



ที่ ทส 1009.3/ 9109

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ที่ TMMA 009/51 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกัน แก๊ซ และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก๊ซผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติม
ประกอบการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี
ในการประชุมครั้งที่ 19/2551 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2551 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 31 ตุลาคม 2551
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ซและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ

สิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท ซีคोट จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ซีคोट จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิตกษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6797

โทรสาร 02 265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 9109

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ที่ TMMA 009/51 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก๊สผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติม
ประกอบการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ซีคอก จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี
ในการประชุมครั้งที่ 19/2551 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2551 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 31 ตุลาคม 2551
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ



ที่ ทส 1009.3/ 9108

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/7031
ลงวันที่ 10 กันยายน 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ที่ TMMA 009/51 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551
2. มาตรการป้องกัน แก๊สไฮโดรเจนและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ต้อง
ยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดย
บริษัท ซีคอน จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 19/2551
เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2551 มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม
ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 31 ตุลาคม 2551 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิต
เมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน แก๊สไฮโดรเจนและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่าง
เคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและ
รักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงาน

2/การวิเคราะห์...

การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณา
สั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไป
กำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน
เรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธกัญญ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6797

โทรสาร 02 265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 9108

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

27 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/7031 ลงวันที่ 10 กันยายน 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ที่ TMMA 009/51 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551
2. มาตรการป้องกัน แก๊สไฮโดรเจนและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 19/2551 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2551 มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติมในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 31 ตุลาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สไฮโดรเจนและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงาน

การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณา
สั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไป
กำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน
เรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และแจ้งบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงนามแล้ว

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

น.อ.

(นางสาวสุชนา อัมราลิขิต)

ผอ.สวผ.

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 02 265-6500 ต่อ 6797

โทรสาร 02 265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้ว่า
ไฟล์/ดิษ



บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
THAI MMA CO., LTD.



ที่ TMMA 009/51

17 ตุลาคม 2551

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ 12659 วันที่ 17/10/51
เวลา 13.50 ผู้รับ

เรื่อง ขอเสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมทิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- อ้างถึง 1. หนังสือส่งรายงานของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ที่ TMMA 006/51 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2551
2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/7032
ลงวันที่ 10 กันยายน 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานข้อมูลเพิ่มเติม ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการผลิตเมทิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 จำนวน 18 เล่ม

ด้วยบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ได้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การขอ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมทิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ดังหนังสือที่อ้างถึง 1 เพื่อให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามรายงานดังกล่าว ซึ่งทางสำนักงานฯ ได้พิจารณารายงานในเบื้องต้น และ
นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 19/2551 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม พ.ศ.2551 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติไม่เห็นชอบ และพบว่ารายงานดังกล่าวยังมีข้อมูลไม่ครบถ้วน จึงขอให้บริษัทฯ นำเสนอ
รายงานข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อความครบถ้วน ดังหนังสือที่อ้างถึง 2

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติมของโครงการฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ให้กับสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความ
เห็นชอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



THAI MMA CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ

(Mr. Takashi Ikegami)

(นายเอกรัตน์ ทองรัช)

กรรมการผู้จัดการ

รองกรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

Joint Venture Between :

MITSUBISHI RAYON CO., LTD.



สำนักงานใหญ่

1 ถนนปิ่นเกล้าฯ สาย 1 แขวง กทม. 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 5875-6 โทรสาร : 0 2586 5393

Head Office

1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel : 0 2586 5875-6 Fax : 0 2586 5393

โรงงาน

271 ถนนสุขุมวิท ต.บางนา เขต อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 5040-8 โทรสาร : 0 3868 4855

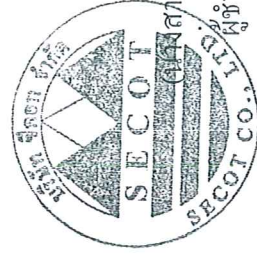
Plant

271 Sukhumvit Rd., Map Ta Phut, Muang
Rayong 21150, Thailand
Tel : 66 3868 5040-8 Fax : 66 3868 4855

มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



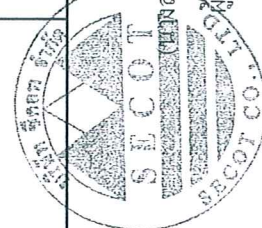
1 - ๓๑. ๖๖๖



ศิริพร
ศิริพร สุนันทา ศิริพัฒนานนท์
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2
บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ระดับเสียง	- หลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานตอกเสาเข็ม เป็นต้น ในช่วงเวลากลางคืน หลังเวลา 19.00 น. เป็นต้นไป - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาเพื่อช่วยลดระดับเสียงที่ดังเกินควร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
2. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ระบายน้ำทิ้งลงรางระบายน้ำฝนโดยตรง - ควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างเก็บกวาดทำความสะอาดวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณโดยรอบเป็นประจำทุกสัปดาห์ หรือเมื่อมีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
3. กากของเสีย	- จัดให้มีถังรองรับกากของเสียทั่วไป ซึ่งมีปริมาณ 0.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรวบรวมเพื่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

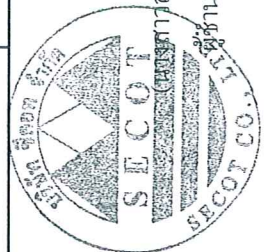


หน้า 1 - 11

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

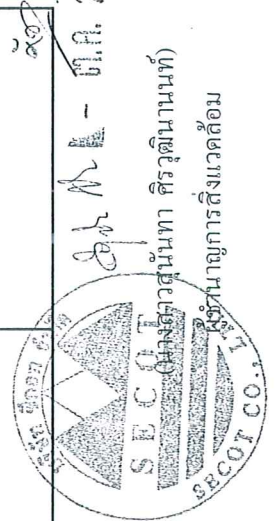
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. อากาศของเสีย (ต่อ)	- เศษวัสดุก่อสร้างที่ขายได้ เช่น เศษเหล็ก ขายให้ผู้รับซื้อต่อไป ไม่ให้มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน - ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยในรกร้างบายน่านและรกร้างรอบข้างโรงงาน			
4. การคมนาคม	- ทางบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - กำหนดให้มีการควบคุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - จำกัดความเร็วบริเวณที่มีการก่อสร้างติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนจะใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- บริเวณเส้นทางจราจรในพื้นที่โรงงานและนอกพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างใหม่เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกที่วิ่งเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
5. อากาศอันมีมลพิษและเสียง	- ติดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย เช่น “เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต” เป็นต้น - กำหนดแนวเขตก่อสร้างและปิดกันบริเวณเพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณเขตก่อสร้าง - จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน การใช้เครื่องมืออุปกรณ์และเครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่คนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย ที่ครอบหูสำหรับลดเสียงดัง รองเท้านิรภัย อุปกรณ์ป้องกันแสง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

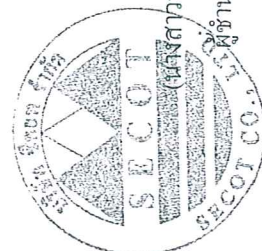


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จากงานเชื่อม เป็นต้น พร้อมกำกับดูแลและควบคุมให้คนงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเป็นผู้ดูแลและตรวจสอบความปลอดภัย - จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรับส่งคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ			
6. เศรษฐกิจและสังคม	- เชิญตัวแทนจากชุมชนและตัวแทนหน่วยงานราชการเข้าเยี่ยมชมโครงการ (Plant Visit) เพื่อให้ข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดของตำแหน่งที่ตั้ง การออกแบบ และระบบรักษาความปลอดภัยของโครงการฯ โดยแบ่งเป็น 2 ช่วง • ช่วงก่อนเริ่มก่อสร้าง (ระหว่างเตรียมงานปรับพื้นที่ กั้นรั้ว ลงระบบเข็ม ฐานราก) • ช่วงติดตั้งอุปกรณ์ Flare และระบบท่อส่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างภายในโรงงาน	- ช่วงก่อนเริ่มก่อสร้าง ประมาณเดือน ธันวาคม พ.ศ.2551 ส่วนช่วงติดตั้งอุปกรณ์ ประมาณ เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2552	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

๑๒

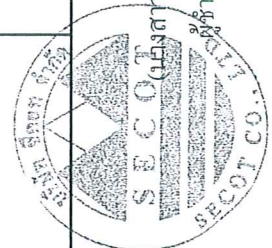
๒ - ๒๖.๕. 2551



ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2
มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนมิถุนายน 2551 เอกสารข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนตุลาคม 2551 และฉบับเดือนพฤศจิกายน 2551 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด



2551
- 6.1.1
บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด ต้องแจ้ง ให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคม-อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือใน การแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด ต้องเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม			

๕๖ - ต.ก. 25๖1

AbM

SECOT (นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)

SECOT CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน - เมื่อโครงการดำเนินการเดินผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทย เอ็มเอมเอ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ดำเนินการเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ - สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอต่อวงกรณ์ที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนออย่างดังกล่าวนำ เียงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น			

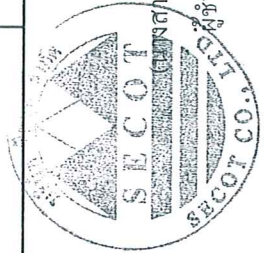


2551 - 2551

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เอ็มเอมเอ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้าง ภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ			

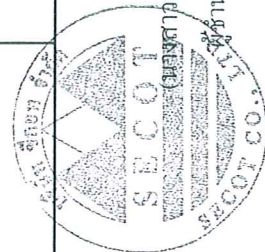


ศ.ก. 2551

ศิริจินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	เห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			

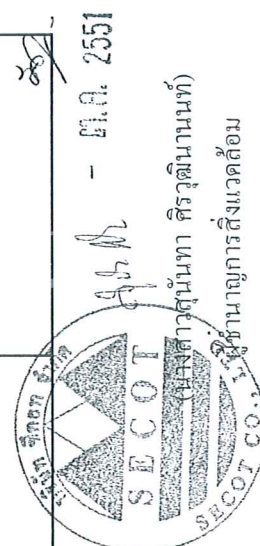


ศก.ศ. - ๓.๓. 2551
ศิริวรรณ (นางสาวสุนันทา ศิริวรรณ)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้นมีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โครงการดังกล่าวต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ กำหนดให้ผลิต m/i-BMA ที่กำลังการผลิตสูงสุด คือ 13,505 ตันต่อปีเท่านั้น	- กระบวนการผลิต m/i-BMA	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- การระบายสารมลพิษทางอากาศของโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต ประกอบด้วย การระบาย NO_x และ PM โดยไม่มีการระบาย SO_2 ซึ่งสารมลพิษทางอากาศที่ระบายจากโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต มีดังนี้ ● การปรับลดค่าการระบายของ	- ปล่องระบายอากาศร่วมของ Catalytic Combustion Reactor และ Incinerator	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

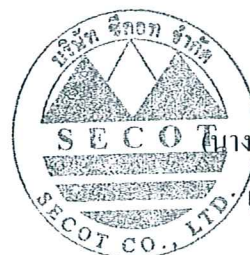


ตารางที่ 3

ข้อมูลของปล่องและอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

รายละเอียด	ข้อมูลของปล่องและอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ	
	โรงงานที่ 1 (ปล่อง Z-6210)	โรงงานที่ 2 (ปล่อง 2Z-6210)
การระบายมลพิษทางอากาศ		
- จำนวนปล่อง	1	1
- พิกัดตำแหน่งปล่อง : X	734206	734173
: Y	1406179	1406100
- ความสูงปล่อง (เมตร)	25.05	25.05
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	1.75	1.56
- ความเร็วไอเสียออกจากปล่อง (เมตรต่อวินาที)	22.9	30
- อัตราการไหลของก๊าซ (ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง)	108,401	113,450
- อุณหภูมิปลายปล่อง (องศาเซลเซียส)	122.1	120
- ร้อยละของออกซิเจน	5.03	5.03
ความเข้มข้นของสารมลพิษ (ที่ 7% O ₂)		
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ส่วนในล้านส่วน)	42.4	19.9
- ฝุ่นละออง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	127.7	127.7
อัตราการระบายสารมลพิษ (กรัมต่อวินาที)		
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	2.743	1.350
- ฝุ่นละออง	4.200	4.200

ที่มา : บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

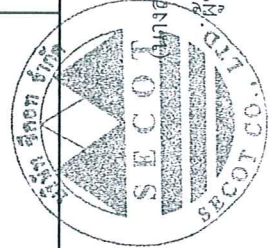


นางสาวสุนันtha ศิริวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

1 - ต.ก. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) โรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 ทำได้โดยการเปลี่ยน Catalyst ของ Catalytic Combustion จากเดิม ใช้ Metal (Pt) เปลี่ยนเป็น Metal Alloy (Pt-Pd) ซึ่งจะทำให้ อุณหภูมิเริ่มต้นในการเผาไหม้ลดลง จาก 250 องศาเซลเซียส เป็น 210 องศาเซลเซียส ส่วนก๊าซที่ผ่านการเผาไหม้แล้ว มีอุณหภูมิลดลงจาก 500-530 องศาเซลเซียส ประมาณ 50-100 องศาเซลเซียส ทำให้การเกิด Thermal Oxidation ของ N_2 ซึ่งปนมากับก๊าซเสียที่ส่งมาบำบัดยัง Catalytic Combustion ลดลง ส่งผลให้อัตราการเกิด NO_x จากแหล่งกำเนิดมีค่าลดลง นอกจากนี้ โรงงานจะทำการเปลี่ยนหัว Burner ของ Incinerator ด้วย โดยจะเปลี่ยนเป็นแบบ Low NO_x Burner ซึ่งจะช่วยลดอัตราการเกิด NO_x ที่แหล่งกำเนิด เนื่องจาก NO_x จะ	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักรในหน่วย #6000 ซึ่งได้แก่ Catalytic Combustion Reactor และ Incinerator พร้อมจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีโอกาสเสียหายได้ง่าย เพื่อสามารถนำมาใช้ได้ทันทีในกรณีเกิดการเสียหาย เช่น ปั๊ม เป็นต้น - ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อแบ่งชี้ว่าประสิทธิภาพของระบบลดลง เช่น Temperature Meter ซึ่งสามารถดูค่า On-line ได้ที่ห้องควบคุม	- บริเวณหน่วย #6000	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



ฉบับที่ ๙ - ต.ก. 2551

นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) เกิดขึ้นเมื่อมีการเผาไหม้ที่อุณหภูมิสูง แต่การออกแบบหัวเผาแบบ Low NO_x Burner จะทำให้อุณหภูมิในการเผาไหม้จะลดลงจาก 1,300 องศาเซลเซียส เหลือประมาณ 1,100 องศาเซลเซียส ส่งผลให้อัตราการเกิด NO_x มีค่าลดลง ซึ่งการเปลี่ยน Catalyst ของ Catalytic Combustion จะทำการเปลี่ยนทุกๆ 1 ปี และจะใช้เวลาในการเปลี่ยน ประมาณ 2-4 วัน ส่วนการเปลี่ยนหัวเผาใหม่ของ Incinerator จะดำเนินการในช่วงระหว่างปี พ.ศ.2550-2552 โดยการดำเนินการดังกล่าวจะแล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ โครงการผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 ส่งผลให้อัตราการระบายสารมลพิษที่ระบายจากโรงงานที่ 1 ลดลงเป็นดังนี้ : NO_x เท่ากับ 42.4 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ หรือ 2.743 กรัมต่อวินาที				



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ค่าการระบายสำหรับโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 : NO_x เท่ากับ 19.9 ส่วนในล้านส่วนที่ 7%O_2 หรือ 1.350 กรัมต่อวินาที : PM เท่ากับ 127.7 มิลลิกรัมต่อดูบาศก์เมตร ที่ 7%O_2 หรือ 4.200 กรัมต่อวินาที - ค่าอัตราการระบายสารมลพิษรวมของโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2 : NO_x เท่ากับ 4.093 กรัมต่อวินาที : PM เท่ากับ 8.400 กรัมต่อวินาที - สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน	- จัดทำฐานข้อมูลค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) ให้ครบถ้วนภายใน 1 ปี นับจากวันที่เริ่มดำเนินการผลิต - ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (11 ชนิด)	- บริเวณภายในโรงงาน - กระบวนการผลิต	- ภายใน 1 ปี นับจากวันที่เริ่มดำเนินการผลิต - ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



2551
สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

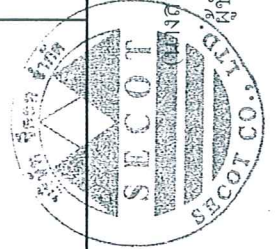
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง - เสียงดังจากกระบวนการผลิต ผลการประเมินระดับความดังของเสียงพบว่า บริเวณรั้วโครงการ มีระดับความดังเสียงประมาณ 55 เดซิเบล(เอ) - ผลการประเมินเสียงรบกวน พบว่าระดับเสียงของโครงการ ไม่ทำให้ระดับเสียงของชุมชนเพิ่มขึ้นจากเดิม	- ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับความดังของเสียงในกระบวนการผลิต - กำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง มีป้ายเตือนพร้อมระบุให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังของโรงงาน - จัดทำโปรแกรมตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณ Pump, Compressor, Reactor และอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง	- บั้ม - คอมเพรสเซอร์ - บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง - บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
4. คุณภาพน้ำผิวดิน - น้ำเสียจากพนักงาน ของโรงงานที่ 1 ปริมาณ 4.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำบริเวณโดยรอบ - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ของโรงงานที่ 1 ซึ่งอาจทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำโดยรอบประกอบด้วย • น้ำเสียจากการ Start Up ปริมาณ 4.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน • น้ำเสียจาก Scrubber C-6220 ปริมาณ 148.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ระบายลงสู่อุโมงค์บำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 โดยมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 654 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (กำหนด Peak Factor เท่ากับ 1.2)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
ศิริคุณานนท์

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) • น้ำเสียจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ช่วง Shut Down ปริมาณ 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน • น้ำเสียจาก Oil Separator ของหน่วยผลิต MMA ปริมาณ 14 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน • น้ำเสียจาก Oil Separator ของหน่วยผลิต BMA ปริมาณ 4.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน - น้ำทิ้งจากการ Cooling ของโรงงานที่ 1 ปริมาณ 1,344 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกบำบัดเบื้องต้น ก่อนระบายสู่บ่อปรับสภาพ (Equalization Basin) และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อบำบัดน้ำเสียจนมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1		
- น้ำฝนปนเปื้อนจากโรงงานที่ 1 ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำบริเวณโดยรอบ ถูกระบายสู่ Water Pit เพื่อทำ	- น้ำทิ้งจากการ Cooling จะระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 ประมาณ 352.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อปรับคุณลักษณะของน้ำเสียให้มีค่า BOD ที่เหมาะสม ส่วนที่เหลือ 223.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายลงรางระบายน้ำของโรงงานรวมกับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว - จัดให้มี Water Pit สำหรับโรงงานที่ 1 เพื่อทำการแยกน้ำมันออกจากน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนน้ำมัน จากนั้นตรวจสอบ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 - กระบวนการผลิต		



๒๕๖
สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ
ศิริราช

ตารางที่ 2 (ต่อ)

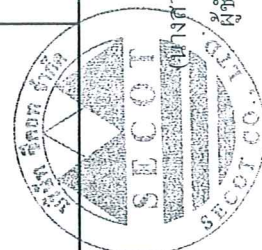
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การบำบัดเบื้องต้น โดย Oil Separator ก่อนระบายไปยังบ่อปรับสภาพ (Equalization Basin) เพื่อบำบัดโดยระบบบำบัด - น้ำเสียจากพนักงาน ของโรงงานที่ 2 ปริมาณ 7.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำบริเวณโดยรอบ - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ของโรงงานที่ 2 ซึ่งอาจทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำโดยรอบประกอบด้วย • น้ำเสียจากการ Start Up ปริมาณ 7.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน • น้ำเสียจาก Scrubber C-6220 ของหน่วยผลิต MMA ปริมาณ 187.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และหน่วยผลิต MAA ปริมาณ 3.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน • น้ำเสียจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ช่วง Shut Down ปริมาณ 19.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	คุณภาพน้ำทิ้งของ Water Pit ที่บ่อสุดท้าย ก่อนสูบน้ำออกสู่น้ำบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป - น้ำเสียจากพนักงานจะระบายลงสู่บ่อเกรอะ (Septic Tank) แล้ว ต่อลงระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 โดยมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 998.64 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (กำหนด Peak Factor เท่ากับ 1.2) - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต จะถูกบำบัดเบื้องต้น ก่อนระบายสู่บ่อปรับสภาพ (Equalization Basin) และส่งเข้า	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 2		



สง 16 1- 11. 2551
นางสาวสุวิมล สุวรรณหา ศิริสุนทร
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

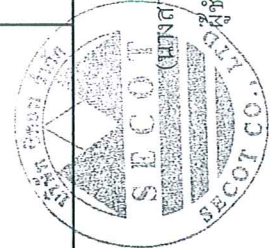
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) • น้ำเสียจาก Oil Separator ของหน่วยผลิต MMA ปริมาณ 16.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวันและหน่วยผลิต MAA ปริมาณ 10.3 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน • น้ำเสียจากระบบหอเผา ปริมาณ 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน - น้ำทิ้งจากการ Cooling ของโรงงานที่ 2 ปริมาณ 768 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	ผู้ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อบำบัดน้ำเสียจนมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม - น้ำทิ้งจากการ Cooling จะระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 2 ประมาณ 594.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อปรับคุณภาพของน้ำเสียให้มีค่า BOD ที่เหมาะสม ส่วนที่เหลือ 173.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายลงรางระบายน้ำของโรงงานรวมกับน้ำทิ้งจากการบำบัดแล้ว - จัดให้มี Water Pit สำหรับโรงงานที่ 2 ขนาด 440 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการแยกน้ำมันออกจากน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนน้ำมัน จากนั้นตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ Water Pit ที่ปล่อยทิ้งก่อนสูบออกไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 2 - กระบวนการผลิต		
- น้ำฝนปนเปื้อนจากโรงงานที่ 2 มีปริมาณสูงสุด 411.3 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำบริเวณโดยรอบ - ถูกระบายสู่ Water Pit เพื่อทำการบำบัดเบื้องต้นโดย Oil Separator ก่อนระบายไปยังบ่อปรับสภาพ (Equalization Basin) เพื่อบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป				



สง. ๗ E-๒๖.๖-2551
นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

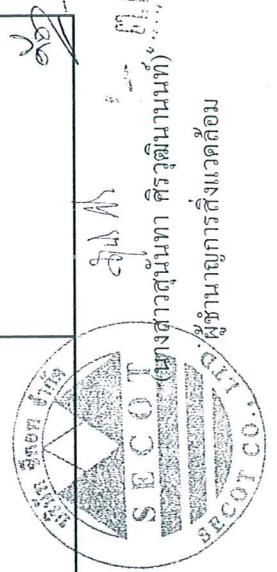
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) - น้ำทิ้งจากโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ที่ผ่านการบำบัด โดยระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ปริมาณ 542.1 และ 858.3 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ตามลำดับ อาจส่งผลกระทบต่อ ต่อคุณภาพน้ำโดยรอบ	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัด น้ำเสียของโรงงาน จะมีคุณภาพอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม ดังนี้ • pH อยู่ในช่วงระหว่าง 5.5-9 • BOD₅ ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร • COD (as Cr) ไม่เกิน 120 มิลลิกรัมต่อ ลิตร • Suspended Solid ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม ต่อลิตร • Total Dissolved Solids ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร - ก่อนระบายลงระบบน้ำทิ้งของ โรงงานและไปรวมกันใน Check Basin ของ ROC ซึ่งจะมีการตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้งอีกครั้งก่อนระบายลงระบบน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป - ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อแจ้งว่าประสิทธิภาพ ของระบบลดลง เช่น pH Meter, COD On-line ซึ่งสามารถดูค่า On-line ได้ที่ ห้องควบคุม	- บ่อตรวจสอบ (Check Basin) - ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงงานที่ 1 และ 2		



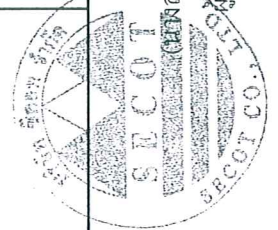
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องตรวจสอบ pH, COD และออกซิเจนละลายที่ปอดิมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อควบคุมให้ระบบบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ - จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่สำคัญของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อไว้ใช้ซ่อมแซมได้ทันเหตุการณ์ ซึ่ง ได้แก่ เครื่องตรวจสอบ pH, COD และออกซิเจนละลาย - เก็บกักน้ำทิ้งไว้ในส่วนของ Wastewater Pit และ Equalization Basin ได้นาน 0.7 วัน ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานเกิดภาวะผิดปกติ - จัดหาบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุม ดูแล และบำรุงรักษา ระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดและสามารถควบคุมการบำบัดได้ และในกรณีที่น้ำทิ้งเกิดการ off spec. จะถูกนำกลับไปที่บำบัดใหม่ โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก	- บ่อเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโรงงานที่ 1 และ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 และ 2 - บริเวณ Wastewater Pit และ Equalization Basin ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 และ 2 - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 และ 2		



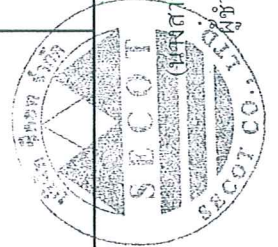
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. กากของเสีย - กากของเสียจากสำนักงานปริมาณ 0.34 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (102 กิโลกรัมต่อวัน) ก่อให้เกิดการสะสมของสิ่งปฏิกูล และอาจก่อให้เกิดพหะนาโรคได้ - กากของเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม • กากของเสียไม่อันตราย : ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ปริมาณ 1,000 ตันต่อปี • กากของเสียอันตราย : Used Ion Exchange Resin (MMA) ปริมาณ 100 ตันต่อ 1.5 ปี : Used Ion Exchange Resin (TBA) ปริมาณ 100 ตันต่อ 1.5 ปี : Used New GO-1 Catalyst ปริมาณ 60 ตันต่อ 3 ปี : Used GO-2 Catalyst ปริมาณ 320 ตันต่อปี	- จัดให้มีถังขยะเพื่อรองรับกากของเสียจากสำนักงานอย่างทั่วถึงภายในพื้นที่โรงงาน และเก็บรวบรวมทุกวัน เพื่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดเป็นประจำวัน - รวบรวมและแยกประเภทของกากของเสียจากกระบวนการผลิต นำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ทั้งนี้ กากของเสียออกนอกโรงงานต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และดำเนินการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้ • ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ นำไปกำจัด เช่น Genco หรือบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



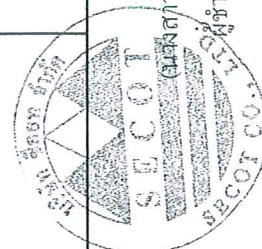
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊สไข่ และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย (ต่อ) : Ash จาก Incinerator ปริมาณ 3.25 ตันต่อปี : Heat Transfer Salt ปริมาณ 4 ตันต่อปี : Activated Carbon ที่ใช้แล้ว ปริมาณ 3 ตันต่อปี : Oil & Chemical Contaminated Waste ปริมาณ 40 ตันต่อปี : หลอด Fluorescence ปริมาณ 2 ตันต่อปี : กระป๋องสเปรย์ ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี : ถังไฟฟลาย ปริมาณ 0.3 ตันต่อปี : เศษโพลีเมอร์ ปริมาณ 100 ตันต่อปี : Oil & Solvent & Chemical Contaminated Fabric ปริมาณ 400 ตันต่อปี : Inhibitor, Catalyst และเศษ โพลีเมอร์จาก n-BMA หรือ i-BMA (BSR) ปริมาณ 4 ตันต่อปี : เศษโพลีเมอร์จากการเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์ ปริมาณ 100 กิโลกรัมต่อครั้ง : เศษโพลีเมอร์จากหน่วยผลิต MAA ปริมาณ 1 ตันต่อปี	- Used Ion Exchange Resin ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น - Used New GO-1 Catalyst, Used GO 2 Catalyst, Ash จาก Incinerator, Heat Transfer Salt, Oil & Chemical Contaminated Waste หลอด Fluorescence กระป๋องสเปรย์ ถังไฟฟลาย Activated Carbon ที่ใช้แล้ว เศษโพลีเมอร์ Oil & Solvent & Chemical Contaminated Fabric เศษโพลีเมอร์จาก BSR และเศษโพลีเมอร์จากการเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์ ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO) เป็นต้น			



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม - อุบัติเหตุจากการจราจรภายในโรงงาน	- จำกัดยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิต - ควบคุมให้ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิต จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ในการป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย - จัดให้มีบริเวณสำหรับจอดรถ โดยเฉพาะ - จัดให้มีรั้วรับส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนรถยนต์ส่วนบุคคล - จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุก - สารเคมีเนื่องจากต้องมีการขนส่ง - สารเคมีทางรถบรรทุก เช่น บิวทานอล (BOH) เมทิลเมตาครีเลต (MMA) - บิวทิลเมตาครีเลต (BMA) และสารเร่งปฏิกิริยาต่างๆ โดยเน้นด้านกฎจราจรและความปลอดภัย รวมถึงการอบรมให้พนักงานขับรถทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ในรถรวมถึงข้อระมัดระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

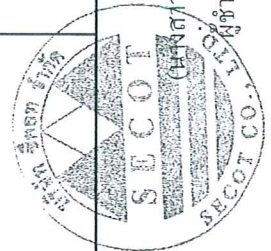


2551

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม - อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ต่อประชาชนโดยรอบโครงการ	- ให้โอกาสประชาชนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถทำงานในโรงงานเข้าร่วมบำเพ็ญประโยชน์แก่ชุมชนและร่วมบริจาคเงินเพื่อทำบุญบารุงวัด หรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน - จัดทำแผนการสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโรงงานให้แก่ชุมชน รวมทั้งจัดทำแผนด้านชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทต่างๆ ในกลุ่มปิโตรเคมีเครือ-ซิเมนต์ไทย ได้แก่ • การเชิญผู้นำชุมชนและประชาชนทั่วไปเข้าเยี่ยมชมโรงงานเป็นประจำทุก ๆ ปี เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง • การผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เช่น การจัดทำวารสารรอบรู้ CCC เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและดำเนินการของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อมให้ประชาชนทราบอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

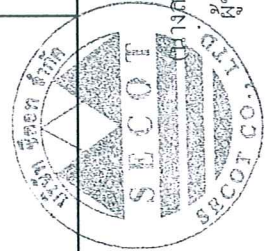
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไข และ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ด้าน สาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม เช่น โครงการศูนย์เฝ้าระวังและเตือนภัย โครงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมใน สถานศึกษา โครงการ Safety and Environmental Camp โครงการ บริจาคเพื่อกิจกรรมสาธารณประโยชน์ โครงการ CCC ตั๋วจริง โครงการ ทอดผ้าป่าสามัคคีด้วยพระใจ โครงการ พัฒนาช่วยเหลือร่วมกับ DOW โครงการปล่อยหอยมือเสือ ร่วมกับมูลนิธิปอเต็กดี และโครงการ สิ่งแวดล้อมนักเรียน เป็นต้น - แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ด้าน การศึกษาและศาสนา เช่น โครงการ ทุนการศึกษามูลนิธิปอเต็กดีไทย โครงการค่ายสนุก Logo Logo โครงการบริจาคเพื่อการศึกษาและ ศาสนา โครงการศิลปินน้อยกับ CCC โครงการค่ายจริยธรรม โครงการ อบรมคอมพิวเตอร์ โครงการ ทอดผ้าป่าสามัคคี โครงการกิจกรรม วันเด็ก โครงการมอบเทียนพรรษา เป็นต้น			

SECRET
SECRET CO. LTD.

พ.ศ. 2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	• การจัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์ด้านกิจกรรมพิเศษและอื่นๆ เช่น โครงการ CCC's Radio โครงการบริจาคเงินฯ และรายจ่ายต่างๆ โครงการจัดกีฬา ประจักษ์ ระหว่าง CCC กับชุมชน โครงการมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น - จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาระเบิดโรงงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง มาตรการแก้ไข และติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน โดยมีแผนการดำเนินการ ดังนี้ • ตัวแทนฝ่ายจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รับข้อร้องเรียนจากพนักงาน / หน่วยงานราชการ ผู้สนใจภายนอก / ประชาชน • ประทับตราประจำวันที่ได้รับเอกสาร ในกรณีที่รับอย่างเป็นทางการ อักษร			

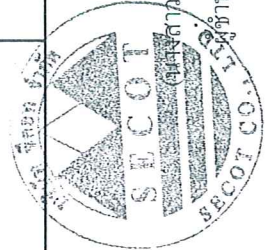


พ.ศ. 2551
นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- แจ้งให้ผู้เรียน หน่วยราชการ หรือ ประชาชนภายนอกทราบภายใน 1 วัน หลังจากได้รับเรื่องเรียนว่าทาง บริษัทฯ กำลังดำเนินการตรวจสอบ ข้อเรียน และหากข้อเรียนที่ เกิดขึ้นเกี่ยวข้องกับสาเหตุมาจาก โรงงาน จะดำเนินการแก้ไขต่อไป - พิจารณาข้อเรียนในเบื้องต้น และ ดำเนินการออกเอกสาร Corrective Action Request (CAR) ภายใน 1 วัน - ส่งเอกสารข้อเรียนและผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม พร้อมเอกสารแนบ (ถ้ามี) ให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข ภายใน 45 วัน - ในกรณีที่ตัวแทนฝ่ายจัดการด้าน สิ่งแวดล้อม พิจารณาว่าข้อเรียน เป็นเรื่องเร่งด่วน ให้ดำเนินการ ติดตามปัญหาที่จุดเกิดเหตุหรือ มอบหมายให้ผู้สืบค้นปัญหาไป ดำเนินการแทนทันที ภายใน 15 วัน			

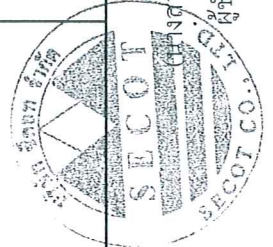
๕๕



๕.๑.๕๕
ศร. พ. ๕.๑.๕๕
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

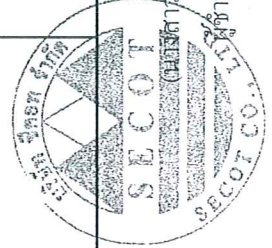
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- จัดทำแผนการดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ต่อชุมชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เพื่อรับทราบการดำเนินงานติดตั้งระบบ หอเผา มีดังนี้ • เข้าพบปะชุมชนบริเวณที่ตั้งโครงการ (BU Visit Community) เพื่อชี้แจงให้ ทราบถึงรายละเอียดของโครงการ ความพร้อม แผนการติดต่อ ประสานงาน และแผนฉุกเฉินของ โครงการ รวมทั้งรับฟังปัญหา ข้อเสนอแนะต่างๆ ประมาณเดือน ธันวาคม พ.ศ.2552 • ให้รถ Mobile Car ทำการวิ่งรอบ ชุมชนบริเวณที่ตั้งโครงการ เพื่อ ชี้แจงความพร้อมในการเริ่มทดลอง เครื่องจักรและปล่อย Gas ที่เผาไหม้ แล้วออกสู่บรรยากาศในเดือน มกราคม พ.ศ.2553 • ทำการประกาศวิทยุชุมชน (Community Radio) เพื่อชี้แจงความ พร้อมในการเริ่มทดลองเครื่องจักร และปล่อย Gas ที่เผาไหม้แล้วออกสู่ บรรยากาศ ในเดือนมกราคม พ.ศ. 2553	- ชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด



นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

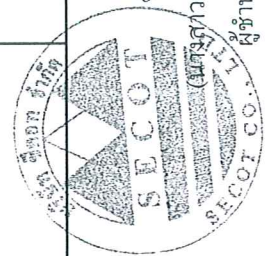
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ดำเนินการตามแผนงานกิจกรรมต่างๆ เช่น งาน Safety Day หรือกิจกรรม CSR ของกลุ่ม SCG chemical ที่เข้าร่วมทำกิจกรรมและมีปฏิสัมพันธ์กับชุมชน โดยรอบ พร้อมทั้งรับฟังปัญหาและข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพให้ดียิ่งขึ้น - เมื่อโครงการมีความจำเป็นต้องส่งก๊าซปริมาณมากไปเผาทำลายที่หอเผา (Flare) จะทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับรู้อก่อน โดยจะประกาศผ่านทางวิทยุชุมชน			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เสี่ยงที่เกิดจากการทำงาน - ระดับเสี่ยงสูงที่เกิดจากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินก่อนรับเข้าทำงาน ถ้าพบว่าผิดปกติ ไม่ควรรับเข้าทำงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดัง - กำหนดให้ระดับความดังของเสียงในสิ่งแวดล้อมการทำงานที่พนักงานสัมผัสไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) สำหรับการสัมผัสกับเสียงอย่างต่อเนื่อง วันละ	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



ผู้แทน
บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
ศิริวัฒน์ นานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 เสียงที่เกิดจากการทำงาน (ต่อ)	ไม่เกิน 8 ชั่วโมงการทำงาน ส่วนเสียง ประเภท Impulsive หรือ Impact Noise ให้มีระดับความดังของเสียงดังสูงสุด ไม่เกิน 140 เดซิเบล (เอ) - จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงสำหรับพนักงานที่ สัมผัสกับเสียงดัง และควบคุมให้มีการ ใช้ลดระยะเวลาทำงาน			
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน - การรั่วไหลของสารเคมีในบริเวณ หน่วยผลิต	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำในการดูแล และ ตรวจสอบระดับความดันในห้องของถัง สารเคมี หากเกิดความผิดปกติให้รีบ ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข โดยทันที - จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดดับ กรอง (Cartridges) ให้แก่พนักงานที่ ทำงานสัมผัสกับสารเคมี และควบคุมให้ มีการใช้ตลอดเวลาทำงาน - จัดหาชุดป้องกันสารเคมีในบริเวณที่มี ความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี และจัดให้มีการตรวจสอบเครื่องช่วย หายใจชนิดมีถังบรรจุอากาศติดตัวบุคคล	- ท่อลำเลียงสารเคมี - พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับ สารเคมี - บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการ รั่วไหลของสารเคมี	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด



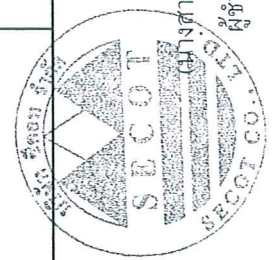
สง่า - ต.ล. 2551

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
ศิริคุณานนท์

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	(SCBA) จำนวน 4 ชุด เป็นประจำเดือน ละ 1 ครั้ง พร้อมควบคุมให้มีการใช้ทุก ครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณ ดังกล่าว - จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ อุปกรณ์และระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัยเป็นประจำหรือตามข้อกำหนด ของอุปกรณ์และระบบนั้นๆ โดย อุปกรณ์และระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัย ประกอบด้วย • Gas Detector จำนวน 64 แห่ง เพื่อ ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สต่างๆ ของโรงงานที่ 1 และ 2 โดยแบ่งเป็น : หน่วย #1000 ตรวจสอบแก๊ส Raff-1, Raff-1R และ TBA : หน่วย #2000 / #3000 ตรวจสอบ แก๊ส MAL, TBA และ LPG : หน่วย #4000 และ #5000 ตรวจสอบ แก๊ส MAA, MMA และ Toluene	- บริเวณหน่วยผลิตและถังเก็บแก๊ส สารเคมี		

28/



สง.ผ. - ต.อ. 2551
(นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	: หน่วย # 6000 ตรวจสอบแก๊ส MMA และ LPG : Tank Yard Area ของหน่วยผลิต MMA ตรวจสอบแก๊ส MMA, MAA และ Toluene : หน่วยผลิต BMA ได้แก่ บริเวณ Reactor ใน 2FL, Reactor ใน 1 FL, Catalyst Solution Drum, ระหว่าง BLE, BRE และ BDE Tank และบริเวณ Vent System : บริเวณ Pump Station ของ i-BMA : บริเวณ i-BMA Tank Yard • Water Hydrant/Fix Monitor ของโรงงานที่ 1 และ 2 จำนวน 23 แห่ง • Water Spray ของโรงงานที่ 1 และ 2 จำนวน 56 แห่ง • Fix Foam Unit and Chamber ของโรงงานที่ 1 และ 2 จำนวน 3 ถึง • ถังดับเพลิงชนิด CO₂ บริเวณต่างๆ ทั้งโรงงานที่ 1 และ 2			

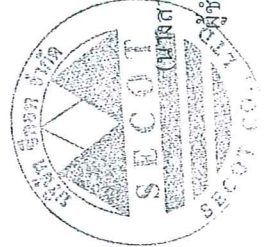


2557
ศ.อ. 2557
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

2561

ศ.ก. 2561

ศ.ก. 2561



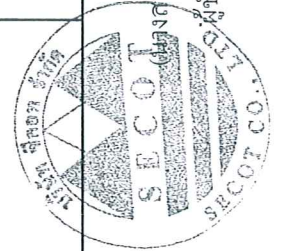
นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	• ระบบสัญญาณเตือนภัย ของ โรงงานที่ 1 และ 2 จำนวน 4 แห่ง • ระบบน้ำดับเพลิงและระบบ โฟมดับเพลิง • มาตรการด้านความปลอดภัยในการเก็บกักและขนถ่ายเมตาครีลิกแอซิดบริสุทธิ์ มีดังนี้ • ติดตั้งระบบการควบคุมอุณหภูมิในถังเก็บกัก MAA โดยทำการติดตั้ง Chiller, Circulation Pump และเครื่องมือวัดอุณหภูมิที่หน้างาน และทำการส่งค่ามายังห้องควบคุม โดยทำการควบคุมที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันการเกิด Polymerization • ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของถังเก็บกัก MAA ที่ห้องควบคุมและหน้างาน วันละ 2 ครั้ง	- หน่วยผลิตเมตาครีลิกแอซิดบริสุทธิ์ โรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 บริเวณถังเก็บกัก MAA และท่อลำเลียง MAA	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

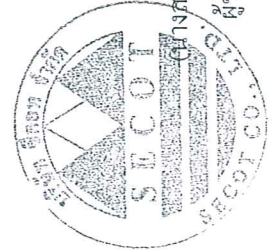
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	ติดตั้งระบบ Feed Inhibitor เข้าสู่ถังเก็บ MAA โดยทำการ Feed Inhibitor พร้อมกับการส่ง MAA จาก Intermediate Drum (D-4850) เข้าสู่ถังเก็บ MAA โดยใช้ระบบการ Feed อัตโนมัติจากห้องควบคุม สำหรับการ Feed Inhibitor เข้าสู่ถังเก็บ MAA ไม่ได้มีการควบคุมปริมาณออกซิเจนภายในถังเก็บ เนื่องจากถังเก็บกักภายในถังเก็บกักในสภาพภายในถังเก็บกักในสภาพบรรยากาศ (ATM Tank) และมี Vent Line เปิดสู่บรรยากาศ ดังนั้น ปริมาณออกซิเจนในถังจึงมีปริมาณใกล้เคียงกับปริมาณออกซิเจนในบรรยากาศ ซึ่งมีปริมาณเหมาะสมสำหรับการทำงานของ Inhibitor และบริษัทฯ มีการตรวจสอบการอุดตันของ Vent Line ที่ถังเก็บเป็นประจำ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง เพื่อตรวจสอบสถานะการเก็บกักภายในถัง			



นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	• ตรวจสอบและบันทึกปริมาณ Inhibitor ในถังเก็บ MAA ที่ปลดและ 2 ครั้ง • ทำการหุ้ม Insulation ที่ถังเก็บ MAA และท่อขนส่งจากถังเก็บไปยัง ระบบจ่ายสินค้า เพื่อควบคุมอุณหภูมิ ให้คงที่ - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย สำหรับหน่วยงานผลิตเมตาครีเลตเอชดี บริสุทธิ์และระบบ Flare ดังนี้ • ติดตั้ง Gas Detector เพิ่มเติมนับจำนวน 2 แห่ง คือ บริเวณหน่วยผลิต MAA บริสุทธิ์ และบริเวณ LPG Cylinder ของระบบ Flare • ติดตั้ง Water Hydrant/Fix Monitor เพิ่มเติม จำนวน 2 แห่ง คือ บริเวณ หน่วยผลิต MAA บริสุทธิ์ และบริเวณ ระบบ Flare	- หน่วยผลิตเมตาครีเลตเอชดี บริสุทธิ์ โรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 2 และ บริเวณ LPG Cylinder ของระบบ Flare	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



- ๓.๓. 2551

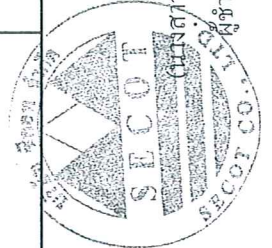
นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

2551

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	ติดตั้ง Water Spray เพิ่มเดิม จำนวน 4 แห่ง คือ บริเวณหน่วยผลิต MAA ปริสุทธิ จำนวน 3 แห่ง และบริเวณ ระบบ Flare จำนวน 1 แห่ง			
8.3 อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) บริเวณต่างๆ ที่โรงงานที่ 1 จำนวน 18 แห่ง ได้แก่ - หน่วย #1000 จำนวน 2 แห่ง - หน่วย #2000 และ #3000 จำนวน 4 แห่ง - หน่วย # 4000 และ # 5000 จำนวน 6 แห่ง - หน่วย # 6000 จำนวน 2 แห่ง - Tank Farm จำนวน 1 แห่ง - Product Loading Facilities จำนวน 1 แห่ง - บริเวณที่มีการเดิมสารเคมีของ Cooling Tower จำนวน 1 แห่ง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

2551

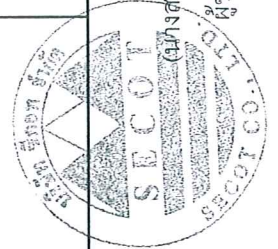


2551 - 2551

(นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

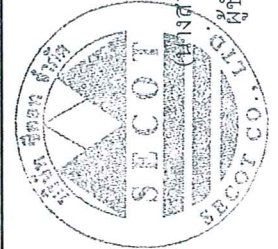
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย (ต่อ)	• บริเวณ Pump Station ของ i-BMA Plant จำนวน 1 แห่ง - จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของไฟฟ้าฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) บริเวณต่างๆ ที่โรงงานที่ 2 จำนวน 18 แห่ง ได้แก่ • หน่วย #1000 จำนวน 1 แห่ง • หน่วย #2000 และ #3000 จำนวน 4 แห่ง • หน่วย #4000 และ #5000 จำนวน 6 แห่ง • หน่วย #6000 จำนวน 2 แห่ง • Tank Farm จำนวน 1 แห่ง • Product Loading Facilities จำนวน 1 แห่ง • บริเวณที่มีการเติมสารเคมีของ Cooling Tower จำนวน 1 แห่ง • หน่วยผลิต MAA จำนวน 1 แห่ง • บริเวณ LPG Cylinder ของระบบ Flare จำนวน 1 แห่ง			



46 พ
นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 มาตรการป้องกันอันตรายจากอุปกรณ์ - ผลกระทบจากการใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโรงงาน	- กำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงานได้แก่ หลอดไฟ หม้อแปลงไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นๆ เป็นแบบ Explosion Proof ตามมาตรฐานของ IEC - กำหนดให้มอเตอร์ที่นำมาใช้ในโรงงานเป็นแบบ Explosion Proof - ออกแบบระบบป้องกันฟ้าผ่าของโรงงาน ซึ่งประกอบด้วย ส่วนประกอบสำคัญ 3 ส่วน คือ • Air Termination System ซึ่งประกอบด้วย Rods หรือ Stretched Wires หรือ Mesh Conductor อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างรวมกันก็ได้ • Down-Conduction System ติดตั้งระหว่าง Air Termination System และ Earth-Termination System • Earth-Termination System เป็นระบบการต่อลงดิน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

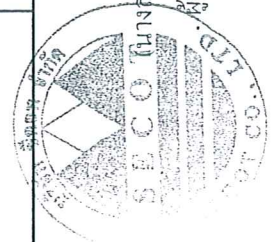


- ต.ก. 255

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
(นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการด้านความปลอดภัย - ผลกระทบจากการเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ภายในโรงงาน	- กำหนดให้มีการจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ บริเวณ Tank Farm จะต้องมีการป้องกันสารเคมีล้นรอบ เพื่อรองรับการรั่วไหลของสารเคมีออกจากถัง - มีการติดตั้งจุดบอกเหตุ (Manual Call Point) จำนวน 5 จุด โดยรอบ เพื่อให้ง่ายต่อการแจ้งเหตุภายในโรงงาน - มีการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำ (Water Spray System) ที่ถังเก็บกักทุกถัง เพื่อใช้ในการหล่อเย็น ขณะเกิดอัคคีภัยขึ้นภายในโรงงาน - มีการจัดเตรียมก๊าซใน ไตรเจน ปริมาณ 16,000 ลูกบาศก์เมตรต่อปี สำหรับ Purge และ Seal ถึงที่มีการบรรจุผลิตภัณฑ์ตัวตึงที่ไวไฟ เพื่อป้องกันการติดไฟ - ทำการติดตั้งระบบจ่ายโฟม (Foam Chamber) สำหรับถัง 2D-4101 ถึง 2T-4550 ถึง 2T-8500 ถึง 2T-9100A ถึง 2T-9002 และ ถึง 2T-9200 ซึ่งสามารถใช้ในการดับไฟได้อย่างรวดเร็ว	- บริเวณ Tank Farm	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

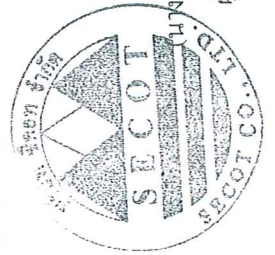


สง่า พล - ๓.๕. 2551

นางสาวสุนทรา ศิริสุนทรานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการด้านความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานทราบ - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ - จัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย - เป็นลายลักษณ์อักษรและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง - จัดทำมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี - เป็นลายลักษณ์อักษร - ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่พนักงานตามความเหมาะสม ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานีรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน		

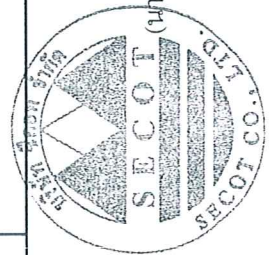


1 - 11.11.2551

นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 มาตรการด้านสุขภาพอนามัย - ผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของ ประชาชนในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ โรงงานผลิตเมธิลเมตาคริเลต	- จัดทำการประเมินผลกระทบทาง สุขภาพ หลังจากเริ่มต้นโครงการ โดยอาศัยแนวทางการประเมินของ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเป็นกรอบ	- บริเวณโดยรอบพื้นที่โรงงาน ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- หลังจากเริ่ม ดำเนินการโครงการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
9. การประเมินอันตรายร้ายแรง	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิด อันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) เพื่อศึกษาถึงโอกาสที่จะเกิดจาก สารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการ ผลิต ถึงเก็บกัก และท่อขนส่งต่างๆ เพื่อ นำส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงาน หรือกรณีมีการเปลี่ยนแปลงโครงการ โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบทุกครั้ง	- ส่วนขยายกำลังการผลิตของ หน่วยเมธิลเมตาคริเลตและ บิวทิลเมตาคริเลต	- ทุกครั้งที่ดำเนินการ ขยายกำลังการผลิต	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยจัดเป็นสวนไม้ ประดับและไม้ยืนต้น พื้นที่ประมาณ 5,080 ตารางเมตร (โรงงานที่ 1 ประมาณ 2,080 ตารางเมตร และโรงงานที่ 2	- บริเวณด้านหน้าทั้ง 2 ซ้างของ ถนนทางเข้าโรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

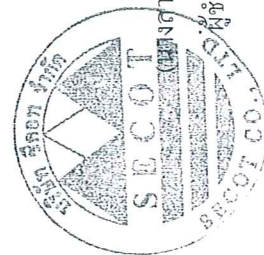


ศ.ก. 2561
นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก๊ส และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การจัดพื้นที่สีเขียว (ต่อ) - การแผ่รังสีความร้อนจาก Flare อาจจะ ทำให้ต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของ บริษัท ระยอง โอเลฟินส์ จำกัด ตายได้	ประมาณ 3,000 ตารางเมตร หรือประมาณ ร้อยละ 5 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด ซึ่ง ในปัจจุบันมีพื้นที่จำนวน 52 ไร่) - กรณีต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ด้านทิศใต้กับหอ เผา (Flare) ของโรงงานตาย จะต้องนำ พันธุ์ไม้ชนิดเดิม ที่มีขนาดความสูง ใกล้เคียงกับต้นเดิมมาปลูกทดแทนส่วน ที่ตายไป โดยดำเนินการให้เสร็จสิ้น ภายใน 1 เดือน	- บริเวณพื้นที่สีเขียวของบริษัท ระยอง โอเลฟินส์ จำกัด ด้านที่ ติดกับหอเผา (Flare) ของ โรงงาน	- ตลอดระยะ ดำเนินการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

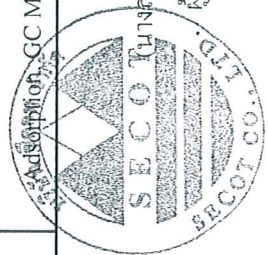
1 - ๓.๑. 2551



นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 4
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด

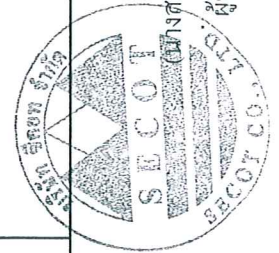
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) - ความเร็วและทิศทางลม	- พื้นที่โรงงาน - วัดหนองแพทบักจินาราม - โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โศภณราษฎร์บูรณะ) (ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 1) - โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โศภณราษฎร์บูรณะ)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง คือ ใน ฤดูลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และลมมรสุมตะวันออกเฉียง แดดร้อน โดยทำการตรวจวัด ครั้งละ 7 วันติดต่อกัน	250,000	- NO ₂ : Chemiluminescence - THC : Flame Ionization Detection Method, GC Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะ โดยหน่วยงานราชการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อากาศ 1.2.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละออง (PM) - ค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ ระเหยได้ (VOCs) ดังนี้ • Methanol	- ปล่องระบายอากาศรวมของ Catalytic Combustion Reactor และ Incinerator โรงงานที่ 1 และ 2 (ตั้งแสดงในรูปแบบที่ 2)	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	80,000	- NO _x : US.EPA Method 7 or 7E - PM : US.EPA Method 5 - VOCs • Methanol : Water Dissolving, Sorbent Adsorption, GC Method	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



๑๒/๑๖
นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 4 (ต่อ)

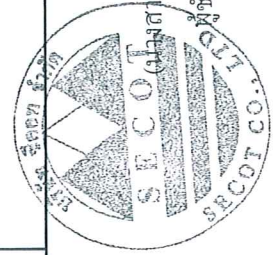
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- Acrylic Acid - Methyl Methacrylate - Toluene				- Acrylic Acid : Sorbent Adsorption, HPLC Method - Methyl Methacrylate : Sorbent Adsorption, GC Method - Toluene : Sorbent Adsorption, GC Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	
1.2.2 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMS) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ออกซิเจน (O_2)	- ปล่องระบายอากาศรวมของ Catalytic Combustion Reactor และ Incinerator โรงงานที่ 1 และ 2 (ดังแสดงในรูปที่ 2)	- ตลอดเวลาดำเนินการ พร้อมเสนอผลการบันทึกข้อมูลการตรวจวัดจากระบบ CEMs	-	-	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
1.2.3 การตรวจสอบความถูกต้อง (Auditing) ของระบบการตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง	- ปล่องระบายอากาศรวมของ Catalytic Combustion Reactor และ Incinerator โรงงานที่ 1 และ 2 (ดังแสดงในรูปที่ 2)	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด	100,000	- ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด



สง.ผ. 1 - นครราชสีมา
นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

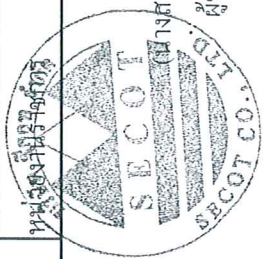
ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่ายต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทิ้ง - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - สารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ความต้องการออกซิเจนทางเคมี (COD) - ความต้องการออกซิเจนทางชีวภาพ (BOD) - ซัลเฟต (SO_4^{2-}) - ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	- บ่อ Equalization Tank (ก่อนผ่านระบบ Activated Sludge) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 และ 2 - ในรางระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดก่อนลงบ่อตรวจสอบ (Check Basin) ของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 และ 2 - บริเวณ Water Pit ที่บ่อสุดท้ายก่อนสูบน้ำออกของระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานที่ 1 และ 2 (ดังแสดงในรูปที่ 3)	- เดือนละ 1 ครั้ง	6,000	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation - (Temperature 103-105 °C, 1 hour) - COD : Potassium Dichromate Digestion - SO_4^{2-} : Turbidimetric Method - Oil and Grease : Extracted by Organic Solvent หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดยหน่วยงานราชการ	- บริษัท ไทย เอ็มเอมเอ จำกัด
3. อากาศในและนอกอาคาร 3.1 เสียง - ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5)	- บริเวณ Compressor และบริเวณ Reactor ของโรงงานที่ 1 และ 2 (ดังแสดงในรูปที่ 4)	- ปีละ 4 ครั้ง	7,000	- Sound Pressure Level Meter	- บริษัท ไทย เอ็มเอมเอ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

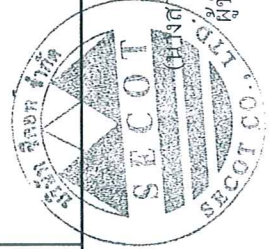
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
- จัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)	- บริเวณกระบวนการผลิตที่ ก่อให้เกิดเสียงดัง ของโรงงานที่ 1 และ 2	- 1 ครั้ง ทุก 3 ปี	30,000	- Sound Pressure Level Meter	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
3.2 สารเคมี - Total Hydrocarbon - Toluene - Acrylic Acid - Methanol - Methyl Methacrylate	- กระบวนการผลิตของโรงงานที่ 1 และ 2 - เครื่องจักร ข้อต่อและวาล์ว ต่าง ๆ ภายในโรงงานที่ 1 และ 2	- ปีละ 4 ครั้ง	15,000	- THC : Flame Ionization Detection Method, GC Method - Toluene : Sorbent Adsorption, GC Method - Acrylic Acid : Sorbent Adsorption, HPLC Method - Methanol : Water Dissolving, Sorbent Adsorption, GC Method - Methyl Methacrylate : Sorbent Adsorption, GC Method - Toluene : Sorbent Adsorption, GC Method หรือใช้วิธีการที่เสนอแนะโดย หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



ผู้ว่าฯ - ต.ร. 2558
นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
3.3 กิจกรรมความปลอดภัย - การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	- ภายในโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ - การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และการตรวจเลือด - การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - การตรวจเลือด - การเอกซเรย์ทรวงอก - การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด - การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - การตรวจสอบสายตา - การตรวจไต - การตรวจตับ - การตรวจความเข้มข้นของกรด อินทรีย์ (Hippuric Acid) และ Benzene ในปัสสาวะ	- พนักงานแรกเริ่มเข้าทำงาน - พนักงานประจำ	- แรกเริ่มเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- -	- -	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด - บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด
3.5 ข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกขนาด ของระดับความรุนแรง	- ภายในโรงงาน	- เก็บบันทึกข้อมูลตลอดเวลา	-	-	- บริษัท ไทย เอ็มเอเอ็ม จำกัด



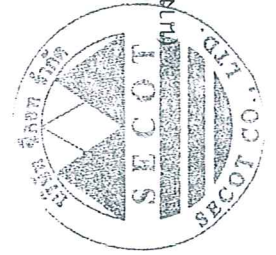
สงวนลิขสิทธิ์ - พ.ศ. 2555
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ค่าใช้จ่าย ต่อครั้ง (บาท)	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ผู้รับผิดชอบ
4. เศรษฐกิจ-สังคม - ดำรงความคิดเห็นของชุมชน - สร้างความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชน โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ● ชุมชนนาบยา ● ชุมชนบ้านพลง ● ชุมชนบ้านอิสลาม ● ชุมชนวัดมาบตาพุด ● ชุมชนตลาดมาบตาพุด ● ชุมชนวัดโสภณวนาราม ● ชุมชนบ้านบน ● ชุมชนบ้านล่าง ● ชุมชนชอรร่วมพัฒนา ● ชุมชนมาบตาพุด ● ชุมชนหนองแฟบ ● ชุมชนตากวน ดังแสดงในรูปที่ 5	- ปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	200,000 50,000	- สัมภาษณ์โดยใช้ แบบสอบถาม -	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ร่วมกับเครือ SCG Chemicals

๖๕

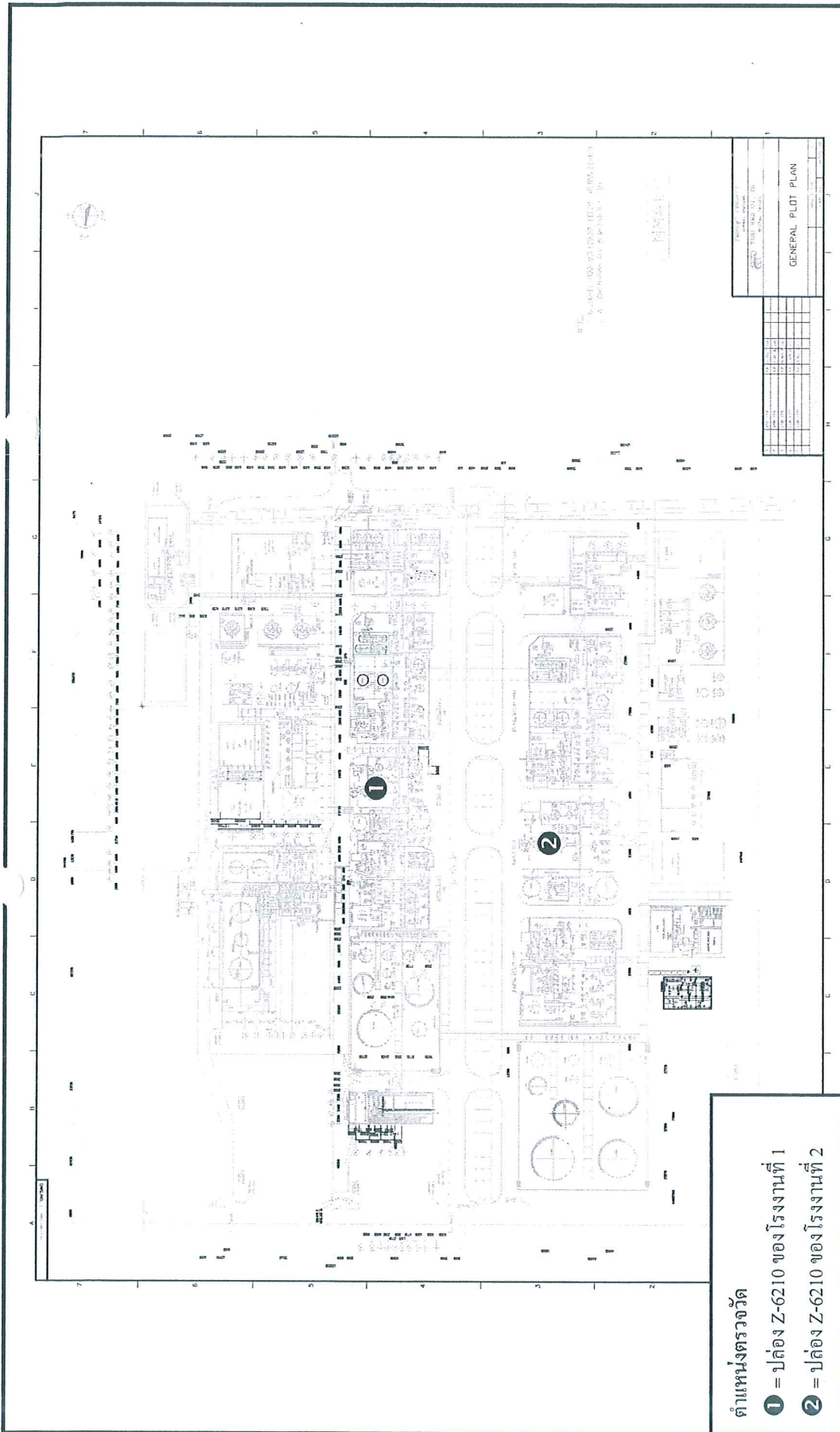
- ๓.๓. 2551



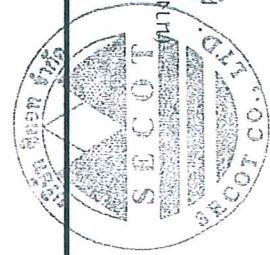
ศิริพร
ผู้อำนวยการสำนักงาน
สิ่งแวดล้อม



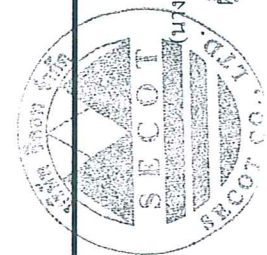
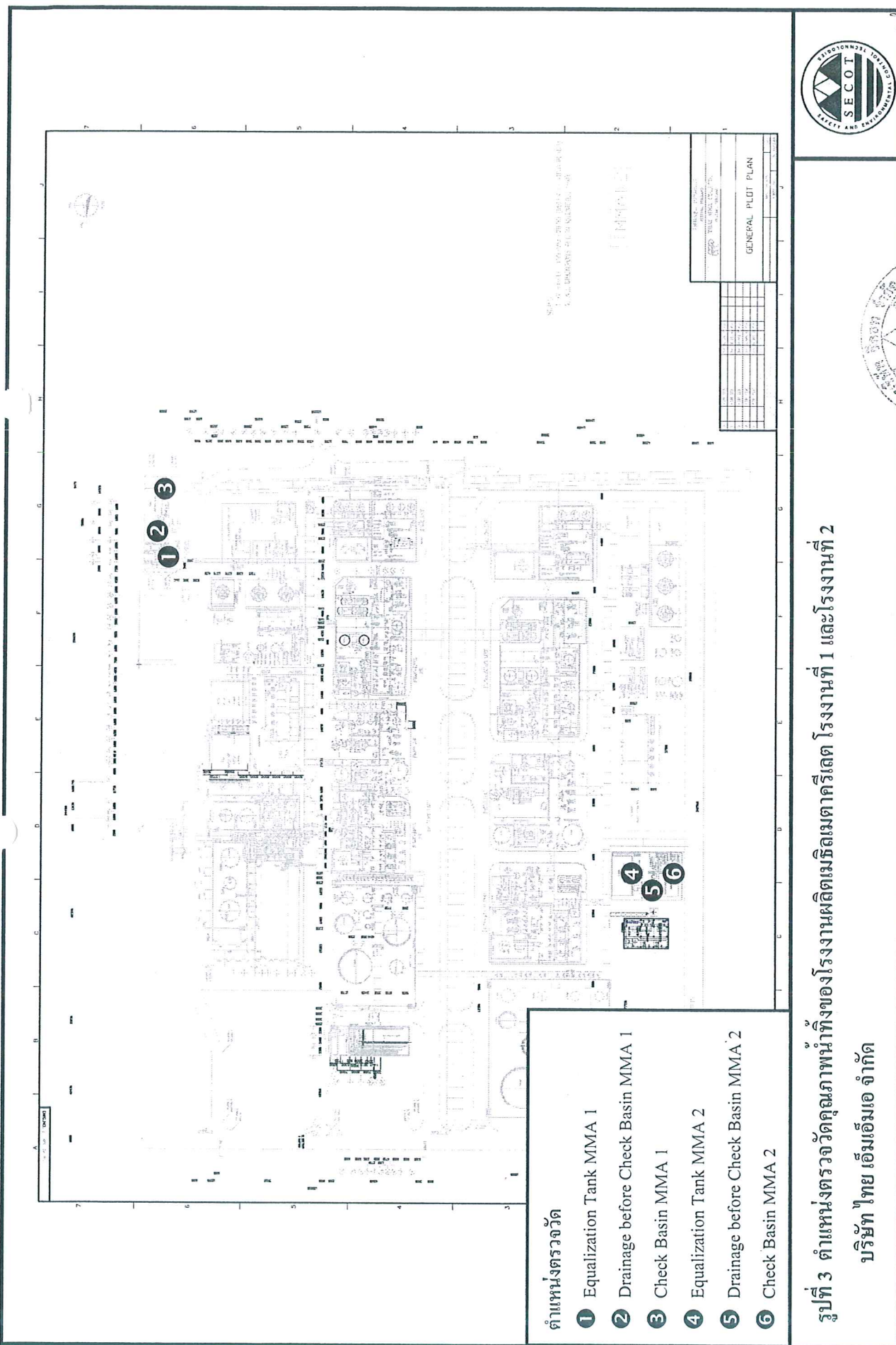
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



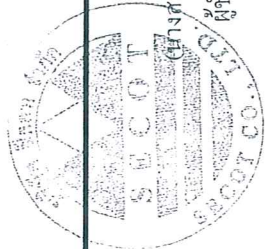
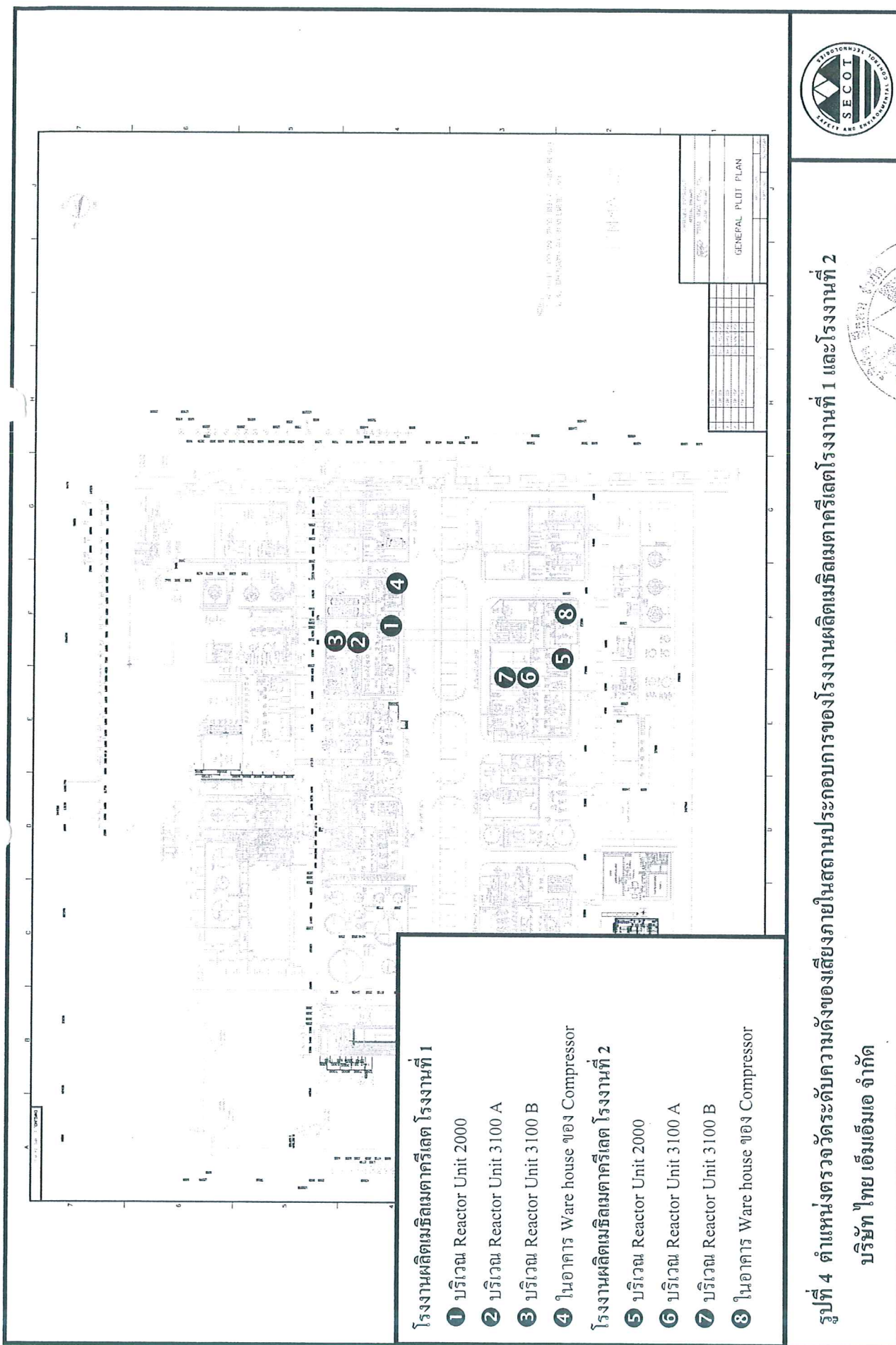
รูปที่ 2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลตโรงงานที่ 1 (ปล่อง Z-6210)
และโรงงานที่ 2 (ปล่อง 2Z-6210) บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด



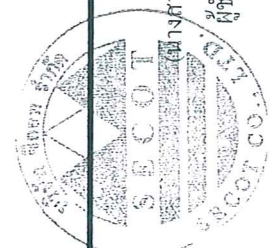
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
นางสาวศุภณัฐา ศิริคุณานนท์



นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
ศิริพัฒน์ ศิริพัฒน์ (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์)



รูปที่ 5 ที่ตั้งชุมชนบริเวณโดยรอบ บริษัท ไทย เอ็มเอ็ม จำกัด