

ที่ วว 0804/ 3494

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

31 สิงหาคม 2535

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติก
โพลีโพรไพลีน ของบริษัท เอช เอ็ม ที โพลีโพรไพลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- อ้างถึง 1. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0810.1/3626
ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2535
2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0810.1/5610
ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2535

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ บริษัท เอช เอ็ม ที
โพลีโพรไพลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ สำหรับโครงการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรไพลีน
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่ง
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรไพลีน ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ของบริษัท เอช เอ็ม ที โพลีโพรไพลีน จำกัด ฉบับเดือน
พฤษภาคม 2535 และฉบับคำชี้แจงเพิ่มเติมเดือนสิงหาคม 2535 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อประกอบการขอ
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม ดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณาแล้ว เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว
โดยให้บริษัท เอช เอ็ม ที โพลีโพรไพลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติด
ตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยเฉพาะ
ประเด็นสำคัญ กล่าวคือ

1. คุณภาพอากาศ

1.1 ไอน้ำจากเครื่องตัดเม็ดจะถูกดูดไปบำบัดที่หอจับไอเสียก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ

1.2 ติดตั้งท่อเพิ่ม เพื่อให้สามารถนำน้ำจากระบบน้ำใช้เป็นแหล่งน้ำสำรอง สำหรับระบบผลิตน้ำที่หอจับไอเสียของเครื่องตัดเม็ด ในกรณีที่ไม่มีน้ำไม่ทำงาน

2. คุณภาพน้ำ

2.1 น้ำของเสียในรูปของเหลวจากกระบวนการผลิตเก็บในถัง 200 ลิตร และนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง

2.2 น้ำเสียจากหอจับไอเสียของเครื่องตัดเม็ด จะติดต่อให้บริษัท สยาม คอนโทรล จำกัด รับไปบำบัด หรือเก็บใส่ถังและนำไปเก็บในอาคารที่มีหลังคา เพื่อรอการส่งให้ ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2.3 มีคันกันรอบถังหรือกลุ่มถังเก็บสารเคมี โดยออกแบบให้มีความจุเท่ากับ ความจุของถังเก็บสารเคมีที่ใหญ่ที่สุดภายในแต่ละคันกัน พร้อมทั้งมีอุปกรณ์แยกน้ำมัน (oil separator) โดยมีขนาดและแบบตามที่เสนอในรายงานฯ ในแต่ละคันกัน

2.4 ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณถังเก็บ น้ำปนเปื้อนสารเคมี จะบำบัด โดยอุปกรณ์แยกน้ำมัน และสารเคมีที่แยกได้จะนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิง แต่ถ้าสกปรกมากจะ บรรจุในถัง 200 ลิตร นำไปเก็บชั่วคราวในอาคาร เพื่อรอส่งไปกำจัดตามชนิดกากอุตสาหกรรม ต่อไปส่วนน้ำที่ผ่านการบำบัดจะระบายออกนอกโครงการ

2.5 ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณที่ทำการผลิต ซึ่งต้องใช้น้ำ ทำให้เกิดน้ำเสีย ให้สูบน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากรางระบายน้ำด้านหน้ากลับไปเก็บในคันกันของถังเก็บสไตรีนให้หมด และ บำบัดโดยอุปกรณ์แยกน้ำมันก่อนระบายออกนอกโครงการ

2.6 ให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและน้ำฝนตามที่เสนอในรายงานฯ และมีระบบ บำบัดน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคเป็นแบบถังแซทส์

3. กากของเสีย

3.1 ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ขนาด จะบรรจุลงและนำไปจำหน่ายต่อไป

3.2 เศษสิ่งสกปรกจากตัวกรองภายในกระบวนการผลิตจะเก็บในถัง 200 ลิตร และเก็บชั่วคราวในอาคารก่อนจะส่งไปกำจัด ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมของกรมโรงงาน อุตสาหกรรมที่จะตั้งขึ้นในพื้นที่ภาคตะวันออก หรือส่งให้เทศบาลมาบำบัดจัดการ เพื่อนำส่งต่อไปกำจัด ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่แสมดำ

3.3 ของเสีย (recovered volatile) นำไปเก็บถังและใช้เป็นเชื้อเพลิง

3.4 ขยะจากอาคารสำนักงาน ให้เทศบาลมาบำบัดรับไปกำจัด

4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.1 จัดทำคู่มือสารเคมีที่เกี่ยวข้องทั้งหมดเป็นภาษาไทยและเก็บในที่พนักงานทุกระดับสามารถนำไปอ่าน จัดให้มีการฝึกอบรมทั้งที่เกี่ยวข้องกับการทำงานและความปลอดภัย จัดทำแผนการด้านสุขศาสตร์ อุตสาหกรรม และแผนการด้านอาชีวอนามัย

4.2 ให้มีบริการปฐมพยาบาลและจัดอุปกรณ์อย่างครบถ้วนเพียงพอและให้มีการเตรียมการเพื่อนำส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล

4.3 ให้มีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุเพื่อนำไปวิเคราะห์ผล

4.4 มีระบบควบคุมการผลิตเป็นระบบอัตโนมัติ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของสารไวไฟ มีระบบเตือนเพลิงไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือและแบบปืนฉีด (sprinkler) ทั้งชนิดน้ำและโฟม มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและฝึกซ้อมปีละครั้ง

5. มาตรการลดความเสี่ยงภัยร้ายแรง

5.1 ใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย ใช้หลักความปลอดภัยในการออกแบบติดตั้งอุปกรณ์เสริมความปลอดภัย เช่น ระบบดีซีเอส (DCS) และระบบควบคุมอุณหภูมิฉุกเฉิน เป็นต้น

5.2 มีเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรอง ขนาด 750 เค วี เอ เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบทั้งต่อทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

5.3 มาตรการลดผลกระทบเพื่อป้องกันและลดโอกาสเกิดการระเบิดไฟไหม้ กรณีการรั่วไหลสารเชื้อเพลิงถึงปฏิกรณ์ ได้แก่ การกำหนดพื้นที่ที่จะต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ

และในกรณีที่มีการทำงานซึ่งอาจเกิดประกายไฟได้ จะต้องได้รับใบอนุญาตทำงาน โดยมีการตรวจวัดปริมาณก๊าซเชื้อเพลิงที่อาจรั่วไหลในบริเวณพื้นที่ ก่อนอนุญาตและต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล โดยเฉพาะ ตรวจสอบตลอดเวลาขณะทำงาน พร้อมทั้งต้องมีอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟคลุมเครื่องมือที่อาจเกิดประกายไฟ อุปกรณ์ดับเพลิงด้วย

ทั้งนี้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ส่งสำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัทฯ ทราบแล้ว และสำนักงานฯ ใคร่ขอความร่วมมือจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งสำเนาเงื่อนไขประกอบการขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีสไตรีน ของบริษัท เอช เอ็ม ที โพลีสไตรีน จำกัด ให้สำนักงานฯ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทร สุพโปฏก)

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792

โทรสาร 2713226

วิเชต	ผู้ตรวจ
สุวัฒน์	ผู้ตรวจ
...	ผู้ตรวจ
...	ผู้ตรวจ