



ที่ ทส 1009.3/ 5283

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 กรกฎาคม 2553

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น
ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 09 1309/405233 ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2552
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 100188/405233 ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2553
3. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 100664/405233 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2553

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ตั้งอยู่ที่เขต
ประกอบการอุตสาหกรรมระยอง อินดัสเตรียล แลนด์ (อาร์ ไอ แอล บ้านค่าย) ตำบลหนอง
ละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ที่บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่าง
เคร่งครัด
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 2 และ 3 บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยอง
อินดัสเตรียล แลนด์ (อาร์ ไอ แอล บ้านค่าย) ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณสุขภาคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงานและในการประชุมครั้งที่ 15/2553 เมื่อ
วันที่ 16 มิถุนายน 2553 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมระยอง อินดัสเตรียล แลนด์ (อาร์ ไอ แอล บ้านค่าย) ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
โดยให้บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ

ติดตาม...

ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ขอให้บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น

ของ บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองตะลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

โดย บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

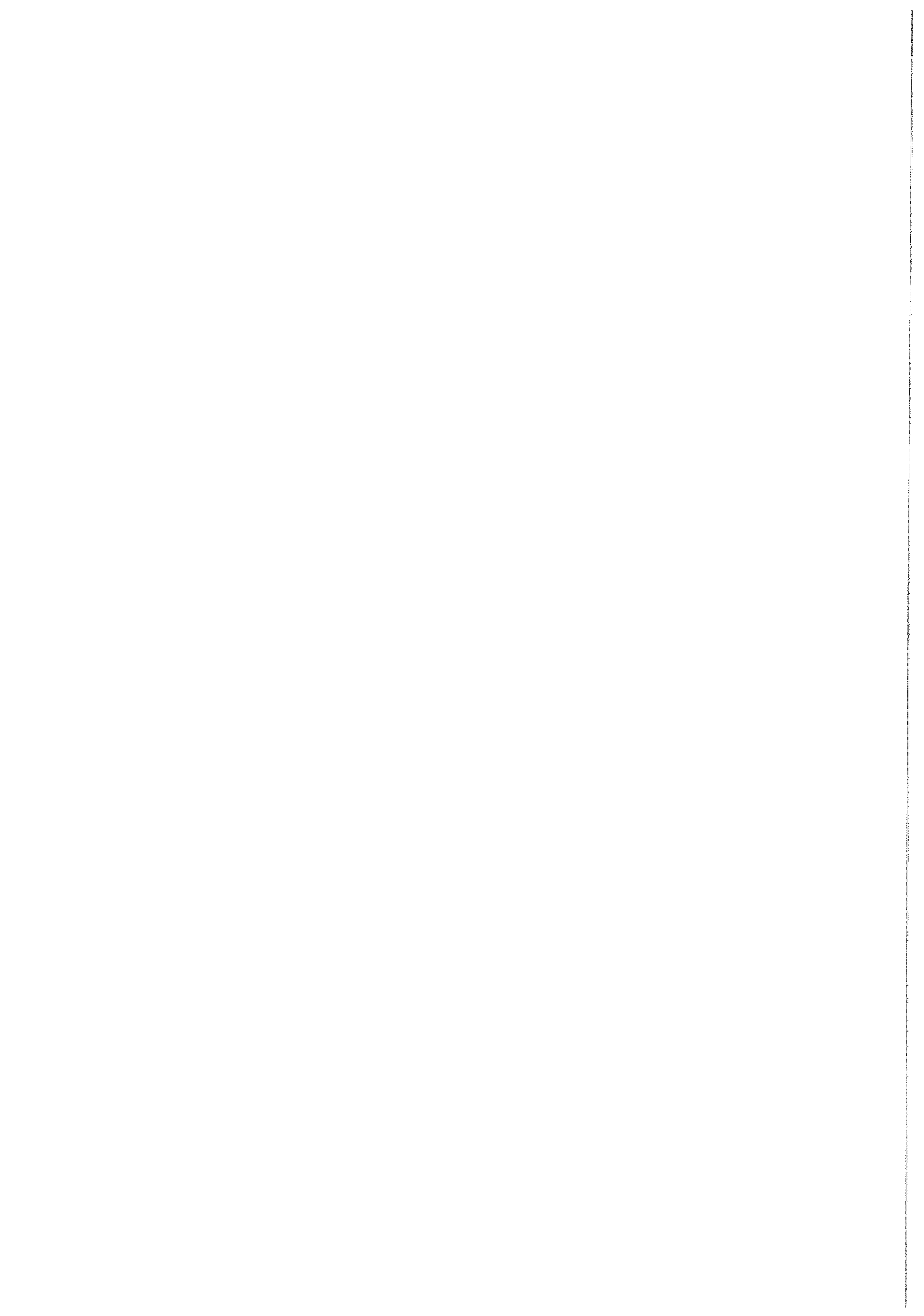
เลขที่ 82 ถนนนราธิวาสราชนครินทร์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

โทรศัพท์ 02-235-4330-9 โทรสาร 02-235-4414-5

จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

39 ถนนลาดพร้าว ซอย 124 แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310

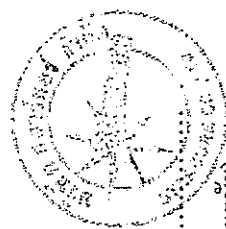
โทรศัพท์ 02-934-3233-47 โทรสาร 02-934-3248

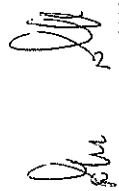


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น
ตั้งอยู่ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

บริษัท สตาร์คอร จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติ





(นายสินชัย สิทธิชัยยง)

บริษัท สตาร์คอร จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักนิม)

ผู้ชำนาญการ

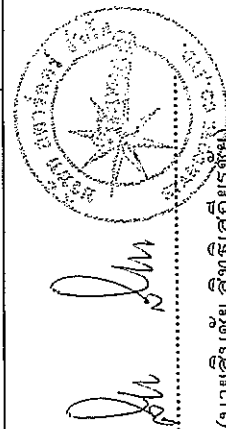
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงก่อสร้าง

โครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด

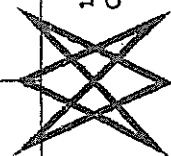
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยะอง อินดัสเตรียล แลนด์ (เอรา) โอ เอส บำนาญ ตำบลหนองละลอก อำเภอบำนาญ จังหวัตรระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- โครงการต้องจัดหาพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง - โครงการต้องให้เข้าไปคลุมดิน ทราย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหลบ่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น - บำรุงรักษาเครื่องย่นต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ - ผู้รับเหมจะต้องทำการชิงจ่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนสัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

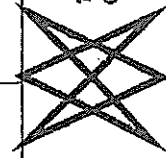
(นางสาวณัฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

กรกฎาคม 2553

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ความสทกปรก ไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ควรวัดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบ อย่างหนาหรือวัสดุอย่างอื่น โดยรอบอาคารและตลอดความสูง ของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย - กรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้นั่งรถโดยสาร ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ ร่วงหล่นลง ไปจนมาพื้นที่ รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าว ให้เรียบร้อยด้วย เพื่อให้ไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือ ความสทกปรกในบริเวณต่างๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและ พื้นที่ใกล้เคียง รวมทั้ง เส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของ เสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพ ในการใช้งาน ได้ดียิ่งขึ้นเพื่อลดระดับความดังของเสียง - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้ไม่รบกวนการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

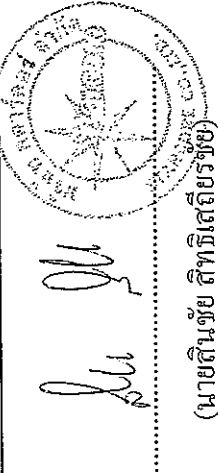
(Signature)

(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ควบคุมการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 dB (A) - กำหนดให้มีการติดตั้งกำแพงชั่วคราว ซึ่งเป็นวัสดุประเภทโลหะ ความหนาไม่น้อยกว่า 1.59 มิลลิเมตร ลักษณะการติดตั้งปิดทับสูงกว่าระดับสายตา โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - รอบพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำและห้องส้วมเพียงพอต่อคนงาน ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4. การก่อกวน	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



กรกฎาคม 2553

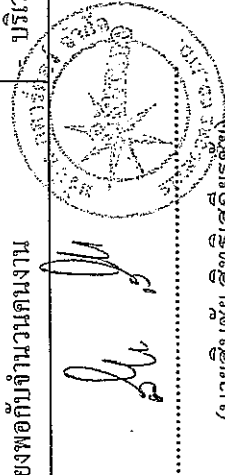
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา พักยิล)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมาย กำหนดและจัดให้มีการควบคุมป้องกันผลกระทบของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำฝนชั่วคราวในแนวเดียวกับรางระบายน้ำถาวรของโครงการเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีบ่อพักตั้งอยู่เป็นระยะๆ ตลอดแนวรางระบายน้ำเพื่อลดผลกระทบการสะสมน้ำ มีให้ไหลลงสู่แหล่งรับน้ำโดยตรง - ควบคุมการจัดวางวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นทางโดยไม่ให้ขวางกั้นการระบายน้ำภายในโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
6. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือจำหน่ายใหม่ - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

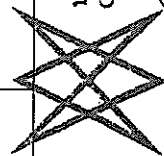
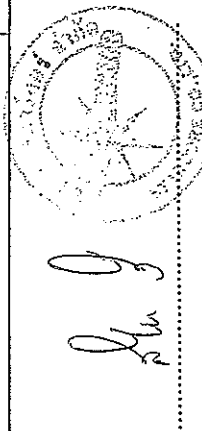


(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

(นางสาวนิษฐา ทักนิณ)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมข้อมูลผลก่อนส่งไปกำจัด - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งในบริเวณ ใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง - ติดต่อบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป เช่น บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESSEC) - โครงการต้องกำกับดูแลบริษัทรับเหมาให้รักษากฎของเสียไปกำจัดทุกวัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
7. สังคมและเศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อพัฒนาชีวิตที่ดีต่อโครงการ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุม	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเกียรติ)

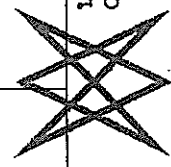
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(นางสาวจนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ - กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - การจัดให้มีและควบคุมดูแลการให้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ - การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเซวส์ชุด ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ดาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น - ตรวจสอบและความปลอดภัยให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

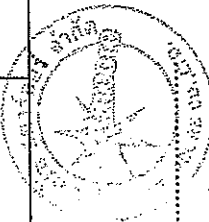


บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้ควบคุมการ



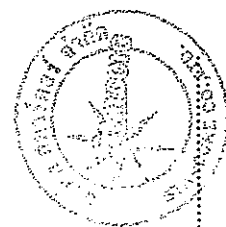
(Signature)

(นายสินชัย สิทธิเกียรติยศ)

ผู้ตรวจการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

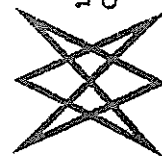
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิสิริชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

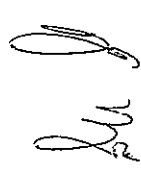
ผู้อำนวยการ

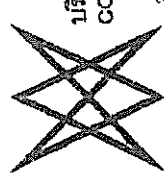
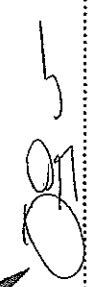
กรกฎาคม 2553

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษา และตรวจซ่อมเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข ปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการและบริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้การดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดทั้งหมดอย่างเคร่งครัด


(นายสินชัย สิทธิเสรีชัย)


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

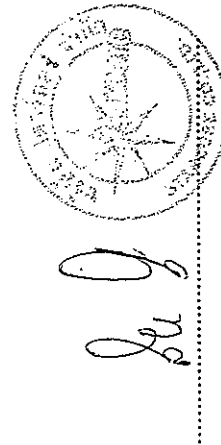
กรกฎาคม 2553

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในวงดำเนินการ โครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยะของ อินดัสเทรียล แอ่ง (อาร์ ไอ แอ่ง บ้านค่าย) ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ

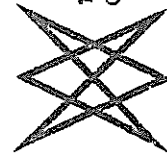
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด จัดทำโดยบริษัท คอนสแตนต์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยะของ อินดัสเทรียล แอ่ง (อาร์ ไอ แอ่ง บ้านค่าย) ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิสิริชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



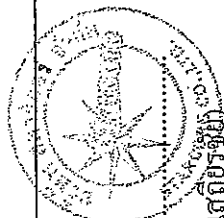
บริษัท คอนสแตนต์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

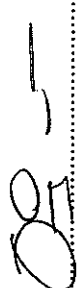
(นางสาวณิษฐา ทักนิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

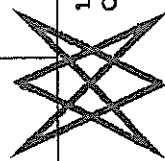
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน - หากบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้บริษัทฯ แจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตพิจารณา ดังนี้ • หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทฯ แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ - การดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 ๒๖ ๘ ๕๕

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)
 ๒๖ ๘ ๕๕

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ - รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด - รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่นำไปใช้ในทางปฏิบัติ - นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตดังนี้ (1) ปล่อง Wet Scrubber No.1 (Pickling Line & Cleaning Line) * HCl ไม่เกิน 0.0145 กรัม/วินาที หรือ 1.688 มก./ลบ.ม. * Sodium Silicate ไม่เกิน 0.0126 กรัม/วินาที หรือ 1.469 มก./ลบ.ม. (2) ปล่อง Wet Scrubber No.2 & 3 (Cold Rolling Mill) * ละอองจุลฝุ่นที่ไม่เกิน 0.3145 กรัม/วินาที หรือ 18 มก./ลบ.ม. (3) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ขนาด 8 ตัน * NO_x ไม่เกิน 0.3336 กรัม/วินาที หรือ 89 พีพีเอ็ม - ความคุ้มค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด	- ปล่องระบายอากาศจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเหล็ก - ปล่องระบายอากาศจากการระบายการรีดเย็น - ปล่องระบายไอร้อนจากหม้อไอน้ำ - ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

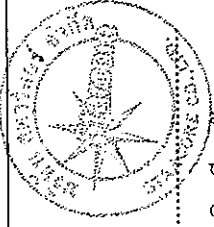
บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)
 ผู้อำนวยการ

กรกฎาคม 2553

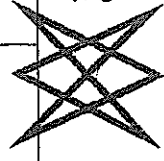
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ดังนี้ - ระบบ Wet Scrubber No.1 สำหรับกระบวนการทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่น ด้วยกรดเกลือ (Pickling Line) และกระบวนการล้างทำความสะอาดผิวเหล็กแผ่นรีดเย็นด้วยไฟฟ้า (Electrolytic Cleaning Line) จำนวน 1 ชุด - ระบบ Wet Scrubber No.2 & 3 สำหรับกระบวนการรีดเย็น (Cold Rolling Mill) จำนวน 2 ชุด - ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองสำหรับ Wet Scrubber เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศยังสามารถทำงานได้ ไ้ระยะหยุดต่าง ๆ ที่ยังคงอยู่ใน Wet Scrubber จะถูกนำบัคก่อนที่จะระบายออกสู่บรรยากาศ - มาตรการในการตรวจสอบระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (1) ระบบท่อ * ตรวจสอบสภาพความถี่การของระบบท่อทั้งหมด (รอยแตก รอยทะลุ หรือรอยต่อหน้าแปลนที่ไม่สนิท) ด้วยสายตาทุกวัน หากพบว่าท่อมีการฉีกหรือให้ทำการแก้ไขโดยทันที * ตรวจสอบการอุดตันในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้งหรือทุกครั้งที่มีระบบหยุดการทำงาน (2) พัดลมดูดอากาศ * ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลม โดยการสังเกตด้วยสายตาและการฟังเสียง (การสั่นสะเทือน) ทุกวัน	- อาคารส่วนผลิต - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



สุวิทย์

(นายสุวิทย์ ลิขิตเสถียรชัย)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

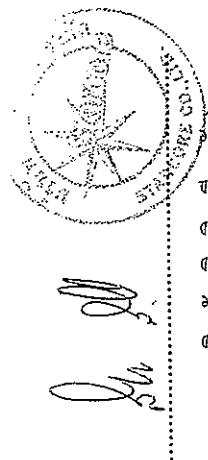
.....

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้ตรวจราชการ

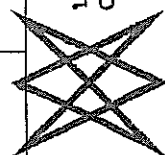
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน (3) Wet scrubber * ตรวจสอบการสีกหรือหรือการอุดตันของหัวจ่ายน้ำ (สารดูดซับ) สัปดาห์ละ 1 ครั้งหรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบว่าหัวจ่ายน้ำชำรุดให้ทำการเปลี่ยน หรือหากพบว่าอุดตันให้ทำความสะอาดหัวจ่ายน้ำทันที * ตรวจสอบการสีกหรือ การรั่ว หรือการอุดตัน ของระบบท่อน้ำที่จ่ายเข้าสู่ Wet Scrubber เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบว่าระบบท่อสีกหรือหรือรั่ว ให้ทำการซ่อมหรือเปลี่ยนทันที * ตรวจสอบการรั่วของปั๊มจ่ายน้ำเข้าสู่ Wet Scrubber เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบการรั่วให้ทำการแก้ไขทันที * ตรวจสอบการอุดตันหรือการชำรุดของ Mist Eliminator เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน หากพบการอุดตันให้ทำการแก้ไขทันที หรือหากพบว่าชำรุดให้ทำการเปลี่ยน * ตรวจสอบการสีกหรือและการรั่วของตัวเรือน Wet Scrubber สัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามีการสีกหรือหรือการรั่วให้ทำการซ่อมหรือรื้อตัวถังแล้วทันที (หากการสีกหรือมีไม่มากอาจทำการซ่อมได้โดยไม่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของ Wet scrubber)			



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักนิม)

ผู้อำนวยการ

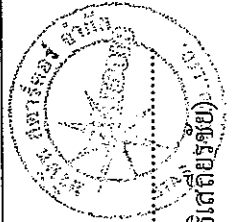
กรกฎาคม 2553

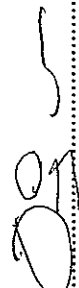
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - ตรวจวัดความดันสูญเสีย (Static Pressure Drop) ของก๊าซที่ไหลผ่าน Wet Scrubber ทุกวัน เพื่อประเมินความผิดปกติที่อาจเกิดขึ้นภายใน Wet Scrubber (เช่น การรั่วหรือการอุดตัน) ซึ่งทำได้โดยการวัดความแตกต่างของความดันสถิตของก๊าซที่เข้าและออกจาก Wet Scrubber - ตรวจวัดอัตราไหลของก๊าซที่เข้าสู่ Wet Scrubber และอัตราไหลของน้ำที่จ่ายเข้ามายัง Wet Scrubber เพื่อตรวจสอบค่าของอัตราส่วนระหว่างปริมาณน้ำต่อก๊าซว่ายังอยู่ในระดับปกติหรือไม่ (เป็นไปตามค่าที่ออกแบบ) ทั้งนี้เพื่อที่จะทำให้ทราบถึงความเพียงพอของน้ำที่จ่ายเข้ามายังระบบบำบัดมลพิษอากาศ - ตรวจวัดค่าความเป็นกรดต่าง (ค่า pH) ของน้ำซึ่งต้องอยู่ในช่วง 5 ถึง 7 เพื่อป้องกันเกิดการกัดกร่อนอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบบำบัดมลพิษ - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคาร หรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการใส่แว่นและสิ่งกีดขวางแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้น เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบและดำเนินการแก้ไขโดยทันที หากระบบบำบัดมลพิษอากาศดังกล่าวทำงานผิดปกติ จะส่งผลกระทบต่องานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงซึ่งสามารถทราบและดำเนินการแก้ไขได้โดยทันที			
		- บริเวณที่มีความร้อนสูง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

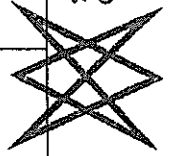


(นายสินชัย จิตธิชัย)





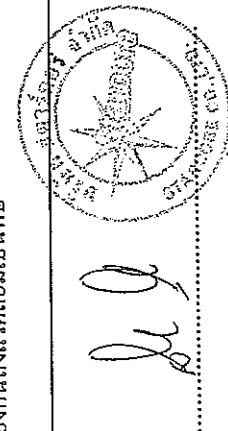
(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)



บริษัท คอนซัลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย • ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • ระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ • ระบบ Wet Scrubber - กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดขึ้น หรือมีการระบายมลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุ และแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการ ในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขให้ทุกครั้ง - จัดเตรียมอุปกรณ์ จะให้วิศวกรที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอต่อการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้อง - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- อาคารส่วนผลิต - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ			



กรกฎาคม 2553

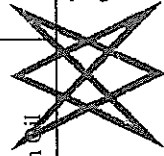
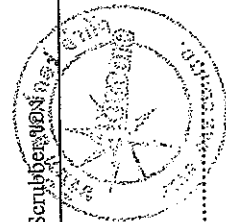
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวเนษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ปกป้องไม่ให้น้ำมันดิบรั่วรอบโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความเสี่ยงที่จะไปรบกวนต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	- บริเวณรั้วโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน	- ติดตั้งถังดักไขมันขนาด 6.2 ลบ.ม./วัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารโดยกำหนดให้มีการดูแลถังไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - รวมน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ในอาคารสำนักงาน อาคารส่วนผลิตและโรงอาหาร รวมทั้งน้ำเสียจากห้องครัวและห้องรับประทานอาหารของโรงอาหารหลังผ่านการดักไขมันแล้ว ไปบำบัดรวมกันที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ	- โรงอาหาร - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียที่มีความเป็นกรด-ด่าง ขนาด 240 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการ Pickling และน้ำเสียจาก Wet Scrubber ที่ใช้บำบัดไอกรดจากหน่วย Pickling Line และไอต่างจากหน่วย Electrolytic Cleaning Line ให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการกำหนด ก่อนระบายออกนอกโรงงาน - นำจากบ่อกรด (Waste Acid) จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตบำบัดและรีไซเคิล (Recycle) - กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียที่เป็นไขมัน Heavy Oil และ Emulsion Oil ขนาด 480 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากหน่วย Electrolytic Cleaning Line หน่วย Cold Rolling Mill และน้ำเสียจาก Wet Scrubber ของ	- ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีความเป็นกรด-ด่าง - ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีความเป็นกรด-ด่าง - ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีความเป็นกรด-ด่าง - ระบบบำบัดน้ำเสียที่เป็นไขมัน Heavy Oil และ Emulsion Oil	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเกียรติยศ)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

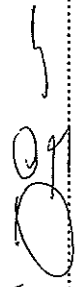
(นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

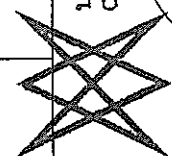
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	หน่วย Cold Rolling Mill จากนั้นส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ - กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพขนาด 480 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อน Heavy Oil และ Emulsion Oil และน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการฯ กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการฯ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและปฏิบัติตามค่าที่ออกแบบ - ทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าซีไอดี แบบอัตโนมัติ บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Inspection Manhole) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด - กรณี pH Controller อำนวยความสะดวก จะทำให้ระบบจ่ายสารเคมีทำงานผิดพลาด จึงต้องจัดให้มี Portable pH Meter เพื่อตรวจสอบค่าความเป็นระยะ เมื่อพบความผิดปกติก็สามารถจ่ายสารเคมีโดยวิธี Manual ได้รวมทั้งรับดำเนินการซ่อมแซม pH Controller ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว - กรณีที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้ว ก่อนระบายไปที่ Effluent Storage Tank มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการต้องจัดให้มี Return Pump Set เพื่อสูบน้ำที่มีค่าสูงเกินที่กำหนดไว้ กลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง และขณะเดียวกัน ต้องจัดให้มี Drain Pump Set เพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วและผ่านเกณฑ์	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด


 (นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

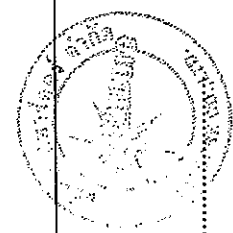

 (นางสาววิมลฐา ทักษิณ)
 ผู้จัดการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ที่กำหนดไว้ดังอยู่ใน Effluent Storage Tank ออกไป เพื่อให้มีพื้นที่เหลือสำหรับรองรับน้ำเสียที่มีปัญหา ก่อนนำกลับ ไปบำบัดอีกครั้งต่อไป - กรณีอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบชำรุดหรือเสียหาย โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ อะไหล่สำรองที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียให้เพียงพอสำหรับการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง - จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและปฏิบัติตาม โดยเคร่งครัด - กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร - ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมของ อินดัสเทรียล แอนด์ เคมิคอล 1 ครั้ง - กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อควบคุมให้ระบบทำงานปกติ และกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบบำบัดน้ำเสีย (Operation Check Sheet : M&E Monitoring)	จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้ง ซึ่งมีขนาดกักเก็บประมาณ 770 ลูกบาศก์เมตร โดยสามารถรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
4.3 บ่อกักน้ำทิ้ง				
4.4 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลถ้าระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(Signature)

กรกฎาคม 2553

(นายถิ่นชัย สิทธิเสถียรชัย)

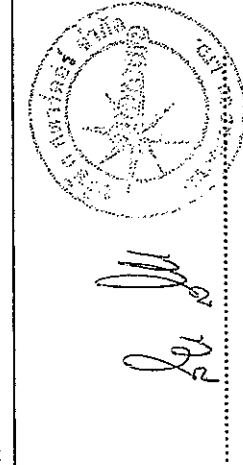
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(นางสาวขนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

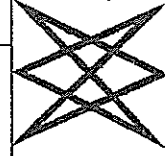
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันท่วม	- สร้างระบบระบายน้ำและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำ - กำหนดแผนการดูแลรักษาในรางระบายน้ำและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ในกรณีฉุกเฉิน - โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้ง กำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - รางระบายน้ำและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ - รางระบายน้ำและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด
6. การลดมลพิษ	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและรถบรรทุกที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุหิน และกากของเสีย ในเรื่องต่างๆ ดังนี้ * การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายมีวนหลักเห็น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอนส์ จำกัด



(นายสิริชัย สิทธิเสถียรชัย)

ผู้จัดการโครงการ



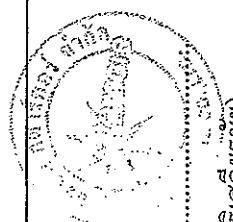
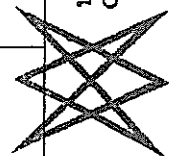
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกัญญา ทักขิณ)

ผู้ควบคุมงาน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การทำความสะอาดวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง * รบรพทวัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจาย ให้ปิดคลุม รบรพททุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ - โครงการจะเลือกบริษัทขนส่งสารเคมีที่มีปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด ดังนี้ * มีใบอนุญาตประกอบการขนส่ง * บรรจุภัณฑ์ที่ใช้บรรจุวัสดุอันตรายต้องมีคุณภาพดีและมีฉลากติด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของวัสดุอันตรายขณะขนส่งในสภาวะปกติ ซึ่งอาจเกิดการสั่นสะเทือน การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิความชื้น หรือความดัน * มีการติดเครื่องหมายฉลากและป้ายบนรถขนส่งวัสดุอันตรายให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก * จัดแยกและขนถ่ายวัสดุอันตรายให้ถูกต้องและปลอดภัย * มีการจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Shipping paper) * จัดทำเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัสดุอันตราย (MSDS) * จัดหาเครื่องมือและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ประจำรถขนส่งวัสดุอันตราย * จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถให้ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายของวัสดุอันตรายที่ขนส่งและมีทักษะในการขับที่รถขนส่งวัสดุอันตรายอย่างปลอดภัย รวมทั้งสามารถแก้ไขปัญหาเบื้องต้นได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน * ต้องจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานมาตรฐานสำหรับเหตุฉุกเฉิน (Standard Operating Procedures, SOP) ไว้ล่วงหน้า	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายติณชัย สิทธิเสถียรชัย)
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

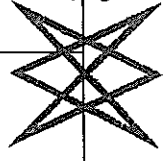
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	มาตรการป้องกันการเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปลูกสร้างและวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการระเหยสารอันตรายโดยนำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ - โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานฯ ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป	- โครงการ ได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โรงงาน อย่างเพียงพอ - กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมา ใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับเอากน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....



.....

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด

(นางสาวปัทมา พัทธิน)

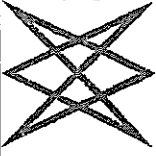
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่ตามรณการจำหน่ายได้โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อติดต่อหน่วยงานที่รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป - ขยะมูลฝอยที่สามารถรณกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 5 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้หน่วยงานภายนอกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ - ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถรณกลับมาใช้ใหม่ได้ * ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกเป็นต้น เป็นต้น ประมาณ 25 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและคัดต่อหน่วยงานที่รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป * เศษอาหาร ประมาณ 10 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขายเพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้สนใจ หรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ถ่านไฟฉาย, หลอดไฟ, กระป๋องสเปรย์, กระป๋องสี, วัสดุปนเปื้อนสารเคมี, ฝัสน้ำมันคอมพิวเตอรื/ผงหมึก, ซากแบตเตอรี่ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



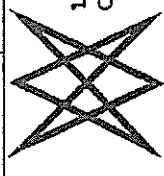
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 อากาศของเสียจากกระบวนการผลิต	และติดตั้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย * เศษเหล็กจากการตัดแต่งผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (Scrap) ประมาณ 7,680 ตัน/ปี โครงการจะส่งขายให้กับ โรงงานหลอมเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ได้ทั้งหมด * สเกล (Scale) ประมาณ 500 ตัน/ปี โครงการจะส่งขายให้กับ โรงงานหลอมเหล็ก เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ได้ทั้งหมด * แผนเบรจนาจากระบบ RO ประมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากของเสียที่มีถังลาดกุ่มและติดตั้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย * น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมและจำหน่ายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 (นายสินชัย สิทธิเกียรติชัย)
 วิศวกรสิ่งแวดล้อม

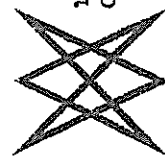

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)
 วิศวกร

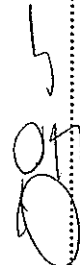
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ดูนี้อและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 1 ตันมี โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บ ไว้ภายในพื้นที่เก็บกากของเสียที่มีหีบคาลูมและติดค่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต * พื้นที่จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทที่เป็นของเสียอันตรายจะมีกลิ่น โดยรอบพื้นที่ กรณีที่ของเสียอันตรายที่เป็นของเหลวหกไว้ไหล จะทำให้ความสะอาดพื้นที่ โดยการใช้ทรายดูดซับน้ำมันที่รั่วไหล หรือใช้ผ้าสำหรับทำความสะอาดของเสียที่เป็นของเหลวที่หก แล้วส่งไปกำจัดพร้อมวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทที่เป็นของเสียอันตรายอื่น ๆ - จัดพื้นที่สำหรับเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นจากโครงการที่มีหีบคาลูมมิดชิด โดยมีกำแพงกันแบ่งพื้นที่ออกเป็น 4 ช่อง ดังนี้ * ช่องที่ 1 จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ เศษเหล็กจากการคัดแต่งผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (Scrap) และ Scale * จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ เศษกระดาษ แก้ว/ขวดพลาสติก กล่องบรรจุภัณฑ์ สายไฟ มอเตอร์ไฟฟ้า ปลั๊กไม้/พาเลทชำรุด เป็นต้น * ช่องที่ 3 จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ เมมเบรนจากระบบ RO	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2553

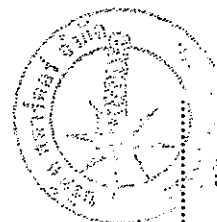


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ





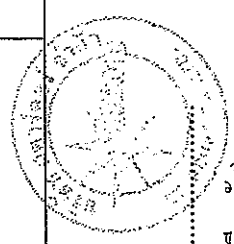
(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ช่องที่ 4 จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทที่เป็นของเสียอันตราย ได้แก่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ กระป๋องสเปรย์ กระป๋องสี วัสดุปนเปื้อนสารเคมี ฝ้ายเคมีคอมพิวเตอรื/ผงหมึก ขวากแบตเตอรี่ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบ โดยทั่วถึง - พิจารณาหาบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



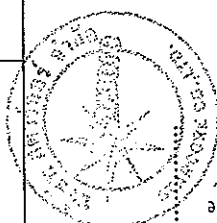
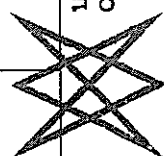
(นายสินชัย สีทิธิเสถียรชัย)
.....

กรกฎาคม 2553

(นางสาวนิมิตฐา ทักขิณ)

ผู้ควบคุมเอกสาร

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ให้ระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาเกี่ยวกับสถานที่ทำงานรวมถึงกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูล ในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

(นางสาวชนิษฐา ทักนิม)

ผู้อำนวยการ

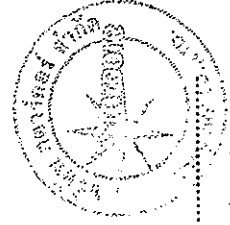
กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

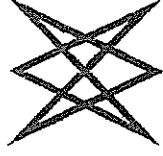
ผลกระทบถึงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ผลกระทบจากการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม - โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบชัดเจน - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้ง การดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ - โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและอันตรายของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายตินัย สิริพิสัยรักษ์)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



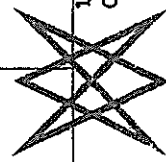
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวณิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ผลการปฏิบัติงานตามแผน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 ความปลอดภัยจากการจัดเก็บสารเคมีและเชื้อเพลิง	- กรณีไฮโดรคลอริก * ป้องกันการหกรั่วไหลของกรดไฮโดรคลอริกด้วยการสร้างขอบดักเก็บเป็นกำแพงคอนกรีต (Bund Wall) ปริมาตรเท่ากับ 54 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้กักเก็บ กรดไฮโดรคลอริกในกรณีที่เกิดการรั่วไหล * ปิดท่อและหน้าแปลนที่ไม่ได้ใช้งานทั้งหมด การระบายไอกรดจากถังเก็บระหว่างวันและโดยทพาระหว่างการเติมกรดเข้าถังให้ระบายไอรกคไปยังระบบดักจับไอกรด (Fume Scrubber) * อุปกรณ์ระดับ ให้ใช้เป็นระบบปิด เช่น ติดตั้ง Level Sensor หรือ อาจใช้ Level Glass หรือ Teflon tubing ชนิดใส แสดงระดับแทนการใช้ลูกคัง * ติดตั้งระบบป้องกัน Over vacuum เช่น Vacuum Breaker หรือ Overflow/ Seal Pot * ติดป้ายสื่อแสดงอันตราย ที่ถึงให้เห็นชัดเจน * ติดตั้งถังในคอกกัน กันการรั่วไหล * พื้นคอนกรีต และคอกกัน ควรรปูเคลือบสารกันกัดกร่อน จากการหกหยด รั่วไหล ของกรดเกลือ วัสดุเคลือบที่เหมาะสม เช่น Epoxy หรือ Fiberglass คัดตั้ง ฝักบัวล้างตัว และ ฝักบัวล้างตา ไว้ในบริเวณที่เหมาะสม * สำหรับกรณีสัมผัสสารเคมี * กำหนดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล สำหรับการทำงานกับกรดเกลือให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หน้ากากกันแก๊ส แวนครอบตา หรือ กระบังหน้า ถุงมือกันเคมี ชุดกันสารเคมี หมวกแข็ง รองเท้าบูทยาง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

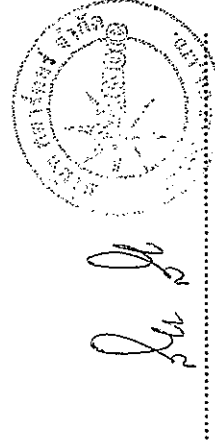
(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

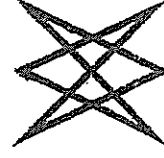
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การถ่ายสารละลายกรดเข้า-ออกจากรถบรรทุกในกระบวนการ Pickling Line จะกระทำโดยใช้ปั๊มในการดูดถ่าย - สารละลายต่าง * ป้องกันการหกกรั่วไหลของสารละลายต่างด้วยการสร้างคันรอบถึงกักเก็บ เป็นกำแพงคอนกรีต (Bund Wall) ปริมาตรประมาณ 19 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้กักเก็บสารละลายต่างในกรณีที่เกิดการรั่วไหล * กำหนดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล สำหรับการทำงานกับสารละลายต่าง ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น แว่นตา ชุดกันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี เป็นต้น * การถ่ายสารละลายต่างเข้า-ออกจากรถบรรทุกในกระบวนการ Electrolytic Cleaning Line จะกระทำโดยใช้ปั๊มในการดูดถ่าย - ดูแลขนถ่าย น้ำมันดีเซล และน้ำมันเคสือบแผ่นเหล็ก * จัดให้มีผ้าและพราเยเพื่อดูดซับน้ำมันที่รั่วไหลหรือใช้ผ้าซับน้ำมันที่หก รวมทั้ง จัดเตรียมเครื่องดับเพลิงไว้ในบริเวณใกล้เคียงเพื่อใช้ในการดับเพลิงเหตุเพลิงไหม้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2553



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



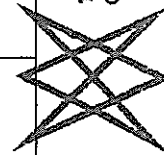
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวพนัญชา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ก๊าซไฮโดรเจน * ควบคุมการปล่อยก๊าซไฮโดรเจนจากเตาอบออกสู่ภายนอก โดยติดตั้งตัวตรวจวัดปริมาณก๊าซ (Gas analyzers) ไฮโดรเจน เพื่อควบคุมการเปิด-ปิดท่อแบบอัตโนมัติ โดยควบคุมความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนให้ต่ำกว่าร้อยละ 1 * จัดทำรั้วกันพื้นที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน แยกเป็นส่วนอย่างชัดเจน และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องและไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว * จัดเตรียมแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจน ได้แก่ เครื่องสูบลม ระบบท่อ ถังเก็บ เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ * จัดเตรียมแผนฉุกเฉินรองรับกรณีสารไวไฟรั่วไหล * ฝึกซ้อมและทบทวนแผนฉุกเฉินรองรับกรณีสารไวไฟรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอ * จัดเตรียมเครื่องดับเพลิงไว้ในบริเวณใกล้เคียงกับอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจน * ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน (Flammable Gas Detector) ในบริเวณใกล้เคียงกับอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจน * ติดตั้งเครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) บริเวณพื้นที่ถังเก็บก๊าซไฮโดรเจนและแผนกอบอ่อน * กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงกับอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไฮโดรเจนเป็นบริเวณห้ามมีแหล่งกำเนิดไฟ และงานใดในบริเวณดังกล่าวที่มีประกายไฟจะต้องขออนุญาตเข้าทำงานทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

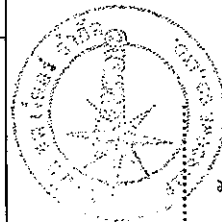


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....

(นางสาวบิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ



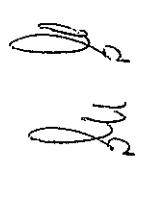
(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

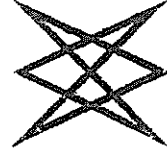
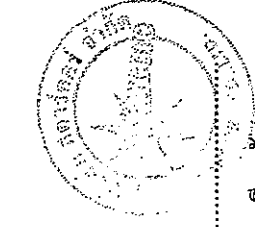
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลการทบทวนสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจสอบแนวท่อขนส่งด้วยสายตา เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่ไม่ปกติที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับแนวท่อขนส่งของโครงการ * ตรวจสอบรอยเชื่อม ซี และสนิมของท่อขนส่งของโครงการด้วยสายตา * ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี เช่น วาล์วบีบีปิดการทำงานของ Flow Meter เป็นต้น - ก๊าซในโครงการ * ทำรั้วกันพื้นที่เก็บก๊าซ ในโครงการ แยกเป็นส่วนอย่างชัดเจน และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องและไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว * จัดเตรียมแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซในโครงการ ได้แก่ เครื่องสูบ ระบบท่อ ถังเก็บ เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ * ตรวจสอบแนวท่อขนส่งด้วยสายตา เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่ไม่ปกติที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับแนวท่อขนส่งของโครงการ * ตรวจสอบรอยเชื่อม ซี และสนิมของท่อขนส่งของโครงการด้วยสายตา * ตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี เช่น วาล์วบีบีปิดการทำงานของ Flow Meter เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2553


(นายสินชัย สิทธีสิริชัย)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


.....

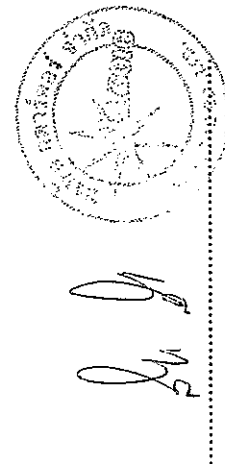
(นางสาวชนินฐา ทักนิณ)

ผู้ควบคุมการ

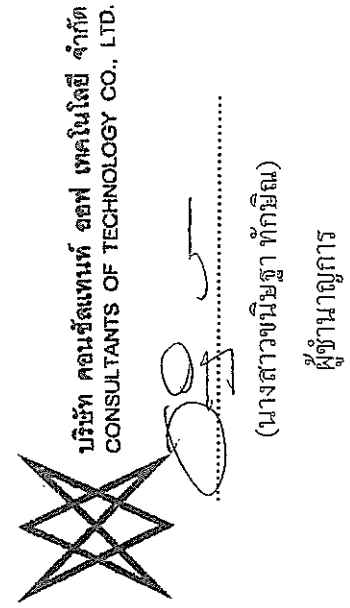
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- การป้องกันการรั่วไหลของกรดเกลือในกระบวนการล้างผิวเหล็ก (Pickling Line) * การป้องกันจากตัวเครื่องจักร ● อ่างสำหรับใช้ในการล้างผิวเหล็กจากเหล็ก Carbon Steel และภายในอ่างจะใช้หินแกรนิตลักษณะเป็น Blocks วางอยู่ภายในอ่างทั้งหมดเพื่อป้องกันการกระดอนและเพิ่มอายุใช้งานของอ่าง ● ระบบท่อที่นำส่งกรดเกลือจะใช้ท่อที่ทำจากวัสดุไฟเบอร์กลาสเสริมเส้นใย (FRP) ที่สามารถต้านทานการกัดกร่อนของกรดได้ดี ● ปีนที่ใช้ในการสูบน้ำจ่ายป้อนกรดจี้ภายในเครื่องจะใช้ปีนที่ทำด้วยวัสดุ PVDf (Polyvinylidene Fluoride) ซึ่งสามารถต้านทานกรดได้ดี * สถานที่ติดตั้งเครื่องจักรและถังเก็บทั้งหมดจะมี Bund wall กันอยู่ทั้งหมดเพื่อป้องกันหากเกิดการรั่วไหล * ควบคุมการทำงานโดยใช้ระบบ PLC Control ซึ่งมีการวัดและตรวจสอบค่าต่าง ๆ เช่น ปริมาณของกรดเกลือที่มีภายในระบบ ปริมาณในการป้อนสูบน้ำจ่ายกรดเกลือด้วยปั๊มแบบอัตโนมัติ * บำบัดไอกรดที่เกิดจากกระบวนการ Pickling Line ด้วยระบบ Wet Scrubber * ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรในทุกส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานโดยพนักงานทั้งก่อนปฏิบัติงานและในขณะปฏิบัติงาน		- กระบวนการล้างผิวเหล็ก (Pickling Line)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สัทธสิธิชัย)
บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด

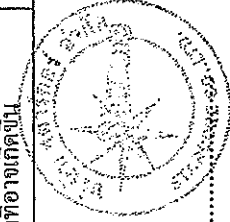


(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ

กรกฎาคม 2553

ตารางที่ 2 (ต่อ)

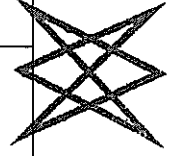
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- กรณีเกิดการรั่วไหลของกรด ต่าง และ Emulsion Oil จากหน่วยผลิต ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยหากเกิดภาวะฉุกเฉินดังนี้ * ติดตั้งสัญญาณ Flare Alarm ที่ Pickling Line และที่ห้องควบคุม เพื่อสำหรับแจ้งเตือนให้ทราบหากพบเหตุผิดปกติ * หยุดการเดินเครื่องจักรทันที หากมีสัญญาณเตือนสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น * ทำการปิดกั้นพื้นที่ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้บังคับบัญชาและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายใน โรงงาน เช่น หน่วยงานความปลอดภัยทราบ เพื่อดำเนินการสั่งการพนักงานที่มีความรู้และได้รับการฝึกทางด้าน การแก้ไขป้องกันเหตุการณ์ฉุกเฉิน เข้าตรวจสอบพื้นที่ โดยสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้พร้อมเช่น ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากาก ให้เรียบร้อยก่อนเข้าทำการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น * ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (ถ้ามี) * ตรวจสอบปริมาณสารเคมีว่ามีการรั่วไหลหรือไม่และระมัดระวังไม่ให้ไหลลงรางระบายน้ำต่างๆได้ * พยายามหยุดการรั่วไหล หากสามารถดำเนินการได้อย่างปลอดภัย * หากพื้นที่ที่เกิดเหตุมีหน่วยงานอื่นมาสนับสนุน ต้องประสานงานให้ข้อมูลที่สำคัญถูกต้องเพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างปลอดภัยและถูกต้อง * เมื่อหยุดการรั่วไหลได้ต้องเก็บรวบรวมสารปนเปื้อนทั้งหมดลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะหากไม่สามารถดำเนินการได้จำเป็นต้องทำลายฤทธิ์ของสารต้องดำเนินการอย่างระมัดระวังเพื่อป้องกันปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น				



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิศิริชัย)

บริษัท สดาร์ค จำกัด



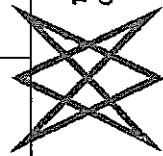
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวขวัญฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 เสียง	* ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อม ทดสอบการปนเปื้อนในพื้นที่ที่มีการรบกวน จนนั้นใจว่าอยู่ในขั้นปลอดภัยก่อนพิจารณาสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยให้พนักงานปฏิบัติตาม ดังนี้ * เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(Signature)

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

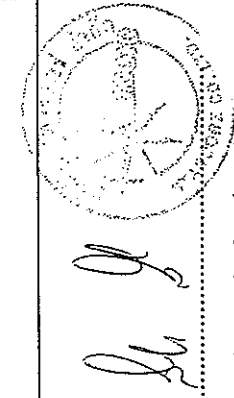
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวกนิษฐา ทักนิล)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 ความร้อน	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้इनของพนักงานเป็นประจำทุกปีความถี่ไม่เกินกับการตรวจสุขภาพประจำปี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดยผู้เชี่ยวชาญ และมีการบังคับใช้อย่างจริงจัง ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ซึ่งจะทำให้ทราบแนวเส้นเสียงบริเวณพื้นที่อาคารผลิตอย่างน้อย 1 ครั้ง แล้วจึงนำแนวเส้นเสียงดังกล่าวไปใช้ในการกำหนดพื้นที่เสี่ยง จัดให้มีป้ายเตือน, กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การปรับปรุง มาตรการป้องกันผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการให้ลดน้อยลง - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาอบและหม้อไอน้ำ ต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม - ควรมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง รวมทั้งจัดพื้นที่นั่งพักสำหรับพนักงานดังกล่าวในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเท	- ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารส่วนผลิต - พื้นที่ที่มีความร้อนสูง - พื้นที่ที่มีความร้อนสูง - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนเน็คเทค ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักษิณ)

กรกฎาคม 2553

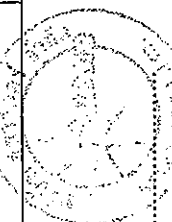
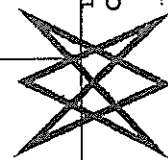
(นายสินชัย สิทธิไธยรัตน์)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ผู้ควบคุมการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลตามที่กำหนด - จัดบันทึกอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขให้อย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ศ.ท.) หรือ NEPA และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ * อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extingisher) จำนวน 35 ถัง * ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 16 ชุด * กรังสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 13 จุด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

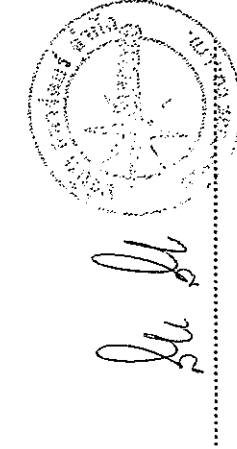
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.9 เหตุฉุกเฉิน	* เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 3,875 ลิตร/นาที จำนวน 1 เครื่อง * เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump) 95 ลิตร/นาที ทำหน้าที่สูบน้ำแทนส่วนที่รั่วซึม จำนวน 1 เครื่อง * ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ดังรูปที่ 1 ถึง 5) - กำหนดขั้นตอนการประสานความร่วมมือกับ โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ส่งเสริมการทำงานท้องถิ่น โดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก - ให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



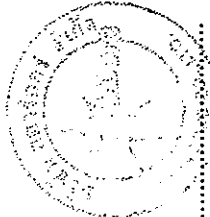
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวพนัญชา ทักนิณ)

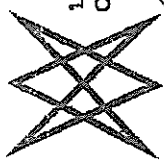
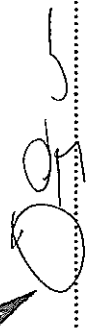
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชน โดยรอบ รวมทั้ง สนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เช่น การบริจาคทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียน เป็นต้น - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้อยเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้แล้วเสร็จ (ดังรูปที่ ๑) - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบ ใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางแก้ไขปัญห	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด




(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)
 ผู้อำนวยการ

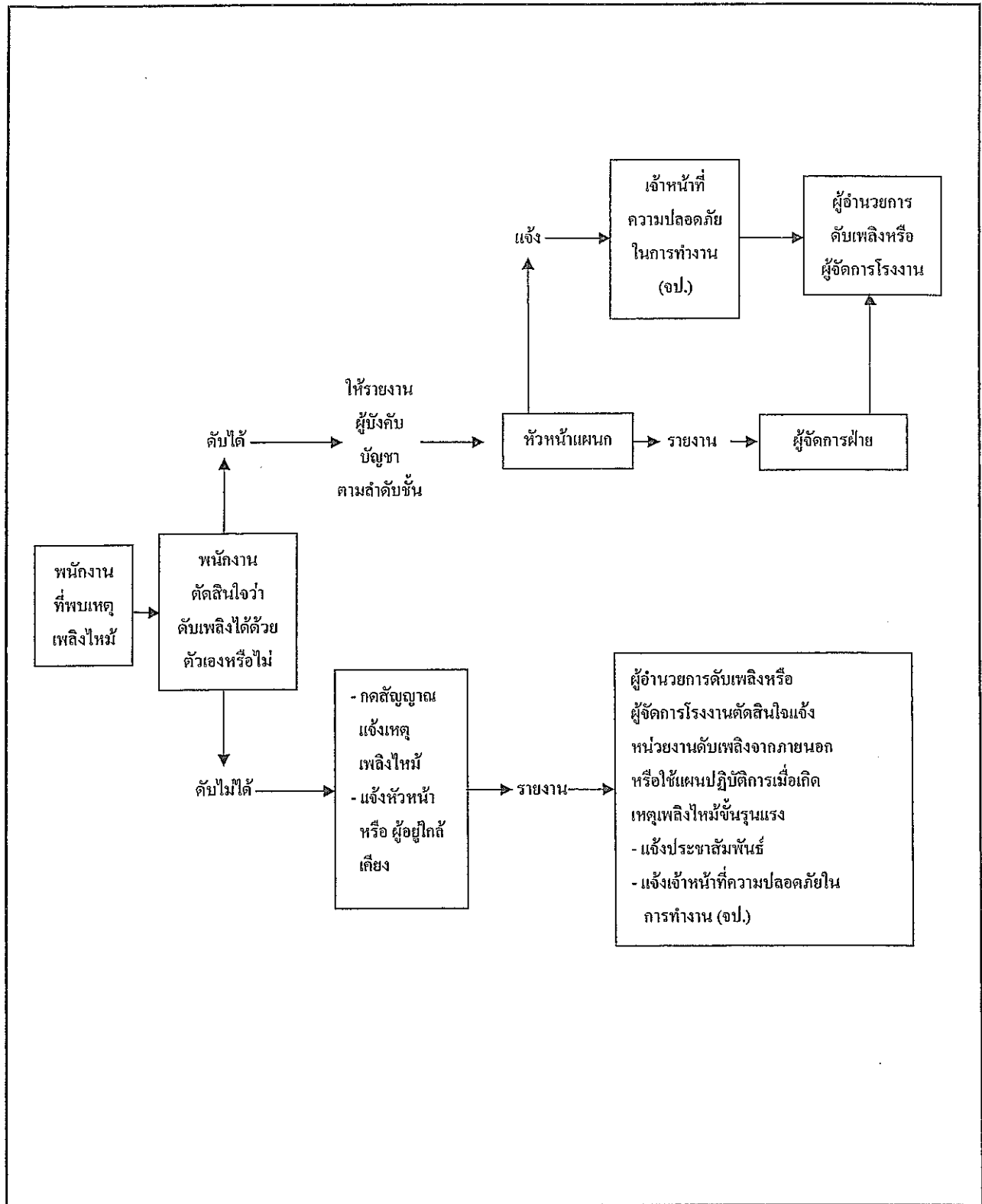
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุขภาพ	- ปกุดต้นไม้ต้นบริเวณริมรั้วโครงการ (ดังรูปที่ 7) เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับแนวกันชนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมของ อินดัสเตรียล แอนด์ กัมพูชา ให้มีการปกุดต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปกุดต้นไม้ทรงสูง เช่น ต้นสน ต้นพญา ต้นราชพฤกษ์ ต้นยี่โถ และต้นกันกร 3 แถว สลับฟันปลา ความกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร - โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 9,646 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 14.64 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2553


 (นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)
 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาวพนัญชรา ทักมิล)
 ผู้อำนวยการ



รูปที่ 1 ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพนักงานพบเหตุเพลิงไหม้

กรกฎาคม 2553



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ท จำกัด

1.2 / 50

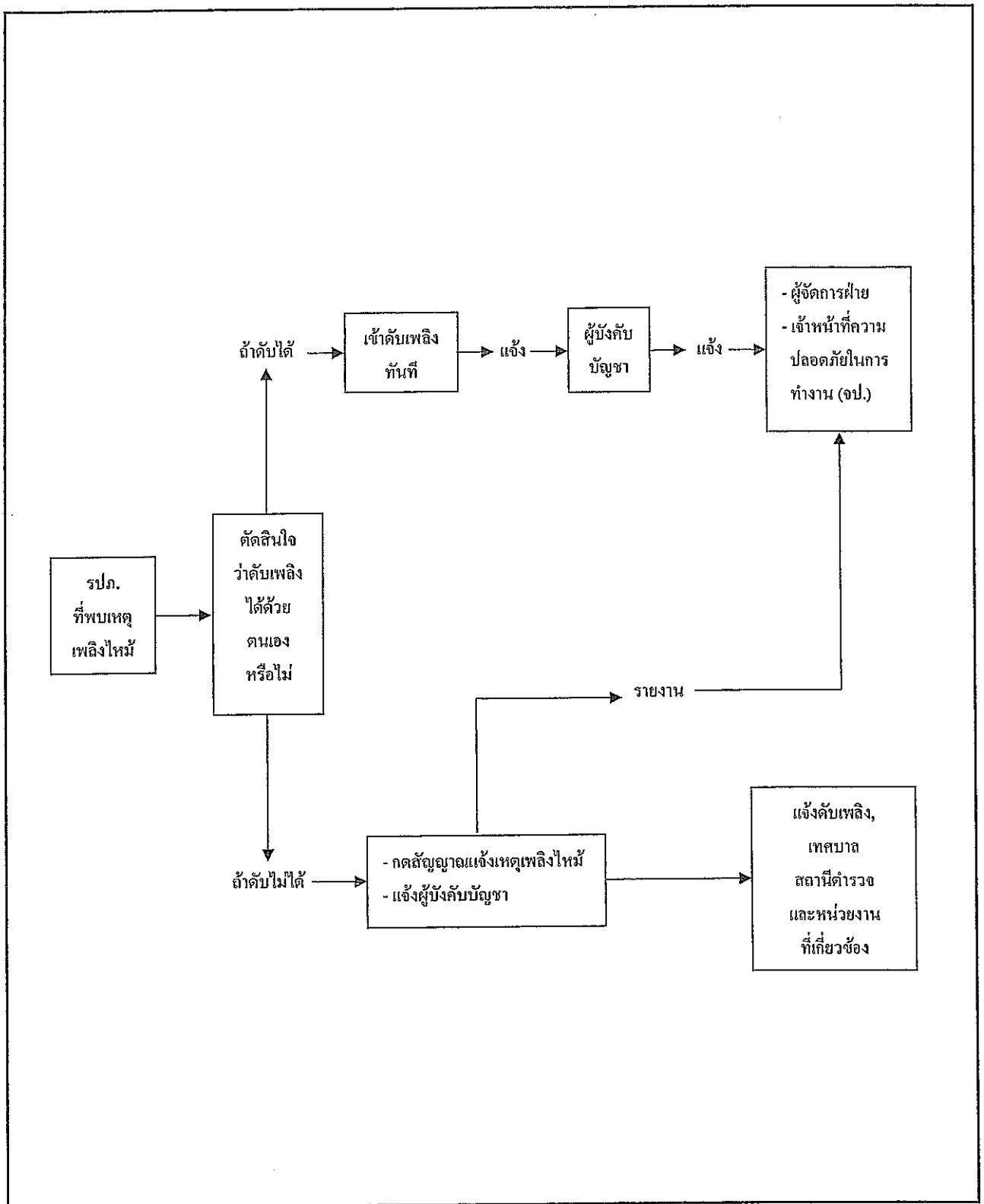


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

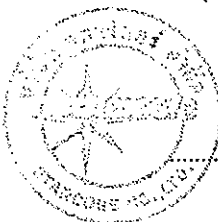
ผู้ชำนาญการ

ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 2 แผนระงับอัคคีภัย (ในเวลาที่ไม่มีพนักงานปฏิบัติงาน)

กรกฎาคม 2553



(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)

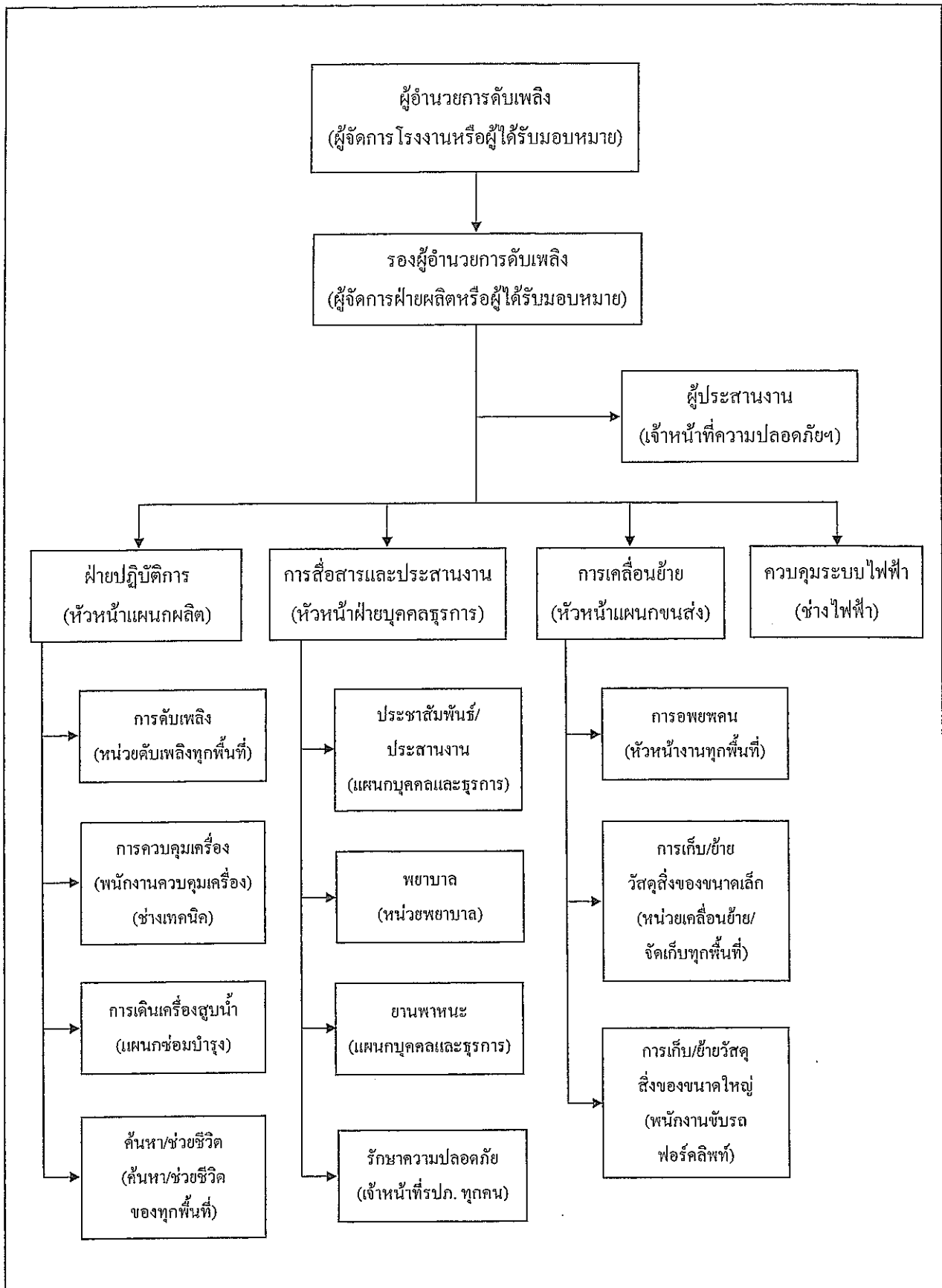
บริษัท สตาร์คอร์ท จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., L

(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 3 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

กรกฎาคม 2553



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

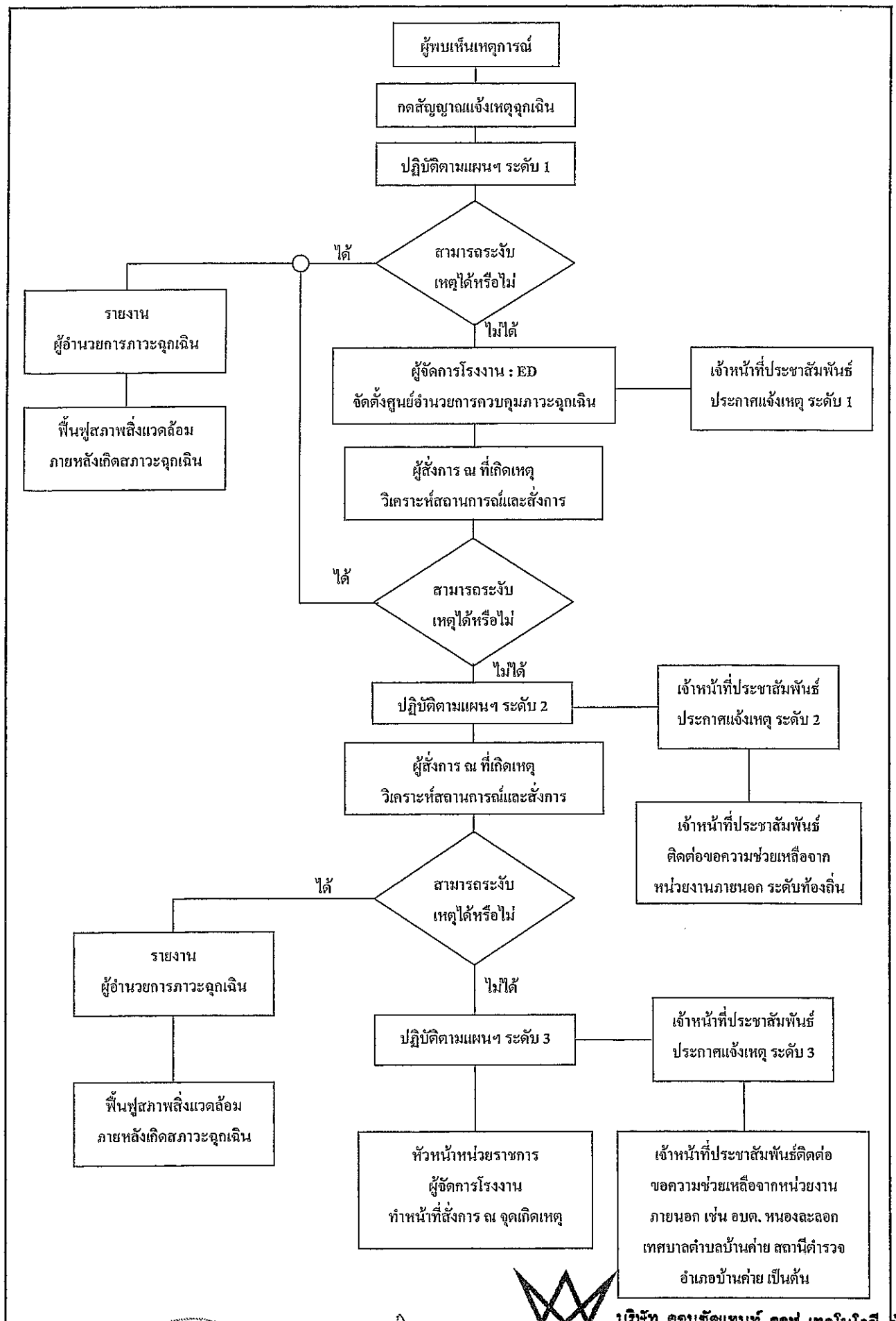
บริษัท สตาร์คอร์ท จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 4
กรกฎาคม 2553

แผนตอบสถานการณ์เหตุฉุกเฉิน

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

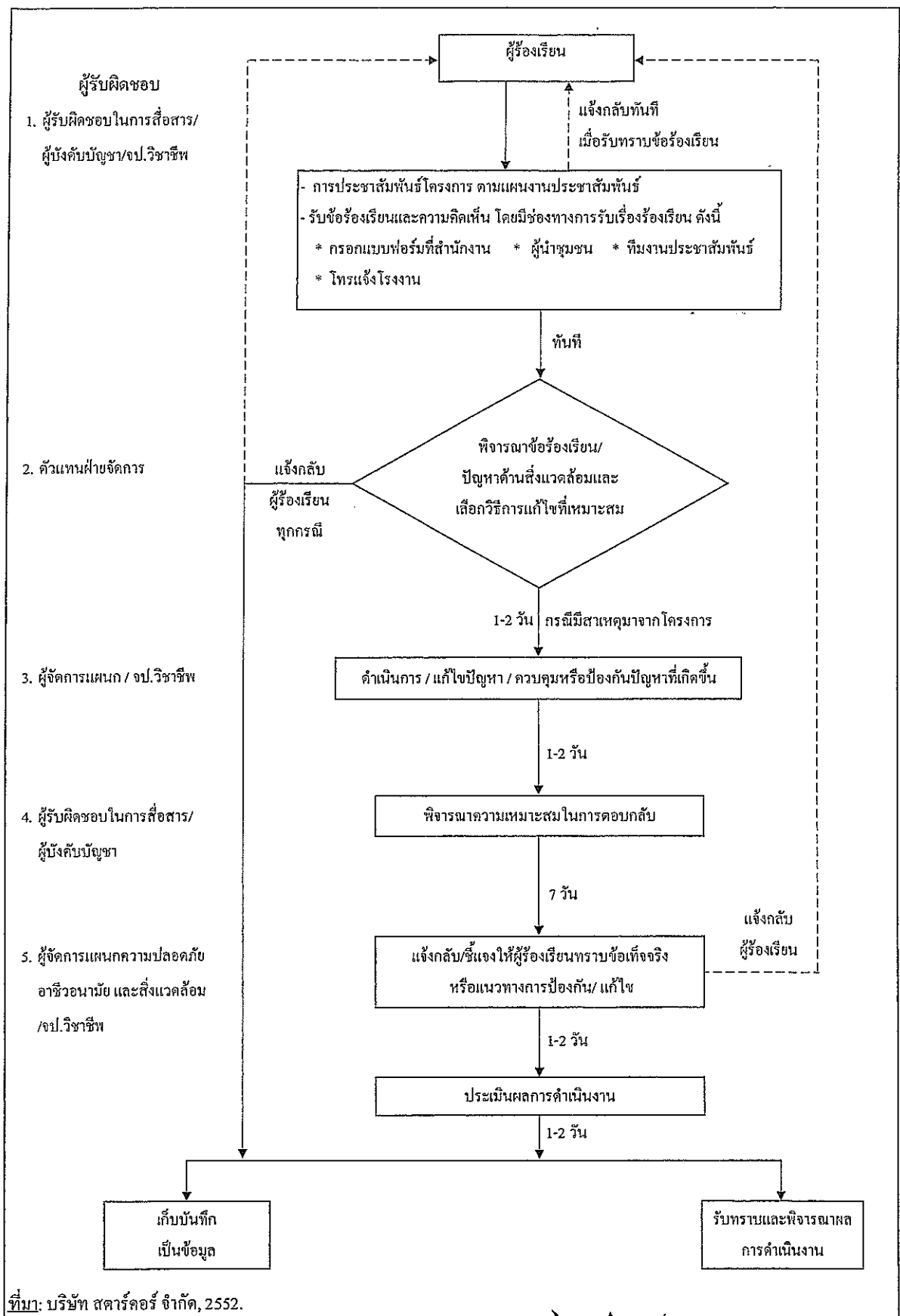
บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 6 กระบวนการรับเรื่องร้องเรียน

กรกฎาคม 2553



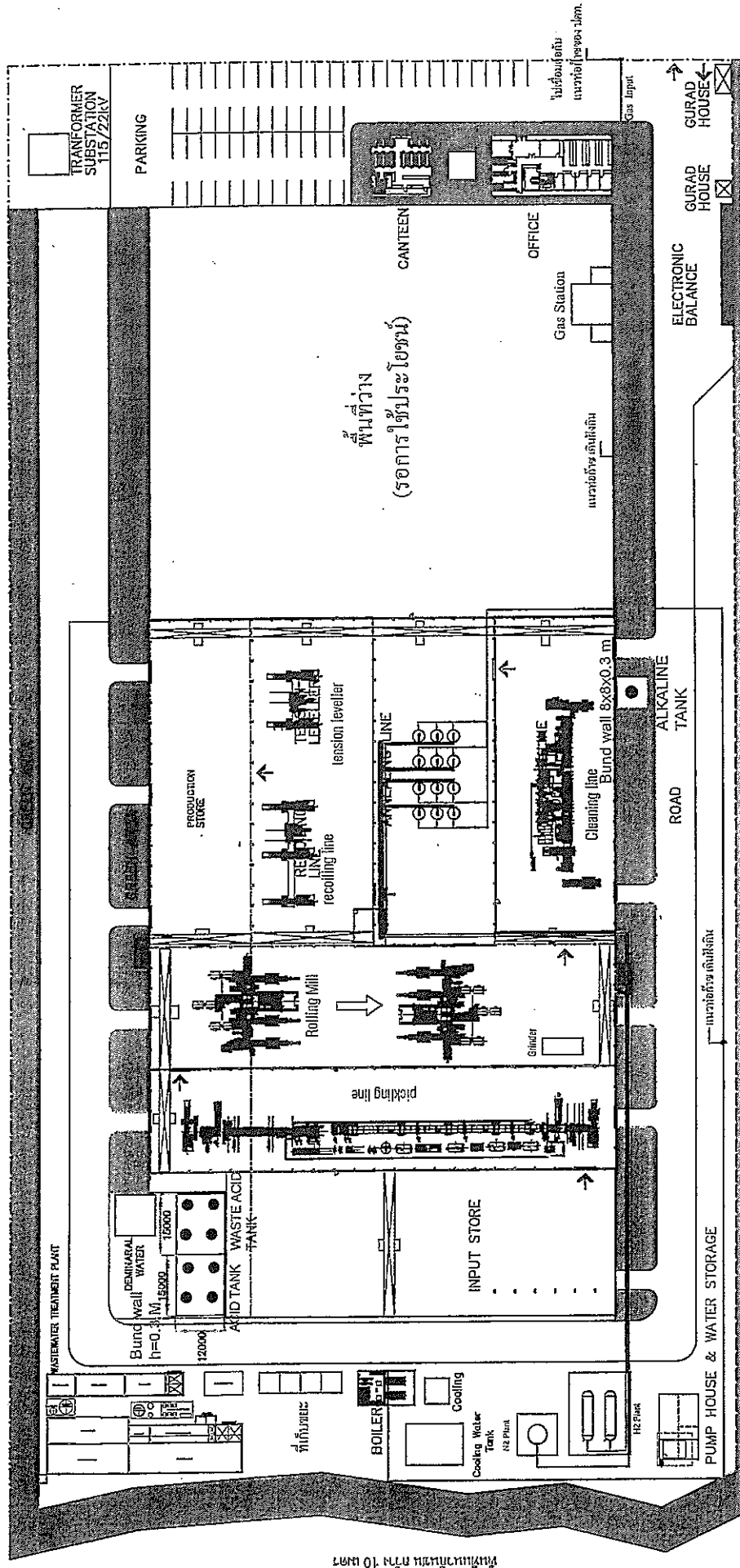
(นายสินชัย สิริเสถียรชัย)
บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



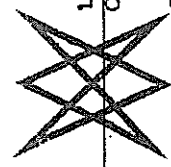
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 7 แผนผังกระบวนการผลิตเหล็ก

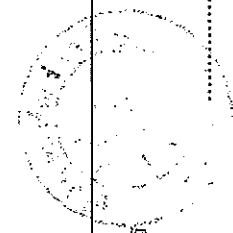


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

(นางสาวพนัญฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ



[Signature]

(นายสินชัย ติพิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด

รูปที่ 7 แผนผังเชิงแนวและแนวถนนของโครงการ

กรกฎาคม 2553

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงก่อสร้าง โครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สดาร์คอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยะของ อินดัสตรีแยล แลนด์ (อาร์ไอแอล บั๊กน่าย) ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ผู้เฝ้าระวังรวมทั้งหมด (TSP)	- ตรวจวัดบริเวณชุมชนบ้านเขาไม้รวก (CA1) ดังแสดงในรูปที่ 8	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเดือนมกราคม-เดือน มิถุนายน และช่วงเดือนกรกฎาคม- เดือนธันวาคม ตลอดช่วงเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด	- 30,000 บาท/ปี
2. ระดับเสียง - ค่าระดับเสียงโดยทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - เสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2550)	- ตรวจวัดใน 2 สถานี (ดังรูปที่ 8) * บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านที่ติดกับแนวถนนของ เขตประกอบการอุตสาหกรรม ระยะของ อินดัสตรีแยล แลนด์ (CN1) * บริเวณชุมชนบ้านเขาไม้รวก (CN2)	- ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตลอดช่วงเวลาก่อสร้าง	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด	- 30,000 บาท/ปี
งบประมาณในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงก่อสร้าง รวมทั้งสิ้น				60,000 บาท/ปี



(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

(นางสาวพินิจฐา ทักษิณ)

กรกฎาคม 2553

บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด

ผู้ควบคุมการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4

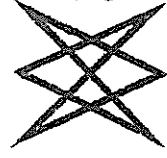
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท สตีลอาร์ค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยะอง อินดัสเทรียล แอ่ง (อาร์ เอ แอล บ้านค่าย) ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ

คุณภาพอากาศ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ				
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ตรวจวัดใน 2 สถานี (ดังรูปที่ 8)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน	- บริษัท สตีลอาร์ค จำกัด	- 160,000 บาท/ปี
- ทิศทางและความเร็วลม	• ชุมชนบ้านสามแยก (A1) • ชุมชนบ้านหนองละลอก (A2)	ต่อเนื่องในช่วงเดือนมกราคม-เดือนมิถุนายน และช่วงเดือนกรกฎาคม-เดือนธันวาคม		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด				
- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ตรวจวัดปล่องจากหม้อไอน้ำ	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและในช่วงเดียวกันกับการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตีลอาร์ค จำกัด	- 10,000 บาท/ปี



(นายสินชัย สิทธิเกียรติยศ)

กรกฎาคม 2553



บริษัท คอนซัลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

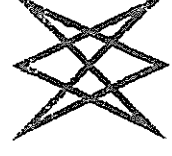
คุณสมบัติแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen Chloride) และ โซเดียมซิลิเกต (Sodium Silicate) - คูแลนต์ (Coolant)	- ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Wet Scrubber No.1 ที่ใช้น้ำดอากาสจากหน่วย Pickling Line และ Electrolytic Cleaning Line	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	- 20,000 บาท/ปี
	- ตรวจวัดปล่องระบายอากาศจาก Wet Scrubber No.2&3 ที่ใช้บำบัดอากาศจากหน่วย Cold Rolling Mill	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	- 10,000 บาท/ปี
	- ตรวจวัดบริเวณหน่วย Pickling Line - บริเวณหน่วย Electrolytic Cleaning Line - บริเวณหน่วย Cold Rolling Mill	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	- 20,000 บาท/ปี - 20,000 บาท/ปี - 20,000 บาท/ปี
1.3 มลพิษทางอากาศบริเวณ Working area - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen Chloride) - โซเดียมซิลิเกต (Na₄SiO₄) - กัดยอล (Glycol)				



กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด



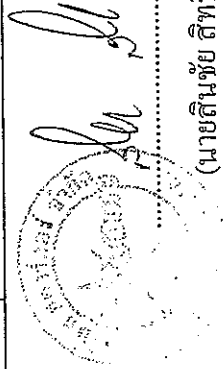
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพน้ำ	จุดนำถึงแหล่ง	ชนิดน้ำตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
2. คุณภาพน้ำ					
2.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต					
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)		- ตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนและหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	- บริษัท สตาร์คอร จำกัด	- 40,000 บาท/ปี
- อุณหภูมิ (Temp.)					
- บีโอดี (BOD)					
- ซีโอดี (COD)					
- ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS)					
- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)					
- ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Fat, Oil & Grease)					
- ทีเคเอ็น (TKN)					
- เหล็ก (Fe)					
2.2 บ่อพักน้ำทิ้งก่อนระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ					
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)		- ตรวจวัดบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งก่อนระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ	- ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต	- บริษัท สตาร์คอร จำกัด	- 40,000 บาท/ปี
- อุณหภูมิ (Temp.)					
- บีโอดี (BOD)					
- ซีโอดี (COD)					
- ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS)					
- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)					



กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเกียรติชัย)

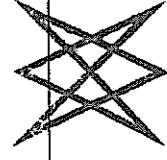
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณสมบัติเชิงแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
- ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Fat,Oil & Grease) - ทีเคเอ็น (TKN) - เหล็ก (Fe)				
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย ได้แก่ Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ Leq 5 นาที - ระดับเสียงพื้นฐาน ได้แก่ L₉₀ 1 ชม. และ L₉₀ 5 นาที - ทำ Noise Contour ในพื้นที่การผลิตภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการและทำการทบทวน ทุก ๆ 3 ปี	- ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการ ด้านที่ติดกับแนวถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ระยะของ อินดัสเทรียล แลนด์ (NI) ดังแสดงในรูปที่ 8	- ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันที่ทำการตรวจรอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	- 25,000 บาท/ปี (85,000 บาท ทุก 3 ปี เมื่อทำการตรวจวัด Noise Contour)
4. ปริมาณน้ำใช้ รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	-
5. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิงของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ



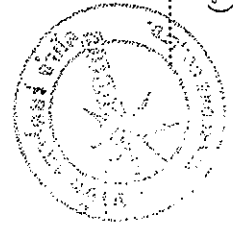
(นายสินชัย สิทธิชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2553

ตารางที่ 4 (ต่อ)

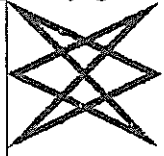
ข้อมูลสิ่งแวดล้อม	สถานีวิจัยวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
6. ขยะมูลฝอย รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียในโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย พ.ศ.2548 และบันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	-
7. สาธารณสุข - บันทึกความถี่และความรุนแรงของอาการเจ็บป่วยของประชาชนด้วยโรคต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ เช่น โรคทางเดินหายใจ โรคผิวหนัง ฯลฯ บริเวณชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบจากโครงการ เช่น ชุมชนบ้านสามแยก และชุมชนบ้านหนองสะลอกเป็นต้น - บันทึกข้อร้องเรียนด้านสุขภาพของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินการของโครงการ	- บริเวณชุมชนบ้านสามแยก และชุมชนบ้านหนองสะลอก โดยเก็บข้อมูลปีละ 1 ครั้ง โดยเก็บข้อมูลแบบเดิม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	- 50,000 บาท/ปี



(Signature)

(นายทินชัย ติพิธิเสถียรชัย)

กรกฎาคม 2553



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

นางสาวชนิษฐา ทักขิณ

ผู้ควบคุมเอกสาร

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
8. อีวีออนามัยและความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัสเป็นประจำทุกปี โดยให้เป็นไปตามดุลพินิจของแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ - โครงการต้องจัดทำการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานตามหลักวิชาการ	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - บริเวณหน่วย Pickling Line, Electrolytic Cleaning Line และ Cold Rolling Mill - พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ภายหลังเปิดดำเนินการ	- บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด	- 150,000 บาท/ปี



บริษัท คอนซัลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ



.....

(นายสินชัย สิทธิเกียรติชัย)

บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2553

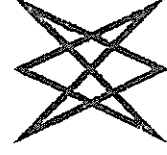
ตารางที่ 4 (ต่อ)

จุดเข้าถึงแหล่งข้อมูล	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
8.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ระดับเสียง * ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมงในหน่วย Leq (8 ชม.) - ความร้อน * ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C)	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB (A) เช่น กระบวนการรีดปรับสภาพ (Tension Leveller and Recoiling) - ตรวจวัดใน 2 บริเวณ ได้แก่ . บริเวณเหนือไอน้ำ . บริเวณเตาอบ - ภายในโครงการ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด - บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด	- 10,000 บาท/ปี - 5,000 บาท/ปี
8.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไข้ปัญหา		- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด	- 2,500 บาท/ปี
8.4 การป้องกันอัคคีภัย - ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สดาร์คอร์ จำกัด	- 50,000 บาท/ปี



กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย สิทธิเสถียรชัย)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ดูแลเอกสาร

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ	งบประมาณ
9. สังคม-เศรษฐกิจ จัดให้มีการศึกษาคุณภาพชีวิตแต่ละสำรวจ ความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบโครงการใน รัศมี 5 กิโลเมตร	- ชุมชนโดยรอบโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด	- 200,000 บาท/ปี
งบประมาณในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการ รวมทั้งสิ้น				832,500 บาท/ปี



กรกฎาคม 2553

(นายสินชัย ลิขิตเสถียรชัย)
บริษัท สตาร์คอร์ต จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวปิ่นฐา ทักษิณ)
ผู้อำนวยการ

