ที่ ทส 1009.3/ 8813

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแอลแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080747/405141 ลงวันที่ 4 กันยายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 080874/405141 ลงวันที่ 6 ตุลาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการแอลแอลดีพีอี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดงอำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิ จ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้อ ันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวด ม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลัก ะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งได้มอบหมายให้เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแอลแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

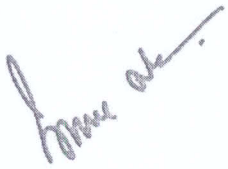
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 23/2551 วันที่ 17 ตุลาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแอลแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลด

2/ผลกระทบ...

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายนพพล ศรีสุข)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6797
โทรสาร 02 265-6616

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โรงงานแอลแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแอลแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

405141/LLDPE/T2

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- *ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ*	- *ภายในพื้นที่โครงการ*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*
	- หากโรงงานมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- หากผลการศึกษาศักยภาพความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มาบตาพุดด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- *หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีนต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านอากาศ*	- *ภายในพื้นที่โครงการ*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*
	- *หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ*	- *ภายในพื้นที่โครงการ*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	สิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน			
	- กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายหรือหยุดการระบายมลพิษทางอากาศทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- *จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพหลังจากเริ่มดำเนินโครงการ โดยอาศัยแนวทางการประเมินของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือหน่วยงานที่เป็นที่ยอมรับเป็นกรอบ*	- *ภายในพื้นที่โครงการ*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*
2. คุณภาพอากาศ	- *จัดให้มีหอเผา (flare) ที่มีความสูง 67 เมตร และมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต (ในกรณีฉุกเฉิน) ไม่น้อยกว่า 165 ตัน / ชั่วโมง และจัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาอย่างสม่ำเสมอ*	- *หอเผา*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*
	- *รวบรวมไอระเหยจากถังเก็บไอโซเพนเทนและเฮกซีน-1 ไปเผาที่หอเผาของโครงการ*	- *หอเผา*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*
	- จัดให้มีตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองจาก centrifugal dryer เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศ	- centrifugal dryer	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิทยาศาสตร์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำ VOCs emission inventory ของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ เมื่อเริ่มดำเนินการและต้องเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี (หลังจากเริ่มดำเนินการ)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	1 ปี ภายหลังเริ่มดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีและสารอินทรีย์ที่ระเหยได้ต่าง ๆ บริเวณถังเก็บกักและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- เมื่อเริ่มดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบ/บำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรในเชิงป้องกันเพื่อลดโอกาสการรั่วของสารต่างๆ รวมทั้งสารอินทรีย์ที่ระเหยได้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
3. ระดับเสียง	- จัดทำเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งจัดทำเครื่องหมายและสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- ติดตั้งป้ายเตือนและกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
4. คุณภาพน้ำ	- รวบรวมน้ำทิ้งจากส่วนทำเม็ดพลาสติก (ประมาณ 28.8 ลบ.ม./วัน) ไปบำบัดด้วยตะแกรงละเอียดก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงานและส่งน้ำทิ้งดังกล่าวด้วยระบบลำเลียงไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมสรรพสามิต ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (ประมาณ 840 ลบ.ม./วัน) ลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งหรือ final check ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ประมาณ 2.6 ลบ.ม./วัน) ก่อนส่งน้ำทิ้งด้วยระบบลำเลียงไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 40 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากพนักงานและกระบวนการผลิต (ประมาณ 31.4 ลบ. ม./วัน) ก่อนส่งน้ำทิ้งด้วยระบบลำเลียงไปยังบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีการดูแลและซ่อมบำรุงถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงานแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- ระบายน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน (เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคารต่างๆ เป็นต้น) ลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงานก่อนระบายลงสู่รางระบายของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- *รวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน (เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณที่ตั้งของเครื่องสูบหรือถังเก็บกักสารเคมี เป็นต้น) ในช่วง 15 นาทีแรก เข้าสู่บ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 270 ลบ.ม. หากตรวจสอบพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดที่ระบบ*	- *พื้นที่การผลิตที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิศวเพรซ์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	บำบัดน้ำเสียของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ต่อไป แต่หากไม่พบการปนเปื้อน โรงงานจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป			
6. การคมนาคมขนส่ง	- ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน - จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมี สารเติมแต่ง และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่ให้เกิน 60 กม./ชม.	- พื้นที่โรงงานและพื้นที่นิคมฯ - ทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน - ถนนภายในนิคม ฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE - PTT PE - PTT PE
7. การจัดการของเสีย				
7.1 การจัดการทั่วไป	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงานและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE - PTT PE
7.2 ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร	- จัดให้มีถังรองรับของเสียจากสำนักงาน 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตราย เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท - จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไป (เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในโรงงาน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE - PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท ปตท.คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- จัดเตรียมถังรองรับของเสียรีไซเคิล (เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น) ให้เพียงพอ ก่อนรวบรวมไปเก็บไปในอาคารเก็บของเสียเพื่อทำการคัดแยกอีกครั้งและติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดเตรียมถังรองรับขยะอันตราย (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น) ให้เพียงพอ ก่อนรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อทำการคัดแยกอีกครั้งและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- พิจารณานำของเสียจากกระบวนการผลิตกลับไปใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ส่วนของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- PTT PE
	- เก็บรวบรวมของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภทใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- รวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น โรงปูนซีเมนต์ รับไปกำจัดโดยนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- เมื่อมีปริมาณมากพอที่จะส่งไปกำจัด	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิชาเคมี ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานร่วมกับนิคมอุตสาหกรรม	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
9. สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของบริษัทฯ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและเพียงพอกับจำนวนพนักงาน เช่น . หมวกนิรภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	. รองเท้านิรภัย . แว่นตานิรภัย . เข็มขัดนิรภัย . ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น . กะบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี . หน้ากากกรองสารเคมีชนิดไส้กรองเดี่ยว ไส้กรองคู่และชนิดเต็มหน้า . ถุงมือกันสารเคมี . เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ชนิดมีถังบรรจุอากาศ			
	- สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โรงงาน อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น . ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน . การขนถ่ายสารเคมี . การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน . การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล . วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท กรมวิทยาศาสตร์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานอย่างสม่ำเสมอ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
10.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิตอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- บริเวณที่มีการกักเก็บไอโซเพนเทน บิวทีน-1 และเฮกซีน-1 ต้องจัดให้มีถังคอนกรีตเพื่อเก็บการสารเคมีที่อาจรั่วไหลอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- *จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Banket) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกัก*	- *ภายในพื้นที่โรงงาน*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	- *PTT PE*
	- ติดตั้งgas detector ให้ครอบคลุมบริเวณหน่วยผลิตและถังเก็บกักสารไวไฟต่าง ๆ และสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือนยังห้องควบคุมส่วนกลาง ซึ่งกำหนดให้มีระดับ detector limite เท่ากับร้อยละ 20 ของค่า LEL	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท เอนไวรอนเมนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
ENVIRONMENT OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน และร่างกายในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถังเก็บสารเคมีให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอย่างเพียงพอและให้สอดคล้องกับชนิดของสารเคมีต่าง ๆ ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
10.3 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ เช่น . เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (portable fire extinguishers) . ระบบท่อยืนและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (standpipe and fire hose cabinet) . ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (sprinkler system) . หัวรับน้ำดับเพลิง (fire department connection)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- ระบบท่อยืน/ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงและระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงของโรงงานจะต่อเชื่อมกับระบบของโรงงานอีเทนแครกเกอร์และโรงงานแอลดีพีอี อีกทั้งมีการใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิง รถดับเพลิง และน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกันด้วย โดยมีปริมาณการเก็บกักน้ำสำรองร่วมกันด้วย โดยมีปริมาณการเก็บกักน้ำสำรองเพื่อดับเพลิง 30,000 ลูกบาศก์เมตร (ตั้งอยู่ในพื้นที่ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในระงับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีทีมป้องกัน/ระงับอัคคีภัยและจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
10.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ดังนี้ . แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 . แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 . แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	- จัดให้มีการทำ HAZOP study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษาวิเคราะห์ และทบทวนเพื่อบ่งชี้อันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณีที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- PTT PE
	- ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- PTT PE
	- ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety valve (relief & vacuum valve), shutoff valve และ gas detector เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- PTT PE
	- ติดเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (MSDS) ไว้บริเวณสถานที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้นๆ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีการตรวจสอบรอยรั่วของสารไวไฟและสารเคมีอันตรายของอุปกรณ์/เครื่องจักร และระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้องเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ เอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS & TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- ปฏิบัติตามมาตรฐานการออกแบบ ปฏิบัติการและการซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- มีการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE
	- มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- PTT PE

หมายเหตุ : PTT PE หมายถึง บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

XXX : มาตรการที่มีการกำหนดเพิ่มเติม/แก้ไข

พฤศจิกายน 2551

บริษัท เอสพาลการ์ส แอนด์ เพอร์เนอร์ จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อนเปิดดำเนินการ

โรงงานแอลแอลดีพีอีของบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด (PTTPE)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพดิน - คุณภาพดิน (วิธีการเก็บตัวอย่างดินและตรวจสอบคุณภาพดินอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน)	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ • พื้นที่ส่วนการผลิต • บริเวณลานถังเก็บกัก	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ - ตรวจวัดเอทิลีน, isopentane, butene-1, hexene-1 THC และ non-methane เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนเปิดดำเนินการ	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ • พื้นที่ส่วนการผลิต • บริเวณลานถังเก็บกัก	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ซีโอดี บีโอดี และทีดีเอส	- บ่อพักน้ำเสียของโรงงาน	- ทุก 1 เดือน	- PTT PE
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงในรูป Leg-24 ชม. และระดับเสียงพื้นฐาน L_{90} - ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq-8 ชม.)	- ตรวจวัดเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 1 จุด ได้แก่ ริมรั้วโรงงานทางทิศใต้ (รูปที่ 2) - ตรวจวัดภายในพื้นที่ส่วนกลางผลิต จำนวน 4 จุด ได้แก่ • ห้อง control room • compressor area • extruder and pellet dryer • bagging area	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง - 4 ครั้ง/ปี	- PTT PE - PTT PE
4. การจัดการของเสีย - จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle ที่ส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

405141/LLDPE/T4

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
5.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน			
- ethylene	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา polymerization	ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	PTTE PE
- isopentane	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา polymerization		
- butene-1	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา polymerization		
- hexene-1	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา polymerization		
- THC	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา polymerization		
- non-methane	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณหอดูดซับความชื้นและส่วนทำปฏิกิริยา polymerization		
5.2 เสียงในสถานที่ทำงาน			
- ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน Leg-8 hr	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ อาคารสำนักงานและอาคารควบคุมส่วนกลาง	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- PTT PE

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนซี่ เอช เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANCY & TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ความร้อน - ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด ได้แก่ polymerization	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- PTT PE
5.4 ตรวจสุขภาพพนักงาน - ตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตาหู คอ จมูก ปอด และช่องท้อง - X-ray - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจไวรัสอักเสบบี - ตรวจสภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสภาพปอด - ตรวจสารเคมี/โลหะหนักในเลือดของพนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่ปฏิบัติการที่มีการใช้สารเคมีต่าง ๆ	ตรวจวัดพนักงานทุกคน	ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	PTT PE

พฤศจิกายน 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.5 ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม	- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- เมื่อตรวจพบความปิดปกติ	- PTT PE
5.6 รวบรวมสถิติภาวการณ์เจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- PTT PE
5.7 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- PTT PE
5.8 รวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของโรงงานพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- PTT PE
6. **สภาพเศรษฐกิจและสังคม** - สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในภาพรวมของกลุ่มบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด	- ครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของชุมชนโดยรอบโรงงานและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ	- ปีละ 1 ครั้ง	- PTT PE

หมายเหตุ : PTT PE หมายถึง บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

พฤศจิกายน 2551

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

405141/LLDPE/T4