

ที่ ทส 1009/ 9220



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

12 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/5460
ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาสำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 177/4942 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2550
 2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทราที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 14/2550 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบในรายงานโดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมชื่อ บริษัท เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด) ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 21/2550 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2550 ซึ่ง คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอม อะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดัง รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้ จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้ เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่ง มาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อ ทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิดักยณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/ 9220

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

12 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/5460
ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2550

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาสำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 177/4942 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2550
 2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัด
ฉะเชิงเทราที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
 3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอ็มซี อะลูมิเนียม
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดย
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 14/2550 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม
2550 มีมติไม่เห็นชอบในรายงานโดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี
อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมชื่อ บริษัท เอ็มซี อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด) ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้
สำนักงานฯ พิจารณา รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 21/2550 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)


รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616


.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้ร่าง
.....ไฟล์/ดิอ



ที่ ทส 1009/ 9219

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

12 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/5459
ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 177/4942 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัด
ฉะเชิงเทรา ที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอ็มซี อะลูมิเนียม
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดย
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 14/2550 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม
2550 มีมติไม่เห็นชอบในรายงานโดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลู
มิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมชื่อ บริษัทเอ็มซี อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด) ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้
สำนักงานฯ พิจารณา รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 21/2550 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2550 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอม

อะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาต
หรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด ไปกำหนดเป็น
เงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย
ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา
และแจ้งบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009/

9219

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

12 ตุลาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/5460 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 177/4942 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2550
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอ็มซี อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งจากการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 14/2550 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบในรายงานโดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมชื่อ บริษัทเอ็มซี อะลูมิเนียม) ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณารายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 21/2550 เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอม

อะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้บริษัทยึดถือปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาต
หรือต่อใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด ไปกำหนดเป็น
เงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่อใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย
ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา
และแจ้งบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุทธิลักษณ์ ระวีวรรณ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616


.....ผู้ตรวจ
.....ผู้แทน
.....ผู้พิมพ์
.....ผู้รับ
.....ไฟล์/ลิ้งค์



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD

ชั้น 15 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ 2034/71 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10320
15th Fir. Italthai Tower 2034/71 New Phetchaburi Rd. Bangkapi Huaykwang Bangkok 10320 Thailand.
Tel. (662) 723-4455 Fax: (662) 723-4452 E-mail : airsave@airsave.co.th

จังหวัดสมุทรปราการ

9045 23/07/50
19.50

Ref. : AS 177 /4942

23 1 2550

สำนักวิเคราะห์	สิ่งแวดล้อม
เลขที่ 210	23.ก.ค. 2550
เวลา 19.00	lsm

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 18 เล่ม
 2. หนังสือรับรองของบริษัท แอร์เซฟ จำกัด จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมชื่อบริษัท เอ็ม.ซี. อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานเพิ่มเติมฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p>	<p>ในบริเวณนั้นๆ อย่างไรก็ตามหากเกิดการหกรั่วไหลของน้ำมันหรือสารเคมี จะต้องทำการเก็บรวบรวมส่วนที่หกก่อน จากนั้นจึงทำความสะอาดส่วนที่เหลือ โดยไม่ควรมีการล้างใส่สารที่หกรั่วไหลนั้นลงไปในระบบระบายน้ำ หรือพื้นดิน หรือระบบบำบัดน้ำเสียโดยตรง</p> <p>2.9 นำเสียจากอาคารสำนักงานจะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรองรับปริมาณน้ำเสียที่จะเกิดขึ้นจากแต่ละอาคารได้</p>			
<p>3. ระดับเสียง</p>	<p>3.1 ใช้มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ด้วยอุปกรณ์ลดระดับความดังของเสียง หรือติดตั้งในห้องปิด โดยทั่วไปไม่ควรมีระดับความดังของเสียงเกิน 85 dB(A) สำหรับที่เครื่องอัดก๊าซ (Compressor) มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Suction Silencer)</p> <p>3.2 มีป้ายเตือนพร้อมกันระบบให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม หากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</p> <p>3.3 จัดทำ Noise Contour Map ในหน่วยงานผลิตและหน่วยผลิตของโครงการเป็นประจำทุก 3 ปี ซึ่งผลที่ได้จะเป็นประโยชน์ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม</p> <p>3.4 จัดทำโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งปั๊มคอมเพรสเซอร์ รวมถึง Blower ซึ่งจะช่วยป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร</p>	<p>กระบวนการผลิต</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>
<p>4. การคมนาคม</p>	<p>4.1 จัดบันทึกชนิดและปริมาณรถที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ นำข้อมูลที่ได้ไปใช้เพื่อการจัดการจราจรภายในพื้นที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณที่จอดรถ ซึ่งควรห้ามการจอดรถนอกเขตพื้นที่โครงการ</p> <p>4.2 จัดให้มีรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนรถส่วนบุคคล โดยอาจจัดร่วมกับ TPAC</p> <p>4.3 เนื่องจากต้องมีการขนส่งสารเคมีทางรถบรรทุก เช่น Heptane, Phosphoric Acid, Sulfuric Acid, Methylene Chloride เจ้าของโครงการต้องร่วมกับผู้รับเหมา จัด</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>เจ้าของโครงการ</p>



มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ที่บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ai

ตารางที่ 5.2-2

มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป				
1.1 มาตรการตามมาตรการ	<p>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา</p> <p>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p>

OK

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (environmental Compliance audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีหน้าที่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น * รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรฐานการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT

ai

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>* นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดให้มีระบบบำบัดมลพิษจากกระบวนการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * Dust Collector ชุดที่ 1 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเตาหลอมขนาด 30 ตัน ประกอบด้วย Twin Cyclone & Bag filter * Dust Collector ชุดที่ 2 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเครื่อง แยกกากอะลูมิเนียมประกอบด้วย Cyclone & Bag filter * Dust Collector ชุดที่ 3 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเครื่องอบแห้ง ประกอบด้วย Multi Cyclone * Dust Collector ชุดที่ 4 สำหรับบำบัดอากาศเสียจากเตาหลอมขนาด 20 ตัน ประกอบด้วย Twin Cyclone & Bag filter * Bag filter สำหรับบำบัดฝุ่นละอองจากเครื่องแยก Chip <p>- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากปล่องควันทั้ง 4 ปล่อง ของ โรงงาน ให้มีค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 150 mg/m³ (หรือ 2.05 กรัม/วินาที) * CO ไม่เกิน 555 mg/m³ (หรือ 7.58 กรัม/วินาที) * NO₂ ไม่เกิน 85 mg/m³ (หรือ 1.16 กรัม/วินาที) <p>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดับฝุ่นทั้งจุดกรองและไซโคลนอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการดูแลและบำรุงรักษาระบบกำจัดมลสารให้มีประสิทธิภาพตามที่ได้ออกแบบไว้</p>	<p>- ภายในโครงการ</p> <p>- ปล่องระบายมลสาร ทั้ง 4 ปล่อง ภายในโครงการ</p> <p>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector)</p> <p>- ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector)</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p> <p>- NMAT</p>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับใช้งาน โดยเฉพาะอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า 100% ของจำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดที่ใช้ใน Bag filter - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายให้กับเครื่องไซโคลน และเครื่อง Bag filter เพื่อให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ - หากเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดอากาศขัดข้องต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้องและดำเนินการแก้ไขทันที และจะต้องหยุดการหลอมใน Batch ต่อไป จนกว่าจะทำการแก้ไขแล้วเสร็จ - จัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง 3 เครื่อง ขนาด 400 KVA, 340 KVA และ 185 KVA โดยจ่ายไฟฟ้ากับอุปกรณ์ที่สำคัญที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง และระบบบำบัดอากาศทั้ง 4 ชุด เพื่อบำบัดอากาศอย่างต่อเนื่อง แม้ขณะไฟฟ้าหลักดับหรือขัดข้อง - จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) อย่างสม่ำเสมอ ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ - จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับ การตรวจซ่อมทุกครั้งซึ่งดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - bag filter - ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector) - ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector) - ระบบกำจัดฝุ่น (dust collector) ทุกชุด - เครื่องจักรภายใน โรงงาน - เต้าหลอมทั้งสองเตา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอตามโปรแกรมของเครื่องจักรนั้นๆ - กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลา และมีการซ่อมบำรุงตามตารางเวลาการบำรุง (preventive maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรภายใน โรงงาน - เครื่องจักรภายใน โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT

dk

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - รมีตระวังมิให้เกิดการกระทบกระเทือนย่าวัตถุติดบและผลิตภัณฑ์ - จัดให้อุปกรณ์เครื่องจักรส่วนใหญ่ที่ก่อใให้เกิดเสียงดังอยู่ภายในอาคารโรงงานเพื่อให้อลดพลังงานเสียงจากโครงการที่จะเดินทางไปถึงวัดพิมพาวาสและบริเวณโดยรอบโครงการลง 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตภายในโรงงาน - เครื่องจักรภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบบำบัดขนิตถึงเกระอะสำเร้จรูป (septic tank) รุ่น Hiclear 160 AC จำนวน 3 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ที่สำนั้กงาน โรงอาหาร และอาคารโรงงาน ซึ่งมีปริมาตร 3.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน - จัดให้มีการสูบกากตะกอนในแแต่ละบ่อเกระอะภายในโครงการนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีบ่อตกคราบไขมันที่มีประสิทธิภาพและมีขนาดเพียงพอสำหรับดักคราบไขมันจากน้ำเสียของโรงอาหารก่อนเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร้จรูปของโรงอาหาร - หมั่นตักคราบไขมันออกจากบ่อตกคราบไขมันของโรงอาหารไปกำจัดอย่างเหมาะสมเป็นประจำทุกวัน - ดูแลไม่ให้มีการระบายน้ำล้างภาชนะและน้ำล้างทำความสะอาดจากโรงอาหารลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของโรงงาน - จัดให้มีหลังคาปิดคลุมบริเวณลานเก็บกองวัตถุติดบเพื่อป้องกันน้ำฝนเป็อนและไม่เก็บกองวัตถุติดบไว้ในปริมาณมากเกินไปจนล้นพื้นที่เก็บกอง - ดูแลทำควมสะอาดพื้นบริเวณลานเก็บกองวัตถุติดบ ไม่ให้มีวัตถุติดบหกเรียราตโดยจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดพื้นเป็นประจำทุกวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ห้องน้ำและห้องส้วม - บ่อ เกระอะ ของโครงการ - น้ำเสียจากโรงอาหาร - บ่อตกคราบไขมันจากโรงอาหาร - โรงอาหารและรางระบายน้ำฝน - บริเวณที่เก็บกองวัตถุติดบ - บริเวณที่เก็บกองวัตถุติดบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- จัดให้มีบ่อน้ำดื่มและอะลูมิเนียมที่แนวท่อระบายน้ำบริเวณแนวรั้วด้านทิศใต้ก่อนระบายออกบ่อน้ำดื่ม โดยเป็นบ่อ กสล. ขนาด 2.5x4.5 เมตร ลึก 2.0 เมตร ภายในบ่อมีแผ่นกันเป็น 2 ช่อง โดยมีช่องเปิดขนาด 0.8x1.0 เมตร บริเวณฝาเพื่อเปิดทำความสะอาดบ่อน้ำดื่มและเศษอะลูมิเนียมเเยกออกจากบ่อ</p> <p>- หมั่นดูแลกวาดคราบน้ำมันและเศษอะลูมิเนียมจากบ่อน้ำดื่มบริเวณแนวรั้วด้านทิศใต้เป็นประจำทุกสัปดาห์ เก็บกักใส่ภาชนะที่เหมาะสมก่อนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นปริมาณ 300 ลูกบาศก์เมตร เมื่อจะทำการเปลี่ยนถ่ายให้เก็บกักไว้ในถังพักน้ำหล่อเย็นจนมีอุณหภูมิไม่เกิน 40°C และตรวจวัดคุณภาพให้ได้เกณฑ์น้ำเสียที่ยินยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ กนอ. ก่อนระบายทิ้งลงสู่ระบบรวมน้ำเสียนิคมฯ ต่อไป</p> <p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงท่อระบายน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ให้ได้ตามมาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนด คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * pH ไม่เกิน 5.5 - 9 * BOD ไม่เกิน 500 mg/L * SS ไม่เกิน 200 mg/L * DS ไม่เกิน 3,000 mg/L * Grease & oil ไม่เกิน 10 mg/L <p>- จัดสร้างพื้นที่ของอาคารเก็บกอง chip ให้มีระดับสูงกว่าพื้นถนนโดยให้ลาดเทลงด้านหลังและบ่อน้ำดื่มเป็นบ่อน้ำดื่มขนาด 400 ลิตร พร้อมจัดให้มีท่อระบายน้ำขนาด 3 นิ้ว สำหรับรวบรวมน้ำฝนเป็นบ่อน้ำฝนจากห้องเก็บ chip นี้ เข้าสู่</p>	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณแนวท่อระบายน้ำแนวรั้วด้านทิศใต้ - บ่อน้ำดื่ม - บ่อน้ำดื่ม - ระบบบำบัดน้ำเสีย - อาคารโรงเก็บ chip 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนถ่าย - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NEMAT - NEMAT - NEMAT - NEMAT - NEMAT

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	บ่อพักน้ำฝนเบือนขนาด 400 ลิตร ดังกล่าว แล้วเก็บใส่ถัง 200 ลิตร ปิดฝา มิติติด ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดทั้งหมด			
5. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ให้แยกกากของเสียจากสำนักงาน (Domestic Waste) ออกเป็นของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย และจัดพื้นที่ปริมาณรวมของเสียแต่ละประเภทว่ามีปริมาณเท่าไรต่อปี เพื่อสามารถใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการจัดการกากของเสียของโครงการในแต่ละปี - จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่ง ก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ ทุกครั้ง - แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด - โครงการต้องจัดตั้ง "คณะกรรมการและจัดการของเสีย" เพื่อรับผิดชอบในการวางแผนการจัดการของเสีย รวมทั้งควบคุมและกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีรายละเอียด ดังนี้ ก) โครงสร้างคณะทำงานฯ โครงสร้างคณะทำงานฯ ควรประกอบด้วยผู้แทนจากฝ่ายบริหาร และเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> . ประธานคณะทำงานฯ ผู้จัดการโรงงาน . คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย . คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง . คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายผลิต . คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโรงงาน - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT

๑

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการ</p> <p>เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</p> <p>หน้าที่ยังคงทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> · จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน · ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง · กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด · จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด · จัดประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ทุก 1 เดือนในปีแรก และทุก 3 เดือน ในปีถัดไป เพื่อวางแผนการจัดการของเสียและติดตามความก้าวหน้าของงาน · จัดทำแผนการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียเป็นประจำทุกปี · รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้อง กับโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์ของเสียให้มากที่สุด <p>- จัดให้มีการตรวจสอบประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>ภายในโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p>

๑

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน - Dross A และ B ที่เกิดจากกระบวนการผลิตในปริมาณรวม 1,502 ตัน/ปี จะต้องแยกจัดเก็บใส่ถังเหล็กจัดเก็บให้เป็นระเบียบ เพื่อรอการจำหน่ายให้กับผู้ซื้อที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานในการประกอบกิจการหลอมอะลูมิเนียมจาก dross และในการขนส่งจากอะลูมิเนียมออกโครงการจะต้องควบคุมให้ผู้ซื้อซื้อหาผ้าใบมาคลุมส่วนบรรทุกของรถเพื่อป้องกันการร่วงหล่นบนพื้นถนน - เศษเหล็กละเอียด ปริมาณ 8 ตัน/ปี จัดเก็บใส่ถังเหล็กจัดเก็บให้เป็นระเบียบเพื่อรอการจำหน่ายให้กับผู้ซื้อ - ผู้จนจากระบบดักฝุ่นปริมาณ 119 ตัน/ปี และถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานแล้วจำนวน 1.5 ตัน/ปี จะต้องรวบรวมใส่ถุงกระสอบที่พีพีสำหรับเก็บฝุ่น (dust bag) ขนาดบรรจุ 1 ตัน ปีได้หิมิตชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป - ถุงบรรจุสารเคมี (flux) ซึ่งไม่ใช้สารเคมีอันตราย เมื่อใช้หมดแล้ว ให้รวบรวมใส่ถังเหล็ก และมีฝาปิด ก่อนส่งคืนให้ผู้จำหน่าย flux เพื่อนำกลับไปบรรจุ flux ใหม่ ซึ่งมีปริมาณ 0.5 ตัน/ปี - เศษเหล็กที่เกิดขึ้นจากการคัดแยกวัตถุอันตรายอะลูมิเนียม และอุปกรณ์กวนน้ำอะลูมิเนียมที่ไม่ใช้แล้วประมาณ 187 ตัน/ปี จะต้องจัดเก็บในถังเหล็ก และต้องจัดวางอย่างเป็นระเบียบเพื่อรอผู้ซื้อซื้อมารับไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางที่ทำการขนส่ง - พื้นที่โครงการ - บริเวณสถานที่เก็บฝุ่นจากระบบดักฝุ่นทุกชุด - ภายในโรงงาน - ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่ส่งจำหน่าย - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่ส่งจำหน่าย 	<ul style="list-style-type: none"> - NEMAT - NEMAT และผู้ซื้อ Dross - NEMAT - NEMAT - NEMAT - NEMAT

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งขยะพร้อมฝาปิดขนาดมาตรฐานความจุ 240 ลิตร หรือ 120 ลิตร แบบแยกประเภทของขยะตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ให้เพียงพอกับจำนวนขยะที่เกิดขึ้น และเก็บรวบรวมอย่างสม่ำเสมอ โดยทำการคัดแยกขยะส่วนที่สามารถนำกลับไปใช้ได้ใหม่ เพื่อส่งขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนที่เหลือให้ทางภาคนิคมฯ นำไปกำจัดต่อไป - ต้องจัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียเป็นจุดๆ ตามความเหมาะสมของกากของเสียแต่ละประเภทเพื่อรอกการกำจัดต่อไป พร้อมทั้งต้องดูแลทำความสะอาดบริเวณที่พักรวบรวมกากของเสียแต่ละบริเวณให้สะอาดอยู่เสมอ - ทำการจัดพื้นที่กบปรมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งกำหนดรั้วป้องกัน ต่อกภาคนิคมฯ ด้วยเป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโรงงาน - สถานที่รวบรวมกากของเสียแต่ละบริเวณในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความเร็วรถในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. - ควบคุมนำหน้ารถขนส่งวัสดุขุดดินและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด - ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ - ในการขนส่งวัสดุขุดดินและผลิตภัณฑ์ให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก - พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก - พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT และบริษัทรับขนส่ง - NMAT และบริษัทรับขนส่ง - NMAT และบริษัทรับขนส่ง

oi

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

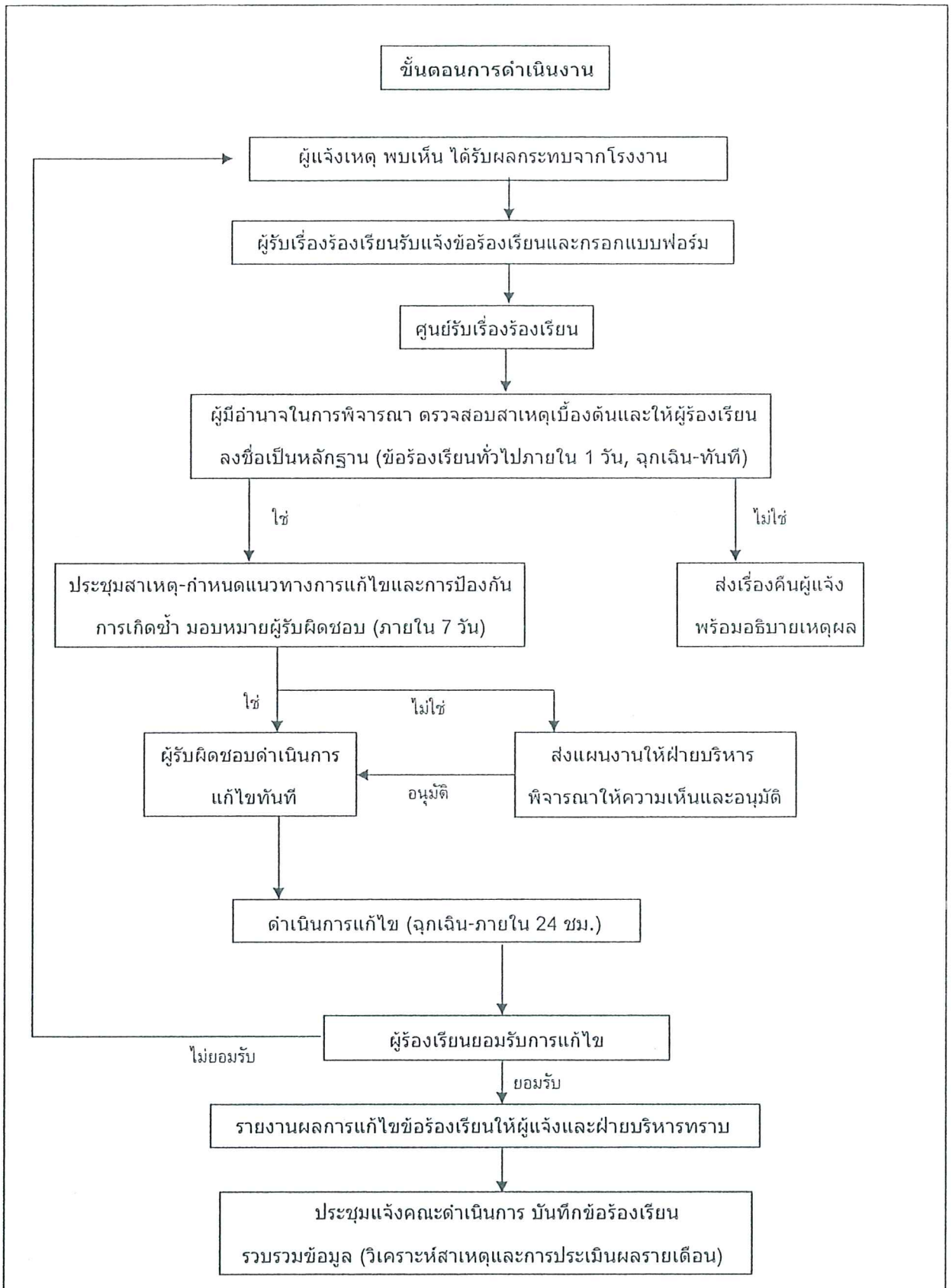
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุขุดและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง - อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ดูแลให้มีการขับรถด้วยความระมัดระวัง ทั้งรถยนต์ทั่วไป รถบรรทุก รวมทั้งรถรับส่งพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ถนนสาธารณะ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและถนนภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT
7. การระบายน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจสอบและขุดลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะเป็นประจำทุก 3 เดือน เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป - เศษวัสดุที่มิได้มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพา ควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุม เช่น ผ้าใบ - ดูแลทำความสะอาดพื้นที่บริเวณลานเก็บกองวัสดุขุดโดยเฉพะเศษไม้ให้แห้งเร็วราดน้ำเนื่องจากจะถูกพัดพาลงสู่ท่อระบายน้ำได้ง่าย - ไม่ให้ทำการเก็บกองวัสดุขุดไว้ในปริมาณมากเกินไปจนจนพื้นที่เก็บกอง - ไม่เก็บกองวัสดุขุดที่อาจมีน้ำมันปนเปื้อนไว้ทางด้านพื้นที่แนวรัศมีที่ออกและบริเวณข้างลานถังเก็บกาก LPG ทางทิศตะวันออกของโรงงาน เพื่อให้มีน้ำฝนเป็นเบื่อนลู่แนวท่อระบายน้ำฝนบริเวณนั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะ - บริเวณพื้นที่เก็บกองวัสดุขุด - บริเวณพื้นที่เก็บกองวัสดุขุด - บริเวณที่เก็บกอง - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - หากทางโรงงานต้องการแรงงานเพิ่มให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเป็นอันดับแรกเข้าทำงาน (หากมีคุณสมบัติตามที่ต้องการ) - ให้ความร่วมมือกับกิจกรรมต่างๆ ในชุมชนตามโอกาส เช่น การบริการเพื่อการกุศลเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - เป็นระยะๆ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT



ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบถึงมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ - สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบทุก 6 เดือน และหากมีเรื่องร้องเรียนว่าได้รับผลกระทบจากโครงการให้โครงการรีบดำเนินการแก้ไขทันที ตามแผนรูป 5.2.2-3 - ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ถือเป็น การลดผลกระทบต่อสุขภาพสาธารณสุขอันเกิดจากมลสารทางอากาศที่ระบายนอกจากโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - เป็นระยะๆ ตลอดระยะการดำเนินการ - เป็นระยะๆ ตลอดระยะการดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT
9. สภาพสาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ถือเป็น การลดผลกระทบต่อสุขภาพสาธารณสุขอันเกิดจากมลสารทางอากาศที่ระบายนอกจากโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการและชุมชนใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT
10. อากาศไวอนามัยและความปลอดภัยเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี ถ้าพบว่ามีแนวโน้มผิดปกติควรรายไปทำงานในแผนกอื่นที่ไม่ต้องสัมผัสกับเสียงดัง - จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงที่มีคุณภาพในการป้องกันเสียงมากขึ้น เช่น เปลี่ยนจากใช้ ear plug เป็น ear muff เป็นต้น สำหรับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังหรือมีโอกาสเกิดการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินจากการที่ต้องทำงานในที่ที่มีเสียงดัง และควบคุมให้มีการใช้ตลอดเวลาทำงาน - จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour line) ในบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อทราบเขตที่มีเสียงดังแต่ละระดับและชี้ดวงรัศมีรอบเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี เพื่อควบคุมให้พนักงานที่ต้องทำงานในเขตเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ จำกัดเวลาสัมผัสเสียงดัง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง ซึ่งต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบเสียง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT

๑



รูปที่ 5.2.2-3 ผังการดำเนินงานรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

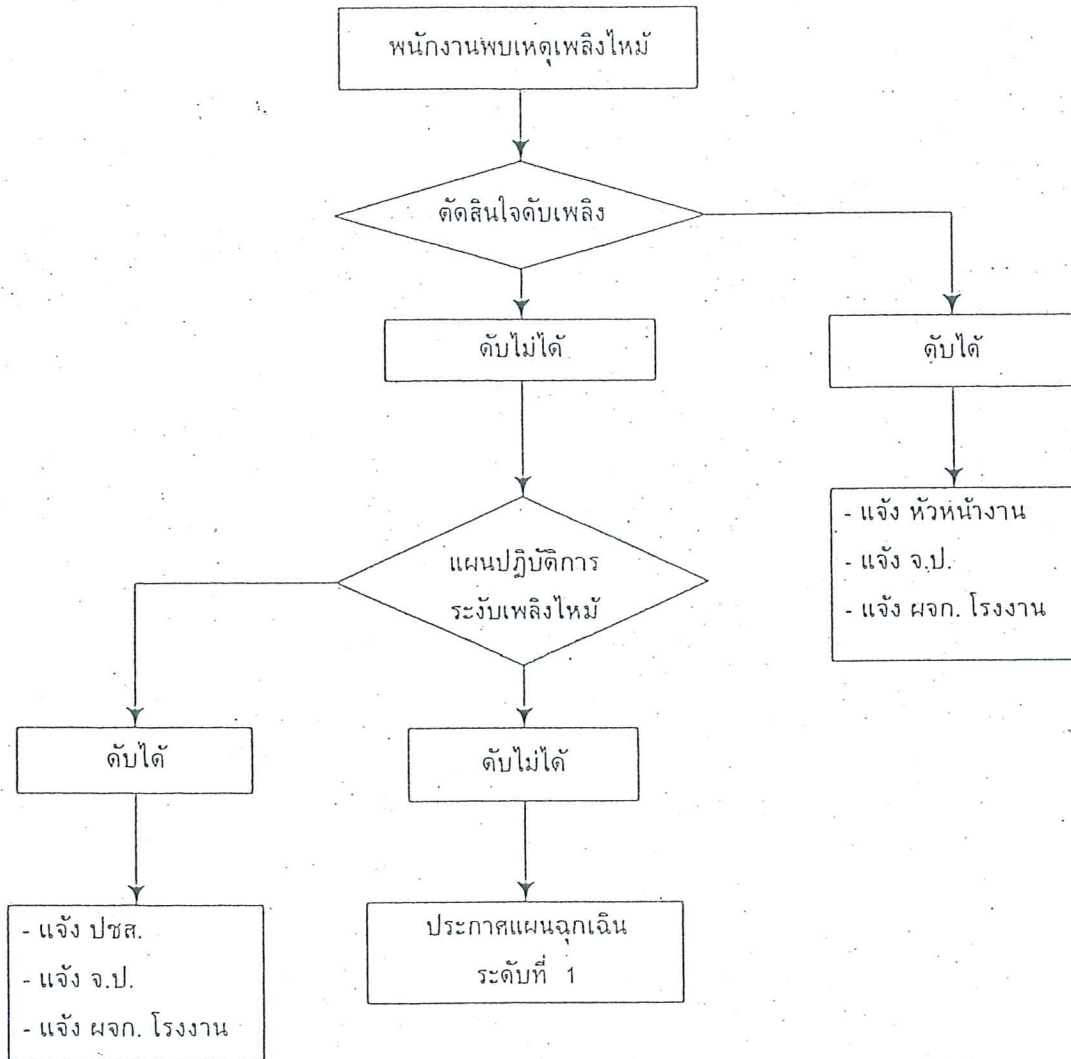
ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงต่อไปที่ ไม่สัมผัสเสียงดังในระลอกเวลานานเกินกว่าที่กำหนด ตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม</p> <p>ไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 เดซิเบลเอ</p> <p>มากกว่าวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ</p> <p>มากกว่าวันละ 8 ชั่วโมง จะต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 80 เดซิเบลเอ</p> <p>อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อให้พนักงานเห็นความสำคัญของการป้องกันและหาวิธีการป้องกัน</p> <p>กำหนดมาตรการที่เข้มงวดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม อะลูมิเนียม เครื่องแยกกากอะลูมิเนียม เครื่องหล่อแท่ง เป็นต้น</p> <p>หมั่นตรวจจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่มีเสียงดังให้มีประสิทธิภาพและอยู่ในสภาพดีตลอดเวลาอายุการใช้งานตามระยะเวลาการบำรุงรักษาเครื่องจักรนั้นๆ</p> <p>จัดเตรียมห้องพักที่กันเสียง เพื่อให้พนักงานเข้าไปพักผ่อนเบี่ยงเบนเสียงดังขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม</p> <p>จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและไออากาศเสียให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำหน้าเตาหลอมทั้งหมด</p> <p>จัดให้มีระบบระบายอากาศในบริเวณดังกล่าว</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT
ข) ความร้อน		<ul style="list-style-type: none"> - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ค) ความปลอดภัยทั่วไป</p>	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมและบริเวณ Chip Dryer ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันความร้อน ถุงมือ และแว่นตากันแสง เป็นต้น - จัดหาชุดป้องกันสารเคมีและหน้ากากให้พนักงานใส่ขณะพ่น Flux เพื่อป้องกันน้ำอะลูมิเนียมกระเด็นใส่ - จัดให้มีพัดลมและถังน้ำดื่มสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมและเตาอบ chip อย่างเพียงพอ - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยเพื่อให้บริหารด้านความปลอดภัย รวมทั้งบันทึกสถิติ และค้นหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน - ให้จัดทำแผนด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบาย และแจกจ่ายให้พนักงานทุกคนทราบ - ให้แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (safety zone) และเขตอันตราย ซึ่งพนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในเขตอันตราย ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ safe guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด - จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาล - จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ และควรมีการฝึกซ้อมการดับเพลิงและการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (รูปที่ 5.2.2-1) 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอม และ chip dryer - พนักงานสวนผลิต - บริเวณหน้าเตาหลอม และเตาอบ chip - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - เป็นระยะๆ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT

บริษัท นิคเคอ อีเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

แผนระดับอัคคีภัยภายในโรงงาน



รูปที่ 5.2.2-1 แผนระดับอัคคีภัยของโครงการ

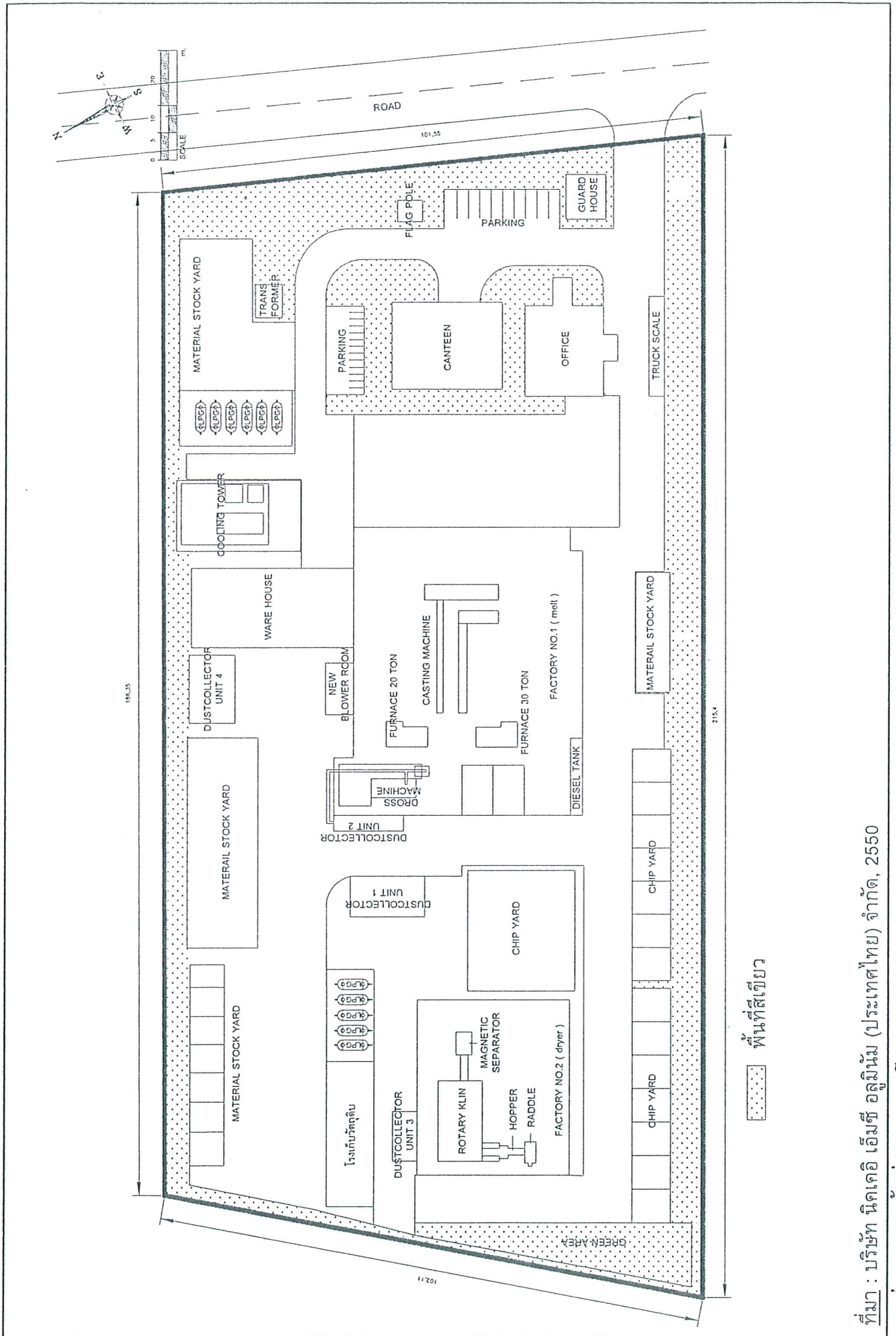
๐๕

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้จัดเก็บผังพลาซิกซ์และสารเคมีทุกชนิดไว้ในชั้นเก็บในโรงหลอมเป็นสัดส่วน และมีระเบียบ หากระหว่างใช้งานมีการทิ้งลงพื้นให้รีบจัดพนักงานทำความสะอาด เก็บกวาดทันที โดยให้พนักงานต้องใส่ถุงมือและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง - จัดให้มีการป้องกันการเกิดการระเบิดของเตาหลอม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ก) ตรวจสอบความชื้นของเศษอะลูมิเนียมที่จะนำเข้าเตาหลอมก่อนเสมอ ข) เศษอะลูมิเนียมขนาดเล็ก (chip) ต้องผ่านขั้นตอนการอบไล่ความชื้น/ นำมันก่อนนำเข้าเตาหลอม ค) ก่อนนำเศษอะลูมิเนียมเข้าเตาหลอมให้มาตั้งไว้บริเวณหน้าเตาหลอมก่อนซึ่งความร้อนจากเตาจะช่วยให้เศษอะลูมิเนียมและความชื้นที่อาจติดอยู่ที่ผิวและร่องของก้อนเศษอะลูมิเนียมที่บดอัดมาออกก่อนได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในอาคารโรงงาน - เตาลอมอะลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NEMAT - NEMAT
11. มาตรการ ควบคุมความ เสี่ยงจากอัน ตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้ถังเก็บก๊าซ LPG ที่ได้มาตรฐาน โดยเป็นถังที่สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 250 PSI และผ่านการทดสอบทาง Hydrostatic ว่าสามารถทนแรงดันน้ำได้ 26.4 kg/cm² - ติดตั้งสายดินที่ถังเก็บก๊าซ LPG ทุกถัง เพื่อเป็นตัวนำประจุไฟฟ้าให้ไหลลงสู่ดินและป้องกันการสะสมของประจุไฟฟ้าอันอาจก่อให้เกิดประกายไฟขณะสูบลูกถัง LPG ได้ - ติดตั้งท่อระบบก๊าซ (Vapor line) เข้า/ออกจากถังเก็บก๊าซ LPG เพื่อลดการเกิดความดันสูงในขณะสูบลูกถัง - ติดตั้งระบบวาล์วควบคุมการไหลของก๊าซทั้งกรณีที่เกิดอุบัติเหตุโดยระบบวาล์วควบคุมนี้จะทำงานได้โดยอัตโนมัติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บก๊าซ LPG - ถังเก็บก๊าซ LPG - ถังเก็บก๊าซ LPG - ถังเก็บก๊าซ LPG และจุดที่มีแนวท่อผ่าน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NEMAT - NEMAT - NEMAT - NEMAT

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งป้ายคำเตือน เช่น ก๊าซไวไฟ ห้ามสูบบุหรี่บริเวณที่เกี่ยวข้องกับถังเก็บก๊าซ LPG แนวท่อลำเลียงและสถานีขนถ่ายก๊าซ - ติดตั้งระบบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซรั่วไว้บริเวณสถานีเก็บกักและบริเวณที่เป็นจุดใช้ก๊าซ เมื่อเกิดการรั่วจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมภายในโรงงาน เพื่อให้ทราบตำแหน่งที่เกิดการรั่ว - ระบบอุปกรณ์ไฟฟ้าในถังเก็บกักต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิด (explosive proof) - การเก็บกักก๊าซในถังเก็บกักจะบรรจุไม่เกิน 80% ของปริมาตรถังรวม โดยมีระบบวาล์วระบาย และท่อวัดระดับก๊าซไหลเป็นตัวควบคุม - การดำเนินการสูบลำก๊าซต้องดำเนินการอย่างระมัดระวังและรอบคอบ โดยดำเนินการเป็นลำดับขั้นตอน คือ <ol style="list-style-type: none"> 1) ตรวจสอบความเรียบร้อยของซีลท่อจ่าย ซีลท่อรับ ซีลท่อดูดกลับและซีลที่มีเตอร์ก๊าซ 2) หนุนล้อรถบรรทุกก๊าซ 3) กันขอบเขตรอบพื้นที่ที่เติมก๊าซพร้อมป้ายเตือน 4) ตีบสายดินที่ตัวรถก๊าซเพื่อป้องกันประกายไฟ 5) นำถังดับเพลิงมาวางข้างตัวถังด้านซ้าย 6) ตรวจสอบการสวมหัวเติมเข้าที่รับก๊าซของถังให้สนิท 7) เมื่อเติมก๊าซต้องไม่เกิดประกายไฟบริเวณจุดเติม - ขณะทำการสูบลำก๊าซต้องดับเครื่องยนต์ และไม่กระทำการใดๆ อันก่อให้เกิดประกายไฟขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณสถานีวางถังก๊าซLPG และแนวท่อก๊าซ - บริเวณสถานีวางถังก๊าซLPG และแนวท่อก๊าซ - ถังเก็บกักก๊าซ LPG - ถังเก็บกักก๊าซ LPG - บริเวณสถานีเก็บกักก๊าซ LPG - บริเวณสถานีเก็บกักก๊าซ LPG 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ขณะทำการสูบลำก๊าซลงถังเก็บกัก - ขณะทำการสูบลำก๊าซลงถังเก็บกัก 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT



พื้นที่สีเขียว

ที่มา : บริษัท นิคเคอ เอ็มที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด, 2550

รูปที่ 5.2.2-2 พื้นที่สีเขียวของโรงงาน

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ห้ามทำการเก็บกองวัสดุดิบหรือวางวัสดุอื่นใดบริเวณสถานีเก็บก๊าซ LPG โดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงขึ้น - งดความเสียหายต่อการเกิดอันตรายร้ายแรงขึ้น - จัดระเบียบความปลอดภัย โดยจัดให้มีการตรวจสอบและรายงานผลอย่างต่อเนื่องเมื่อสงสัยว่าจะมีก๊าซรั่ว โดยจัดเตรียมเจ้าหน้าที่ให้เพียงพอเพื่อรองรับเหตุการณ์ก๊าซรั่ว จัดอบรมและให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำสม่ำเสมอ - ทำการประสานงานกับโรงงานข้างเคียงที่อยู่ใกล้เคียงที่ได้รับอันตราย เมื่อมีการระเบิดเกิดขึ้นในโครงการ เพื่อให้เตรียมความพร้อมในการป้องกันเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยจากโครงการ - จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงล้อมรอบถังน้ำมันดีเซล ขนาดให้พอที่จะขังน้ำมันดีเซลทั้งหมดไว้ได้ภายในเขื่อนหรือกำแพงที่ล้อมนั้น เมื่อมีเหตุหกรั่วไหลแก่ถัง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณสถานีเก็บก๊าซ LPG - ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานข้างเคียงในรัศมี 500 เมตร - ลานถังก๊าซน้ำมันดีเซล 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT - NMAT - NMAT
12. สุขทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการขนาด 2,900 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 14 ของพื้นที่โครงการ (รูปที่ 5.2.2-2) - จัดภูมิสถาปัตยกรรมภายในโรงงานให้มีความร่มรื่นสวยงาม โดยปลูกหญ้าและไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เพื่อความร่มรื่นสวยงาม และเป็นแนวกันชนป้องกันฝุ่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - NMAT - NMAT

ตารางที่ 5.3-1

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม ของ บริษัท นิคเคอ อีเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>- ตรวจวัด TSP, PM10, NO₂, CO, AI และ ความเร็วลมและทิศทางลม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงานบริเวณรั้วทางด้านทิศตะวันออก เฉียงเหนือ (รูปที่ 5.3-1)</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง</p> <p>ครั้งที่ 1 ช่วง มี.ค.-ต.ค.</p> <p>ครั้งที่ 2 ช่วง ก.ย.-ก.พ.</p>	<p>- NIMAT</p>
<p>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง</p> <p>- ตรวจวัด TSP, NO₂, CO และ AI</p> <p>- ตรวจวัด HCl และ HF</p>	<p>- จำนวน 4 ปล่อง คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องหมายเลข 1 (TDC-100LS) จากเตาหลอม 30 ตัน * ปล่องหมายเลข 2 (UDC-89PR) จากเครื่องแยก dross * ปล่องหมายเลข 3 (FRK-2290) จากเครื่องอบวัตถุดิบ * ปล่องหมายเลข 4 (FBA-B-1000) จากเตาหลอม 20 ตัน <p>- จำนวน 2 ปล่อง คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องหมายเลข 1 (TDC-100LS) จากเตาหลอม 30 ตัน * ปล่องหมายเลข 4 (FBA-B-1000) จากเตาหลอม 20 ตัน 	<p>- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ</p>	<p>- NIMAT</p> <p>- NIMAT</p>
<p>2. เสียง Leq, 24 hrs. และ L₉₀</p>	<p>- บริเวณรั้วภายในโรงงานทั้ง 4 ทิศ รวมจำนวน 4 จุด (รูปที่ 5.3-1)</p>	<p>- ปีละ 4 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ</p>	<p>- NIMAT</p>

ai

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - pH, SS, TDS, BOD และ Grease & Oil - pH, SS, TDS, BOD และ Grease & Oil - อุณหภูมิ, pH, SS, TDS และ Grease & Oil 	<p>จำนวน 3 จุด คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกสู่ท่อระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ จำนวน 1 จุด * บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายหลังผ่านบ่อดักไขมัน (Oil & Sand Trap) ก่อนระบายออก * ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (รูปที่ 5.3-1) 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง - เป็นประจำทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายน้ำหล่อเย็นปีละ 3 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - NIMAT - NIMAT - NIMAT
<p>4. อากาศในร่มและความปลอดภัย</p> <p>4.1 สารมลพิษ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปริมาณฝุ่น (Total Dust) HCl และ HF - Total Dust 	<ul style="list-style-type: none"> - ดู (รูปที่ 5.3-1) - จำนวน 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณหน้าเตาหลอมทั้ง 2 เตา ภายในโรงหลอม - จำนวน 1 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณเครื่องคัดแยก ภายในอาคารโรงบดวัตถุดิบ * บริเวณหน้าเครื่องแยกกากอะลูมิเนียมในโรงหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - NIMAT - NIMAT
<p>4.2 เสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีพนักงานทำงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติในช่วงเวลาทำงาน (Leq. 8 hrs.) โดยตรวจวัดห่างจากแหล่งกำเนิด 5-10 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 2 จุด คือ (รูปที่ 5.3-1) * บริเวณหน้าเตาหลอม ภายในโรงหลอม * บริเวณเครื่องบดและคัดแยก Chip ภายในอาคารโรงบดวัตถุดิบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - NIMAT

oi

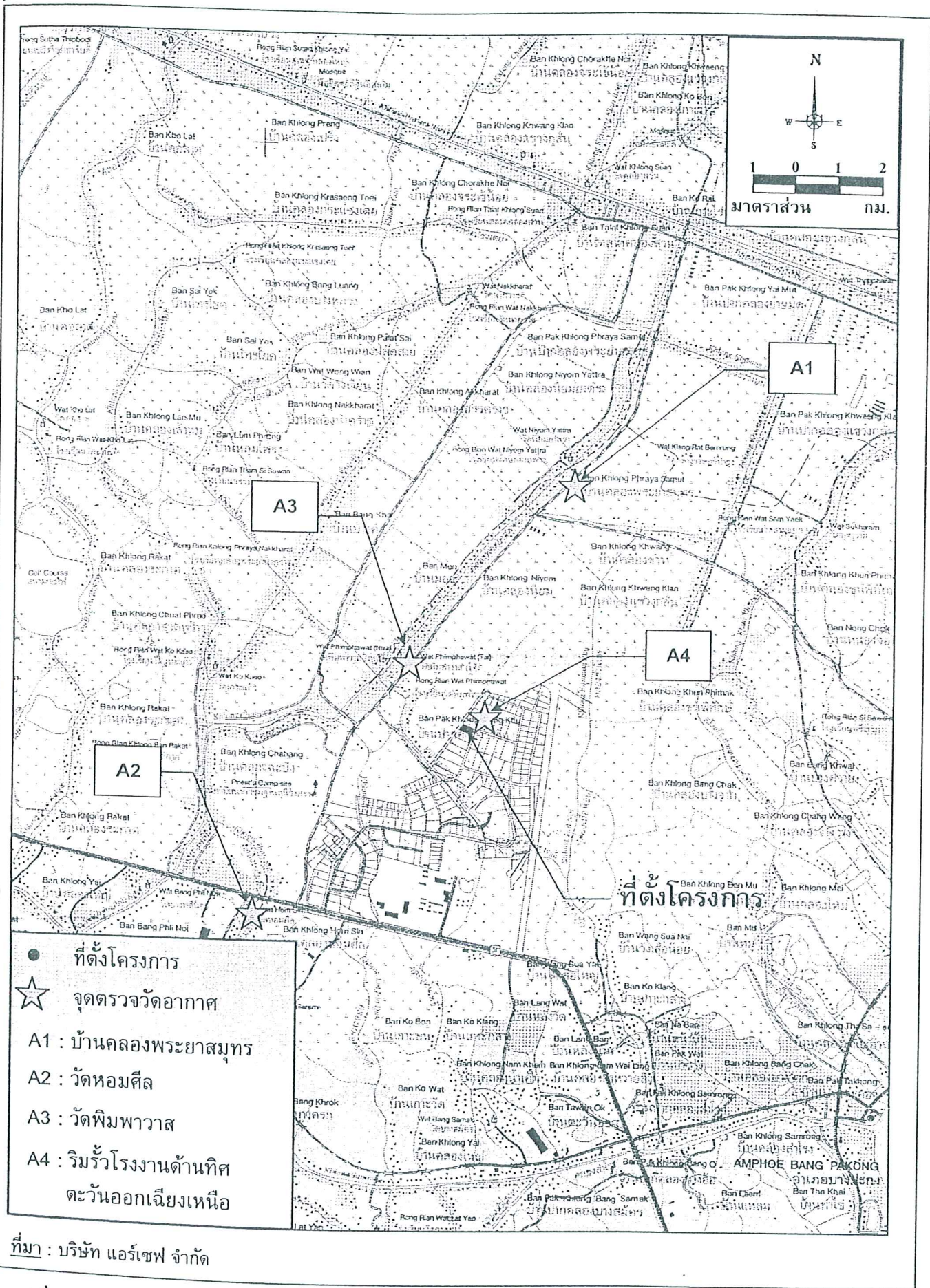
ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>ดัชนีตรวจวัด</p> <p>- ตรวจวัดเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ (noise dose) ในขณะปฏิบัติงาน</p>	<p>ตรวจวัดพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณต่อไปนี้ จำนวน 2 คน</p> <p>* หน้าเตาหลอม</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</p>	<p>- NIMAT</p>
<p>4.3 ความร้อน</p> <p>- ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C) พร้อมทั้งทิศทางลมและความเร็วลม</p>	<p>- จำนวน 3 จุด คือ</p> <p>* บริเวณหน้าเตาหลอมทั้ง 2 เตา (เตาละ 1 จุด)</p> <p>* บริเวณเครื่องอบวัตถุดิบ (รูปที่ 5.3-1)</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของการทำงานในเป็นัน</p>	<p>- NIMAT</p>
<p>4.4 การตรวจร่างกายประจำปี</p> <p>- ตรวจร่างกายทั่วไป</p> <p>- เอ็กซเรย์ปอด</p> <p>- ปริมาณ AI ในเลือด</p> <p>- ตรวจการได้ยินและการมองเห็น</p>	<p>- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานและพนักงานของบริษัทฯ ทุกคน</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง และก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง สำหรับพนักงานใหม่</p>	<p>- NIMAT</p>
<p>5. จุดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย</p>	<p>- บริเวณโรงงาน</p>	<p>- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ หรือการเจ็บป่วย ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NIMAT</p>
<p>6. ระบบป้องกันอัคคีภัย</p> <p>6.1 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ</p>	<p>- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการทุกจุด</p>	<p>- ทุก 3 เดือน</p>	<p>- NIMAT</p>
<p>6.2 ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้</p>	<p>- พนักงานทั้งหมดทุกภาคของโครงการ</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- NIMAT</p>

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

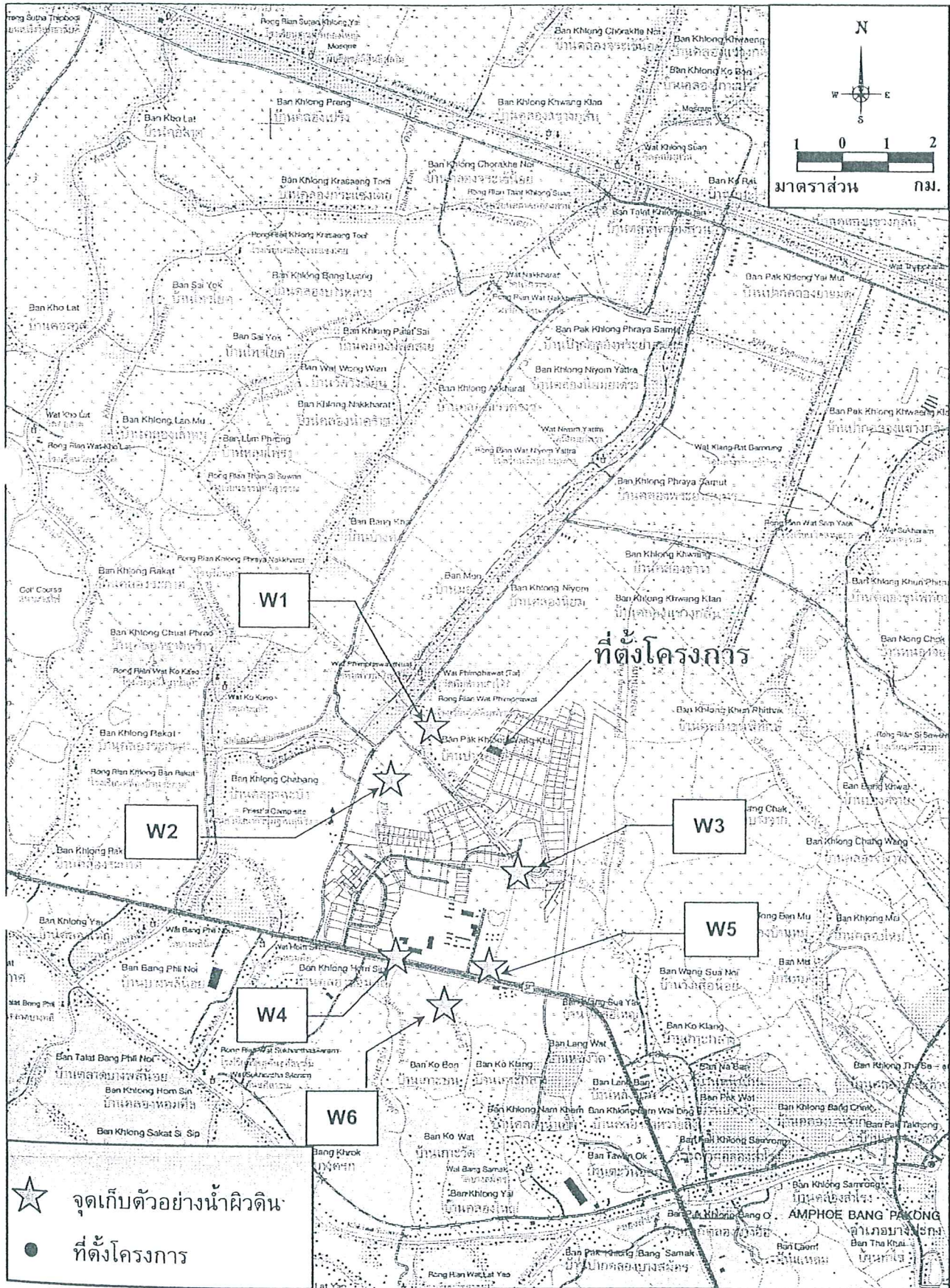
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>7. จุดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิดรวมทั้งของเสียอันตรายที่ส่งขายหรือส่งกำจัดและชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริเวณโรงงาน</p>	<p>- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- NMAT</p>

ai



ที่มา : บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

รูปที่ 3.2.4-1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศรอบโครงการ



☆ จุดเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน
 ● ที่ตั้งโครงการ

ที่มา : บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

รูปที่ 3.2.7-1 จุดเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน

ai