

ที่ ทส 1009.3/ 8927



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต
โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ที่ อพ.01/589
ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม
อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ที่บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)
(โรงเยื่อ 2) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้เสนอรายงาน
ชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต
โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ฉบับเดือนสิงหาคม
2551 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 11 กันยายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่ม

กำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) โดยให้บริษัท ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัท ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัทคอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัทคอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายพนพล ศรีสุข)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6800

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ ทส 1009.3/ 8926



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 พฤศจิกายน 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต
โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
ที่ อพ.01/589 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2551
2. มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม
อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ที่บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)
(โรงเยื่อ 2) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้เสนอรายงานชี้แจง
เพิ่มเติมประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิต
โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ฉบับเดือนสิงหาคม
2551 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 24/2551 วันที่ 11 กันยายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลัง
การผลิต โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) โดยให้บริษัทฯ
ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ตามมาตรา 50 วรรคสอง

2/ พระราชบัญญัติ...

พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 49 แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี เพื่อทราบ และแจ้งบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเนพนพล ศรีสุข)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6800

โทรสาร 0-2265-6616

ที่ อพ 01/589

บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
125 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอสรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี 25140

25 ส.ค. 2551

เรื่อง ขอนำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 4 ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ของบริษัท แอ็ดวานซ์
อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 4 ประกอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ จำนวน 18 ชุด

ตามที่บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ได้มอบหมายให้บริษัท
คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอสรีมหาโพธิ
จังหวัดปราจีนบุรี ซึ่งได้นำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม (สผ.) ดังเลขที่รับรายงานที่ 2-28-09-2006 และจากการพิจารณารายงานฯ
โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 20/2551 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2551 ได้มี
ประเด็นคำถามตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/6331 ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2551 บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำ
รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 4 ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม
ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบใน
ลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์... สิ่งแวดล้อม
เลขที่ 145 วันที่ 25 ส.ค. 2551
เวลา 15.00 ผู้รับ...

ADVANCE AGRO
ADVANCE AGRO PUBLIC COMPANY LIMITED

ขอแสดงความนับถือ

(ลายเซ็น)

(นายศิริศักดิ์ นาใจคง)

ผู้จัดการ โรงเยื่อ 2

(ผู้รับมอบอำนาจ)

บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)

(ทะเบียนเลขที่ บมจ.307)

สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ตำบลท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

โทร : (037) 208800, (037) 208820 แฟกซ์ : (037) 208850, (037) 208851

สำนักงานกรุงเทพฯ 122 ซ.สาทรเหนือ บางรัก กรุงเทพฯ 10500

โทร : (662) 2677080, (662) 2677019 แฟกซ์ : (662) 2371314, (662) 2677157

ADVANCE AGRO PUBLIC COMPANY LIMITED

Head Office 1 Moo 2, Tha Toom, Amphur Sri Maha Phot, Prachinburi 25140 Thailand
Tel : (6637) 208800, (6637) 208820 Fax : (6637) 208850, (6637) 208851

Bangkok Office 122 North Sathorn Road, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
Tel : (662) 2677080, (662) 2677019 Fax : (662) 2371314, (662) 2677157

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ
ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี
ที่บริษัท แอ๊ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ต้องยึดถือปฏิบัติ

พฤศจิกายน 2551



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนินฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงก่อสร้าง

โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ

บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

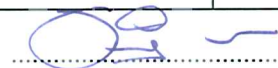
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) - ใช้ผ้าใบคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่เข้ามาในเขตก่อสร้างทุกคัน เพื่อให้มั่นใจได้ว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นภายนอกพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการเพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
2. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องส้วมเพื่อบำบัดน้ำเสียจากคนงานก่อสร้างที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอตามกฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
3. เสียง	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



พฤศจิกายน 2551



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุด และให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ))	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
4. การคมนาคม	- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดให้มีรางระบายน้ำจากพื้นที่ก่อสร้างเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ เพื่อระบายน้ำฝนกรณีฝนตก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

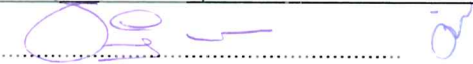
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยพร้อมฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะมูลฝอยจากคนงานก่อสร้างและกำหนดให้บริษัทรับเหมานำไปกำจัดทุกวันหลังเลิกงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
	- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ นำกลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสม เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาที่มีมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตลอดจนสุขภาพอนามัยของคนงานก่อสร้างที่ได้มาตรฐานและมีประสบการณ์งานก่อสร้างโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

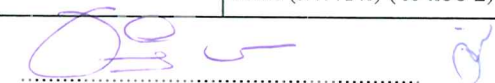
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	- จัดให้มีการนิเทศน์งานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง อาทิ * หมวกนิรภัย * แว่นตาหรือหน้ากากนิรภัย * ที่ครอบหู/ที่อุดหู * ถุงมือ * ชุดนิรภัย (สำหรับงานเชื่อมโลหะ) * รองเท้านิรภัย - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวณิษฐา ทักยิม)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
	รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย - เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ - ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย - กันรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้างโดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน - ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) และบริษัทรับเหมา - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ

ของบริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 (เพิ่มเติมหน่วยผลิตปูนขาว) ของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ตั้งอยู่ที่ ตำบลท่าคูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากร	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



พฤศจิกายน 2551



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวกนิษฐา ทักยิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทราบทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ . ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น . รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวณิษฐา ทักยิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ - นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม			
	- จัดทำแผนและดำเนินการตรวจวัด VOC ในพื้นที่บริเวณหน่วยต่าง ๆ ของโครงการ (Walk through Survey) ดังนี้ - Recovery Boiler Plant * RB ชั้น 2 จุดท่อน้ำทิ้งบน mixing tank * RB ชั้น 2 บน mixing tank, new pond, Turbine * RB ชั้น 3 ฝั่ง EP, port ดู smelt ฝั่ง new pond * SD gas fan และ port เตา กระจกใส * RB ชั้น 4 air port ฝั่ง EP, air port ฝั่ง turbine, HVLC fan * RB ชั้น 5-13 - Lime Kiln Plant * ใต้ stack lime kiln * lime mud filter * Vent ชั้น 4 lime mud * จุด roll oil burn LK ชั้น 2 * weak wash filter, weak white filter - Evaporation * ทางเดินเข้า Evap. * fool and cooler * Quench ชั้น 1, 2, 3, 4	- ภายในพื้นที่โครงการ - Recovery Boiler Plant - Lime Kiln Plant - Evaporation - Fiber Line	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* port วัสดุ out let quench * condensate - Fiber Line * blow tank * Cooking * Stocker * chip bin * brownstock * หัวถังทางเดิน Hot water * หัวถัง vent ของ dump tank * กอ่ง Knot			
2. คุณภาพอากาศ				
2.1 มาตรการควบคุมคุณภาพเชื้อเพลิงเพื่อป้องกันปัญหาที่ต้นทาง	- กำหนดให้ใช้ถ่านหินที่มีปริมาณกำมะถันไม่เกินร้อยละ 0.70 เป็นเชื้อเพลิง	- หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
2.2 มาตรการควบคุมความเข้มข้นของสารมลพิษ	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ ให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้ - Recovery Boiler Stack * ผุ่น ไม่เกิน 150 mg/Nm³ * SO₂ ไม่เกิน 54 ppm * NO₂ ไม่เกิน 180 ppm * H₂S ไม่เกิน 72 mg/Nm³	- ปล่อง Recovery Boiler, Lime Kiln # 1, Quench และ Dissolving Tank Outlet ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• Lime Kiln Stack # 1 * ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/Nm³ * SO₂ ไม่เกิน 855 ppm * NO₂ ไม่เกิน 180 ppm * H₂S ไม่เกิน 72 mg/Nm³ • Quench Stack * H₂S ไม่เกิน 72 mg/Nm³ * CH₃SH ไม่เกิน 9.78 ppm * CH₃SCH₃ ไม่เกิน 1.6 ppm • Dissolving Tank Outlet * ต้องไม่มีการระบายมลพิษออกจากปล่องนี้ - ควบคุมอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ ให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้ • Recovery Boiler Stack * ฝุ่น Loading ไม่เกิน 20.32 g/s * SO₂ Loading ไม่เกิน 19.20 g/s * NO₂ Loading ไม่เกิน 45.88 g/s * H₂S Loading ไม่เกิน 13.56 g/s • Lime Kiln Stack # 1 * ฝุ่น Loading ไม่เกิน 1.86 g/s * SO₂ Loading ไม่เกิน 27.7 g/s * NO₂ Loading ไม่เกิน 4.19 g/s	- ปล่อง Recovery Boiler, Lime Kiln # 1, Quench และ Dissolving Tank Outlet ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* H_2S Loading ไม่เกิน 1.24 g/s . Quench Stack * H_2S Loading ไม่เกิน 0.02 g/s * CH_3SH Loading ไม่เกิน 0.004 g/s * CH_3SCH_3 Loading ไม่เกิน 0.0009 g/s			
	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติมให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้ (1) กรณีใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง . Lime Kiln Stack # 2.1 และ 2.2 * ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/Nm³ * SO_2 ไม่เกิน 630 ppm * NO_x ไม่เกิน 200 ppm * CO ไม่เกิน 621 ppm . Coal Grinding Plant * ฝุ่น ไม่เกิน 108 mg/Nm³ (2) กรณีใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง . Lime Kiln Stack # 2.1 และ 2.2 * ฝุ่น ไม่เกิน 150 mg/Nm³ * SO_2 ไม่เกิน 630 ppm * NO_x ไม่เกิน 180 ppm . Coal Grinding Plant * ฝุ่น ไม่เกิน 108 mg/Nm³	- ปล่อง Lime Kiln # 2.1 และ 2.2 และ Coal Grinding Plant	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ควบคุมอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติมให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้ (1) กรณีใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง . Lime Kiln Stack # 2.1 และ 2.2 * ฝุ่น Loading ไม่เกิน 0.73 g/s * SO₂ Loading ไม่เกิน 8.10 g/s * NO_x Loading ไม่เกิน 1.84 g/s * CO Loading ไม่เกิน 3.50 g/s . Coal Grinding Plant * ฝุ่น Loading ไม่เกิน 0.58 g/s (2) กรณีใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง . Lime Kiln Stack # 2.1 และ 2.2 * ฝุ่น Loading ไม่เกิน 0.73 g/s * SO₂ Loading ไม่เกิน 9.00 g/s * NO_x Loading ไม่เกิน 1.66 g/s . Coal Grinding Plant * ฝุ่น Loading ไม่เกิน 0.58 g/s - ควบคุมค่าฝุ่นละอองจาก Recovery Boiler และ Lime Kiln ด้วยเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic Precipitator) - ตรวจสอบ และซ่อมแซมเครื่องดักฝุ่นทันทีที่พบว่าปริมาณฝุ่นละอองมีค่าเกินมาตรฐาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญ และมีประสบการณ์ให้ควบคุม	- ปล่อง Lime Kiln # 2.1 และ 2.2 และ Coal Grinding Plant - ปล่อง Recovery Boiler และ Lime Kiln - เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) - เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



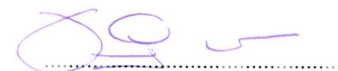
(นางสาวกนิษฐา ทักยิม)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

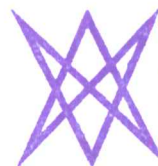
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ระบบตลอด 24 ชม. - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นเป็นประจำในช่วงการซ่อมบำรุงเครื่อง - ควบคุมการจ่ายไฟฟ้าแรงสูงที่เข้าสู่เครื่องดักฝุ่นให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม - ทำความสะอาดเครื่องดักฝุ่น และปรับแต่งความถี่ในการทำความสะอาดแผ่นกรองให้เหมาะสม	(EP) - เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) - เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) - เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS : Continuous Emission Monitoring System) เพื่อตรวจวัดฝุ่น, SO₂, NO₂, H₂S และ TRS - ตั้งค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMS ที่ตรวจวัดค่า TRS จากปล่อง * Recovery Boiler - Warning Alarm ที่ 16 ppm - High Alarm ที่ 18 ppm * Lime Kiln - Warning Alarm ที่ 32 ppm - High Alarm ที่ 36 ppm - ทำการตรวจสอบเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs Audit) โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ปล่อง Recovery Boiler และ Lime Kiln - ปล่อง Recovery Boiler และ Lime Kiln - เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ของปล่อง Recovery Boiler และ Lime Kiln	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- เนื่องจากโรงเชื้อมีการจัดแนวพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานจึงเป็นแนวป้องกันเสียงจากโรงเชื้อให้ลดลงได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
4. อุทกวิทยาน้ำผิวดิน	- ขุดอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ไร่ ลบ.ม. เพื่อเก็บกักน้ำไว้ใช้ในกิจกรรมของโรงเชื้ออย่างเพียงพอในช่วงฤดูน้ำหลาก	- ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท 304 อินดัสตรีล ปาร์ค จำกัด
5. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ควบคุมอัตราการไหล และคุณภาพน้ำเสียให้เป็นไปตามการออกแบบ - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบเป็นประจำเพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดตลอดเวลา - จัดเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญและประสบการณ์ควบคุมระบบตลอด 24 ชม. - จัดเตรียมชิ้นส่วน อะไหล่ที่สำคัญให้สามารถซ่อมแซมระบบให้ทำงานได้ตามเดิมทันที - ควบคุมดัชนีต่าง ๆ ในบ่อเดิมอากาศ ดังนี้ $\begin{aligned} \text{MLSS} &= 1,500-2,000 \\ \text{F/M} &= 0.15-0.25 \\ \text{DO} &= 1.5-2 \\ \text{BOD:N:P} &= 100:5:1 \end{aligned}$ - ติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติ ดังนี้ • Conductivity, pH Meter ที่ Mixing Tank • Flow Meter ที่ Equalization Basin • COD, Temperature Meter ที่ Cooling Tower	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2 - ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- DO Meter ที่ Aeration Basin - COD Meter ที่ Secondary Clarifier - Flow Meter for sludge ที่ Secondary Clarifier และ Sludge Storage Tank			
	ควบคุมค่า BOD ในน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่ให้สูงเกิน 60 มก./ล. SS ไม่เกิน 50 มก./ล. COD ไม่เกิน 400 มก./ล. และ TDS ไม่เกิน 3,000 มก./ล.	ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากพนักงานในปริมาณรวม 18,726.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ซึ่งเป็นแบบตะกอนเร่งที่มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียรวม 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยในปัจจุบันมีน้ำเสียจากโรงงานผลิตเชื้อกระดาษ บริษัท แอ็ควานซ์ เพเพอร์ จำกัด (PM2) ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียด้วย ดังนั้น จึงทำให้ปริมาณน้ำเสียรวมเพิ่มขึ้นเป็น 24,498.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้น บริษัทฯ จึงวางแผนที่จะส่งน้ำเสียส่วนที่เหลือเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 ของโรงเชื้อ 1 ขนาด 23,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน (แผนผังกระบวนการบำบัดน้ำเสียแสดงดังรูปที่ 2-1)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 1,2)
	กำหนดให้มีบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Basin) ขนาด 23,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำเสียได้อย่างน้อย 1 วัน ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ไม่สามารถทำงานได้	ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	ในกรณีที่น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว มีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรม ซึ่งจะทราบได้จากระบบตรวจวัดอัตโนมัติ และการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียในห้องปฏิบัติการ จะต้องส่งน้ำเสียส่วนดังกล่าวกลับมายังบ่อเดิมอากาศ เพื่อบำบัดอีกครั้ง	ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงเชื้อ 2	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



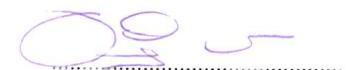


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- มีบ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 23,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เพิ่มขึ้น ซึ่งต้องได้รับการตรวจสอบความถูกต้องและความสามารถในการออกแบบระบบโครงสร้างจากวิศวกรผู้ออกแบบ - กรณีระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการแก้ไขอย่างเร่งด่วน เพื่อลดระยะเวลาในการกักเก็บน้ำเสียในบ่อบำบัดน้ำเสียให้เหลือน้อยที่สุด - มีบ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 15 ล้าน ลบ.ม. เพื่อพักน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนที่จะสูบไปรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้า และพื้นที่สีเขียว / พื้นที่กันชนภายในสวนอุตสาหกรรม 304 รวมทั้งแปลงปลูกป่าชุมชน - ติดตั้งเครื่องสูบน้ำสำรอง สำหรับน้ำเสียส่วนที่จะนำไปใช้รดต้นไม้ - มาตรการป้องกันน้ำเสียล้นจากบ่อบำบัดนั้น ทางโรงงานจะระบายน้ำในช่วงฤดูแล้งให้มากที่สุด โดยการเพิ่มอัตราการรดน้ำ ในช่วงฤดูฝน- พฤษภาคม ซึ่งเป็นช่วงที่ร้อน ดินแห้ง อุณหภูมิสูง และอัตราการระเหยสูง และให้เหลือน้ำในบ่อบำบัดไม่เกิน 0.5 ล้านลบ.ม.	- บ่อบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ 2 - บ่อบำบัดน้ำเสียของโรงเยื่อ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
		- ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
		- ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304 - ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
6. ป่าไม้และสัตว์ป่า	- มีระบบควบคุมมลภาวะอากาศ ที่มีประสิทธิภาพ - ติดตามตรวจสอบคุณภาพก๊าซไอเสียและอากาศแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2) - บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม				
7.1 มาตรการทั่วไป	- ควบคุมพิศักรทุกและอัตราความเร็ว - อบรมพนักงานขับรถในด้านความปลอดภัย - ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
7.2 มาตรการในการขนส่ง (หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม)	(1) การขนส่งหินปูน - จัดพื้นที่จอดรถชั่วคราวแก่พนักงานและผู้ติดต่องานไว้เพื่อป้องกันและหลีกเลี่ยงการกีดขวางเส้นทางจราจรจนกว่าการขนถ่ายหินปูนจะแล้วเสร็จ - รถบรรทุกหินปูนทุกคันจะต้องทำการชั่งน้ำหนักก่อนปล่อยและทำการล้างล้อก่อนปล่อยออกนอกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของผงหินปูนออกสู่สิ่งแวดล้อมโดยรอบโครงการ - เส้นทางขนถ่ายหินปูนจะมีการฉีดพรมน้ำเป็นระยะเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (2) การขนส่งถ่านหิน - ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกถ่านหินภายในพื้นที่บริเวณลานกองเก็บถ่านหินของ NPS ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - จัดพื้นที่จอดรถชั่วคราวแก่พนักงานและผู้ติดต่องานไว้เพื่อป้องกันและหลีกเลี่ยงการกีดขวางเส้นทางจราจรจนกว่าการขนถ่ายถ่านหินจะแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในบริเวณลานกองเก็บถ่านหินของ NPS - ภายในบริเวณลานกองเก็บถ่านหินของ NPS	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (NPS) - บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (NPS)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- รถบรรทุกหินปูนทุกคันจะต้องทำการล้างน้ำหนักรถเปล่าและทำการล้างล้อก่อนปล่อยออกนอกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของผิวน้ำปูนออกสู่สิ่งแวดล้อมโดยรอบโครงการ - เส้นทางขนถ่ายหินปูนจะมีการฉีดพรมน้ำเป็นระยะเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในบริเวณลานกองเก็บถ่านหินของ NPS - ภายในบริเวณลานกองเก็บถ่านหินของ NPS	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (NPS) - บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (NPS)
8. การใช้น้ำ	- จัดสร้างอ่างเก็บน้ำจำนวน 4 บ่อ ขนาดรวม 51.96 ล้าน ลบ.ม. เป็นแหล่งน้ำของโรงเชื้อ - น้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำจะถูกสูบผ่านสถานีสูบน้ำและส่งไปยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หรือระบบผลิตน้ำประปา โดยระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ สำหรับผลิตน้ำป้อนให้กับ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ของบริษัทฯ เป็นระบบของสวนอุตสาหกรรม 304 ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด ขนาด 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีแผนจะสร้างเพิ่มเติมอีก 2 ชุด ชุดละ 40,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน (แผนผังแสดงขั้นตอนการผลิตน้ำประปาแสดงดังรูปที่ 2-2)	- ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304 - ภายในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด - บริษัท 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
	- กำหนดมาตรการลดการใช้น้ำในการผลิตลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
9. การจัดการกากของเสีย				
9.1 จากกระบวนการผลิต ^{1/}				
- โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ	- นำเศษไม้จากการลอกเปลือกไม้ การสับชิ้นไม้ไปใช้เป็นเชื้อเพลิงของหม้อต้มไอน้ำให้พลังงานของหน่วยผลิตไฟฟ้าของ AA - ชิ้นไม้ที่คัมแล้วไม่ได้ขนาด (Reject) ให้ส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบในโรงงานผลิตไฟเบอร์บอร์ด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กากของเหลวเขียว (Dreg) และกากหินปูน (Grit) ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - กากปูน (Lime Mud) ที่ drain ออก ฝุ่นจาก Cyclone และ EP ของเตาเผาปูน ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - ฝุ่นจาก EP ของหม้อไอน้ำนำสารเคมีกลับคืน (Recovery Boiler) ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - เรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - ถูบบรรจุโซเดียมคลอไรด์ ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - ถังน้ำมันใช้แล้ว ส่งให้บริษัทรับกำจัด - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียนำไปใช้เป็นปุ๋ยอินทรีย์ในการปรับปรุงคุณภาพดิน โดยจะใช้ในพื้นที่โครงการเท่านั้น ทั้งนี้ กากตะกอนฯ จะต้องผ่านการวิเคราะห์หาองค์ประกอบของสิ่งเจือปน (โลหะหนัก) โดยวิธีที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด หรือในกรณีที่ไม่สามารถนำไปใช้เป็นวัสดุปรับปรุงสภาพดินได้ บริษัทฯ จะรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม 9.2 จากพนักงาน	- ฝุ่นจากระบบบำบัดแบบ Wet Scrubber ของหน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม ส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- เศษหินจากการคัดขนาดวัตถุดิบ รวบรวมและนำไปปรับสภาพพื้นที่ต่อไป	- หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- เศษหินจากการล้างหินปูน และกากตะกอนจากการล้างหินปูนของเตาเผาปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติมส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- เครื่องภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ไว้รวบรวมขยะมูลฝอยจากพนักงานให้เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
9.3 การจัดการบริเวณพื้นที่ลานกองเก็บวัสดุปรับปรุงดิน - การกองเก็บวัสดุ	- กำหนดให้กำจัดขยะมูลฝอยทุกวันโดยส่งให้เทศบาลเมืองปราจีนบุรีรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- วัสดุที่นำมาผสม ได้แก่ กากตะกอน และซีเมนต์ จะต้องถูกผสมในเบื่องค์ด้วยจุลินทรีย์ก่อน เพื่อทำการเร่งการหมักให้สมบูรณ์ และลดกลิ่นก่อนส่งไปปรับปรุงดิน	- บริเวณลานกองเก็บวัสดุปรับปรุงดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- การนำเข้าวัสดุที่จะนำมาผสมเป็นวัสดุปรับปรุงดินจะใช้หลักการ First in First out เพื่อไม่ให้วัสดุที่เข้ามาผสมมีระยะเวลาอยู่ในลานกองเก็บเกิน 2 สัปดาห์	- บริเวณลานกองเก็บวัสดุปรับปรุงดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

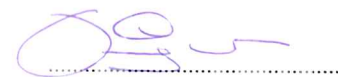
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- การจัดการน้ำชะกากตะกอน	- จัดให้มีรางระบายน้ำโดยรอบ เพื่อรวบรวมน้ำชะกากตะกอน ก่อน สูบเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค จำกัด	- บริเวณลานกองเก็บวัสดุ ปฐดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
10. เศรษฐกิจ-สังคม	- ให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาระบบสาธารณูปโภคของชุมชน ตามความเหมาะสม - จัดทุนการศึกษาให้ตามโรงเรียนหรือสนับสนุนกิจกรรมการศึกษา - จัดให้ผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานทุกเดือน - มีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน และจัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบงาน ด้านนี้โดยตรง - สอบถามความคิดเห็นของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหา กลิ่นรบกวน ภายหลังจากแก้ไขปัญหาลแล้วเสร็จ เพื่อประเมินความ ก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน * เมื่อได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ให้ทำการบันทึกข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม * ตรวจสอบหาข้อเท็จจริง * พิจารณาข้อร้องเรียน/ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม แล้วดำเนินการ แจ้งกลับมายังผู้ถูกกล่าวหา ซึ่งกรณีพบว่ามิใช่สาเหตุมาจาก โครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขหรือควบคุมปัญหา ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเบื้องต้น และกำหนดแผนงานและ รายละเอียดของมาตรการดำเนินงานให้บริษัททราบและกรณี	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - โรงเรียนในพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนที่ได้รับผลกระทบเรื่อง กลิ่นรบกวน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน เรื่องกลิ่นรบกวน - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	พบว่าไม่ได้มีสาเหตุมาจากโครงการ ทางโครงการจะแจ้งผู้ถูกกล่าวหาเพื่อรับทราบ และให้ความเห็น			
	* ตรวจสอบผลงานดำเนินการของผู้ถูกกล่าวหา/ผู้เป็นต้นเหตุในเบื้องต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	* แจ้งตอบ/ชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนทราบข้อเท็จจริง หรือแจ้งวิธีการแก้ไขป้องกัน (ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน รูปที่ 2-3)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษขัดข้อง			
	* เมื่อพนักงานพบปัญหาในระบบป้องกันมลพิษขัดข้องจะต้องดำเนินแจ้งไปยังผู้จัดการเพื่อให้รับทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	* เมื่อผู้จัดการได้รับทราบปัญหาให้ดำเนินการวางแผนแก้ไข และแจ้งกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาให้กับผู้จัดการโรงงาน ฝ่ายสิ่งแวดล้อม และฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรับทราบ และศึกษาหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาาร่วมกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	* ฝ่ายสิ่งแวดล้อมเมื่อรับทราบ จะต้องดำเนินการศึกษาผลกระทบเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางการป้องกันให้กับฝ่ายประชาสัมพันธ์ เพื่อเข้าไปชี้แจงถึงสาเหตุวิธีการแก้ไข ให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
	- การดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน			
	<u>การสื่อสารภายในองค์กร</u>			
	* การจัดทำสื่อเพื่อการเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการดำเนินการจัดทำสื่อต่าง ๆ เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การจัดการต้อนรับคณะแขกเยี่ยมชมโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการนำเสนออนุมัติต้อนรับ เผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมแก่แขกเยี่ยมชมโรงงาน * การจัดทำสรุปผลงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน โดยฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดทำผลงานด้านสิ่งแวดล้อม และเผยแพร่แก่พนักงานและบุคคลภายนอก * การจัดทำแผน/โครงการและกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดให้มีกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมการรับรู้ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมของพนักงานในองค์กร (ผังขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมลพิษ ชุดข้อ 2-4) <u>การติดต่อสื่อสาร การดำเนินการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> * โครงการสริมหาโพธิ์รักษ์สิ่งแวดล้อม ฝ่ายประชาสัมพันธ์มีหน้าที่รับและสื่อสารข้อมูล รวมทั้งชี้แจงข้อมูลข่าวสารต่อชุมชนและองค์กรภายนอก * การรับข้อมูลจากภายนอกองค์กร ฝ่ายประชาสัมพันธ์มีหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน หรือเปิดโอกาสให้มีการดำเนินการตรวจสอบ และชี้แจงจากหน่วยงานภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
11. สาธารณสุข	- จัดให้มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมก๊าซไอเสียที่จะระบายออกสู่บรรยากาศให้เป็นไปตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก ให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีฝุ่นมาก - จัดอุปกรณ์ป้องกัน เช่น เครื่องปิดหูให้คนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - คัดตั้งฉนวนกันความร้อนที่เครื่องจักร - จัดห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศให้ผู้ควบคุม - จัดเสื้อผ้าที่ป้องกันความร้อนให้แก่คนงานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบอุปกรณ์เหล่านั้น - คัดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควัน อุปกรณ์ดับเพลิง เป็นต้น - มีการซ้อมการผจญเพลิง และการอพยพ - จัดทำกำแพงล้อมรอบถังเก็บ และระบบรวบรวมสารเคมีที่รั่วไหล - จัดเตรียมเสื้อผ้าที่ทนต่อสารเคมี และคู่มือความปลอดภัย - จัดให้มีขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น (รูปที่ 2-5) และแผนผังการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 2-6)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) - บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)





ตารางที่ 2 (ต่อ)

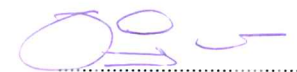
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. พื้นที่สีเขียว	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรวมทั้งเป็นแนวกันชนโดยรอบ (Buffer Zone) บริเวณโรงเยื่อ 1 และโรงเยื่อ 2 ประมาณ 7,600 ตารางเมตร (4.75 ไร่) คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด (รูปที่ 2-7)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

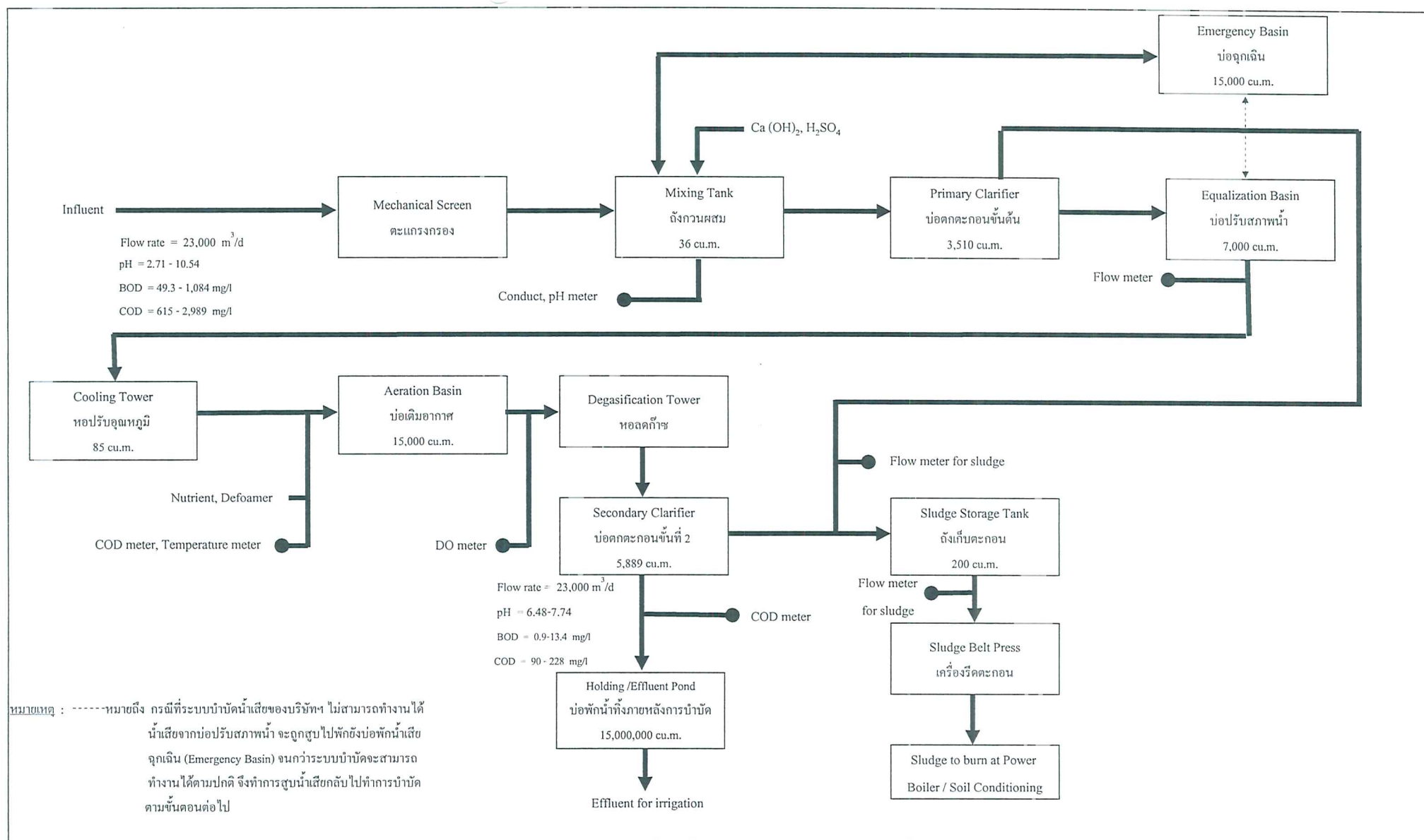
หมายเหตุ : - เป็นมาตรการฯ รวมของโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 ปัจจุบัน โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2 และหน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม

1/ วิธีการกำจัด เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว

☐ มาตรการที่มีการปรับปรุงข้อมูลให้เป็นปัจจุบัน / กำหนดเพิ่มเติม





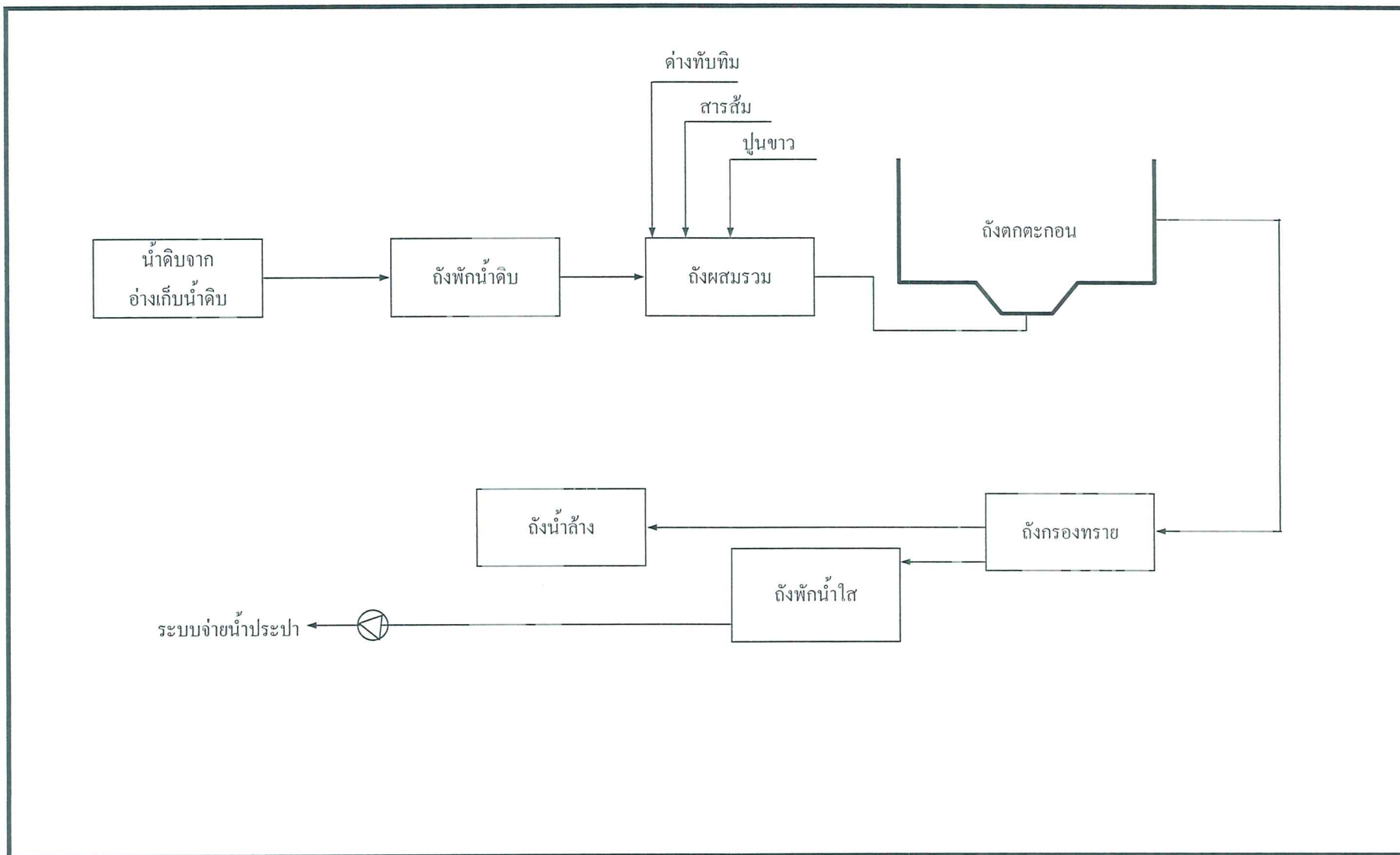


หมายเหตุ : -----หมายถึง กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ไม่สามารถทำงานได้ น้ำเสียจากบ่อปรับสภาพน้ำ จะถูกสูบไปพักยังบ่อพักน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Basin) จนกว่าระบบบำบัดจะสามารถทำงานได้ตามปกติ จึงทำการสูบน้ำเสียกลับไปทำการบำบัดตามขั้นตอนต่อไป

รูปที่ 2-1 แผนผังกระบวนการบำบัดน้ำเสียโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงที่ 2



[Signature]



รูปที่ 2-2 ขั้นตอนการผลิตน้ำประปา

พฤษภาคม 2551

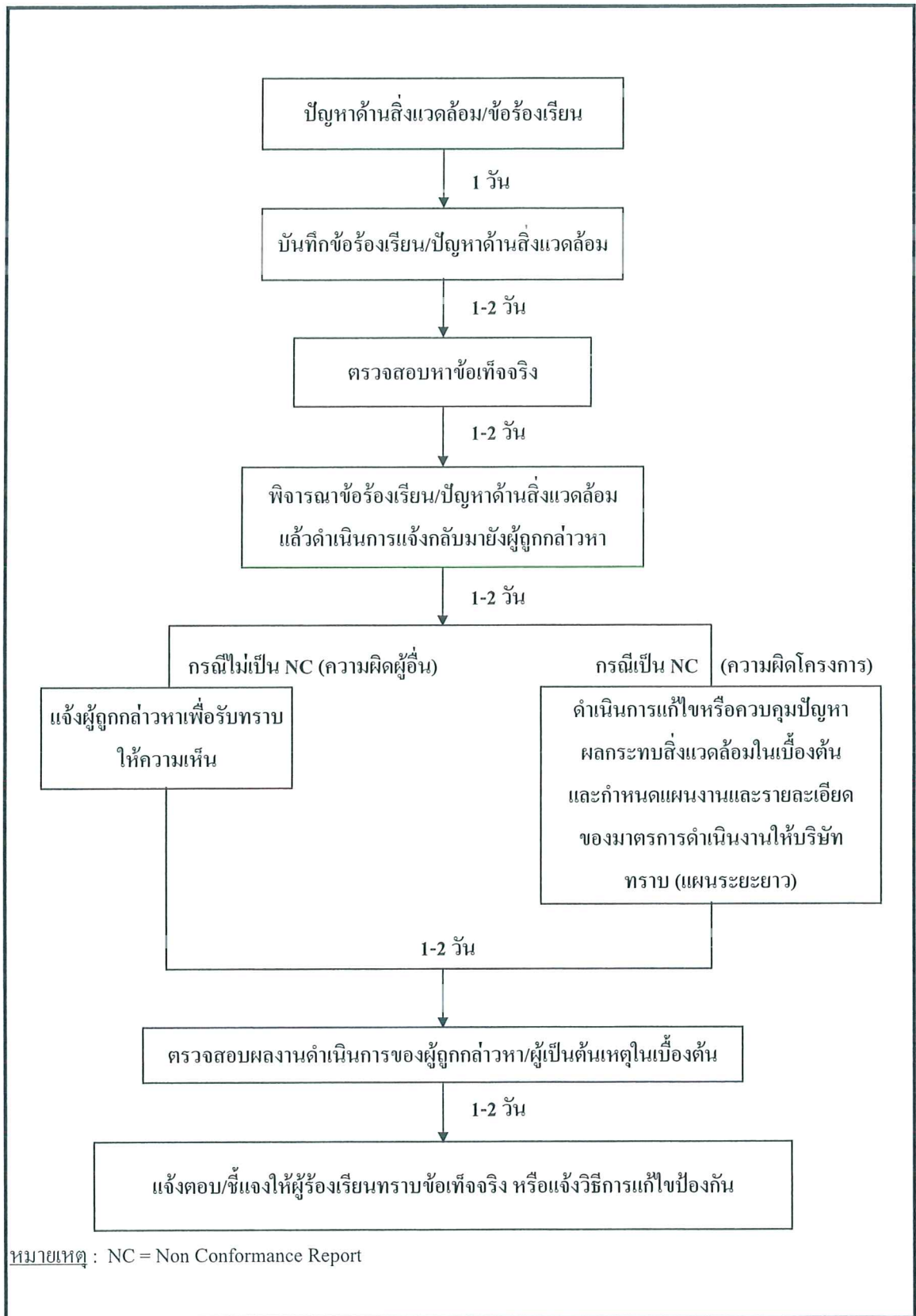


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Handwritten signature)

(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

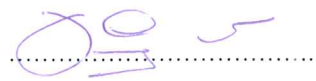


รูปที่ 2-3 ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน

พฤษภาคม 2551

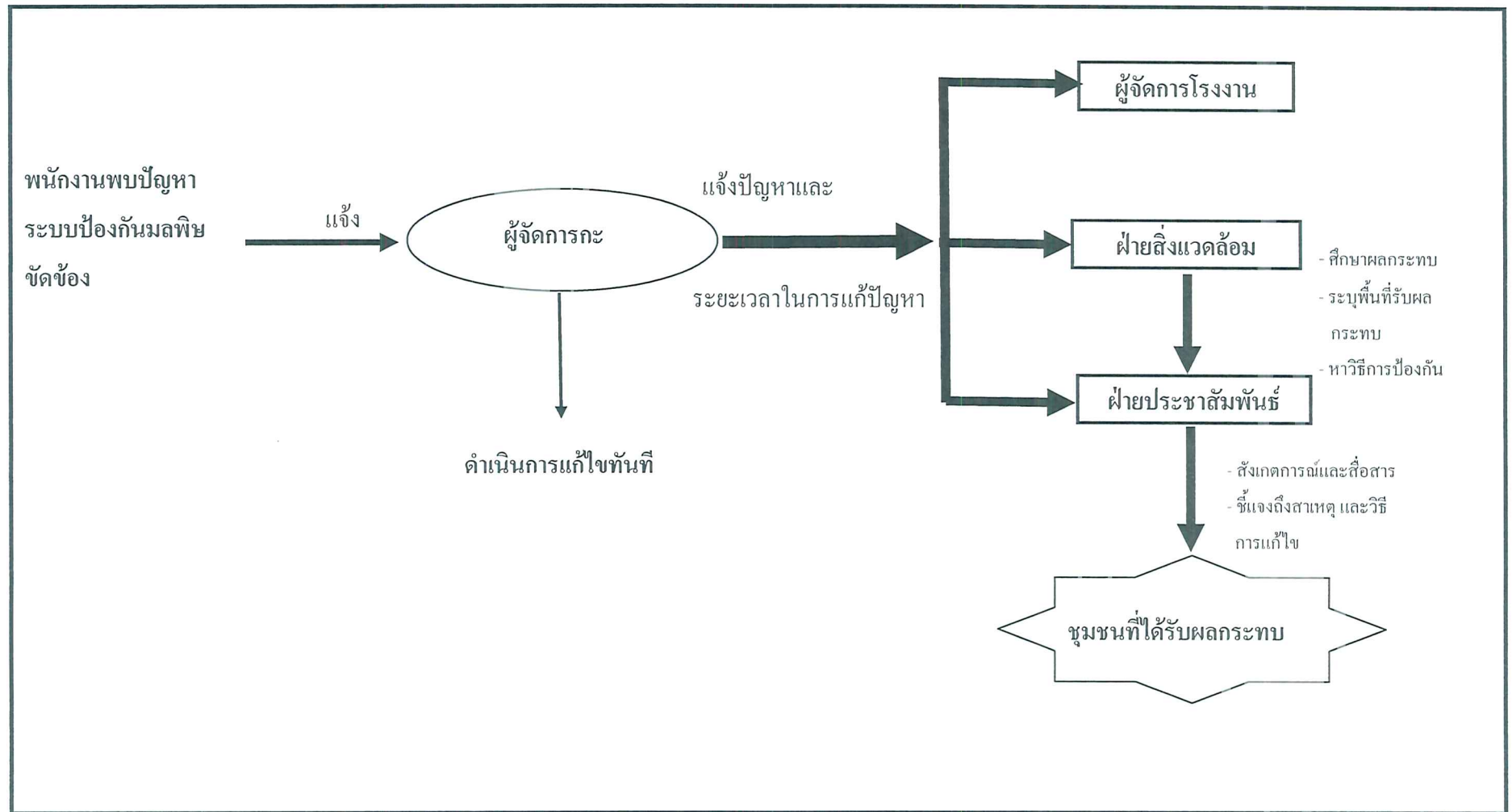


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นางสาวณิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 2-4 ผังขั้นตอนการดำเนินงานกรณีระบบป้องกันมัลพิษขัดข้อง

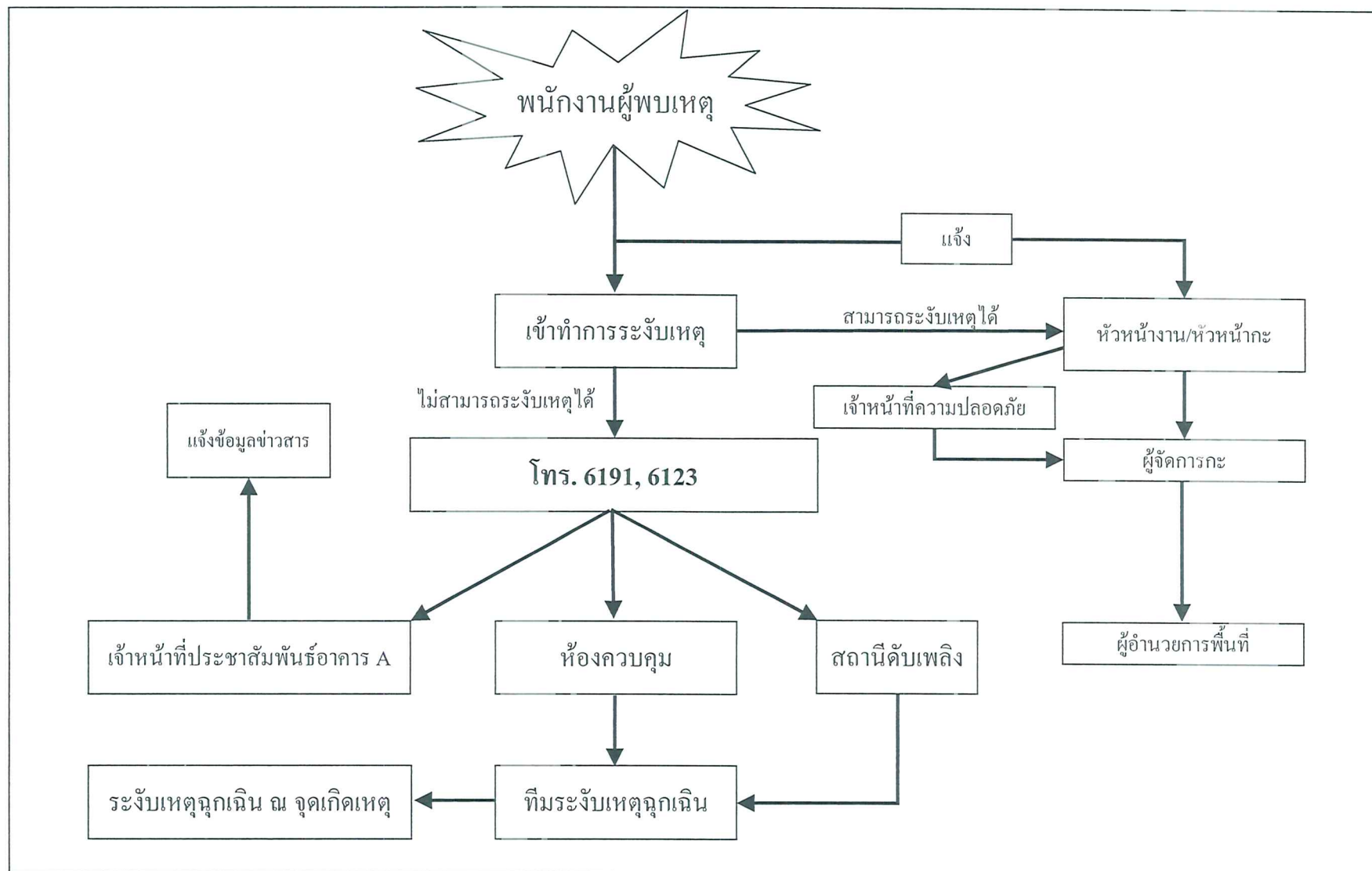
พฤศจิกายน 2551



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ



รูปที่ 2-5 ขั้นตอนการแจ้งเหตุและปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น

พฤศจิกายน 2551



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนิษฐา ทักขิณ)

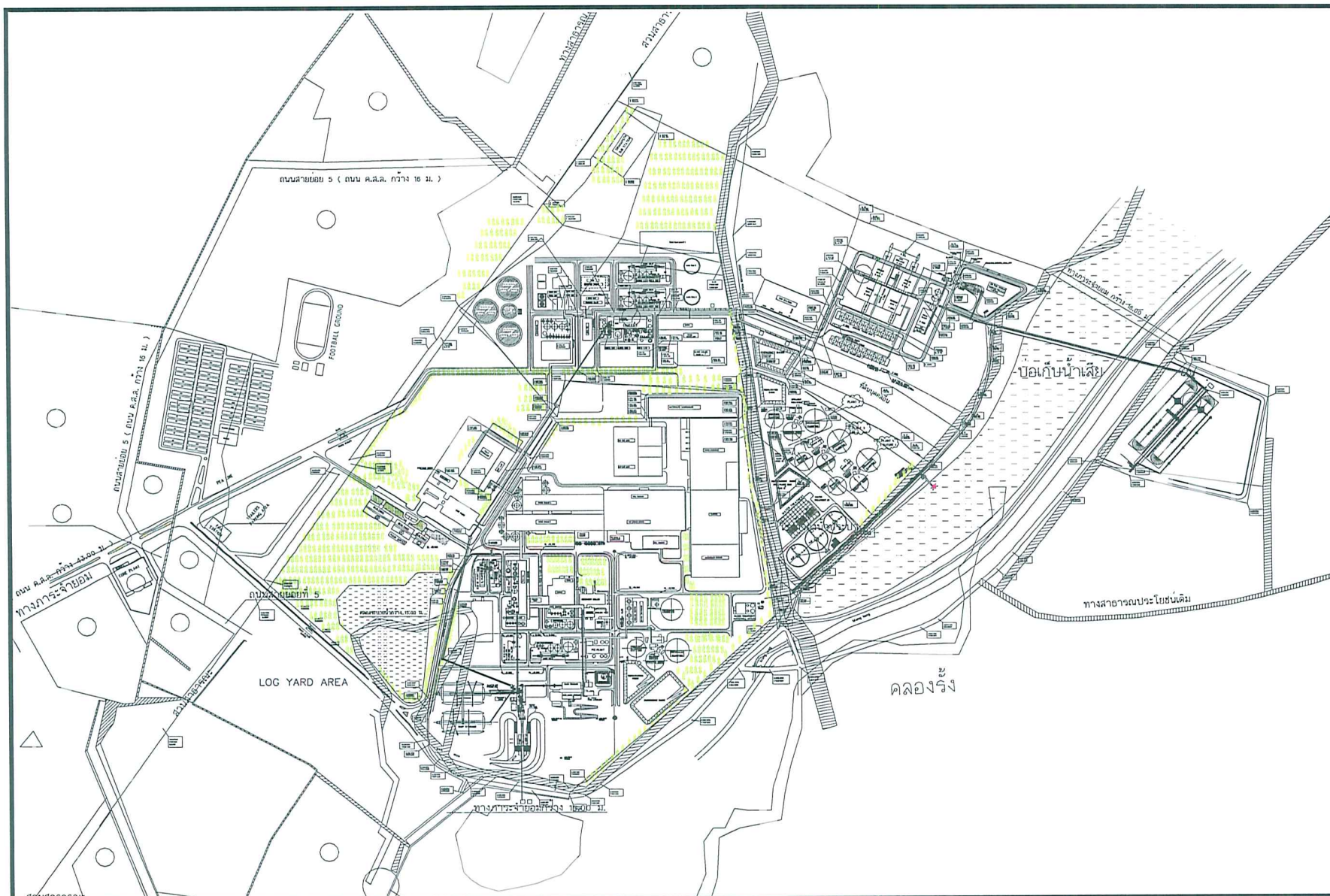
ผู้อำนวยการ

พฤษภาคม 2551



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)
ผู้อำนวยการ



รูปที่ 2-7 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ

พฤศจิกายน 2551



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นางสาวนิตฐา ทักขิน)
ผู้อำนวยการ



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ

ของบริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ความถี่/ช่วงเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัด - TSP - PM - 10 - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH₃SH - CH₃SCH₃ - ความเร็วและทิศทางลม	จุดตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 3-1) (1) วัดนุยายใบ (2) วัดสุทริวนาราม (บ้านทุ่งประภาส) (3) สถานีอนามัยท่าคูม (บ้านหนองปรือน้อย) (4) บ้านโลกส้มเขียว (5) สำนักงานสวนอุตสาหกรรม 304 (6) วัดโป่งไผ่	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ในช่วงมิ.ย.-ก.ค. และพ.ย.-ธ.ค.)	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
1.2 ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMS) เพื่อตรวจวัดค่าฝุ่น, NO ₂ , SO ₂ , H ₂ S และ TRS	จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 3-2) (1) ปล่องระบายของ Recovery Boiler (2) ปล่องระบายของ Lime Kiln#1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเสีย ตรวจวัด (1) ปล่องระบายของ Recovery Boiler - ฝุ่นละออง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH₃SH - CH₃SCH₃	จุดตรวจวัด 7 จุด (รูปที่ 3-2) <u>โรงเยื่อ 2</u> (1) ปล่องระบายของ Recovery Boiler (2) ปล่องระบายของ Lime Kiln # 1 (3) ปล่องระบายของ Quench (4) Dissolving Tank Outlet <u>หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม</u> (5) ปล่องระบายของ Lime Kiln # 2.1 (6) ปล่องระบายของ Lime Kiln # 2.2 (7) ปล่องระบายของ Coal Grinding Plant	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ รวมทั้ง บันทึกชนิดและปริมาณของเชื้อเพลิง ที่ใช้ และกำลังการผลิตในช่วงการ ตรวจวัดด้วย	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเยื่อ 2)
(2) ปล่องระบายของ Lime Kiln#1 - ฝุ่นละออง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH₃SH - CH₃SCH₃ - Methanol			
(3) ปล่องระบายของ Quench - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH₃SH - CH₃SCH₃ - Methanol			
(4) Dissolving Tank Outlet - ฝุ่น - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นางสาวณิษฐา ทักยิม)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ความถี่/ช่วงเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH_3SH - CH_3SCH_3 (5) ปล่องระบายของ Lime Kiln # 2.1 และ 2.2 - ฝุ่นละออง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - คาร์บอนมอนอกไซด์ (6) ปล่องระบายของ Coal Grinding Plant - ฝุ่นละออง 1.4 บันทึกสถิติ EP Trip โดยให้ระบุรายละเอียดของวันที่ระยะเวลา และสาเหตุของการ Trip ด้วย	- เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP)	- ทุกครั้งที่เกิด EP Trip	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
2. ระดับเสียง ตรวจวัด Leq (24 hr.) และ Ldn	จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 3-1) (1) วัดนุยายใบ (2) บริเวณริมรั้วของโครงการ ค้านทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
3. คุณภาพน้ำ 3.1 จากระบบบำบัดน้ำเสีย ตรวจวัด อุณหภูมิ, ความเป็นกรดด่าง, ความนำไฟฟ้า, สี, ของแข็งแขวนลอย, ออกซิเจนละลาย, COD, BOD, ฟีนอล, สารประกอบอินทรีย์ที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบ (Chlorinated Organic Compound), $\text{NO}_3\text{-N}$ และบันทึกอัตราการไหลของน้ำเสีย 3.2 จากบ่อรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ตรวจวัดอุณหภูมิ, ความเป็นกรดด่าง, ความนำไฟฟ้า, สี, ของแข็งแขวนลอย, ออกซิเจนละลาย, COD, BOD, ฟีนอล, สารประกอบอินทรีย์ที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบ (Chlorinated Organic Compound), โซเดียม, คลอไรด์, แมกนีเซียม, แคลเซียม, SAR (Sodium Adsorption Ratio) และอัตราการไหล	จุดตรวจวัด 2 จุด (1) น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด (Influent) (2) Secondary Clarifier จุดตรวจวัด 2 จุด (1) บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (ของสวนอุตสาหกรรม 304) (2) ปลายท่อแปลงหัวเอน	ทุกเดือน ทุกเดือน	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
3.3 ตรวจวัด TDS ใน Secondary Clarifier และ บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (ของสวนอุตสาหกรรม 304)	- จุดตรวจวัด 2 จุด • Secondary Clarifier • บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (ของสวนอุตสาหกรรม 304)	- เดือนละ 2 ครั้ง ในช่วงแรกของการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย และเดือนละ 1 ครั้ง เมื่อคุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
3.4 ตรวจวัดโลหะหนักในน้ำทิ้ง โดยตรวจวัด Cr^{+6}, Cd, Pb, Ni, Hg, Cu, Zn, Ba, As, Mn และ Se	- บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (ของสวนอุตสาหกรรม 304)	- เดือนละ 2 ครั้ง ในช่วงแรกของการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย และเดือนละ 1 ครั้ง เมื่อคุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ความถี่/ช่วงเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
		มาตรฐาน	
3.5 คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจวัด อุณหภูมิ, ความเป็นกรดด่าง, ความนำไฟฟ้า, ซี, ของแข็งแขวนลอย, ออกซิเจนละลาย, COD, BOD, ฟีนอล, สารประกอบอินทรีย์ที่มีคลอรีนเป็นองค์ประกอบ (Chlorinated Organic Compound), โซเดียม, คลอไรด์, แคลเซียม, แมงกานีส, SAR (Sodium Adsorption Ratio), ของแข็งทั้งหมด และอัตราการใช้	จุดตรวจวัด 2 จุด (1) บ่อปลาโคกหญ้านาง (2) ฝายน้ำล้นชำระค่า	ปีละ 2 ครั้ง (ในช่วงมิ.ย.-ก.ค. และพ.ย.-ธ.ค.)	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
3.6 คุณภาพน้ำในแหล่งน้ำธรรมชาติ ตรวจวัด ความเป็นกรดด่าง, ความนำไฟฟ้า, ของแข็งแขวนลอย, ออกซิเจนละลาย, BOD, ไนเตรต-ไนโตรเจน, แอมโมเนีย-ไนโตรเจน และแบคทีเรียโคลิฟอร์ม	จุดตรวจวัด 4 จุด (1) บริเวณแม่น้ำปราจีนบุรี 500 ม. เหนือน้ำจุดบรรจบคลองรัง (วัดวังบัวทอง) (2) บริเวณแม่น้ำปราจีนบุรี จุดบรรจบคลองรัง (คลองชลองแขวง) (3) บริเวณแม่น้ำปราจีนบุรี 500 ม. ท้ายน้ำจุดบรรจบคลองรัง (วัดหลังถ้ำ) (4) บริเวณต้นน้ำจุดบรรจบคลองรัง (สะพานบนถนน 3079)	ปีละ 2 ครั้ง (ในช่วงมิ.ย.-ก.ค. และพ.ย.-ธ.ค.)	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน - Total Dust - Respirable Dust 4.2 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq- 8 hr. - Leq- 12 hr.	จุดตรวจวัด 2 จุด (1) เครื่องลอกเปลือกไม้ (2) เครื่องตัดท่อนไม้ จุดตรวจวัด 10 จุด โรงเชื้อ 2 (1) เครื่องลอกเปลือกไม้ (2) เครื่องตัดท่อนไม้ (3) Air Compressor (4) Recovery Boiler at Burner Floor (5) Turbine 2 หน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม (6) Coal Grinding Machine (7) Air Compressor (8) Skip Winch (9) Receiving Hopper (10) Crusher	ปีละ 4 ครั้ง ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)



คุณภาพสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ความถี่/ช่วงเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (Wet Bulb Globe Temperature)	จุดตรวจวัด 3 จุด (1) Recovery Boiler (2) หม้อต้มเชื้อ (Digester) (3) Turbine 2	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
4.4 สารเคมีในพื้นที่ทำงาน (1) บริเวณหน่วยผลิตสารเคมีของโรงเชื้อ 1 - โซเดียมไฮดรอกไซด์ - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - คลอรีนไดออกไซด์	บริเวณหน่วยผลิตสารเคมีของโรงเชื้อ 1	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
(2) บริเวณหน่วย Evaporation - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH ₃ SH - CH ₃ SCH ₃	บริเวณหน่วย Evaporation ของโรงเชื้อ 2	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
(3) บริเวณหน่วย Fiber Line - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH ₃ SH - CH ₃ SCH ₃	บริเวณหน่วย Fiber Line ของโรงเชื้อ 2	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
(4) บริเวณหน่วย Recovery Boiler - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ - CH ₃ SH - CH ₃ SCH ₃	บริเวณหน่วย Recovery Boiler ของโรงเชื้อ 2	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
4.5 การตรวจร่างกาย - น้ำหนักและส่วนสูง - เลือด - ความดันโลหิต - สายตา - การได้ยิน - สมรรถภาพการทำงานของปอด - สมรรถภาพการทำงานของไต	} พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานในหน่วย Fiber Line, Evaporation และ Recovery Boiler	- ปีละ 1 ครั้ง (พนักงานเข้าใหม่ต้องได้รับการตรวจสุขภาพก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกคน) - ปีละ 1 ครั้ง (พนักงานเข้าใหม่ต้องได้รับการตรวจสุขภาพก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกคน)	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2) บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
4.6 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย - การซ้อมดับเพลิงและอพยพ	พนักงาน และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)
5. เศรษฐกิจ-สังคม 5.1 รายงานผลการทำ CSR (Corporate Social Responsibility) ของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	ทุก 6 เดือน	บริษัท แอ็ควานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน) (โรงเชื้อ 2)

หมายเหตุ : เป็นมาตรการฯ รวมของโรงงานผลิตเอ็อะกระดษ โรงที่ 2 ปัจจุบัน โครงการเพิ่มกำลังการผลิตโรงงานผลิตเอ็อะกระดษ โรงที่ 2 และหน่วยผลิตปูนขาวที่ติดตั้งเพิ่มเติม

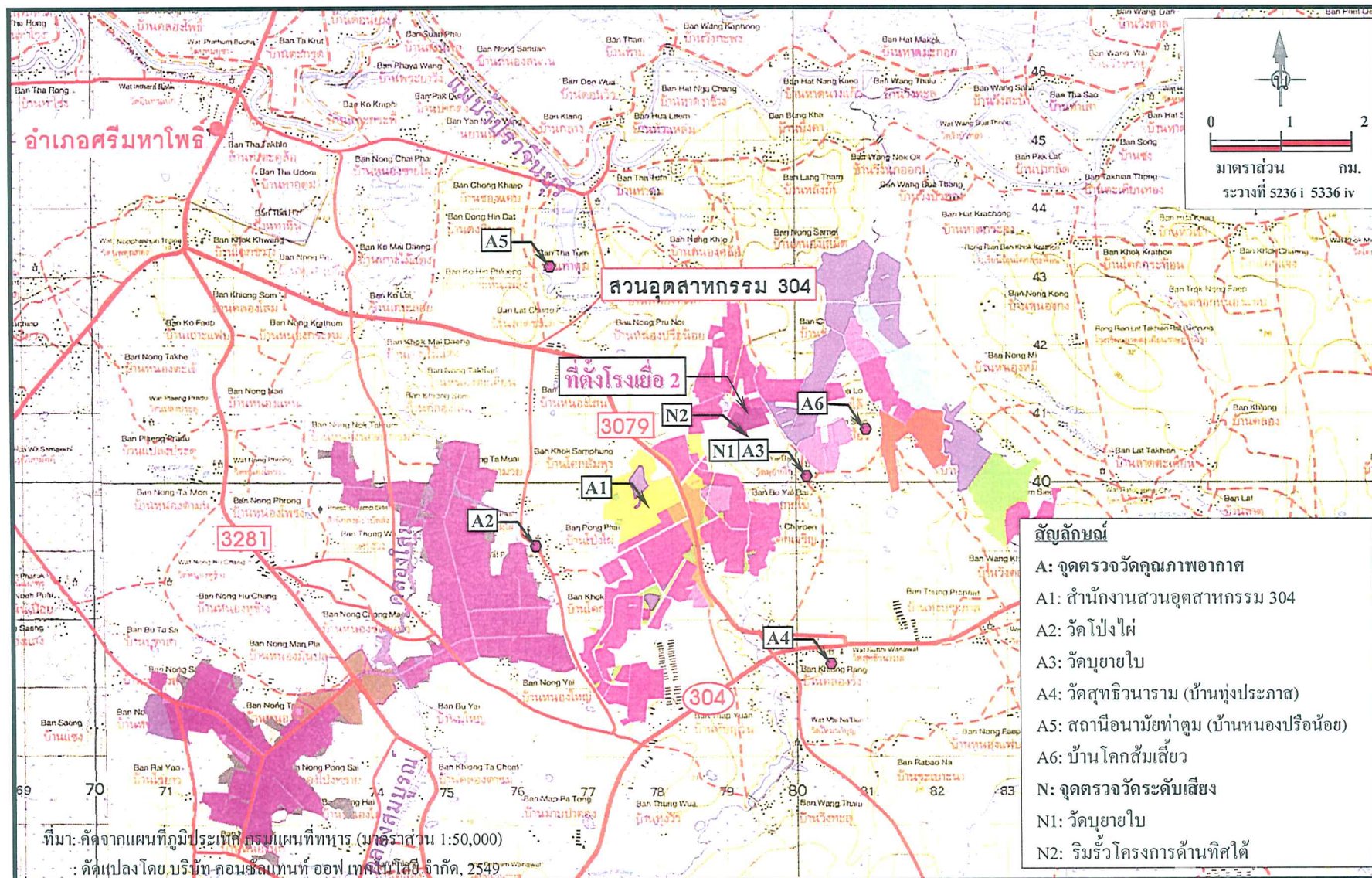
☐ มาตรการฯ ที่กำหนดเพิ่มเติม



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ



จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียง

พฤษจิกายน 2551



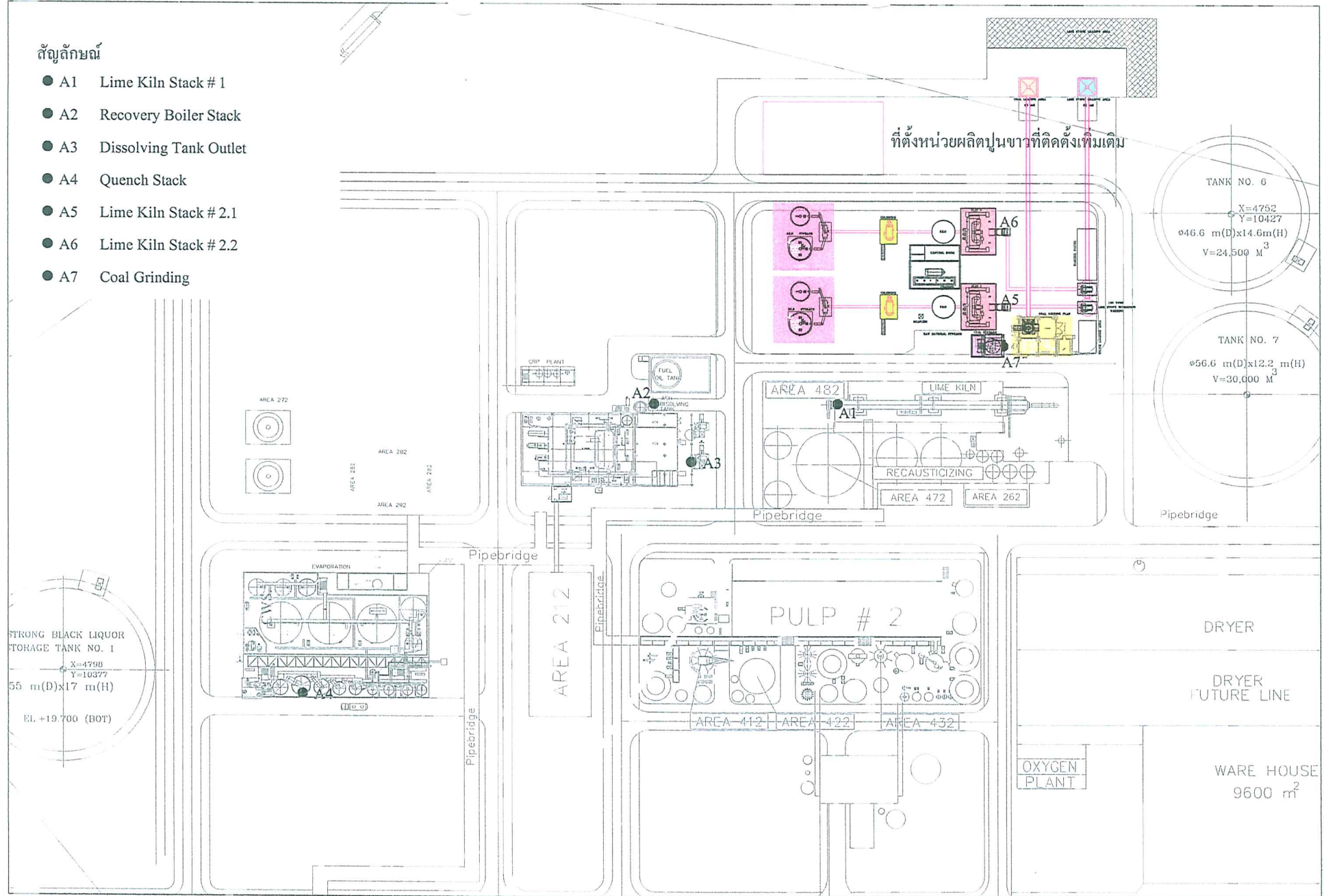
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวกนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

สัญลักษณ์

- A1 Lime Kiln Stack # 1
- A2 Recovery Boiler Stack
- A3 Dissolving Tank Outlet
- A4 Quench Stack
- A5 Lime Kiln Stack # 2.1
- A6 Lime Kiln Stack # 2.2
- A7 Coal Grinding



รูปที่ 3-2 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานผลิตเยื่อกระดาษโรงที่ 2 ของ บริษัท แอ็ดวานซ์ อะโกร จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2551

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมัยน)
ผู้อำนวยการ