

ที่ ทส 1009.3/ 5767



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

29 กรกฎาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51088 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

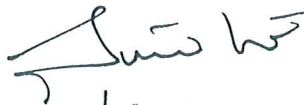
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เสนอรายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 20 มิถุนายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการปรับปรุงระบบ

สาธารณูปโภค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิดักษ์ณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/

5767

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

29 กรกฎาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการปรับปรุงระบบสาธารณูปโภค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51088 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เสนอรายงานการปรับปรุงระบบสาธารณูปโภค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 20 มิถุนายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการปรับปรุงระบบ

สาธารณสุขภาค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส 1009.3/ 5766

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

29 กรกฎาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโคค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/308
ลงวันที่ 11 มกราคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51088
ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2551
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโคค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 38/2550 เมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2550 มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโคค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) โดยให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อ

สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาต
หรือต่ออายุใบอนุญาตนำมามาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนด
เป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน
เรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดระยอง และบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 5766

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

29 กรกฎาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโภค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/308 ลงวันที่ 11 มกราคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-G51088 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2551
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโภค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 38/2550 เมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2550 มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณารายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 14/2551 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขปโภค โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2) โดยให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ตามมาตรา 50 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาต
หรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนด
เป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน
เรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดระยอง และบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802
โทรสาร 0-2265-6616

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้พิมพ์
ผู้วาง
ไฟล์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1
 6670 วันที่ 11/06/51
 เวลา 13:20 ผู้รับ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 เลขที่ 42 วันที่ 11/06/51
 เวลา 15:30 ผู้รับ

ที่ HMC-G51088

วันที่ 9 มิถุนายน 2551

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานเพิ่มเติมการปรับปรุงระบบสาธารณูปโภค

เรียน เลขธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานเพิ่มเติมการปรับปรุงระบบสาธารณูปโภค จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
 รายงานเพิ่มเติมการปรับปรุงระบบสาธารณูปโภค ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
 จ.ระยอง บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อม
 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



EIA 08/502 4 เล่ม



มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน

หน่วยที่ 1 (HMC 1) และหน่วยที่ 2 (HMC 2)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



.....

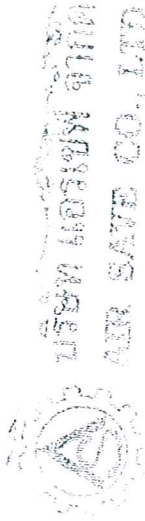
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน

ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอใน รายงานการปรับปรุงระบบสาธารณสุขไปภาคของโรงงานผลิตเม็ด พลาสติกชนิดโพลีพรพิลีน ของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2550 และฉบับเดือน มิถุนายน 2551 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องแจ้งให้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรม โรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อ สำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี



.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับ ทสจ. ระยอง กนอ. กรอ. และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน (โดยว่าจ้างหน่วยงานกลางหรือ third party เพื่อดำเนินการตรวจสอบ) - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน - ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี
<p>2. คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการไม่ใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่อยู่ในรายชื่อตามมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550) - กรณีฉุกเฉินต้องระบายไอไอน้ำที่ค้างอยู่ในกระบวนการผลิตไปเผาทำลายให้ใช้หอเผาร่วมกับ HMC 3 (เมื่อ HMC 3 ก่อสร้างหอบเผาใหม่แล้วเสร็จ HMC 1 และ HMC 2 จะยกเลิกการใช้หอบเผาเดิมทั้ง 2 ชุด และจะเชื่อมต่อกับระบบหอบเผาใหม่เพื่อใช้ร่วมกับ HMC 3 แทน) 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี - โรงงาน เอ็มซี เอ็มซี (adsorber column) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี - โรงงานเอ็มซีเอ็มซี

(Signature)



บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
AIR CAVE CO., LTD.

.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมไม่ให้ vent gas ที่ส่งไปเผาที่หอเผาของโครงการมีการปนเปื้อนปรอท - บำรุงรักษาวาล์ว หน้าแปลนและข้อต่อต่างๆ เพื่อลดการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอนและจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอนจากแหล่งดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ - กระบวนการผลิตของโครงการไม่มีการระบาย NO_x SO₂ และ TSP เป็นสารมลพิษหลัก - จัดทำ VOCs emission inventory ของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ เมื่อเริ่มดำเนินการและต้องเสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี (หลังจากเริ่มดำเนินโครงการ) - ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุม VOCs 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี (adsorber column) - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้ขายเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่จัดหาเครื่องจักรที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดเสียง - ติดตั้งป้ายแสดงระดับความดังของเสียงในบริเวณที่มีความดังเกินมาตรฐาน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ear plug และ ear muffs ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานผลิตที่เสียงดัง - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดซื้อเครื่องจักร - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี - โรงงาน เอ็ช เอ็ม ซี



บริษัท แอร์สแฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันให้คนงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเป็นประจำอย่าง เป็นนิสัย - อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ควรจัดเตรียมไว้ให้คนงานอย่าง เพียงพอ พร้อมสำรองสำหรับหัวหน้างานและแขกที่มายเยี่ยมชม โรงงานด้วย - จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังจากการ ทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเป็นประจำ หากพื้นที่ใดมีค่าระดับ เสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน โครงการต้องดำเนินการแก้ไขโดย หลักทางวิศวกรรม - ในกรณีที่จะซ่อมป้องกันเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือฝึกการอบรม เพื่อทดสอบความพร้อมซึ่งอาจจะมีเสียงสัญญาณดังขึ้นนั้น ควร แจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าประมาณ 1-2 วัน - ตรวจสอบและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ - พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ - พื้นที่ที่เสียงดัง - โรงงานใกล้เคียง - เครื่องจักรทั้งหมดของ โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกๆ ครั้งที่มีกิจกรรม - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี
<p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>4.1 น้ำเสียจาก</p> <p>สำนักงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - นำเสียจากสำนักงานจะถูกบำบัดเบื้องต้นโดยถังบำบัดและส่งไป บำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลางของ บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาคมนไอ-หนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี

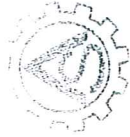


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด.....
 AIR SAVE CO., LTD. (นามมีนา พิชยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง HMC-1 และ HMC-2</p>	<p>- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากโรงงานเอชเอ็มซี จะต้องส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขากันไอหนึ่ง โดยมีปริมาณน้ำเสียไม่เกิน 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ในสภาวะปกติและไม่เกิน 20 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ความเข้มข้นน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขากันไอ-หนึ่ง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * pH = 6-9 * Temperature < 40 องศาเซลเซียส * SS < 300 mg/l * TDS < 1,000 mg/l * Oil & Grease < 25 mg/l * BOD < 50 mg/l * COD < 200 mg/l <p>- วัสดุที่ลอยน้ำ ผงโพลีเมอส์ และเม็ดพลาสติกจะถูกคัดออกจากบ่อตกโพลีเมอส์เพื่อให้คุณภาพน้ำทั้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขากันไอ-หนึ่ง โดยใช้ถุง Loose Bag ขนาด 25 กิโลกรัม และเก็บไว้ในตู้คอนเทนเนอร์เพื่อรอขายให้ผู้มารับซื้อต่อไป</p>	<p>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากโรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- บ่อตกโพลีเมอส์</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>- โรงงานเอชเอ็มซี</p>

๕๗

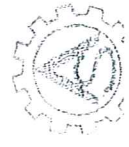


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD. (นามีนา พัทย์โสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันจะต้องบำบัดยังหน่วยแยกน้ำมันให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งตามที่บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขากันไอ-หนึ่งกำหนด คือ ไม่นเกิน 25 มิลลิกรัมต่อลิตร ก่อนที่จะส่งไปบำบัดยังโรงงานบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขากันไอ-หนึ่ง เพื่อควบคุมให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามมาตรฐาน - ระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับการควบคุมดูแลโดยผู้ที่มีประสบการณ์ - ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้มีสภาพเรียบร้อยสมบูรณ์ และมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และถ้ามีส่วนใดชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที - จัดบันทึกคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดแล้วเดือนละ 1 ครั้ง - กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขากันไอ-หนึ่ง เกิดขัดข้องไม่สามารถรับน้ำเสียจาก HMC 1 และ HMC 2 จะส่งน้ำเสียไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดแทน - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและโรงซ่อมบำรุงจะระบายลงท่อน้ำเสียของโรงงานและระบายเข้าบ่อดักโพลีเมอส์และบ่อดักไขมันและน้ำมัน (Polymer Skimmer pit /API Separator) ของเอ็ชเอ็ม ซี-1 ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดของบริษัท ปตท. เคมิคอล สาขากันไอ-หนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อดักโพลีเมอส์และระบบแยกน้ำมัน - บ่อดักโพลีเมอส์และระบบแยกน้ำมัน - เครื่องสูบน้ำ - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น - บ่อดักโพลีเมอส์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	

(Signature)



บริษัท แอร์แซนด์ จำกัด
AIR SAND CO., LTD.

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- HMC-2</p>	<ul style="list-style-type: none"> - นำทิ้งจากห้องปฏิบัติการต้องผ่านการปรับความเป็นกรด-ด่างให้อยู่ระหว่าง 6-8 ก่อนระบายลงท่อรับน้ำเสียของโรงงานเพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดเบื้องต้นของเอชเอ็มซี-1 ต่อไป - นำน้ำ blow down จากหอหล่อเย็นของ HMC 2 ไปบำบัดด้วยระบบอาร์โอเพื่อนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ สำหรับน้ำเสียที่เหลือจากระบบอาร์โอถูกนำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาคมนไอ-หนึ่ง ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - Neutralization Pit - Cooling Tower ของ HMC 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี
<p>5. การคมนาคม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ ทั้งในโรงงานและทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 ทางหลวงหมายเลข 3392 และอื่น ๆ - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุตุบ/ผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรหนาแน่นบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 และทางหลวงหมายเลข 3392 - จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัสดุตุบและผลิตภัณฑ์ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ในโรงงานและทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 ทางหลวงหมายเลข 3392 และอื่น ๆ - ทางหลวง แผ่นดิน หมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 และทางหลวงหมายเลข 3392 - ทางหลวง หมายเลข 3392 - ทางหลวง หมายเลข 3392 และทางเข้านิคม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี

๕๑



บริษัท อีร์สแฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>มาตราการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทาง เป็นต้น - ประสานงานกับผู้รับจ้างขนส่งสารดูดซับที่ใช้งานแล้วไปยังหน่วยงานที่รับกำจัดเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวหรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ * พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและมีระบบควบคุมการขนส่งด้วยใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รวมทั้งการใช้เครื่องบันทึกข้อมูลพฤติกรรมการใช้รถ * พนักงานขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัย และมีระบบควบคุมการขนส่งด้วยใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รวมทั้งการใช้เครื่องบันทึกข้อมูลพฤติกรรมการใช้รถ * บันทึกข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับการเดินทางของรถ เช่น ความเร็ว ระยะทาง ระยะเวลาที่ใช้ของคนขับรถ เพื่อควบคุมให้การขนส่งเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยสูงสุดตั้งแต่ต้นทางไปจนถึงปลายทาง * กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ในโรงงานเอ็ชเอ็มซี - ในโรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

[Signature]

(นางมينا พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ความพร้อมในด้านความรู้การข้บรณเชิงป้องกันของพนักงาน ข้บรณ สภาพร่างกายของพนักงานข้บรณ การจำกัดชั่วโมงในการข้บรณต่อวันของพนักงานการอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบข้บรณสำหรับการขนส่งสารอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> * มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาค่เกี่ยวข้อง * ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานข้บรณ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การข้บรณในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ * การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet ; MSDS) พร้อมทั้งข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาคู่เงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุ <p>- ทำการตรวจสอบเครื่องยนต์และความปลอดภัยของรถบรรทุกและรถรับส่งพนักงานของโรงงานเป็นประจำสม่ำเสมอ หากพบว่ามีความปลอดภัยอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมต้องรีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำออกไปใช้งาน</p>	<p>สถานที่ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกและรถรับส่งพนักงานของโรงงาน - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<p>ระยะเวลาในการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p style="text-align: right;">๗๗</p>



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(Signature)

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

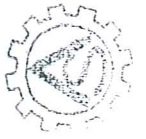
ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. กากของเสีย</p> <p>6.1 จากกระบวนการผลิตของเสีย</p>	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขยาย scrap granules ให้แก่ลูกค้ารายย่อยเพื่อนำไปหลอมทำผลิตภัณฑ์จากพลาสติก - waste chemical, spent solvent และ deactive TEAL ที่เกิดขึ้นจะส่งให้เป็นเชื้อเพลิงผสมและฝังกลบ โดยให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) นำไปจัดการต่อไป - waste oil ที่เกิดขึ้นจะบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้บนลานซีเมนต์เพื่อรอขายให้กับบริษัทที่รับซื้อ เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการทำจากรีและใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมต่อไป - กากของเสียอื่นๆ เช่น เศษไม้ ถังเหล็กเปล่า และสิ่งกระดาษา เป็นต้น จะขายต่อไปให้กับบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำไปใช้ใหม่ (Reuse) หรือนำไปผ่านกระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) - กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่ใช้จนแล้วจาก adsorber column ทุก 5 ปี โดยรวบรวมสารดูดซับที่ใช้จนแล้วดังกล่าวไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - Skimmer Pit และ Pelletizing Units - โรงงานเอชเอ็มซี - API Separator - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี

๕๒

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cartridge จาก filter จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี
6.2 จากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	<ul style="list-style-type: none"> - ตักวัสดุลอยน้ำ ผงโพลีเมอร์และเม็ดพลาสติกจากบ่อตก skimmer ออกใส่ถุง Loose bag ขนาด 25 กก. เก็บในตู้คอนเทนเนอร์ปิดมิดชิดและขายให้กับบริษัทเอกชนเพื่อนำไปหลอมทำพลาสติกต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อ skimmer 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี
6.3 กากของเสียทั่วไป เช่น ขยะสำนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อเก็บรวบรวมและกำจัดขยะ - ควรหาวิธีการเก็บรวบรวมขยะที่เหมาะสมก่อนให้เทศบาลมารับไปกำจัด อาทิ ใช้ภาชนะปิดมิดชิด แยกขยะที่เผาได้และเผาไม่ได้ ฯลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทิ้งขยะของเทศบาล - โรงงานเอชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - ประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด
7. น้ำใช้	<ul style="list-style-type: none"> - HMC 1 และ HMC 2 ใช้น้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับ HMC 3 ซึ่งมีปริมาณน้ำสำรองไม่น้อยกว่า 4,620 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และต้องประสานงานกับบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาคณะไอ-ที-หนึ่งในการเชื่อมระบบน้ำดับเพลิงเข้าด้วยกันเพื่อเสริมสร้างเสถียรภาพของน้ำสำรองดับเพลิงซึ่งกันและกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อสำรองน้ำดับเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - นำหลยเอ็นที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วให้นำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ในการรับพนักงานใหม่หรือผู้รับเหมาควรให้โอกาสแก่แรงงานในท้องถิ่นก่อน - สร้างสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานเอชเอ็มซีกับผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการเพื่อให้รับทราบปัญหาต่างๆ และเผยแพร่มาตรการป้องกันต่างๆ ที่ทางโครงการได้ดำเนินการอยู่ - จัดทำแผนงานและงบประมาณสำหรับประชาสัมพันธ์โรงงานเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับโรงงานและชุมชนโดยรวม - โรงงานควรให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนหรือท้องถิ่นตามความเหมาะสม เช่น การก่อสร้างและบูรณะศาสนสถาน การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษาแก่นักเรียน เป็นต้น กรณีมีผู้มาร้องเรียนหรือร้องทุกข์เนื่องจากการดำเนินงานของโรงงานต้องดำเนินการค้นหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาดังนี้ (1) ผู้รับร้องเรียนจะต้องบันทึกเรื่องร้องเรียนและส่งให้ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ ภายใน 1 วัน (2) ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพมีหน้าที่พิจารณาเรื่องร้องเรียนและส่งให้วิศวกร 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - ชุมชนโดยรอบโครงการ - โรงงาน และ ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - โรงงานเอชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกๆ 6 เดือน หรือ 1 ปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ปีละ 1 ครั้ง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี - โรงงานเอชเอ็มซี



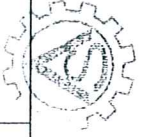
บริษัท เอئرซาว จำกัด
AIR SAW CO., LTD.

.....
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

(Signature)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อมนำไปสรุปปัญหาและแก้ไขต่อไป และแจ้งให้ผู้รับผลกระทบหรือผู้ร้องเรียนทราบถึงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาภายใน 1 วัน</p> <p>(3) วิศวกรรมสิ่งแวดล้อมจะต้องสรุปผลการดำเนินการแก้ไขส่งให้ประชาคมทราบภายใน 1 เดือน โดยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ มีหน้าที่รับผิดชอบการติดตามผลการแก้ไขปัญหาและแจ้งผลการแก้ไขปัญหาให้ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน หลังจากการแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ</p>			
<p>9. ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ทำความสะอาดและขูดลอกตะกอนของรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ - ตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถระบายน้ำตามท่อออกแบบไว้ ส่วนใดที่ชำรุดและมีสิ่งกีดขวางให้ดำเนินการซ่อมแซมและแก้ไขโดยทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งก่อนฤดูฝนหรือประมาณเดือนพ.ค. ของทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี
<p>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>10.1 อาชีวอนามัยทั่วไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประเมินผลกระทบต่อสุขภาพโดยอาศัยแนวทางการประเมินของ สผ. เป็นกรอบการศึกษา - จัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - หลังจากดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



บริษัท อีร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

(Signature)

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

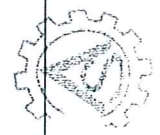
ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการป้องกันอันตราย/ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดีทุก ๆ ปี - จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาล โดยมีพยาบาลประจำและประสานงานกับโรงพยาบาลในจังหวัดระยอง ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ - ประสานงานกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานท้องถิ่นต่างๆ ในกรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีมีน้ำดับเพลิงสำรองและมีน้ำดับเพลิงที่มี Discharge Pressure 10 Barg - จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมการไหล อุปกรณ์วัดความดันและอุณหภูมิสัญญาณเตือนและวาล์วนิรภัย - ตรวจสอบความดันของถังบรรจุ CO เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการเดินระบบแต่ละส่วน ไม่ให้เกิดความผิดพลาด - จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของวาล์วตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์วแต่ละตัวว่าถูกต้องหรือไม่ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - ระบบป้องกันดับเพลิงของโรงงาน - โรงงานเอ็ชเอ็มซีและโรงพยาบาลในพื้นที่ - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - ถึงปฏิบัติการ - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี 	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติเป็นประจำ - ก่อนการทดสอบเดินเครื่องจักร - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - อบรมด้านความปลอดภัย ทุก ๆ 1-2 เดือน และประมาณ 4-6 ครั้งต่อปี - ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ - ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ - ดำเนินการ - ทุกๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี


 บริษัท อากาศปลอดภัย จำกัด (มหาชน)
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-1

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบและอุปกรณ์เพื่อป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ชัดชิ่ง เช่น วาล์ว ระบบตรวจจับก๊าซ เป็นต้น - จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น มีมน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor), Sprinkler, Smoke Detector, Gas Detector, Water Curtain, Flame Detector ระบบโฟมและผงเคมีดับเพลิง รวมถึง Breathing Apparatus และ Emergency Showers - ควบคุมปริมาณปรอทใน recycle monomer ก่อนส่งให้บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) ทุกสัปดาห์ - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานที่เปลี่ยนสารดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน - กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ adsorber column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ - ใส่ก๊าซโพพริลีนที่คงค้างอยู่ในหลอดขับปรอทเพื่อนำไปเผาทำลายที่หอเผาก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ภายในหลอดขับ - ควบคุมไอปรอทด้วย portable gas detector บริเวณหลอดขับปรอทก่อนที่พนักงานเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หลอดขับปรอทหรือในขณะที่เปลี่ยนสารดูดซับปรอท 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอ็ชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอ็ชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอ็ชเอ็มซี (adsorber column) - โรงงานเอ็ชเอ็มซี (adsorber column) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี - โรงงานเอ็ชเอ็มซี



บริษัท แอ็ชเอ็ม ซี จำกัด
PTT CHEMICALS P.C. LTD.

(Signature)

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7-2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน
ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ไฮโดรคาร์บอน (HC) - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) <p>ทิศทางและความเร็วลม (ตรวจวัด 1 สถานี บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ทั้ง 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> ● จุดที่ 1 บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ● จุดที่ 2 บริเวณทัศนสถานแยกวชนบ้านห้วยโป่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง 	<p>โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p>
<p>2. คุณภาพอากาศบริเวณสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม 	<ul style="list-style-type: none"> - ทั้งหมด 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● จุดที่ 1 Bulk Plant I ● จุดที่ 2 Pelletizer I ● จุดที่ 3 Bulk Plant 2 ● จุดที่ 4 Pelletizer 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน 	<p>โรงงานเอ็ชเอ็มซี</p>



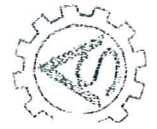
บริษัท เอ็ชเอ็มซี จำกัด

[Signature]

AIR SAVE CO., LTD. (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. เสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียง Leq 8 hr. ในบริเวณทำงานและ Leq 24 hr สำหรับบริเวณริมรั้วโดยรอบของโรงงาน - จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทั้งหมด 8 จุดเก็บ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • Leq 8 hr 4 จุด เก็บบริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 อย่างละ 2 จุด • Leq 24 hr 4 จุด เก็บบริเวณริมรั้วโดยรอบของโรงงาน - Bulk 1 และ 2 และ Pelletizer 1 และ 2 	<ul style="list-style-type: none"> - จำนวนแต่ละพื้นที่ คือ <ul style="list-style-type: none"> • Leq 8 hr ปีละ 4 ครั้ง • Leq 24 hr ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<p>โรงงานเอชเอ็มซี</p> <p>โรงงานเอชเอ็มซี</p>
<p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>4.1 น้ำเสียจากโรงงานเอชเอ็มซี</p> <ul style="list-style-type: none"> • น้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย <ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ตะกอนทั้งหมด (TS) - ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ตะกอนละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน - BOD - COD 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดเก็บน้ำทั้งก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สถานีหนไอ-หนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน 	<p>โรงงานเอชเอ็มซี</p>



บริษัท แอริเยฟ จำกัด
 ATR SAVD CO., LTD. (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.2 คุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดของโรงงานเอชเอ็มซี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประสานกับบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาไอ-หนึ่ง เพื่อขอทราบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทุกๆ เดือน 	<p>จุดระบายน้ำทิ้งออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของบริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาไอ-หนึ่ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน 	<p>บริษัท ปตท. เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาไอ-หนึ่ง และโรงงานเอชเอ็มซี</p>
<p>5. การขนส่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์ของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโรงงานและเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน 	<p>โรงงานเอชเอ็มซี</p>
<p>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ● ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจการได้ยินและปอด ● ปอดและการได้ยิน ● ตรวจ SGPT, Creatinine และตรวจหา Xylene ในปัสสาวะ ● ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป อย่างไรก็ตาม กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ที่ทำงานในสำนักงาน - พนักงานใหม่ที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ - พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพหรือควบคุมดูแลเครื่องจักร - พนักงานในห้องปฏิบัติการ - พนักงานที่ทำงานในสำนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - วันที่ที่รับเข้าทำงาน - วันที่ที่รับเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<p>โรงงานเอชเอ็มซี โรงงานเอชเอ็มซี โรงงานเอชเอ็มซี โรงงานเอชเอ็มซี โรงงานเอชเอ็มซี</p>



บริษัท อารีเอส เอ็มซี จำกัด
AR SAVE CO., LTD. (นางสมิลา พิทยโสภณกิจ)

ตารางที่ 7.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะเวลาและความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ</p> <ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการเจ็บป่วยและบาดเจ็บ ● รวบรวมข้อมูลบันทึกและรายงานสถิติการเจ็บป่วยและบาดเจ็บของคนงาน - จัดให้มีการฝึกซ้อมการดับเพลิงและแผนฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโครงการและการทำงาน พร้อมวิเคราะห์สาเหตุที่ก่อให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว - รวบรวมข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการพร้อมผลการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกๆ เดือน - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานเอ็ชเอ็มซี โรงงานเอ็ชเอ็มซี โรงงานเอ็ชเอ็มซี โรงงานเอ็ชเอ็มซี
<p>7. สังคม - เศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สสำรวจความคิดเห็น ขั้ววิตกกังวล รวมทั้งข้อเสนอแนะของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง - ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบและชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบและชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานเอ็ชเอ็มซี โรงงานเอ็ชเอ็มซี



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

[Signature]

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)