

ที่ ทส 1009.9/ 2079



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

1 ส.อ. 2554
ค.ม.พ.น.ธ. 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท วินิไทย
จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA_HEP 110028/405427

ลงวันที่ 24 มกราคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี
(ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัดเป็นผู้จัดทำรายงานและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิต
ผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 4/2554 เมื่อวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอรีนอัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

๑๖
(นางสาวสุชญา อัมราลิขิต)
ผอ.สผ.

ผู้ตรวจ	ผู้แทน
ผู้พิมพ์	ผู้ร่าง
ไฟล์	แผ่น



ที่ ทส 1009.9/ 2078

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

1. ส.อ. 2554
กุมภาพันธ์ 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท วินิไทย
จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA_HEP 110028/405427
ลงวันที่ 24 มกราคม 2554
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี
(ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
เป็นผู้จัดทำรายงานและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 4/2554 เมื่อวันที่ 16
กุมภาพันธ์ 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง

รายละเอียด...

รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานคลอร์อัลคาไล โรงงานไวนิล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคัม)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795

โทรสาร 02 265-6616

๙-๖

(นางสาวสุชญา อัมราลิขิต)

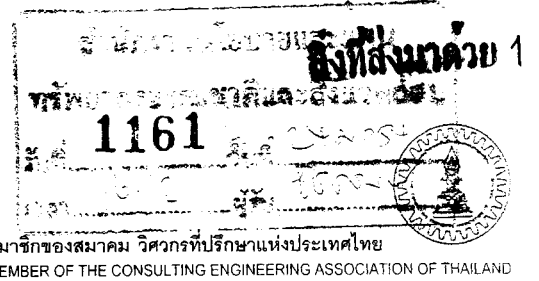
ผอ. สวพ.

.....	ผู้ตรวจ
.....	ผู้แทน
.....	ผู้พิมพ์
.....	ผู้รับ
ไฟล์.....แผ่น	



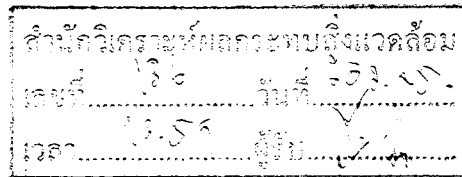
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

๓๙ ซอยลาดพร้าว ๑๒๔ ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
39 LADPRAO 124 RD., WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
☎ (66 2) 9343233-47 Fax : (66 2) 9343248 E-mail : cot@cot.co.th www.cot.co.th



Our. Ref. EIA_HEP 110028/405427

24 มกราคม 2554



เรื่อง ขอนำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานคลอรีนอัลคาไล โรงงานไวน์ล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี
(ครั้งที่ 2) ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานคลอรีนอัลคาไล โรงงานไวน์ล และโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาประกอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมาพร้อมกับจดหมายนำส่งฉบับนี้ต่อไปตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

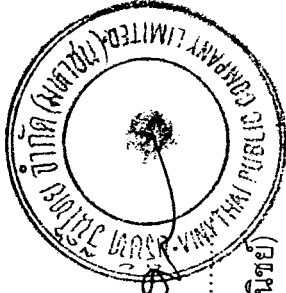
ขอแสดงความนับถือ

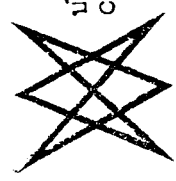
(นางสาวนิษฐา ทักยิณ)

กรรมการบริหาร

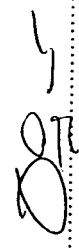
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานคลอรัลคาลา โรงงานไวนิลและโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี ครั้งที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน) ต่อยึดถือปฏิบัติ

21/2541


(นายสมพจน์ ธีรนาวินชัย)
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานธุรกิจและการสื่อสาร



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้ชำนาญการ

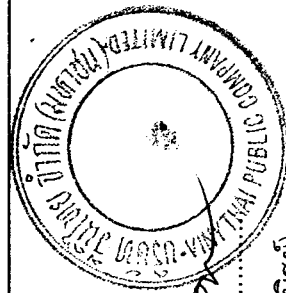
กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานคลอรัลด์ไคโล โรงงานไวโนลและโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี ครั้งที่ 2 ของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณไอเสียที่ระบายนอก รวมถึงรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้าง - ผู้รับเหมาจะต้องทำการซึ่งต้ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง อันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุ - กำหนดให้มีการปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการก่อกวนของเศษวัสดุ รวมทั้งป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย



(Signature)
 (นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

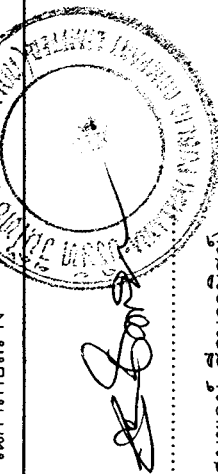
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

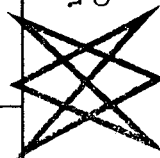
ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องจัดการให้คนงานเก็บกวาดวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นดังกล่าว รวมทั้งทำความสะอาดให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันการเกิดขวางเส้นทางการจราจรที่กระจ่ายไปยังบริเวณต่าง ๆ	- พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย
2. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีระบบสุขาเคลื่อนที่ เพื่อรองรับน้ำเสียจากคนงานก่อสร้างไม่น้อยกว่า 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน - ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างลงทางระบายน้ำของโครงการเพื่อป้องกันการเกิดขวางการไหลของน้ำ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย
3. เสียง	- กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังและดำเนินการก่อสร้าง เฉพาะเวลา 07.00-18.00 น. เท่านั้น - เลือกใช้เครื่องมือการที่ใช้เติมตอก เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงรบกวน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย



(นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554



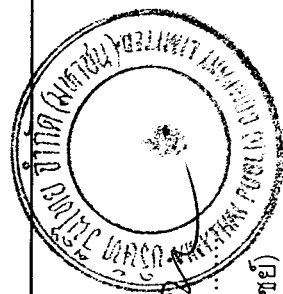
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักซิณ)

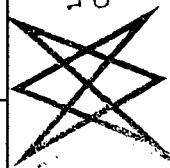
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เครื่องอุดหู หรือเครื่องครอบหู ให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา - ตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหลังเวลา 19.00 น. (ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน) และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างและถนน - รอบรถบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ - พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์ - พื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย



(นายสมพจน์ ธีรบรรณินชัย)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

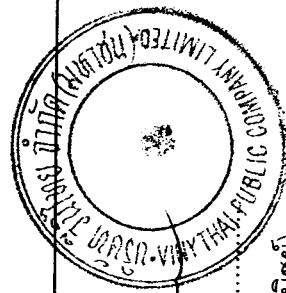
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

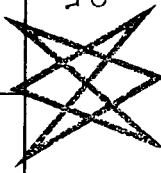
ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. สำหรับพื้นที่ทั่วไป และไม่เกิน 20 กม./ชม. สำหรับพื้นที่สวนผลิต - ควบคุมน้ำหมักการบรทุกตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร และต้องจัดให้มีวัสดุป้องกันการตกลงของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย
5. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและจัดเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน - การจัดการขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลภายในพื้นที่โครงการต้องสอดคล้องกับพระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ.2535 และประกาศที่เกี่ยวข้อง - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ - ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่าง ๆ ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย



(นายสมพงษ์ ธีรธนวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำรอบ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง และเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของโครงการเพื่อระบายน้ำออกนอกพื้นที่ - กำหนดพื้นที่จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างและขยะมูลฝอยให้เหมาะสมโดยไม่ควรถังอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป	- ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา โครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้าง โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับกฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย


 (นายสมพนธ์ สิริธนินธิ์)
 อนุมัติโครงการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร
 กุมภาพันธ์ 2554
 กรุงเทพมหานคร

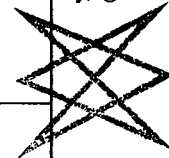
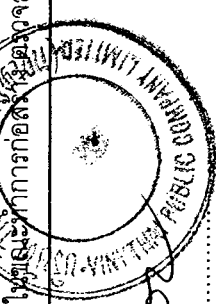


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD


 (นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเดรสส์ชุด ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก ลำหับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมมารับผิดชอบดูแลด้านความปลอดภัยให้และการก่อสร้างให้ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย - บมจ.วินิไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จากัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นายสมพงษ์ ชีรนาวินชัย)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

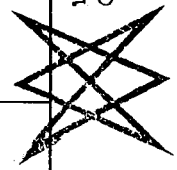
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง - จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน รวมทั้งความรู้เกี่ยวกับสัญญาณเตือนภัย - จัดให้มีระบบสุขภาพขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมอุบัติเหตุ สาเหตุ และอันตรายจากการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วิณีไทย - บมจ.วิณีไทย - บมจ.วิณีไทย - บมจ.วิณีไทย - บมจ.วิณีไทย - บมจ.วิณีไทย - บมจ.วิณีไทย
9. การก่อสร้างบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย	กำหนดให้พื้นที่ก่อสร้างโรงงานผลิต Epichlorohydrin เป็นพื้นที่ควบคุมต้องมีการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงาน (Permit to work) และกำหนดให้งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน เปลวไฟ และประกายไฟ งานในเขตพื้นที่เสี่ยงสูง และงานบนที่สูง ต้องมีการขออนุญาตปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วิณีไทย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิน)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

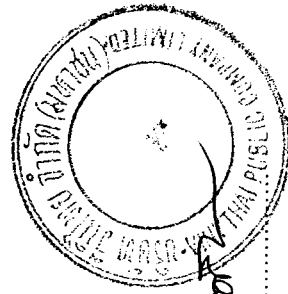
กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่คนงานก่อสร้างถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นบริเวณพื้นที่ส่วนผลิตที่มีการก่อสร้าง รวมถึงอันตรายของสารเคมีที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีเครื่องมือตรวจวัดการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ และตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซในการปฏิบัติงาน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับการรั่วไหลของก๊าซ อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย เช่น เครื่องดับเพลิง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงก่อสร้าง ซึ่งครอบคลุมเหตุการณ์เพลิงไหม้ การรั่วไหลของก๊าซพิษ - อบรม/สร้างความเข้าใจแก่คนงานก่อสร้างถึงวิธีปฏิบัติในขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บมจ.วีนิไทย - บมจ.วีนิไทย - บมจ.วีนิไทย - บมจ.วีนิไทย - บมจ.วีนิไทย

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2554



(นายสมพงษ์ วีรณวินชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

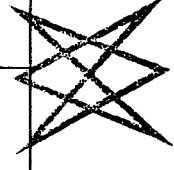
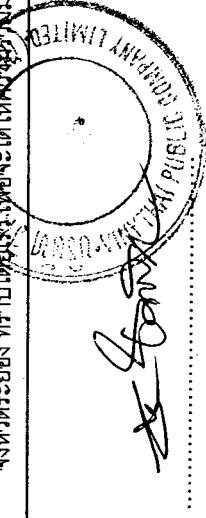
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี ครั้งที่ 2 ของบริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี ครั้งที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของมาตรการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป (3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางบริษัท วิณีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) สำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็วจะได้ให้ความช่วยเหลือเมื่อในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นายสมพจน์ ชีรนววินิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

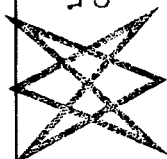
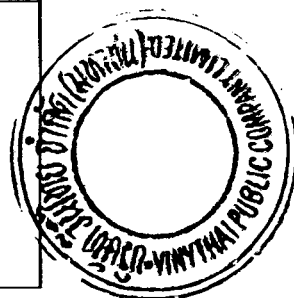
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ชำนาญการ

เอกสารที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(4) บริษัท วิมีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสุ่มไปใช้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน (5) เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ มีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท วิมีไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุมและแจ้งให้ สผ. ทราบ (6) นำหลักการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมตาม ISO 14001 มาประยุกต์ใช้ในโครงการ ให้มากที่สุดเท่าที่จะสามารถทำได้ (7) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อองค์กรผู้ที่เกี่ยวข้องเกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนออย่างถูกต้องกล่าวในเชิงเปรียบเทียบ กับหน่วยงานอื่น ๆ (8) จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพภายใน 1 ปี หลังจากเริ่มดำเนินการ โดยใช้แนวทางการประเมินตามหลักวิชาการ (9) หากบริษัทฯ มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ ให้บริษัทแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตพิจารณา ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (SFT) - บมจ. วิมีไทย (SFT) - บมจ. วิมีไทย (SFT) - บมจ. วิมีไทย (SFT) - บมจ. วิมีไทย (SFT) - บมจ. วิมีไทย (SFT)



บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

(นายสมพงษ์ วีระวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อประโยชน์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัทฯ แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมีผลกระทบต่อประโยชน์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัทฯ เสนอข้อสรุปผลการศึกษาและประเมินผลกระทบ ในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเทียบกับข้อมูลเดิม ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ (10) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูล ของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน (11) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีเอ็มไทย (SFT) - บมจ. วีเอ็มไทย (SFT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสมพงษ์ ศรีธนวิชัย)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้ชำนาญการ

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าสู่ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย (SFT)
	(13) หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย (SFT)
	(14) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ทำการประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานคลอรีนอัสลาไธ โรงงานไวนิลและโรงงานผลิตเมทิลีนคลอไรด์ของบริษัท วีนิไทย จำกัด (มหาชน) ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและบริหารจัดการพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย (SFT)
	(15) จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานต่อเนื่องโครงการโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ ทุก 5 ปี เมื่อต่ออายุ	- บมจ. วีนิไทย (SFT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นายสมพงษ์ ชีวันรวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

(Signature)

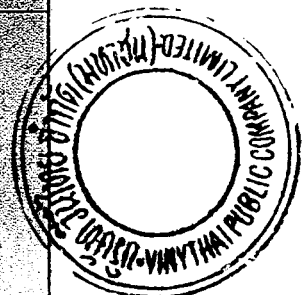
(นางสาววณิชชา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) ควบคุมค่าความเข้มข้น (Concentration) และอัตราการระบาย (Emission Loading) ของมลสารที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของโครงการแต่ละปล่อง ไม่ให้เกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ดังตารางที่ 2-1	- CVD-VC Plant - PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD-VC) - บมจ. วิมีไทย (PVC)
	(3) โครงการต้องติดตั้งตัวลด Low NO _x Burner ที่หัวปล่องเตาเผาขยะรวม ติดตั้งตัวลดของไนโตรเจนที่หัวปล่อง PVC Emission Duct (ED722) ให้ได้เป็น ตามค่าควบคุมก่อนเปิดดำเนินการโรงงาน ECH	PVC Plant (ED722)	ตลอดช่วงดำเนินการ	บมจ. วิมีไทย (PVC)
	(4) โครงการต้องติดตั้งตัวลดของ SO ₂ ที่หัวปล่องเตาเผาขยะรวม ECH ติดตั้งตัวลดของ SO ₂ ที่หัวปล่อง PVC Emission Duct (ED722) โดยให้ไม่เกินระดับมาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด (Air Quality Standard) และค่าควบคุมของโครงการเองตามที่ 2 รวมในระบบ ตลอดช่วงดำเนินการ 225.70 และ ให้เป็นไปตามค่าควบคุมที่ได้ในสัญญาซื้อขายของโครงการเพื่อให้ได้เป็นไปตาม ค่าควบคุมก่อนเปิดดำเนินการโรงงาน ECH	PVC Plant (ED722)	ตลอดช่วงดำเนินการ	บมจ. วิมีไทย (PVC)
	(5) โครงการต้องกำหนดให้ออกแบบ Low NO _x Burner ที่ใช้แทนเตาเผา PVC Emission Duct ระบบระบายของกับปล่อง ED722 ให้มีความเข้มข้นของ ก๊าซออกไซด์ไนโตรเจนไม่เกิน 242 mg/Nm ³ อัตราการระบายไม่เกิน 2,000 กก./วัน	PVC Plant	ตลอดช่วงดำเนินการ	บมจ. วิมีไทย (PVC)
	(6) โครงการต้องติดตั้งปล่องทรง (Bag Filter) ชนิดที่มีประสิทธิภาพในการควบคุม ฝุ่นและของจากหน่วย PVC Emission Duct (ED722) ให้มีความเข้มข้น	PVC Plant	ตลอดช่วงดำเนินการ	บมจ. วิมีไทย (PVC)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(Signature)

(นายสมพงษ์ ชีรนาวินิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

ข้อมูลมลพิษทางอากาศที่ระเหยออกจากโครงการ

ลำดับ	โรงงาน	รหัส	หน่วยผลิต	รายละเอียดปล่อง							ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์			ฝุ่นละอองรวม	
				พิกัด		Height (m.)	Diameter (m.)	Temperature (K)	Velocity (m/s)	Flowrate Nm ³ /s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	
				X (m.)	Y (m.)										
1	CVD-VC	P081	Crack furnace stack	733100E	1404950N	40	1.65	423.15	5.8	12.50	115.37	1.44	35	0.44	
2	CVD-VC	P581	Crack furnace stack	733100E	1404960N	40	1.65	423.15	5.8	12.50	115.37	1.44	35	0.44	
3	CVD-VC	N095	Gas treatment unit	733100E	1404900N	40	0.55	317.15	7.7	1.84	61.13	0.11	50	0.09	
4	CVD-VC	L095	Organic liquid treatment unit	733100E	1404925N	40	0.55	317.15	7.7	1.84	68.17	0.13	50	0.09	
Total of CVD-VCs Plant												3.12		1.06	
5	PVC	EM715	Emulsion Grinder	733500E	1405040N	20	0.4	306.15	16.7	2.10	0	-	50	0.11	
6	PVC	EM718	Emulsion Grinder	733500E	1405045N	20	0.4	338.15	16.7	2.10	0	-	50	0.11	
7	PVC	EM723	Emulsion Grinder	733500E	1405030N	20	0.6	300.15	13.1	3.70	-	-	50	0.19	
8	PVC	ED722	Emulsion Dryer	733500E	1405020N	25	1.43	338.15	21.6	34.69	24.21	0.84	59	2.05	
9	PVC	ED712	Emulsion Dryer	733500E	1405025N	25	2.5*2.25	338.15	21.6	30.31	45.00	1.36	65	1.97	
10	PVC	SD770	Suspension Dryer	733500E	1405010N	25	0.6	338.15	23.4	6.60	-	-	35	0.23	
11	PVC	SD780	Suspension Dryer	733500E	1405015N	25	0.6	338.15	21.9	6.20	-	-	35	0.22	
12	PVC	SD742	Suspension Dryer	733500E	1405000N	35	1.8	338.15	6.2	15.70	-	-	35	0.55	
13	PVC	SD752	Suspension Dryer	733750E	1405005N	35	1.8	338.15	6.2	15.70	-	-	35	0.55	
14	ECH	ECH	Gas Liquid Treatment Unit	733320.4E	1405301.9N	40	0.8	363	7.7	3.18	150.94	0.48	50	0.16	
Total of PVC Plant and ECH Plant												2.68		6.12	
Grand Total of VINYLTHAI												5.81		7.18	

หมายเหตุ : ลำดับที่ 1-4 ความเข้มข้นมลสาร อ้างอิงที่ผลการคำนวณที่ฐานการเผือก (Dry Basis) ปริมาณไดออกไซด์ไนโตรเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ร้อยละ 7 (7% Excess Oxygen)

ลำดับที่ 5-13 ความเข้มข้นมลสาร อ้างอิงที่ผลการคำนวณที่ฐานการเผือก (Dry Basis) ปริมาณไดออกไซด์ไนโตรเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ที่วัดจริง

ที่มา : บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), 2554.



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นายสมพจน์ ชีรนวโรจน์)

(นางสาวพนิดา ทักขิณ)

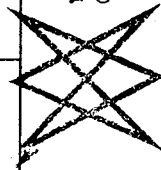
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ปริมาณของรวม (GSP) ไม่เกิน $9 \times 10^{-3} \text{ mg/Nm}^3$ อัตราการระบายไม่เกิน 2×10^5 ภายใต้นาที (7) ควบคุมการปล่อยกลิ่นเหม็นและควันพิษจากโรงกลั่นและโรงผลิตและเปลี่ยนของเสียให้เป็นไปตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมและปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (8) ควบคุมค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนที่ระบายออกจากปล่องหน่วย Cl_2 Destruction โดยติดตั้ง Cl_2 Detector จำนวน 2 ชุด ที่บริเวณปล่องก๊าซระบายออกจากระบบ ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมระบบ เมื่อพบค่าความเข้มข้นของคลอรีนในก๊าซที่ระบายออก สูงกว่า 1 พีพีเอ็ม (9) เตาเผา (Incinerator) ที่มีอยู่ปัจจุบัน 2 ชุด มีขนาดเพียงพอที่จะรองรับก๊าซระเหยและของเหลวอินทรีย์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในโครงการได้อย่างมีประสิทธิภาพตามค่าควบคุมของโครงการ : (10) การดำเนินการโครงการส่วนขยายฯ จะทำให้มีการระบาย waste gas จากกระบวนการผลิตไปเผาที่เตาเผาจากเดิม $2,828 \text{ กก./ชม.}$ ลดลงเหลือ $2,718 \text{ กก./ชม.}$ (11) ควบคุมอัตราการระบายมลสารที่เกิดขึ้นจากเตาเผาของโครงการทั้ง 2 ชุด (GTU/OLTU) ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ ECVM (European Council of Vinyl Manufacturers) ดังนี้ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ไม่เกิน 0.05 g/Nm^3	EVC Plant - Chlorine Destruction Unit Stack - CVD-VC Plant - CVD-VC Plant - CVD-VC Plant	ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	บมจ. วัณิไทย (EVC) - บมจ. วัณิไทย (CVD-CA) - บมจ. วัณิไทย (CVD-VC) - บมจ. วัณิไทย (CVD-VC) - บมจ. วัณิไทย (CVD-VC)

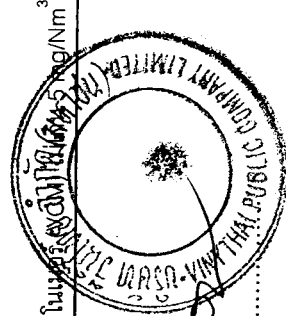


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ



.....

(นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 5 mg/Nm³ - ไฮโดรเจนคลอไรด์ไฮโดรคลอไรด์ (HCl) ไม่เกิน 30 mg/Nm³ (12) อัตราการระบายรวม (Total Emission Loading) จากเตาเผาของโครงการทั้ง 2 ชุด (GTU/OLTU) ต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุม ดังนี้ - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที - เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที - ไฮโดรเจนคลอไรด์ไฮโดรคลอไรด์ (HCl) ไม่เกิน 0.12 กรัม/วินาที (13) ในกรณีฉุกเฉินที่เตาเผา (หน่วย GTU และ OLTU) ชัดต้องพร้อมกันทั้ง 2 ชุด โครงการต้องเริ่มดำเนินการลดกำลังการผลิตที่หน่วย Chlorination ซึ่งเป็นหน่วยหลักที่มีการระบายสารเอธิลีนไดคลอไรด์ลงอย่างน้อย 25% พร้อมทั้งทำการซ่อมแซมเตาเผาลดอย่างน้อย 1 เตาให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติภายในเวลา 10 นาที (14) บันทึกเกิดเหตุการณ์เตาเผาหยุดทำงานพร้อมกันทั้งสองชุด สาเหตุและวิธีการแก้ไข รวมทั้ง ระยะเวลาที่ใช้ในการแก้ไขจนกระทั่งเริ่ม START UP เตาเผาใหม่ได้ โดยกำหนดให้เก็บบันทึกข้อมูลย้อนหลัง 1 ปี (15) ควบคุมอัตราการระบายมลสารหลักที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตผงพลาสติก พีวีซี ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ ECVN (European Council of Vinyl Manufactures) คือ - พีวีซีชนิด Suspension Total VCM Emission จากกระบวนการผลิต ไม่เกิน 100 กรัม/ตันพีวีซี - พีวีซีชนิด Emulsion Total VCM Emission จากกระบวนการผลิต ไม่เกิน 1,000 กรัม/ตันพีวีซี	- CVD-VC Plant - CVD-VC Plant - CVD-VC Plant - ECH Plant - PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วัณไทย (CVD-VC) - บมจ. วัณไทย (CVD-VC) - บมจ. วัณไทย (CVD-VC) - บมจ. วัณไทย (ECH) - บมจ. วัณไทย (PVC)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

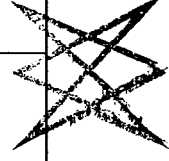
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

(นายสมพงษ์ ชีรนาวิน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
• โรงงาน ECH	(16) โรงงานคลอรีนคลอรีนไดอไซด์ มีการติดตั้ง Chlorine Destruction Unit เพื่อกำจัดก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉิน ก๊าซที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบจากทุกแหล่ง ต้องผ่าน Chlorine Destruction Unit ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- CVD-CA Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD-CA)
	(17) จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศบริเวณกระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซี ได้แก่ Mechanical Scrubber, Steam Stripping และ Bag Filters และดูแลให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา	- PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (PVC)
	(18) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ และระบบบำบัดอากาศของโครงการรวมถึงสัญญาณเตือนภัยต่าง ๆ ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD และ PVC)
	(19) กรณีเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ต้องจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อให้ระบบหยุดติ่มบำบัดก๊าซคลอรีนที่ค้างในท่อส่งก๊าซได้	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD และ PVC)
	(20) จัดให้มีอุปกรณ์จะไหลสำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่าง ๆ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD และ PVC)
	(21) จัดพนักงานที่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมมาปฏิบัติงานเป็นผู้ควบคุมการทำงานในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD และ PVC)
	(22) จัดให้มีการปฏิบัติงานสำหรับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในการเดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่ละโรงงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (CVD และ PVC)
	(23) ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยที่ติดตั้งให้เจ้าหน้าที่ที่ห้องควบคุมทราบในกรณีที่เตาเผาเริ่มมีการทำงานผิดปกติ	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมีไทย (ECH)
		ของ ECH Plant		

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิน)

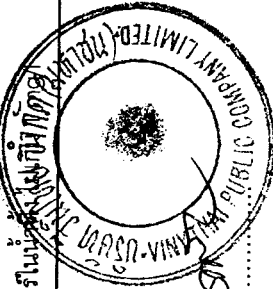
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(24) ควบคุมอุณหภูมิในการเผาไหม้ของเตาเผาให้มีค่าอยู่ในช่วง 1,100-1,250°C หากมีค่าไม่อยู่ในช่วงดังกล่าวจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ให้ดำเนินการปรับการป้อนเชื้อเพลิงเพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในช่วงดังกล่าว (25) ควบคุมปริมาณ Excess Oxygen ในเตาเผาให้มีค่าอยู่ในช่วง 3-7% เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์ หากมีค่าไม่อยู่ในช่วงดังกล่าวจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม ให้ดำเนินการปรับปริมาณออกซิเจน (26) จัดพนักงานที่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมมาอย่างดีเป็นผู้ควบคุมการทำงานของเตาเผา (Incinerator) (27) จัดให้มีอุปกรณ์อะไหล่สำรองของเตาเผาอย่างเพียงพอตามคำแนะนำของผู้ผลิต เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ (28) จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเตาเผา (Incinerator) เพื่อเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพและป้องกันการเกิดกรณีฉุกเฉิน ที่ต้องมีการหยุดเดินระบบเตาเผาของโครงการ	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant - เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant - เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant - เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant - เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย (ECH) - บมจ. วีนิไทย (ECH) - บมจ. วีนิไทย (ECH) - บมจ. วีนิไทย (ECH) - บมจ. วีนิไทย (ECH)
3. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการอบรมเป็นอย่างดีในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของแต่ละโรงงาน (2) ควบคุมปริมาณไนไตรต์คลอรีนโมโนเมอร์ (VCM) ในน้ำทิ้งก่อนการระบายออกจากพื้นที่โครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามข้อกำหนดของ ECVM โดยมีปริมาณไนไตรต์คลอรีนโมโนเมอร์ในน้ำทิ้งไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร	- CVD-VC Plant - PVC Plant - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนิไทย (CVD-VC และ PVC) - บมจ. วีนิไทย (PVC)



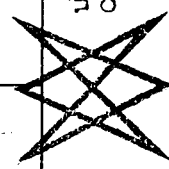
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักซิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) จัดให้มีแผนการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการดังนี้ รายวัน :pH, Temperature, TDS, TSS และ COD รายเดือน :pH, Temperature, Turbidity, TSS, TDS, COD, BOD ₅ , Chloride, Oil & grease, VCM, Chlorine, EDC และ Copper (4) ติดตั้ง COD Online ที่บ่อตรวจวัดคุณภาพสุดท้ายของวิไทยฯ และกำหนดค่าเตือน (alarm) ที่ระดับ High เท่ากับ 60 ppm และระดับ High-high เท่ากับ 80 ppm (5) ควบคุมคุณภาพน้ำก่อนการระบายออกจากพื้นที่โครงการให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม (6) ควบคุมการระบายน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการในกรณีการผลิตปกติ 211.3 ลบ.ม./ชม. และกรณีที่มีน้ำฝนหรือน้ำทิ้งสูงสุดไม่เกิน 235 ลบ.ม./ชม. (7) ควบคุมค่าการบรรทุก (Loading) ของน้ำเสียที่ระบายออกจากโครงการให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด โดยคำนวณที่ปริมาณน้ำเสีย 211.3 ลบ.ม./ชม. - ปริมาณของแข็งแขวนลอย (TSS) ไม่เกิน 253 kg/d - ค่าบีโอดี (BOD ₅) ไม่เกิน 101.3 kg/d - ไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease) ไม่เกิน 25.3 kg/d - คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน 5.0 mg/l	- จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ - จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิไทย (PVC) - บมจ. วิไทย (PVC) - บมจ. วิไทย (PVC) - บมจ. วิไทย (PVC) - บมจ. วิไทย (PVC)

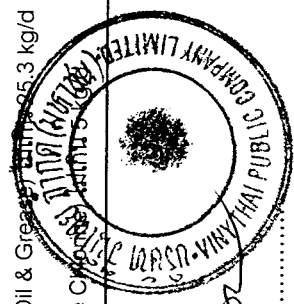


บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้ชำนาญการ



.....

(นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	(9) จัดให้มีอุปกรณ์หรืออะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียอย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	(10) จัดให้มีโปรแกรมและระบบบันทึกข้อมูลการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น อัตราการไหล คุณภาพน้ำก่อนและหลังการบำบัด ความผิดปกติของระบบ เป็นต้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
	(11) กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะระบายออกนอกบริเวณโครงการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานที่ผิดปกติ ให้ทำการสูบน้ำเสียทั้งหมดไปยังบ่อ SCB ขนาด 5,000 ลูกบาศก์เมตร และหรือบ่อน้ำฉุกเฉิน (ECB) ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้ง และทำการตรวจสอบแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (PVC)
* โรงงาน ECH	(12) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการอบรมเป็นอย่างดีในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH)
	(13) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางกายภาพ-เคมีเพื่อบำบัดน้ำเสียที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับไปในกระบวนการผลิตได้ (รูปที่ 1)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH)
	(14) จัดให้มีระบบ Stripping Unit เพื่อแยกสารอินทรีย์ออกจากน้ำเสีย ก่อนส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนน้ำเสียที่แยกสารอินทรีย์ออกแล้วจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดทางกายภาพและเคมี ซึ่งน้ำเสียนี้จะส่งไปเผายังเตาเผา (Incinerator)	- Stripping Unit	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH)

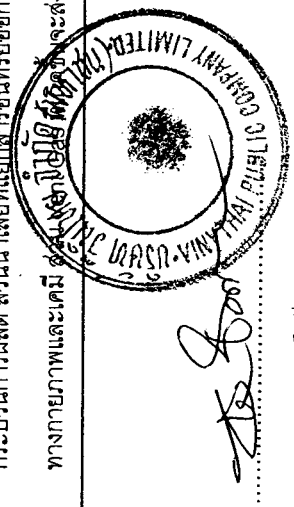
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

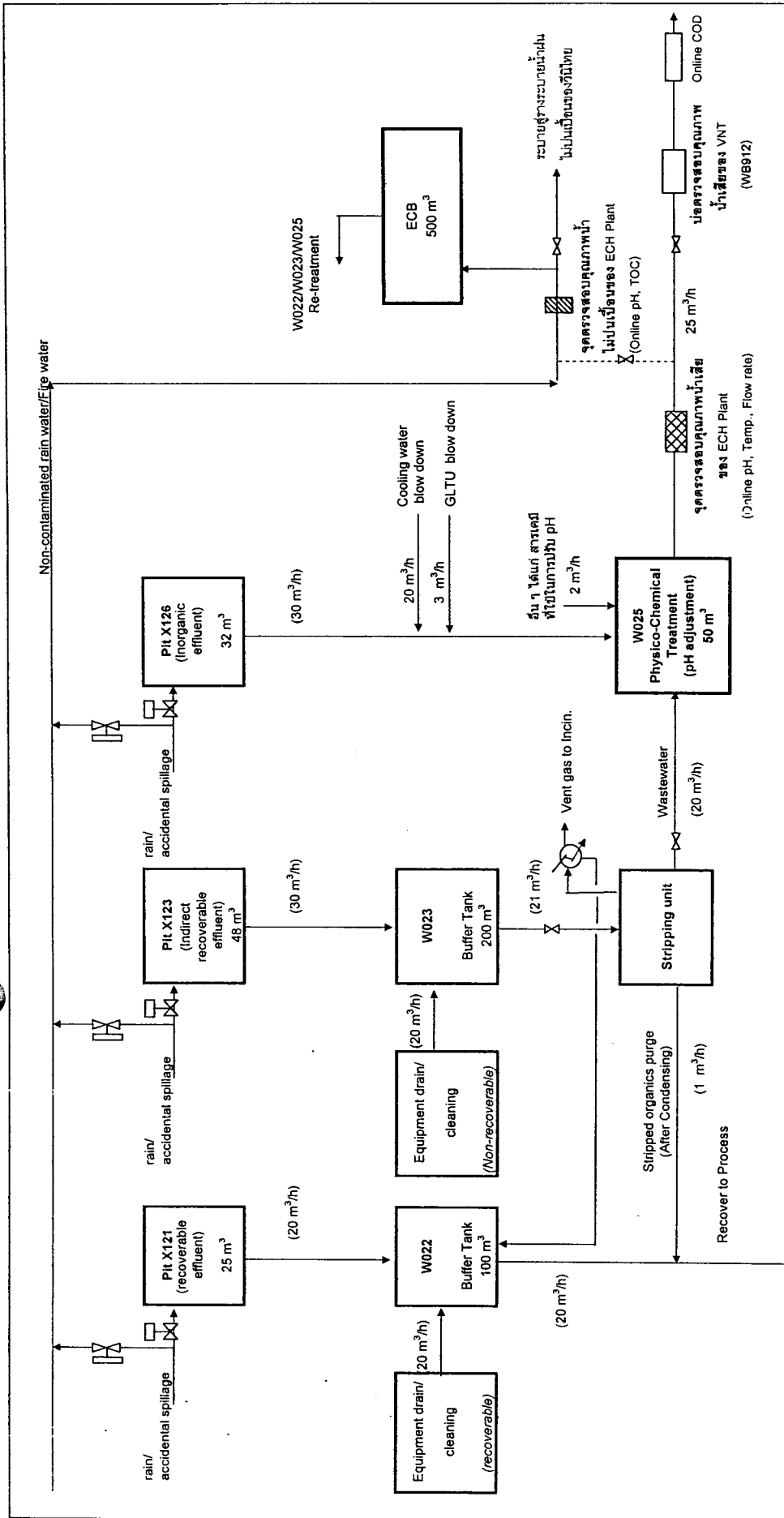
(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

กุมภาพันธ์ 2554

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

(นายสมพงษ์ ชีรนวณิชย์)

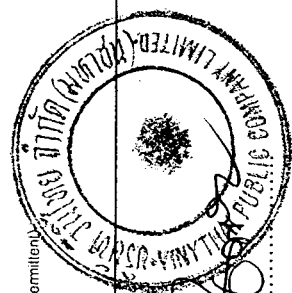




หมายเหตุ: (xx) : ปริมาณน้ำเสียที่ส่งเข้าระบบแบบมีต่อเนือง (Intermittent)

หน่วย: ลบ.ม./ชม.

รูปที่ 1 แผนการรวบรวมและจัดการน้ำเสีย



(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นางสาวขนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

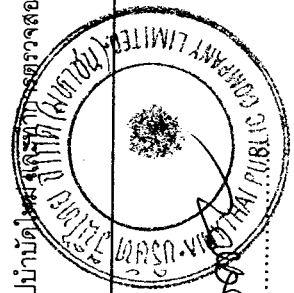
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(15) ควบคุมคุณภาพน้ำเสียที่ออกจาก Stripping Unit โดยจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์วัด pH, อุณหภูมิ แบบ online หากพบความผิดปกติ ระบบจะส่งปัดวาล์วควบคุมที่ระบบยู่สูง W025 พร้อมทั้งปัดวาล์วที่ส่งจากถัง W023 เข้าสู่ Stripping Unit เพื่อรอการบำบัดเมื่อ Stripping Unit กลับเข้าสู่สภาวะปกติ	- Stripping Unit	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(16) ควบคุมคุณภาพน้ำที่จุดตรวจสอบให้ได้ตามค่าควบคุมของโครงการก่อนระบายระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งของบริษัทฯ (WB912) ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(17) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(18) จัดให้มีอุปกรณ์หรือจะไหลสำรองสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียอย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(19) จัดให้มีโปรแกรมและระบบบันทึกข้อมูลการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น อัตราการไหล คุณภาพน้ำหลังการบำบัด และความผิดปกติของระบบ เป็นต้น	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(20) กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งที่จุดตรวจสอบไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดหรือระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานที่ผิดปกติ ให้ทำการส่งน้ำเสียทั้งหมดไปยังบ่อ Emergency Contention Basin (ECB) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัดในบ่อ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ



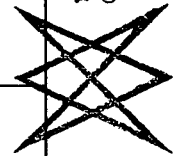
(นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง	(1) ปรับปรุงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น การติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงจาก Air Compressor / Ventilator การบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ (2) จัดทำ Noise Contour ภายใน 1 ปีหลังเปิดดำเนินการและมีการทบทวนทุก 3 ปี (3) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเพียงพอพร้อมทั้งกำหนดให้มีการใช้งานอย่างเคร่งครัด (4) ติดตั้งป้ายเตือนเขตพื้นที่เสียงดังให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน - พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน - พื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 dB (A) - พื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 dB (A)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (PVC และ ECH) - บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT)
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาขนส่งผลิตภัณฑ์ทางรถบรรทุกที่มีคุณภาพ และมีการประเมินผลการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี (2) มีการอบรมหลักสุตรความปลอดภัยขั้นพื้นฐานให้พนักงานขับรถผู้รับเหมา รวมทั้งการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (3) พิจารณาเลือกให้รถบรรทุกที่มีกรอบแบบไม่มีคมและลดภัยรวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก (4) จัดให้มีพื้นที่เฉพาะสำหรับจอดรถและขนถ่ายสารเคมีและผลิตภัณฑ์ (5) จัดให้มีระเบียบปฏิบัติงานการขนส่งและขนถ่าย สารเคมีและผลิตภัณฑ์ อย่างปลอดภัย	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (LOG) - บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (LOG) - บมจ. วิณีไทย (LOG)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสมพจน์ วีระวนิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

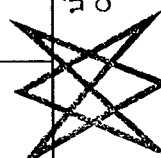
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศ	(1) การจัดการของเสียภายในพื้นที่โครงการ ต้องสอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด (2) การจัดการขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลภายในพื้นที่โครงการ ต้องสอดคล้องกับพระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ.2535 และประกาศที่เกี่ยวข้อง (3) จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการ อย่างเพียงพอ (4) กำหนดให้การติดป้ายแสดงชนิดคุณสมบัติ และวิธีการจัดการอย่างปลอดภัยสำหรับกากของเสียแต่ละประเภท (5) สั่งภาพระบบบรรจุสารเคมีก่อนส่งไปกำจัด และรวบรวมนำเสียส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (6) คัดแยกของเสียทั่วไป และพิจารณาให้นำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เพื่อให้มีมูลค่าของเสียต่ำที่สุด และพิจารณาให้นำไปกำจัดที่มีปริมาณน้อยที่สุด (7) การนำของเสียจากกระบวนการผลิตทุกประเภทออกนอกพื้นที่โรงงานต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (8) รวบรวมตะกอน PVC สำหรับจำหน่าย โดยมีการจัดเก็บในถุงพลาสติกเก็บในที่ร่ม หรือคลุมด้วยพลาสติก พื้นที่สำหรับจัดเก็บ ต้องยกสูง เพื่อให้มีการระบายอากาศ และพื้นที่ต้องแห้ง (9) พิจารณาคัดเลือกผู้ดำเนินการกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- แต่ละพื้นที่การผลิต - แต่ละพื้นที่การผลิต - แต่ละพื้นที่การผลิต - ภาชนะบรรจุของเสีย - พื้นที่ล้างถังภายในโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - อาคารจัดเก็บกากของเสีย PVC Plant - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (PVC) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (PVC) - บมจ. วินไทย (SFT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(10) พิจารณาก่อสร้างฝายกั้นกั้นน้ำในบริเวณท้ายบ่อเก็บน้ำดิบ เพื่อป้องกันการไหลของน้ำดิบลงสู่บ่อเก็บน้ำดิบ และป้องกันการปนเปื้อนของน้ำดิบลงสู่บ่อเก็บน้ำดิบ (11) บำบัดปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากกระบวนการและวิธีการจัดการ (12) จัดให้มีการคัดแยก การลดปริมาณและการนำกากของเสียและมูลของสัตว์มาใช้ประโยชน์ ตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)	ภายในและรอบนอกพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	บมจ. วิจิไทย (SFT) - บมจ. วิจิไทย (SFT) - บมจ. วิจิไทย (SFT)
7. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	(1) ในสภาวะปกติ โครงการมีการควบคุมดูแล และจัดการบ่อ SCB (5,000 ลบ.ม.) ให้อยู่ในสภาพที่แห้งตลอดเวลา สำหรับบ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) ซึ่งใช้เก็บน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตในช่วง 10 นาทีแรก เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนสุดท้ายก่อนระบายออกจาพื้นที่โครงการ ให้ควบคุมระดับน้ำภายในบ่อให้ต่ำที่สุด (2) จัดให้มีระบบรวมน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตทั้งหมดเข้าสู่บ่อ Interception Pit แล้วส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย หากปริมาณน้ำฝนที่ตกในพื้นที่การผลิดมีมากเกินไปจนสามารถรองรับ Interception Pit น้ำฝนส่วนนี้จะ Overflow ไปกับบ่อบำบัด ECB (4,000 ลบ.ม.) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนพิจารณาปล่อยไปสู่จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการหรือส่งกลับไปยังบ่อบำบัดยังระบบบำบัดต่อไป (3) น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่อื่น ๆ ไม่จัดเป็นน้ำเสียปนเปื้อน สามารถระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนได้โดยตรง (4) ในกรณีที่มีสถานการณ์น้ำฝนผิดปกติไปจากปกติ น้ำที่ใช้น้ำในการดับไฟ น้ำเสียจากส่วนต่าง ๆ ของระบบการผลิตและน้ำฝนที่ได้รับทราบเพื่อจะมีการรวบรวมไปอยู่ในส่วนของบ่อ SCB (5,000 ลบ.ม.) และ ECB (4,000 ลบ.ม.) เพื่อตรวจสอบ	- บ่อ SCB และ ECB - พื้นที่ส่วนผลิตทุกโรงงาน (ไม่รวม ECH Plant) - พื้นที่ทั่วไปภายในโครงการ - บ่อ SCB และ ECB	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิจิไทย (PVC) - บมจ. วิจิไทย (PVC) - บมจ. วิจิไทย (PVC) - บมจ. วิจิไทย (PVC)



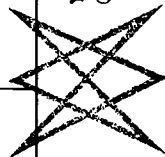
(Signature)
 (นายสมพงษ์ ชีรนาวินิชย์)
 รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

(Signature)
 (นางสาวชนิษฐา ทักสิน)
 ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* โรงงาน ECH	คุณภาพ โดยหากพบว่ามีกรปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดร่วมกับน้ำเสียที่มาจากกระบวนการผลิตในช่วงปกติ	- บ่อ ECB ระบบบำบัดน้ำเสีย ของ PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (PVC)
	(5) น้ำเสียที่เกิดจากการใช้ไฟฟ้าเกิดขึ้นเป็นเวลานานกว่า 5 ชั่วโมง หรือในกรณีที่มีปริมาณน้ำฝนมากกว่า 25 มม. ใน 1 ชั่วโมง จะไหลไปรวมกันในบ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) เพื่อตรวจสอบคุณภาพ หากพบว่ามีการปนเปื้อนจะเก็บตัวอย่างในบ่อ และทยอยส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งมีการรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตในภาวะปกติมาบำบัด ทั้งนี้ การระบายน้ำจากบ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) ไปบำบัดร่วมกับน้ำเสียส่วนอื่น ๆ ให้พิจารณาจากขีดความสามารถที่เหลือของระบบฯ โดยอัตราการระบายน้ำฝนบ่อไปบำบัด ต้องไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการบำบัดและระยะเวลาการเก็บให้เป็นไปตามค่าที่ออกแบบ			
	(6) กำหนดแผนการดูแลผลกระทบจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย บ่อ ECB (4,000 ลบ.ม.) และ SCB (5,000 ลบ.ม.) รวมทั้งวางระบบน้ำภายในโครงการ			
	(7) จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนจากตามพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนและไม่ปนเปื้อน เพื่อให้สามารถจัดการได้อย่างมีประสิทธิภาพและป้องกันการปนเปื้อนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก			
	(8) น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิต 20 มิลลิเมตรแรก จะจัดเป็นน้ำฝนบ่อเก็บน้ำเสียของโครงการไว้ในภายใน Local Storage และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียโดยตรง	- ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (ECH)

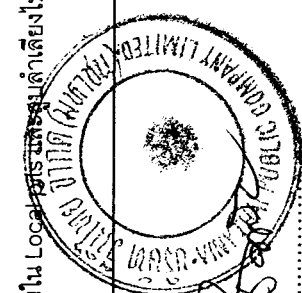


บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้ชำนาญการ



.....

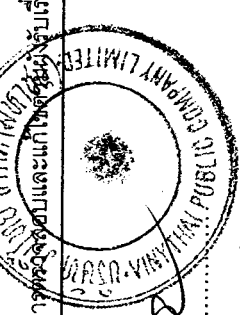
(นายสมพจน์ ชีรนวนินัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

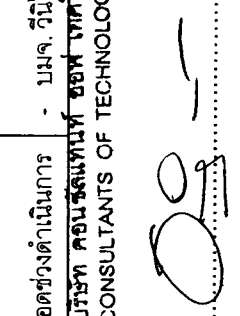
กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนผลิตภายใน 20 มิติเมตรแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำทิ้งที่ไม่มีการปนเปื้อน จะถูกรวบรวมที่ Perimeter Ditches และระบายลงสู่รางระบายของวิมินไทย บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ ได้แก่ pH และ TOC หากตรวจพบว่ามีการปนเปื้อน น้ำเสียส่วนนี้ก็จะถูกส่งไปยังบ่อ ECB (500 ลบ.ม.) จากนั้นจะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน ECH ตามความเหมาะสมต่อไป โดยกำหนดค่าควบคุมดังนี้ * pH 5.5-9.0 * TOC โดยแปลงค่าความเข้มข้นเป็นค่า COD และ BOD₅ ไม่เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด (10) น้ำจากการดับเพลิง ซึ่งจัดเป็นน้ำทิ้งที่อาจมีการปนเปื้อน จะถูกรวบรวมที่ Perimeter Ditches และส่งเข้า บ่อ ECB (Emergency Contention Basin) (500 ลบ.ม.) ซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติก่อนระบายออก หากไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต้องส่งกลับไปบำบัดใหม่ (11) ทำความสะอาด ขุดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำสม่ำเสมอ	- พื้นที่ทั่วไปภายใน ECH Plant - ภายในพื้นที่ ECH Plant - ภายในพื้นที่ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมินไทย - บมจ. วิมินไทย (ECH) - บมจ. วิมินไทย (ECH)
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	(1) พิจารณารับแรงงานท้องถิ่นเข้าบรรจุเป็นพนักงานในโครงการเป็นลำดับแรก (2) มีส่วนร่วมในการกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน และหน่วยงานราชการท้องถิ่น (3) จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์การดำเนินการของโครงการ เช่น การเยี่ยมชมภายในโรงงาน แจกใบปลิว เป็นต้นอย่างสม่ำเสมอ (4) บันทึกข้อร้องเรียน ผลการตรวจสอบและแก้ไขข้อร้องเรียน (รูปที่ 2)	- ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิมินไทย (ฝ่ายบุคคลและธุรการ) - บมจ. วิมินไทย (CPR) - บมจ. วิมินไทย (CPR) - บมจ. วิมินไทย (SFT)

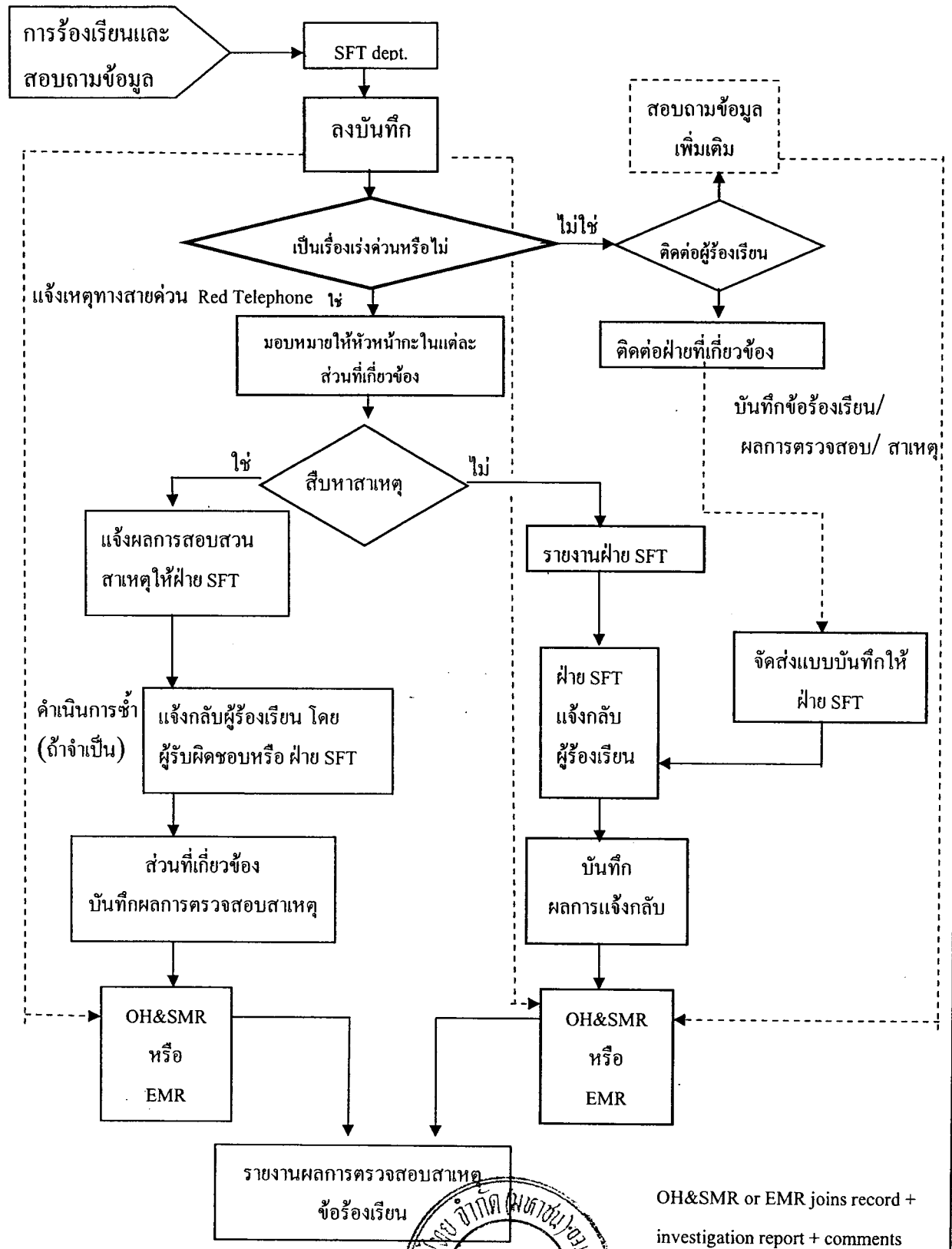


(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)



(นางสาวชัชวรา ทักสิน)

แจ้งเหตุร้องเรียนทางโทรศัพท์หมายเลข 2000 หรือ 1400



ทั้งกระบวนการใช้เวลาไม่เกิน 30 นาที

รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

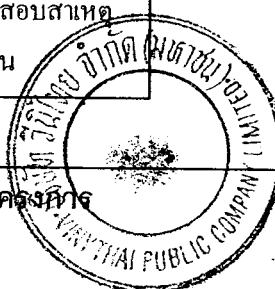
(นายสมพจน์ ชื่นรวนชัย)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
* แผนงานและนโยบาย	(1) กำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงานและสถานที่ทำงาน ช้อยบังคับตามกฎหมาย มาตรฐาน และแนวทางการปฏิบัติงาน (2) จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย ตลอดจนการควบคุมเกี่ยวกับอาชีวอนามัย โดยเฉพาะการประเมินอันตรายในเชิงปริมาณของสารเคมี การตรวจวัดปริมาณสารเคมีในพื้นที่ทำงาน (3) จัดระบบรักษาความปลอดภัยที่เข้มงวด เพื่อควบคุมการผ่านเข้า-ออก พื้นที่โรงงาน ของบุคคล พาหนะและรถขนส่ง (4) จัดระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงอันตราย หรือการเข้าไปในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย (5) กำหนดแผนฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกระดับ ประกอบด้วย แผนการปฐมพยาบาลพนักงานใหม่ และแผนการฝึกอบรมแต่ละระยะในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT)	
* การรักษาความปลอดภัย				
* การฝึกอบรมและสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย	- การฝึกอบรมการปฏิบัติงานตามหน้าที่ - การฝึกอบรมพิเศษสำหรับการทำงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงสุขภาพ - การตรวจสอบความปลอดภัยของลักษณะงานที่ปฏิบัติและสถานที่ทำงาน - ลักษณะอันตรายของสารเคมีที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตและการจัดการ - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้มีความปลอดภัย			

(นายสมพจน์ วีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

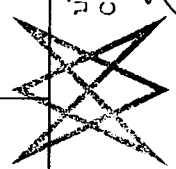
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

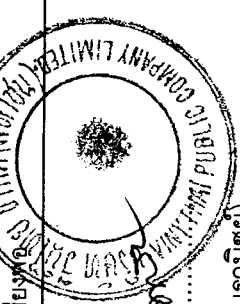
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
การเตรียมความพร้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	(6) กำหนดการฝึกอบรมพนักงาน ให้มีความรู้และประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินเรื่องต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นโดยไม่ได้อัดหวังไว้ เช่น กรณีอุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยชำรุดใช้การไม่ได้หรือไม่สามารถควบคุมได้ (7) จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโรงงานอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและปลอดภัยอย่างเคร่งครัด (8) จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์การผลิต (Preventive Maintenance Plan) โดยบุคคลที่เกี่ยวข้อง ซึ่งผ่านการฝึกอบรมให้ดำเนินการด้านการซ่อมบำรุง (9) จัดให้มีการบันทึกอุบัติเหตุ การตรวจสอบ การแก้ไข และซ่อมบำรุงเหตุการณ์ดังกล่าว รวมทั้งมีการทบทวนข้อมูลเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ (10) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Work Instruction) สำหรับประเภทงานต่าง ๆ โดยเฉพาะที่มีความเสี่ยงอันตราย หรือมีความเสี่ยงสุขภาพ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย (11) จัดระบบข้อมูลข่าวสาร (Data Center) เพื่อสนับสนุนเอกสารด้านความปลอดภัยทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ ตลอดจนรวบรวมเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีที่เป็นพิษ (Material Safety Data Sheet of Hazardous Chemical) (12) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ของพนักงานที่ปฏิบัติงานแต่ละส่วนให้เหมาะสมตามลักษณะงานและความเสี่ยงอันตราย (13) กำหนดแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้พนักงานได้ใช้อุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ รวมทั้ง มีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเหมาะสม เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนไทย (CVD, PVC และ ECH) - บมจ. วีนไทย (CVD, PVC และ ECH) - บมจ. วีนไทย (ฝ่ายซ่อมบำรุง) - บมจ. วีนไทย (SFT) - บมจ. วีนไทย (CVD, PVC และ ECH) - บมจ. วีนไทย (SFT) - บมจ. วีนไทย (SFT) - บมจ. วีนไทย (SFT)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาวนิษฐา ทักสิน)

ผู้ชำนาญการ



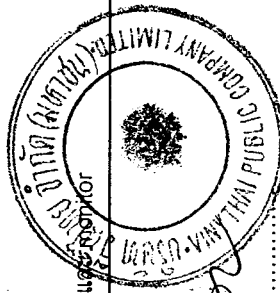
(นายสมพจน์ ชีรนววินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	(14) กำหนดแผนการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานให้สอดคล้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติและความเสี่ยงด้านสุขภาพอนามัย และดำเนินการตามแผนนี้อย่างต่อเนื่อง (15) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั้งก่อนเข้าทำงาน เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงานและการตรวจประจำปี (16) บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและผลการปรับปรุงกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกันโดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ (17) จัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของตับ ให้เสนอรายงานการวินิจฉัยสาเหตุและการติดตามเฝ้าระวังโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวอนามัยต่อไป (18) มีการหมุนเวียนคนงานจากจุดที่เสี่ยงอันตราย (Risk Area) ไปยังจุดที่ไม่เสี่ยงอันตราย (Non-Risk Area) เมื่อมีสิ่งบ่งชี้ว่ามีความผิดปกติเกิดขึ้น (19) จัดให้มีการเฝ้าระวังและตรวจวัดคุณภาพสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน โดยมีการประเมินผลการตรวจวัดของปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่การทำงานต่าง ๆ เป็นประจำและอย่างต่อเนื่อง (20) จัดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยมีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเพียงพอของอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย - ระบบน้ำดับเพลิง - หัวฉีดน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (SFT) - บมจ. วินไทย (CVD, PVC และ ECH) - บมจ. วินไทย (CVD, PVC และ ECH) - บมจ. วินไทย (SFT)
* ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	(20) จัดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยมีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเพียงพอของอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย - ระบบน้ำดับเพลิง - หัวฉีดน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินไทย (SFT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นายสมพงษ์ ชีรนรวิชัย)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

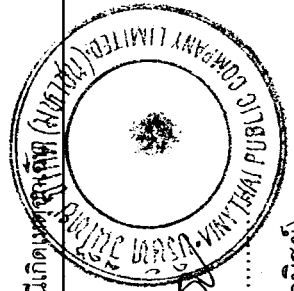
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ดำเนินการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ระบบ spray น้ำดับเพลิง - ระบบ spray โฟม - อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดมือถือ - ระบบเตือนภัยฉุกเฉิน (21) ติดตั้งถังดับเพลิงบริเวณ Electrolysis Cell Room เพิ่มเติม จำนวน 5 ชุด ติดตั้ง Cl₂ Detector บริเวณ Chlorine Compressor เพิ่มเติม จำนวน 2 ชุด (22) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงาน Epichlorohydrin ประกอบด้วย - หัวดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 2 ชุด - ระบบ Deluge จำนวน 2 Line - Monitor จำนวน 4 ชุด - ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Powder Chemical) 28 ชุด และ ชนิด CO₂ จำนวน 3 ชุด - อุปกรณ์ตรวจการรั่วไหลของก๊าซ ประกอบด้วย * HCl Detector จำนวน 4 ชุด * Flammable Gas Detector จำนวน 4 ชุด (23) ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงาน และเตรียมพร้อมในการเกิดเหตุฉุกเฉิน	- หน่วย Electrolysis Cell Room - Chlorine Compressor - พื้นที่ลาดังและสถานีไฟฟ้าย่อย - Sector D&E จำนวน 1 Line - Storage area จำนวน 1 Line - Sector D, E, F, L - ภายในพื้นที่โรงงาน ECH - Sector C จำนวน 4 ชุด - Sector D&E จำนวน 2 ชุด - Storage Area จำนวน 2 ชุด - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วัณิไทย - บมจ. วัณิไทย - บมจ. วัณิไทย (ECH) - บมจ. วัณิไทย (ECH)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

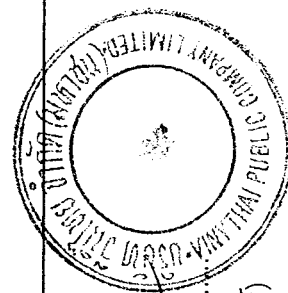
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* สารเคมีในพื้นที่ทำงาน	(24) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) บริเวณต่าง ๆ ดังตารางที่ 2-2 โดยมีการประเมินประสิทธิภาพและความเพียงพอของอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ (25) ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย (alarm system) ซึ่งจะมีสัญญาณเตือน 2 ระดับ ดังตารางที่ 2-2 ซึ่งระบบสามารถแจ้งไปยังห้องควบคุมได้ทันทีเมื่อพบการรั่วไหล (26) ติดตั้ง Probes เครื่องตรวจวัด VCM แบบต่อเนื่อง (GC) ในบริเวณกระบวนการผลิตผงพลาสติกพีวีซี 20 บริเวณที่สำคัญ ได้แก่ 1) ACL Draining EP400/EP410/EP420 2) Homogeniser EP6001/2 3) Latex Filter EP602/EP612/EP622 4) VCM Feeding EP400/410/420 5) North Side VS9003 6) Middle Side VS7002/3 7) South Side VS7001 8) ACL Draining SP410 9) ACL Draining SP420 10) ACL Draining SP430 11) Polymerization North Side EP770 12) Polymerization South Side SP710/SP720 13) VCM Feeding SP410	- CVD-CA Plant - CVD-VC Plant / PVC Plant - CVD-CA Plant - CVD-VC Plant / PVC Plant - PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ PVC) - บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ PVC) - บมจ. วีนีไทย (PVC)



(นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักซิณ)

ผู้อำนวยการ

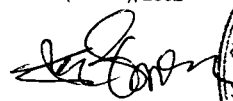
กุมภาพันธ์ 2554

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

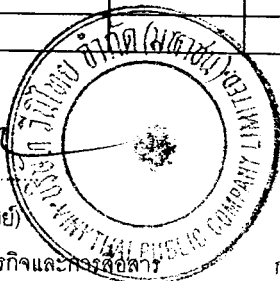
ตารางที่ 2-2
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector)

รหัสพื้นที่	บริเวณ	จำนวน		ชนิดของก๊าซ	Alarm level (%LEL)	
		ปัจจุบัน	เพิ่มเติม		1	2
PVC Plant						
PSP-1	Suspension Polymerization line 1	4	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSP-2	Suspension Polymerization line 2	4	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSP-3	Suspension Polymerization line 3	4	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PEP	Emulsion Polymerization	4	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
Gas Holder		6	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PVS	VCM Storage	6	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PSX	Systhesis	1	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
PVR-1	VCM Recovery	3	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
Analyst room	Analyzer Shelter	3	-	Flammable gas	Low 20%	High 40%
รวม		35	-			
CVD-VC Plant						
EDC Tank		4	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
PT-Storage		11	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector P, T	Pyrolysis Treatment	14	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector X	Oxychlorination	7	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector C, E	Chlorination	3	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Sector D	Destruction	1	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Metering Gas		2	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
CCZ	Control room VCM	1	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Analyst 101	Analyzer Shelter	3	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
Analyst 102	Analyzer Shelter	3	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AC-101	Analyzer Shelter	2	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AX-101	Analyzer Shelter	5	-	Flammable gas, CO, O ₂	Low 10%	High 20%
AX-104	Analyzer Shelter	1	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AC-601	Analyzer Shelter	2	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AX-601	Analyzer Shelter	2	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
AA-501	Analyzer Shelter	2	-	Flammable gas	Low 10%	High 20%
รวม		63	-			
CVD-CA Plant (Cl ₂ detector)						
Sector D	Cl ₂ Absorbson unit	2	-	Chlorine	Low 0.5 ppm	High 1 ppm
Cl ₂ Compressor		3	1	Chlorine	Low 0.5 ppm	High 1 ppm
Pit cell room		1	-	Chlorine	Low 0.5 ppm	High 1 ppm
CCZ	Control room MCA	1	-	Chlorine	Low 0.5 ppm	High 1 ppm
Cell Room	Everest	2	-	Chlorine	Low 0.5 ppm	High 1 ppm
New Cell Room	Iyara	-	1	Chlorine	Low 0.5 ppm	High 1 ppm
รวม		9	2			
ECH Plant						
Sector C	หน่วยผลิต Dichloropropanol	-	4	Hydrogen chloride	Low 3 ppm	High 5 ppm
Sector D& E	หน่วยผลิต De-hydrochlorination	-	2	Flammable gas	Low 20%	High 40%
	Epichlorohydrin Purification					
Sector M	Storage Area	-	2	Flammable gas	Low 20%	High 40%
รวม			8			

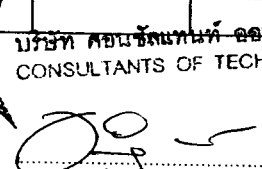
ที่มา: บริษัท วินไทย จำกัด (มหาชน), 2552


(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและวิศวกรรม



กุมภาพันธ์ 2554

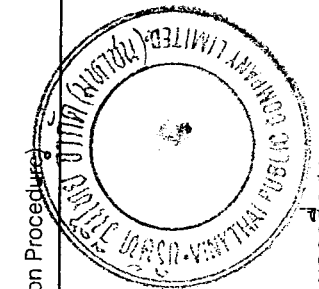

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

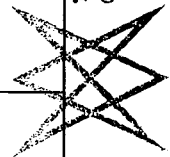
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* แผนฉุกเฉิน	14) VCM Feeding SP420 15) VCM Feeding SP430 16) Final Vacuum CP302 No.1 17) Final Vacuum CP303 18) VCM Compressor VR. P04 A/B 19) VCM Filter VS9001/2 20) VCM Pump VR7061/2 โครงการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและติดตั้ง Probes ของเครื่อง GC ให้พอเพียงในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับสาร VCM			
	(27) ตรวจสอบความเข้มข้นของสารเคมีภายในสถานที่ทำงาน ประกอบด้วย Cl ₂ EDC และ VCM ไม่ให้สูงเกินกว่าค่า Threshold Limit Values (TLVs)	- CVD-CA Plant CVD-VC Plant / PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (SFT)
	(28) ตรวจสอบก๊าซไวไฟ (C ₂ H ₄ , NG, และ VCM) ในสถานที่ทำงาน	- CVD-VC Plant / PVC Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (CVD-VC และ PVC)
	(29) เตรียมแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินในเรื่องต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ (รูปที่ 3)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (SFT)
	- การกำหนดพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) - องค์การและการสั่งการ - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) - หน่วยดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ - การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี - แผนการอพยพผู้คน (Evacuation Procedure)			



(Signature)
.....

(นายสมพจน์ ชีรณวินิตย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

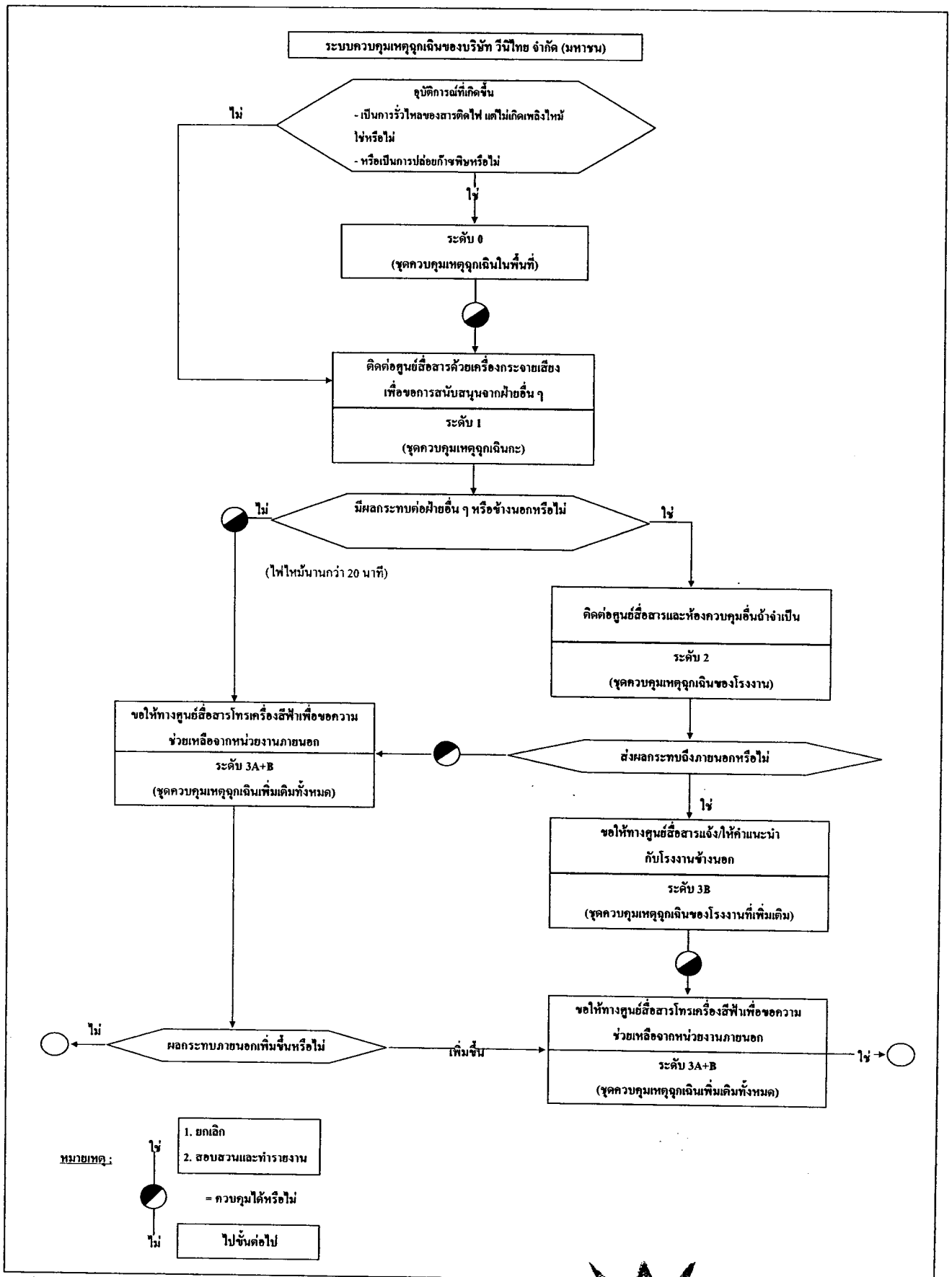


บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักขิน)

ผู้ชำนาญการ

กุมภาพันธ์ 2554



รูปที่ 3 แผนควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

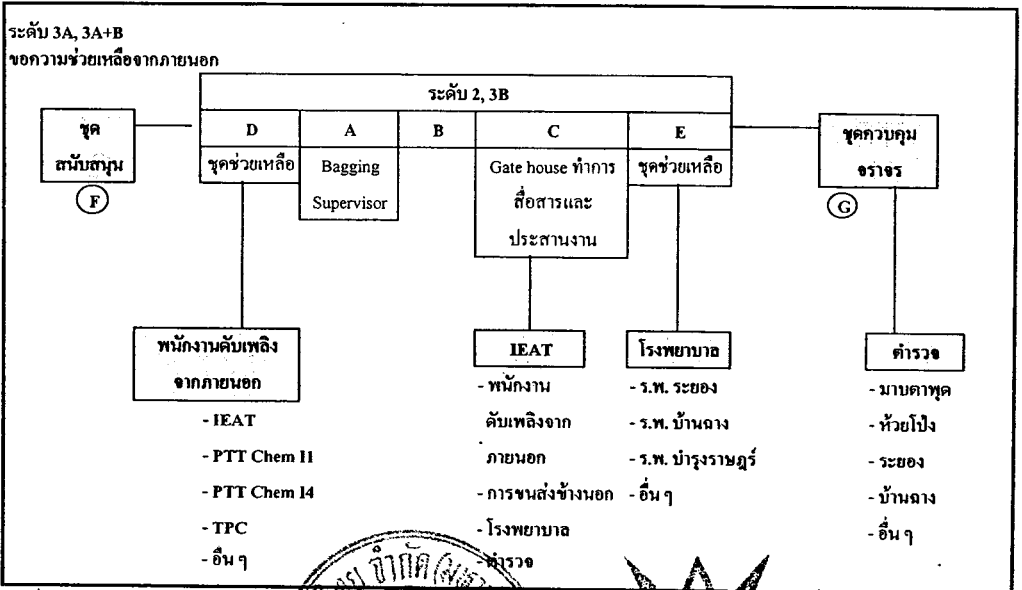
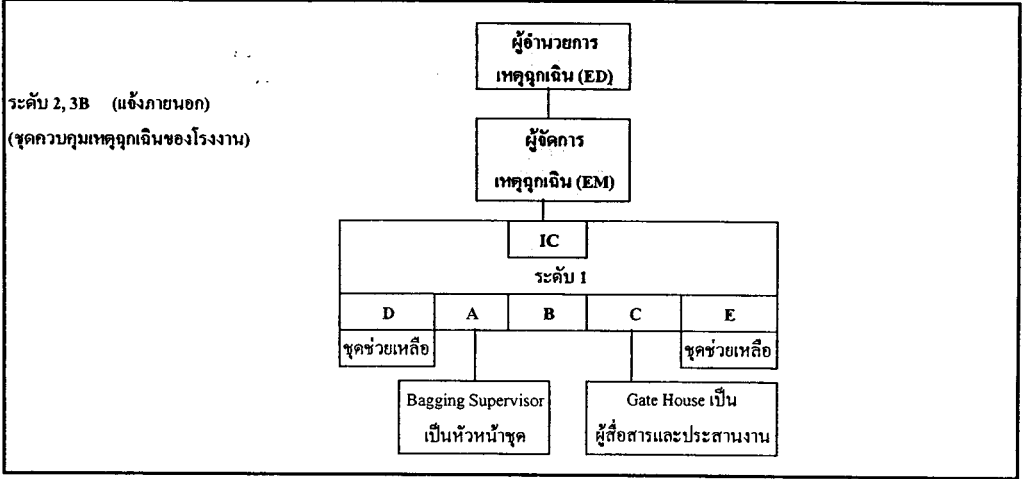
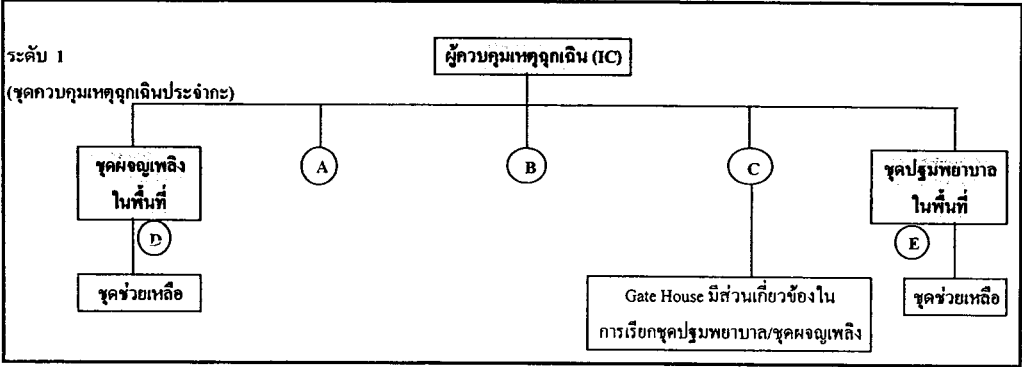
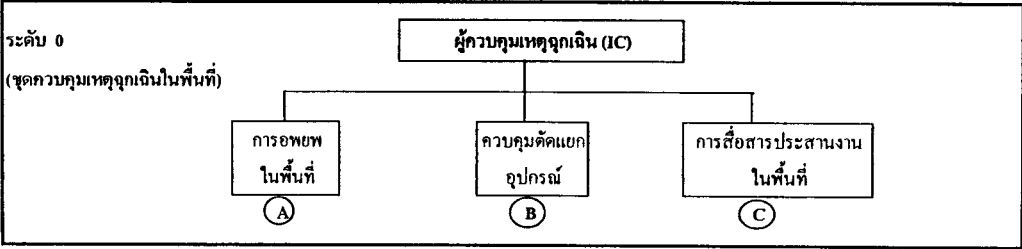


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

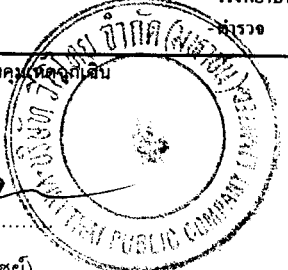
(นางสาวนันทิชา ทักสิน)

องค์การทั่วไปของชุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน

ระดับต่าง ๆ ของการโต้ตอบ/ชุดปฏิบัติการ



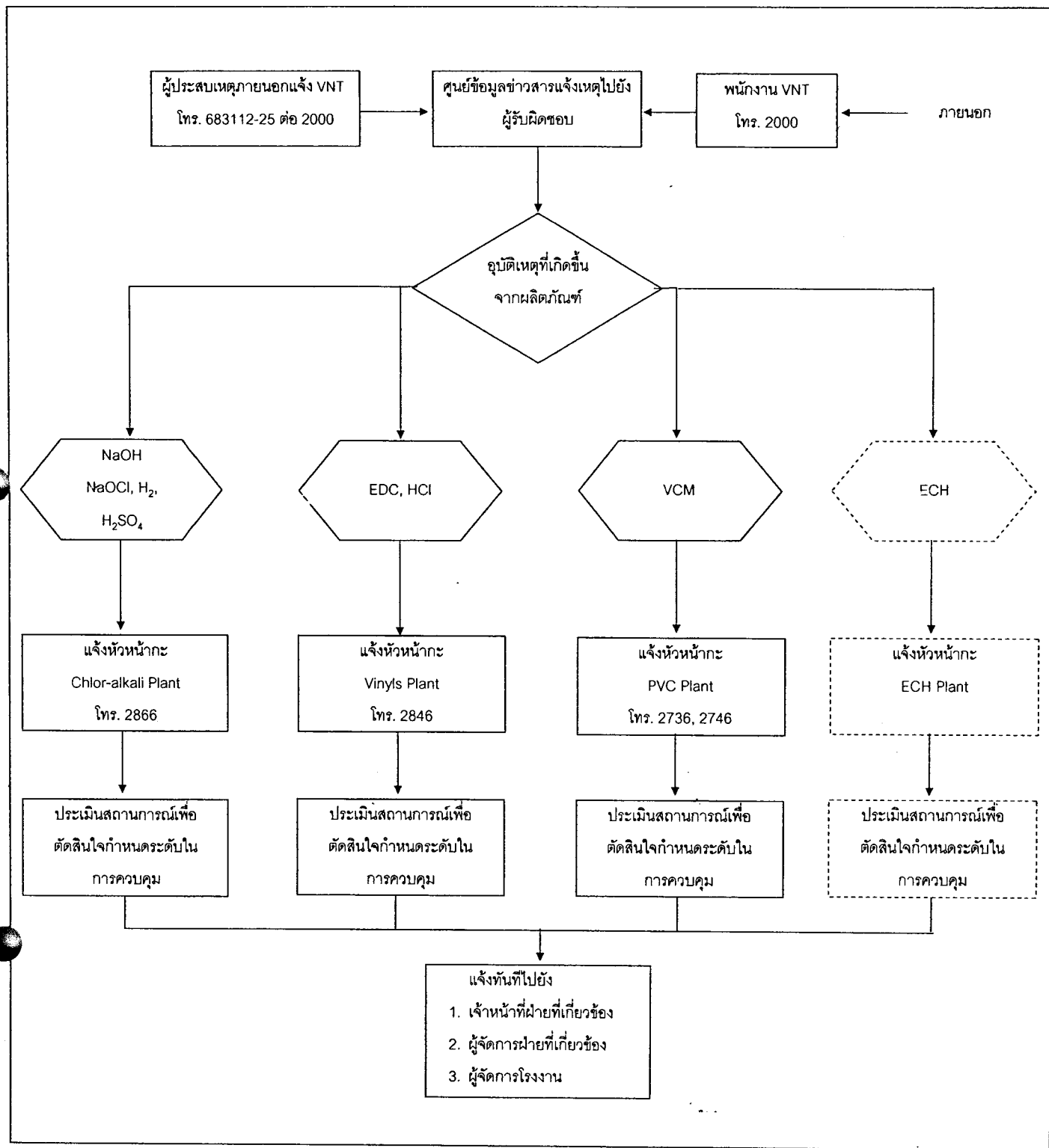
รูปที่ 3 (ต่อ) แผนผังการควบคุมเหตุฉุกเฉิน



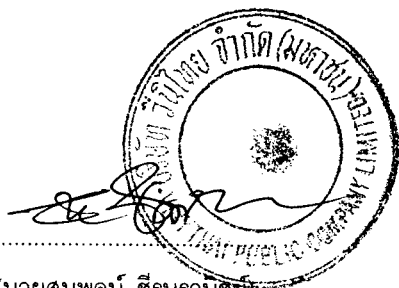
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสมพงษ์ ชื่นนวนิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)



รูปที่ 3 (ต่อ) ผังการแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดจากผลิตภัณฑ์ของบริษัทภายนอกโรงงาน



(นายสมพจน์ ชีรนวนชัย)

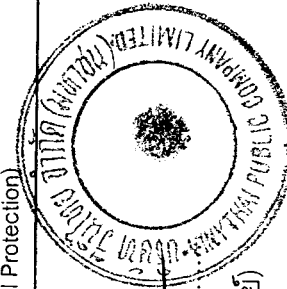


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- การควบคุมการจราจรในกรณีฉุกเฉิน - การประสานงานกับองค์กรหรือหน่วยงานอื่น ๆ กรณีขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - การปฐมพยาบาล (30) มีการฝึกซ้อมและทบทวนความรู้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้องแต่ละส่วน ในการปฏิบัติตามแผนงานป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินรวมทั้งการควบคุมอันตรายต่าง ๆ จากเหตุการณ์ฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ (31) จัดตั้งทีมดับเพลิงและทำการฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในหน่วยงานในแต่ละพื้นที่ในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT)
10. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง * ระบบท่อขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	(1) กำหนดพื้นที่แนวท่อขนส่งเป็นพื้นที่ควบคุมห้ามมิให้รถยนต์/ยานพาหนะผ่านในบริเวณดังกล่าวหรือต้องได้รับอนุญาตก่อน เพื่อป้องกันความเสียหายทางกล (Mechanical Impact) ต่อระบบท่อขนส่ง (2) กำหนดเส้นทางเดินรถยนต์/ยานพาหนะแยกจากแนวท่อขนส่ง (3) จัดให้มี Barrier หรือ Beam เพื่อป้องกันแรงปะทะจากภายนอกกระทำต่อท่อขนส่งโดยตรงในบริเวณแนวท่อขนส่งที่ติดตั้งข้ามถนน (4) ฐานรองท่อคลอรีนและ VCM จะต้องสร้างอยู่ในบริเวณที่ไม่เสี่ยงจากการได้รับความเสียหายทางกล (Mechanical Protection)	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ - ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ - ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ - ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (SFT) - บมจ. วิณีไทย (CVD)



(นายสมพจน์ สิริธนวินชัย)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

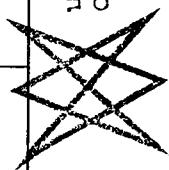
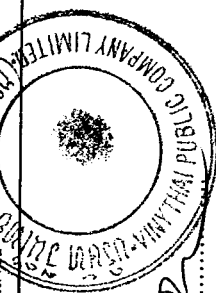
ผู้ชำนาญการ

กุมภาพันธ์ 2554

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) กำหนดความหนาแน่นของท่อเป็นแบบพิเศษโดยเฉพาะบริเวณรอยต่อของท่อ	- ท่อ HCl, Cl ₂ และ VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-CA)
	(6) จัดให้มีแผนการตรวจสอบความหนาแน่นของท่อขนส่ง	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD)
	(7) ตรวจสอบแรงดันในเส้นท่อตลอดเวลาที่ทำการขนส่ง	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD)
	(8) ติดตั้งระบบควบคุมการ Shut Down อัตโนมัติ	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC)
	(9) ติดตั้งระบบ Block Valve ที่สามารถ Shut Down ได้จากห้องควบคุม	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC)
* ท่อขนส่ง VCM	(10) ติดตั้งรั้วกัน Block Valve บริเวณระบบท่อขนส่ง VCM ทางเรือ	- ท่อขนส่ง VCM จากท่าเรือ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (PVC)
	(11) ติดตั้ง Shut off Valve และ Tank Bottom Valve ที่ท่อส่ง VCM	- ท่อขนส่ง VCM	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC)
* ท่อขนส่ง Ethylene	(12) ติดตั้ง Expansion Valve, Metering Station, Relief Valve และ Block Valves ที่ท่อของเอทิลีน	- ท่อ Ethylene	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC)
* ท่อขนส่งก๊าซคลอรีน	(13) ติดตั้ง Automatic Shut-off Valves บริเวณปลายทั้ง 2 ด้านของท่อขนส่งคลอรีน ซึ่งสามารถสั่งปิดอัตโนมัติเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีน	- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-CA)
	(14) ติดตั้ง Fixed Gas Detector บริเวณเครื่อง Compressor เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ	- ท่อหลักภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD และ PVC)
	(15) จัดให้มีการตรวจสอบความชื้น (Moisture) ของคลอรีนก่อนผ่านไปยังระบบ Compressor เนื่องจากคลอรีนที่ชื้นจะทำให้ระบบท่อขนส่งเกิดการกัดกร่อน	- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-CA)
	(16) กรณีที่เกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนให้ส่งก๊าซคลอรีนที่ค้างในระบบไปกำจัดยังหน่วย Chlorine Destruction พร้อมลดกำลังการผลิตคลอรีนลงให้สัมพันธ์กับความสามารถของหน่วย Chlorine Destruction และ Shut Down หน่วย Cell Room ในกรณีที่ใช้ระยะเวลาในการแก้ไข	- ท่อขนส่งคลอรีนภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-CA)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาววิมลรัฐ ทักสิน)

(นายสมพงษ์ วีระวนิชย์)

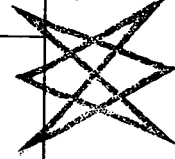
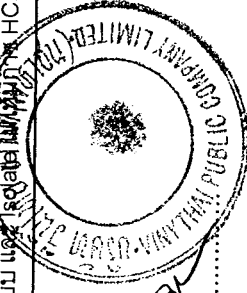
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง HCl	(17) ติดตั้ง Shut off Valve สำหรับหยุดการไหลของสารที่ขนส่งในเส้นท่อน้ำที่	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ ECH)
	(18) ติดตั้งอุปกรณ์วัดอัตราการไหลบริเวณต้นทาง (Inlet) และปลายทาง (Outlet) ซึ่งเปรียบเทียบกับอัตราการไหลตลอดเวลา โดยทำงานร่วมกับระบบควบคุม Shut off Valve กรณีที่มีการรั่วไหล อัตราการไหลทั้ง 2 จุด จะแตกต่างกับระบบควบคุมจะสั่งให้ Quick Shutdown Valve ทำงานทันที	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ ECH)
	(19) ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดัน (Pressure Transmitter) ในเส้นท่อบริเวณ Metering Station ด้านหน้าโครงการ เพื่อเปรียบเทียบค่า Pressure Drop ตลอดเวลา เมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซ HCl จากระบบท่อจะส่งผลให้ความดันภายในเส้นท่อลดลง ซึ่ง Pressure Transmitter จะส่งสัญญาณแจ้งให้ Operator ทราบว่ามีการรั่วไหลเกิดขึ้นและสั่งให้ Shut Off Valves ปิดทันที	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ ECH)
	(20) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ให้กับแนวท่อขนส่ง	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ ECH)
	(21) ท่อขนส่ง HCl กำหนดให้ทำจากวัสดุพิเศษ (Special Material) ที่ทนต่อการกัดกร่อน รวมทั้งตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง (Thickness) และการทนแรงดัน (Pressure Test) อย่างสม่ำเสมอตามเกณฑ์ที่กำหนด	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ ECH)
	(22) การสั่งปิด Shut off Valve เมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซ HCl ให้ดำเนินการ ดังนี้	- บริเวณท่อขนส่ง HCl	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนีไทย (CVD-VC และ ECH)
	- สั่งปิด Shut off Valve บริเวณโรงงานผลิต VCM และโรงงาน ECH เพื่อหยุดจ่ายก๊าซ HCl เข้าสู่ระบบ และปล่อยก๊าซ HCl ที่เหลือในท่อ HCl ออกสู่บรรยากาศ			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิน)

(นายสมพงษ์ ชีรนวิชัย)

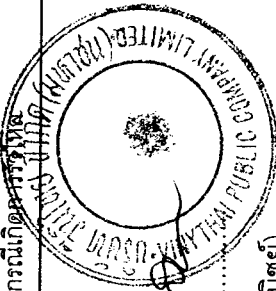
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ท่อขนส่ง ECH	- สั่งเปิด Shut off Valve เข้าระบบ HCl destruction unit เพื่อส่งไปทำลายยังหน่วย HCl Destruction Unit (ปริมาณ 96 กิโลกรัม) ซึ่งมีความสามารถในการกำจัดก๊าซ HCl ได้ 26 ตันชั่วโมง - เปิดไนโตรเจนวาล์ว (N₂ purge Valve) เพื่อไล่ก๊าซ HCl ที่ค้างในท่อช่วงดังกล่าวเข้า HCl destruction unit อีกครั้งเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ค้างอยู่ภายในท่อ (23) ติดตั้ง Quick Shutdown Valve สำหรับหยุดการไหลของสารที่ขนส่งในเส้นท่อทันที (24) ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันในเส้นท่อ กรณีที่มีการรั่วไหลจะพบว่าความดันภายในเส้นท่อจะลดลงอย่างผิดปกติ ซึ่งจะออกแบบให้ทำงานร่วมกับระบบควบคุม Quick Shutdown Valve เช่นกัน (25) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ให้กับแนวท่อขนส่งตรงจุดของความหนาแน่นของท่อขนส่ง (Thickness) และการทนแรงดัน (Pressure Test) อย่างสม่ำเสมอตามเกณฑ์ที่กำหนด (26) จัดให้มีพนักงานเดินตรวจรอบแนวท่อขนส่งเป็นประจำ (27) จัดให้มีอุปกรณ์ Static Equipment (Overflow) และอุปกรณ์ Shut off เมื่อพบวาระดับของ EDC อยู่ในระดับสูงสุด (28) ตั้งเก็บ EDC ต้องติดตั้ง Nitrogen Blanket เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดก๊าซไวไฟ (29) จัดให้มีถังเก็บขนาด 2,300 ลบ.ม. สำหรับรองรับ EDC เพื่อกำจัดของเหลวที่ก่อให้เกิดไฟเพื่อลดความรุนแรงในการเกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณท่อขนส่ง ECH - บริเวณท่อขนส่ง ECH - บริเวณท่อขนส่ง ECH - บริเวณท่อขนส่ง ECH - ถังเก็บ EDC - ถังเก็บ EDC - ถังเก็บ EDC	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนไทย (ECH) - บมจ. วีนไทย (ECH) - บมจ. วีนไทย (ECH) - บมจ. วีนไทย (ECH) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC)



(Signature)

(นายสมพงษ์ ชีรนาวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

(Signature)

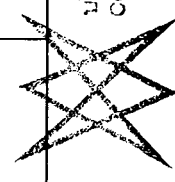
(นางสาววิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* ดึงเก็บ VCM	(30) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุจากการดำเนินการผลิตที่ผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Safety Valve, Rupture Discs บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่สำคัญ (Critical) (31) จัดให้มีบ่อน้ำที่มีความกว้าง (Remote catch Basin) ขนาด 106 ลบ.ม. บริเวณที่ห่างจากได้ถึงบ่อบรรจุ VCM เพื่อรองรับ VCM ที่รั่วไหล ซึ่งเป็นการป้องกันการเกิดไฟไหม้บริเวณได้ถึง	- พื้นที่ PVC Plant - ถัง VCM (MO12)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนไทย (PVC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC)
* Pyrolysis Furnace	(32) ออกแบบ Pressure Safety Valves สำหรับกรณีไฟไหม้ (33) ติดตั้ง Pilot Burner และอุปกรณ์ตรวจจับ Flame Detector ในจำนวนที่เพียงพอ (34) ติดตั้ง Shut-off Valves 2 ตัว บริเวณทางเข้าเตาเผา (Feed Input) ของวัตถุดิบที่เผาไหม้ได้ (35) จัดให้มีแผนการ Decoking ภายใน Pyrolysis Furnace (36) จัดเตรียม Emergency Shut Down Procedure ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ของแก๊สบริเวณหน่วย Pyrolysis Furnace (37) จัดให้มีการแผนการ Internal Inspection เพื่อตรวจสอบความหนาของระบบ Coil ภายใน Pyrolysis Furnace	- ถัง VCM (MO12) - หน่วย Pyrolysis - หน่วย Pyrolysis - หน่วย Pyrolysis - หน่วย Pyrolysis - หน่วย Pyrolysis	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC)
* Oxyhydrochlorination * เตาเผา GTU และ OLTU	(38) ตรวจสอบปริมาณอัตราการไหลของแก๊สที่ป้อนเข้าสู่หน่วย Oxyhydrochlorination (39) ให้ทำความสะอาดเตาเผาก่อนการใช้งานเพื่อควบคุมภาวะการระเบิดที่อาจเกิดขึ้นจากสภาพการทำงานของเตาเผา (40) ก่อนดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องมีการตรวจสอบปริมาณ VCM ที่ตกค้างในอุปกรณ์หรือบริเวณพื้นที่ที่อยู่ในระดับที่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน	- หน่วย Oxyhydrochlorination - GTU/OLTU - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (CVD-VC) - บมจ. วีนไทย (SFT, CVD-VC, PVC)

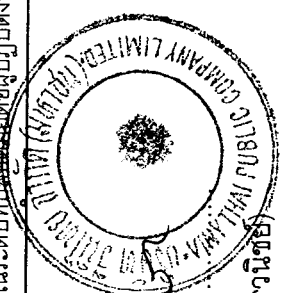


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ



(Signature)
(นายสมพงษ์ ชีรนาวินิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
* เตาเผา GLTU โรงงาน ECH	(41) ติดตั้งสัณห์และมีการรวมกิจกรรมต่าง ๆ กับโครงการอื่น ๆ รวมทั้งชุมชนที่อยู่โดยรอบในเรื่องการควบคุมอุณหภูมิต่ำ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (CPR)
	(42) ในช่วงดำเนินการปกติ สารอินทรีย์ที่อยู่ในรูปของเหลว (Organic liquid waste) จากกระบวนการผลิต จะถูกส่งไปเผาที่เตาเผาทั้งสองชุด โดยที่ร้อยละ 70 จะส่งไปเผาที่เตาเผาชุดที่ 1 และอีกร้อยละ 30 จะส่งไปเผาที่เตาเผาชุดที่ 2 ส่วนที่อยู่ในรูปก๊าซจะส่งไปเผายังเตาเผาชุดที่ 1 ทั้งหมด	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(43) ในกรณีฉุกเฉิน ที่ต้องหยุดการทำงานของเตาเผาชุดใดชุดหนึ่ง Waste gas และของเหลวอินทรีย์ส่วนหนึ่งจะส่งไปยังเตาเผาอีกชุดหนึ่งและส่วนที่เหลือจะส่งไปเก็บยังถังเก็บชั่วคราว (Buffer Tank) และเมื่อสามารถแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้เรียบร้อยแล้ว สารอินทรีย์ที่อยู่ในรูปของเหลวที่เก็บไว้ใน Buffer Tank จะส่งไปเผาตามขั้นตอนในช่วงปกติต่อไป	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(44) จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการควบคุมการทำงานของเตาเผา (Incinerator) ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขปัญหาในกรณีฉุกเฉินที่ต้องหยุดการทำงานของเตาเผาให้สามารถกลับสู่สภาวะปกติได้อย่างรวดเร็ว	- เตาเผาทั้ง 2 ชุด ของ ECH Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(45) หากเตาเผาทั้งสองชุดหยุดทำงานพร้อมกันและโครงการไม่สามารถแก้ไขได้ทันที ให้ทำการหยุดกำลังการผลิต (Shutdown) และดำเนินการแก้ไขปัญหาเพื่อให้สามารถกลับสู่สภาวะปกติได้เร็วที่สุด	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)
	(46) จัดให้มีระบบรวบรวม Vent gas จากถังเก็บ ECH ไปเผายังเตาเผา (GLTU) ของโรงงาน ECH	- เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วิณีไทย (ECH)



(นายสมพงษ์ วีระวินัย)
.....



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักขิน)

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

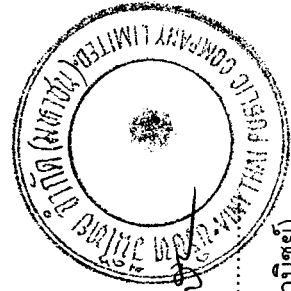
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(47) จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน และจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเตาเผาให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา และจะไม่ให้หยุด (Shutdown) เตาเผาพร้อมกันทั้งสองชุด หรือจะทำการซ่อมบำรุงอีกชุดในช่วงที่เตาเผาอีกหนึ่งชุดสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพเท่านั้น (48) จัดทำแผนงานการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเตาเผา (Preventive Maintenance) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการทำงานของเตาเผาทั้ง 2 เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพลดโอกาสการขัดข้องหรือหยุดการทำงานในกรณีฉุกเฉิน	- เตาเผา GLTU - เตาเผา GLTU	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (ECH) - บมจ. วินิไทย (ECH)
11. คุณภาพ	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ (รูปที่ 4) (บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) มีพื้นที่ทั้งหมด 250 ไร่)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย (SFT)
12. มาตรการชดเชยสำหรับผู้ได้รับผลกระทบจากโครงการ	(1) มีขั้นตอนการชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability) กรณีที่ได้รับแจ้งข้อเรียกร้องค่าเสียหายหรือเงินชดเชยจากบุคคลที่สามหรือประชาชน ซึ่งได้รับความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน อันเป็นผลที่ได้พิสูจน์แล้วว่ามีสาเหตุมาจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บมจ. วินิไทย

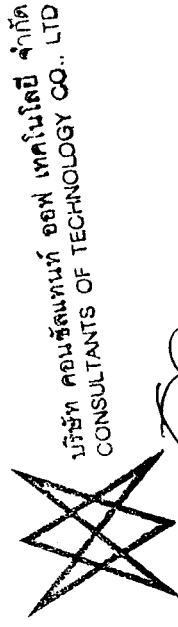
หมายเหตุ: xxx = มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติมเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2554



(นายสมพงษ์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

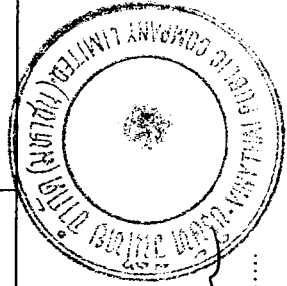
กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 3

มาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

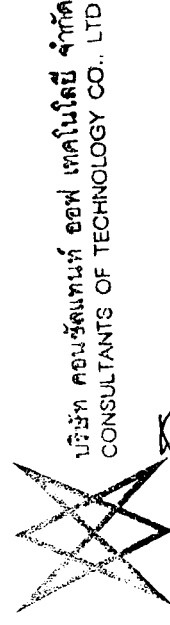
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตและโรงงานผลิตผงพลาสติกพีวีซี ครั้งที่ 2 ของบริษัท จีเอ็มไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	จำนวน 2 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 5) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - สถานีอนามัยมาบตาพุด	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - ความเร็วลม (Wind Speed) - ทิศทางลม (Wind Direction)	ปีละ 2 ครั้ง * เดือนกุมภาพันธ์ - กันยายน * เดือนตุลาคม - มกราคม - ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	วิธีการต่อไปนี้หรือวิธีการอื่นที่กฎหมายกำหนด - TSP: High Volume Air Sampler/ Gravimetric Method - NO₂: NO₂ Analyzer Chemiluminescence Method	- บมจ. จีเอ็มไทย
	- ชุมชนหนองแฟบ - สถานีอนามัยมาบตาพุด	- ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - เอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) - อะโครลีน (Acrolein) - Epichlorohydrin	- เดือนละ 1 ครั้ง - ตามเกณฑ์ที่ คพ.แนะนำและเปรียบเทียบกับผลตรวจวัดของ กนอ. บริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านตากวน	- VCM / EDC/Acrolein/ Epichlorohydrin: US.EPA. Method TO-14A GC or TO-15 GC-MS	- บมจ. จีเอ็มไทย



(นายสมพจน์ ชีรนวิทย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

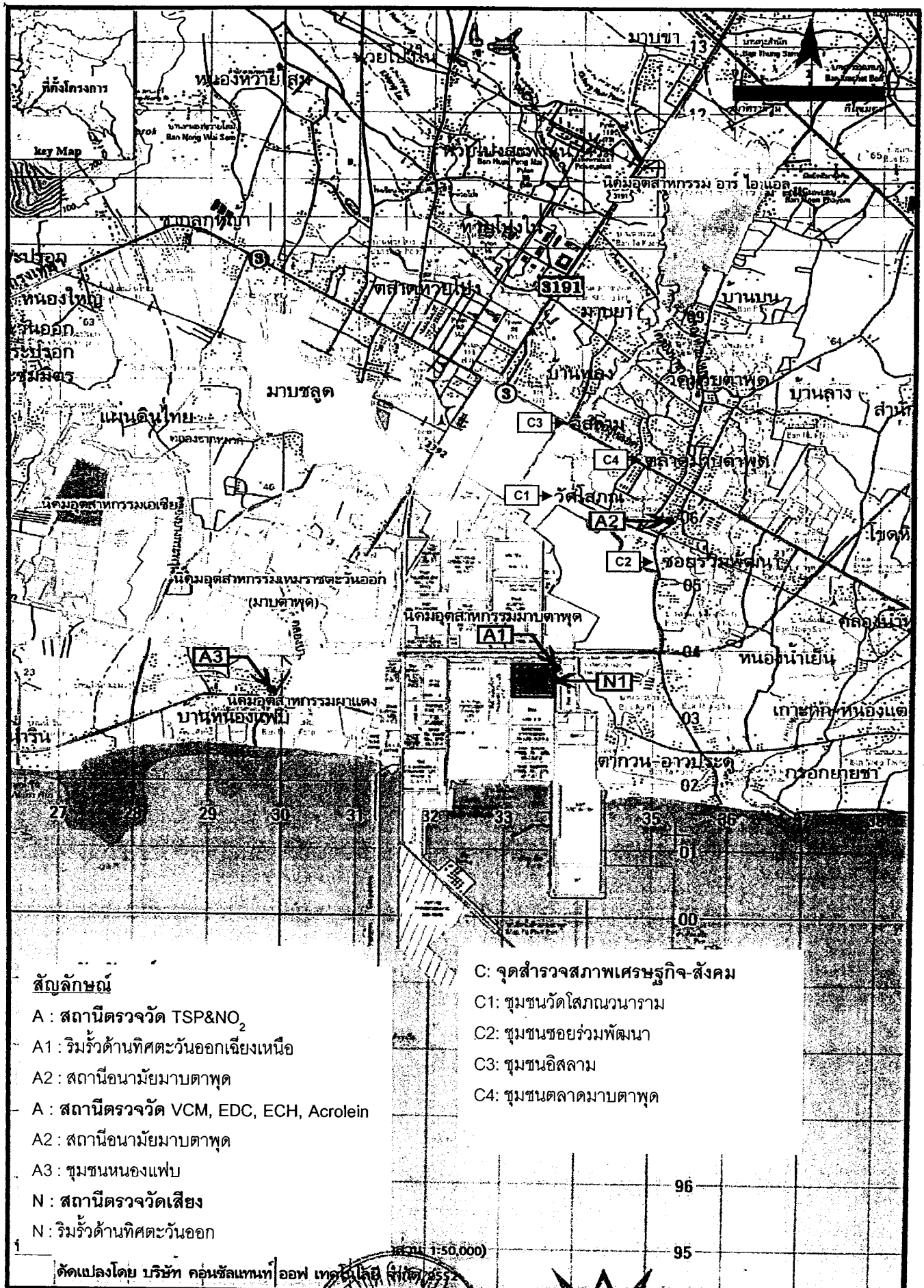


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักซิณ)

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ เสียงและสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสมพจน์ ชีรนวนิชย์)

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

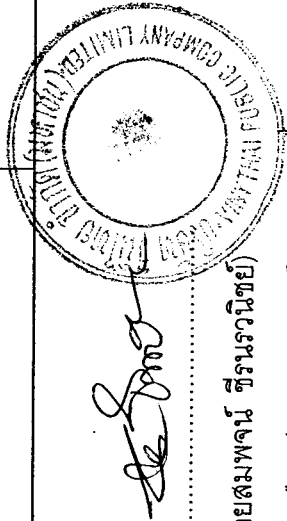
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

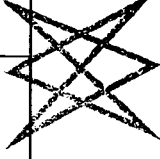
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด					
(1) CVD-CA Plant	- Chlorine Destruction Stack (รูปที่ 6)	- ก๊าซคลอรีน (Cl ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	วิธีการต่อไปนี้หรือวิธีการอื่นที่ กฎหมายกำหนด - Cl ₂ : US.EPA. Method 26A& IC - TSP: US.EPA. Method 5 - NO _x : US.EPA. Method 7 - Flow Rate: US.EPA. Method 2	- บมจ. วีนไทย
(2) CVD-VC Plant	- Cracking Furnace Stack จำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 7)	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - อัตราการไหล	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกัน กับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่ สภาวะแห้งและ %Excess Oxygen ร้อยละ 7		- บมจ. วีนไทย
	- Gas Treatment Unit (N095) Stack และ Organic Liquid Treatment Unit (L095) Stack (รูปที่ 7)	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไดออกซิน (Dioxin) - อัตราการไหล	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกัน กับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่ สภาวะแห้งและ %Excess Oxygen ร้อยละ 7 - ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกัน กับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐานที่ สภาวะแห้งและ %Excess Oxygen ร้อยละ 7	- TSP: US.EPA. Method 5 - NO _x : US.EPA. Method 7 - CO: US.EPA. Method 10 - EDC: US.EPA. Method 18 - VCM: US.EPA. Method 18 - HCl: US.EPA. Method 26 - Dioxin: US.EPA. Method 23	- บมจ. วีนไทย



(นายสมพงษ์ ศรีนวนิชย์)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

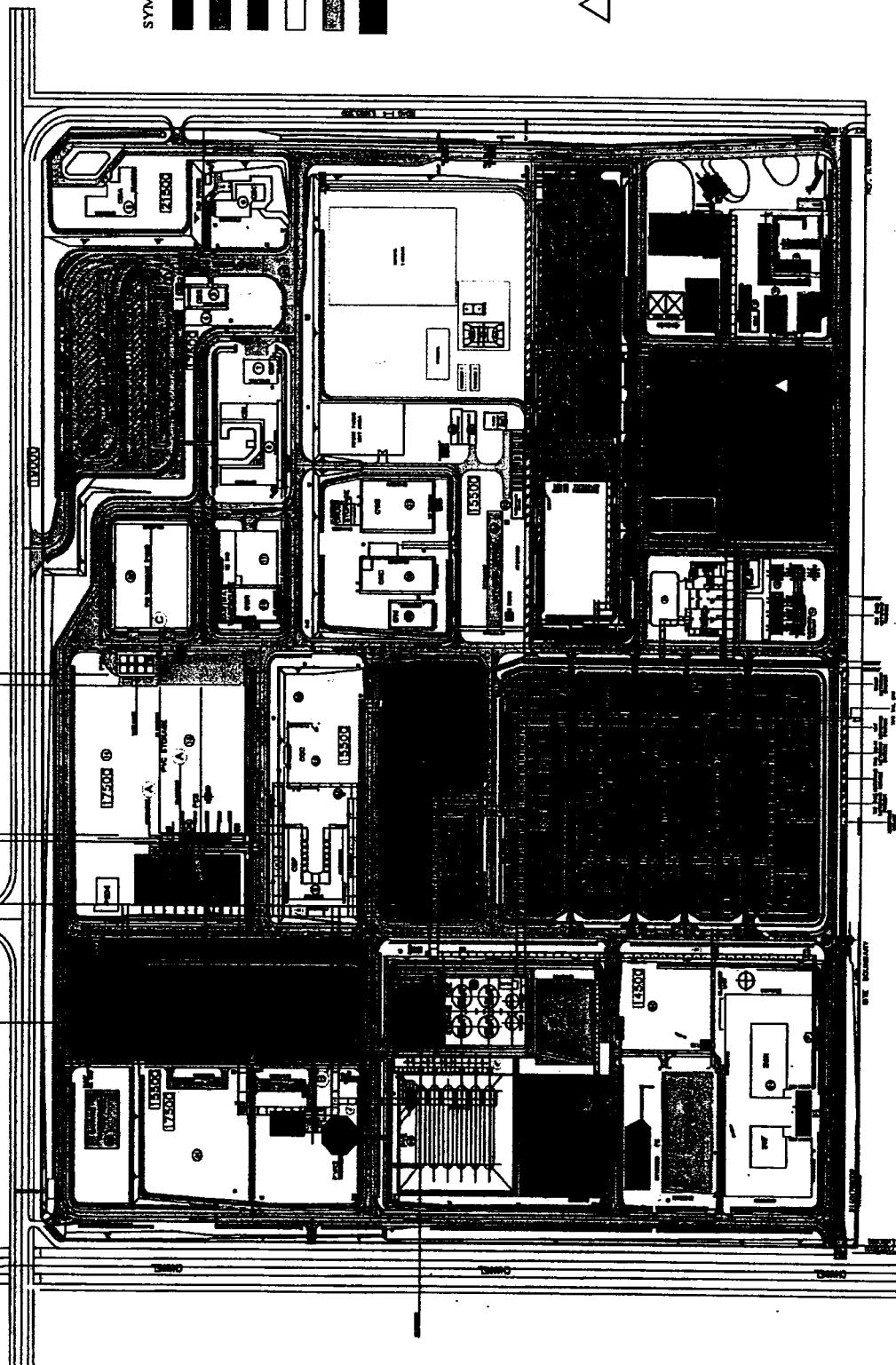
กุมภาพันธ์ 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวพินิจฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ



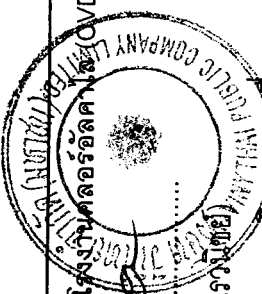
SYMBOLS

- CVD-CA PLANT
- CVD-VC PLANT
- PVC PLANT
- SUPPORTING AREA
- ▨ PARKING AREA, ROAD & GUTTER AREA
- ECH PLANT



CHLORINE DESTRUCTION STACK

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานคลอรีน (CVD-CA Plant) และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



(นายสมพจน์ สิริบุญไทย)
รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและสารสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

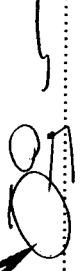
(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

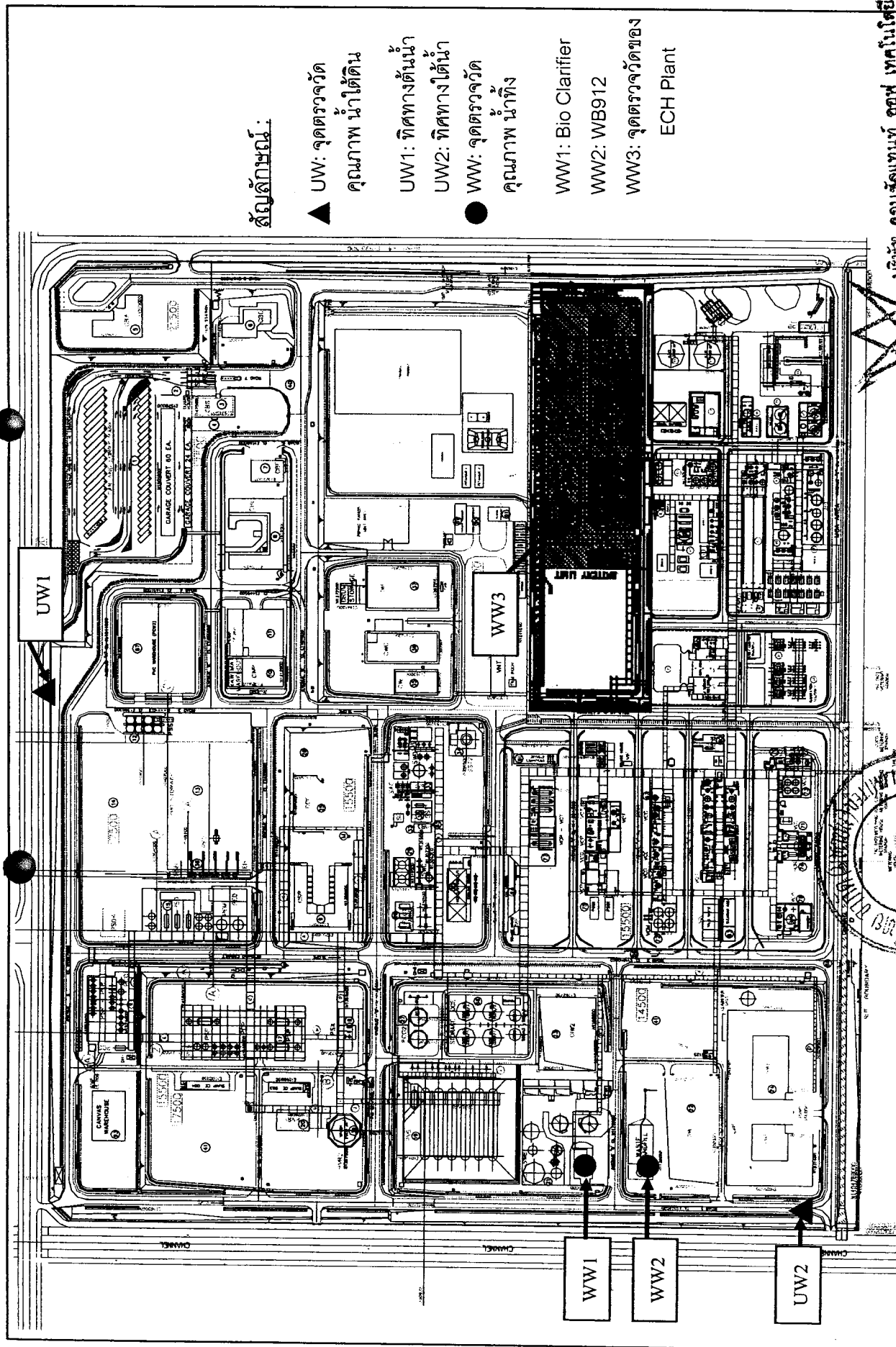
ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
(3) PVC Plant	- Emulsion Grinder Stack จำนวน 3 ปล่อง (EM715, 718 และ 723) (รูปที่ 8) - Suspension Dryer Stack จำนวน 4 ปล่อง (SD770, 780 742 และ 752) - Emulsion Dryer Stack จำนวน 2 ปล่อง (ED712 และ ED722) (รูปที่ 9)	- ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - อัตราการไหล	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ Actual % Excess Oxygen	- TSP: US.EPA. Method 5 - Flow Rate: US.EPA. Method 2	บมจ. วีนไทย
(4) ECH Plant	ปล่องระบายของ ECH Stack	- ไดออกไซด์ไนโตรเจน (NO₂) - ไดออกไซด์ซัลเฟอร์ (SO₂) - ปริมาณฝุ่นละอองรวมทั้งหมด (TSP) - ก๊าซออกไซด์ซัลเฟอร์ไนโตรเจน (NO_x)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ รายงาน ณ สภาวะมาตรฐาน ที่สภาวะแห้งและ Actual % Excess Oxygen	- TSP: US.EPA. Method 5 - NO_x: US.EPA. Method 7	บมจ. วีนไทย


 (นายสมพจน์ สิริธนวินัย)
 รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554
 ภูมิภาพันธ์ 2554


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
 (นางสาววีนฐา ทักสิน)
 ผู้อำนวยการ



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักสิน)
ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งระบบ (นายสมพจน์ ชีรนวิชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ					
2.1 ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ	- นำเสียภายหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Bio Clarifier) (รูปที่ 10) - จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนการระบายออกจากรั้วที่โครงการ (WB912) (รูปที่ 10)	- อัตราการไหล (Flow Rate) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (FOG) - คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) - ไวลลคลอรีนไนโตรเจนไนเมอร์ (VCM)	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ - เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ	- วิธีการต่อไปนี้หรือวิธีการอื่นที่กฎหมายกำหนด - Edition 20th, APHA-AWWA-WEF	- บมจ. วีนไทย - บมจ. วีนไทย
2.2 การระบายน้ำทิ้ง	- จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำของ ECH Plant (รูปที่ 10)	- อัตราการไหล (Flow Rate) - ของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD₅) - ซีโอดี (COD) - Acrolein - Epichlorohydrin	- เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงที่มีการเดินระบบ - ปีละ 2 ครั้ง	- Edition 20th, APHA-AWWA-WEF - US.EPA. Method 603 - US.EPA. Method SW8260	- บมจ. วีนไทย - บมจ. วีนไทย



(นายสมพงษ์ ชีรนวนิชย์)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

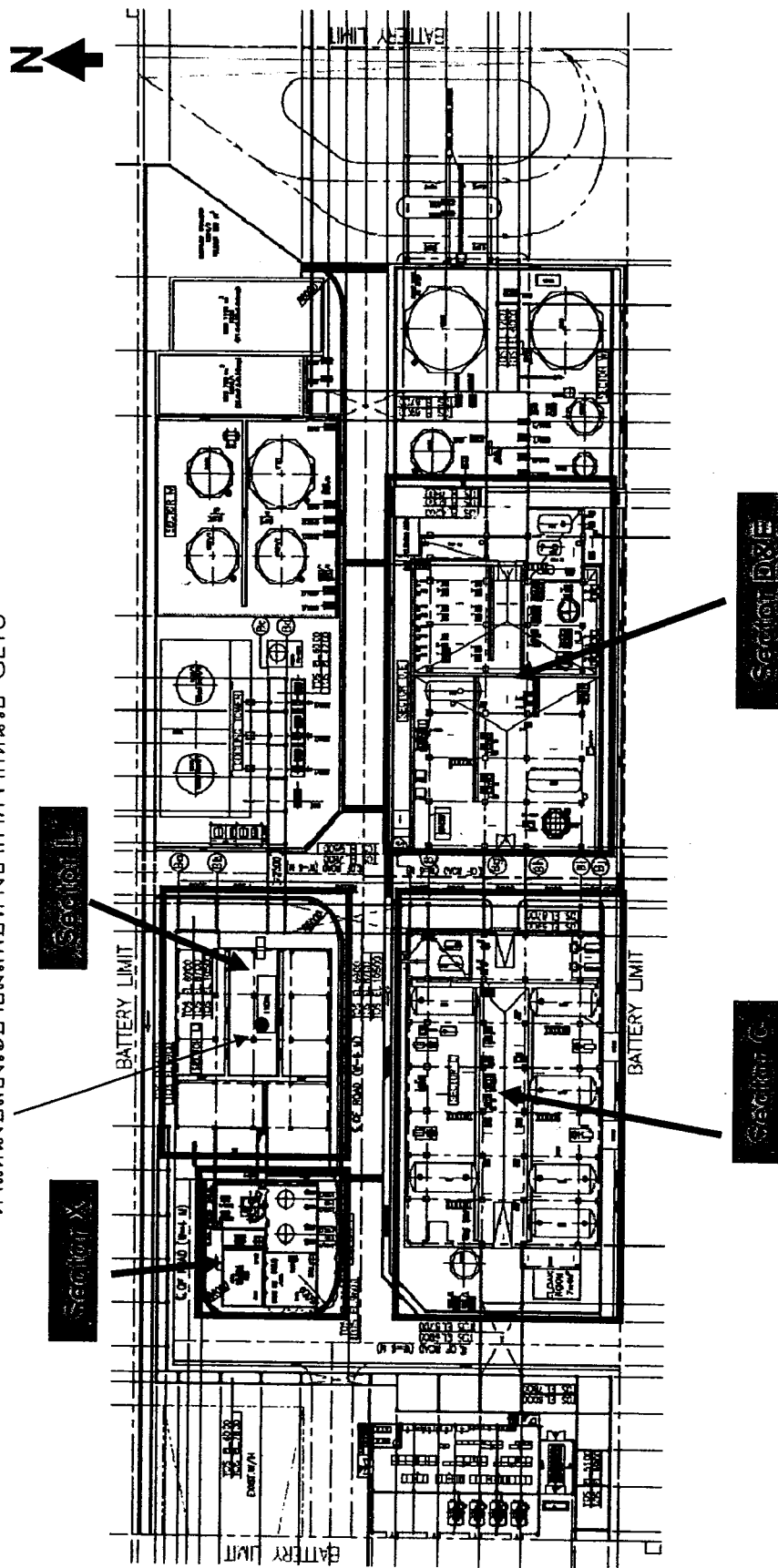
(นางสาวขนิษฐา ทักซิณ)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

ผู้ชำนาญการ

ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศจากหน่วย GLTU



รูปที่ 10 ภาพขยายแสดงตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน ECH



(Signature)

(นายสมพงษ์ ชีรนาวินชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

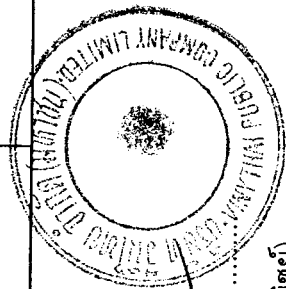
(Signature)

(นางสาวณิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

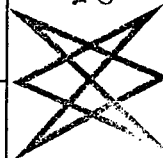
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อนหมายเลข 1 (ทิศทางด้านน้ำ) (รูปที่ 10) - บ่อนหมายเลข 4 (ทิศทางด้านน้ำ) (รูปที่ 10)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ความกระด้างทั้งหมด - ความกระด้างถาวร - คลอไรด์ - เหล็ก - ไนไตรต์ไนโตรเจนไนเตรต (VOM) - เอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- ปีละ 2 ครั้ง		- บมจ. วิณีไทย
4. เสียง	- ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (รูปที่ 5)	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 1 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง	- Sound Level Meter/ Sound Level Recording	- บมจ. วิณีไทย
5. กากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตรายเพื่อเข้ารับการกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ กนอ. รับทราบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดย โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน	-	- บมจ. วิณีไทย



(Signature)

(นายสมพจน์ สิริวรรณชัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาววิษุตา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (1) ค่าระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดต่อไปนี้ * H ₂ Compression Unit * Cl ₂ Compression Unit * EDC Cracking Unit * Compressor Room ของหน่วย Oxychlorination * Emulsion Grinder * Compressor Room ของ Pneumatic System (PVC Suspension) * Compressor / Ventilator ของ ECH Plant	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)	- ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดในช่วงที่มีการดำเนินงาน	- Sound Level Meter/ Sound Level Recording	- บมจ. วีนไทย
(2) สารเคมี	- กระบวนการผลิตคลอรีน (CVD-CA Plant) - กระบวนการผลิต VCM และถังเก็บ VCM	- คลอรีน - ไวนิลคลอไรด์	- ปีละ 4 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดในช่วงที่มีการดำเนินงาน	วิธีการต่อไปนี้หรือวิธีการอื่นที่ กฎหมายกำหนด - Cl ₂ : NIOSH8011 & IC Method - VCM: NIOSH1007&GC Method EDG: NIOSH1003&GC Method	- บมจ. วีนไทย

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาววนิชฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

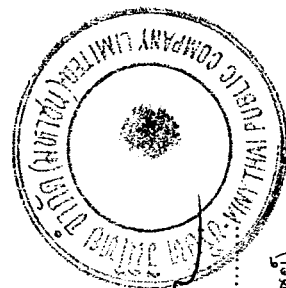
กรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุมภาพันธ์ 2554

(นายสมพงษ์ สิริธนวิชัย)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

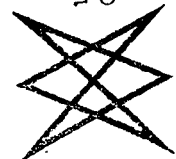
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
6.3 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- กระบวนการผลิต PVC (รูปที่ 6)	- ไวนิลคลอไรด์ - ตรวจวัดการสัมผัส EDC และ VCM ที่ตัวบุคคล (Personnel Exposure Monitoring) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - อะโครลีน (Acrolein) - Epichlorohydrin	- ปีละ 4 ครั้ง	- VCM: NIOSH1007&GC Method - VCM: NIOSH1007&GC Method - EDC: NIOSH1003&GC Method	- บมจ. วินิไทย
	- บริเวณกระบวนการผลิตของ ECH Plant		- ปีละ 4 ครั้ง ช่วงที่มีการดำเนินงาน	- HCl: NIOSH 7903 & Ion Chromatographic Method - NIOSH 2501/NIOSH 2539 - NIOSH 1010	- บมจ. วินิไทย
	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น การ จัดการและแก้ไข้ปัญหา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	-	- บมจ. วินิไทย



(Signature)

(นายสมพจน์ ศรีนวนินัย)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักซิณ)

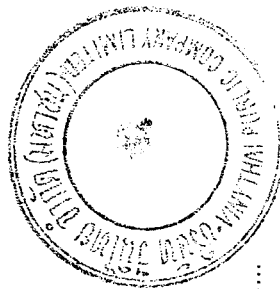
ผู้อำนวยการ

กุมภาพันธ์ 2554

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลา/ความถี่	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและสุขภาพประชาชนในพื้นที่มาบตาพุด - ผู้นำชุมชนและตัวแทนครัวเรือนใน 4 ชุมชน ซึ่งเป็นพื้นที่เฝ้าระวังผลกระทบจากโครงการ (รอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ - สถานีอนามัยมาบตาพุด) ดังนี้ (รูปที่ 5) * ชุมชนวัดโสมนังนาราม * ชุมชนซอยร่วมพัฒนา * ชุมชนอิสลาม * ชุมชนตลาดมาบตาพุด	- สรุปผลการประชาสัมพันธ์และให้ข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะการดำเนินงานและประเภทมลสาร รวมทั้ง ประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ ให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและผู้นำชุมชน - สำรวจความคิดเห็นของตัวแทนชุมชนรอบจุดเรื่องต่อไปนี้ * ความเข้าใจในโครงการ * สภาพปัญหาและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่ได้รับ * การพัฒนาและช่วยเหลือชุมชน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	- บมจ. วีนไทย

หมายเหตุ : XXX = มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติมเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ที่มา : บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

18

(นายสมพงษ์ สุรนาวินชัย)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายประสานงานธุรกิจและการสื่อสาร

กุ่มภาพันธุ์ 2554

សមាជិកសមាគម