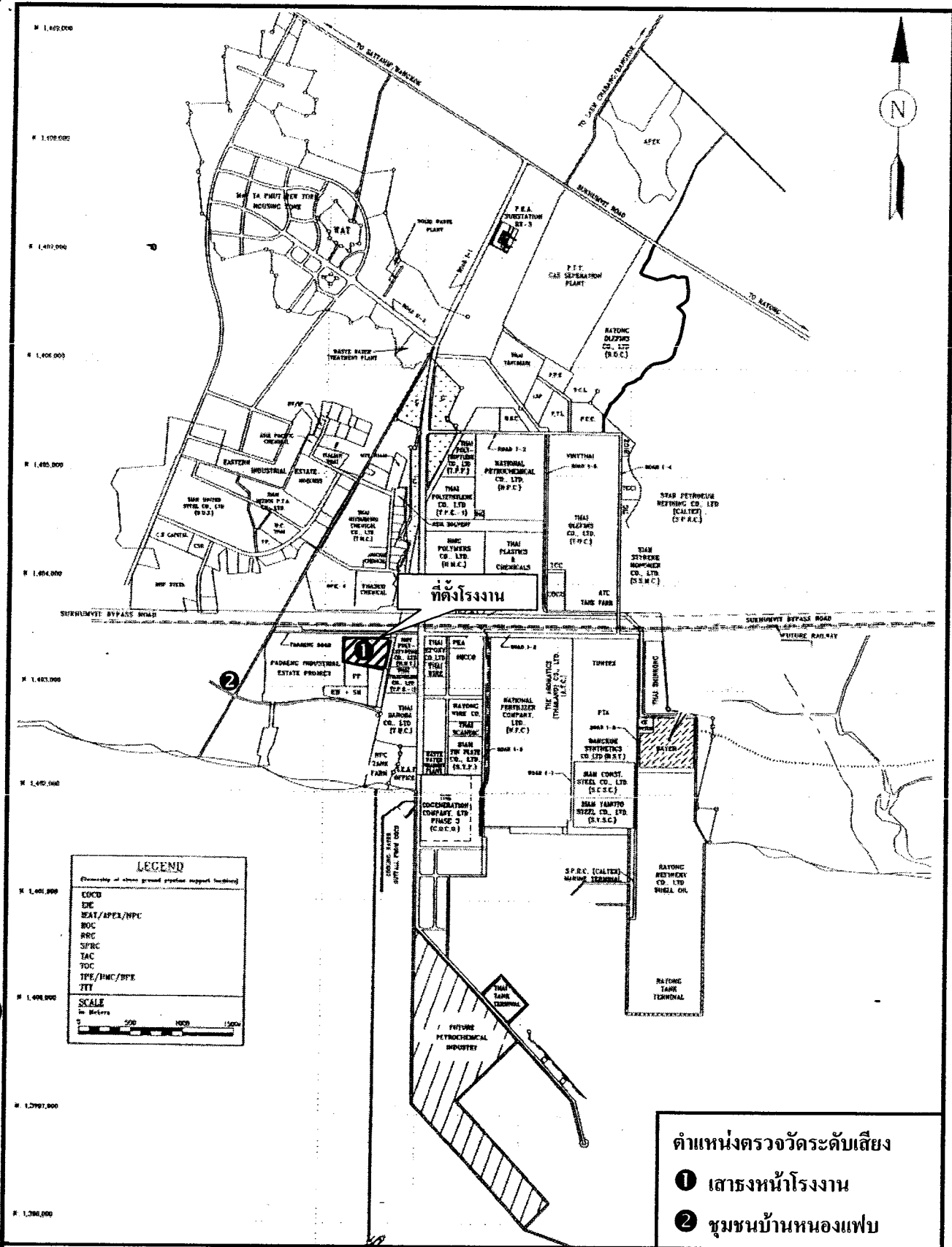


.....
(นายภู ทาตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีอะซีท จำกัด



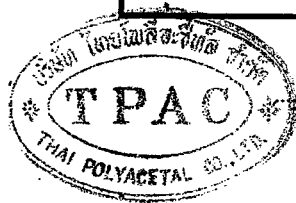
.....
นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/45
 ธันวาคม 2554



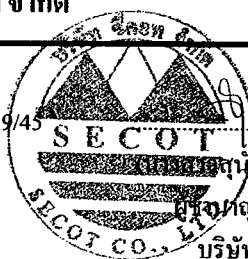
รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดระดับความดังของเสียงบริเวณรอบโรงงาน

โรงงานผลิตโพลีอะซีทัล บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด



(นายยูจิ ทาคะตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

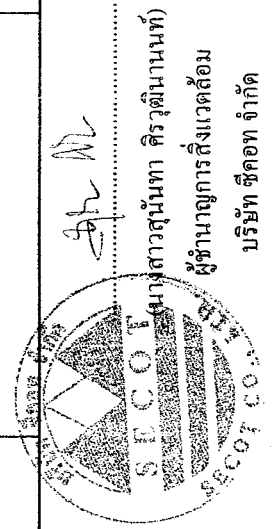
รับรองจำนวนหน้า 39/45
 ธันวาคม 2554



นางสาวสุภาวดี ตันนา ทิระวัฒนานนท์
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

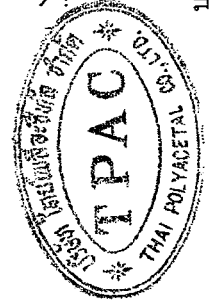
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในร่มและมลพิษภายนอก	- ระดับความดังเสียงภายในสถานประกอบการ	จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - Packing Area ภายใน TPAC 1 และ TPAC 2 - หน่วยงานแม่ ภายใน TPAC 1, TPAC 2 และ TPAC 3	- ปีละ 4 ครั้ง	- ระดับความดังเสียง : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	6,000	บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
	- Noise Contour Map	ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 9	- ปี ต่อ 1 ครั้ง	-	50,000	
6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- ฝุ่นละออง	- บริเวณหน่วยผลิต หน่วยสาธารณูปโภค และถังเก็บกักสำรอง จำนวน 1 บริเวณ ภายใน TPAC 1 และ TPAC 2 - บริเวณหน่วยบรรจุ (Packing Unit) ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10	- ปีละ 4 ครั้ง	- ฝุ่นละออง : Filtration Gravimetric Method - ฟอรัมดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method - เบนซีน : Sorbent Adsorption GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	14,000	
	- ฟอรัมดีไฮด์ - เบนซีน	จำนวน 3 บริเวณ ภายใน TPAC 1, TPAC 2 และ TPAC 3 ได้แก่ - Formalin Plant - Monomer Plant - Polymerization Plant ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10				

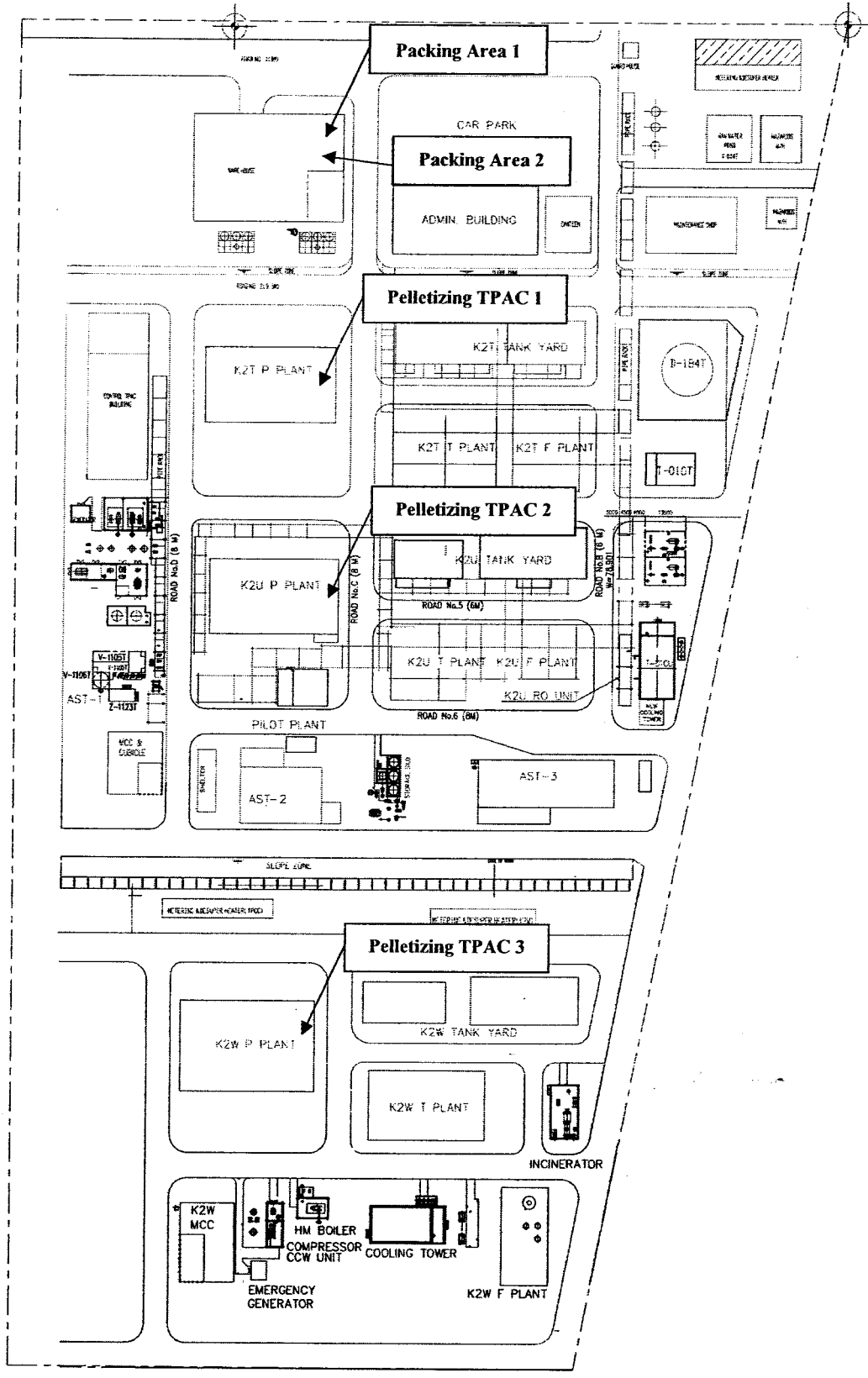


รับรองจำนวนหน้า 40/45

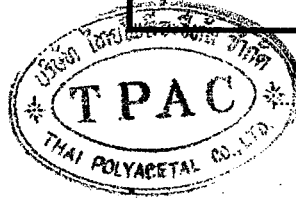
รับรวม 2554

(นายภู ทัศนวิทย์)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด



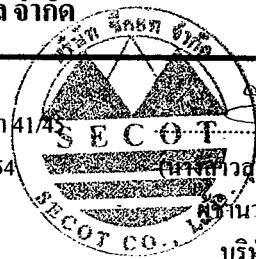


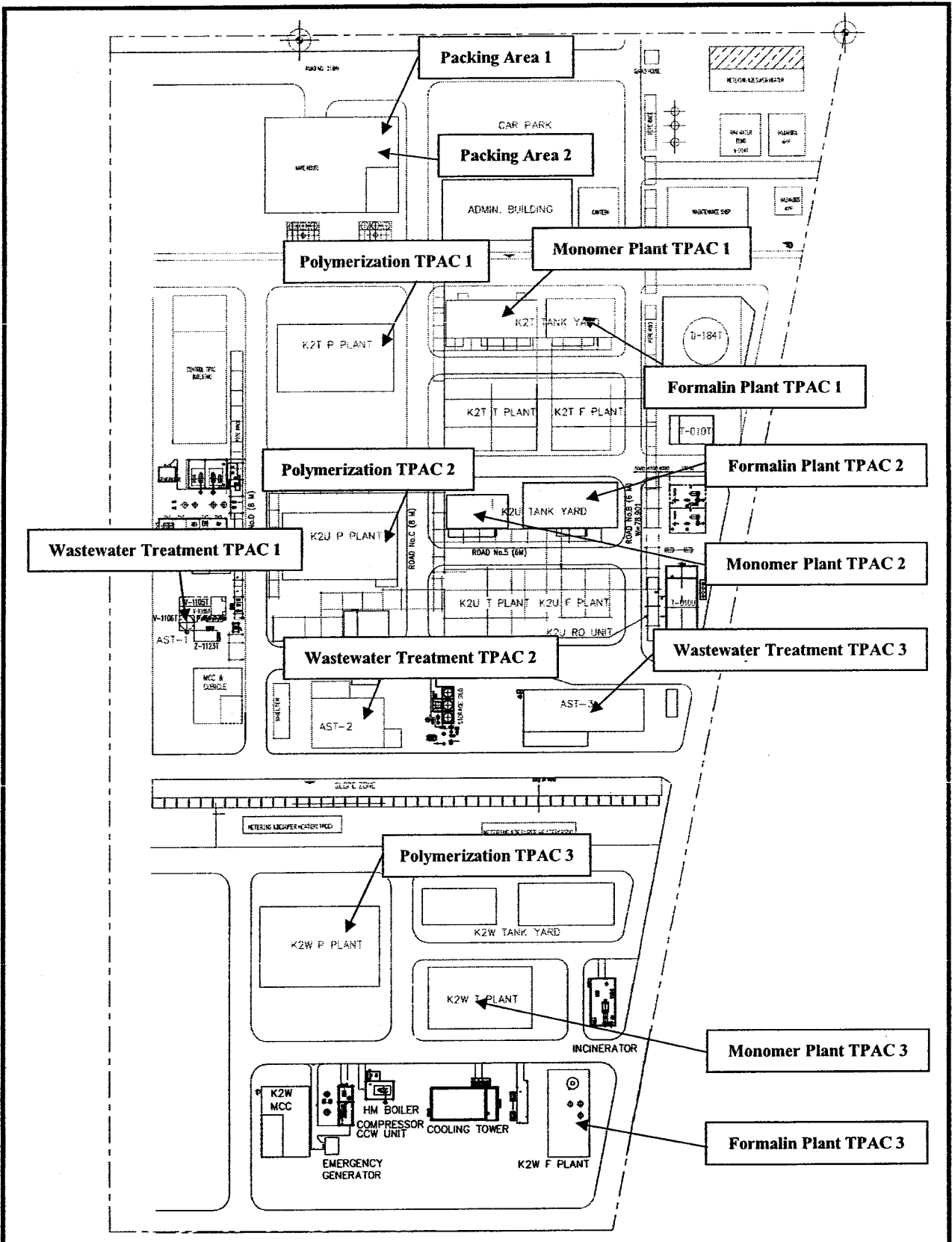
รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดความดังของเสียงภายในสถานประกอบการ
 โรงงานผลิตโพลีเอซีทีล บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด



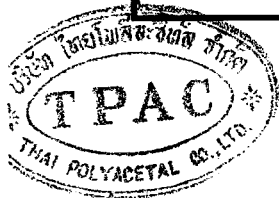
(Signature)
 (นายชฎิ ทาคณะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 41/4
 ธันวาคม 2554
(Signature)
 (นางสาวอนันตา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



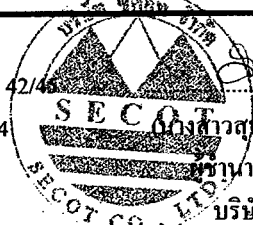


รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตโพลีอะซีทัล บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด



(นายอุจิ ทาเคะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

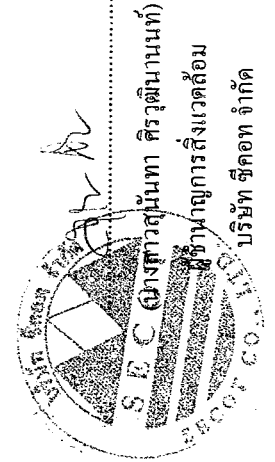
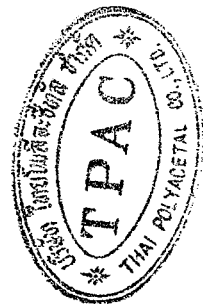
รับรองจำนวนหน้า 42/45
 ธันวาคม 2554



นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ฟอร์มัลดีไฮด์	จำนวน 1 บริเวณ ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ได้แก่ - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง		5,000	
6.3 กิจกรรมความปลอดภัย	- การฉีดพ่นแผนภูมิเงิน		- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
6.4 การตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์	- การถ่ายภาพรังสีทรวงอก - การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจสมรรถภาพของปอด - การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานแรกเริ่มเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ	- แรกเริ่มเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง			
6.5 ข้อมูลด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/สาเหตุ/ความเสียหาย/การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์ตลอดช่วงดำเนินการ			



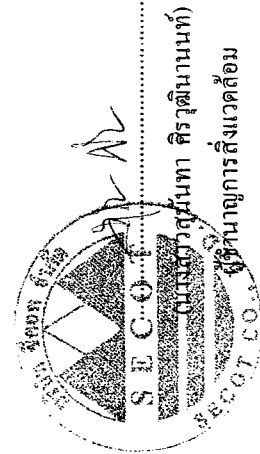
รับรองจำนวนหน้า 43/45
 วันรวม 2554

(Signature)
 (นายจิ ทาตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	วิธีการตรวจวัด	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>ดัชนีตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคม ของความคิดเห็นของชุมชนครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่ติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมชั่วคราว พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ชุมชนบ้านหนองแพบ และชุมชนบ้านชากกลาง 	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<p>วิธีการตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - สัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม 	<p>ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)</p> <p>250,000</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทีลอะซีท จำกัด</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชน โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ชุมชนบ้านหนองแพบ และชุมชนบ้านชากกลาง <p>ตำแหน่งชุมชนตั้งแสดงในรูปที่ 11</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผ่านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ 	-	



รับรองจำนวนหน้า 44/45

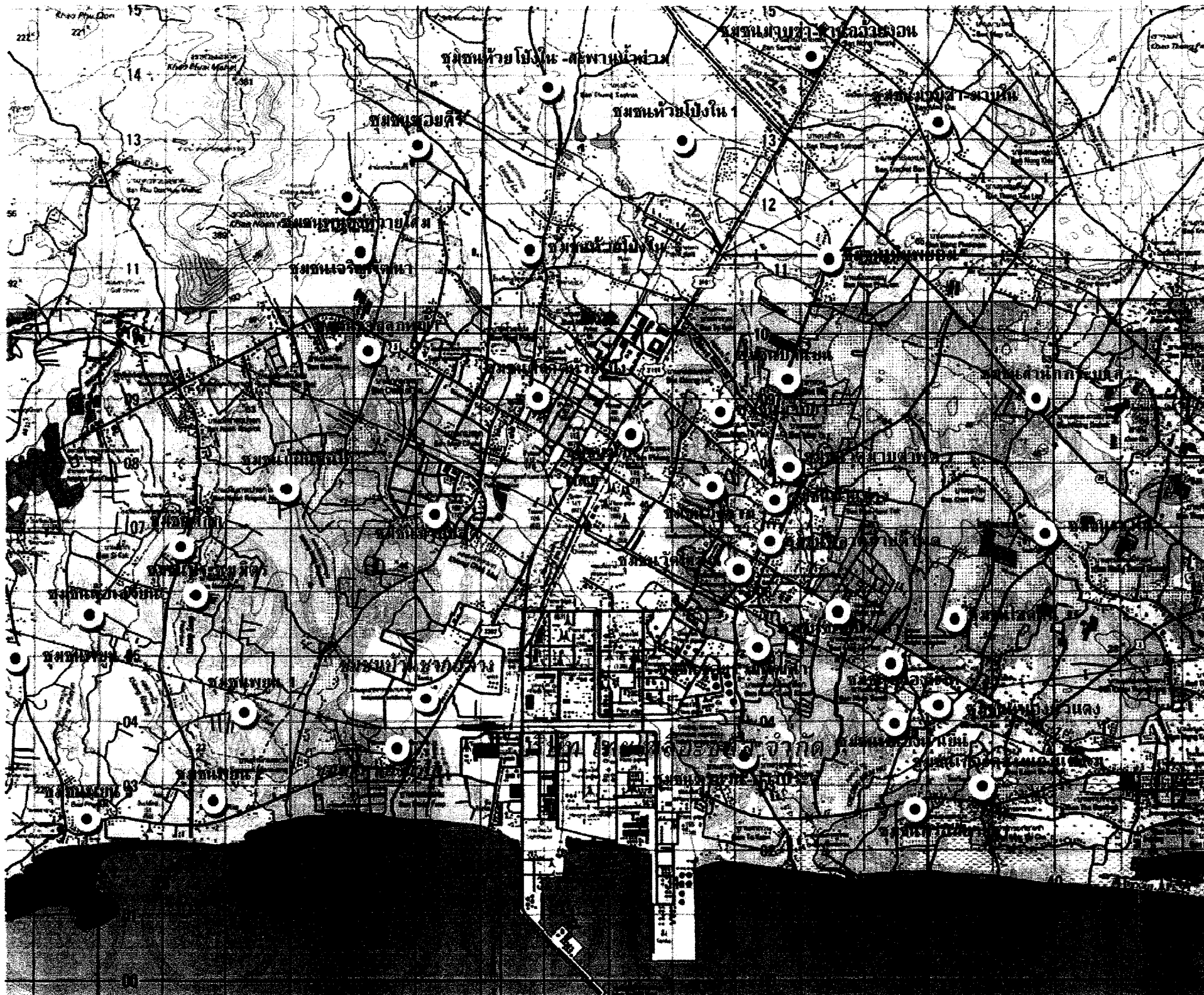
ที่นาคม 2554

(นายยุติ ทาคตะ)

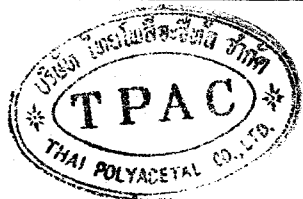
ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอทีลอะซีท จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด

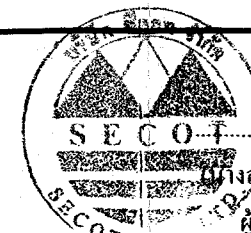


รูปที่ 11 แผนที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด



[Signature]
(นายยูจิ ทาคะตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 45/45
ธันวาคม 2554



[Signature]
นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีลอค จำกัด