



ที่ ทส 1009.3/ 23

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ต.ค. 2554
~~ธันวาคม 2553~~

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้ออบ
แนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มากอตโต จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท53700/พฤศจิกายน ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2553
และที่ ทท53783/ธันวาคม ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้ออบแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ที่บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้ออบแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขโรคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงานและในการประชุมครั้งที่ 26/2553 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2553 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง ของ บริษัท มากอทโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัท มากอทโต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ นุญประสิทธิ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 23

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ส.ค. 2554
ธันวาคม 2553

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบด
แนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มากอตโต จำกัด

อ้างอิง หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท53700/พฤศจิกายน ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2553
และที่ ทท53783/ธันวาคม ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2553

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ตั้งอยู่ที่ตำบล
บัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ที่บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย
จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบด
แนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ให้
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดัง
รายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขภาคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงานและในการประชุม ครั้งที่ 26/2553 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2553 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัท มากอตโต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทคนิค สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณา ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดย บันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อ สำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดใน สิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อทราบด้วย แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

นางสาวสุชญา อิมวาทสังข์
นางสาว.....
.....ผู้ตรวจ
.....ผู้ทวน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ผู้รับ



ที่ ทส 1009.3/ 22

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 ส.ค. 2554
~~ธันวาคม 2553~~

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบด
แนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท53700/พฤศจิกายน
ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2553 และที่ ทท53783/ธันวาคม ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2553
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ตั้งอยู่ที่ตำบล
บัวลอย อำเภอนองแคว จังหวัดสระบุรี ที่บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำ
และเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอนองแคว จังหวัดสระบุรี ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 26/2553 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2553
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอนองแคว
จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัท มากอตโต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ

มาตรการ...

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรีเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท มากอตโต จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ นุญประทีป)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 22

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

อ. ก. 2553
ธันวาคม 2553

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบด
แนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท53700/พฤศจิกายน
ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2553 และที่ ทท53783/ธันวาคม ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2553
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ตั้งอยู่ที่ตำบล
บัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ที่บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำ
และเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 26/2553 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2553
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค
จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัท มากอตโต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ

มาตรการ...

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรีเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท มากอตโต จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม


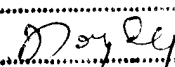
สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

๕๖
(นางสาวสุชญา อิมราลียิต)

ผอ.สวส.


.....

.....
.....
.....



TET

Thai Environmental Technic Limited

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

48/69-70 Ramkhamhaeng Rd., Huamak, Bangkok, Bangkok 10240

48/69-70 ถนนรามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

โทร : 0-2735-3101 (อัตโนมัติ) แฟกซ์ : 0-2735-3584 E-mail : tel1996@asiaaccess.net.th



TESTING

No. 0201

ISO/IEC 17025:2005

ทท53700/พฤศจิกายน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบล้าง	
เลขที่ 1919	วันที่ 8 พ. 153
เวลา 13:00	ผู้รับ

วันที่ 3 พฤศจิกายน 2553

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม	
14874	5/11/03
วันที่	
เวลา 16:10	

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบล้าง โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบล้างฉบับหลัก จำนวน 18 เล่ม
 2. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบล้างฉบับย่อ จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท มากอดโต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบล้าง โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ตั้งอยู่เลขที่ 14 หมู่ 3 ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี

บัดนี้ รายงานดังกล่าวได้จัดทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบล้างของโครงการดังกล่าว มาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมชาย ปิยะวารสกุล)

ผู้จัดการทั่วไป

Handwritten signature and notes at the bottom of the page.

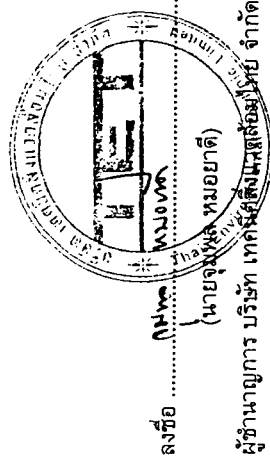
Handwritten text at the very bottom of the page.

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ส่วนขยาย 4)

ตั้งอยู่ที่ ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี
ที่บริษัท บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



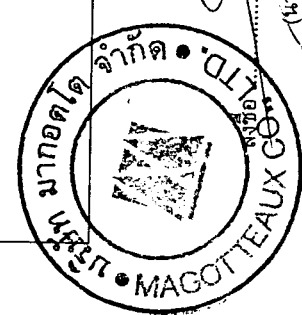
(นายเตพนัน ปาเป็ย)
กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด
ธันวาคม 2553



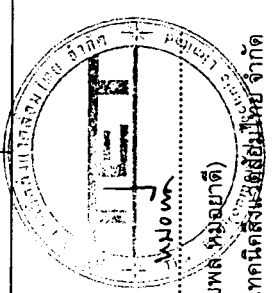
ลงชื่อ นพพร
(นายจูงพร นมยาคี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทศบาลเมืองเสนา จังหวัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อต้มแก๊ส (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรกายภาพ และคุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ทำการรับสภาพพื้นที่ โดยทำการติดตั้งรั้ว และชิงช้าขायรอบตัวอาคารที่ก่อก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ - ปลูกพืชคลุมดินบริเวณพื้นที่ลาดชันเพื่อป้องกันการพังทลายของดิน - ตรวจสอบคันดิน/พื้นที่โดยรอบโดยเฉพาะด้านที่ติดกับชุมชน - หลีกเลี่ยงการก่อสร้างในช่วงฝนตก - ต้องฉีดพรมน้ำบริเวณทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - ต้องใช้พลาสติกคลุมดิน ทราย หรือวัสดุคลุมดินอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจาย หรือหลบฝนถนน - บำรุงรักษาเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุก ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุก นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากเครื่องยนต์ - ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าว ให้เรียบร้อย 	<p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>คันดินรอบพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง</p>	<p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p>



(นายเสตเทพน-สุชัย)
กรรมการ บริษัท มากอทไต จำกัด



นางสาว (นางจุมพล หงษ์อภัย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เพคนิคส์แอนด์สโตร์ไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อปัดแนวตั้ง (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังเสียงต่ำที่สุด และทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้อยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดังของเสียง - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 90 เดซิเบล(เอ) - จัดให้มีกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยของบริเวณใกล้เคียงโครงการกับ ผู้รับเหมากายนอก และก่อนการปฏิบัติงานของผู้รับเหมากายนอกต้องทำการขออนุญาตทำงานตามระบบอนุญาตให้ทำงาน (Work Permit) - จัดให้มีห้องนำห้องสวมเพียงพอดังกล่าว ตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง 	<p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและ ถนนภายนอกโครงการ</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและ เส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์</p>	<p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p>
3. คุณภาพน้ำ				
4. การคมนาคม				



ลงชื่อ **นายสุเทพ ปาเป็ย**
(นายสุเทพ ปาเป็ย)

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแรงดัน (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร 	<p>พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>เส้นทางขบวนวัสดุอุปกรณ์</p>	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - ระบายน้ำจากการชะล้างพื้นที่ หรือน้ำส่วนเกินจากกิจกรรมก่อสร้างลงสู่บ่อพักน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง โดยไม่ระบายออกนอกโครงการ - จัดกองวัสดุก่อสร้างและขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ โดยไม่ควรวายใกล้บริเวณระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการขวางทางระบายน้ำ 	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด
6. การกำจัดกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด - ไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ หรือท่อน้ำทิ้งในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้างไปกำจัด 	<p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง</p> <p>พื้นที่ก่อสร้าง</p>	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด
7. สังคมและเศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อกระตุ้นดีที่ติดต่อโครงการ 	พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด



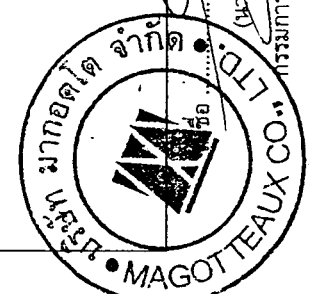
ลงชื่อ (นายสุเทพ ช่างเป็ย)
กรรมการ บริษัท มากอทโต จำกัด
ธันวาคม 2553

ลงชื่อ (ไม่พบ)
(นายจุมพล หอมยชาติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแป้ง (ระยะก่อสร้าง)

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศหายใจและ ความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องพิจารณาการจัดกาทางด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมา โดยระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย • การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนด้ากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียงปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย"	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอทโต จำกัด

ลงชื่อ *(ลายเซ็น)*
 (นายจุมพล หอมยชาติ)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแวนดิง (ระยะก่อสร้าง)

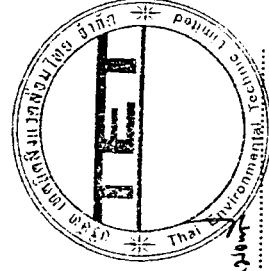
ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน ฯลฯ	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง (Work Permit)	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	พื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	ประสานงานกับสถานีตำรวจภูธรหินกอง เพื่อร่วมสอดส่องดูแลตรวจเยี่ยมที่พนักงานก่อสร้าง	ที่พนักงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด
	สุ่มตรวจสอบสารเสพติดและแอลกอฮอล์ของคนงานก่อสร้างอย่างต่อเนื่อง	คนงานก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท มากอตโต จำกัด



(นายสุเมธ หนองเขียว)

กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด

วันทาคม 2553



ลงชื่อ (นายสุเมธ หนองเขียว) (นายสุเมธ หนองเขียว)

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

วันทาคม 2553

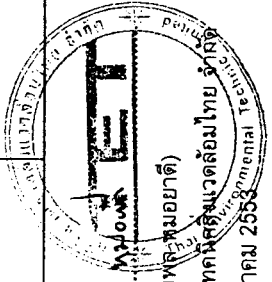
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแรงดัน (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแรงดัน (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี จัดทำโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท มากอตโต จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของกรก้าหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว - บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด



นายสุเทพ หงษ์เมียร
(นายสุเทพ หงษ์เมียร)
กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด

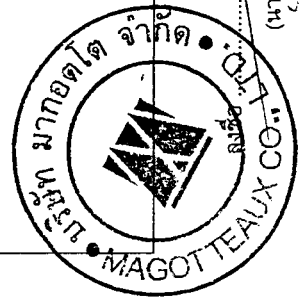
หน้า 6
ธันวาคม 2553



นางชื่อ
(นายสุเทพ หงษ์เมียร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแป้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>หาคณะผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้องเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท มากอทไต จำกัด แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>หาคณะผู้ปฏิบัติงานเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท มากอทไต จำกัด เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบใน รายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม ให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความ เห็นชอบก่อนดำเนินการ</p> <p>จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอทไต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอทไต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอทไต จำกัด



(นายสมชาย งาม)

กรรมการ บริษัท มากอทไต จำกัด

ธันวาคม 2553

ลงชื่อ **Amph Wong**
(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

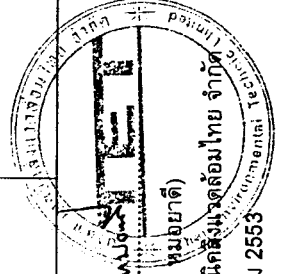
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกปัดและโรงงานผลิตลูกบิดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้ค่าเกินเกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดไว้ แสดงดังตารางที่ 2-1 โดยมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ แสดงดังตารางที่ 2-2</p> <p>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) จำนวน 13 ชุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * Bag House No.1 หน่วย Sand Plant & Shake Out ของ Ascast 1 (1BH-1) * Bag House No.2 หน่วย Breaking Drum & Sorting ของ Ascast 1 (1BH-2) * Bag House No.3 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 2 (3BH-1) * Bag House No.4 หน่วย Sand Plant & Molding ของ Ascast 2 (3BH-2) * Bag House No.5 หน่วย Shake Out and Breaking Drum & Sorting ของ Ascast 2 (3BH-3) * Bag House No.6 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 1 (1BH-3) * Bag House No.7 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 3 (3BH-4) * Bag House No.8 หน่วย Diecast fast loop ของ Ascast 3 (3BH-5) * Bag House No.9 หน่วย Shake Out & Breaking Drum ของ Ascast 3 (3BH-6) * Bag House No.10 หน่วย Melting Furnace ของโรงงาน 4 (4BH-1) * Bag House No.11 หน่วย Shake Out Line ของโรงงาน 4 (4BH-2) * Bag House No.12 หน่วย Sand Plant ของโรงงาน 4 (4BH-3) * Bag House No.13 หน่วย Shot Blast Machine ของโรงงาน 4 (4BH-4) 	<p>ปล่องระบายอากาศของอาคารผลิต 1-4</p> <p>อาคารผลิต 1-4</p>	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากोटโต้ จำกัด



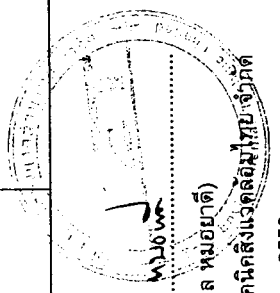
นางสาวสุวิมล งามน้อย
กรรมการ บริษัท มากोटโต้ จำกัด



นางสาวสุวิมล งามน้อย
(นายจุมพล งามน้อย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ระยะดำเนินการ)

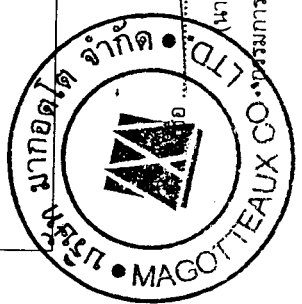
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด คือ <ul style="list-style-type: none"> * Venturi Wet Scrubber หน่วย Core machine & Reclaimed sand ของ Ascast 3 (3WS-1) • ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 7 ชุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.1) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.2) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.3) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.4) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.5) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.6) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.7) จำนวน 1 ชุด 			
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 	บริเวณที่มีความร้อนสูง อาคารผลิต 1-4	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอโต้ จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด และลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศของระบบดักฝุ่นต่างๆ • ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ 	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอโต้ จำกัด



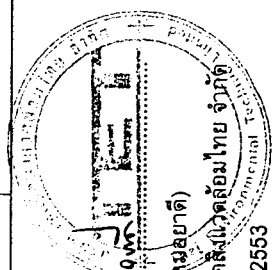
ลงชื่อ นายจุมพล หมอยาคดี
 (นายจุมพล หมอยาคดี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>จัดให้มีไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทุกระบบ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยต้องมีความสามารถในการจ่ายไฟฟ้าที่เพียงพอในการบำบัดมลพิษทางอากาศและไม่ปล่อยให้อากาศเสียที่ผ่านการบำบัดระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง</p> <p>จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยงานผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และจะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง</p> <p>ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดี อยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่อย่างน้อยทุกๆ 2 ปี</p> <p>ในการที่ต้องเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะต้องทำการเปิดการทำงานของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ โดยยังคงเปิดการทำงานของระบบดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ต่อเนื่องนานประมาณ 30 นาที และพนักงานที่ทำการเปลี่ยนถุงกรองต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย</p>	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ชนิด Bag Filter	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด



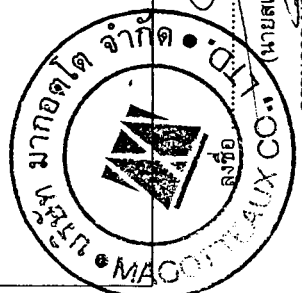
(นายสุเทพาน-มคเช็ย)
 ผู้อำนวยการ บริษัท มากอตโต จำกัด
 ธันวาคม 2553



ลงชื่อ Apic Noponchan (นายอุดมพล นอ้อยชาติ)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแดง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมกลุ่มหรือเตาเผา หรือหลอมโลหะซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</p> <p>- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอต่อการซ่อมบำรุงและแก้ไขได้ทันทีเมื่อตรวจพบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอโต จำกัด
3. ระดับเสียง	<p>- ก่อสร้างห้องครอบเสียงพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ • เครื่องตัดแยกขนาดชิ้นงาน • เตาอบชุบ <p>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง</p> <p>- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตภายใน 6 เดือนอย่างน้อย 1 ครั้ง และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก 3 ปี</p>	<p>อาคารผลิต 1-4</p> <p>อาคารผลิต 1-3</p> <p>อาคารผลิต 1-3</p> <p>อาคารผลิต 1-4</p> <p>อาคารผลิต 1-4</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ภายใน 6 เดือน และทบทวนทุก 3 ปี</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอโต จำกัด</p>
	<p>- เลิกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยกว่าโครงการปัจจุบัน ได้แก่ เครื่องทำไดแบบทราย และเครื่องรื้อแบบทราย เป็นต้น</p>	อาคารผลิต 1-4	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอโต จำกัด



ลงชื่อ **ปวิศ นามน**
 (นายจุมพล หมอຍายัด)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบิดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดผง (ระยะดำเนินการ)

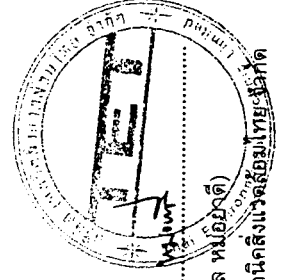
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีการละเมิดเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข - กำหนดเขตห้ามเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู - จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการ - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>อาคารผลิต 1-4</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>บริเวณริมรั้วรอบโครงการ ด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและกำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีกรบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>โรงอาหารและห้องเตรียมอาหารและเครื่องต้ม</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>



ลงชื่อ (นายสุเทพ พัน ปาเมย์)

กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด

ธันวาคม 2553



ลงชื่อ (นายชุมพล หม้อยงค์)

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ธันวาคม 2553

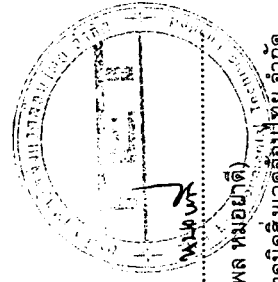
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมคุณภาพน้ำภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน - ติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้ง โดยทำการเปิดเดินระบบอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียและเครื่องเติมอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ - มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำทิ้งทั้งหมด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ สนามหญ้าภายในโครงการ - มีการใช้น้ำในคูน้ำบางส่วนมารดน้ำต้นไม้/สวนหญ้าเพิ่มเติม นอกเหนือจากน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งซึ่งคูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งแยกออกจากกันโดยสิ้นเชิง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> คูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน คูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน ภายในพื้นที่โครงการ บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน คูน้ำของโรงงาน โครงการโรงงานผลิตลูกบด โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด



ลงชื่อ นายศุภมิตร พาน ภาเปีย)

กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด



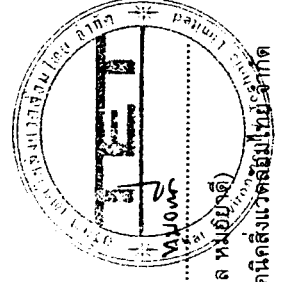
ลงชื่อ นายศุภมิตร พาน ภาเปีย)

(นายจุมพล หมอญาติ)

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกปัดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลการทบทวนสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนการดูแลการดูแลการปล่อยน้ำของโรงงาน ในกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน และมีบ่อหน่วงน้ำจำนวน 2 บ่อ สำหรับ หน่วงน้ำได้ไม่น้อยกว่า 18.992 ลูกบาศก์เมตร เมื่อฝนหยุดตกโครงการจะ ระบายน้ำออกจากคูน้ำในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อให้ บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้ - ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-เดือนตุลาคม) จะมีการระบายน้ำภายในคูน้ำ บางส่วนออกนอกโครงการในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อรักษาระดับน้ำภายในคูน้ำมิให้ออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำเกินกว่า ความสามารถในการรองรับเท่านั้น และจะต้องแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบ ทุกครั้ง - กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบาย น้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนทำความสะอาดและเก็บกวาด รางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่ โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<p>คูน้ำของโครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>คูรับน้ำภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>รางระบายน้ำ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ</p> <p>ทางเข้า-ออกของโครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>เฉพาะฤดูฝน</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>
6. การคมนาคม				



ลงชื่อ
 (นายสุเทพ หงษ์ชัย)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

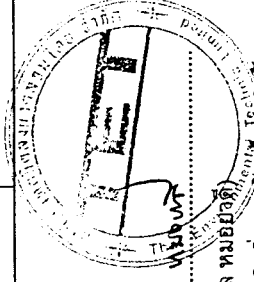
(นายสุเทพ หงษ์ชัย)
 กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกปัดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแป้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในเกาะขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสีย ในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง • รถบรรทุกทราย วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจาย ให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ - จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการรวม 2 อาคาร และจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในภาชนะปิดสนิท เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตไต จำกัด
7. สิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการรวม 2 อาคาร และจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในภาชนะปิดสนิท เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตไต จำกัด
		พื้นที่จัดเก็บของเสีย	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตไต จำกัด
		ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตไต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตไต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตไต จำกัด



.....
 (นายสเตฟาน ปาเบ็ย)
 กรรมการ บริษัท มากอตไต จำกัด



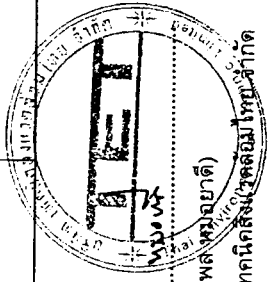
.....
 (นายจุมพล หมอยอดดี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแฉวง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ ผู้รับซื้อเอกชน</p> <p>- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ จะรวบรวมเก็บไว้ ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะของโครงการ เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลัก สุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ กฎหมายอื่นๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขยะทั่วไป ประมาณ 384 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ • ขยะอันตราย ประมาณ 7 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัย • น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท อุตสาหกรรม ไรท์ ออยล์ จำกัด รับไป Recycle • ผ่าปนเยื่อไม้ ประมาณ 25 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอโตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอโตโต จำกัด</p>



.....
 (นายเสด็จชน ปาเป็ย)
 กรรมการ บริษัท มากอโตโต จำกัด



.....
 (นายคุณพล ทรัพย์ชาติ)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกปัดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้ออบดแป้ง (ระยะดำเนินการ)

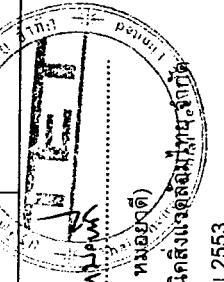
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> นำเสียจากระบบ Wet Scrubber ประมาณ 360 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเผากำลาย Slag 3,350 ตัน/ปี ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 27,875 ตัน/ปี อีฐทนไฟ 3,300 ตัน/ปี ทรายเสื่อมสภาพ 440 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นวัสดุแทนในเตาเผา กระดาษ 14 ตัน/ปี และถุงกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 18 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ แม่พิมพ์แบบเหล็ก 83 ตัน/ปี ไม่และพลาสติก 46 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไป Recycle เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ 			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง พิจารณาบททวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท มากอโต้ จำกัด บริษัท มากอโต้ จำกัด บริษัท มากอโต้ จำกัด



ลงชื่อ **นางสาว นงนุช**
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศที่มีกลิ่นและความสกปรก (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้าหัวหน้ากะ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน เป็นต้น - การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในอาคารผลิต 1-4</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอดโต จำกัด</p>

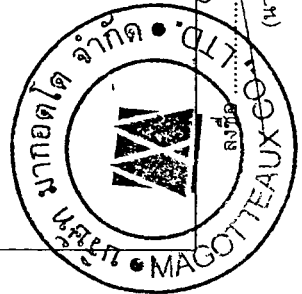


ลงชื่อ **ปิยะ พงษ์พานิช**
 (นายจุมพล หมอขำวงศ์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

.....
 (นายสุทัศน์ ปาเป็ญ)
 กรรมการ บริษัท มากอดโต จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศอันมีผลและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงอย่างเคร่งครัด หากพบว่าพื้นที่ใดที่มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะต้องปรับปรุงหรือแก้ไข เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง</p> <p>- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว</p> <p>- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</p> <p>- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมโดยให้พนักงานปฏิบัติตาม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน • เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน • เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน • เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน • เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า <p>- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และหน่วยเทน้ำเหล็ก ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและอุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในอาคารผลิต 1-4</p> <p>ภายในอาคารผลิต 1-4</p> <p>ภายในอาคารผลิต 1-4</p> <p>บริเวณเตาหลอมและเทน้ำเหล็ก</p> <p>ภายในอาคารผลิต 1-4</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>

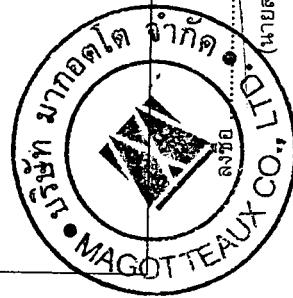


ลงชื่อ **APHO พงษ์**
 (นายอุดมพล พงษ์ยงดี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

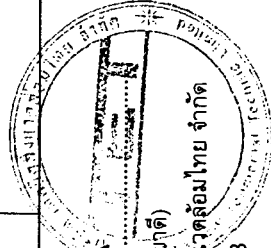
กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแก๊ส (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศหามียและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้ เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม - จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานพักผอน ภายในพื้นที่ส่วนผลิตและจัดให้มีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวม หน้ากากกรองฝุ่นและองุ่นทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - กำหนดแผนฉุกเฉินสำหรับใช้ในการควบคุมการปฏิบัติงานและการตรวจสอบ ความเสี่ยงอันตรายในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) และมีข้อหมอมทบทวนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ไม่ใส่รองสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) ไว้ในโรงงาน โดยกำหนดให้ ผู้แทนจำหน่ายเป็นผู้รับผิดชอบขนส่งและจัดเก็บสารดังกล่าว - จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยเฉพาะพนักงานที่ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอาจได้รับอันตราย ได้แก่ ถุงมือป้องกัน สารเคมี แวนตา นิรภัย หน้ากากป้องกันสารเคมี รองเท้านิรภัย เป็นต้น - ติดตั้งเครื่อง LEL detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของ สาร TEA โดยตั้งค่า High alarm ที่ 1.2% LEL (Lower Explosive Limit) และ ค่า High high alarm ที่ 8% UEL (Upper Explosive Limit) โดยหากตรวจพบ การรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด - ติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector ในบริเวณห้องควบคุมของเครื่องทำให้ แบบทราบายอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและป้องกันอัคคีภัย 	<p>บริเวณเตาหลอมและเท้าน้ำเหล็ก</p> <p>ภายในอาคารผลิต 1-4</p> <p>อาคารผลิต 1-4</p> <p>อาคารผลิต 1-4</p> <p>หน่วยทำไส้แบบทราย</p> <p>อาคารผลิต 3</p> <p>หน่วยทำไส้แบบทราย</p> <p>อาคารผลิต 3</p> <p>หน่วยทำไส้แบบทราย</p> <p>อาคารผลิต 3</p> <p>หน่วยทำไส้แบบทราย</p> <p>อาคารผลิต 3</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอทไต จำกัด</p>



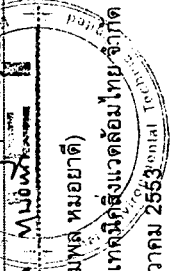
ลงชื่อ (นายสุเทพ นานาเป็ย)
กรรมการ บริษัท มากอทไต จำกัด



ลงชื่อ (นายสุเทพ นานาเป็ย)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อต้มและโรงงานผลิตลูกบดและโรงงาผลิตดินเหนียว (ระยะดำเนินการ)

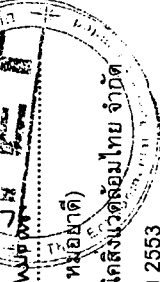
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Flammable gas detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High alarm ที่ 10% LEL (Lower Explosive Limit) และค่า High high alarm ที่ 60% LEL โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด - ติดตั้งและบำรุงรักษาระบบสปริงเกอร์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ ภายในห้องครอบของเครื่องทำให้แบบทรายอัตโนมัติ เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ที่อาจจะเกิดขึ้น - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอุบัติเหตุทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอุบัติเหตุ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้ • ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้ • มาตรการดับเพลิงก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน • อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซรั่วไหล (Gas Detector) • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO₂ • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ • ติดตั้งมาตรการวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซรั่วไหล 	<p>หน่วยทำใส่แบบทราย อาคารผลิต 3</p> <p>หน่วยทำใส่แบบทราย อาคารผลิต 3</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>บริเวณถังเก็บ LPG ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>



ลงชื่อ นายพล หมอยาตี
(นายจุมพล หมอยาตี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกปัดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดผง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศหามียและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเก็บสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องตรวจสอบการรั่วของก๊าซไวไฟ • ระบบ Emergency stop • ระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ • ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ - จัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ แสดงดังรูปที่ 1 โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	หน่วยทำใส่แบบทราย อาคารผลิต 3	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
9. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ให้ระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางการป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - กรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ จะดำเนินการส่งพนักงานที่พบผลผิดปกติไปตรวจซ้ำ หากผลการตรวจซ้ำ พบว่า มีความผิดปกติ จะทำการรักษาที่นั่นต่อไป และทำการทบทวนการทำงานของพนักงานนั้นๆ สลับเปลี่ยนงานหรือจำกัดงานที่เป็นสาเหตุเพิ่มการเจ็บป่วย และทำการหมั่นดูแลสุขภาพอย่างต่อเนื่อง 	ภายในพื้นที่โครงการ โรงงานข้างเคียงและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พนักงาน พนักงาน	ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด

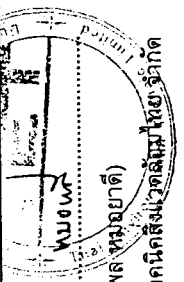
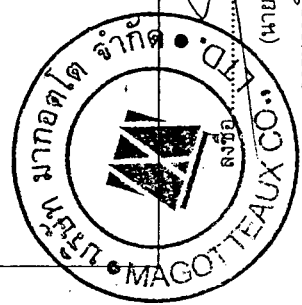


ลงชื่อ **กมลพร พงษ์อนันต์**
(นายคุณพล พงษ์อนันต์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

.....
(นายสเตฟาน ปาเป็ย)
กรรมการบริษัท มากอตโต จำกัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการปฏิบัติงานจากแพทยอนามัยอาชีวเวชศาสตร์ และการปฏิบัติอย่างถูกวิธีเพื่อห่างไกลโรค - จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม - การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด - การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี - จัดให้มีห้องพยาบาล เต็มคนใช้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลอยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์มาให้การตรวจรักษาพยาบาลให้ละครั้ง - สนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้พร้อมทั้งทำการประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษา เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม - จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรวม รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เป็นต้น - สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น การขุดลอกทางระบายน้ำสาธารณะ ร่วมทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกันปัญหาน้ำท่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง 	<p>พนักงาน</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>พนักงาน</p> <p>พนักงาน</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ชุมชนโดยรวม</p> <p>ชุมชนโดยรวม</p> <p>ชุมชนโดยรวม</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>
10. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้พร้อมทั้งทำการประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษา เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม - จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรวม รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เป็นต้น - สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น การขุดลอกทางระบายน้ำสาธารณะ ร่วมทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกันปัญหาน้ำท่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง 	<p>ชุมชนโดยรวม</p> <p>ชุมชนโดยรวม</p> <p>ชุมชนโดยรวม</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p> <p>บริษัท มากอตโต จำกัด</p>



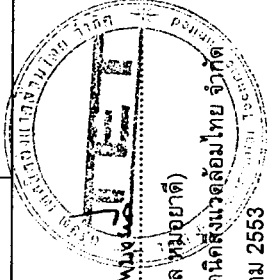
ลงชื่อ นาย.....
 (นายจุมพล พงษ์มณี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทีมงานอาสาสมัครสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - ให้ความร่วมมือกับชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ กรณีที่มีการร้องเรียน ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง หากสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 15 วัน ดังรูปที่ 2 - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท มากอตโต จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
11. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ปกคลุมไม้ยืนต้นบริเวณเริ่มรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของ โรงงาน โดยเฉพาะรั้วทางด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน กำหนดให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น โอ๊คอินเดียน ต้นสน เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฝุ่นกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดัง ออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก - จัดให้พื้นที่สีเขียว ประมาณ 48,590 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด แสดงดังรูปที่ 3 	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท มากอตโต จำกัด



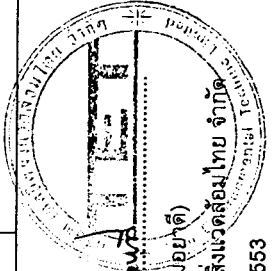
นางสาวสุจิตา ปราบัติ
(นายสุจิตา ปราบัติ)
กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด
ธันวาคม 2553



ลงชื่อ Apine Mang
(นายอุพล ทัมมอยาคี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแป้ง (ระยะดำเนินการ)

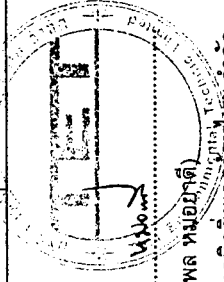
คุณภาพอากาศ	คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ทิศทางและความเร็วลม	ตรวจวัดใน 3 สถานี (รูปที่ 4) - วัดร่องเขง (A1) - บ้านบัวลอย (A2) - วัดท่าช้าง (A3)		- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคม-เดือนมิถุนายน และ ช่วงเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม	บริษัท มากอตโต จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย - ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate)	ตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 35 จุด (รูปที่ 5) - ปล่อง Bag House จำนวน 13 ปล่อง - ปล่อง Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องระบายไอร้อน จำนวน 14 ปล่อง - ปล่อง Oil Circulation จำนวน 7 ปล่อง		- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท มากอตโต จำกัด
- ปริมาณโครเมียม (Chromium) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ตรวจวัดจากปล่องระบายจากเตาหลอมอากาศผลิต 4 จำนวน 1 จุด - ปล่อง Bag House จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดจากปล่องระบายไอร้อน จำนวน 30 จุด - ปล่องระบายไอร้อน จำนวน 30 ปล่อง		- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด
Total Volatile Organic Compound	ตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 8 จุด - ปล่อง Oil Circulation จำนวน 7 ปล่อง - ปล่อง Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ปล่อง		- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท มากอตโต จำกัด

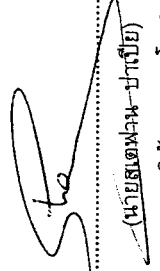


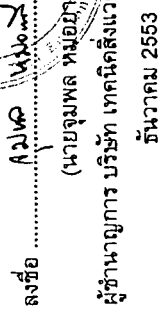
ลงชื่อ **พงษ์ ทุมมา**
 (นายสมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

คุณสมบัติสิ่งแวดล้อม	มาตรการตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1.2 มลพิษทางอากาศปล่อยระบาย (ต่อ) - Total Hydrocarbon	ตรวจวัดจากปล่องดักไอน้ำมันจำนวน 7 จุด - ปล่อง Oil Circulation จำนวน 7 ปล่อง	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท มากอตโต จำกัด
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำในคูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ - ความเป็นกรดด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), สารแขวนลอย (SS), น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	คูน้ำรอบพื้นที่โครงการ และบ่อพักน้ำทิ้ง	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท มากอตโต จำกัด
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชม. ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. และ Lmax - เสียงรบกวน - Noise Contour	- รั้วโรงงาน จำนวน 4 จุด (รูปที่ 6) - ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ จำนวน 1 จุด - ในพื้นที่การผลิต อาคารผลิต 1-4	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (3 วันต่อเนื่อง) - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดเมื่อเปิดดำเนินการ ภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก 3 ปี	บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้ - รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน	ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มากอตโต จำกัด
5. ไฟฟ้า - รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มากอตโต จำกัด

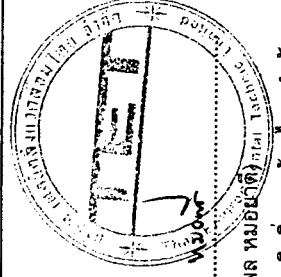



 (นายสุเทพพรหม-ประเวทย์)
 กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด

ลงชื่อ 
 (นายอุดมพล หนองสุวดี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ระยะดำเนินการ)

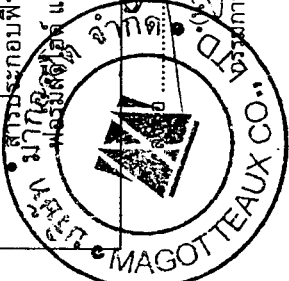
คุณค้ำสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
6. ชยะมูลฝอย - รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียอันตรายในโรงงาน และปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มากอตโต จำกัด
7. การสาธารณสุข - บันทึกความถี่และความรุนแรงของอาการเจ็บป่วยของประชาชน - บันทึกข้อร้องเรียนด้านสุขภาพของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินการของโครงการ	สถานีอนามัยบ้านวัดน้อยและบ้านร่องแซง ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มากอตโต จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ ตรวจปัสสาวะสมรรถภาพการมองเห็น สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพปอด - ตรวจ Cr, Ni, Mn ในเลือด - ตรวจวัดหาสารอันตรายอื่นๆ (ให้อยู่ในดุลพินิจของแพทย์ด้านอาชีวอนามัย)	พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	บริษัท มากอตโต จำกัด




ลงชื่อ
 (นายจุมพล หมอยงยดี)
 ผู้ชำนาญการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกปัดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแป้ง (ระยะดำเนินการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ในดัชนี Leq 8 ชม. และ Lmax 	ตรวจวัดรวม 16 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเตาอบชิ้นงาน อาคารผลิต 1-4 	- ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท มากอทโต จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - ความร้อน <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C) 	ตรวจวัดรวม 8 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน้าเตาหลอม อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเตาอบชิ้นงาน อาคารผลิต 1-4 	- ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท มากอทโต จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> • สุ่มตรวจวัดปริมาณของฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) ฝุ่นทรายซิลิกา (SiO) และฝุ่นโครเมียม (Cr) ที่ตัวบุคคล • สุ่มตรวจวัดปริมาณของฝุ่นทรายซิลิกา (SiO) ฝุ่นโครเมียม (Cr) และฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ในพื้นที่ทำงาน 	ตรวจวัดรวม 12 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน้าเตาหลอม อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน อาคารผลิต 1-4 	- ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท มากอทโต จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> • สุ่มตรวจวัดปริมาณของฝุ่นทรายซิลิกา (SiO) ฝุ่นโครเมียม (Cr) และฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ในพื้นที่ทำงาน 	ตรวจวัดรวม 12 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน้าเตาหลอม อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย อาคารผลิต 1-4 - บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน อาคารผลิต 1-4 	- ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท มากอทโต จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> • สุ่มตรวจวัดปริมาณของฝุ่นทรายซิลิกา (SiO) ฝุ่นโครเมียม (Cr) และฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ในพื้นที่ทำงาน 	ตรวจวัดรวม 1 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยทำไส้แบบทรายและหน่วยปรับปรุงคุณภาพทราย อาคารผลิต 3 	- ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท มากอทโต จำกัด


 บริษัท มากอทโต จำกัด
 100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสกลนคร
 โทร. 042-8611111

ลงชื่อ 
 (นายจุมพล หนองยาด)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553

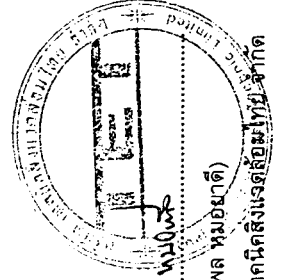
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแห้ง (ระยะดำเนินการ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานการณ์สิ่งแวดล้อม	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<p>8.3 การบันทึกอุบัติเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไข้ปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง 	บริษัท มากอทโต จำกัด
<p>9. สังคม-เศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง 	บริษัท มากอทโต จำกัด



ลงชื่อ (นายสุเทพพนม อนุเมธี)
กรรมการ บริษัท มากอทโต จำกัด

หน้า 29



ลงชื่อ (นายอุดมพล หมอเอียด)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

หน้า 29

หน้า 29

หน้า 29

ตารางที่ 2-1 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

อันดับ	รหัสปล่อง	แหล่งกำเนิด	อัตราการระบาย (g/s)	
			TSP	NO _x as NO ₂
อาคารผลิต 1				
1.	1BH-1	Bag House No.1 (Sand Plant & Share Out ของ Ascast 1)	0.97	-
2.	1BH-2	Bag House No.2 (Breaking drum & Sorting ของ Ascast 1)	0.95	-
3.	1BH-3	Bag House No.6 (Melting Furnace ของ Ascast 1) ติดตั้งเพิ่ม	1.04	-
4.	1SN-1	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.1 Stack 1)	0.03	0.05
5.	1SN-2	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.1 Stack 2)	0.05	0.10
6.	1OC-1	ปล่อง Oil Circulation No.1	0.03	-
อาคารผลิต 2				
7.	2SN-1	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.2 Stack 1)	0.03	0.05
8.	2SN-2	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.2 Stack 2)	0.05	0.10
9.	2OC-2	ปล่อง Oil Circulation No.2	0.03	-
อาคารผลิต 3				
10.	3BH-1	Bag House No.3 (Melting Furnace ของ Ascast 2)	0.79	-
11.	3BH-2	Bag House No.4 (Sand Plant & Molding ของ Ascast 2)	0.77	-
12.	3BH-3	Bag House No.5 (Share Out and Breaking drum & Sorting Ascast 2)	1.09	-
13.	3SN-1	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 3 Stack 1)	0.03	0.05
14.	3SN-2	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 3 Stack 2)	0.05	0.10
15.	3OC-1	ปล่อง Oil Circulation No.3	0.03	-
16.	3SN-3	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.4 Stack 1)	0.03	0.05
17.	3SN-4	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.4 Stack 2)	0.05	0.10
18.	3OC-2	ปล่อง Oil Circulation No.4	0.03	-
19.	3BH-4	Baghouse NO. 7 (Melting Furnace ของ Ascast 3)	0.98	-
20.	3BH-5	Baghouse NO. 8 (Diecast fast loop Ascast 3)	1.01	-
21.	3BH-6	Baghouse NO.9 (Shake Out & Breaking drum ของ Ascast 3)	0.98	-
22.	3WS-1	Wet Scrubber NO.1 (Core machine)	0.39	-
23.	3SN-5	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.5 Stack 1)	0.03	0.05
24.	3SN-6	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.5 Stack 2)	0.05	0.10
25.	3OC-3	ปล่อง Oil Circulation No.5	0.03	-
26.	3SN-7	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.6 Stack 1)	0.03	0.05
27.	3SN-8	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.6 Stack 2)	0.05	0.10
28.	3OC-4	ปล่อง Oil Circulation No.6	0.03	-
29.	3SN-9	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 7 Stack 1)	0.03	0.05
30.	3SN-10	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 7 Stack 2)	0.05	0.10
31.	3OC-5	ปล่อง Oil Circulation No.7	0.03	-

ลงชื่อ
 (นายสุเทพ งามน้อย)
 กรรมการ บริษัท มากอดได จำกัด
 ธันวาคม 2553



ลงชื่อ
 (นายจุมพล หนองญาติ)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 ธันวาคม 2553



ตารางที่ 2-1 (ต่อ) อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

อันดับ	รหัสปล่อง	แหล่งกำเนิด	อัตราการระบาย (g/s)	
			TSP	NO _x as NO ₂
อาคารผลิต 4				
32.	4BH-1	Bag house of Melting line	0.55	-
33.	4BH-2	Bag house of Sand plant line	0.53	-
34.	4BH-3	Bag house of Shake-out line	0.67	-
35.	4BH-4	Bag filter of shotblasting line	0.03	-
36.	4HT-1	Heat Treatment Batch furnace No.1	-	0.10
37.	4HT-2	Heat Treatment Batch furnace No.2	-	0.10
38.	4HT-3	Heat Treatment Batch furnace No.3	-	0.10
39.	4HT-4	Heat Treatment Batch furnace No.4	-	0.10
40.	4HT-5	Heat Treatment Batch furnace No.5	-	0.10
41.	4HT-6	Heat Treatment Batch furnace No.6	-	0.10
42.	4HT-7	Heat Treatment Batch furnace No.7	-	0.10
43.	4HT-8	Heat Treatment Batch furnace No.8	-	0.10
44.	4HT-9	Heat Treatment Batch furnace No.9	-	0.10
45.	4HT-10	Heat Treatment Batch furnace No.10	-	0.10
46.	4HT-11	Heat Treatment Batch furnace No.11	-	0.10
47.	4HT-12	Heat Treatment Batch furnace No.12	-	0.10
48.	4HT-13	Heat Treatment Batch furnace No.13	-	0.10
49.	4HT-14	Heat Treatment Batch furnace No.14	-	0.10
50.	4HT-15	Heat Treatment Batch furnace No.15	-	0.10
51.	4HT-16	Heat Treatment Batch furnace No.16	-	0.10



ลงชื่อ
(นายอดิพนธ์ ปาเป็ย)
กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด

ธันวาคม 2553



ลงชื่อ
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ธันวาคม 2553

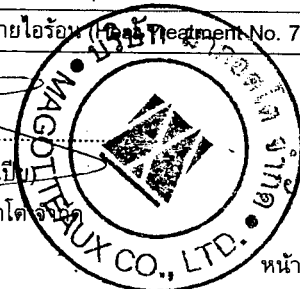
ตารางที่ 2-2 ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากการออกแบบของโรงงาน

อันดับ	รหัสปล่อง	แหล่งกำเนิด	ข้อมูลปล่อง		ข้อมูลการระบายก๊าซ		ความเข้มข้นจากการออกแบบ	
			Ø (m.)	ความสูง (m.)	อุณหภูมิ (K)	อัตราการระบาย (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)
1.	1BH-1	Bag House No.1 (Sand Plant & Share Out ของ Ascast 1)	1.50	17.00	343	24.25	40	-
2.	1BH-2	Bag House No.2 (Breaking drum & Sorting ของ Ascast 1)	1.50	17.00	343	23.79	40	-
3.	1BH-3	Bag House No.6 (Melting Furnace ของ Ascast 1)	1.25	25.00	311	25.88	40	-
4.	1SN-1	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.1 Stack 1)	0.50	20.00	413	0.46	60	60
5.	1SN-2	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.1 Stack 2)	0.69	20.00	413	0.85	60	60
6.	1OC-1	ปล่อง Oil Circulation No.1	0.69	15.00	318	0.76	40	-
7.	2SN-1	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.2 Stack 1)	0.50	20.00	413	0.46	60	60
8.	2SN-2	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.2 Stack 2)	0.69	20.00	413	0.85	60	60
9.	2OC-2	ปล่อง Oil Circulation No.2	0.69	15.00	318	0.76	40	-
10.	3BH-1	Bag House No.3 (Melting Furnace ของ Ascast 2)	1.45	25.00	333	19.87	40	-
11.	3BH-2	Bag House No.4 (Sand Plant & Molding ของ Ascast 2)	1.25	25.00	343	19.29	40	-
12.	3BH-3	Bag House No.5 (Share Out and Breaking drum&Sorting Ascast 2)	1.65	25.00	365	27.21	40	-
13.	3BH-4	Baghouse NO. 7 (Melting Furnace ของ Ascast 3)	1.25	25.00	315	24.39	40	-
14.	3BH-5	Baghouse NO. 8 (Diecast fast loop Ascast 3)	1.25	25.00	319	25.23	40	-
15.	3BH-6	Baghouse NO.9 (Shake Out & Breaking drum ของ Ascast 3)	1.25	25.00	317	24.41	40	-
16.	3OC-1	ปล่อง Oil Circulation No.3	0.50	25.00	318	0.76	40	-
17.	3OC-2	ปล่อง Oil Circulation No.4	0.50	25.00	318	0.76	40	-
18.	3OC-3	ปล่อง Oil Circulation No.5	0.50	25.00	318	0.76	40	-
19.	3OC-4	ปล่อง Oil Circulation No.6	0.50	25.00	318	0.76	40	-
20.	3OC-5	ปล่อง Oil Circulation No.7	0.50	25.00	318	0.76	40	-
21.	3WS-1	Wet Scrubber NO.1 (Core machine)	0.80	25.00	310	9.67	40	-
22.	3SN-1	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 3 Stack 1)	0.70	25.00	413	0.46	60	60
23.	3SN-2	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 3 Stack 2)	0.45	25.00	413	0.85	60	60
24.	3SN-3	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.4 Stack 1)	0.70	25.00	413	0.46	60	60
25.	3SN-4	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.4 Stack 2)	0.45	25.00	413	0.85	60	60
26.	3SN-5	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.5 Stack 1)	0.70	25.00	413	0.46	60	60
27.	3SN-6	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.5 Stack 2)	0.45	25.00	413	0.85	60	60
28.	3SN-7	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.6 Stack 1)	0.70	25.00	413	0.46	60	60
29.	3SN-8	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No.6 Stack 2)	0.45	25.00	413	0.85	60	60
30.	3SN-9	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 7 Stack 1)	0.70	25.00	413	0.46	60	60
31.	3SN-10	ปล่องระบายไอร้อน (Heat Treatment No. 7 Stack 2)	0.45	25.00	413	0.85	60	60

ลงชื่อ

(นายเสตphan ปาเป็
กรรมการ บริษัท มากอดโต

ธันวาคม 2553



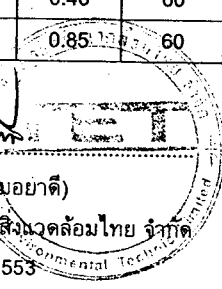
หน้า 32

ลงชื่อ

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ธันวาคม 2553



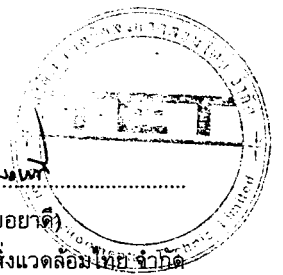
ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากการออกแบบของโรงงาน

อันดับ	รหัสปล่อง	แหล่งกำเนิด	ข้อมูลปล่อง		ข้อมูลการระบายก๊าซ		ความเข้มข้นจากการออกแบบ	
			Ø (ม.)	ความสูง (ม.)	อุณหภูมิ (°K)	อัตราการระบาย (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)
32.	4BH-1	Bag house of Melting line	1.00	25.00	373	13.8	40	-
33.	4BH-2	Bag house of Sand plant line	1.00	25.00	313	13.3	40	-
34.	4BH-3	Bag house of Shake-out line	1.20	25.00	373	16.7	40	-
35.	4BH-4	Bag filter of shotblasting line	1.25	25.00	343	0.97	40	-
36.	4HT-1	Heat Treatment Batch furnace No.1	0.45	25.00	413	0.86	-	60
37.	4HT-2	Heat Treatment Batch furnace No.2	0.45	25.00	413	0.86	-	60
38.	4HT-3	Heat Treatment Batch furnace No.3	0.45	25.00	413	0.86	-	60
39.	4HT-4	Heat Treatment Batch furnace No.4	0.45	25.00	413	0.86	-	60
40.	4HT-5	Heat Treatment Batch furnace No.5	0.45	25.00	413	0.86	-	60
41.	4HT-6	Heat Treatment Batch furnace No.6	0.45	25.00	413	0.86	-	60
42.	4HT-7	Heat Treatment Batch furnace No.7	0.45	25.00	413	0.86	-	60
43.	4HT-8	Heat Treatment Batch furnace No.8	0.45	25.00	413	0.86	-	60
44.	4HT-9	Heat Treatment Batch furnace No.9	0.45	25.00	413	0.86	-	60
45.	4HT-10	Heat Treatment Batch furnace No.10	0.45	25.00	413	0.86	-	60
46.	4HT-11	Heat Treatment Batch furnace No.11	0.45	25.00	413	0.86	-	60
47.	4HT-12	Heat Treatment Batch furnace No.12	0.45	25.00	413	0.86	-	60
48.	4HT-13	Heat Treatment Batch furnace No.13	0.45	25.00	413	0.86	-	60
49.	4HT-14	Heat Treatment Batch furnace No.14	0.45	25.00	413	0.86	-	60
50.	4HT-15	Heat Treatment Batch furnace No.15	0.45	25.00	413	0.86	-	60
51.	4HT-16	Heat Treatment Batch furnace No.16	0.45	25.00	413	0.86	-	60

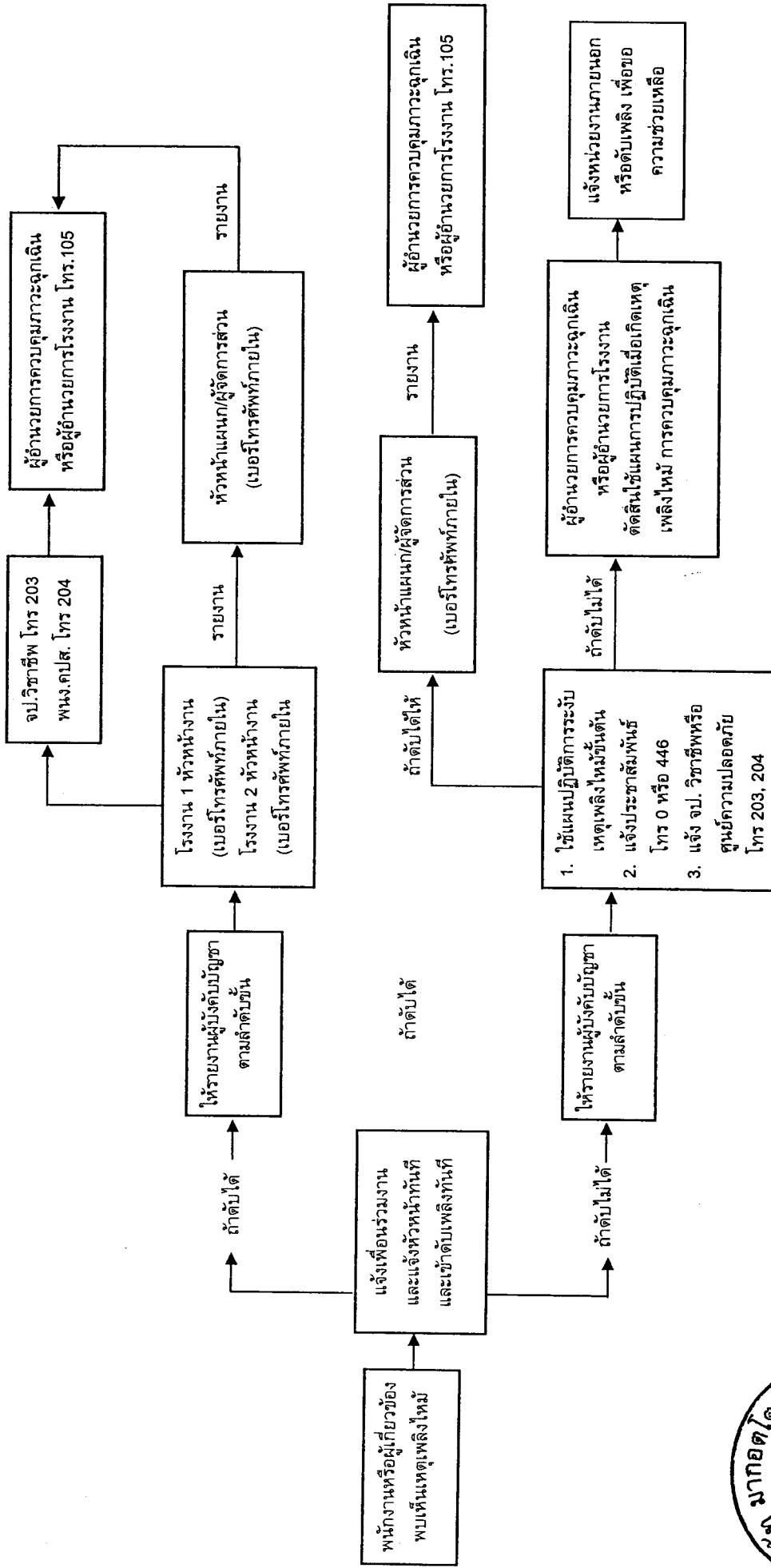
ที่มา : บริษัท มากอดโต จำกัด, 2553



(นายสเดฟาน ปาเบีย)
กรรมการ บริษัท มากอดโต จำกัด
ธันวาคม 2553



ลงชื่อ อนุช หนองเหล็ก
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

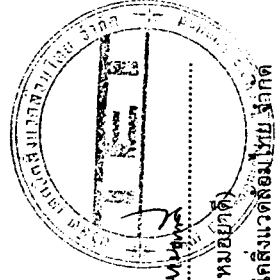


รูปที่ 1 แผนปฏิบัติการรับมือเหตุเพลิงไหม้

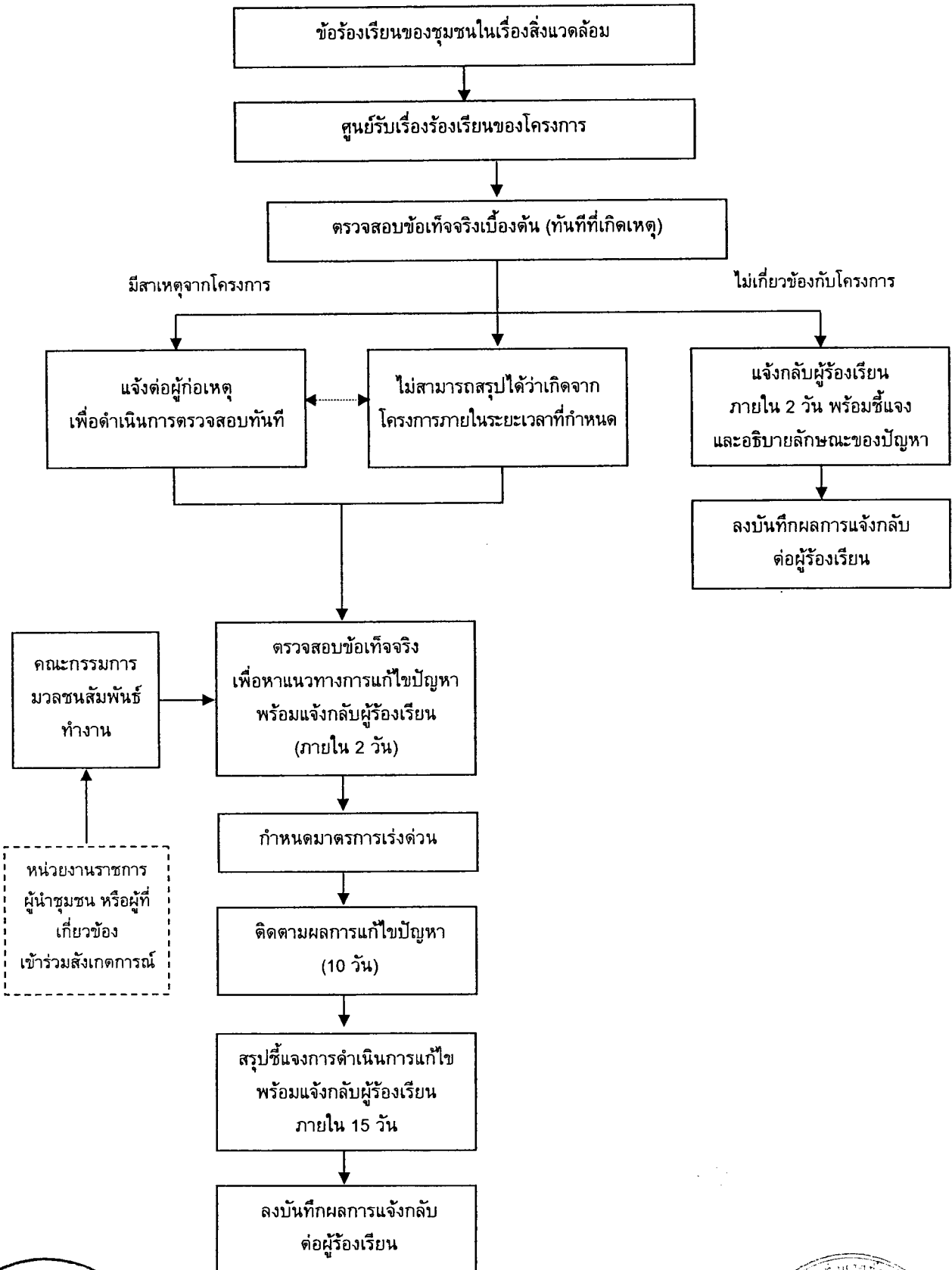


ลงชื่อ (นายสุเทพชน-ปาเป็ย)
กรรมการ บริษัท มากอตโต จำกัด

หน้า 34
จำนวน 2553



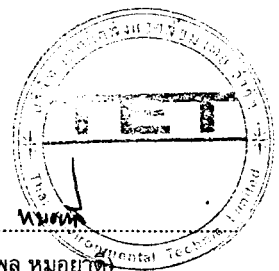
ลงชื่อ (นายคุณพล หมอขัติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
จำนวน 2553



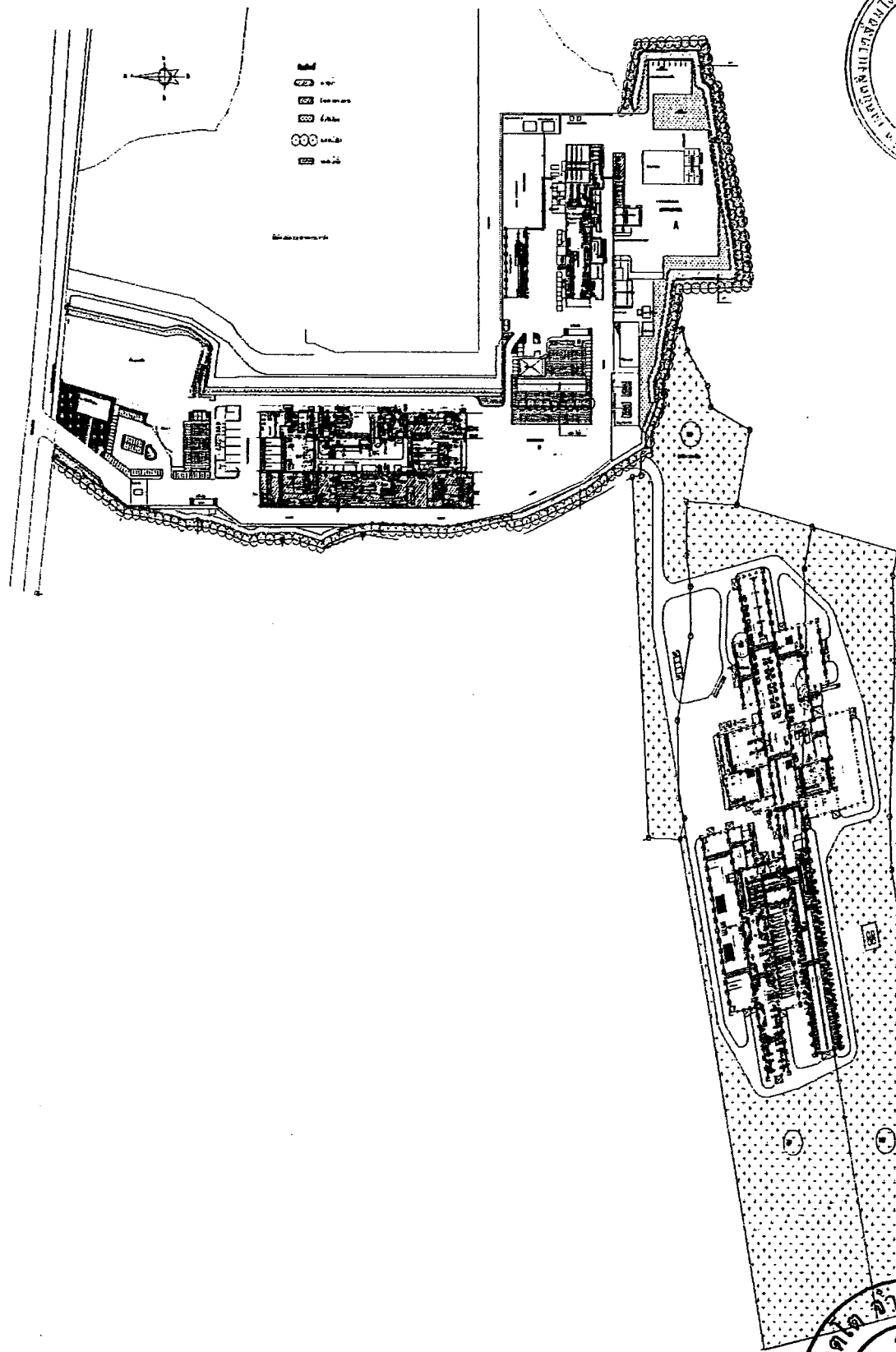
รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน



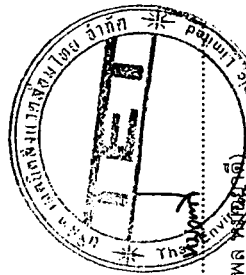
กรรมการ บริษัท มากอโต จำกัด
ธันวาคม 2553



ลงชื่อ
(นายจุมพล ทยอยาคี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553

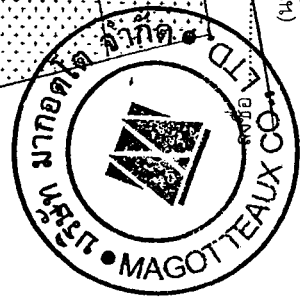


รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียว



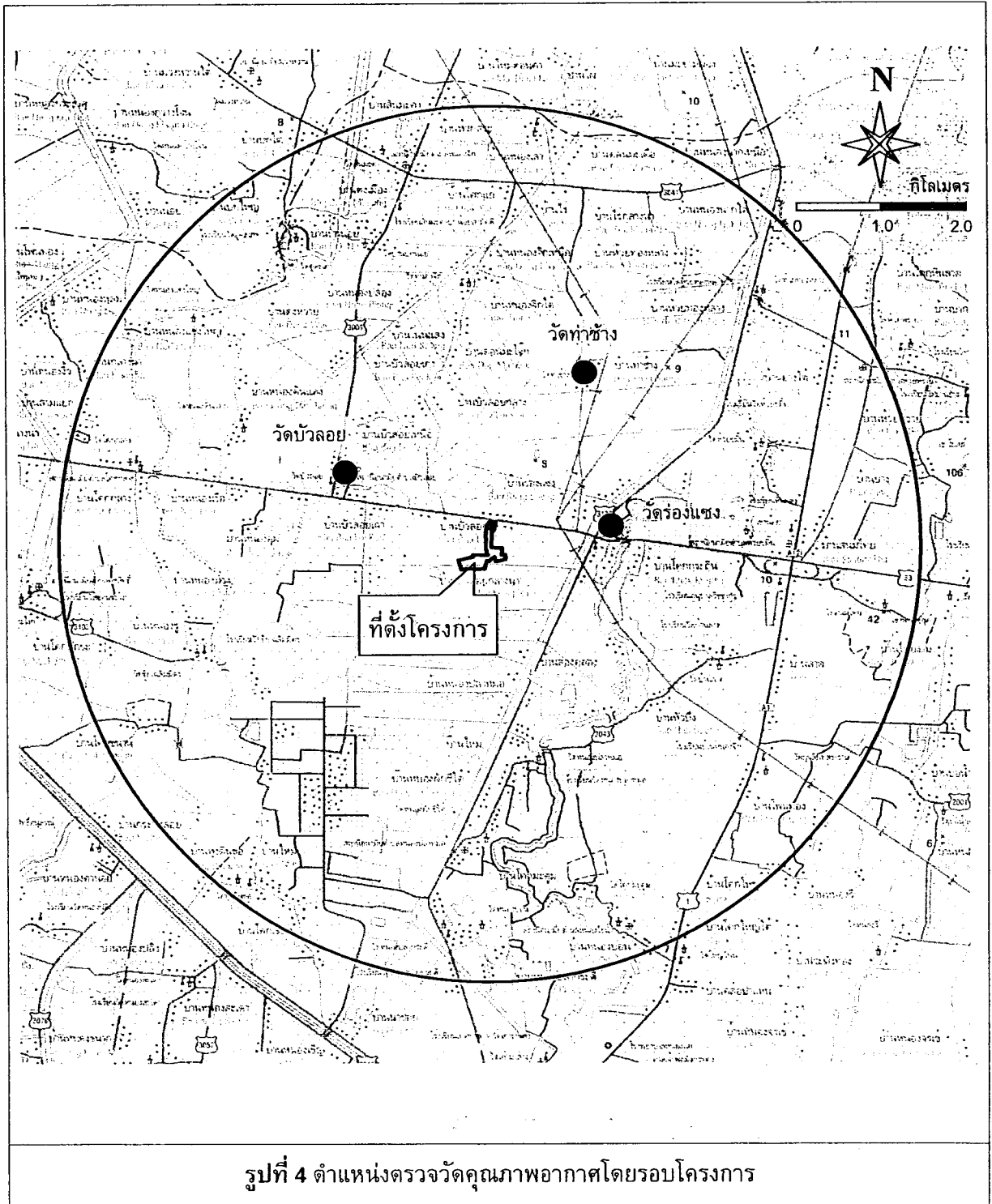
ลงชื่อ *Amphong*
 (นายอุดมพล ประดิษฐ์)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ธันวาคม 2553

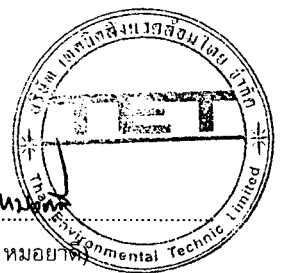


.....
 (นายศุภตพาน ปาเปียม)
 กรรมการ บริษัท มากอดโต จำกัด

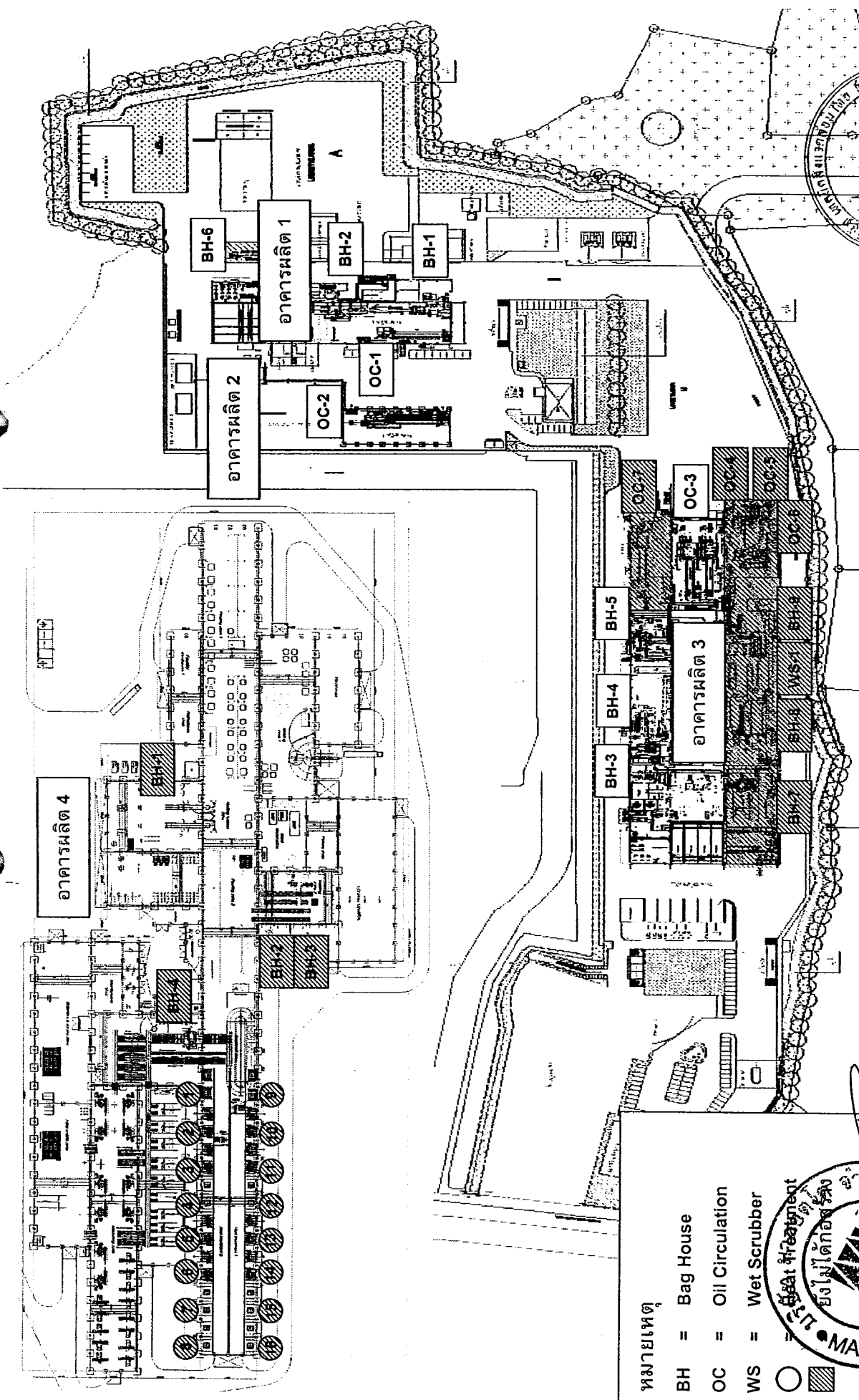
ธันวาคม 2553



นางสเดพาน ปาเนียง
กรรมการ บริษัท มากอดโต จำกัด
ธันวาคม 2553



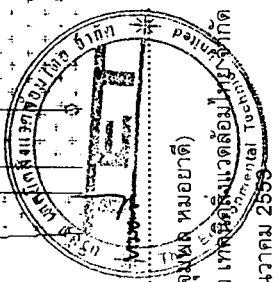
นางจุฬพล ทยอยาศ
(นางจุฬพล ทยอยาศ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ธันวาคม 2553



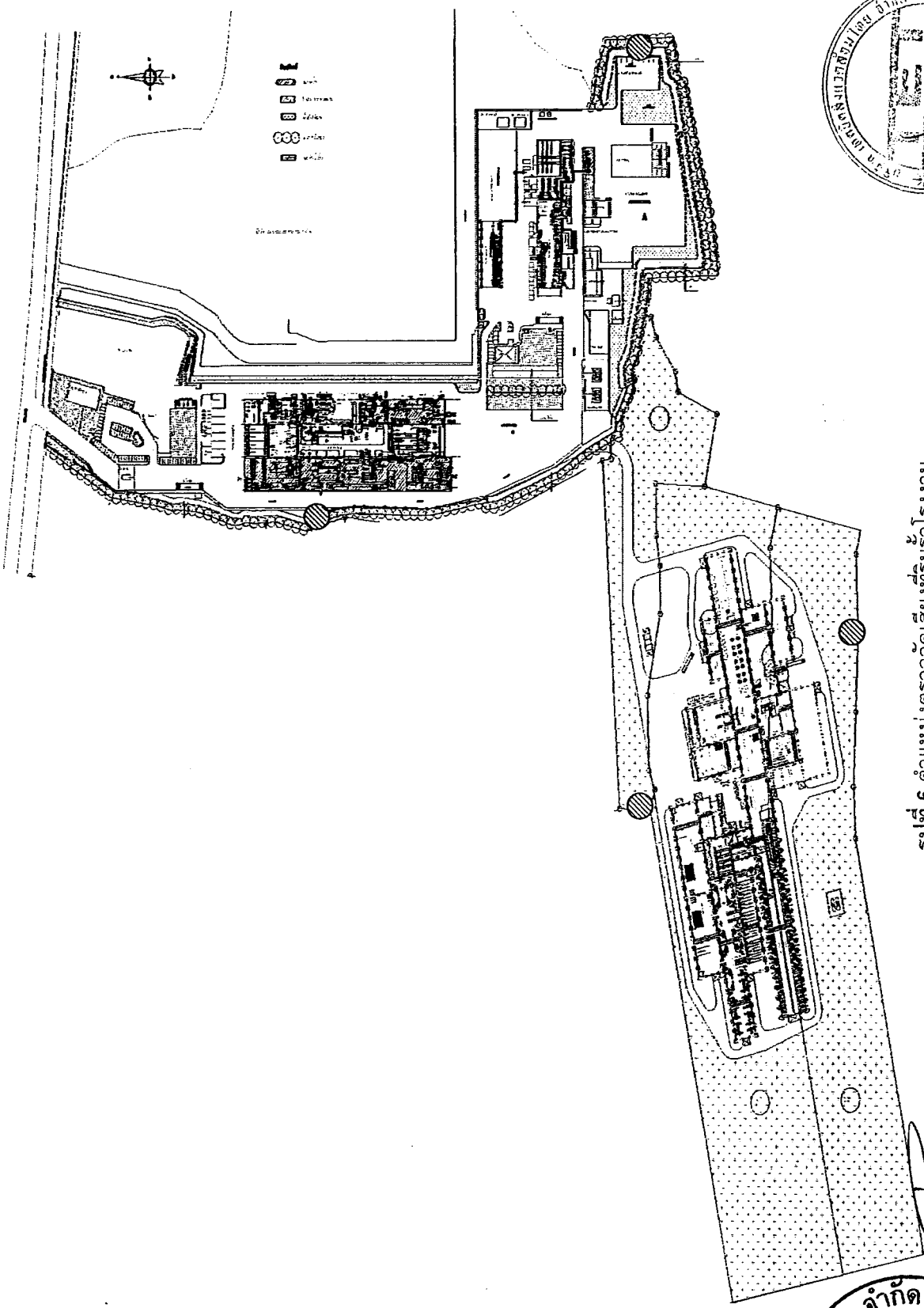
หมายเหตุ
 BH = Bag House
 OC = Oil Circulation
 WS = Wet Scrubber
 ○ = Heat Treatment
 ◼ = ไม่ได้ออกแบบ

บริษัท แมกอตเทอซ จำกัด
 MAGOT TEAUX CO. LTD.
 100/1 ซอยเทศบาลนครเชียงใหม่
 ถนนท่าช้าง เชียงใหม่ 50100

รูปที่ 5 ตำแหน่งมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลพิษ



ลงชื่อ (นายจตุพร หมอบยดี)
 วิศวกร
 บริษัท แมกอตเทอซ จำกัด
 2553

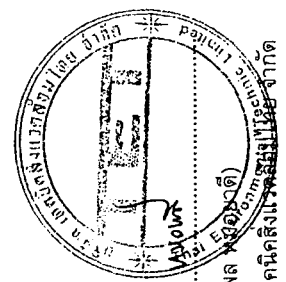


รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดเสียงที่ริมรั้วโรงงาน



(นายสเดชน์ ใจเย็น)
กรรมการ บริษัท มากอดโต จำกัด

หน้า 39
ธันวาคม 2553



ลงชื่อ กฤษณะ
(นายอุดมพล พงษ์สวัสดิ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

หน้า 39
ธันวาคม 2553