



ที่ ทส 1009.1/ 9424

ถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ด่วนที่สุด
ที่ ทส 1009.9/9382 ลงวันที่ 14 ตุลาคม 2554 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการแอลแอลดีพีอี ครั้งที่ 2 ของบริษัท พีทีที โพลีเอทีลีน
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อโปรดดำเนินการต่อไป



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265 6615

โทรสาร 02 265 6616

ที่ ทส 1009.9/ 9382



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

14 ตุลาคม 2554

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานแอลแอลดีพีอี ครั้งที่ 2 ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 110708/405444
ลงวันที่ 19 กรกฎาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โรงงานแอลแอลดีพีอี (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานแอลแอลดีพีอี ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ได้มอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานแอลแอลดีพีอี ครั้งที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

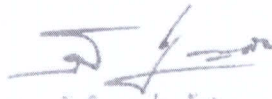
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปปิโตรเคมี ในการประชุมครั้งที่ 27/2554 เมื่อวันที่

8 กันยายน...

8 กันยายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานแอลเอสดีพีอี ครั้งที่ 2 ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคัม)

รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิการบดีสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6795

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานแอลแอลดีพีอี (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานแอลแอลดีพีอี ครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



นายวิรัตน์ ใจเกิดไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่

(นายเอกชัย ภาชนะนันท์)
ผู้อำนวยการกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี
กันยายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนต์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.2-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลกอฮอล์ ช่วงก่อสร้าง

(ภายหลังการเขียนแผนผังรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลกอฮอล์ ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้รถพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง โดยเฉพาะในฤดูแล้งหรือฝนไม่ตก - กำหนดให้รถพรม บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องชนิดเครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้าง อย่างสม่ำเสมอ - รองขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของฝุ่นจะต้องมีวัสดุปกคลุมอย่างมิดชิด - ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดล้อรถ ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายนอกพื้นที่โรงงาน - ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - เครื่องยนต์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - รองขนส่งวัสดุก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
2. เสียง	- ดกกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19:00-07:00 น. - ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง - จัดทำรั้วชั่วคราวรอบอาณาเขตก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง - ประชาสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงเกี่ยวกับการก่อสร้างหน่วยปรับปรุงสารตั้งต้นบิวทีน-1	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างหน่วยปรับปรุงสารตั้งต้นบิวทีน-1 - บริเวณชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายธีรศักดิ์ ไชยดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่

Be ce
(นายเอกชัย ภาระนันท์)
ผู้อำนวยการกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี

กันยายน 2554



บริษัท โกลบอลแอส โอพี เทคโนโลยี จำกัด
GLOBAL OILS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวชนิษฐา ทักขิน
ผู้อำนวยการ
สำนักงาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บส้วมให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานราชการหรือบริษัทเอกชนเข้ามาปรับปรุงแก้ไขต่อไป - ควบคุมให้บริษัทรับเหมาเกี่ยวกับความสะอาดสุขาภิบาลในพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะล้างลงสู่รางระบายน้ำฝนได้ โดยให้ทำความสะอาดพื้นที่ที่มีเศษวัสดุตกค้างอยู่ในบริเวณที่จะผลิตตักส่งระบายน้ำฝนได้ เช่น เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุก ถุงพลาสติก เศษกระดาษ เป็นต้น - ในกรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษหินค้อนกรวดไหลลงในรางระบายน้ำฝน ให้บริษัทรับเหมาขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
4. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 40 กม./ชม. - ตรวจสอบสภาพเครื่องขนถ่ายวัสดุทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดหากเกินจะต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกัน การตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสม พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- เส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - เส้นทางการขนส่ง - เส้นทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวและติดตั้งตะแกรงดักขยะเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างหน่วยปรับปรุงการตั้งคันบิวทิน-1 ลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- พื้นที่ก่อสร้างหน่วยปรับปรุงการตั้งคันบิวทิน-1	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวิรัชศักดิ์ ใจเกิด วิศวกร
 รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวชนิษฐา ทักมื่น
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการอากาศของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกรจากตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ - กำหนดให้บริษัทรับเหมาเก็บขนขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำของนิคมฯ - แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของถนนออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้มีขีด - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง - ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้าดำเนินการเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อนำไปกำจัดต่อไป - กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสีย ไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ตรวจสอบดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย - จัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น - พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรก - ควรศึกษาประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ เพื่อให้ประชาชนในพื้นที่จะได้เสียทราบ เพื่อให้ประชาชนระดับระงับการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา โรงงานต้องพิจารณาละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนที่ปฏิบัติงานภายในโรงงาน - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงซึ่งมีข้อบกพร่องและเหมาะสมกับลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวีรศักดิ์ ใจเกิดไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

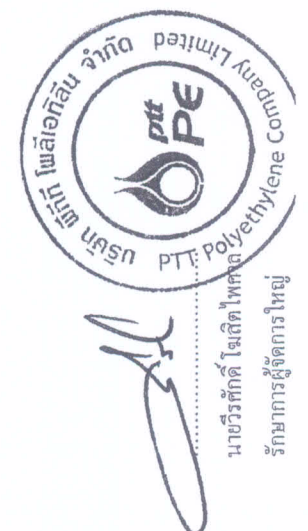
นางสาวชนิษฐา ทักนิม
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- จัดให้มีระบบสุขาภิบาล (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้เพียงพอให้กับจำนวนคนงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วพร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน - ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - จัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่เป็นต่อความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวนหมกรังภัย เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรับส่งในกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ - จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไข้ปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและปัญหาที่อาจเกิดขึ้น - การจัดการรักษาพยาบาลและการปฐมพยาบาล ให้งานอนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของโรงงานในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่ - ส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด	

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลดีทีพี ช่วงดำเนินการ

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลดีทีพี ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลดีทีพี ครั้งที่ 2 ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ดังอยู่ที่ศูนย์ควบคุมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมิถุนายน 2554 และข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนกันยายน 2554 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ออฟ เทคโนโลยี จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ ได้ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อให้สำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวีรศักดิ์ ไชยดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้ทราบไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาธารณะภายในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวีรศักดิ์ ใจดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวนิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาความยาวงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงาน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศทั้งที่มีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีเกินกว่ามาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

นางวิรัชศักดิ์ โนติพิศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC²) ของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาความการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูล และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการลดอันกงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ ทั้งนี้ผู้ดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
นางสาวชนินฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ



นายวิรัช ใจเกิดไพศาล
ผู้จัดการฝ่ายผลิต

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาตุบเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโรงงานแอลกอฮอล์ฟู้ ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษนั้น ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของตนเอง - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความเสี่ยงโรคของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุด้านเป็นงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงทั้งระยะยาวของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีหอเผา (Flare) ให้มีความสูง 67 เมตร และมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากการระเหยการผลิต (ในกรณีฉุกเฉิน) ไม่น้อยกว่า 165 ตัน/ชั่วโมง และจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผายังสม่ำเสมอ - รวมรวมไอระเหยจากถังเก็บไอโซเพนเทนและเฮกซีน-1 ไปเผาทิ้งหอเผาของโครงการ - จัดให้มีตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองจาก Centrifugal Dryer เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ - จัดทำ VOCs Emission Inventory ของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ รวมทั้งจัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วไหล/รั่วซึมของสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหยบริเวณถังเก็บกับและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้องกับสารอินทรีย์ระเหย	- หอเผา - หอเผา - Centrifugal Dryer - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ



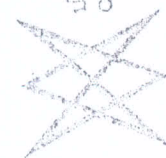
กันยายน 2554



นายวีรศักดิ์ ไชยดี วิศวกร
รักษาการผู้จัดการใหญ่

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ ในเชิงป้องกัน เพื่อลดโอกาสการรั่วไหล/รั่วซึมของสารต่าง ๆ รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหย ตามที่กำหนดไว้ในร่างประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งจัดทำเครื่องหมายและสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังให้ชัดเจน - จัดตั้งป้ายเตือนและกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- รวบรวมน้ำทิ้งจากส่วนทำเหมืองพลาสติก (ประมาณ 28.8 ลบ.ม./วัน) ไปบำบัดด้วยตะแกรงละเอียดก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงานและส่งน้ำทิ้งดังกล่าวด้วยระบบลำเลียงไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานโอเพนแควร์เกอร์ต่อไป - ระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (ประมาณ 840 ลบ.ม./วัน) ลงสู่อบواب้านทิ้งหรือ Final Check ของโรงงานโอเพนแควร์เกอร์ - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ประมาณ 2.6 ลบ.ม./วัน) ก่อนส่งน้ำทิ้งด้วยระบบลำเลียงไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ขอรับรองหนังสือแนบเครื่องวัดค่าไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักขณ
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีที่พักน้ำทิ้งขนาด 40 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากพนักงานและกระบวนการผลิต (ประมาณ 31.4 ลบ. ม./วัน) ก่อนส่งน้ำทิ้งด้วยระบบลำเลียงไปยังบ่อบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอินเทนแทรกเตอร์ต่อไป - จัดให้มีการดูแลและซ่อมบำรุงถังบำบัดน้ำเสียสำรับจุรูปอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงานแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน - ระบายน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน (เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคารต่างๆ เป็นต้น) ลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงานก่อนระบายลงสู่รางระบายของนิคมฯ ต่อไป - รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน (เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณที่ตั้งของเครื่องสูบลมหรือถังเก็บแก๊สคาร์บอน เป็นต้น) ในช่วง 15 นาทีแรก เข้าสู่บ่อบำบัดที่อาจปนเปื้อนขนาด 270 ลบ.ม. หากตรวจสอบพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอินเทนแทรกเตอร์ต่อไป แต่หากไม่พบการปนเปื้อน โรงงานจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่การผลิตที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	- ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกแก่ผู้ขับขี่และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	- พื้นที่โรงงานและพื้นที่นิคมฯ - ทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นางสาวนิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

นายวิรัชศักดิ์ ไชยดีไพศาล
กรรมการผู้จัดการใหญ่

กันยายน 2554

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมี สารเคมีแต่ง และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่ให้เกิน 60 กม./ชม.	- ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
7. การจัดการของเสีย				
7.1 การจัดการทั่วไป	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงานและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) หรือส่งกำจัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้นับควบคุมการจัดการของเสีย - จัดให้มีถังรองรับของเสียจากถังล้างจาน 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตราย เพื่อให้แยกการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท - จัดเตรียมถังรองรับของเสียทั่วไป (เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ ภายในโรงงาน ก่อนคัดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป - จัดเตรียมถังรองรับของเสียรีไซเคิล (เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น) ให้เพียงพอ ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อทำการคัดแยกอีกครั้งและคัดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป - จัดเตรียมถังรองรับของเสียอันตราย (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่าน ไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น) ให้เพียงพอ ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อทำการคัดแยกอีกครั้งและคัดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร				

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณัฐฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ



นายธีรศักดิ์ ไชยดีไพศาล
ผู้อำนวยการฝ่าย

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- พิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับไปใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์ที่สุด ส่วนของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้คัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - เก็บรวบรวมของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภทไว้ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนคัดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - รวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสีย ก่อนคัดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น โรงปูนซีเมนต์รับไปกำจัดโดยนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด - ตลอดระยะเวลาคำดำเนินการ - เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้ชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานร่วมกับกรมอุตสาหกรรม - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชน - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโรงงาน (รูปที่ 1)	- ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาคำดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาคำดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาคำดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาคำดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

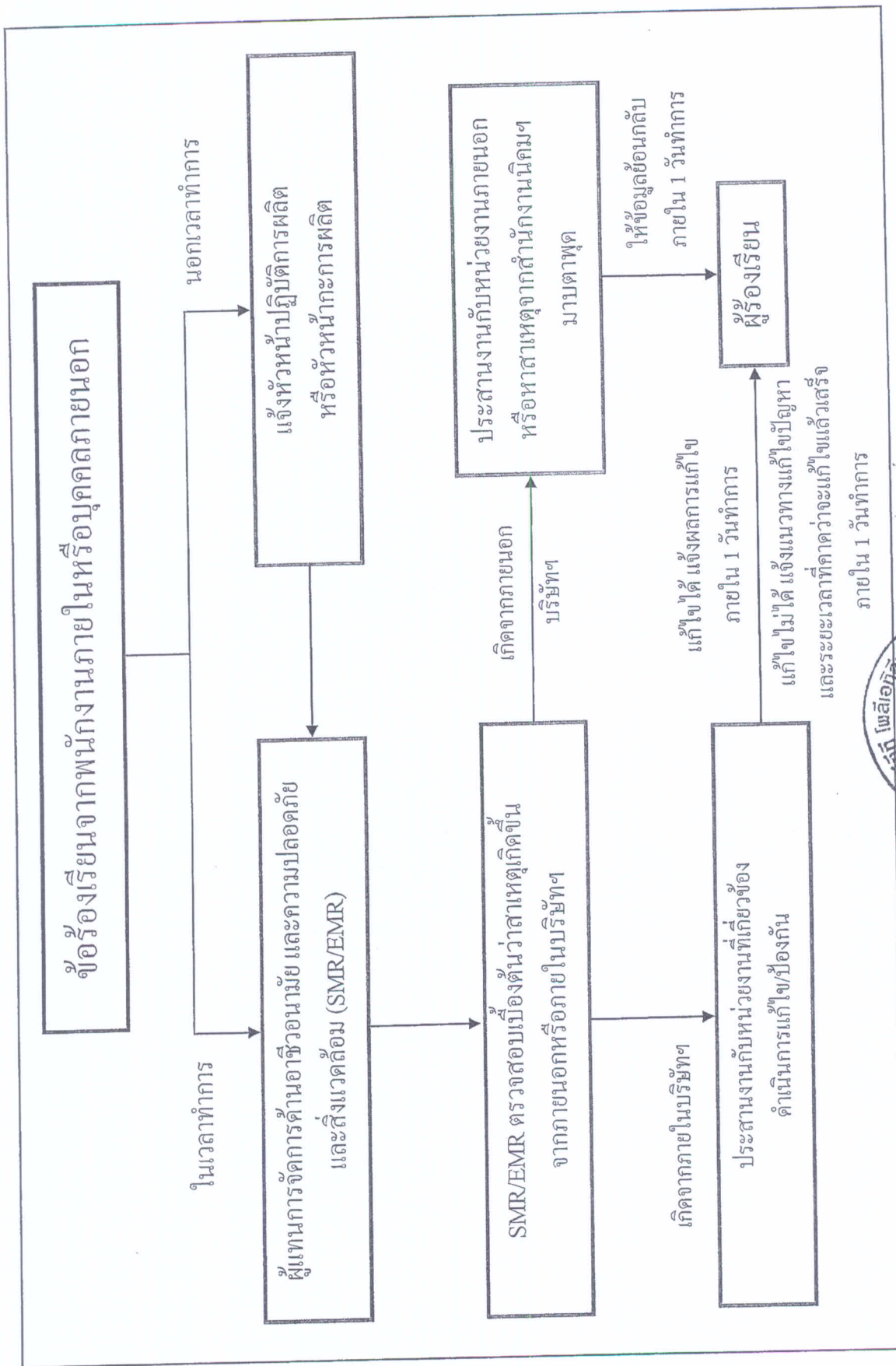


นายวิรัช ใจดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



วิศา คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ



รูปที่ 1 ผู้รับทราบการร้องเรียน

นายวีรศักดิ์ โสเลิศไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



กันยายน 2554

บริษัท คอนซัลแตนท์ ซอฟต์แวร์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. คุณภาพและทาง ท่อเที่ยว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของบริษัทฯ (รูปที่ 2)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
10. อากาศและ ความปลอดภัย	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอจำนวนพนักงาน เช่น * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * แวนตานิรภัย * เข็มขัดนิรภัย * ศีรษะป้องกันฝุ่น * กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี * หน้ากากกรองสารเคมีชนิดได้กรองด้วย ใต้กรองทุกระดับชนิดเต็มหน้า * ถุงมือกันสารเคมี * เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ซึ่งมีถังบรรจุอากาศ - สร้างความตระหนัก ถังรวม และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดระดับในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่างความร้อน เสียง	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดให้มีพื้นที่ว่างอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

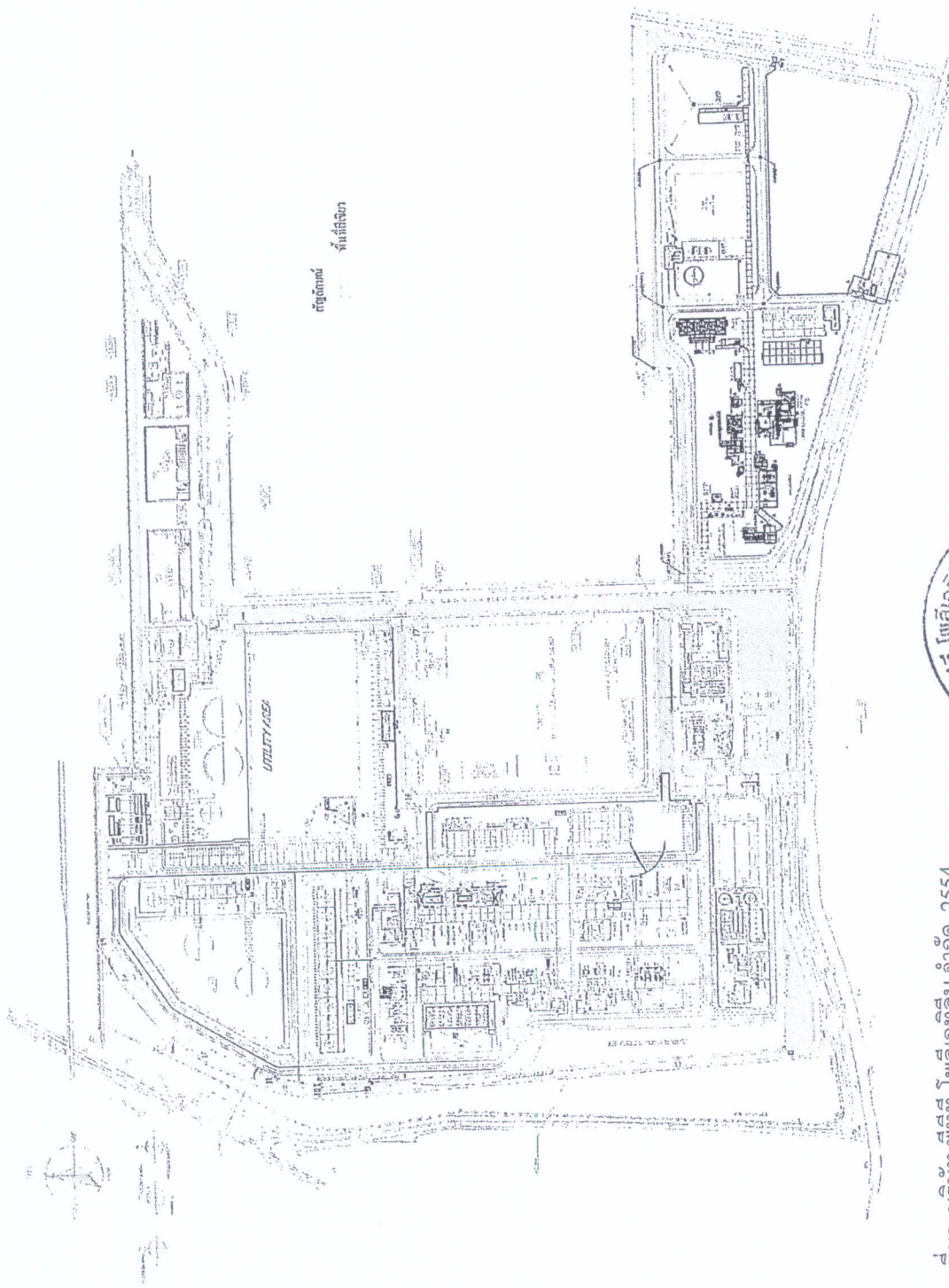


นายวิรัช ใจดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ



ที่มา: บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด, 2554

รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียว

.....
 นายธีรศักดิ์ โพลีเอทิลีน
 รักษาการผู้จัดการใหญ่



กันยายน 2554

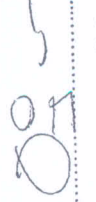
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 นางสาวณัฐา ทกษณ
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 10.2 ความปลอดภัยใน กระบวนการผลิต	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน - จัดให้มีการอบรม ให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - ตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- สักรับพนักงานอย่างสม่ำเสมอ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิตอย่างสม่ำเสมอ - บริเวณที่มีการกักเก็บไอโซเพนเทน บิวทีน-1 และเฮกซัน-1 ต้องจัดให้มีคันคอนกรีตเพื่อเก็บการสารเคมีที่อาจรั่วไหลอย่างเพียงพอ - จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanket) เพื่อลดการเกิด	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



น.อ.วิรัตน์ โสเกิดไฟศาล
ผู้อำนวยการฝ่ายผลิต



นางสาวนิมิตา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

กุมภาพันธ์ 2554

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ติดตั้ง Gas Detector ให้ครอบคลุมบริเวณหน่วยผลิตและถังเก็บก๊าซไวไฟต่าง ๆ และสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือนภัยห้องควบคุมส่วนกลาง ซึ่งกำหนดให้ระดับ Detection Limit เท่ากับร้อยละ 20 ของค่า % LEL	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Gas Detector) จำนวน 3 เครื่อง บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพสารตั้งต้นบิวทีน-1 ที่ติดตั้งใหม่ ที่ใช้ในการกำจัดสารออกซิเจนแอมมอกจากสารบิวทีน-1	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	ให้ความรู้และแจ้งเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	จัดให้มีการล้างตาและล้างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิตและสถานที่เก็บสารเคมี โดยให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอย่างเพียงพอและให้สอดคล้องกับชนิดของสารเคมีต่าง ๆ ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
	จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาษาขณะที่พบการก่อกวนและป้องกันการใช้ภาษาอย่างไม่ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวิรัตน์ ใจดีไพศาล
กรรมการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนสลิแวนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวนิษฐา ทักมิม
ผู้อำนวยการ

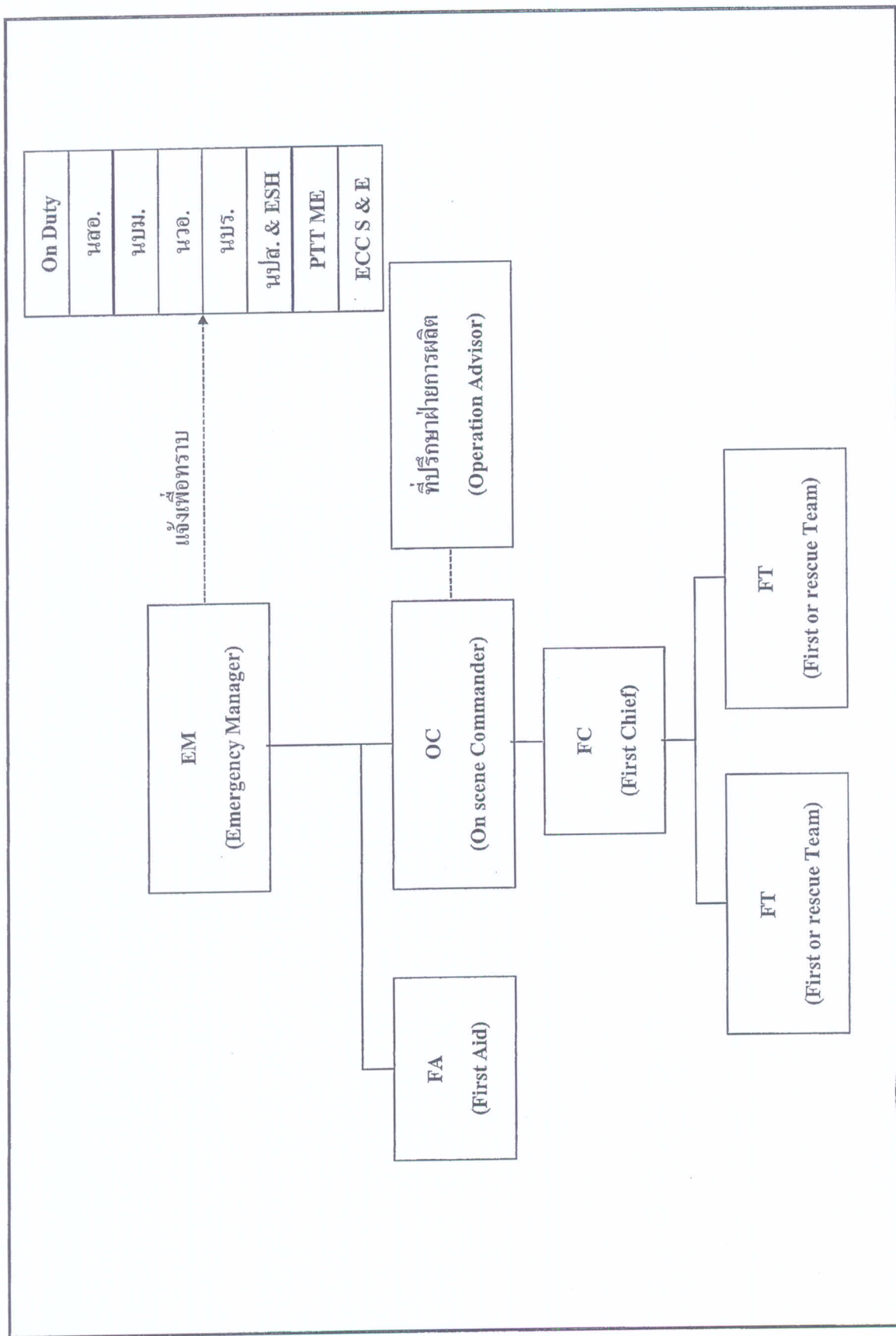
ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 อุปกรณป้องกันอัคคีภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ เช่น * เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguishers) * ระบบท่อฉีดน้ำดับเพลิง (Standpipe and Fire Hose Cabinet) * ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinkler System) * หัวรับน้ำดับเพลิง (Fire Department Connection) - ระบบท่อฉีดน้ำดับเพลิงดับเพลิงและระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงของโรงงานจะต่อเชื่อมกับระบบของโรงงานอื่นแทนแตรเกอร์และโรงงานแอลดีพี อีทเอ็ม การใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิง รถดับเพลิง และน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกันด้วย โดยมีปริมาณการเก็บกักน้ำสำรองร่วมกันด้วย โดยมีปริมาณการเก็บกักน้ำสำรองเพื่อดับเพลิง 30,000 ลูกบาศก์เมตร (ตั้งอยู่ในพื้นที่ของ โรงงานอีเพนแตรเกอร์) - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในระงับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัยและจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ดังนี้ (ดูรูปที่ 3.4 และ 5 ประกอบ) * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
10.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน				

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักมิม
ผู้อำนวยการ



นายวิศักดิ์ ไชยดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



รูปที่ 3 แผนภูมิโครงสร้างองค์กรระดับฉุกเฉิน Emergency Level 1



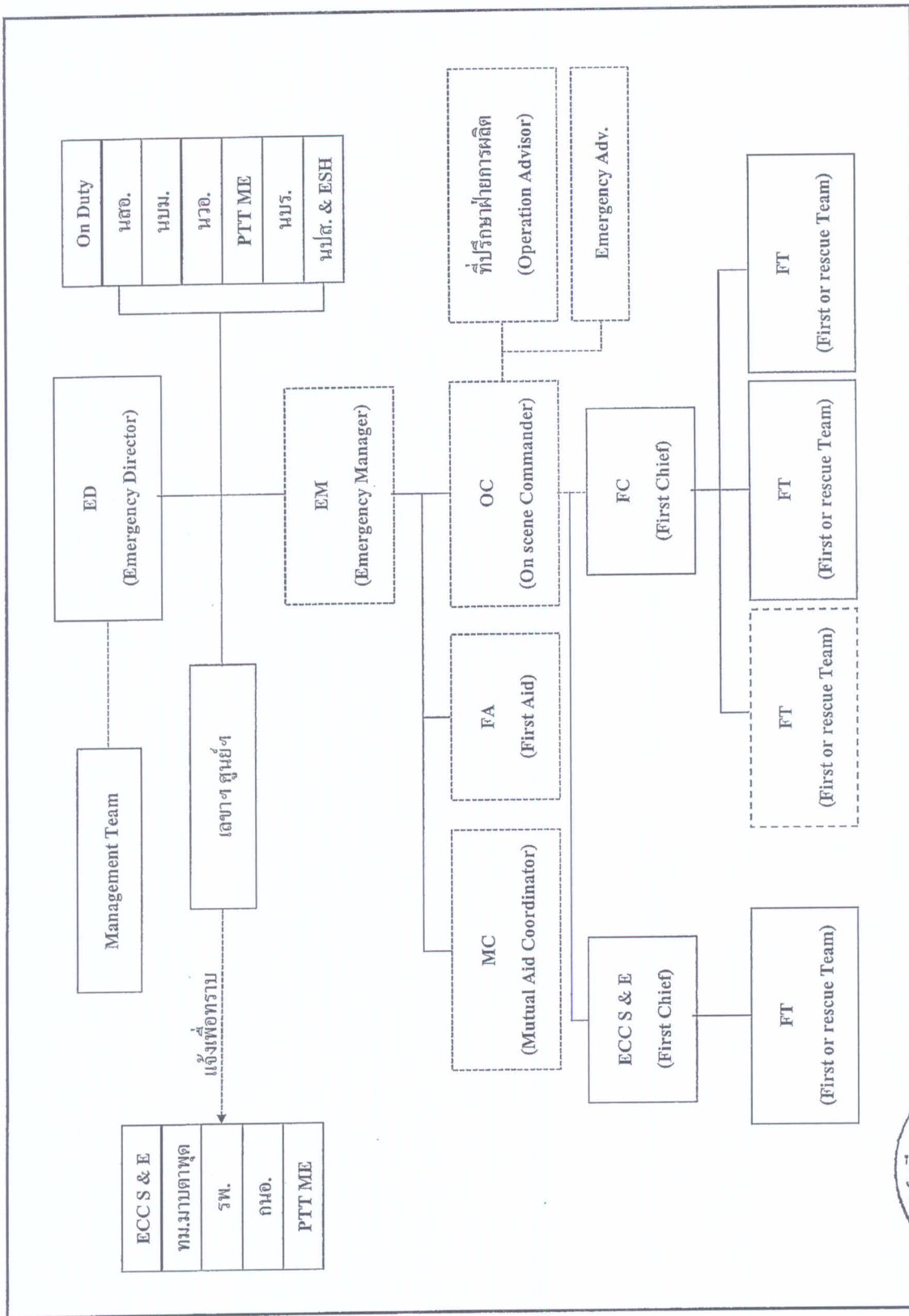
นายวิศักดิ์ ใจดีโต
รักษาการผู้จัดการใหญ่



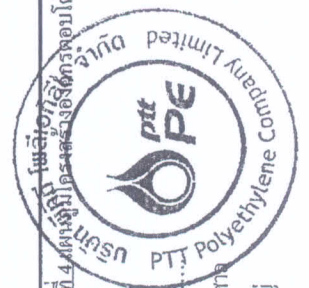
บริษัท คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวนิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554



รูปที่ 4 แผนผังโครงสร้างองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Level 2



นายวิรัตน์ ใจดี
รักษาการผู้จัดการใหญ่

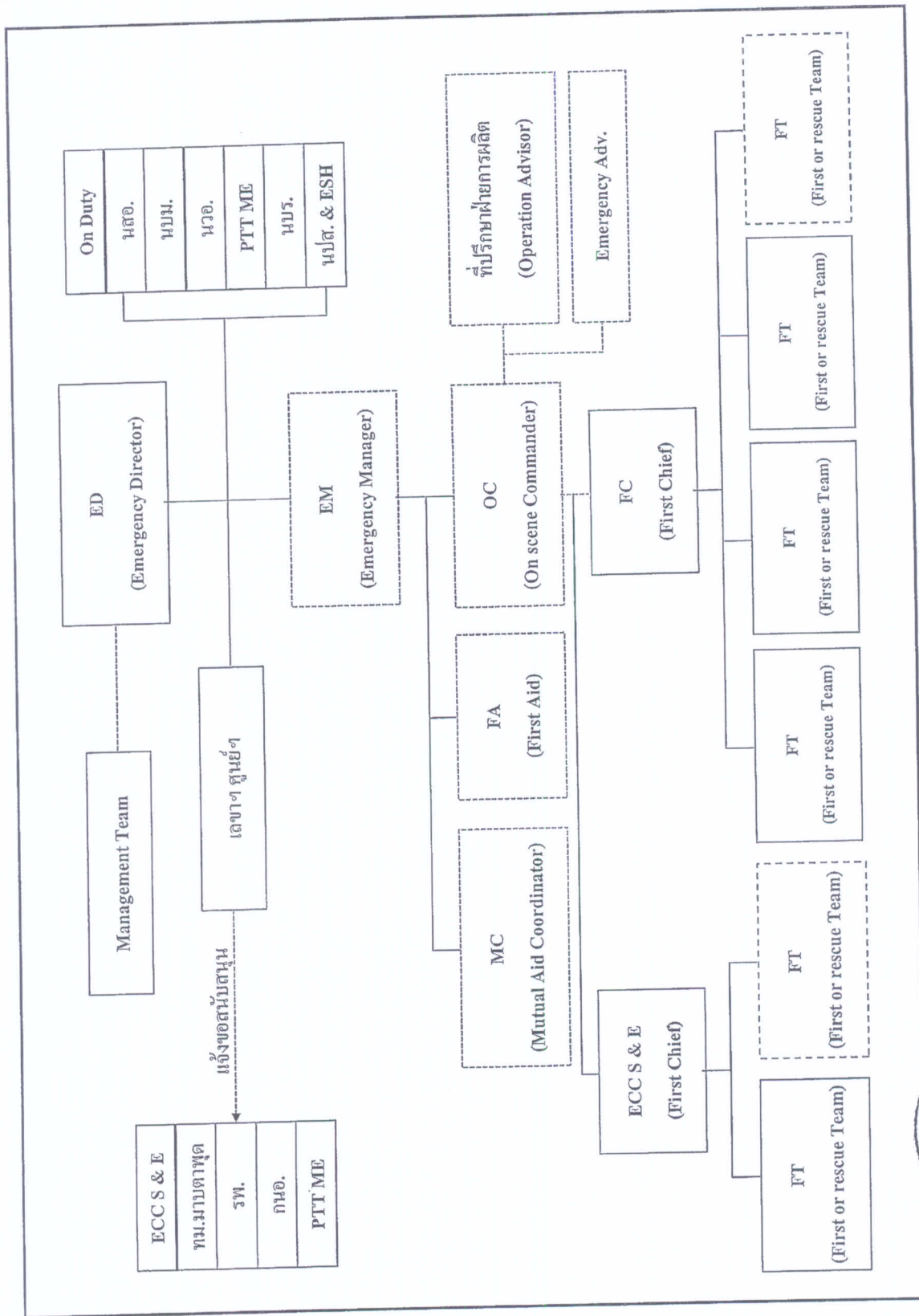


บริษัท คอนซัลแทนต์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

กันยายน 2554

นางสาวณิษฐา พักอิน

ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 5 แผนกฉุกเฉิน ระดับฉุกเฉิน Emergency Level 3



นายวีรศักดิ์ โฉมดี พิชาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวมัทนา ทักขิน
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษาวิเคราะห์ และหาข้อบกพร่องหรือข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์ร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน - ให้ผู้เชี่ยวชาญออกแบบมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง - ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shutoff Valve และ Gas Detector เป็นต้น - ติดเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (MSDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้นๆ - จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟและสารเคมีอันตรายของอุปกรณ์/เครื่องจักร และระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้องเป็นประจำ - จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ - ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม - ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ ปฏิบัติการและการซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด - มีการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างสม่ำเสมอ - มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อขึ้นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ก่อนเปิดดำเนินการ - ก่อนเปิดดำเนินการ - ก่อนเปิดดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่มีการกำหนดเพิ่มเติม/แก้ไขใช้ตัวอักษรเอียงและขีดเส้นใต้

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2554



นายวิรัช ใจเกิดไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวนิมิตา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.3-1

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลเคดีพี จำกัด

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานแอลเคดีพี ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - เอทิลีน ฝุ่นละออง และก๊าซทางลม/ความเร็วลม พร้อมทั้งให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * วัดหนองแพ้วทักจิณาราม * ริมรั้วของบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก	- ปีละ 2 ครั้ง ละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ฝุ่นละอองเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี 40 CFR 60 App. B "Gravimetric High Volume Air Sampler/Pre Post Weight Difference" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - เอทิลีนเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี U.S. EPA Method 18 - "Bag Sampling/Gas Chromatography/Flame Ionization Detection" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ความเร็วลมและทิศทางลมตรวจวัด โดยวิธี Wind Vane Anemometer/Anemograph	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



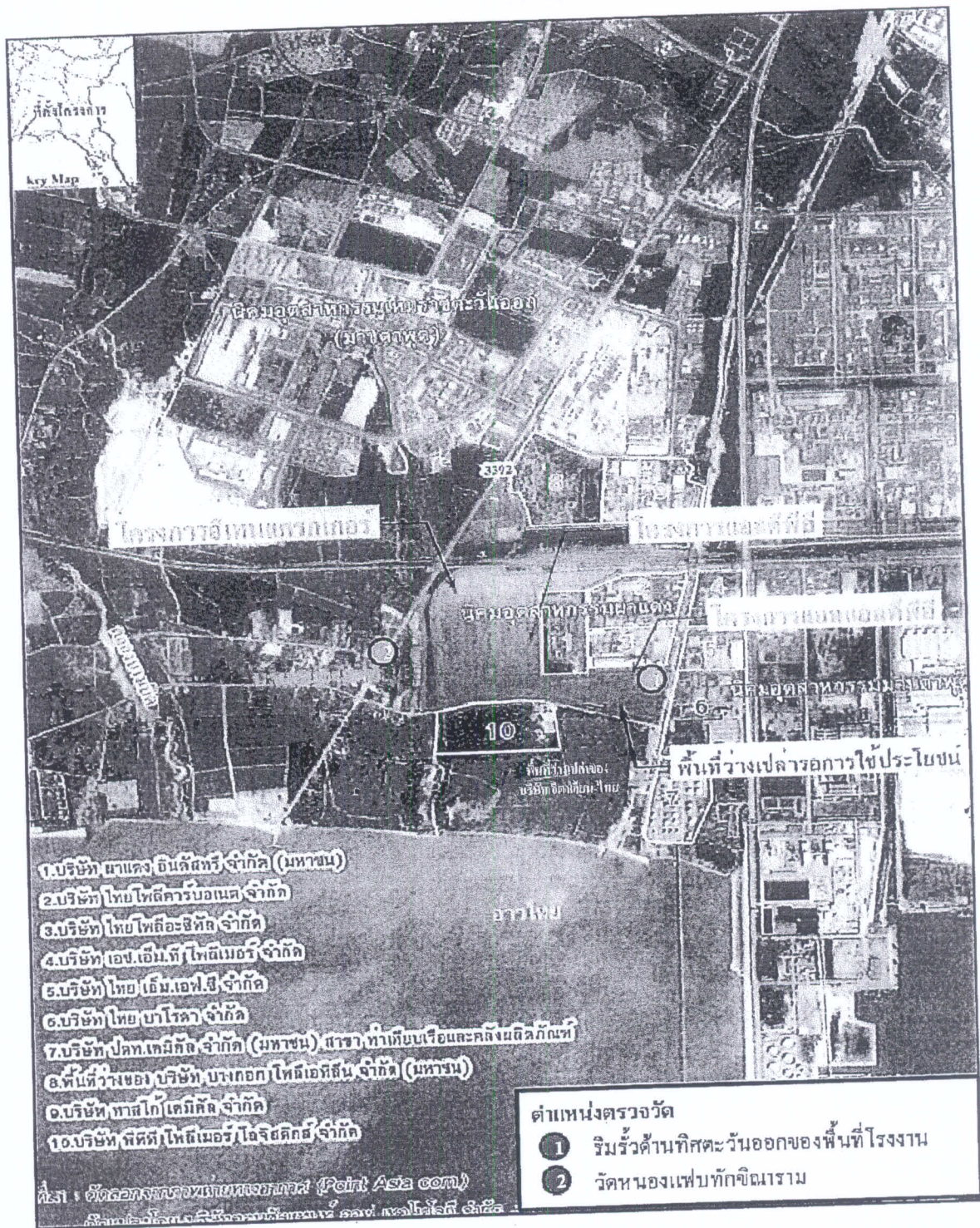
นายวีรศักดิ์ ใจดี พิเศษ
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนสตรัคชั่นส์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSTRUCTORS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวนิษฐา ทักขิณ
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554



รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานแอลแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

นายวิรัชศักดิ์ โมสิตไพศาล

รักษาการผู้จัดการใหญ่



กันยายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY LTD.

นางสาวชนิษฐา ทักนิณ

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

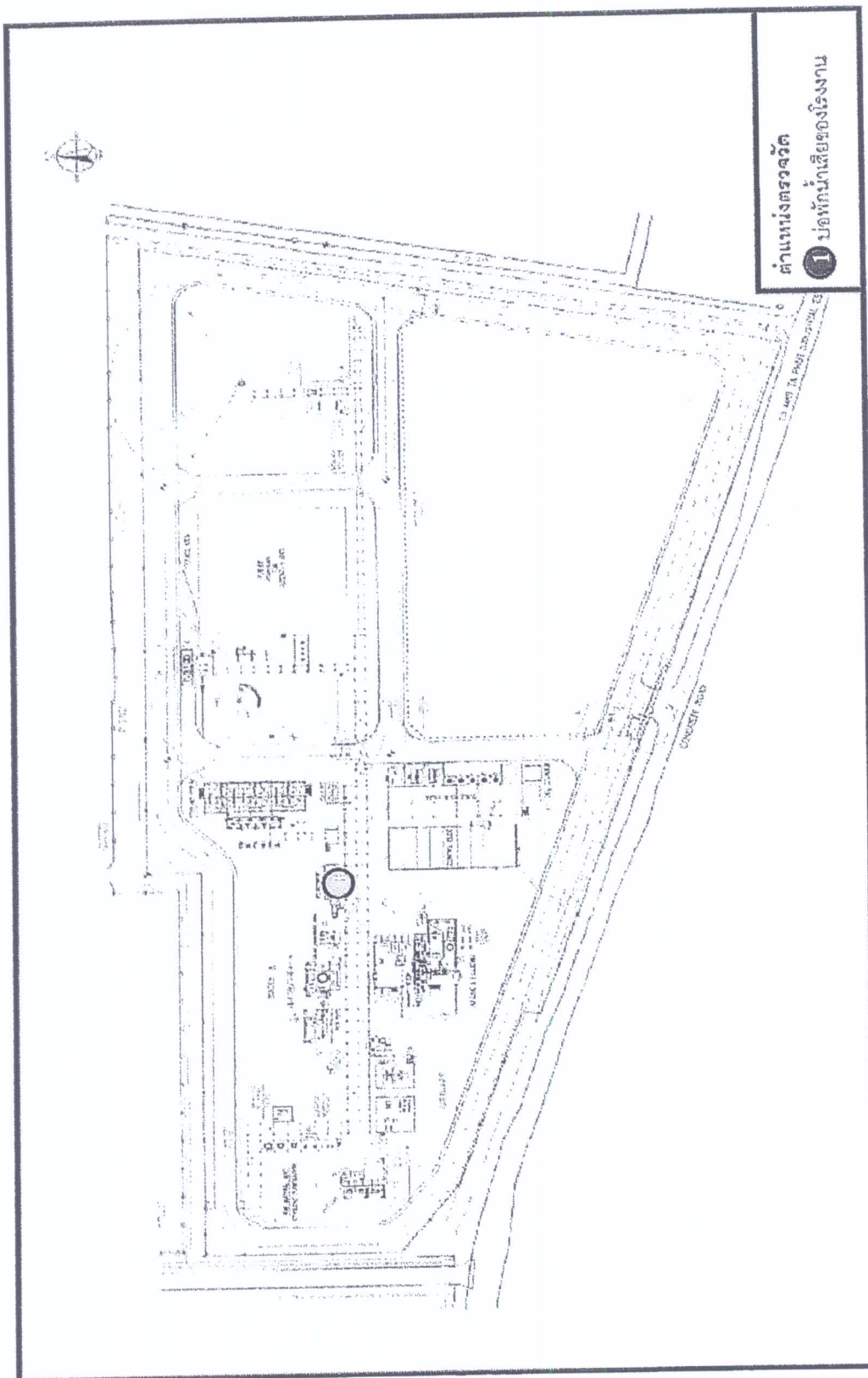
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - เอทิลีน และฝุ่นละออง	- ปล่องระบายจำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ (รูปที่ 7) * Centrifugal Dryer	- เมื่อเริ่มเปิดดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง จากนั้นตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี U.S. EPA Method 5 "Isokinetic Stack Sampling/Pre-Post Weight Difference" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - เอทิลีนเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี U.S. EPA Method 18 "Bag Sampling/Gas Chromatography/Flame Ionization Detection" หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
- ตรวจวัดการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ระเหยได้	- อุปกรณ์ต่างๆ ได้แก่ * Pump และ Valve * Compressors * Connector และ Flanges		- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวิรัตน์ ใจดี ไฟศาล
 วิชาการผู้จัดการใหญ่

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 นางสาวณิษฐา ทักษิณ
 ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำโรงงานแอลแอลพี บริษัท ซีเอส ฟิลิปปินส์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554



นายวิรัชศักดิ์ ใจเกิด วิศวกรใหญ่
รักษาการผู้จัดการใหญ่

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงในรูป L_{eq} -24 ชั่วโมง และระดับเสียงพื้นฐาน L_{90} - ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (L_{eq} -8 ชั่วโมง)	- ตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 1 จุด ได้แก่ ริมรั้วโรงงานทางทิศใต้ (รูปที่ 9) - ตรวจวัดภายในพื้นที่ส่วนกลางผลิต จำนวน 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * Control Room * Compressor Area * Extruder and Pellet Dryer * อาคารสำนักงาน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง - 4 ครั้ง/ปี - ตรวจวัดโดยวิธี Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการของเสีย - จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจาก การดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสีย ที่นำไป Recycle และที่ส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

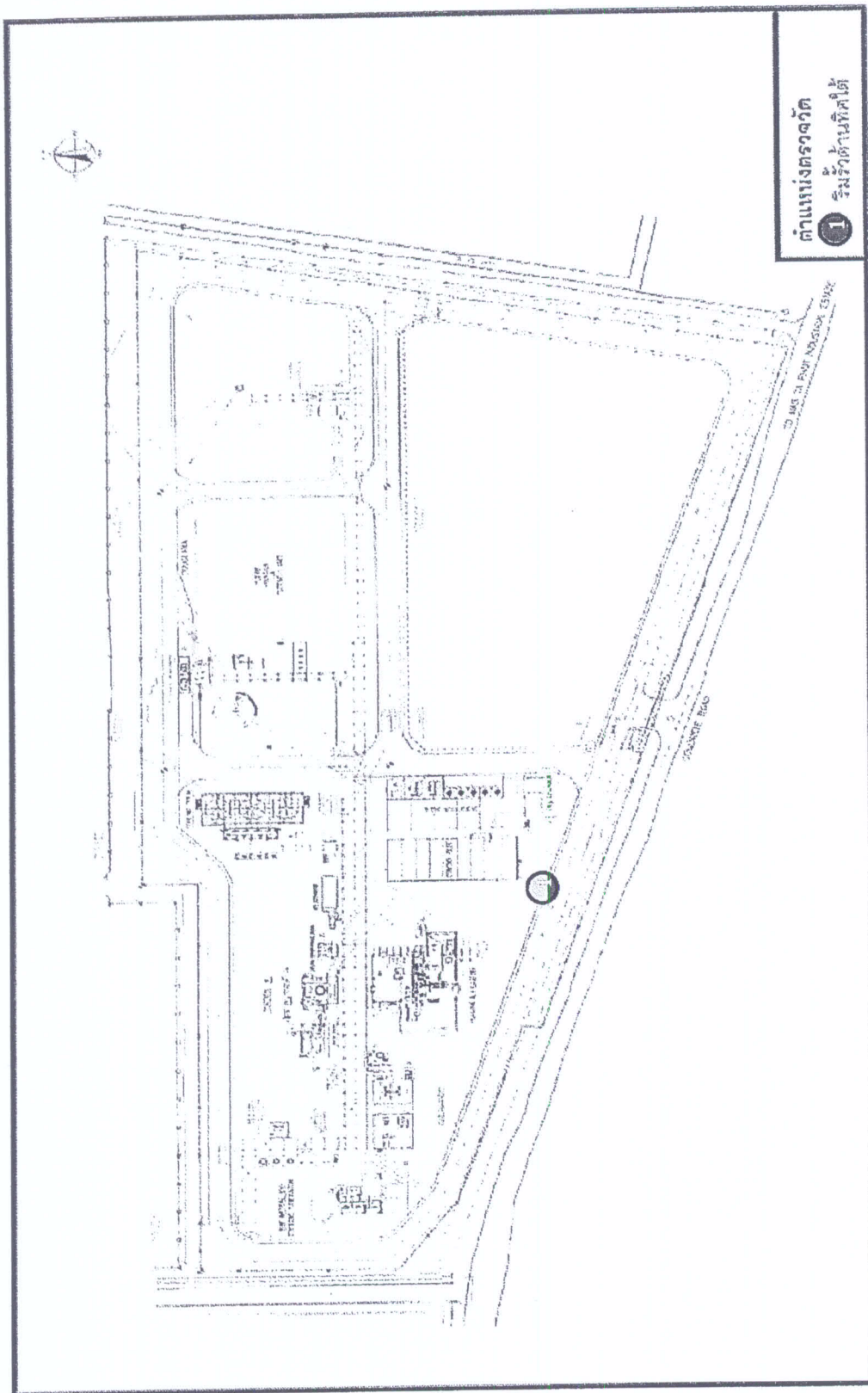


นายวิรัตน์ โสเสียด วิศวกร
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวนิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

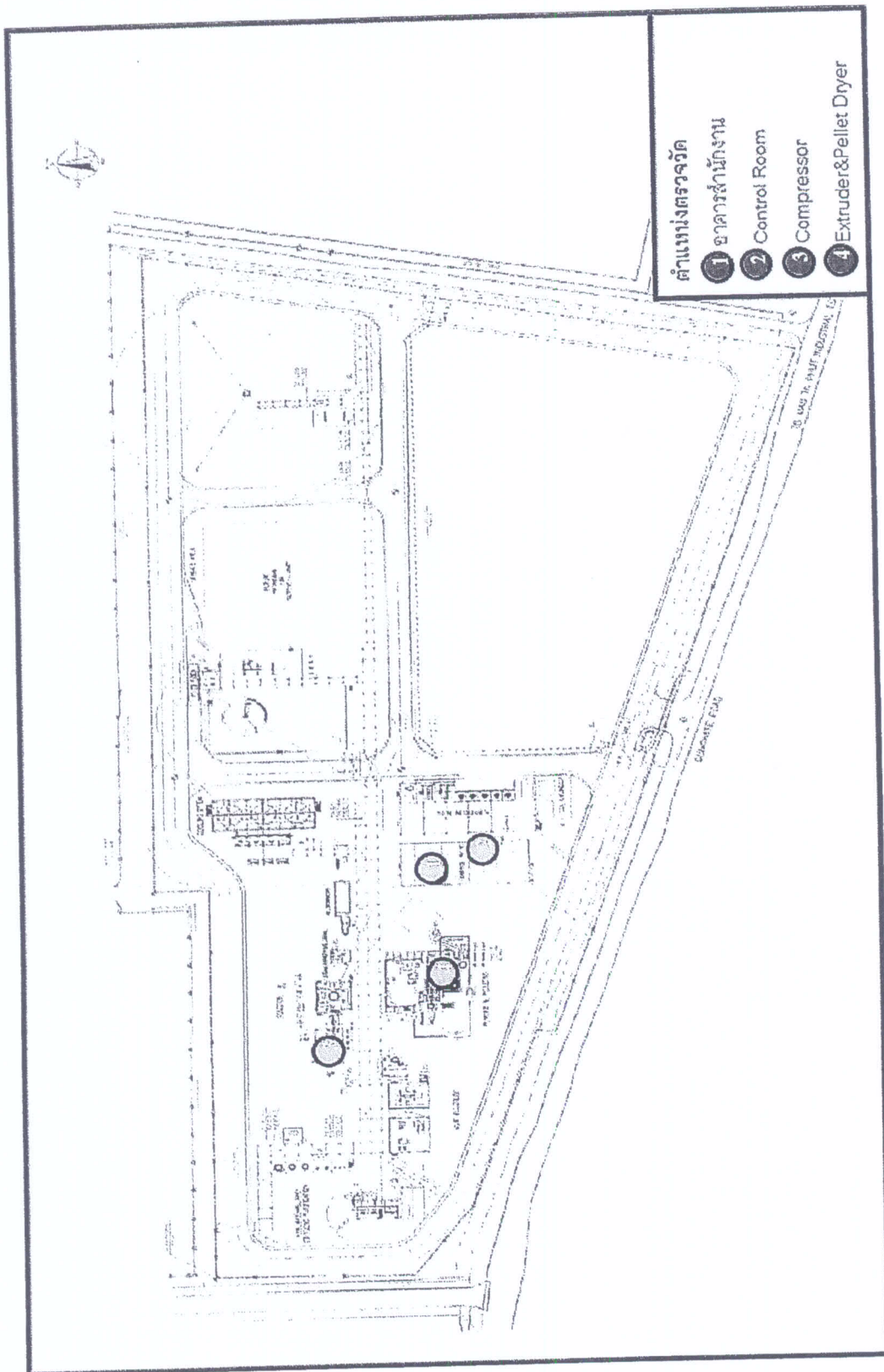
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

รูปที่ ๑ ตำแหน่งตรวจวัดระดับน้ำของเสีย โรงงานแอลแอลพีโอ บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

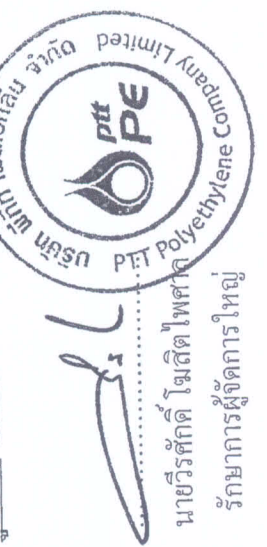


นายวีรศักดิ์ ไผ่สดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่

กันยายน 2554



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดระดับน้ำในคลองเลี้ยง ภายในสถานประกอบการ โรงงานแอลแอลดีพี บริษัท พีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวิรัตน์ ใจดี
รักษาการผู้จัดการใหญ่

กันยายน 2554



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวนิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน - Ethylene - Butene-1 - Hexene-1 - Isopentane - Total Hydrocarbon - Non-Methane Hydrocarbon	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา Polymerization - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา Polymerization - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา Polymerization - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา Polymerization - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา Polymerization - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา Polymerization	ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง เก็บตัวอย่างโดยวิธี Bag Sampling และวิเคราะห์โดยวิธี Gas Chromatography/Flame Ionization Detection หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง เก็บตัวอย่างโดยวิธี Bag Sampling และวิเคราะห์โดยวิธี Flame Ionization Detection หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

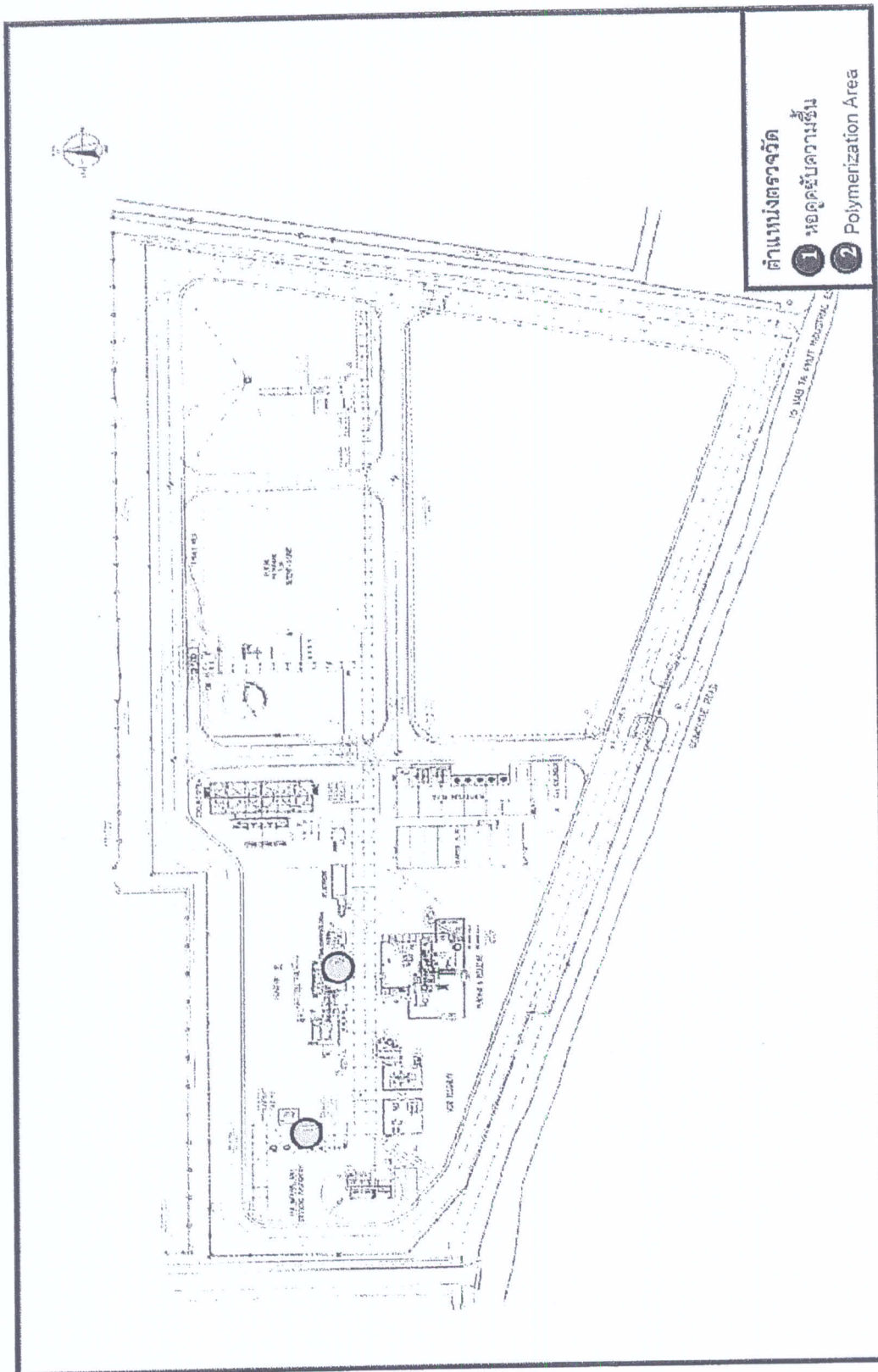


นายวิรัตน์ ไชยดีไพศาล
รักษาการผู้จัดการใหญ่



บริษัท คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักยิม
ผู้อำนวยการ

กันยายน 2554



รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมภายในสถานประกอบการ โรงงานแอลแอลดีพีของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวิรัตน์ โสรัตน์
รักษาการผู้จัดการใหญ่



กันยายน 2554



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.2 ความร้อน			
- ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณ Polymerization (รูปที่ 12)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง - ตรวจวัดโดยวิธี Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5.3 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- ตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตาหู คอ จมูก ปอด และช่องท้อง - X-ray - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจสอบการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจสอบการทำงานของตับ - ตรวจไวรัสฮีปาทิตีบี - ตรวจสอบภาพการมองเห็น - ตรวจสอบสภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสภาพปอด	- ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



นายวิรัตน์ โฉมดีเลิศ
รักษาการผู้จัดการใหญ่



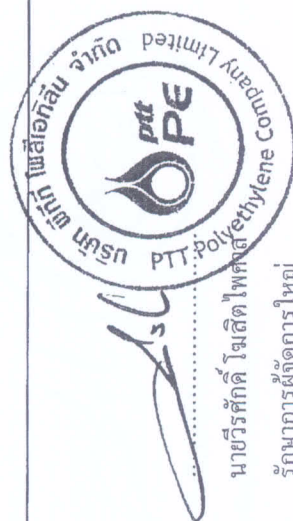
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้ชำนาญการ

กันยายน 2554

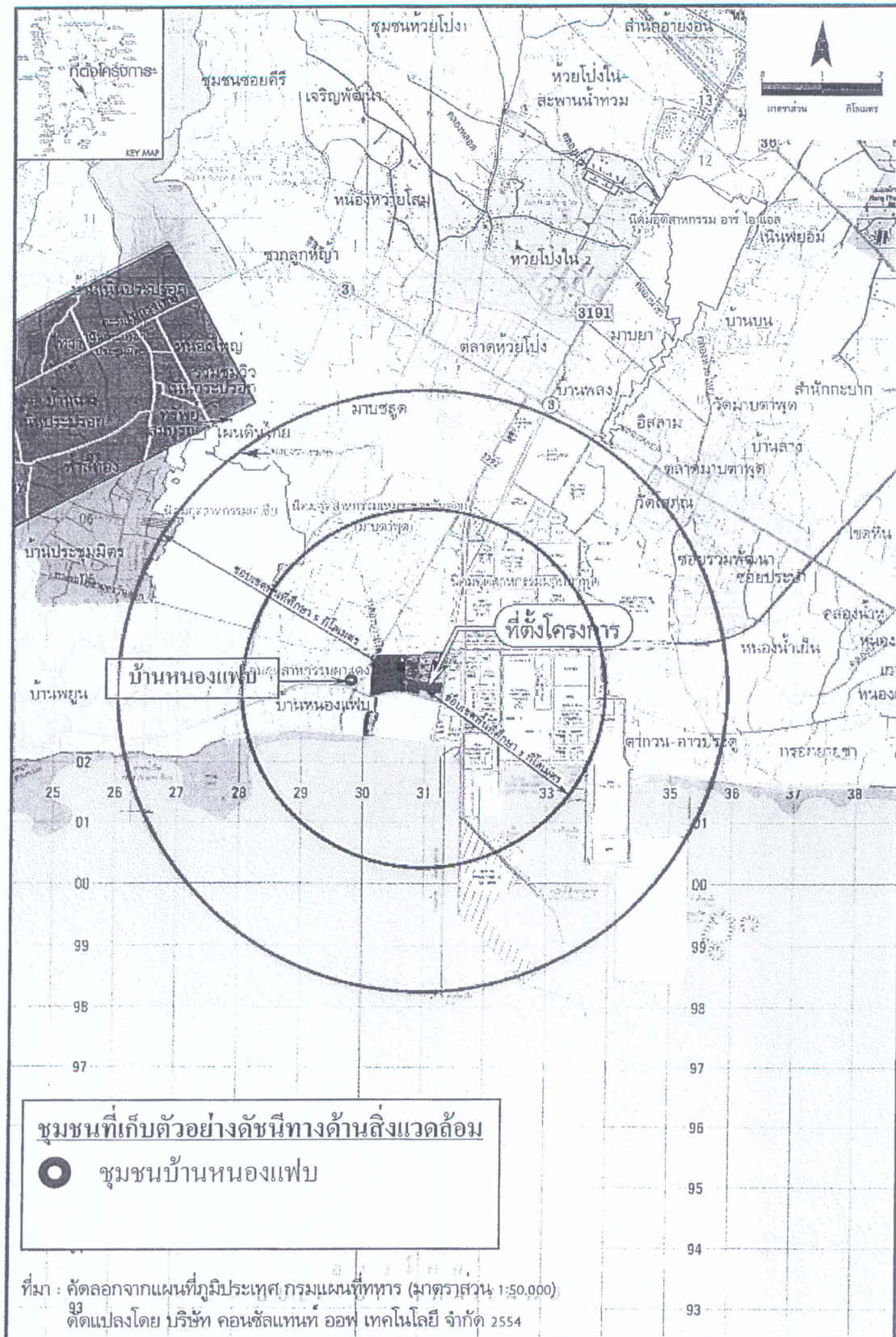
ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจสารเคมี/โลหะหนักในน้ำเสียของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีการใช้สารเคมีต่าง ๆ 1) <u>ตรวจสารหนู (Arsenic)</u> 2) <u>ตรวจ t,t Muconic Acid (ตรวจหาเบนซีน (Benzene))</u> 3) <u>ตรวจ 2,5 Hexanedione (ตรวจหาเฮกเซน (Hexane))</u> 4) <u>ตรวจปรอท (Mercury)</u> 5) <u>ตรวจ Hippuric Acid (ตรวจหาโทลูอีน (Toluene))</u> 6) <u>ตรวจ Mandelic Acid (ตรวจหาสไตรีน (Styrene))</u> 7) <u>ตรวจ Methyl Hippuric Acid (ตรวจหาไซลีน (Xylene))</u>			
5.4 ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม	- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- เมื่อตรวจพบความผิดปกติ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
5.5 รวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นางสาวณิษฐา ทักนิณ
ผู้อำนวยการ
ผู้ชำนาญการ

กันยายน 2554



wat5426-NSC

รูปที่ 13 ชุมชนโดยรอบพื้นที่งาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นายวิรัชศักดิ์ โสรัตน์
 วิศวกรผู้จัดการใหญ่



กันยายน 2554

นางสาวชนิษฐา ทักนิณ
 ผู้อำนวยการ