



ที่ ทส 1009.9/ 5835

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 มิถุนายน 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/4475
ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120 396/405436
ลงวันที่ 23 พฤษภาคม 2555
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 11/2555 เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่

14/2555...

14/2555 เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพนพล ธิยะใจ)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

๓๙ ซอยลาดพร้าว ๑๒๔ ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
๘๘9 LADPRAO 124 ROAD, PHLAPPHLA, WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
☎ (66 2) 9343233-47 Fax : (66 2) 9343248 E-mail : cot@cot.co.th www.cot.co.th

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
สงทสส่งมาด้วย
เลขที่ 7437 วันที่ 23 มี.ค. 2555
เวลา 15.10 ผู้รับ
สมาชิกของสมาคม วิศวกรที่ปรึกษาแห่งประเทศไทย
MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND



Our Ref. EIA 120 396/405436

23 พฤษภาคม 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1169 วันที่ 23 มี.ค. 2555
เวลา 13.09 ผู้รับ สท

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมฯ โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
จำนวน 18 เล่ม

ตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์
(ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ในการประชุมครั้งที่ 11/2555 เมื่อวันที่ 4 พฤษภาคม พ.ศ. 2555 นั้น โดยให้บริษัท เซออน
เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีความครบถ้วนและสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

บัดนี้ ที่บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษาในการจัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) ประกอบรายงาน
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ
บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานฯ เพื่อชี้แจงข้อมูลดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ
จึงใคร่ขอส่งมอบรายงานฯ ดังกล่าวมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้เพื่อพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดดำเนินการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนัชฎา ทักขิน)

กรรมการบริหาร

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2934-3233 Ext. 266 โทรสาร 0-2538-9430

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ


K. Myungjae
(นายคานอิจิ มึยงจาเกี)


กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี



มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ส เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



(นางสาววงนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 8.3-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่ปล่อยออกมาจากอุปกรณ์การก่อสร้างและรถบรรทุก - กำหนดให้ผู้รับเหมามีการตีพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนอย่างสม่ำเสมอ 2 ครั้ง/วัน เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง - จัดให้มีการทำความสะอาดรถบรรทุกต่าง ๆ ที่เข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นภายในหรือพลาสติกคลุมวัสดุก่อสร้าง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง - จำกัดความเร็วรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นในชั้นย่อยที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตลอดเส้นทางทางขนส่ง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่ทิ้งขยะมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างลงระบบน้ำฝนเพื่อป้องกันการนำเสียของน้ำและกีดขวางการไหล - ห้ามมิให้มีการระบายของเสียใด ๆ เช่น น้ำมัน ขยะลงสู่ทางระบบน้ำฝน - จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกักวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบบน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

K. Niyangab
 (เจนอิชิ นิยามาซาคิ)

มิถุนายน 2555

BE
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาวณิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 8.3-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังช่วงเวลา 07.00-19.00 น. - การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เครื่องอุดหู หรือ เครื่องครอบหู ให้กับคนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
4. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (7.30-8.30 น. และ 16.00-17.00 น.) - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกให้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด - จัดทำความสะอาดเข้า-ออก พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กม./ชม. - ควบคุมคุณภาพการจราจร 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์ - ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่เชื่อมวัสดุอุปกรณ์ - ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่เชื่อมส่งวัสดุก่อสร้าง - ในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - บริเวณเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การกักตักของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อทำปุ๋ยหมักใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

K. Mungolk
 (เคนอิจิ มุงากุชิ)
 ZEON CHEMICAL CO., LTD.

มิถุนายน 2555

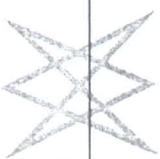
(นางสาวกนิษฐา ทักนิษฐ์)
 ผู้อำนวยการ

บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 8.3-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาเครื่องรับกากของเสียให้เพียงพอกับปริมาณกากของเสีย - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่าง ๆ ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด
<p>6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างระบบระบายน้ำรอบ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกนอกพื้นที่ - กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสีย โดยไม่ควรอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการเพื่อป้องกันการกัดเซาะทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด
<p>7. สังคมและเศรษฐกิจ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการได้ตั้งแต่วันแรกและเช็ดเกี่ยวกับ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



K. Wiyapanak
(คุณอชิต มิยาซาคิ)

มิถุนายน 2555

Bo
(นางสาวนันทิญา ทักขิณ)

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 8.3-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมคุณภาพการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 			
	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมารับจ้างต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ - ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้กับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก - จัดทำป้ายเตือนหรือใบสเคอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" - ตรวจสอบหากรณีร้าย เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย - มีความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องน้ำที่พร้อมใช้เพียงพอแก่คนงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

K. Niyapakorn
(เคนอิชิ นิยาซากิ)



มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 8.3-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย - จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมอุบัติเหตุ สาเหตุ และอันตรายจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เขออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เขออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เขออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555

.....
K. Niyampak
 (เคนอิชิ นียาซากิ)

 ปรึกษาและพัฒนา เทคโนโลยี
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

 (นางสาวกนิษฐา ทักลิณ)
 ผู้ชำนาญการ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเอีตราบอเมชิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป</p>	<p>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต เอีตราบอเมชิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก(บางนา) ตำบลเมืองรังษะ จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมีนาคม 2555 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ทอเนชั่นแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังนั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรงทันที เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของกรณีขอขออนุญาตติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ตามข้อกำหนดให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว</p> <p>เพื่อดำเนินงานฯ จะได้รับความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>ในกรณีที่บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>


K. Niyomak
(เคนอิชิ นิชากิ)
CO., LTD.

มกราคม 2555

นางสาวณิษฐา ทักษิณ
ผู้อำนวยการ

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือข้อน่ากังวลมากกว่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตร้องขอแจ้งให้ป็นไปตามหลักเกณฑ์ และส่งไปให้กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวทั้งต้นที่รับส่งแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อระดับอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากให้ทำการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานอนุมัติหรือ อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการและนำเสนอต่อองค์กรผู้เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำตนเองตัวอย่าง ดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงาน</p> <p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

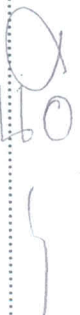
K. Niyangpa
 (เคนอิชิ นียาฮาเกะ)


มิถุนายน 2555

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

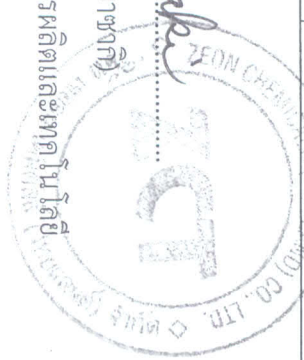
(นางสาวขวัญนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ


 บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

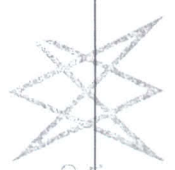
ผลการปฏิบัติงาน	ผลการดำเนินงานและพื้นที่ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ</p> <p>เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และใน ภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสาร มลพิษทางอากาศซึ่งมีค่าต่ำกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือค่าที่คำนวณ เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มค่าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>หากผลการประเมินคุณภาพอากาศซึ่งแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ การันตียุทธศาสตร์กรมแห่งประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลด อัตราการระบายมลพิษ</p> <p>ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงเกินจากค่าที่ตรวจวัด ได้ในช่วงการดำเนินงานปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้ โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการสำรวจเพื่อเตรียมความพร้อม ในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ใน รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบให้ครบถ้วน</p> <p>ข้อมูลอื่นๆ (เพิ่มเติม)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

K. Niyomphak



(เจนอิชิ นียาซงากิ)

มิถุนายน 2555



บริษัท ปรึกษาเทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

OR S

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

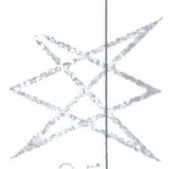
ผู้ชำนาญการ

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Centre: EMCC) ของกรมสิ่งแวดล้อมกรมช่างอุตสาหกรรม</p> <p>- กำหนดให้โครงการเชิงการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ก่อนการขออนุญาตผลิตเพื่อดำเนินการขออนุญาตตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจําปี (Simultaneous/Sequential) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ตั้งโรงงาน โยบยและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ว่าราชการจังหวัด ราชอาณาจักรจะห้ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลผลกระทบและมาตรการลดผลกระทบที่งาน โยบยและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน (เฉพาะพื้นที่บางตำบล ความดี กก.ว.ล)</p> <p>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตำบล เป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตใช้โถกรวบรวมแอสบestos ของบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดตั้งมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>- กำหนดให้มีการรายงานสัมฤทธิ์ผลของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โยบยรอบจุดตรวจวัด</p> <p>- คู่มือความปลอดภัยทางการตรวจวัด</p> <p>- กำหนดให้จัดทำข้อมูลสภาพของพื้นที่ก่อนเข้าประกอบกิจการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุของผลการตรวจสุขภาพระดับของพนักงานในแต่ละพื้นที่ที่มีการใช้ของพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุชื่อของพนักงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

.....
K. Nuyamke
 (คุณอิชิ นิยามะกิ)



มิถุนายน 2555





บริษัท คานไซเคมิคัลส์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSUL TANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....
นางสาวนิษฐา ทักยิม

(นางสาวนิษฐา ทักยิม)
 ผู้ชำนาญการ

ผลการประเมินเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ที่ทำงานในพื้นที่นั้นๆ และวิถีชีวิตระดับความสูงของผลกระทบอาจมีดังนี้</p> <p><u>การรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมคุณภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพตัว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้หน่วยงานการผลิตผู้รับสัมผัส/ผู้ผลิตที่ผลิตขึ้นจากกระบวนการปกติการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตในลักษณะเดียวกันในประเภทและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี ละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ ความเหมาะสมของอาคารออกสู่ภายนอกอย่างเหมาะสมและจัดเตรียมอุปกรณ์ต่างๆ ในการซ่อมบำรุง - จัดหาบุคลากรทำหน้าที่ควบคุมดูแลรักษาระบบควบคุมการระบายมลสารของโครงการ - กรณีที่อัตราการระบายมลสารสูง ต้องรีบหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยทันที - ต้องติดตั้งระบบตรวจจับก๊าซในพื้นที่ที่การแพร่ของสารเคมี - จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อป้องกันอากาศเสียจากหน่วย Packing - กำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความแตกต่างความดันในระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองหาพบว่ามีความดันต่างเกินกว่า 2 กพ/คร.จน จะต้องมีการตรวจสอบและเปลี่ยนถุงกรอง - จัดให้มีการสำรวจจุดกรองจำนวน 1 ชุด เพื่อทำการเปลี่ยนจุดกรองได้ทันทีที่ชำรุดเสียหาย - ความคุ้มครองระบบนิเวศทางอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ <p><u>ให้มีข้อมูลในสื่อสาธารณะบนเว็บไซต์ของโครงการ</u></p> <p><u>ให้ข้อมูลในสื่อสาธารณะบนเว็บไซต์ของโครงการ</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่แบบถุงกรอง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - โรงกรอง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด

.....

 K. Niyamasakul
 (เคนอิจิ นียาซากุชิ)


มิถุนายน 2555

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

.....


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
 ผู้ชำนาญการ

เปรียบเทียบข้อมูลการประเมินผลสัมฤทธิ์ของโครงการส่วนขยาย

รายละเอียดโครงการ	ผลสัมฤทธิ์	อัตราการประเมินผลสัมฤทธิ์รวมจากโครงการ (ร้อยละ)						หลังมีโครงการ (ร้อยละ)			
		ผู้ให้โครงการส่วนเดิม	ค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ	80%	20%	ค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ	ค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ	ผู้ให้โครงการส่วนเดิม	ผู้รับโครงการส่วนใหม่	รวมทั้งโครงการ	
โครงการ โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเอซีเอ็น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)	NO x SO x	0.256 0	0.133 -	0.106 -	0.027 -	0.106 -	0 -	0.027 -	0.123 0	0.106 0	0.229 0
เจ้าของโครงการ											
บริษัทที่ปรึกษา											
ลักษณะโครงการ											
เห็นชอบครั้งล่าสุด											
วิธีการปรับลดการประเมินผลสัมฤทธิ์											

.....

 (นางอัญญา นิชานันท์)


.....

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคนิค โดย
 มิถุนายน 2555

(นางสาวจณิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

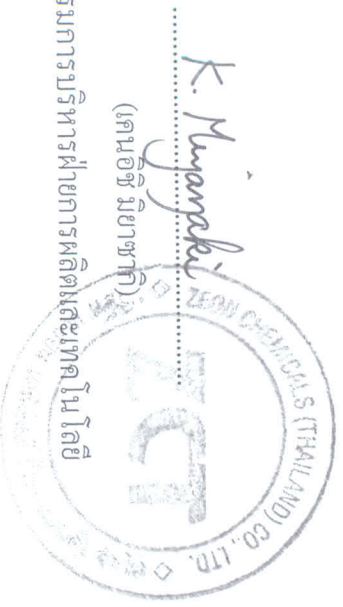
ตารางที่ 2
 ข้อมูลรายละเอียดทางอากาศของบรรยากาศ (ไทยแลนด์) จำกัด (เฉพาะที่มีโครงการร่วมขาย ครั้งที่ 2)

สถานที่เกิด	ตำแหน่ง		ปล่อง		ค่าควบคุม		อัตราการไหล				ความเข้มข้น						อัตราการรวม					
	E (เมตร)	N (เมตร)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อุณหภูมิ ¹ (องศาเซลเซียส)	อุณหภูมิ ² (องศาเซลเซียส)	TSP (มก./ลบ.ม)	HCl (มก./ลบ.ม)	NO _x (พีพีเอ็ม)	SO _x (พีพีเอ็ม)	TSP (กรัม/วินาที)	HCl (กรัม/วินาที)	NO _x (กรัม/วินาที)	SO _x (กรัม/วินาที)						
ขยายผลครั้งที่ 1																						
1	หม้อผลิตไอน้ำ (ZCT-1)	731349	1405229	10.3	0.7	483.00	3.78	1.46	1.05	100	31	33	-	0.105	0.049	0.065	-					
2	เตาความร้อนของระบบถ่ายเทความร้อนด้วยน้ำมันร้อน (ZCT-1)	731351	1405229	9.3	0.35	573.00	1.24	0.12	0.07	100	29	150	-	0.007	0.003	0.020	-					
3	เตาเผาที่ผลิตจากกระบวนการผลิต (ZCT-1)	731345	1405235	9	0.55	1148.00	3.63	0.90	0.20	100	42	100	-	0.020	0.013	0.038	-					
ขยายผลครั้งที่ 2																						
4	หม้อผลิตไอน้ำ (ZCT-1D)	731349	1405225	10.3	0.8	483.00	4.69	2.36	1.70	100	31	15	-	0.170	0.080	0.048	-					
5	เตาความร้อนของระบบถ่ายเทความร้อนด้วยน้ำมันร้อน (ZCT-1D)	731386	1405372	9.3	0.35	573.00	1.24	0.12	0.07	100	29	150	-	0.007	0.003	0.020	-					
6	เตาเผาที่ผลิตจากกระบวนการผลิต (ZCT-1D)	731379	1405373	9	0.55	1148.00	3.63	0.90	0.20	100	42	100	-	0.020	0.013	0.038	-					
(Standard) มาตรฐาน																						

หมายเหตุ : ¹ สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

² สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis)

ที่มา : บริษัท เซซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2555



มิถุนายน 2555

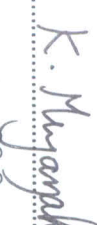


บริษัท ซอนซีลเทคเนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณัฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ผลการสังเกตเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> * Heat Transfer Fluid Boiler : NO_x 150 ppm (0.020 g/s), HCl 29 ppm (0.003 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.007 g/s) * Steam Boiler : NO_x 33 ppm (0.065 g/s), HCl 31 ppm (0.049 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.105 g/s) * Waste Gas Incinerator : NO_x 100 ppm (0.038 g/s), HCl 42 ppm (0.013 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.02 g/s) <p>2. สภาพแวดล้อมที่ 2</p> <ul style="list-style-type: none"> * Heat Transfer Fluid Boiler : NO_x 150 ppm (0.02 g/s), HCl 29 ppm (0.003 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.007 g/s) * Steam Boiler : NO_x 15 ppm (0.048 g/s), HCl 31 ppm (0.080 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.170 g/s) * Waste Gas Incinerator : NO_x 100 ppm (0.038 g/s), HCl 42 ppm (0.013 g/s), TSP 100 mg/Nm³ (0.02 g/s) <p>ที่สถานีมาตรฐาน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ออกซิเจนตัวมกินร้อยละ 7 (Dry Basis)</p> <p>- ให้โครงการจัดทำคู่มือการระบายของสารพิษระยะห่าง (POCS (max away) ระยะ 1 ครั้ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ - บริเวณที่ระดับเสียงถึงเกินกว่า 140 เดซิเบล (db) ทางโครงการจะไม่ให้พนักงานปฏิบัติงานและติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงให้กับอุปกรณ์การผลิตในบริเวณดังกล่าว - ทดสอบ หรือติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียงที่เครื่องจักรต่างๆ เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล (db) ที่ระยะ 1 เมตร หากติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียงแล้วยังไม่สามารถลดระดับเสียงให้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (db) ได้ ให้ทำการติดตั้งแผ่นกันเสียง หรือ กำแพงกันที่ทับทิมคุณ (Resilient Acryl) เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด



 K. Myamke
 (เจนอชี่ นิยาซาทากิ)
 (Genochi Niyaazatagi)


 ZEON CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.
 มินุยาเซน 2555
 Minusaen 2555


 (นางสาวณิยาซาทากิ)
 (Nang Saang Niyaazatagi)
 ผู้ชำนาญการ
 Uai Chuan Kiat

บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- ความคุ้มให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่ติดตั้ง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากว่า 70 เดซิเบล (A) ไม่เกินตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความถี่สูง และเสียง พ.ศ. 2549</p> <p>- เช่น ระดับเสียงที่ถาวร 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 20 เดซิเบล (เอ) เป็นต้น และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงให้พนักงานสวมใส่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</p> <p>- ทำการติดแผ่นหรือป้ายเตือนในสถานที่ที่มีระดับเสียงดังของเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานใช้เครื่องป้องกันการได้ยินอย่างเคร่งครัด</p> <p>- ในมาตรการป้องกันและลดผลกระทบทางวิศวกรรม เช่น การใช้วัสดุดูดซับเสียงเพื่อลดระดับความดังของเสียง</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เพียงพอสำหรับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานที่พร้อมกำหนดมาตรการและความคุ้มครองให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จำเป็นไปปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังที่เสี่ยงต่อสุขภาพ</p> <p>- ให้จัดทำโครงการอนุรักษ์ฯ ได้ขึ้นในแผนปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่คาดว่าจะทำงานในสถานที่ประกอบกิจการระดับเสียงที่ดังซึ่ง ได้รับเฉลี่ยตลอดเวลากว่า 70 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป</p> <p>- จัดทำ Noise Contour Map กำหนดเขตพื้นที่เสียงดังและเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังต่างของตัวได้ปฏิบัติตามเสียง</p> <p>- กำหนดให้มีการจัดทำ Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี เพื่อทบทวนระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ</p> <p>- จัดให้มีการอบรมให้พนักงานมีจิตสำนึก พร้อมทั้งเขียนคู่มือเกี่ยวกับวิธีการที่ะรับการควบคุมระดับเสียงดัง พร้อมทั้งแนวทางการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคลให้ถูกต้อง</p> <p>- เพื่อให้มีความร่วมมือและปฏิบัติตามคำแนะนำหรือข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย</p> <p>- คุ้มครองสุขภาพเสียงขององค์กร</p>	<p>- ควบคุมระดับเสียงไม่ให้เกินตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความถี่สูง และเสียง พ.ศ. 2549</p> <p>- เช่น ระดับเสียงที่ถาวร 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 20 เดซิเบล (เอ) เป็นต้น และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงให้พนักงานสวมใส่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</p> <p>- ทำการติดแผ่นหรือป้ายเตือนในสถานที่ที่มีระดับเสียงดังของเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานใช้เครื่องป้องกันการได้ยินอย่างเคร่งครัด</p> <p>- ในมาตรการป้องกันและลดผลกระทบทางวิศวกรรม เช่น การใช้วัสดุดูดซับเสียงเพื่อลดระดับความดังของเสียง</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เพียงพอสำหรับพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานที่พร้อมกำหนดมาตรการและความคุ้มครองให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จำเป็นไปปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังที่เสี่ยงต่อสุขภาพ</p> <p>- ให้จัดทำโครงการอนุรักษ์ฯ ได้ขึ้นในแผนปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่คาดว่าจะทำงานในสถานที่ประกอบกิจการระดับเสียงที่ดังซึ่ง ได้รับเฉลี่ยตลอดเวลากว่า 70 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป</p> <p>- จัดทำ Noise Contour Map กำหนดเขตพื้นที่เสียงดังและเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังต่างของตัวได้ปฏิบัติตามเสียง</p> <p>- กำหนดให้มีการจัดทำ Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี เพื่อทบทวนระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ</p> <p>- จัดให้มีการอบรมให้พนักงานมีจิตสำนึก พร้อมทั้งเขียนคู่มือเกี่ยวกับวิธีการที่ะรับการควบคุมระดับเสียงดัง พร้อมทั้งแนวทางการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคลให้ถูกต้อง</p> <p>- เพื่อให้มีความร่วมมือและปฏิบัติตามคำแนะนำหรือข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย</p> <p>- คุ้มครองสุขภาพเสียงขององค์กร</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซอบี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>


K. Myanaka
 (คณินทิ มิยาซากิ)


มิถุนายน 2555

(นางสาวณิษฐา ทักยิลณ)
 ผู้อำนวยการ

ผลกระทบบึงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- จัดให้มีการตรวจระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ทราบถึงระดับเสียงที่เกินค่ามาตรฐาน - จัดให้มีการตรวจระดับเสียงในพื้นที่ทำงานที่ได้รับผลกระทบจากกรณีเสียงดัง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>
<p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>- สาธารณคดีที่ 1</p>	<p>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นก่อนบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการการผลิตก่อน - ระบบของระบบบำบัดน้ำเสียของเดิมอุตสาหกรรมเหมืองแร่ตะกั่ว (บางตาพูด) - โครงการติดตั้งบำบัดน้ำเสียและควบคุมคุณภาพน้ำหลังจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์คุณภาพที่ ก.ม.อ. ขอมรับ - กรณีที่คุณภาพน้ำเสียหลังจากระบบบำบัดทางเคมีเบื้องต้น ไม่ได้ขมกลืนที่กำหนดของ ก.ม.อ. โครงการจะบำบัดจนมีคุณภาพตามเกณฑ์ของ ก.ม.อ. (ยกเว้นค่า TDS ให้ดำเนินการตามที่ ก.ม.อ. อนุญาตให้ระบายนอก คือ ไม่เกิน 11,000 มิลลิกรัม/ลิตร) - จัดให้มีพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย - ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ทำการบำบัดแล้วก่อนออกจากโรงงานเป็นประจำทุกวัน - กรณีค่า TDS ที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ของ ก.ม.อ. ให้อนุญาตให้ระบายนอกที่ค่า TDS ไม่เกิน 11,000 มิลลิกรัม/ลิตร ตามหนังสือของ ก.ม.อ. - ดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและ Septic Tank อย่างสม่ำเสมอ - ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- สาธารณคดีที่ 2</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียของ - สาธารณคดีที่ 1 - ระบบบำบัดน้ำเสียของ - สาธารณคดีที่ 1 - ระบบบำบัดน้ำเสียของ - สาธารณคดีที่ 1 - ระบบบำบัดน้ำเสียของ - สาธารณคดีที่ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของ - สาธารณคดีที่ 2</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

K. Myanpak
(คณบดี วิชาสาขา)

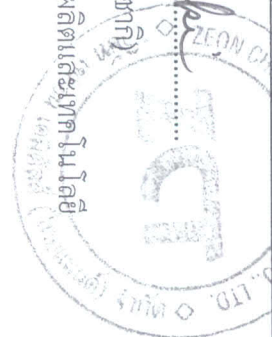


มิถุนายน 2555

(นางสาวจนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. นวัตกรรมทางน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้นวัตกรรมป้องกันและลดผลกระทบเช่นเดียวกับคุณภาพน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด
6. การขนถ่ายของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินกิจกรรมการขนส่งทางบก ในช่วง 08.00-17.00 น. ของวันทำงาน - บันทึกจำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนท้องถนนในบริเวณพื้นที่โครงการ - การขนส่งผลิตภัณฑ์หรือสิ่งของช่วงเวลาเร่งด่วน - จำกัดความเร็วของรถยนต์ไม่เกิน 20 กม./ชม. ภายในพื้นที่โครงการ/โรงงาน และจัดให้มีป้ายสัญลักษณ์จราจรต่าง ๆ ให้ชัดเจน - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในกฎหมายที่กำหนด - จัดให้มีแสงสว่างที่พอเพียงตั้งอยู่บริเวณขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายวัสดุดิบ สารเคมีและผลิตภัณฑ์ - ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงยานพาหนะเป็นประจำ - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุก ไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ - ควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด
7. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะสำนักงาน - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด

K. Myranda



มิถุนายน 2555

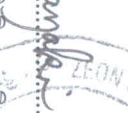
OR

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคนิค โดย (นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

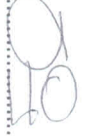
ตารางที่ 8.3-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - คัดเลือกพื้นที่ใหม่มาตรฐาน - ฝุ่นจากการขุดดิน - อากาศพิษจากระบบ - ดักฝุ่น - ภาชนะบรรจุสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการขุดดินใหม่มาตรฐาน โครงการจะขุดรวบรวมเพื่อรอจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อ ในกรณีที่ไม่ผู้รับซื้อ ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับอนุญาตในการกำจัด - รวบรวมฝุ่นจากการขุดดินแบบถุงกรอง เพื่อรอจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อ ในกรณีที่ไม่ผู้รับซื้อ ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับอนุญาตในการกำจัด - รวบรวมถุงกรองที่หมดอายุหรือจากการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นในระบบดักฝุ่น ส่งไปยังหน่วยงานที่รับอนุญาตรับไปกำจัด - รวบรวมภาชนะบรรจุสารเคมีส่งให้หน่วยงานที่รับอนุญาตรับไปกำจัด - ปรับปรุงโครงสร้างสถานที่เก็บกากของเสียให้มีความสะอาด และฉีดล้างถังเก็บ และกากของเสียอันตรายอย่างชัดเจนและถาวร รวมทั้งจัดทำระบบบำบัดและติดตั้งระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อรวบรวมน้ำมันที่อาจปนเปื้อนมาแยกกันนั้น และทำการตรวจสอบหากไม่มีการปนเปื้อนจึงจะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมเหมืองแร่รัตนบุรี (มาตาบุด) - เก็บกากของเสียอันตรายไว้ในภาชนะ (Seal Container) ปิดผนึกให้มิดชิดเพื่อรอส่งไปกำจัด - ดำรงถังเก็บกาก C4 Residue ที่สามารถรองรับได้ประมาณ 1-2 วันก่อนส่งไปบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) - ทำการจัดบ่อบำบัดของเสียที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก - พื้นที่เก็บกากของเสียที่มีลักษณะวิกฤต ซึ่งปนเปื้อนกับกากของเสียประเภทตะกอน จะกระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องมีการติดตั้งหลังคาที่สวมรถเคลื่อนย้ายให้ เพื่อความสะดวกและความปลอดภัย ในขั้นตอนการเคลื่อนย้ายกากของเสีย และในพื้นที่ต้องเป็นพื้นที่อนันตมูลดินเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำชะกากของเสียลงสู่พื้นดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ขุดเก็บกากของเสีย 	<p>โดยชุมชนซึ่งกำลังจะถูกรื้อถอนในภาชนะบรรจุ ให้รีบรื้อถอนเพื่อรอบริษัทรับกำจัด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่เก็บกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

K. Niyompan
 (เคนอิชิ มียาซาวะ)




มิถุนายน 2555

นางสาวณิษฐา ทักขิณ
 ผู้ชำนาญการ




บริษัท เซนอน เคมีคัลส์ จำกัด
 CONSUL TANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการปฏิบัติงาน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ผู้ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเรียบร้อยแล้ว</p> <p>กำลังศึกษาความถี่ค่าที่ละ 2 ครั้ง</p> <p>อาคารเก็บกากของเสีย ซึ่งเป็นพื้นที่เก็บกากของเสียในส่วนที่มีสถานะเป็นของแข็ง (Hazardous waste) และกากของเสียในสถานะที่เป็นของเหลว (Hazardous waste liquid) ต้องเป็นอาคารที่มั่นคงแข็งแรงป้องกันน้ำท่วมและสิ่งสกปรกที่อาจปนเปื้อนเข้ามาในอาคารได้</p> <p>โดยกากของเสียที่จัดเก็บต้องบรรจุภาชนะตามที่กำหนดให้เรียบร้อย เพื่อรอรับที่รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเรียบร้อยแล้ว</p> <p>กำจัดด้วยความถี่ตามละ 1-2 ครั้ง</p> <p>กำหนดให้พื้นที่อาคารเก็บกากของเสีย ต้องจัดทำระบบบำบัดและติดตั้งระบบแก๊ส (Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมัน และมีการตรวจสอบน้ำมันประจำวัน เพื่อให้การปนเปื้อนของระบบบำบัด ทั้งน้ำมันเสียที่ผ่านการแยกน้ำมันเรียบร้อยแล้วจะระบายลงสู่ระบบบำบัดของกรมอุตสาหกรรมพิเศษ (บางปะคน) ส่วนน้ำมันที่แยกออกจะมีการจัดเก็บในภาชนะบรรจุเพื่อให้นำมาบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการเรียบร้อยแล้ว</p> <p>กำหนดให้พนักงาน Dan Operator ตรวจสอบประจำวันในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย โดยปฏิบัติงานนี้</p> <p>* ตรวจสอบว่ากากของเสียมีการทบทวนหรือรั่วไหลหรือไม่ ซึ่งนี้หากพบการรั่วไหล หรือจำเป็นต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที โดยให้มีการเก็บกากของเสียที่มีการรั่วไหลหรือหกล้น</p> <p>* ตรวจสอบภาชนะบรรจุที่มีการรั่วซึมหรือไม่ ซึ่งนี้หากพบการรั่วไหลหรือหกล้นจำเป็นต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที โดยเปลี่ยนภาชนะบรรจุสารเคมีและติดป้ายบ่งบอกประเภทของกากของเสีย</p>	<p>- พื้นที่เก็บกากของเสีย</p> <p>- พื้นที่เก็บกากของเสีย</p> <p>- พื้นที่เก็บกากของเสีย</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>	<p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

K. Niyomphol

(เคนอิชิ นิชิตานิ)

มิถุนายน 2555

(นางสาวจนิษฐา ทักนิม)

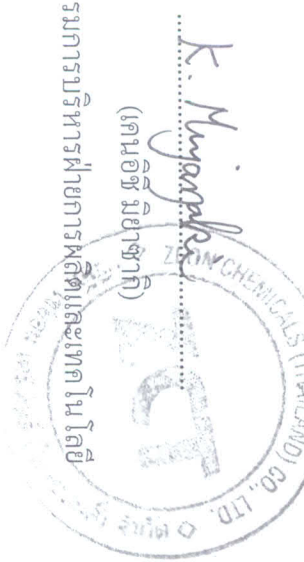
กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

ผู้อำนวยการ



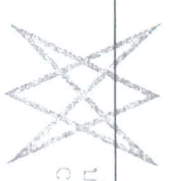
บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. เศรษฐกิจและสังคม</p>	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการควรรู้แจ้งถึงพื้นที่ที่เกี่ยวกับพื้นที่ของชุมชนในท้องถิ่นและชุมชนรอบๆ โครงการ ทั้งนี้เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดีกับโครงการรวมทั้งควรรจัดทำการประชาสัมพันธ์โครงการเป็นระยะ ๆ เพื่อแจ้งข้อมูลถูกต้องแก่ประชาชนในท้องถิ่นโดยรอบโครงการ ซึ่งแผนการประชาสัมพันธ์ควรครอบคลุมประเด็น ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> * จัดประชุมกับผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่ในท้องถิ่น * ให้มีการเชื่อมโยงชมโครงการในช่วงดำเนินโครงการ สำหรับประชาชนในท้องถิ่น นักเรียน สื่อมวลชน และผู้สนใจ * จัดหาแนวทางการติดต่อสื่อสารระหว่างโครงการกับสาธารณชนเพื่อแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารและทัศนคติต่าง ๆ - นอกจากกิจกรรมดังกล่าวข้างต้น โครงการควรพิจารณาให้การสนับสนุนแก่ชุมชนในรูปแบบของเงินทุน สาธารณูปโภค การศึกษา การสาธารณสุข และศาสนา เป็นต้น - การจัดการเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบริหารความปลอดภัยการป้องกันและ/หรือแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางต่าง ๆ ให้ชุมชนรับทราบ ซึ่งบริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด (ไทยแลนด์) จำกัดควรใส่ใจปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผนการที่กำหนดไว้ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการแจ้งข่าวสารสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมรับฟังปัญหาและข้อร้องเรียนของผู้ร้องทุกข์โดยตรง และกรอกรายละเอียดคำร้องทุกข์ลงในแบบฟอร์มคำร้องทุกข์ * ตรวจสอบข้อเท็จจริงและสาเหตุของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น โดยผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องทุกข์ดังกล่าว * ให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องกับข้อร้องเรียนนั้นดำเนินการแก้ไขที่เกี่ยวกับปัญหาที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด



K. Myung Park
(คณิศร มิยาซาวากิ)

มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวฉนิษฐา ทักขิณ)

กรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

ผู้อำนวยการ

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>9. สาธารณสุข</p>	<p>* ผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อมและผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายต้องดำเนินการแก้ไขตามคู่มือฯ</p> <p>* เมื่อแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆแล้วเสร็จให้ดำเนินการแก้ไขตามแจ้งแก่ผู้เกี่ยวข้องผลการดำเนินการแก้ไขให้ทราบทันที</p> <p>- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เปิดเผยขอโครงการ ดังรูปที่ 1</p>	<p>- อนุมัติโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p>
<p>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p>	<p>10.1 มตธราทั่วไป</p> <p>- จัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมทางอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำ</p> <p>- จัดให้มีการความปลอดภัยของพนักงานอย่างต่อเนื่องตามแผน</p> <p>- ให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานทุกระดับในโรงงานเกี่ยวกับโปรแกรมด้านความปลอดภัยและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในโรงงาน</p> <p>- ดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนการทำงาน โดยตรวจโรคและสภาพแวดล้อม เช่น การได้ยิน และระบบหายใจ เป็นต้น โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำ เช่น ความสามารถในการได้ยิน ระบบหายใจ ระบบการไหลเวียนของเลือด โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>- บันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงานเพื่อสังเกตความเปลี่ยนแปลงหรือความผิดปกติในกรณีที่พบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยขั้นลึกเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของปัญหานั้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด</p>

K. Niyamsakul



(คุณนิธิ นิยามสกุล)

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

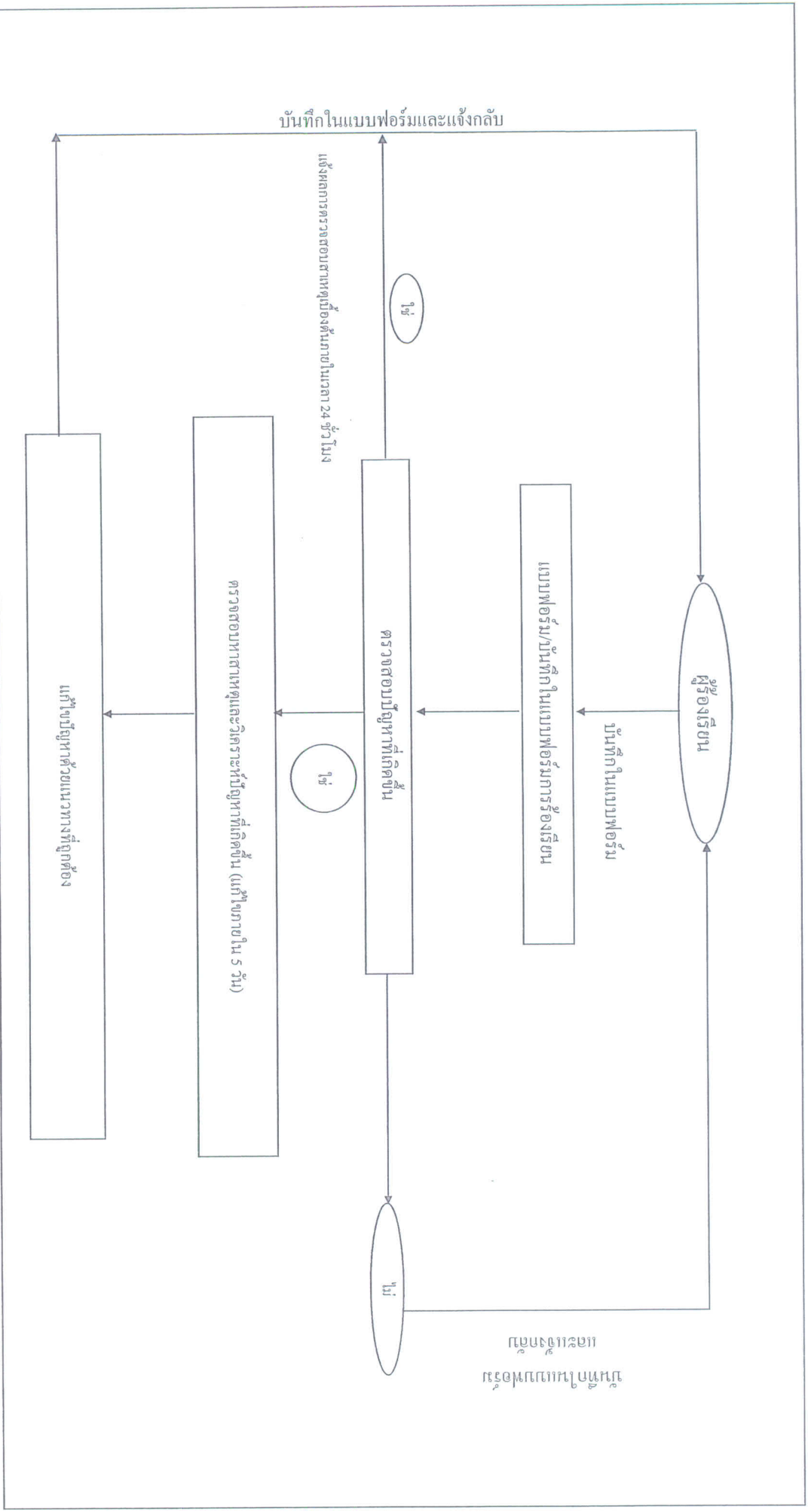
มิถุนายน 2555



บริษัท ซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)

นางสาวณิษฐา ทักขิณ

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับซื้อเครื่องและเครื่องจักรการปัญหาซื้อเครื่องของโครงการ

K. Niyomphol
 (เคนอิชิ นิยามพิท)
 KEN CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.
 กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

มิถุนายน 2555

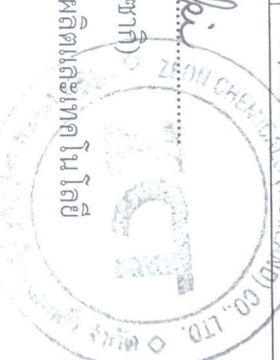


บริษัท เคนอิชเทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
 ผู้ชำนาญการ

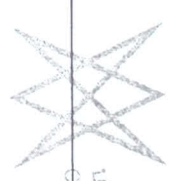
ผลการประเมินผล	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการประเมินผล	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>จัดให้มีระบบเตือนภัยขั้นแรกในบริเวณที่มีความเสี่ยง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งประสานงานกับโรงพยาบาลในท้องถิ่น สำหรับกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน - จัดตั้งหน่วยรักษาพยาบาลและความปลอดภัยเบื้องต้นในโรงงาน - จัดให้มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve ในขบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ - จัดให้มีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - กรณีการฝึกอบรมพนักงานให้ทราบถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลต่าง ๆ ซึ่งอุปกรณ์ความปลอดภัยเหล่านี้ต้องมีการจัดทำคู่มืออย่างเพียงพอ และดูแลให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานตลอดเวลา - จัดเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน ได้แก่ ระบบล็อกอิน (Interlock System) ซึ่งจะทำงานร่วมกับระบบ DCS ซึ่งโครงการจะหยุดเดินเครื่อง โดยระบบ DCS ในกรณีเกิดภาวะการที่งานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Working Condition) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ระบบ Industrial Air ซักซ้อง * ระบบน้ำหล่อเย็นซักซ้อง เช่น ในกรณีเครื่องสูบน้ำหล่อเย็นตัวใดตัวหนึ่ง ซักซ้องหน่วยผลิต โพลีเมอร์จะหยุดทำงาน * Incinerator ซักซ้อง - โครงการจะหยุดเดินเครื่อง โดยผู้ควบคุมปฏิบัติงาน (Operator) เป็นผู้สั่งหยุดในกรณีดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> * กรณีระบบบำบัดน้ำเสียซักซ้อง * กรณีที่พบภาวะผิดปกติ/สภาพที่ไม่ปลอดภัย <p><u>จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน และมีการตรวจสุขภาพประจำปี</u></p> <p><u>นิเทศฯ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง หากพบพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติขอการทำงาน ควรทำการตรวจสุขภาพซ้ำอีกครั้ง และหากพบว่า</u></p> <p><u>ยังมีความผิดปกติ ควรแนะนำให้ไปพบแพทย์ในขั้นต้นต่อไป และมีการ</u></p> <p><u>หมุนเวียนหรือเปลี่ยนกะพนักงานที่พบผลตรวจสุขภาพผิดปกติ ที่ตรวจออกมาแล้ว</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

.....
K. Wongsakdi
 (คณบดี วิทยาลัย)



มิถุนายน 2555

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี



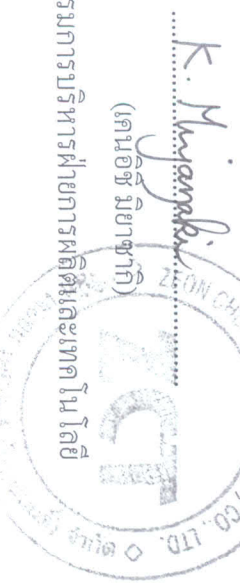
.....
Dee

(นางสาววนิชญา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ซินโครพลาสติก ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 SYNCHRO-PLASTICS CO., LTD.

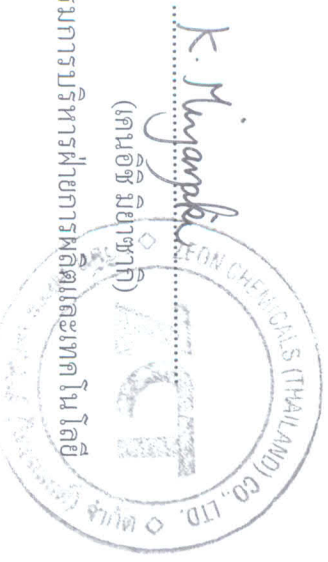
ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการปฏิบัติงาน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10.2 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>	<p>เกิดจากการทำงาน เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงและโอกาสที่จะเกิดอันตรายต่อสุขภาพพนักงานใช้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่พบว่าพนักงานคนใดที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ทางโครงการจะมีการส่งตัวพนักงานเข้าตรวจวินิจฉัยซ้ำกับแพทย์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุและแนวทางการป้องกันพร้อมทั้งกำหนดให้มีการเฝ้าระวังและติดตามผลสุขภาพของพนักงานคนนั้นเป็นประจำทุกปี - ในกรณีที่ผลการวินิจฉัยความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เป็นผลมาจากอาการบาดเจ็บทางกายหรือการ หรือหน่วยงานที่รับผิดชอบ ทางโครงการจะทำการปรับเปลี่ยนหน้าที่และกะเวรทำงานของพนักงาน ให้มีความเหมาะสม เพื่อเป็นการช่วยเหลือฟื้นฟูหรือป้องกันไม่ให้เกิดความผิดปกติสุขภาพเพิ่มขึ้นแก่พนักงาน ทั้งนี้ ในการปรับเปลี่ยนหน้าที่และผลการตรวจสุขภาพพนักงานประกอบกับปัจจัยเสี่ยงที่แตกต่าง เช่น อายุของพนักงาน และอายุการทำงาน เป็นต้น - ให้ความรู้ความเข้าใจและตระหนักรู้ในการปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับพนักงานทุกระดับในพื้นที่โครงการ เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>จัดให้มีช่างนำดับเพลิงและเครื่องช่วยหายใจ หน้าที่การป้องกันความเสียหายในโรงงานและหน่วยผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องตรวจจับความร้อนและแก๊สตัวรับสัญญาณ อากาศ - ช่างนำช่าง - จัดให้มีหลังคาของน้ำดับเพลิง โดยเป็นบ่อขนาด 312 ลบ.ม. และสำรองจากน้ำหล่อเย็นอีก 32 ลบ.ม. (ออกแบบตาม NFPA 24 Installation of Private Fire Service Mains and Their Appurtenances) - เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Water Pump) และเครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Rockey Pump) (ออกแบบตาม NFPA 20 Installation of Centrifugal Pumps) ทางโครงการ - ได้จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งสามารถจ่ายน้ำดับเพลิงที่แรงดัน 7 บาร์ถึงในอัตรา 175 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 ชุด โดยเครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 	



.....
 K. Myanmar Chemical Co., Ltd.
 (คนอชธิ มิยาซุกากิ)
 มิถุนายน 2555

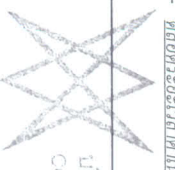
.....
 (นางสาวณิษฐา ทักนิล)
 ผู้อำนวยการ

ผลการประเมิน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>ขนาด 7 บาร์เกก ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด ช่วยรักษาแรงดันน้ำภายในพื้นที่ห้องทดลองเวลา โดยแรงดันที่ใช้ยังคงเดิม</p> <p>จัดให้มีการตรวจสภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสม่ำเสมอ 1 ครั้ง</p> <p>จัดให้มีระบบขจัดน้ำดับเพลิง (Fire Water-Main) และบล็อกวาล์ว (Block Valve) ซึ่งไม่โครงการส่วนขยายจะมีการเตรียมระบบขจัดน้ำดับเพลิงและบล็อกวาล์ว</p> <p><u>ภาควิชาวิศวกรรมที่ 1 ไม่ประสงค์ขอการขออนุญาต</u></p> <p><u>ภาควิชาวิศวกรรมที่ 2</u></p> <p>- จัดให้คู่มือปฏิบัติงานของอาคาร ดังนี้</p> <p>* หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง (Water Hydrant) ขนาด 2 1/2 นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด-ปิด สำหรับพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่ลานถังแต่ละหัวฉีดน้ำได้ครอบคลุมรัศมี 40 ม. สำหรับพื้นที่อื่น ๆ แต่ละหัวสามารถฉีดน้ำได้ครอบคลุมรัศมี 60 ม. (ออกแบบตาม NFPA 14 Standpipe and Hose Systems)</p> <p>* <u>มีวนสายฉีดน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Outdoor Hose Reel System) ขนาด 1.5 นิ้ว</u> จำนวน 10 ชุด และโครงการส่วนขยายจะมีการติดตั้งมีวนสายฉีดน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารเพิ่มขึ้นอีก 5 ชุด ทำให้ภายหลังมีโครงการจะมีมีวนสายฉีดน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร เพิ่มขึ้นจำนวน 16 ชุด</p> <p>* ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (House Boxed) ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Nozzle) ซึ่งสามารถปรับการพ่นเป็นแบบละอองและลำตรงได้ (Foam & Stream) ในอัตรา 450 ลิตร/นาที แรงดัน 6 บาร์เกก สายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ขนาด 1.5 นิ้ว ยาว 30 เมตร <p>ตาม NFPA 14 Standpipe and Hose Systems</p> <p>* จัดให้มีการติดตั้งหัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดติดตั้งอยู่กับที่ (Fixed Water Spray System) ดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซดอน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซดอน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซดอน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>



K. Niyomak
(เคนนิช นียอมาค)
กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

มิถุนายน 2555



บริษัท เคอนิยอมาค จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นางสาวอนิษฐา ทักนิย)

ผู้อำนวยการ

ผลการปฏิบัติงาน	ผลการปฏิบัติงานและแก้ไขผลการปฏิบัติงาน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ผลการผลิตที่ 1 ติดตั้งในพื้นที่กระบวนการผลิต ได้แก่ บริเวณ PY-Y-101, TK-201, TK-205 และ TK-206 ในบริเวณพื้นที่ลานถึง ได้แก่ TK-101, TK-102, TK-103 และ TK-501</p> <p>ผลการผลิตที่ 2 ติดตั้งในพื้นที่การปฏิบัติงานของเหลว C4 และ CR ที่มีกากถ่านหินมากกว่า 5 ลูกบาศก์เมตร ขึ้นไป ซึ่งวัสดุบำบัดเพลิงตรงติดกับที่จะออกแบบให้สามารถรองรับตัวถ่านหิน (Inherent Oxidation) หรืออาจออกแบบให้คงความดัน (Residual Oxidation)</p> <p>* นำวัสดุติดไฟมาดับเพลิง (Mobile Foam Unit) ขนาด 120 ลิตร โฟมที่ใช้คือ Ethoxypolymer ความเข้มข้นร้อยละ 3 โดยมีปริมาณโฟมที่เพียงพอต่อการดับเพลิงได้ต่อเนื่องนาน 20 นาที (ออกแบบตาม NFPA 11 Low-Energy Foam) โดยที่งานมีการติดตั้งจำนวน 1 ชุด และภายหลังจากมีโครงการตัวถ่านหินจะมีการติดตั้งเพิ่มอีก 1 ชุด รวมเป็น 2 ชุด โดยแต่ละชุดมีอุปกรณ์ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> ถังดับเพลิง (Fire Hose) ขนาด 1 1/2 นิ้ว ยาว 15 เมตร พร้อมข้อต่อ ชุดสวมเร็วขนาด 2 1/2 นิ้ว จำนวน 2 ชุด หัวฉีด โฟมขนาด (Foam Nozzle) 2 1/2 นิ้ว ชุดสวมเร็วตัวผู้ ซึ่งสามารถฉีดโฟมได้ในอัตรา 191 ลิตร/นาที ที่แรงดัน 2.0 บาร์/เกอ โฟม (Ethoxypolymer Foam) ปริมาณ 120 ลิตร <p>* ถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)</p> <ul style="list-style-type: none"> ถังดับเพลิงชนิดมือถือชนิดผงแห้ง (Portable Dry Powder Extinguisher) ประเภท ABC ขนาด 15 กิโลกรัม จะติดตั้งไว้ในจุดที่สำคัญ โดยระยะเข้าถึงไม่เกิน 15 เมตร เพื่อทำหน้าที่ป้องกันและระงับเพลิงไหม้ ถังดับเพลิงมือถือแบบถังแรงดัน (Reserve) เป็นต้น ติดตั้งห่างกันทุก 10-15 เมตร โดยทั้งหมดมีจำนวน 37 เครื่อง และโครงการตัวถ่านหินจะมีถังดับเพลิงชนิดมือถือชนิดผงแห้งเพิ่มอีก 22 	<p>ดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขผลการปฏิบัติงาน</p>	<p>สถานที่ที่โครงการ</p>	<p>ระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p>



บริษัท คุ้มครองเทคโนโลยี เทคโนโลยี จำกัด
COMPLIANCE OF TECHNOLOGY CO., LTD

(Signature)

(นางสาวณัฐพร ทรัพย์)

ผู้อำนวยการ

มิถุนายน 2555

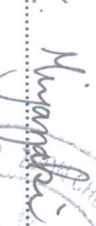
กรมการบริหารการผลิตและเทคโนโลยี

(เทคโนโลยีสาขา)

(Signature)



ผลการประเมินเบื้องต้น	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>เครื่อง ทำ ให้ภายในห้องปฏิบัติการจะมีกลิ่นพิษชนิดมีพิษชนิดผสมแห่งเป็นจำนวน 64 เครื่อง</p> <ul style="list-style-type: none"> • จัดตั้งเพลิงชนิดมีพิษชนิดผสมแห่ง (Theated Dry Powder Extinguisher) ประเภท ABC ขนาด 50 กิโลกรัม โดยในบริเวณนี้ ได้มีการติดตั้งไว้ในจุดที่สำคัญ ได้แก่ บริเวณ Chemical Warehouse และอาคารซ่อมบำรุง (Workshop) โดยมีจำนวน 2 เครื่อง และในโครงการด้านเวชภัณฑ์ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมีพิษชนิด 2 เครื่อง โดยติดตั้งในบริเวณ Waste Storage Area และบริเวณ Mechanical Room ทำให้มีถังดับเพลิงชนิดมีพิษจำนวน 4 เครื่อง • จัดตั้งเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จะติดตั้งไว้ในจุดที่สำคัญ โดยมีการติดตั้งไม่ถึง 15 เมตร เพื่อทำหน้าที่ป้องกันเครื่องดับ เครื่องอัด ก๊าซนะ (Pressure) เครื่องเชื่อม (เชื่อมขวางร้อนและถังปฏิกรณ์ (Reactor) เป็นต้น ติดตั้งห่างกันทุกๆ 10-15 เมตร โดยถังดับเพลิงมีจำนวน 10 เครื่อง และโครงการส่วนขยาย ครั้งที่ 2 จะมีถังดับเพลิงชนิดมีพิษชนิด CO₂ เพิ่มขึ้นอีก 2 เครื่อง ทำให้มีถังดับเพลิงชนิดมีพิษชนิดผสมแห่งเป็นจำนวน 12 เครื่อง <p>- จัดให้ปรับปรุงสภาพในอาคาร ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ฆ่าเชื้อชนิดมีพิษเพลิงภายในอาคาร (In-door Home Reel System) ปัจจุบันมีการติดตั้งไว้ในบริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) และในอาคารซ่อมบำรุง โดยแต่ละมีวามขนาด 4 นิ้ว ยาว 30 เมตร พร้อมหัวฉีดน้ำ 1 หัว และ โครงการส่วนขยายจะมีการติดตั้งวามสายชนิดนำดับเพลิงภายในอาคารเพิ่มขึ้นอีก 2 ชุด ทำ ให้ภายในห้องปฏิบัติการจะมีวามสายชนิดนำดับเพลิงภายในอาคาร ทั้งหมดเป็นจำนวน 4 ชุด * จัดตั้งเพลิงสำหรับอุปกรณ์ชนิดที่ติดตั้งภายในห้องควบคุมทางอิเล็กทรอนิกส์ในสายการผลิตที่ 2 จำนวน 4 เครื่อง 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออบเทค จำกัด</p>

K. Niyamsak
 (คณบดี วิทยาลัย)




มิถุนายน 2555

นางสาวณิษฐา ทักยิมณ
 ผู้ชำนาญการ



ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10.3 แผนตอบโต้เหตุการณ์</p>	<p>* เครื่องทำสีคุณภาพดีชนิดอน (Electrocoat Spray) / ออกแบบตาม NYPE 72 Nitrogen Oxide Code) โดยเกี่ยวข้องกับสัญญาเชิงสิ่งแวดล้อม 2 ลักษณะที่แตกต่างกัน คือ เสียงเตือนเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินและเสียงเตือน เพื่ออพยพไม่ถูกรบกวน</p> <p>- จัดให้มีชุดฉุกเฉิน (Fire Emergency Kit) โดยจัดให้มีจำนวน 6 ชุด ภายหลังจาก โครงการแล้วเสร็จจะมีพื้นที่จำนวน 3 ชุด รวมเป็น 9 ชุด</p> <p>- จัดให้มีชุดปฏิบัติการด้านการอพยพในกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบสื่อสารที่ประสิทธิภาพสำหรับกรณีเหตุการณ์ฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ภายในโรงงานทั้ง 3 ระดับแสดงดังรูปที่ 2 ดังรูปที่ 4</p> <p>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยสำหรับที่ภายนอกโรงงาน ได้แก่ มาตรการ ในกรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมีและระเบิด และมาตรการด้านความปลอดภัย ปลอดภัยสำหรับชุมชนข้างเคียง</p> <p>- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ภายนอกโรงงาน - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 1 และระดับที่ 2 ร่วมกับ โดยที่ความถี่แต่ละ 3 ครั้ง - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 3 โดยที่ความถี่แต่ละ 1 ครั้ง ตามนโยบายของจังหวัดระยอง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>
<p>11.1 คำวินิจฉัยและอัตราเรียง 11.1.1 อนุมัติกิจกรรมข้างต้น</p> <p>และการดำเนินการ และช่วงเกิด Remedial Action</p>	<p>(1) มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง</p> <p>- จัดกิจกรรมฝึกอบรมมาตรฐาน ASTM SECT VIII DIV 1 โดยมีความคืบหน้า ออกแบบเท่ากับ 6 ชุดที่ G และคุณสมบัตินอกแบบเท่ากับ 100 องศาเซลเซียส ที่ความถี่ใช้ผู้ผลิต G และทดสอบด้วยคน (Penetration Test) ที่ความถี่ 6 Hz ตาม G</p>	<p>- จัดกิจกรรมฝึกอบรม มาตรฐานที่ 1 และ 2</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เคมิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>



 (คนอีชี นิยาชาติ)

กรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

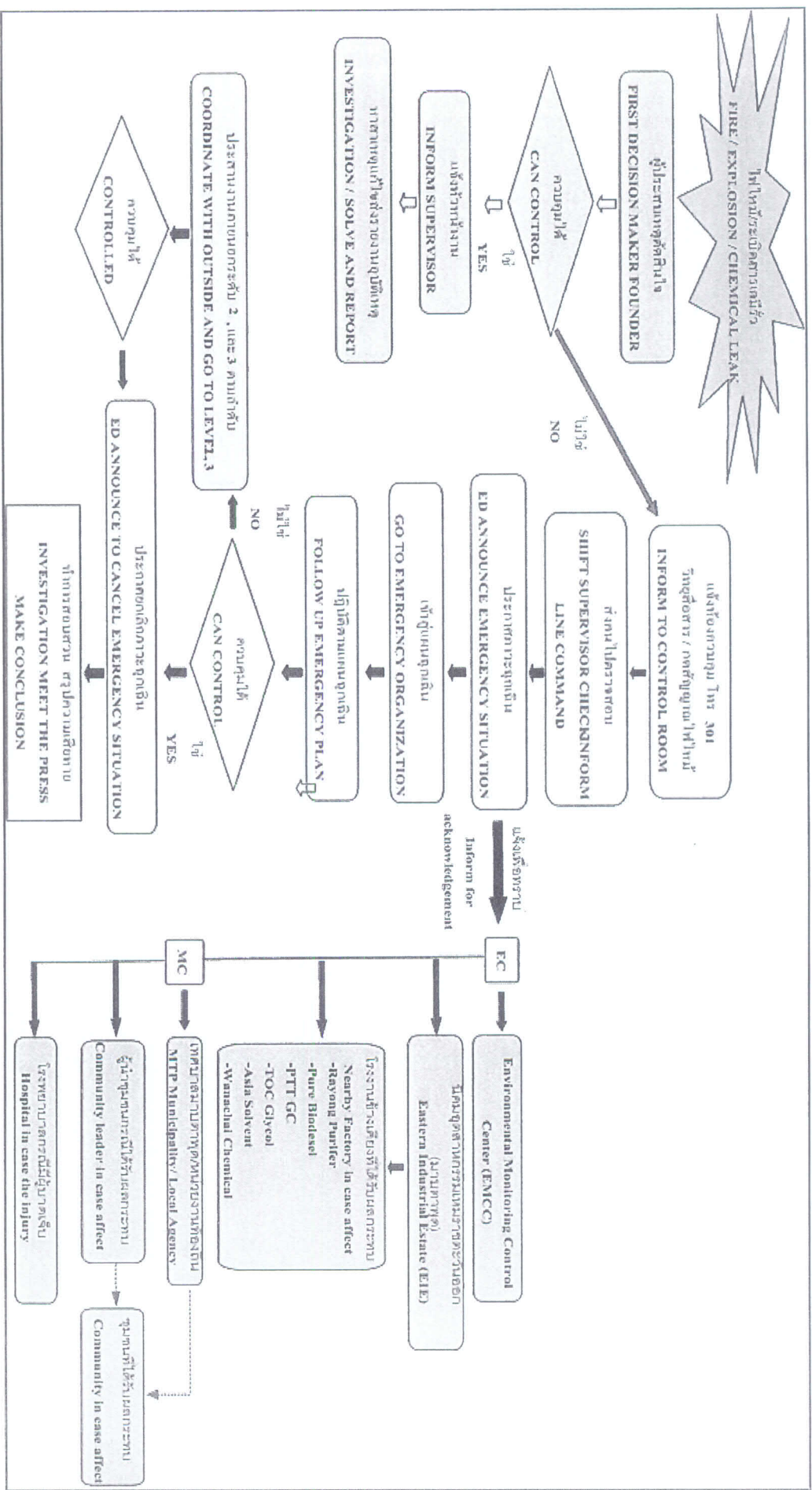


มกราคม 2555



(นางสาวจณิษฐา ทักนิถ)

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

K. Niyogul
 (คณิศร มัชชาภักดิ์)
 Eastern Industrial Estate Chemicals (Thailand) Co., Ltd.
 1201

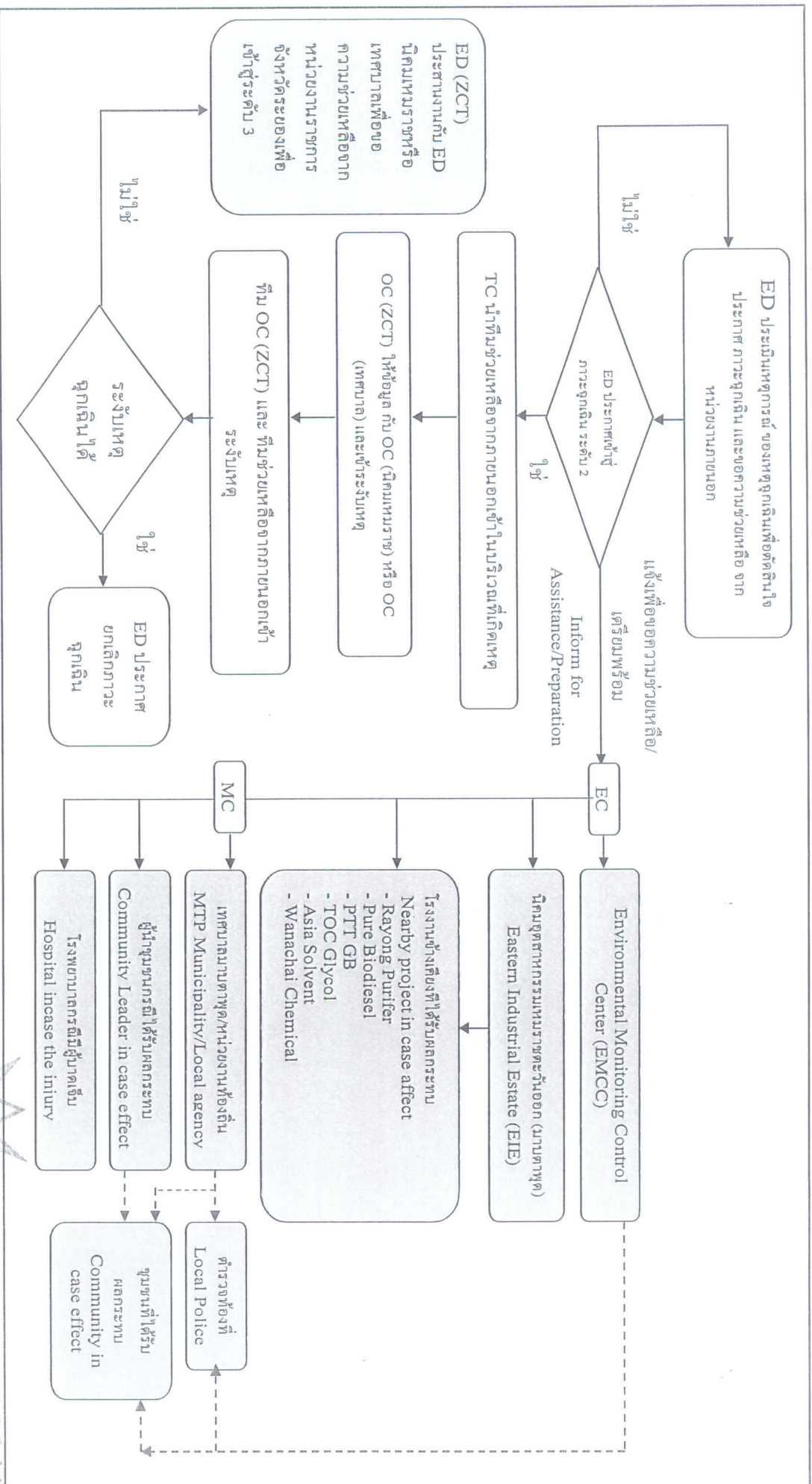
มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ท้ายยืน)

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

K. Hyangakul
 (คนอำนวยการฝ่ายเทคโนโลยี)

กรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

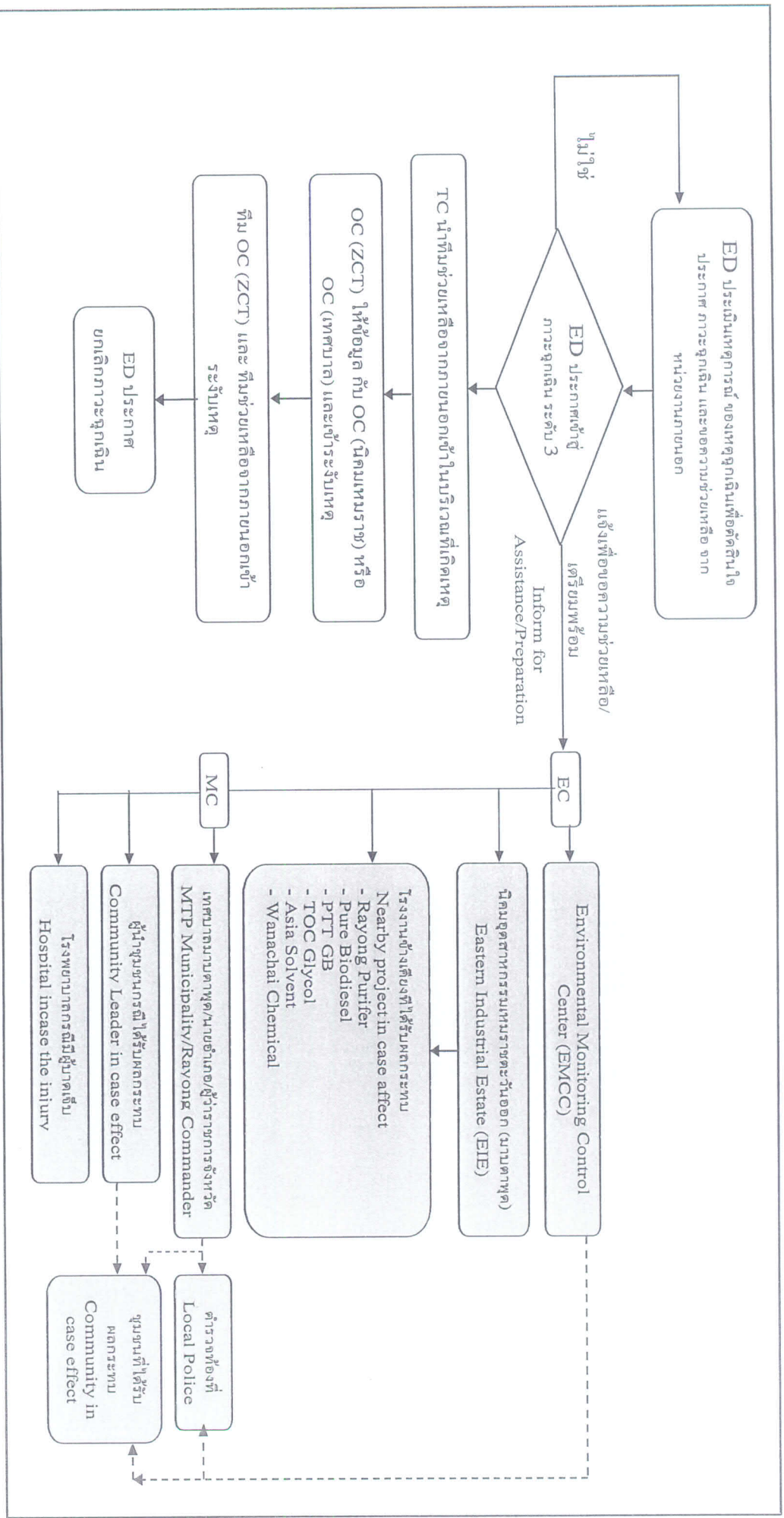
มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณัฐฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

K. Hyamander
 (เคนอชี่ มัชชาชาติ)

 KTC CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.


มกราคมบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี
 มิถุนายน 2555



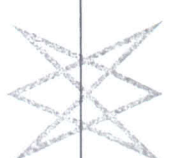
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
[Signature]

(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

ผลการประเมินเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการประเมินเบื้องต้น	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) มาตรการการจัดการและควบคุมกระบวนการผลิต</p> <p>1) ควบคุมคุณภาพของถังปฏิริยา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความชื้นที่เกิดจากปฏิริยาด้วยอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) กับน้ำหล่อเย็น (Cooling Water) เพื่อถ่ายเทความร้อนออกจากถังปฏิริยา - เมื่ออายุไม่ถึงเกณฑ์ปฏิริยาเกิดความร้อนเพิ่มขึ้นผิดปกติ ระบบควบคุมจะหยุดการเติมวัตถุดิบเข้าถังเกิดปฏิริยา และในขณะที่ถังปฏิริยาเปลี่ยนสถานะ ความร้อนจะยังคงทำงานเพื่อลดอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง - ในกรณีไฟฟ้าดับและระบบจ่ายน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน ระบบจ่ายน้ำสำรองจะส่งน้ำสำรองที่การันตีให้ถึงกับอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) เพื่อระบายความร้อนอัตโนมัติ เพื่อควบคุมอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อควบคุมความร้อนของปฏิริยา โดยการควบคุมอัตราการไหลของวัตถุดิบเข้าสู่ถังเกิดปฏิริยา โดยระบบ DCS จะควบคุม มันชีพและติดตามค่าอัตราการไหลของสารป้อนวัตถุดิบทุก ๆ วินาที ตลอดจนระยะเวลาการเดินเครื่อง เมื่ออัตราการไหลของวัตถุดิบสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนด ระบบ DCS จะหยุดป้อนวัตถุดิบโดยอัตโนมัติ - จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อควบคุมการทำงานและระบบน้ำหล่อเย็น โดยระบบ DCS จะตรวจสอบความดันของน้ำหล่อเย็นที่ป้อนเข้าสู่ปฏิริยา และเมื่อระบบ DCS ตรวจสอบเห็นว่าระบบน้ำหล่อเย็นขัดข้องระบบ DCS จะสั่งให้หยุดการทำงานของถังเกิดปฏิริยาอัตโนมัติ - จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อตรวจสอบความร้อนของถังเกิดปฏิริยา โดยระบบ DCS จะควบคุมการไหลของน้ำหล่อเย็นเข้าสู่ปฏิริยาแลกเปลี่ยน ความร้อนให้สัมพันธ์กับอุณหภูมิภายในถังเกิดปฏิริยา เพื่อให้อุณหภูมิภายในถังเกิดปฏิริยาสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนด และในกรณีที่ตั้งปฏิริยา 	<p>- ถังเกิดปฏิริยาของสายการผลิตที่ 1 และ 2</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด</p>

K. Niyampakdi
 (คณบดี วิชาสาขา)


กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี
 มิถุนายน 2555


 บริษัท เซออน เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักยิณ)
 ผู้ชำนาญการ

ผลการประเมินเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>จะส่งข้อมูล/เดือน ให้พนักงานในหน่วยงานทราบ และเมื่อคุณหญิงเต็มสูงขึ้นมาอีกความสูงที่กำหนด 1.5 องศาเซลเซียส ระบบ DCS จะหยุดน้ำมันอัตโนมัติโดยอัตโนมัติ</p> <p>2) <u>การควบคุมความดันของถังปฏิริยา</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบควบคุม (DCS) เพื่อตรวจวัดความดันภายในถังปฏิริยา และจะระบบที่ทำงานในถังเกิดปฏิริยาที่ลดความดันโดยอัตโนมัติและตั้งปุ่มสั่ง High Pressure เมื่อความดันมีค่าเกินกว่าค่าควบคุมที่กำหนด $1.5 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2 \text{ G}$ และในกรณีที่ความดันภายในถังเกิดปฏิริยาสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนด $0.5 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2 \text{ G}$ ระบบ DCS จะส่งสัญญาณสูงทำให้พนักงานในถังควบคุมทราบ และเมื่อความดันเต็มสูงขึ้นมาอีกความสูงที่กำหนด $1.0 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2 \text{ G}$ ระบบ DCS จะหยุดน้ำมันอัตโนมัติโดยอัตโนมัติติดตั้งอุปกรณ์ระบบความดัน (Safety Valve) ซึ่งจะระบายความดันออกจากระบบความดัน (Safety Valve) จะปิดตลอดเวลา <p>3) <u>มาตรการด้านความปลอดภัย และตรวจสอบอุปกรณ์ประจำปี</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>การตรวจสอบสภาพภายในถังเกิดปฏิริยา</u> <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบสภาพภายในถังเกิดปฏิริยาด้วยวิธีไม่ทำลาย (Non Destructive Test) ด้วยเทคนิคทรานซิมิตาชัน 1 ครั้ง/ปี * ตรวจสอบการกัดกร่อนภายในถังเกิดปฏิริยา ความถี่ 1 ครั้ง/ปี * ตรวจสอบแนวเชื่อมเพื่อหารอยรั่วด้วยวิธีแม่เหล็กผสมคลื่นความถี่สูง ความถี่ 1 ครั้ง/ปี * ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในถังเกิดปฏิริยา เช่น สภาพใบกังหันของถังเกิดปฏิริยา ความสมบูรณ์ของนอตและสลักที่ติดตามอุปกรณ์ภายในความถี่ 1 ครั้ง/ปี 			

K. Nyanphun

(เจนอิชิ มิยาซาวากิ)



กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักนิลณ)

ผู้อำนวยการ

ผลการประเมินเบื้องต้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>* ตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วงบริเวณรอบถังเก็บปฏิริยา เช่น ท่อ วาล์ว และข้อต่อ หน้าแปลน ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>- การตรวจสอบอุปกรณ์ที่การหมุน (Rotating Machine) เปลี่ยนอุปกรณ์ที่การหมุนที่สึกหรอหรือรบกวนการดำเนินงาน เช่น เปลี่ยนอุปกรณ์กันลมกันพลาซึมกับรั่วของชุดกันรั่วที่กันลมพลา</p> <p>- การตรวจสอบแรงดันตัวช่วยฯ ไม่ตรงตาม หลังจบการตรวจสอบเสร็จสิ้นการซ่อมบำรุงประจำปี</p> <p>หลังจากเสร็จสิ้นการซ่อมบำรุงถังเก็บปฏิริยาประจำปี (Preventive Maintenance) ก่อนจะเริ่มใช้งานถังเก็บปฏิริยาจะต้องมีการตรวจสอบการรั่วซึมแรงดันจนถึงตัวช่วยฯ ไม่ตรงตาม เพื่อหาหรือตรวจสอบที่ต่อต่างๆ โดยเช็คที่ไซ้ไม่ตรงจนเข้าไปในถังเก็บปฏิริยาที่ความดัน 1.5 เท่าของความดันที่ใช้งาน (Operating Pressure) อย่างน้อย 30 นาที เพื่อตรวจสอบความดันตนเองถึง และตรวจหารอยรั่วด้วยการใช้น้ำใส่ตามหน้าแปลนและประตูที่ ซึ่งจะมีไอน้ำขึ้นที่ที่ตรวจพบจุดรั่วไหล โดยการเปลี่ยนประตูที่รั่วหรือขันยึดมือดัดให้แน่น เพื่อหยุดการรั่วซึม</p> <p>4) มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ Reaction</p> <p>- การดำเนินการเฝ้าระวังในถังเก็บปฏิริยาที่ความดันสูง</p> <p>* ตั้งปฏิบัติการตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็นและระบบน้ำสำรองจากน้ำดับเพลิง ในกรณีที่มีฟ้าผ่าเข้าที่หน่วยที่ลดความดันหรือในอุปกรณ์แลกเปลี่ยน ความร้อน เพื่อลดอุณหภูมิและความดันภายในถังเก็บปฏิริยา ซึ่งเกิดจากความร้อนที่คายออกจากปฏิริยาเคมี อุณหภูมิที่เข้าสู่ภาวะปกติ</p> <p>* ความคุมความดัน โดยอัตโนมัติ โดยระบบ DCS เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันเกินกว่า 3.5 bar ในกรณีที่มีความดันสูงถึง 3.5 bar ระบบ DCS จะสั่งให้วาล์วระบายความดัน (Pressure Release Valve) ทำงานและระบายก๊าซออกจากถังเก็บปฏิริยาไปเผาที่ Hvac Gas Incinerator โดย</p>			



บริษัท คุนหมิงเทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

(นางสาวณัฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

มิถุนายน 2555

กรมการบริหารการผลิตและเทคโนโลยี

(คนอช มิยาซากิ)



(Handwritten signature)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11.2 <u>ตั้งถิ่นที่้อาคารโรงงาน 4 อัดคอม และ 5 อัดคอม</u></p>	<p>(1) <u>มาตรการด้านการออกแบบและก่อสร้าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>ตั้งถิ่นที่้อาคารโรงงาน 4 อัดคอม ออกแบบตามมาตรฐาน ASTM-S4-516Gr-60 or 70 โดยมีความดันออกแบบเท่ากับ 6.0 kscm² G และอุณหภูมิ ออกแบบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส ทำการทดสอบความแข็งแรงของผนังเกิดปฏิกิริยาดังหน้า (Hydro Test) ที่ความดัน 0.5 kscm² G และทดสอบด้วยลม (Penetration Test) ที่ความดัน 0.5 kscm² G</u> - <u>ตั้งถิ่นที่้อาคารโรงงาน 5 อัดคอม ออกแบบตามมาตรฐาน ASTM-S4-283 Gr.C โดยที่ความดันออกแบบเท่ากับ 5.0 kscm² G และอุณหภูมิ ออกแบบเท่ากับ 50 องศาเซลเซียส ทำการทดสอบความแข็งแรงของผนังเกิดปฏิกิริยาดังหน้า (Hydro Test) ที่ความดัน 5.0 kscm² G และทดสอบด้วยลม (Penetration Test) ที่ความดัน 5.0 kscm² G</u> 	<p>- <u>ตั้งถิ่นที่้อาคาร 4 อัดคอม และ 5 อัดคอม</u> <u>ของสายการผลิตที่ 1 และ 2</u></p>	<p>- <u>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</u></p>	<p>- <u>บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</u></p>

K. Niyamsakul
 (คุณอิศริ มียาชาภิ)


มิถุนายน 2555

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี



บริษัท เคาน์ซันเทค เทคโนโลยี คอนซัลตันท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]

(นางสาวจณิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>(2) มาตรการจัดการและควบคุมกระบวนการผลิต</p> <p>1) การควบคุมความชื้นที่ถังเก็บกัก</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีเจ้าหน้าที่ <i>Operator</i> ประจำระหว่างที่การถ่ายเท C4M และ CSF เข้าถึงถังเก็บกัก ซึ่งประกอบเข้าหน้าที่ที่ระขั้วที่จุดถ่ายเท และเจ้าหน้าที่ประจำที่ห้องควบคุม * ถ้าเริ่มถึงถังเก็บกัก C4M ถึงสามารถทนแรงดันมากกว่าแรงดันใช้งาน 2.5 เท่า <p>โดยตรวจสอบด้วยวิธีการวัดความดันของน้ำ และแรงดัน 1.7 เท่าของความดันของก๊าซ</p> <p>เมื่อถังเก็บมีแรงดันเพิ่มขึ้นถึง 3.88 <i>kg/cm²</i> จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุม และพนักงานจะทำการหยุดเดิน C4M เข้าถัง โดยหยุดปั๊ม เมื่อความดันของถังสูงถึงค่าความดันที่ 4.0 <i>kg/cm²</i> สัญญาณเตือนจากห้องควบคุม จะหยุดการทำงาน</p> <p>ของปั๊มที่ถ่ายเท C4M เข้าถัง โดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันความชื้นขึ้น</p> <p>* สำหรับถังเก็บกัก CSF ถึงสามารถทนแรงดันมากกว่าแรงดันใช้งาน 2.5 เท่า</p> <p>โดยตรวจสอบด้วยวิธีการวัดความดันของน้ำ และแรงดัน 1.7 เท่าของความดันของก๊าซ</p> <p>เมื่อถังเก็บมีแรงดันเพิ่มขึ้นถึง 1.400 <i>mmHg</i> จะมีสัญญาณเตือนขึ้นที่ห้องควบคุม และพนักงานจะทำการหยุดเดิน CSF เข้าถัง โดยหยุดปั๊ม เมื่อความดันของถังสูงถึงค่าความดันที่ 1.500 <i>mmHg</i> สัญญาณเตือนจากห้องควบคุม จะหยุดการทำงาน</p> <p>ของปั๊มที่ถ่ายเท C4M เข้าถัง โดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันความชื้นขึ้น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อสังเกตการณ์ และบันทึกค่าความชื้นของถัง ทุก 1 วัน นาที โดยระบบคอมพิวเตอร์ควบคุม DCS <p>2) การควบคุมปริมาณของสารที่ถังเก็บกัก</p> <p>มีเจ้าหน้าที่ <i>Operator</i> ประจำระหว่างที่มีการถ่ายเท C4M และ CSF เข้าถึงถังเก็บกัก ซึ่งประกอบเข้าหน้าที่ที่ระขั้วที่จุดถ่ายเท และเจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม</p> <p>โดยถังเก็บกักจะเป็นระบบเปิดและมีเครื่องวัดระดับ โดยจะมีการ แจ้งเตือนเมื่อระดับสารในถังมีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนด 88 % และเมื่อระดับสารมีค่าสูงถึง 90 % จะมีการส่งสัญญาณไปที่ห้องควบคุมเพื่อหยุดปั๊มที่เดินสาร C4M และ CSF</p>	<p>ถังเก็บกักสารโซโครบีนอน</p> <p>4 ถัง และ 5 ถัง</p> <p>ห้องปฏิบัติการผลิตที่ 1 และ 2</p>	<p>- ติดเครื่องระงับความชื้น</p>	<p>- 1 วัน</p>	<p>- วิศวกร (ไทยเคมี) จำกัด</p>

K. Niyomphol
 (คุณวิชัย นิยามพงศ์)



มิถุนายน 2555

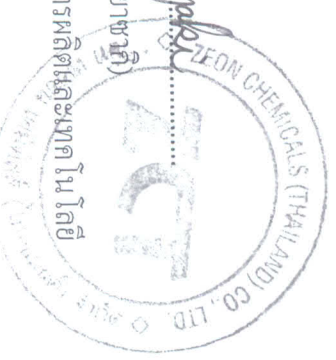
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

[Signature]
 (นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ผลการปฏิบัติงาน	ผลการปฏิบัติงานและเป้าหมายหลัก	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) <u>การตรวจสอบการรั่วไหล</u></p> <p><u>โครงการ</u> ที่ติดตั้ง Gas Detector เพื่อส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเพื่อพบว่ามีการรั่วไหลของก๊าซภายในพื้นที่ดังกล่าว โดย Gas Detector สามารถตรวจวัดความเข้มข้นของ CH4 และ CS2 ที่ค่าขีดสุดของการเกิดอาการได้ 1.0% และสามารถตรวจสอบความถูกต้องในการทำงานของ Gas Detector ทุกๆ 3 เดือน</p> <p>(3) <u>มาตรการด้านการรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ประจำที่</u></p> <p>1) <u>การตรวจสอบสภาพภายในถังเก็บก๊าซเพื่อความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการกัดกร่อนภายในถังเก็บก๊าซด้วยวิธี VPT ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - ตรวจสอบแนวเชื่อมที่รองรับหรือด้วยวิธีเติมเทรคที่เชื่อมต่อน้ำมันความถี่ 1 ครั้ง/ปี - ตรวจสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วงบริเวณรอบถังเก็บก๊าซ เช่น ท่อ วาล์ว และข้อต่อ ทิ้งถังเก็บ ความถี่ 1 ครั้ง/ปี <p>2) <u>การตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve</u></p> <p>ตรวจสอบสภาพวาล์ว/รับความดัน และค่าที่ Breakover Valve ทำงานตามค่าความดันที่ติดตั้ง ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>3) <u>การตรวจสอบแรงดันตัวถังที่เหลือ</u> หลังจากการเสร็จสิ้นการซ่อมบำรุงประจำปี หลังจากการเสร็จสิ้นการตรวจเช็คอุปกรณ์ภายในถังเก็บก๊าซ จะเริ่มการใช้งานถึง CA จะต้องมีการตรวจเช็คความแรงดันของถังตัวถังที่เหลือที่รองรับความถี่แตกต่างกัน โดยให้แรงดันทดสอบ 1.5 เท่าของความดันการใช้งานที่ต่ำกว่าปกติ ตรวจสอบแรงดันตัวถังที่เหลือทุกครั้งที่มีการเปิดถังเพื่อตรวจเช็คภายใน หมบขุด การตรวจเช็คหารอยรั่ว โดยใช้น้ำฟองสบู่ตามข้อต่อหน้าแปลนและประตูเก็บทุกจุด และ เก็บความดันของถังเป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที</p>	<p>- ถังเก็บก๊าซไฮโดรเจน 4 อะตอม และ 5 อะตอม ของสายการผลิตที่ 1 และ 2</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

K. Hyangpan
(คุณอิชิ มียาซุกิ)



มิถุนายน 2555




บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ผลกระทบลึงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>11.3 <u>สิ่งกีดขวางทัศนียภาพ</u></p> <p><u>ตัวอาคาร</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>อาคารประเภทต่าง</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการควบคุมให้มีอยู่ต่ำกว่า 45 องศาเซลเซียส โดยที่พื้นที่ไม่มีอาคารความร่ม - ไม่มีการตรวจสอบการกีดขวางของสิ่งกีดขวางที่ Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งแบบ Lighting ด้วย Fiberglass Reinforced Plastics (FRP) Lighting เพื่อป้องกันการกีดขวาง - ไม่มีการตรวจสอบการกีดขวางของสิ่งกีดขวางที่ Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีภายใต้ระบบที่ปิดสนิทเพื่อป้องกันการรั่วไหล - กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีภายใต้ระบบที่ปิดสนิทเพื่อป้องกันการรั่วไหล - ไม่มีการตรวจสอบการกีดขวางของสิ่งกีดขวางที่ Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี - สิ่งกีดขวางที่ติดตั้งโดย Pihongseong (UPM) ความถี่ 1 ครั้ง/ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>12. <u>คุณภาพ</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 2,834.1 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 7 ของพื้นที่โครงการ แสดงดังรูปที่ 7 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด


 K. Myongkwon
 (เคนอิจิ มียองควอน)
 กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี
 มิถุนายน 2555


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD
 (นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>13. สุขภาพ</p> <p>13.1 การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความสำคัญเกี่ยวกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือของกรมชลประทาน - สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาทำน้ำให้ใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ใช้ขาดแคลน - จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้ถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กบอ. - เพื่อใช้ประกอบการวางแผนการจัดสรรน้ำให้ - กรณีที่เกิดวิกฤตภาวะขาดแคลนน้ำช่วงรุนแรง บริษัทฯ จะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามกรณี - จัดหาแนวทางในการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ในโครงการให้ได้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - หน่วยงานในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ต้นปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ต้นปี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>13.2 การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมี</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการในน้ำซึ่งคุณภาพอากาศ เรื่องการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) เพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมีของโครงการ - ปฏิบัติตามมาตรการในน้ำซึ่งคุณสมบัติของดิน เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากกระบวนการจัดเก็บสารเคมี - กำหนดขั้นตอนการออกแบบและการก่อสร้างในพื้นที่ไปตามมาตรฐานที่กำหนด - ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงานโดยควบคุมสภาวะการผลิตให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด พร้อมทั้งหาวิธีการบำบัดน้ำทิ้งที่ตรงตามข้อกำหนดที่พื้นที่ แต่หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้จะพิจารณาหยุดระบบการผลิตที่มีปัญหาเพื่อแก้ไข - จัดให้มีแผนงานตรวจสอบ และซ่อมบำรุงอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ และหาความปลอดภัยจากกรณีดำเนินการดำเนินงานให้มีพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ต้นปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ต้นปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ต้นปี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด


 K. Niyomphol
 (เจนนิธิ มัชชาภา)
 (Genithi Mochapha)



มิตินาถ 2555
 (นางสาวณินฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

ผลกระทบบึงแก่งด้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบบึงแก่งด้อม	สถาปัตยกรรมการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>13.3 การก่อกำเนิดและการปล่อยของเสียและสิ่งตกค้างสู่สภาพ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การกักตุนของเสีย และเสียดัง เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งตกค้างสู่สภาพต่อชุมชนและพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>13.4 การรั่วซึมสู่ต่อมลพิษและสิ่งตกค้างสู่สภาพ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ และความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรงเพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งตกค้างสู่สภาพทั้งในการดำเนินงานปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - อบรมให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ใน โครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ร่วมมือกับมอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงระดับขอบเขตออกนอก เพื่อข้อมูลที่ผู้ได้รับบาดเจ็บ หากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามผู้เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากกรณีใน โครงการอย่างต่อเนื่อง - การให้ข้อมูลที่ถูกต้องกับสาธารณะหรือสิ่งตกค้างสู่สภาพที่มีใน โครงการแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนในพื้นที่ศึกษา - มอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>13.5 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบท่ออาชีพ การจ้างงาน และสภาพการทำงาน ในท้องถิ่นและต่อความ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมและความต้องการของโรงงาน เป็นอันดับแรกเพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจสังคมของชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน - ในเขตพื้นที่ดำเนินงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - สนับสนุน ส่งเสริม การสร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรม พร้อมทั้งจัด ให้มีแผนการประสานงานกับชุมชนให้ทราบในกรณีที่มีการสนับสนุนธุรกิจของชุมชนในชุมชน เช่น กลุ่มแม่บ้าน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

.....
K. Niyungkul
 (เคนอิชิ นิยุงคุล)
 กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและภาค โน โลยี



มิถุนายน 2555

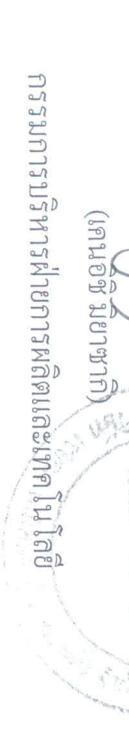
.....
OR
 (นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรบริหารการปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องสนับสนุนเข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรบริหารการปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามข่าวสาร และรับแจ้งร้องเรียนความเดือดร้อนจากผู้ที่เกิดผลกระทบระยะเวลาในกรณี - จัดให้มี โยนวาทและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และตั้งสำนักงานโครงการทุกกลุ่มที่เกี่ยวข้องกับชุมชน เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>13.6 การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่ที่มีความสำคัญและมรดกทางศิลปวัฒนธรรม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชนทุกศาสนา - สนับสนุนกิจกรรมด้านศิลปวัฒนธรรมของชุมชน โดยให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการจัดทำแผนงานเพื่ออนุรักษ์และส่งเสริมศิลปวัฒนธรรมเฉพาะถิ่นที่สอดคล้องกับความเชื่อและสภาพชุมชน - กำหนดแผนงานสนับสนุนกิจกรรมด้านศิลปวัฒนธรรมและศาสนาในพื้นที่ชุมชนโดยรอบไว้ในแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
<p>13.7 ทรัพยากรและธรรมชาติของภาคเกษตร</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมหน่วยงบประมาณพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการดูแลสุขภาพ - ให้คำปรึกษาเกี่ยวกับงานในภารกิจด้านโรคติดต่อ - จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัท เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลที่ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและสถานพยาบาลที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

บริษัท เซคอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

K. Niyongkarn
(เคนอิชิ นิยงคาณี)



มิถุนายน 2555

(นางสาวกนิษฐา ทักษ์นิล)
ผู้อำนวยการ

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>13.8 อุบัติเหตุ</p>	<p>สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ซึ่งในต่างประเทศ การฟื้นฟูพื้นที่ปนเปื้อนหรืออุบัติเหตุนิวเคลียร์</p> <p>ภาครัฐให้มีแผนงานสนับสนุนการดำเนินงานด้านสาธารณสุขต่างๆ ของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น การสนับสนุนส่งเสริมศูนย์บริการ หรือคลินิกภาครัฐ ในเรื่องงบประมาณ อุปกรณ์การแพทย์ เป็นต้น</p> <p>ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและมาตรการด้านความเสี่ยงและอันตรายอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ</p> <p>ควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการด้านอนามัย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ</p> <p>ให้ข้อแนะนำซึ่งการฝึกอบรมให้บุคลากรในโรงงานและจัดเข้าระบบการคุ้มครองร่วมกับชุมชน</p> <p>ร่วมมือกับทาง กบอ. โรงงานอื่นๆ ในลักษณะ และชุมชน ในการจัดทำและอบรมแผนฉุกเฉินส่วนที่เกี่ยวข้องกับชุมชน ให้สามารถรับมือ-แก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น</p> <p>ความร่วมมือกับชุมชน กบอ. ในการตรวจสอบความปลอดภัยตลอดไปด้วย</p> <p><u>โครงการ</u></p> <p>มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ที่จะทำการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่ในพื้นที่เชิงต่อการ ได้รับความทราบจากโครงการเป็นระยะๆ เช่น ในกรณีที่ใช้พื้นที่ทางขนส่งที่ผ่านพื้นที่ชุมชน ควรให้รายละเอียดข้อมูลโครงการ ความรู้เกี่ยวกับภารกิจที่ตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพื่อให้สามารถแจ้งและป้องกันตัวเองได้</p> <p>ให้ข้อมูลที่มีประโยชน์และมีคุณภาพแก่ชุมชน เช่น รายละเอียดของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน การป้องกันตนเองเบื้องต้น หากสัมผัสสารเคมีหรือสารเคมีตกคร่าวไหล ข้อมูลเบื้องต้นของโรงพยาบาลในชุมชน และหากมีอุบัติเหตุร้ายแรงชุมชนในทันที เพื่อให้ชุมชนจะได้ป้องกันตัวจากอุบัติเหตุกรณีอันตรายร้ายแรง</p>	<p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p>


K. Hingmool
 (คุณอช มยชาติ)



Boon
 (นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)
 ผู้อำนวยการ

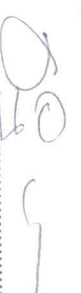
บริษัท เซออน เทคโนโลยีส์ จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.9 ภาวะด้านจิตสังคม	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่สัมปทานของ บริษัท ก่อให้เกิดความเครียดของงานในชุมชน - สรุปรผลการดำเนินงานโครงการ ภาควิชาปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อลดความวิตกกังวล - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับ เศรษฐกิจที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและทางการเงิน - พิจารณาปรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงานที่แรงงานชั่วคราว ว่างงาน หรือกระทำงานบางประเภทที่สามารถรับจ้างได้ เช่น สนับสนุนด้านที่พักและธุรกิจชุมชนเอาไว้โรงงานจ้างจัดเลี้ยง ฯลฯ เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่แน่นอน - สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนให้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ สถานที่ออกกำลังกาย เป็นต้น - จัดให้มีการลงพบปะชุมชน เพื่อรับทราบผลกระทบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของงานในชุมชน - เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจขอใบดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน - สร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการ ให้ประชาชนได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการให้ชัดเจน - ให้ความรู้ที่จำเป็นเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการรับรู้ ติดตามตรวจสอบ และป้องกันตนเอง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซออน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

.....

 (เดนมอช นียาพาน)



มิถุนายน 2555

.....

 บริษัท อดิษฐ์เทคเนคัล ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาววงนิษฐา ทักษิณ)
 ผู้ชำนาญการ

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13.10 สุขภาวะทางสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มเมเนเจอร์รายค้ารายอาหาร เพื่อให้ทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมความแข็งแรงร่วมกับชุมชนเพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาสังคม ซึ่งร่วมด้วย ญาติพหิต - จัดทำแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ - สร้างแผนงานสนับสนุน ช่วยเหลือโครงการการศึกษา ให้มีการศึกษาเพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่คิดขึ้นใช้ ครอบคลุมมาตรการที่มีการเพิ่มเติม

ที่มา : บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด, 2555

K. Myamath
(คนอิจิ มียาซาชิ)

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

มิถุนายน 2555



บริษัท เซอน เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

Seon

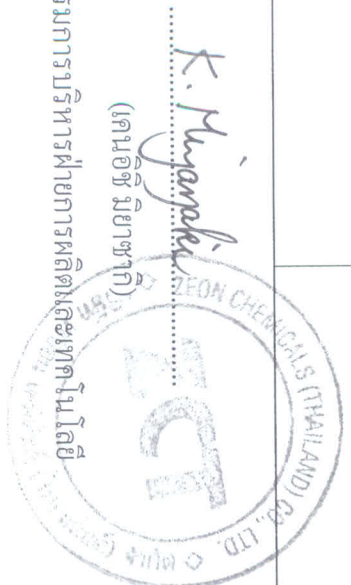
(นางสาววงนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

มาตรฐานติดตามตรวจสอบมลพิษทางอากาศ (ช่วงต้นปีหนาว) โครงการโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอนเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ ๒)

ของบริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

คุณภาพอากาศ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ค่าที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ค่าที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในปล่องระบบ (รูปที่ ๑)	<ul style="list-style-type: none"> ผลการผลิตที่ 1 (ZCCT-1) ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ ปล่องเผาเตาหมั่นร้อน ปล่องเผาเตาภิรจากกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> TSP NO_x HCl 	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับฝุ่นละอองรวม ตรวจวัดโดยวิธี Isokinetic, Gravimetric Method สำหรับก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ตรวจวัดโดยวิธี Chemical Absorption, Colorimetric Method สำหรับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ตรวจวัดโดยวิธี Ion Chromatography Method 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ช่วงต้นปีการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รูปที่ ๖)	<ul style="list-style-type: none"> อาคารสำนักงานอาคารอำนวยการของโครงการ วัดบางซุง วัดทองนพ 	<ul style="list-style-type: none"> TSP PM 10 NO_x WSWD 	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับฝุ่นละอองรวม ตรวจวัดโดยวิธี Gravimetric Method สำหรับฝุ่นขนาด 10 ไมครอน ตรวจวัดโดยวิธี Gravimetric Method สำหรับก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ตรวจวัดโดยวิธี Chemiluminescence Method ความถี่และเวลาที่ต่างกัน ตรวจวัดโดยวิธี WSWD Equipment 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อหนึ่งในช่วงอิทธิพลลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ (พฤศจิกายน-กุมภาพันธ์) อิทธิพลลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ (กรกฎาคม-ตุลาคม) 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
1.3 สารอินทรีย์ระเหยง่าย	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> Total VOCs WSWD 	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยแบบพกพา (Method 21 : Determination of Volatile Organic Compound Leak) หรือวิธีที่เทียบเท่าตาม (ร่าง) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบ และแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง 	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



K. Niyomkiet

(เคนอิชิ นิชิมุระ)

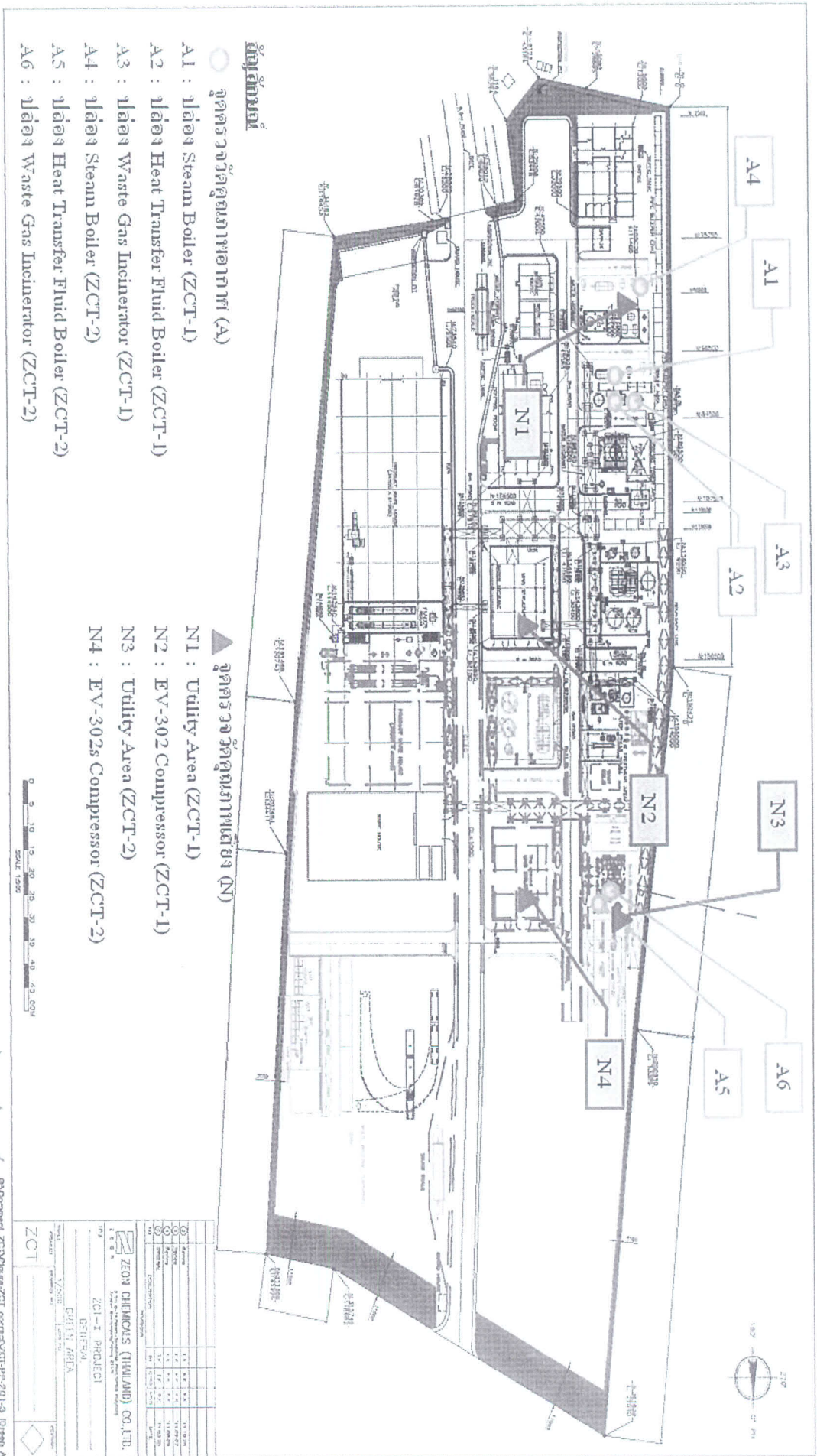
มิถุนายน 2555



CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

นางสาวจนิษฐา ทักนิณ

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและจุดตรวจวัดเสียงในพื้นที่โครงการ

K. Niyomphakdi

(เคนอิชิต นียาซากิ)



มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

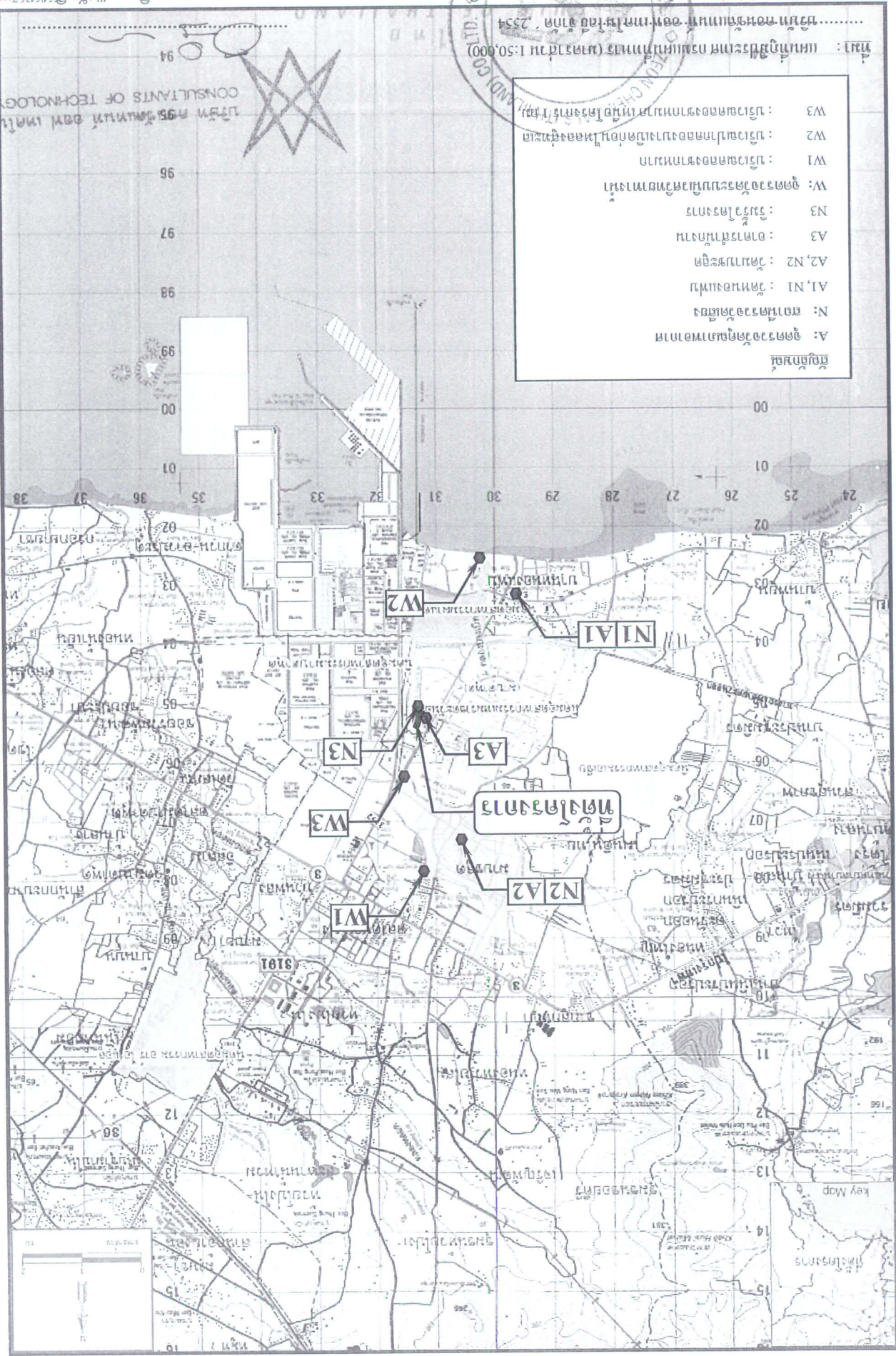
[Signature]

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

พื้นที่ : แผนที่ประเทศไทย (มาตรา 1:50,000)
.....

- A: จุดตรวจวัดสภาพทาง
- N: สถานีวัดระดับ
- A1, N1: จุดหมอป้าย
- A2, N2: จุดหมอป้าย
- A3: อาคารสำนักงาน
- N3: รั้ววัดโครงการ
- W: จุดตรวจวัดระบบชลประทานทางน้ำ
- W1: บริเวณคลองของทางน้ำ
- W2: บริเวณคลองของทางน้ำ
- W3: บริเวณคลองของทางน้ำ



บริษัท เทคโนโลยี จำกัด

11/15/2555

ตารางที่ 8-3-3 (ต่อ)

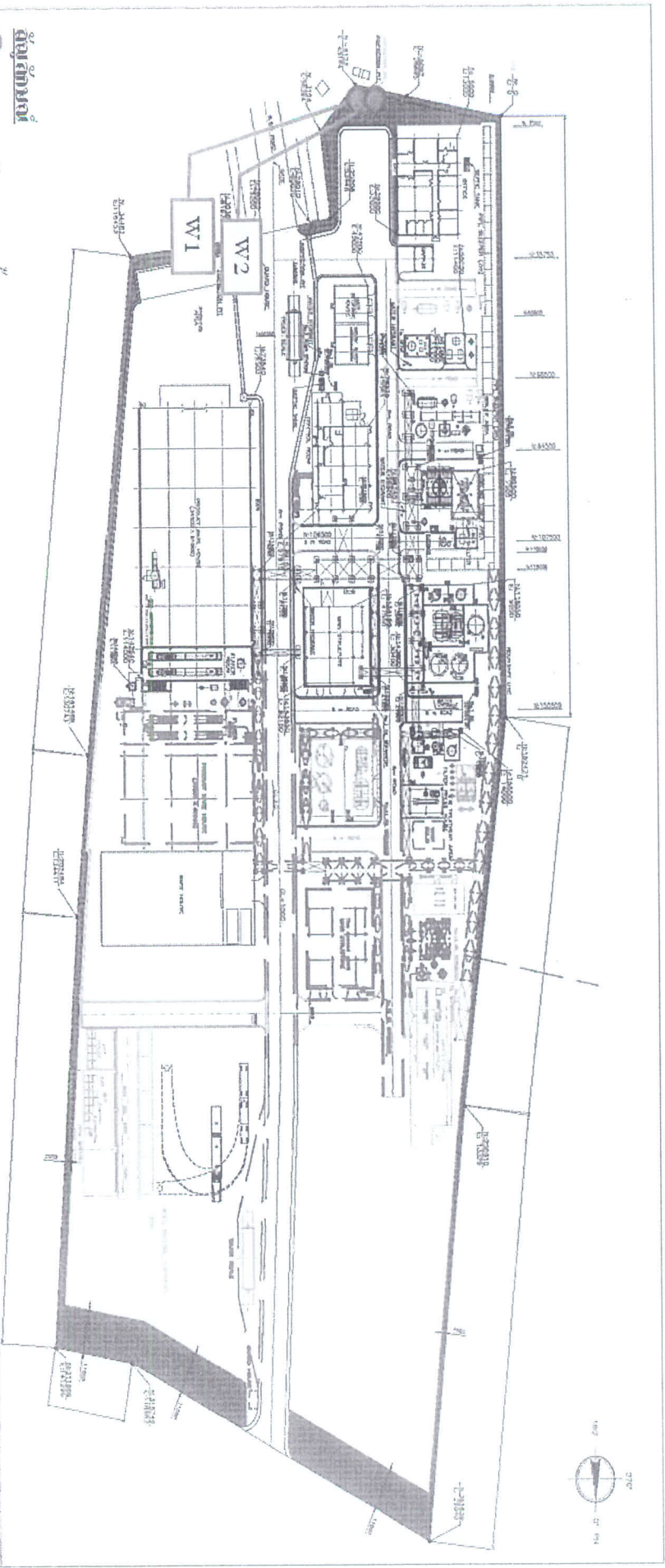
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	ตัวชี้วัดตามตรงของ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ในโรงงานอุตสาหกรรม		
2. ระดับเสียง ระดับเสียงโดยทั่วไป (รูปที่ 7)	- รั้วของโครงการ - วัสดุของกำแพง - รั้วเบาชนิด	- L_{eq} 24 hr, L_{dn}	- ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter	- ปีละ 2 ครั้ง - 3 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ					
3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง (รูปที่ 8)	มาตรการลดที่ 1 (ZCT-1) - ชุดระบบบำบัดก่อนระบบของระบบบำบัดน้ำเสีย รวมที่ผู้ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม อุตสาหกรรมหมันราชตะวันออก (ขนาดท่อ) สายการผลิตที่ 2 (ZCT-2) - ชุดระบบบำบัดก่อนระบบของระบบบำบัดน้ำเสีย รวมที่ผู้ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม อุตสาหกรรมหมันราชตะวันออก (ขนาดท่อ)	- Flow Rate, Temperature, pH, SS, TDS, Al, Sulfate, BOD ₅ , COD, DO, Grease & Oil	- ตรวจวัดตาม Standard Method for the Examination of Water and Wastewater ของ APHA, AWWA and WEF 21 st Edition, 2005	- ทุกเดือน	- บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3.2 คุณภาพทางน้ำ (รูปที่ 7)	- คอของจากหมัก (สถานี 1) - คอของบึงน้ำ (สถานี 2) - คอของจากหมักเหนือโครงการ 1 กม. (สถานี 3)	- Phytoplankton, Zooplankton, Benthod	- ตรวจวัดโดยวิธี Counting chamber Method	- ทุก ๆ 4 เดือน	- บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย					
5. การกบฏของแมลง					
		- รวบรวมข้อมูลปริมาณของ น้ำหมักและชนิดของ โครงการ - ปริมาณของรวบรวมของ หมักเศษ 3 และ 36 และ 3/9L ติดต่อกัน	- รวบรวมข้อมูลปริมาณ, น้ำหมักและชนิด ของ - บันทึกปริมาณของสารและติดต่อกัน ติดต่อกัน	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

K. Niyaphan
(เคนอชิ นียาพัน)
K. Niyaphan CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.

มิถุนายน 2555

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD



สัญลักษณ์

- จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (W)
- W1 : จุดระบบน้ำจากของอาคารผลิตภัณฑ์ 1 (ZCT-1) ก่อนระบบลงรางระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของภาคอุตสาหกรรมโรงเบียร์วอลอค (ภาคสาขาคู)
- W2 : จุดระบบน้ำจากของอาคารผลิตภัณฑ์ 2 (ZCT-2) ก่อนระบบลงรางระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของภาคอุตสาหกรรมเบียร์วอลอค (ภาคสาขาคู)



ZCT ZCT-1 PROJECT GENERAL GENERAL AREA	
ZEON CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD. 111/111 Moo 11, Bang Pakong Industrial Estate, Bang Pakong, Chachoengsao, Thailand	
Project No. : Drawing No. : Revision :	Date : Scale : Author : Checker : Approver :

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง

K. Hyangrak
(เคนอชชี มาฮาซาลี)

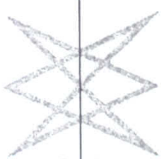


มิถุนายน 2555

(นางสาววนิชฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. เสร็จสิ้น-สังคม		- รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุทางจราจรของโครงการ		- เดือนละ 1 ครั้ง	
6.1 ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่าง ๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ	- บ้านบางซดุด - บ้านหนองพัน	- ทัศนคติของประชากรต่อโครงการ	- แบบสำรวจ	- ทุก ๆ 1 ปี	- บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
6.2 ดำรงสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เกี่ยวข้องอย่างดีในสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความพึงพอใจของครัวเรือนประชาชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- บ้านบางซดุด - บ้านหนองพัน	- ทัศนคติของประชากรต่อโครงการ	- แบบสำรวจ	- ทุก ๆ 1 ปี	
7. <u>สุขภาพชุมชน</u> <u>และความเป็นอยู่</u>		- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เซอน เทคโนโลยีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน	- พนักงานทุกคนของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสุขภาพทั่วไป * ตรวจวัดค่าดัชนีมลภาวะ * ตรวจวัดความดันโลหิต * ตรวจวัดสายตา * ตรวจวัดคลื่นไฟฟ้าหัวใจ * ตรวจสมรรถภาพปอด * ตรวจการได้ยิน * ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (RBC, HB, HCG, WBC, Lymphocyte, Monocyte และ Eosinophil) 			<p>บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD</p>



นางสาวนิษฐา ทักษิณ
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

K. Mungpak
(เคนอช มิยาซูกิ)



มิถุนายน 2555

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้อำนวยการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจรอบ	สิ่งชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2. <u>สถิติการเกิดอุบัติเหตุ</u>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบปริมาณของไต (BUN และ Creatinine) * ตรวจการทำงานของตับ (SGOT และ SGPT) * ตรวจปัสสาวะ (Urinalysis) * โทลูอีนในปัสสาวะในรูป Hippuric acid * ฟูลิทในปัสสาวะในรูป Methylhippuric acid * ตัวยูรีนในปัสสาวะในรูป Mandelic acid 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>ข้อมูลรวบรวมขึ้นและรวบรวมขึ้นโดยทีมสุขภาพการทำงาน</u> <u>วิธีการป้องกันและแก้ไขสุขภาพ</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>ปีละ 1 ครั้ง</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	<p>รายการสถิติที่ 1</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ Utilities Area - บริเวณ EV-302 Compressor <p><u>รายการสถิติที่ 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณ Utilities Area - บริเวณ EV-302s Compressor (รูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 8 hr 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>จดบันทึกอุณหภูมิและอุณหภูมิที่เกิดขึ้น</u> <u>รายละเอียดของเหตุการณ์ ผลที่เกิดขึ้น</u> <u>และการแก้ไข (รวมถึงอุบัติเหตุ การยก</u> <u>รั่วไหล สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้นและการแก้ไข)</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>ปีละ 1 ครั้ง</u> - ปีละ 4 ครั้ง 3 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด



K. Niyomphai
(เคนอิชิ นียาไพ)

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี

มิถุนายน 2555



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวณิษฐา ทักนิษฐ์)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 8.3.3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ไรโอซิน - ไอซัน - สไตรีน	- Gas Chromatography Method	- รั้วละ 4 ครั้ง	- บริษัท เซคอน เทคโนโลยี จำกัด

หมายเหตุ : มอดกรรที่ติดตั้ง หมายถึง มอดกรรที่มีการขتمันเดิม

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2555


.....
K. Niyomki
 (เจนอิชิ มิยาซากิ)


มิถุนายน 2555

กรรมการบริหารฝ่ายการผลิตและเทคโนโลยี



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

.....

 (นางสงวนนิษฐา ทักยิม)
 ผู้ชำนาญการ