

ที่ วว ๐๘๐๔/ 2538

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ขอยืมยืมวันนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 กรกฎาคม 2535

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ผาแดง พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อค ๐๘1๐.1/2748

ลงวันที่ 27 เมษายน 2535

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่
โครงการผลิตทองเหลืองของบริษัท ผาแดง พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด
จัดตั้งขึ้นคือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ส่งรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตทองเหลือง เบริษัทยาสูบไทย จำกัด
และปล่อยกระสุนปืน ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ของบริษัท ผาแดง
พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคโก้ จำกัด มาถึงสำนักงานคณะกรรมการ
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เพื่อพิจารณาประกอบการขออนุญาตก่อสร้าง ความละเอียดและแนวนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (เดิมสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติ) พิจารณาแล้ว เห็นว่าในรายงานฯ โดยบริษัท ผาแดง พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด
ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทั้งรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้ส่งสำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัท
ผาแดง พงษ์พาน เมททัลส์ จำกัด ทราบแล้ว

2/ อนึ่ง.....

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ใ้ขอความร่วมมือจากกรม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่งสำเนาเงื่อนไขประกอบการขออนุญาตก่อสร้าง/โรงงานของ
บริษัทฯ ให้สำนักงานฯ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทร สุพโปฏก)
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792

โทรสาร 2713226

นายอาทร สุพโปฏก	ผู้ตรวจ
	ผู้แทน
ผู้แทน	ผู้ตรวจ
	ผู้ตรวจ

มาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการผลิตทองเหลือง
ของบริษัท ผาแดงทุ่งช้าง เมททัลส์ จำกัด จักทองยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่
เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตทองเหลืองของ บริษัท ผาแดง-
ทุ่งช้าง เมททัลส์ จำกัด ฉบับเดือนมีนาคม 2535 ถึงรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารประกอบสิ่งที่
ส่งมาด้วย
2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องและในบรรยากาศ ตลอดจนวิธีการวิเคราะห์ผล
ให้ใช้ตามวิธีการของทางราชการหรือวิธีการเทียบเท่า
3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้อง
ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม
ของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป
4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ
ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบโดย
เร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว
5. บริษัทฯ จะต้องส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ การนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานฯ ทุก ๆ 6 เดือน
6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือมาตรการลด
ผลกระทบ รวมทั้งมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่ได้เสนอไว้ใน
รายงานฯ บริษัทฯ ผาแดงอินดัสทรี จำกัด จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นทางคำสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

ตารางสรุปมาตรการเกี่ยวกับการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการขอใบอนุญาต
การดำเนินการโรงงานหลอมทองเหลือง บริษัท มาแดง พูชน เมทัลส์ จำกัด ณ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ชลบุรี

มาตรการเฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
1. ตัวอากาศ	1.1 การบำรุงรักษากงกรองฝุ่นโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเป็นประจำวัน สัปดาห์ และ เดือน 1.2 การสำรวจกงกรองฝุ่นและตรวจสอบสภาพเป็นประจำ	- ตรวจสอบรอยร้าวและทำความสะอาดกงกรองฝุ่นทุกวัน - ตรวจสอบพัดลมดูดอากาศและท่อตลอดจนรอยแตกหรือคราบน้ำมันรั่วทุกสัปดาห์ - ตรวจสอบรอยต่อของข้อต่อต่างๆของกงกรองรวมทั้งตัวอาคารตึกฝุ่นในการรั่วทุกเดือน - พนักงานซ่อมบำรุงขณะ เปลี่ยนงัดต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เครื่องช่วยหายใจชุดคลุมป้องกันการสูดดมหรือสัมผัสฝุ่นโลหะ	(1) Melting & Casting (2) Hot Rolling (3) Pickling	- ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter - ติดตั้ง Multi-Cyclone - ติดตั้ง Scrubber	1 หน่วย 1 หน่วย 4 หน่วย
2. ตัวน้ำ	2.1 การบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำทิ้ง เบื้องต้นก่อนภายในโรงงานหลอมทองเหลือง 2.2 การบำบัดน้ำเสียจากพนักงานในโรงงาน	- ตรวจสอบบำรุงรักษาตามปกติ - ตรวจสอบเป็นกรณีพิเศษหากผลการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดไม่เป็นไปตามการออกแบบหรือคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง - น้ำในห้องน้ำ/ห้องส้วมจะผ่านระบบบ่อเกรอะบ่อซึมภายในโรงงาน แล้วเข้าสู่ท่อ Manhole ของการนิคมฯ เพื่อนำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียรวม	(1) Pickling	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานประกอบด้วย 1) Neutralisation โดย $\text{Ca}(\text{OH})_2$ และ NaOH 2) Flocculation โดย Flocculant 3) Sedimentation	2 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย

ตารางสรุป (ต่อ)

มาตรการ เฉพาะด้าน	มาตรการเกี่ยวกับ	วิธีปฏิบัติ	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษเฉพาะพื้นที่		
			พื้นที่	อุปกรณ์	จำนวน
3. <u>ด้านอาชีวอนามัย</u>	การฝึกอบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยและการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินป้องกันไฟไหม้และผลพลได้ของโรงงานโดยทั่วไป	- การฝึกเดินไฟไหม้ ระเบิด กรด รั่วไหล และไฟฟ้าลัดวงจร - การป้องกันอุบัติเหตุทั่วไปและการบาดเจ็บจากการทำงาน - การบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลและอื่นๆ (1) บริเวณตัด ล้าง และปั๊มที่เหรียญจะต้องใส่ปลั๊กเสียบหู (2) บริเวณเตาหล่อ หลอมและรีด ขนาดจะต้องสวมชุดป้องกันรังสีความร้อน (3) บริเวณที่มีคราบไขมันต่างๆจะต้องมีแผ่นพื้นป้องกันการลื่นล้ม	(1) Melting & Casting (2) Hot Rolling (3) Scalping (4) Welding (5) Pickling (6) Degreasing (7) Annealing	- ติดตั้ง Cyclone และ Bag Filter - ติดตั้ง Multi-cyclone - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ - ติดตั้ง Scrubber - ใช้ระบบปิดเพื่อ Recycling & Recovery - ติดตั้ง Blower และ Duct ระบายอากาศ	1 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย 1 หน่วย 4 หน่วย - 1 หน่วย
4. <u>ด้านกากของเสีย</u>	4.1 การนำกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานไปหมนเวียนใช้ประโยชน์ใหม่ 4.2 การนำขยะจากพนักงานไปกำจัดภายนอกโรงงาน 4.3 <u>ฝุ่นจากการรีดร้อน</u>	- ขนส่งทางรถไปยังโรงงานกลึงสังกะสี จ. ตาก - โดยมีเอกชนผู้รับเหมาเก็บขยะประจำวัน ที่มีคุณสมบัติอุปกรณ์และวิธีการกำจัดถูกต้องตามกฎหมาย	ระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน	- บรรจุกากแห้งในภาชนะเหล็กมีฝาปิดมิดชิดแล้วขนส่งทางรถยนต์ - มีภาชนะรองรับขยะประจำวัน และมีที่รวมขยะภายในโรงงานที่มีการจัดเก็บจากที่รวมขยะทุกวัน	จำนวน ภาชนะ เพียงพอ (ไม่ต่ำกว่า 1 เดือน) จำนวน ภาชนะ เพียงพอ (ไม่ต่ำกว่า 5 วัน)

**ตารางสรุปมาตรการเกี่ยวกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับการขอใบอนุญาต
การดำเนินการโรงงานหลอมทองเหลือง บริษัท ผาแดง พูนฐาน เมทัลส์ จำกัด
ณ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ชลบุรี**

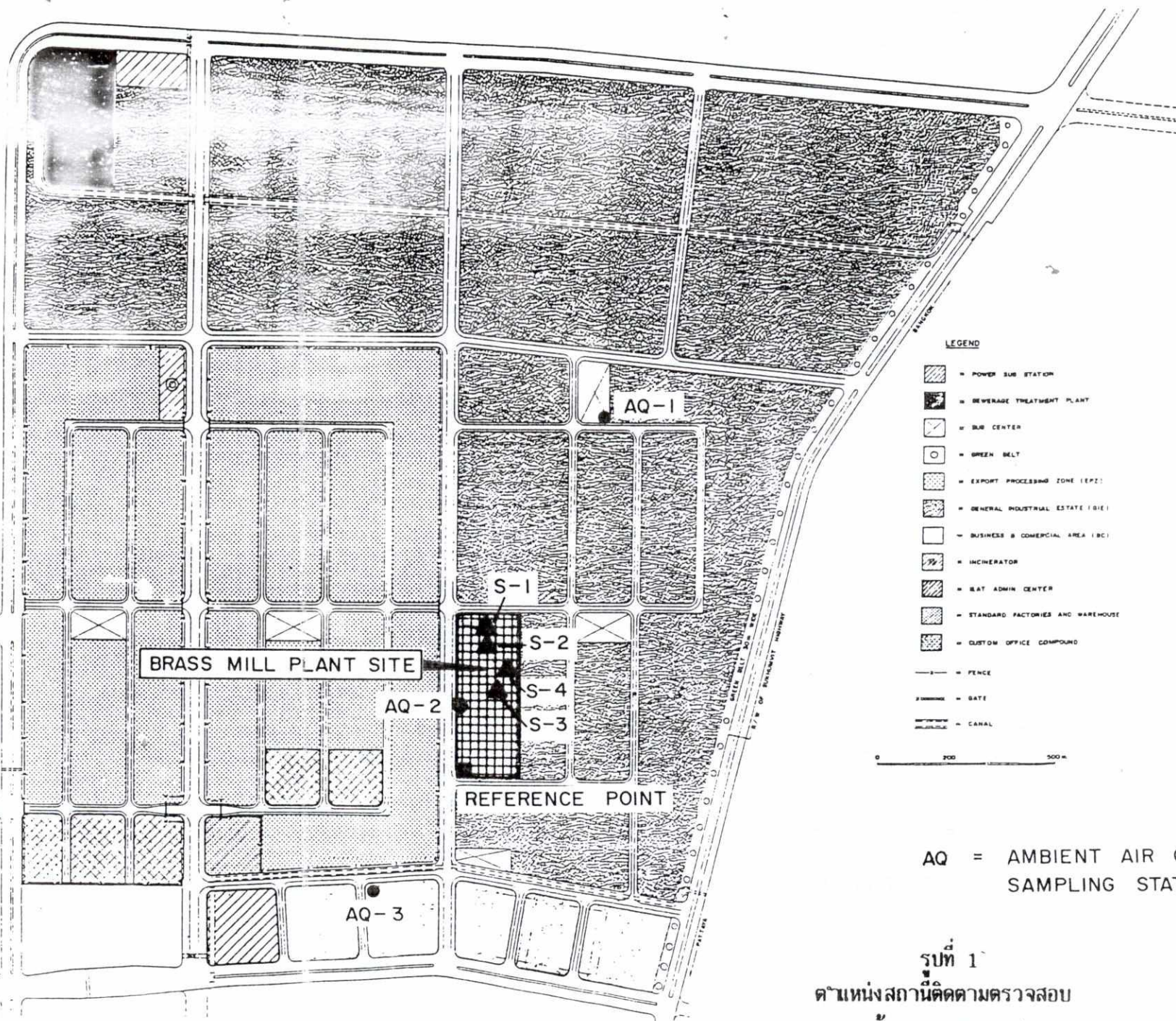
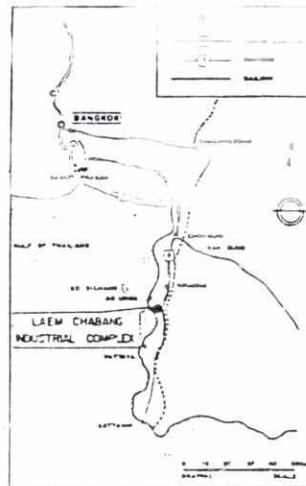
มาตรการเฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวนสถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
1. ด้านอากาศ	1.1 ตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศห้ายลมมรสุมจากโรงงานหลอมทองเหลือง	3	(1) บริเวณที่ทำการย่อยเขตอุตสาหกรรมส่งออกของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังห่างประมาณ 1 กิโลเมตร (2) บริเวณใกล้ทางเข้าออกภายในโรงงานหลอมทองเหลือง (3) บริเวณเขตธุรกิจการค้าของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังห่างประมาณ 0.5 กิโลเมตร	ทุก 2 เดือน	3 วัน/ครั้ง	- ไอสังกะสีออกไซด์ - ฝุ่นแขวนลอย - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและทิศทางลม	เริ่มต้นตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการโรงงาน (รอบที่ 1 แลตงตำแหน่งสถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ)
	1.2 ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดปล่อยระบายของโรงงานหลอมทองเหลือง	4	(1) ปล่อยเตาหลอม (2) ปล่อยเตารีดขนาด (3) ปล่อยกระบวนการล้าง (4) ปล่อยหม้อต้มกลั่น	ทุก 6 เดือน	-	- ไอสังกะสีออกไซด์ในสถานีที่ 1 - ฝุ่นแขวนลอยในสถานีที่ 1, 2, 4 - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในสถานีที่ 2, 3, 4 - ไนโตรเจนไดออกไซด์ในสถานีที่ 2, 3, 4 - ไอกรดในสถานีที่ 3	เริ่มต้นตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการโรงงาน
	1.3 ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบกึ่งกรองฝุ่น	2	(1) ในปล่อยก่อนผ่านกึ่งกรองฝุ่น (2) ในปล่อยหลังผ่านกึ่งกรองฝุ่น	ทุก 2 เดือน	-	- ฝุ่นแขวนลอย	หลังจากทดสอบระบบระบบการติดตั้งกึ่งกรองฝุ่นแล้ว

ตารางสรุปมาตรการเกี่ยวกับการติดตามตรวจสอบ (ต่อ-1)

มาตรการเฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวนสถานที่	ที่ตั้งสถานที่	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
2. ด้านน้ำ	2.1 ตรวจสอบน้ำทั้งก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดเบื้องต้นภายในโรงงานหลอมทอง เหลือง	2	(1) ภายในบ่อรวมน้ำทั้งดักไขมันของระบบบำบัดเบื้องต้นภายในโรงงานหลอมทอง (2) ภายในท่อระบายน้ำทั้งจากโรงงานหลอมทอง เหลือง ก่อนออกสู่ระบบบำบัดรวม	ทุก 1 เดือน	-	- พีเอช - ตะกอนแขวนลอย - ซีโอดี - ทองแดง - ดังกะสี - นิเกิล - ไบและน้ำมัน	สถานที่ 1 และ 2 คือ ก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดภายในโรงงาน
3. ด้านอาชีวอนามัย	3.1 ตรวจสอบสภาพกายภาพและชีวภาพของพนักงานโรงงานก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน	พนักงานทั้งหมด	(1) เน้นการตรวจสอบการได้ยินพนักงานบริเวณที่ติดตั้งและปั๊มที่เหรียญ (2) เน้นการตรวจหัวใจพนักงานบริเวณหล่อ หลอม และรีดขนาด	ก่อนเข้าทำงาน และทุก 6 เดือน ขณะทำงาน (สำหรับการได้ยินและการได้ยินและเลือด) หรือทุก 1 ปี (สำหรับโรคหัวใจและสุขภาพทั่วไป)	-	- สมรรถนะการได้ยิน - ตรวจเลือด (วิเคราะห์ทองแดง ดังกะสีและนิเกิล) - โรคหัวใจ - สุขภาพทั่วไป	-
	3.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านเสียง	-	(1) บริเวณพื้นที่ทั่วไป (2) บริเวณพื้นที่เฉพาะ (ติดตั้งและปั๊มที่เหรียญ)	ทุก 1 เดือน	ติดต่อกัน 24 ชั่วโมง	- ระดับเสียงแอล.อี.คิว (เดซิเบล เอ) ทุก 1 ชั่วโมง	(รูปที่ 2 แสดงสถานที่ติดตั้งตรวจสอบอาชีวอนามัย)

ตารางสรุปมาตรการเกี่ยวกับการติดตามตรวจสอบ (ต่อ-2)

มาตรการเฉพาะด้าน	มาตรการที่	แผนดำเนินงานเก็บตัวอย่าง					
		จำนวนสถานี	ที่ตั้งสถานี	ความถี่	ระยะเวลา	ตัวแปร	หมายเหตุ
	3.3 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านอากาศ	-	บริเวณพื้นที่เฉพาะตามตัวแปร	ทุก 1 เดือน	-	- ไตรคลอโรเอธีลีน (เฉพาะบริเวณล้างคราบโซ) - ไอกรด (เฉพาะบริเวณล้าง บริเวณทาโลหะให้อ่อนตัวและบริเวณถังเก็บกรด) - ไอสังกะสีออกไซด์ (เฉพาะบริเวณเตาหล่อและหลอม) - อนุภาคมืด (เฉพาะบริเวณเตาหล่อ หลอมและรีดขนาด)	(ระดับที่ 2 แสดงสถานีติดตามตรวจสอบอาชีพ-อนามัย)



AQ = AMBIENT AIR QUALITY
SAMPLING STATIONS

รูปที่ 1
ตำแหน่งสถานที่ตรวจสอบ
ด้านคุณภาพอากาศ

